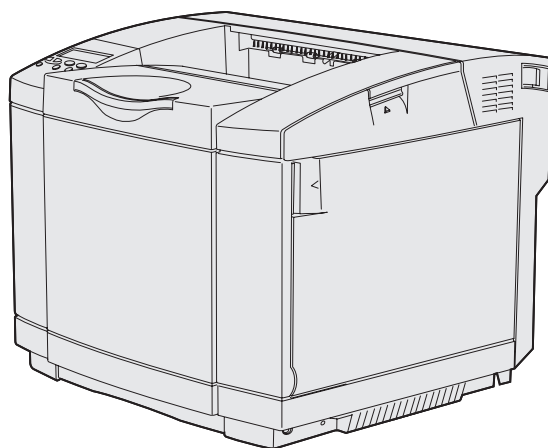


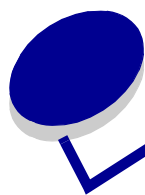


C510

使用者參考手冊



2003 年 12 月



目錄

注意事項	7
商標	8
使用授權聲明	10
安全資訊	10
印刷慣例	11
電磁相容聲明	12
The United Kingdom Telecommunications Act 1984	14
噪音干擾程度 (Noise emission levels)	14
能源之星	14
雷射聲明	15
雷射警示標籤	15
1 級雷射聲明	15
有限保固聲明	15
 第 1 章：總覽	 19
基本型	19
配置完成的模型	19
 第 2 章：列印	 20
成功列印的訣竅	20
有關存放材質的提示	20
避免夾紙	20
傳送工作來進行列印	20
列印機密工作	21
輸入個人識別碼（密碼）	22
取消列印工作	22
從印表機操作面板取消	22
從執行 Windows 的電腦取消工作	23
列印功能表設定頁	24
列印目錄清單	24
列印字型範例清單	24
列印 Print Quality Test Pages（列印品質測試頁）	25

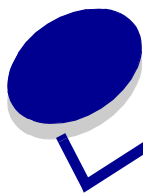
第 3 章：材質規格	26
材質指引	26
紙張	26
專用透明投影膠片	30
信封	31
貼紙	32
卡片	33
存放材質	33
識別材質來源和規格	33
鏈結紙匣	38
使用雙面列印功能	38
在銜頭紙上進行雙面列印	39
使用雙面列印裝訂	39
使用出紙架	40
載入送紙匣	41
將信封載入標準送紙匣	44
使用出紙架中的材質托架	47
使用材質阻擋器	48
第 4 章：清除夾紙	49
避免夾紙的提示	49
識別材質路徑	50
進入夾紙區域	51
第 5 章：維護	60
維護印表機	60
判斷耗材狀態	60
節省耗材	61
訂購耗材和維護元件	61
訂購碳粉匣	62
訂購加熱熔合組件	62
訂購廢棄碳粉回收瓶	62
訂購感光鼓	62
維護您的印表機以達長期保存之目的	62
存放耗材	63
存放材質	63
存放碳粉匣	64
更換碳粉匣	65

回收 Lexmark 產品	68
更換加熱熔合組件	69
更換廢棄碳粉回收瓶	72
更換感光鼓	73
更換耗材時設定操作面板	77
變更碳粉匣列印量	77
指定更換的耗材	77
清潔列印頭鏡片	78
第 6 章：疑難排解	81
解決基本的印表機問題	81
檢查未回應的印表機	81
解決顯示問題	82
解決列印問題	82
解決列印品質問題	84
解決色彩品質問題	88
彩色列印的常見問題集 (FAQ)	88
解決選購品問題	92
解決材質送紙問題	93
解決網路列印問題	94
解決其他問題	94
尋求維修服務	94
第 7 章：管理	95
記憶體需求	95
關閉操作面板功能表	95
啟動功能表	96
回復出廠預設值	96
調整 Power Saver（省電模式）	97
配置印表機警示	97
使用 Setup Menu（設定功能表）	97
瞭解字型	98
字體與字型	98
點陣字型與可縮放字型	99
常駐字型	101
不承擔可讀性責任聲明	107
符號集	107

可下載字型	108
使用列印與保留功能	108
選取使用者名稱	109
列印與刪除保留的工作	109
從操作面板存取保留的工作	109
辨識格式發生錯誤的時間	110
Repeat Print（重複列印）	110
Reserve Print（保留列印）	110
Verify Print（驗證列印）	111
Confidential jobs（機密工作）	111
移除選購卡	112
移除系統主機板	112
移除選購性印表機記憶卡	114
移除選購性韌體卡或選購性快閃記憶卡	114
將系統主機板放回原位	116
移除選購品	117
從選購性 530 張裝紙器中移除印表機	117
移除選購性雙面列印裝置	121
第 8 章：使用印表機功能表	129
瞭解印表機操作面板	129
指示燈	129
按鈕	129
使用操作面板變更印表機設定	131
Menus Disabled（功能表已關閉）	132
Color Menu（色彩功能表）	134
Config Menu（配置功能表）	137
Finishing Menu（輸出處理功能表）	139
Help Menu（說明功能表）	142
Job Menu（工作功能表）	143
Network Menu（網路功能表）	145
Parallel Menu（平行功能表）	148
PCL Emul Menu（PCL 模擬模式功能表）	150
Paper Menu（紙張功能表）	153
PostScript Menu（PostScript 功能表）	157
Serial Menu（序列功能表）	159
Setup Menu（設定功能表）	161
Supplies Menu（耗材功能表）	166

目錄

USB Menu (USB 功能表)	168
Utilities Menu (公用程式功能表)	170
第 9 章：瞭解印表機訊息	172
索引	186



注意事項

- 版次注意事項
- 商標
- 使用授權聲明
- 安全資訊
- 印刷慣例
- 電磁相容聲明
- 噪音干擾程度 (Noise emission levels)
- 能源之星
- 雷射聲明
- 有限保固聲明

版本：2003 年 12 月

下列各段文字如與當地法規歧異時，於該地不適用之：LEXMARK INTERNATIONAL, INC. 僅以現狀提供本出版品，不含任何明示或暗示之保證，包括，但不限於銷售性及針對特定目的適用性之暗示性保證。有些州禁止於特定交易中拒絕為明示或暗示之保證，因此，本份聲明不一定適用於 台灣。

本出版品中，可能會有技術上或印刷上之錯誤。本處所提供之資訊會定期進行變更；該等變更會併入其後發行的版本。所有論述之產品或程式，亦隨時有可能進行改進或變更。

如對本出版品有任何指教，請寄至 Lexmark International, Inc., Department F95/032-2, 740 West New Circle Road, Lexington, Kentucky 40550, U.S.A.。在英國和愛爾蘭地區，請寄至 Lexmark International, Ltd., Marketing and Services Department, Westhorpe House, Westhorpe, Marlow Bucks SL7 3RQ。LEXMARK 將以適當而不對 台灣負任何義務之方式，使用或發行 台灣提供之資料。 台灣可以撥電話至 1-800-553-9727，購買與本產品相關之其他出版品。在台灣，請撥 0800-008-927。在香港，請撥 (852) 2923-8111。於英國及愛爾蘭地區，請撥 +44 (0)8704 440 044。其他地區，請與您當地的經銷商聯繫。

本出版品中所提及的產品、程式或服務，並不表示製造商將使其可適用於所有國家。所有提及的產品、程式或服務，並無明示或暗示僅能使用該等產品、程式或服務。凡功能相當之產品、程式或服務，於不侵害任何現有智慧財產權下均可替換使用。除製造商另有明示外，結合其他產品、程式或服務之操作評估與查驗，屬使用者之責任。

© 2003 Lexmark International, Inc.

版權所有，翻印必究。

美國政府權利

依本合約規定而提供之軟體及任何隨附說明文件，均專屬以私人經費開發之商用電腦軟體與說明文件。

商標

Lexmark、含菱形鑽石圖案之 Lexmark、MarkNet 及 MarkVision 都是 Lexmark International, Inc. 在美國和（或）其他國家 / 地區已經註冊之商標。

PCL[®] 是 Hewlett-Packard Company 的註冊商標。PCL 為 Hewlett-Packard Company 所設計，附在印表機產品中的一組印表機指令（語言）及功能。此印表機的設計目的是要與 PCL 語言相容。意即印表機可以辨識在不同應用程式中使用的 PCL 指令，並模擬與指令相對應的功能。

PostScript[®] 是 Adobe Systems Incorporated 的註冊商標。PostScript 3 為 Adobe Systems 所設計，附在印表機軟體產品中的一組印表機指令（語言）及功能。此印表機的設計目的是要與 PostScript 3 語言相容。意即印表機可以辨識在不同應用程式中使用的 PostScript 3 指令，並模擬與指令相對應的功能。

相容性的相關詳細資料包含在 *Technical Reference* 中。

以下專有名詞為下列公司的商標或註冊商標：

Albertus	The Monotype Corporation plc
Antique Olive	Monsieur Marcel OLIVE
Apple-Chancery	Apple Computer, Inc.
Arial	The Monotype Corporation plc
Candid	Agfa Corporation
CG Omega	Product of Agfa Corporation
CG Times	以 Times New Roman 為基礎，並由 The Monotype Corporation plc 授權之 Agfa Corporation 的產品
Chicago	Apple Computer, Inc.
Clarendon	Linotype-Hell AG 和 / 或其附屬機構
Eurostile	Nebiolo
Geneva	Apple Computer, Inc.
GillSans	The Monotype Corporation plc
Helvetica	Linotype-Hell AG 和 / 或其附屬機構
Hoefler	Jonathan Hoefler Type Foundry
ITC Avant Garde Gothic	International Typeface Corporation
ITC Bookman	International Typeface Corporation
ITC Lubalin Graph	International Typeface Corporation
ITC Mona Lisa	International Typeface Corporation
ITC Zapf Chancery	International Typeface Corporation
Joanna	The Monotype Corporation plc
Marigold	Arthur Baker
Monaco	Apple Computer, Inc.
New York	Apple Computer, Inc.
Oxford	Arthur Baker
Palatino	Linotype-Hell AG 和 / 或其附屬機構
Stempel Garamond	Linotype-Hell AG 和 / 或其附屬機構
Taffy	Agfa Corporation
Times New Roman	The Monotype Corporation plc
TrueType	Apple Computer, Inc.

Univers	Linotype-Hell AG 和 / 或其附屬機構
Wingdings	Microsoft Corporation

其他商標為各個所有人之財產。

使用授權聲明

The printer resident software contains:

- Software developed and copyrighted by Lexmark
- Lexmark modified software licensed under the provisions of the GNU General Public License version 2 and the GNU Lesser General Public License version 2.1
- Software licensed under the BSD license and warranty statements

Click the title of the document you want to review:

 [BSD License and Warranty statements](#)

 [GNU General Public License](#)

The Lexmark modified GNU licensed software is free software; you can redistribute it and/or modify it under the terms of the licenses referenced above. These licenses do not provide you any rights to the Lexmark copyrighted software in this printer.

Since the GNU licensed software that the Lexmark modifications are based upon is supplied explicitly without warranty, use of the Lexmark modified version is similarly provided without warranty. See the warranty disclaimers in the referenced licenses for additional details.

To obtain source code files for the Lexmark modified GNU licensed software, launch the drivers CD that shipped with your printer and click Contact Lexmark.

安全資訊

- 如果您的產品沒有此符號 ，它必須連接到適當接地的電源插座。
請當心：請勿於雷雨天氣時安裝本產品或連接電子產品或電纜，如電源線或電話線。
- 電源線必須連接到本產品附近的電源插座，而且必須易於使用。
- 除操作手冊所述事項外，任何維修服務及修補，請接洽專業的技術人員。

- 本產品採用特定的 Lexmark 零件，其設計、測試及檢驗均符合全球最嚴格的安全標準。某些零件的安全特性可能不顯著。如果使用其他替代零件，Lexmark 不負任何責任。
- 本產品係採用雷射裝置。
請當心：控制、調整或操作非本文件所指定的程序，可能導致危險的輻射外洩。
- 您的產品使用的列印過程，將會在列印材質上加熱，熱量可能會使列印材質產生釋出物。您必須瞭解本操作手冊有關選擇列印材質的指引，避免可能有害的釋出物。

印刷慣例

請當心：「請當心」表示某些事物可能對您造成傷害。

警告：「警告」表示某些事物可能對您的產品硬體或軟體造成傷害。

請注意！



本符號指出易受靜電傷害的組件。請先觸摸印表機的金屬框架，再觸摸此等符號附近區域。

電磁相容聲明

美國聯邦電信委員會 (FCC) 相容資訊聲明

The Lexmark C510 base and network printer, Types 5021-000 and 5021-010, have been tested and found to comply with the limits for a Class B digital device, pursuant to Part 15 of the FCC Rules. Operation is subject to the following two conditions: (1) this device may not cause harmful interference, and (2) this device must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation.

The FCC Class B limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference in a residential installation. This equipment generates, uses, and can radiate radio frequency energy and, if not installed and used in accordance with the instructions, may cause harmful interference to radio communications. However, there is no guarantee that interference will not occur in a particular installation. If this equipment does cause harmful interference to radio or television reception, which can be determined by turning the equipment off and on, the user is encouraged to try to correct the interference by one or more of the following measures:

- Reorient or relocate the receiving antenna.
- Increase the separation between the equipment and receiver.
- Connect the equipment into an outlet on a circuit different from that to which the receiver is connected.
- Consult your point of purchase or service representative for additional suggestions.

The manufacturer is not responsible for any radio or television interference caused by using other than recommended cables or by unauthorized changes or modifications to this equipment. Unauthorized changes or modifications could void the user's authority to operate this equipment.

Note: To assure compliance with FCC regulations on electromagnetic interference for a Class B computing device, use a properly shielded and grounded cable such as Lexmark part number 1329605 for parallel attach or 12A2405 for USB attach. Use of a substitute cable not properly shielded and grounded may result in a violation of FCC regulations.

Any questions regarding this compliance information statement should be directed to:

Director of Lexmark Technology & Services
Lexmark International, Inc.
740 West New Circle Road
Lexington, KY 40550
USA
1 (859) 232-3000

Industry Canada compliance statement

This Class B digital apparatus meets all requirements of the Canadian Interference-Causing Equipment Regulations.

Avis de conformité aux normes de l'industrie du Canada

Cet appareil numérique de la classe B respecte toutes les exigences du Règlement sur le matériel brouilleur du Canada.

European Community (EC) directives conformity

This product is in conformity with the protection requirements of EC Council directives 89/336/EEC and 73/23/EEC on the approximation and harmonization of the laws of the Member States relating to electromagnetic compatibility and safety of electrical equipment designed for use within certain voltage limits.

A declaration of conformity with the requirements of the directives has been signed by the Director of Manufacturing and Technical Support, Lexmark International, S.A., Boigny, France.

This product satisfies the Class B limits of EN 55022 and safety requirements of EN 60950.

Republic of Korea Compliance Statement



If your product includes the following symbol on the regulatory label:
the following statement is applicable to your product.

이 기기는 가정용으로 전자파적합등록을 한 기기로서 주거 지역
에서는 물론 모든 지역에서 사용할 수 있습니다.

This equipment has undergone EMC registration as a household product. It can be used in any area, including a residential area.

Japanese VCCI notice



If your product includes the following symbol on the regulatory label:
the following statement is applicable to your product.

この装置は、情報処理装置等電波障害自主規制協議会（VCCI）の基準
に基づくクラス B 情報技術装置です。この装置は、家庭環境で使用すること
を目的としていますが、この装置がラジオやテレビジョン受信機に近接して
使用されると、受信障害を引き起こすことがあります。

取扱説明書に従って正しい取り扱いをして下さい。

The United Kingdom Telecommunications Act 1984

This apparatus is approved under the approval number NS/G/1234/J/100003 for the indirect connections to the public telecommunications systems in the United Kingdom.

噪音干擾程度 (Noise emission levels)

下列測量單位係依 ISO 7779 規定製出，並依 ISO 9296 規定提出報告。

1 公尺平均音壓，dBA	C510
列印中	53
閒置中	42

能源之星



由辦公室設備製造商共同倡導之 EPA ENERGY STAR 辦公室設備計畫，主要是推廣省電型個人電腦、監視器及印表機，以降低電力時代帶來的污染。

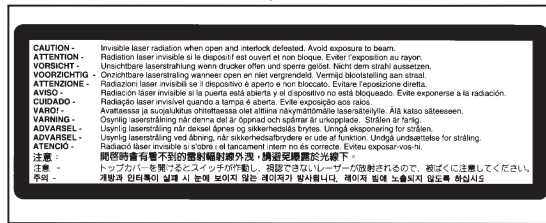
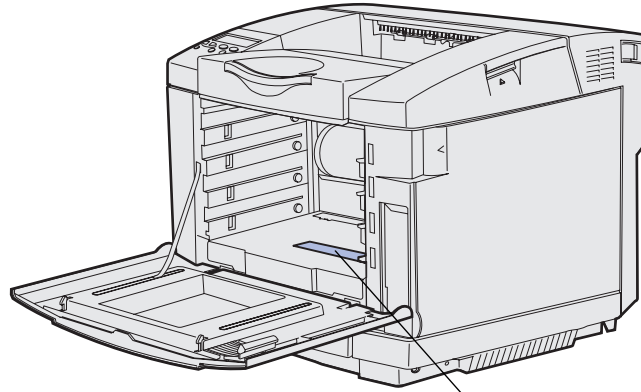
參與此計畫之公司所發展的產品，在使用者暫停使用的狀態下，皆會自動關閉電源。如此節省的能源，最多可達 50 %，預計未來將會有更多的公司會將其大部分的產品納入此項計畫中。Lexmark 亦是此項計畫的成員之一。

身為能源之星的一員，Lexmark International, Inc. 一直致力於使產品的能源效率符合能源之星的標準。

雷射聲明

雷射警示標籤

雷射警示標籤可依下圖所示黏貼在印表機上：



1 級雷射聲明

本印表機係經過美國核可，符合 DHHS 21 CFR 二級規章之 J 級 I (1) 規定及 IEC 60825-1 規定的 I 級雷射產品。

根據一級雷射產品的規定，此類產品不會對人體造成傷害。本機所採用之 IIIb (3b) 級雷射只會產生 5 百萬分之一瓦特 (milliwatt)、波長範圍 77 至 79.5 億分之一 (nanometer) 的鎵砷放射線 (gallium arsenide laser)。使用者只要以正確的方法操作及維護保養，並依照先前所述之維修方式進行修護，此印表機與其雷射系統絕不會產生 I 級以上的放射線，而對人體造成傷害。

有限保固聲明

Lexmark International, Inc., Lexington, KY

此保固適用於美國與加拿大。美國與加拿大以外地區的客戶，請參閱隨附在印表機中為該國 / 地區而訂定的保固資訊。如有任何疑問，在台灣，請撥 0800-008-927；在香港，請撥 (852) 2923-8111。

C510 printer

This Statement of Limited Warranty applies to this product if it was originally purchased for your use, and not for resale, from Lexmark or a Lexmark remarketer, referred to in this statement as "Remarketer."

Warranty

Lexmark warrants that this product:

- Is manufactured from new parts, or new and serviceable used parts, which perform like new parts
- Is free from defects in material and workmanship
- Conforms to Lexmark's official published specifications
- Is in good working order

If this product does not function as warranted during the warranty period, contact a Remarketer or Lexmark for repair without charge.

If this product is a feature or option, this statement applies only when that feature or option is used with the product for which it was designed. To obtain warranty service, you may be required to present the feature or option with the product.

If you transfer this product to another user, warranty service under the terms of this statement is available to that user for the remainder of the warranty period. You should transfer proof of original purchase and this statement to that user.

Warranty service

The warranty period is 12 and starts on the date of original purchase as shown on the purchase receipt.

To obtain warranty service you may be required to present proof of original purchase. Warranty service will be provided at your location.

When warranty service involves the exchange of a product or part, the item replaced becomes the property of the Remarketer or Lexmark. The replacement may be a new or repaired item. The replacement item assumes the remaining warranty period of the original product.

Replacement is not available to you if the product you present for exchange is defaced, altered, in need of a repair not included in warranty service, or damaged beyond repair. Also, such product must be free of any legal obligation or restrictions that prevent its exchange.

Before you present this product for warranty service, remove all programs, data, and removable storage media.

For further explanation of your warranty alternatives and the nearest Lexmark authorized servicer in your area, please contact Lexmark at 1-859-232-3000, or on the World Wide Web at <http://support.lexmark.com>.

Remote technical support is provided for this product throughout its warranty period. Lexmark offers a variety of extended warranty programs that include an extension of technical support. For products no longer covered by a Lexmark warranty, technical support may only be available for a fee.

Extent of warranty

We do not warrant uninterrupted or error-free operation of a product.

Warranty service does not include repair of failures caused by:

- Modification or attachments
- Accidents or misuse
- Unsuitable physical or operating environment
- Maintenance by anyone other than Lexmark or a Lexmark authorized servicer
- Operation of a product beyond the limit of its duty cycle
- Failure to have installed a maintenance kit as specified (if applicable)
- Use of printing media outside of Lexmark specifications
- Use of other than Lexmark supplies (such as toner cartridges, inkjet cartridges, and ribbons)
- Use of other than Lexmark product or component

ALL EXPRESS AND IMPLIED WARRANTIES, INCLUDING THE IMPLIED WARRANTIES OF MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, ARE LIMITED IN DURATION TO THE WARRANTY PERIOD. NO WARRANTIES, EXPRESS OR IMPLIED, WILL APPLY AFTER THIS PERIOD.

Limitation of liability

Your sole remedy under this Statement of Limited Warranty is set forth in this section. For any claim concerning performance or nonperformance of Lexmark or a Remarketer for this product under this Statement of Limited Warranty, you may recover actual damages up to the limit set forth in the following paragraph.

Lexmark's liability for actual damages from any cause whatsoever will be limited to the greater of 1) \$5,000 or 2) the amount you paid for the product that caused the damages. This limitation of liability will not apply to claims by you for bodily injury or damage to real property or tangible personal property for which Lexmark is legally liable. In no event will Lexmark be liable for any lost profits, lost savings, incidental damage, or other economic consequential damages. This is true even if you advise Lexmark or a Remarketer of the possibility of such damages. Lexmark is not liable for any claim by you based on a third party claim.

This limitation of remedies also applies to any developer of materials supplied to Lexmark. Lexmark's and the developer's limitations of remedies are not cumulative. Such developer is an intended beneficiary of this limitation.

Additional rights

Some states do not allow limitations on how long an implied warranty lasts, or do not allow the exclusion or limitation of incidental or consequential damages. If such laws apply, the limitations or exclusions contained in this statement may not apply to you.

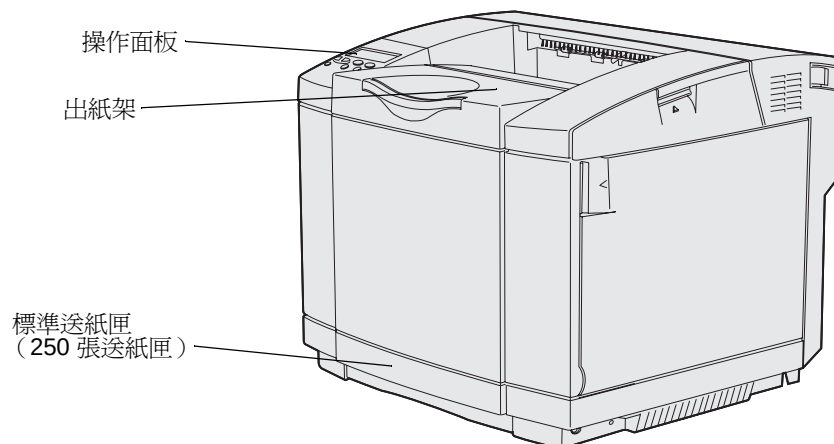
This warranty gives you specific legal rights. You may also have other rights which vary from state to state.

1

總覽

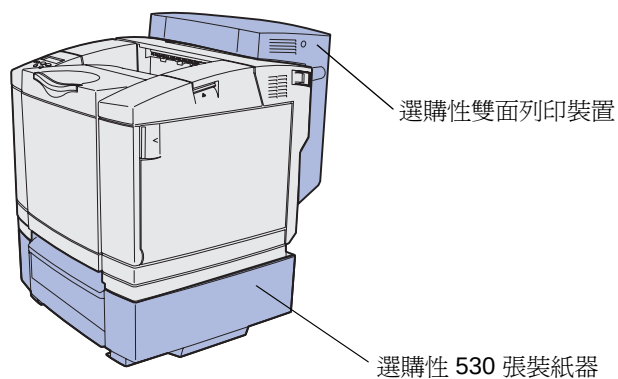
基本型

下圖顯示 Lexmark™ C510 印表機的基本型及其特性。



配置完成的模型

下圖顯示 Lexmark C510 適用的選購品。這些選購品以陰影的方式呈現。如果您要學習這些選購品的安裝順序，請參閱安裝手冊。



本章內容有列印提示、如何從印表機列印某些資訊清單以及如何取消工作。

成功列印的訣竅

有關存放材質的提示

請妥善存放材質。請參閱「[存放材質](#)」，以取得其他資訊。

避免夾紙

選取適當的紙張或特殊材質（專用透明投影膠片、貼紙及卡片），有助於順利列印，不會發生列印問題。請參閱「[避免夾紙的提示](#)」，取得其他資訊。

請注意：建議在大量購買印表機使用的紙張或特殊材質前，先試試您考慮的試用品。

只要選用適當的紙張或特殊材質，並且適當載入，就可避免大部份的夾紙情形發生。請參閱「[載入送紙匣](#)」，取得有關將紙張和特殊材質載入標準送紙匣、選購性 250 張 Legal 紙張尺寸送紙匣及選購性 530 張送紙匣的指示。

發生夾紙時，請參閱「[清除夾紙](#)」中的指示。如果需要提示來協助您避免夾紙，請參閱「[避免夾紙的提示](#)」。

傳送工作來進行列印

印表機驅動程式是一種使電腦與印表機互通的軟體。當您從軟體應用程式選取「**列印**」時，畫面上會開啓一個代表印表機驅動程式的視窗。請針對您要傳送的特定列印工作，選取適當的設定。從驅動程式選取的列印設定會置換從印表機操作面板選取的預設值。

您可能需要從最初的「**列印**」方框按一下「**內容**」或「**設定**」，以便查看您可變更的所有可用的印表機設定。如果您對印表機驅動程式視窗中的某個功能不熟悉，請開啓線上說明，取得其他資訊。

如果想要支援所有印表機特性，請使用 Lexmark 自訂印表機驅動程式。更新的驅動程式，以及驅動程式套裝軟體與 Lexmark 驅動程式支援的完整說明，Lexmark 網站都有提供。您也可使用建置在作業系統中的系統驅動程式。請參閱 [安裝手冊](#)，取得有關驅動程式的選擇與安裝的其他資訊。

如果要從典型的 Windows 應用程式中列印一份工作：

- 1 開啟您要列印的檔案。
- 2 從「檔案」功能表中，選取「列印」。
- 3 驗證對話框中是否已選取正確的印表機。適當修改印表機設定（如您要列印的頁數或份數）。
- 4 按一下「內容」或「設定」，調整第一個畫面沒有提供的印表機設定，然後按一下「確定」。
- 5 按一下「確定」或「列印」，將工作傳送到所選的印表機。

列印機密工作

當您將工作傳送到印表機時，您可從驅動程式中輸入個人識別碼（密碼）。密碼必須使用 1 – 6 中的 4 個數字。這時工作就會保留在印表機記憶體中，直到您從操作面板中輸入相同的 4 位數密碼，然後選擇列印或刪除該工作。這項操作可確保您將工作取出之前不會列印該工作，而且使用這台印表機的其他人均無法列印該工作。

這項功能只適用於 Lexmark 自訂驅動程式（檢附在隨同本印表機出貨的驅動程式光碟片上）。

- 1 在文字處理器、試算表、瀏覽器或其他應用程式中，選取「檔案」▶「列印」。
- 2 按一下「內容」。（如果沒有「內容」按鈕，請按一下「設定」，然後再按一下「內容」。）
- 3 按一下「說明」，並請參閱機密列印或列印與保留主題。請遵循指示來列印機密工作。（請參閱「[列印機密工作](#)」。）

當您準備要取回機密列印工作時，請前往印表機所在處，並繼續執行下列步驟：

- 4 按下 **Menu**（功能表）並隨即放開，重複此動作，等您看到 **Job Menu**（工作功能表）時再按下 **Select**（選取）。
- 5 按下 **Menu**（功能表）並隨即放開，重複此動作，等您看到 **Confidential Job**（機密工作）時再按下 **Select**（選取）。
- 6 按下 **Menu**（功能表）並隨即放開，重複此動作，等您看到您的使用者名稱時再按下 **Select**（選取）。
- 7 請參閱「[輸入個人識別碼（密碼）](#)」，如下所示。請繼續執行第 22 頁步驟 8 列印機密工作。

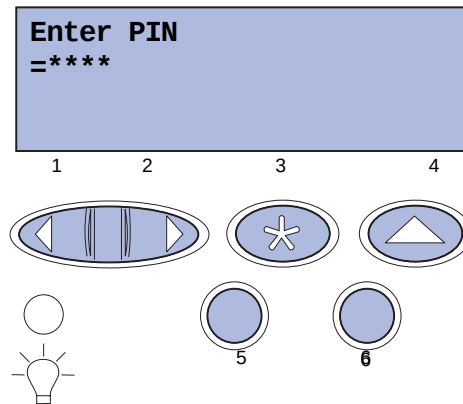
輸入個人識別碼（密碼）

當您從 **Job Menu**（工作功能表）中選取 **Confidential Job**（機密工作）時，在選取您的使用者名稱後，顯示幕上會顯示下列提示：

Enter PIN:（請輸入密碼（PIN）：）
=_____

- 8 請使用操作面板上的按鈕，輸入與您機密工作相關的 4 位數密碼。

按鈕名稱旁的數字，表示每個數字 (1 – 6) 所要按下的數字鈕。當您輸入密碼時，顯示幕上會顯示星號，確保其機密性。



如果您輸入的密碼無效，便會顯示 **No Jobs Found. Retry?**（找不到工作。要重試嗎？）訊息。

- 9 這時，您可按下 **Go**（執行）來重新輸入密碼，或按下 **Stop**（停止）來結束 **Confidential Job**（機密工作）功能表。
- 10 按下 **Select**（選取），列印您的機密工作。

這時會列印您的工作，然後會從印表機記憶體中予以刪除。

如需有關機密工作與「列印與保留」工作的其他資訊，請參閱「[使用列印與保留功能](#)」。

取消列印工作

取消列印工作的方法有好幾種。

從印表機操作面板取消

如果您要取消的工作正在列印，而且顯示幕上出現 **Busy**（忙碌狀態）訊息：

- 1 按下 **Menu**（功能表）來開啓 **Job Menu**（工作功能表）。
- 這時顯示幕第二行會顯示 **Cancel Job**（取消工作）。

- 2 按下 **Select**（選取）。

這時會顯示 **Canceling Job**（正在取消工作）。

從執行 *Windows* 的電腦取消工作

從工作列取消工作

當您傳送工作進行列印時，工作列右角會出現一個小小的印表機圖示。

- 1 按兩下該印表機圖示。
這時印表機視窗中會出現列印工作清單。
- 2 選取您要取消的工作。
- 3 按下鍵盤上的 **Delete** 鍵。

從桌面取消工作

- 1 將所有程式最小化，以便顯示桌面。
- 2 按兩下「我的電腦」圖示。
- 3 按兩下「印表機」圖示。
這時會出現可用的印表機清單。
- 4 按兩下您在傳送工作時所選取的印表機。
這時印表機視窗中會出現列印工作清單。
- 5 選取您要取消的工作。
- 6 按下鍵盤上的 **Delete** 鍵。

從 *Macintosh* 電腦取消工作

當您傳送工作進行列印時，桌面上會出現所選印表機的圖像。

- 1 在桌面上按兩下該印表機圖像。
這時印表機視窗中會出現列印工作列表。
- 2 按下 **Control** 鍵，然後按一下您要取消的列印工作。
- 3 從出現的蹦現功能表選取「停止佇列」。

列印功能表設定頁

功能表設定頁會顯示功能表目前的設定（使用者預設值）、已安裝的選購品清單，以及可用的印表機記憶體。您可使用該頁來驗證所有印表機選購品的安裝是否適當，以及印表機設定是否正確。

如需說明，請參閱「[瞭解印表機操作面板](#)」，以便識別顯示幕與操作面板按鈕。

- 1 請確定已開啓印表機電源，並且出現 **Ready**（備妥）訊息。
- 2 按下 **Menu**（功能表）並隨即放開，重複此動作，等您看到 **Utilities Menu**（公用程式功能表）時，再按下 **Select**（選取）。
- 3 按下 **Menu**（功能表）並隨即放開，重複此動作，等您看到 **Print Menus**（列印功能表）時，再按下 **Select**（選取）。

列印頁面時會出現 **Printing Menu Settings**（正在列印功能表設定）訊息。印出功能表設定頁後，印表機會返回 **Ready**（備妥）訊息。

如果在列印該頁時出現其他任何訊息，請參閱「[瞭解印表機訊息](#)」，取得其他資訊。

列印目錄清單

目錄清單可顯示儲存於快閃記憶體或硬碟上的所有資源。若要列印清單：

- 1 請確定已開啓印表機電源，並且出現 **Ready**（備妥）訊息。
- 2 按下 **Menu**（功能表）並隨即放開，重複此動作，等您看到 **Utilities Menu**（公用程式功能表）時，再按下 **Select**（選取）。
- 3 按下 **Menu**（功能表）並隨即放開，重複此動作，等 **Print Directory**（列印目錄）出現時，再按下 **Select**（選取）。

操作面板上會顯示 **Printing Directory List**（正在列印目錄清單）訊息，直到列印出該頁面時為止。列印目錄清單後，印表機會返回 **Ready**（備妥）狀態。

列印字型範例清單

若要列印您印表機上目前可用的所有字型範例：

- 1 請確定已開啓印表機電源，並且出現 **Ready**（備妥）訊息。
- 2 按下 **Menu**（功能表）並隨即放開，重複此動作，等您看到 **Utilities Menu**（公用程式功能表）時，再按下 **Select**（選取）。
- 3 按下 **Menu**（功能表）並隨即放開，重複此動作，等 **Print Fonts**（列印字型）出現時，再按下 **Select**（選取）。

- 4 按下 **Menu**（功能表）並隨即放開，重複此動作，直到顯示幕第二行出現 **PCL Fonts**（PCL 字型）或 **PS Fonts**（PS 字型）為止。
 - 選取 **PCL Fonts**（PCL 字型）來列印 PCL 模擬模式可用的字型清單。
 - 選取 **PS Fonts**（PS 字型）來列印 PostScript 3 模擬模式可用的字型清單。
- 5 按下 **Select**（選取）。

操作面板顯示幕上會顯示 **Printing Font List**（正在列印字型清單）訊息，一直到列印出該頁面時為止。列印字型範例清單後，印表機會返回 **Ready**（備妥）狀態。

列印 **Print Quality Test Pages**（列印品質測試頁）

爲了便於區分列印品質問題，請列印 **Print Quality Test Pages**（列印品質測試頁）。

- 1 請確定已開啓印表機電源，並且出現 **Ready**（備妥）訊息。
- 2 按下 **Menu**（功能表）並隨即放開，重複此動作，等您看到 **Utilities Menu**（公用程式功能表）時，再按下 **Select**（選取）。
- 3 按下 **Menu**（功能表）並隨即放開，重複此動作，等您看到 **Prt Quality Pgs**（列印品質頁）時，再按下 **Select**（選取）。

這時會製作頁面格式。出現 **Printing Quality Test Pages**（正在列印品質測試頁）訊息。接著就會列印測試頁。操作面板上會一直顯示該訊息，直到所有頁面都印出為止。

Print Quality Test Pages（列印品質測試頁）共有 7 頁。其中 4 頁呈現印表機可產生的色彩 - 靛青色、洋紅色、鮮黃色及黑色。2 頁內含黑色或灰階測試圖樣。其中 1 頁則是列有印表機資訊（如頁數計數、已安裝的記憶體等等）的文字頁。

Print Quality Test Pages（列印品質測試頁）印出後，印表機會返回 **Ready**（備妥）狀態。

材質是指紙張、卡片、專用透明投影膠片、貼紙及信封。最後四種有時又稱為特殊材質。本印表機可讓您在各式各樣的材質上進行高品質列印。列印之前，您必須考慮材質相關事項。本章提供資訊協助您選取材質，並告訴您如何妥善處理材質，以及如何將材質載入標準送紙匣（250 張 Letter 紙張尺寸送紙匣）、選購性 250 張 Legal 紙張尺寸送紙匣，以及選購性送紙匣（附屬於選購性 530 張裝紙器）。

材質指引

選取印表機適用的材質，有助於避免列印問題。

以下各節提供一些指引，告訴您如何為印表機選擇正確的材質。

有關材質特性的詳細資訊，請參閱 Lexmark 網站 (www.lexmark.com/publications) 所提供的 *Card Stock & Label Guide*（卡片和貼紙手冊，英文版）。

紙張

為了獲得最佳列印品質和送紙可靠性，請採用 90 g/m²（24 磅）長紋理影印紙。針對一般商業用途所設計的商業用紙，其列印品質也可令人接受。

Lexmark 建議使用 Lexmark 材料編號 12A5950 Letter 紙張尺寸光面紙和 Lexmark 材料編號 12A5951 A4 紙張尺寸光面紙。

大量採購任何類型的材質之前，請一定要記得先列印幾張試用品。不論選擇任何材質，都應該考量重量、纖維成份及顏色。

採用非磁墨字元辨識 (non-MICR) 應用程式時，雷射列印處理會將紙張加熱到 170°C (338°F) 的高溫。請只使用耐得住這種高溫而不會變色、模糊或產生危險釋出物的紙張。請與製造商或廠商確認，您選擇的紙張是否適用於雷射印表機。

載入紙張時，請注意紙張包裝上建議使用的列印面，並依指示載入紙張。請參閱「[載入送紙匣](#)」，取得詳細的載入指示。

紙張特性

下列的紙張特性會影響列印品質與耐用性。我們建議您遵循這些指引來評估新的紙張。

如需詳細資訊，請參閱 Lexmark 網站 (www.lexmark.com/publications) 所提供的 *Card Stock & Label Guide*（卡片和貼紙手冊，英文版）。

重量

可供印表機自動送紙的紙張，其重量範圍是 60 到 90 g/m²（16 到 24 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙）長紋理紙張。重量低於 60 g/m²（16 磅）的紙張，可能會因紙張硬度不夠無法正常送紙而導致夾紙。爲了獲得最佳效能，請採用 90 g/m²（24 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙）長紋理紙張。若要使用寬度窄於 182 x 257 公釐（7.2 x 10.1 英吋）的紙張，建議您使用重量大於或等於 90 g/m²（24 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙）的紙張。

扭曲

扭曲是指材質邊緣的彎曲傾向。紙張扭曲過度會導致送紙發生問題。紙張扭曲通常發生在紙張通過印表機時，暴露在高溫下所造成。將未包裝的紙張存放在潮溼處，即使放在送紙匣中，也會使紙張在未列印前就出現扭曲情況，而且也會造成送紙問題。

平滑度

紙張的平滑程度直接影響列印品質。如果紙張太粗糙，則碳粉無法適當地熔合在紙張上，這時會產生較差的列印品質。如果紙張太過平滑，則可能產生送紙問題。平滑度必須介於 100 到 300 Sheffield 點之間；然而，介於 150 到 250 Sheffield 點的平滑度，會產生最佳的列印品質。

溼度

紙張的溼度會影響列印品質及印表機順利送紙的能力。請讓紙張保留在原來的包裝材料內，直到您預備使用時才取出。這樣可以防止紙張暴露在多變的溼氣中，因而降低了它的效能。

紋理排列方向

紋理是指紙面上紙張纖維的排列方式。紋理可能是長紋理（形成紙張的長度），或是短紋理（形成紙張的寬度）。

如果要使用 60 到 135 g/m²（16 到 36 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙）的紙張，建議您使用長紋理纖維的紙張。

纖維成份

大部份的高品質影印紙，都是以 100% 化學處理的紙漿所製成。這樣的纖維成份讓紙張具有高度穩定性，可以減少送紙的問題，並提高列印品質。含有像棉質纖維這類的紙張，具有降低紙張處理能力的特性。

不適用的紙張

建議您不要在印表機上使用下列紙張：

- 化學處理過的紙張，在不用複寫紙情況下即可製作副本，也就是非碳紙張、非碳複寫紙 (Carbonless Copy Paper, CCP) 或不用碳的 (No Carbon Required, NCR) 紙張
- 含有可能污損印表機的化學成份之預印紙
- 會受印表機加熱融合組件的高溫所影響的預印紙
- 需要套印（頁面上精確的列印位置）大於 ± 0.09 英吋的預印紙，如光學字元辨識 (OCR) 規格在某些情形下，您可以利用軟體應用程式來調整套印，以順利列印這類紙張規格。
- 覆膜專用紙（可擦拭無覆膜雪銅紙）、合成紙、熱感應紙
- 邊緣粗糙、粗糙或質地表面厚重的紙張，或扭曲的紙張
- 不符合 DIN 19 309，且含有消費者使用後廢棄物超過 25% 的再生紙
- 重量小於 60 g/m^2 （16 磅）的再生紙
- 複式紙張規格或文件

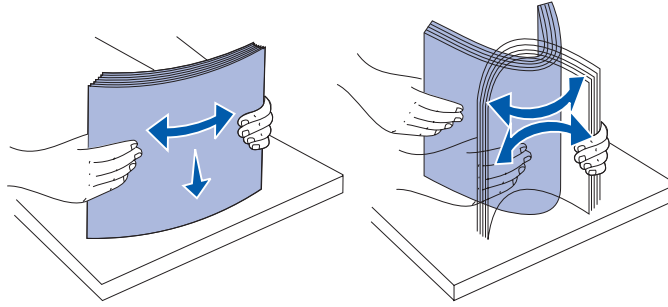
選擇紙張

正確載入紙張有助於防止夾紙，並確保列印能順利進行。

下列各項可協助您避免夾紙，或出現較差的列印品質：

- 永遠使用新的、沒有受損的紙張。
- 在載入紙張前，必須先知道所使用紙張的建議列印面。這項資訊通常會標示在紙張包裝上。
- 請勿使用您剪過或裁切過的紙張。
- 請不要在相同的來源中，混用各種材質尺寸、重量或類型；混用會導致夾紙。
- 請勿使用覆膜專用紙。
- 使用不支援自動感應紙張尺寸的來源時，請不要忘記變更 Paper Size（紙張尺寸）設定。
- 請勿在工作列印時，或操作面板上顯示 **Busy**（忙碌狀態）時，移除送紙匣。
- 請確定 Paper Type（紙張類型）、Paper Texture（紙張材質）和 Paper Weight（紙張重量）設定是否正確。（請參閱「[Paper Menu（紙張功能表）](#)」，取得關於這些設定的詳細資訊。）
- 請確定已將紙張適當地載入來源。

- 來回翻鬆紙張，請勿折疊或弄皺紙張。在平面上對齊紙張的邊緣。



選擇預印紙張規格和銜頭紙

為印表機選取預印紙張規格和銜頭紙時，請遵循下列指引：

- 為了要有最佳效果，請使用長紋理紙張。
- 只能使用以平版印刷或刻板印刷所印出的紙張規格與銜頭紙列印。
- 避免使用粗糙或表面材質厚重的紙張。

使用以影印機專用的耐高溫油墨所列印的紙張。油墨必須能耐 170°C (338°F) 高溫，而不會融化或釋放危險釋出物。所採用的油墨必須具備不受碳粉中的合成樹脂影響的特性。氧化性或油脂製成的油墨，應可符合這類要求；但乳液墨水則不符合。如果您不確定，請與您的紙張供應商連絡。

預印紙張（如銜頭紙）必須能耐 170 °C (338°F) 高溫，而不會融化或釋放有害物質。

在銜頭紙上列印

請與製造商或廠商確認，您選擇的預印銜頭紙是否適用於雷射印表機。

在銜頭紙上列印時，紙張方向非常重要。請利用下表來協助您將銜頭紙載入材質來源。

材質來源或處理	列印面	頁面開頭
送紙匣 (標準送紙匣)	預印銜頭紙面朝上	銜頭紙朝送紙匣後面
送紙匣 (選購性 250 張 Legal 紙張 尺寸送紙匣)	預印銜頭紙面朝上	銜頭紙朝送紙匣後面
送紙匣 2 選購性 530 張裝紙器		
使用送紙匣 1 或送紙匣 2 進 行雙面列印	預印銜頭紙面朝下	銜頭紙朝送紙匣前面

專用透明投影膠片

您可從標準送紙匣送入專用透明投影膠片。大量購買您考慮要用于本印表機的專用透明投影膠片前，請先試印試用品。

在專用透明投影膠片上列印時：

- 請務必從印表機驅動程式或 MarkVision™ Professional 中，將「紙張類型」設為「專用透明投影膠片」，以免損壞印表機。
- 請採用專為雷射印表機設計的專用透明投影膠片。專用透明投影膠片必須能耐 170°C (338°F) 高溫，而不會融化、變色、偏位或釋放危險釋出物。
- 處理專用透明投影膠片時，請不要在上面留下指紋，以免發生列印品質問題。
- 載入專用透明投影膠片前，請先將堆疊展開成扇狀，以防止專用透明投影膠片黏在一起。

選擇專用透明投影膠片

印表機可以直接列印在雷射印表機專用的透明投影膠片上。其列印品質與持久性，依您所用的專用透明投影膠片而定。請務必記得在大量購買前，先試印您考慮購買的專用透明投影膠片試用品。

Lexmark 建議使用 Lexmark 材料編號 12A5940 Letter 紙張尺寸專用透明投影膠片和 Lexmark 材料編號 12A5941 A4 紙張尺寸專用透明投影膠片。

Paper Type (紙張類型) 設定應設為 Transparency (專用透明投影膠片)，以避免發生夾紙。(請參閱「**Paper Type (紙張類型)**」，取得有關本設定的詳細資訊。) 請向製造商或供應商查詢，以判斷您所用的專用透明投影膠片是否適用於會將專用透明投影膠片加熱到 170°C (338°F) 高溫的雷射印表機。請只使用耐得住這種高溫，而不會融化、變色、偏位或釋出危險釋出物的專用透明投影膠片。如需詳細資訊，請參閱 Lexmark 網站 (www.lexmark.com/publications) 所提供的 *Card Stock & Label Guide* (卡片和貼紙手冊，英文版)。

信封

標準送紙匣內最多可載入 **10** 個信封；大量購買您考慮要用于本印表機的信封前，請先試印試用品。請參閱「[將信封載入標準送紙匣](#)」，取得有關載入信封的指示。

在信封上列印時：

- 爲了獲得最佳的列印品質，請只使用高品質、雷射印表機專用的信封。
- 從操作面板、印表機驅動程式或 **MarkVision Professional** 中，根據您所使用的來源，設定 **Paper Menu**（紙張功能表）中的 **Paper Source**（紙張來源），並將 **Paper Type**（紙張類型）設爲 **Envelope**（信封），然後選取正確的信封尺寸。
- 爲了獲得最佳效能，請使用由 **90 g/m²**（24 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙）的紙張製成的信封。對 250 張標準送紙匣而言，重量上限是 **105 g/m²**（28 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙）；對棉質含量低於 25% 的信封而言，重量上限則是 **105 g/m²**（28 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙）。含 100% 棉質成份的信封，其重量不可超過 **90 g/m²**（24 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙）。
- 請只使用全新、沒有受損的信封。
- 爲了獲得最佳列印效能並將夾紙情況減到最少，請勿使用下列信封：
 - 過於扭曲或捲曲。
 - 黏在一起或部份受損。
 - 含有窗格、孔、打洞、裁切角或浮雕。
 - 使用金屬拴扣、線帶或金屬摺條。
 - 具有互鎖設計
 - 貼有郵票
 - 封口黏合或封閉時，有黏膠會露出
 - 邊緣彎曲或有摺角
 - 表面粗糙、有條紋或經過裝飾
- 請使用能耐 **170°C (338°F)** 高溫，而不會黏合、過度扭曲、起皺或釋放危險釋出物的信封。如果您對目前考慮使用的信封有疑問的話，請與信封供應商連絡。
- 配合信封寬度調整寬度導引夾。
- 在送紙匣中，一次只能載入一種信封尺寸。信封只能載入標準送紙匣。載入時，請將信封口朝下並靠放在送紙匣左側。
- 高溼度（超過 60%）加上高列印溫度，可能會使信封黏合在一起。

貼紙

本印表機可在多種雷射印表機專用貼紙上列印，但乙烯樹脂 (Vinyl) 貼紙除外。這些貼紙所提供的尺寸有 Letter 紙張尺寸、A4 紙張尺寸及 Legal 紙張尺寸。貼紙黏著劑、貼紙頁面（可列印材料）及塗層都必須能耐 170°C (338°F) 的高溫及每平方英吋 25 磅（磅 / 平方英寸，psi）的壓力。

大量購買您考慮要用在本印表機的貼紙前，請先試印試用品。

如需有關貼紙列印、特性及設計的詳細資訊，請參閱 Lexmark 網站 (www.lexmark.com/publications) 所提供的 *Card Stock & Label Guide*（卡片和貼紙手冊，英文版）。

在貼紙上進行列印時：

- 請將 Paper Menu（紙張功能表）中的 Paper Type（紙張類型）功能表項目設為 Labels（貼紙）。您可從印表機操作面板、印表機驅動程式或 MarkVision Professional 中設定 Paper Type（紙張類型）。
- 請不要將貼紙與紙張或專用透明投影膠片載入同一個來源中；混合材質會造成送紙問題。
- 請勿使用含有油滑背襯質料的貼紙。
- 請勿在壓模裁切範圍 1 公釐（0.04 英吋）內列印。
- 請使用完整的貼紙。不完整的貼紙可能會使貼紙在列印時脫落而造成夾紙。不完整的貼紙也可能因黏著劑而污損印表機與碳粉匣，致使印表機與碳粉匣的保固失效。
- 請使用能耐 170°C (338°F) 高溫，而不會黏合、過度扭曲、起皺或釋放危險釋出物的貼紙。
- 請勿在貼紙邊緣、打洞處或貼紙壓模裁切範圍之間 1 公釐（0.04 英吋）內列印。
- 請勿採用邊緣含有黏著劑的貼紙。我們建議黏著劑覆膜與邊緣至少應相隔 1 公釐（0.04 英吋）。黏著劑材料會污損印表機，並致使保固失效。
- 如果無法區隔黏著劑覆膜，則應在驅動前緣上撕下 3 公釐（0.125 英吋）的條狀物，而且應該使用不會滲出黏著劑的貼紙。
- 從前緣撕下 3 公釐（0.125 英吋）的條狀物，可防止貼紙在印表機內部脫落。
- 直印是比較理想的列印方向，尤其是在列印條碼時。
- 請勿使用黏著劑外露的貼紙。

有關貼紙的列印、性質及設計的詳細資訊，請參閱 Lexmark 網站 (www.lexmark.com/publications) 所提供的 *Card Stock & Label Guide*（卡片和貼紙手冊，英文版）。

卡片

卡片是一種單摺的列印材質，且具備多種的特性，如溼度、厚度及材質質地，而這些特性可大幅影響列印品質。請參閱「[識別材質來源和規格](#)」，取得相關資訊，以瞭解材質紋理排列方向與重量之間比較理想的搭配方式。

大量購買您考慮要用在本印表機的卡片前，請先試印試用品。

請參閱「[材質類型和重量](#)」，取得有關比較理想之材質重量的資訊。

在卡片上列印時：

- 從操作面板、印表機驅動程式或 MarkVision Professional 中，將 Paper Menu（紙張功能表）中的 Paper Type（紙張類型）功能表項目設為 Card Stock（卡片）。將 Paper Weight（紙張重量）設為 CardStock Weight（卡片重量），然後選取 Normal（一般）或 Heavy（重）做為 CardStock Weight（卡片重量）的值。您可從操作面板、印表機驅動程式或 MarkVision Professional 中進行這項設定。針對重量大於 163 g/m²（90 磅）的卡片，請使用 Heavy（重）。
- 請注意預印、打洞及摺痕會嚴重影響列印品質，並造成材質處理問題或夾紙問題。
- 請避免使用加熱時會產生危險釋出物的卡片。
- 請勿使用以化學成份製成的預印卡片，這類卡片可能會污損印表機。預印材質會將半液狀物及易揮發的成分傳入印表機。
- 我們建議您採用長紋理卡片。

存放材質

請遵循下列指引，適當存放材質。這些指引有助於避免材質送紙問題和列印品質不均的情形：

- 為了獲得最佳效果，請將列印材質存放在溫度大約 21°C (70°F)、相對溼度 40% 的環境下。
- 請將材質的包裝箱存放在墊子或架子上，不可直接放置在地面上。
- 如果您沒有把個別材質包裝存放在原來包裝箱中，請務必要將它們放在平坦的表面上，以免紙張邊緣變形或捲曲。
- 請不要在材質包裝上放置任何物品。

識別材質來源和規格

下表提供標準來源和選購性來源的相關資訊，包括您可從 Paper Size（紙張尺寸）功能表選取的材質尺寸及支援的重量。

請注意：如果清單上沒有您使用的材質尺寸，請選取下一個較大的尺寸。

有關卡片和貼紙的資訊，請參閱 *Card Stock & Label Guide*（卡片和貼紙手冊，英文版）。

材質尺寸與支援

材質尺寸	尺寸	標準送紙匣 250 張 Letter 紙張尺寸送紙匣 (送紙匣 1)	選購性送紙匣 250 張 Legal 紙張尺寸送紙匣 (送紙匣 1)	選購性 530 張送紙匣 (送紙匣 2)	雙面列印裝置
Legend ✓ — 支援的 ✗ — 不支援的					
A4 紙張	210 x 297 公釐 (8.27 x 11.7 英吋)	✓	✓	✓	✓
A5 紙張	148 x 210 公釐 (5.83 x 8.27 英吋)	✓	✓	✗	✓
JIS B5 紙張	182 x 257 公釐 (7.17 x 10.1 英吋)	✓	✓	✗	✓
Letter 紙張	215.9 x 279.4 公釐 (8.5 x 11 英吋)	✓	✓	✓	✓
Legal 紙張	215.9 x 355.6 公釐 (8.5 x 14 英吋)	✗	✓	✗	✓
Executive 紙張	184.2 x 266.7 公釐 (7.25 x 10.5 英吋)	✓	✓	✓	✓
Folio 紙張	216 x 330 公釐 (8.5 x 13 英吋)	✗	✓	✗	✓
Statement 紙張	139.7 x 215.9 公釐 (5.5 x 8.5 英吋)	✓	✓	✗	✓
* 除非由軟體應用程式指定尺寸，否則此尺寸設定會將頁面或信封的格式設定為 215.9 x 297 公釐 (8.5 x 11.7 英吋) (250 張 Letter 紙張尺寸送紙匣適用) 或 215.9 x 355.6 公釐 (8.5 x 14 英吋) (選購性 250 張 Legal 紙張尺寸送紙匣適用)，至於是哪一個格式，需視所安裝的送紙匣而定。 ** 這些尺寸只適用於單面列印。如果是雙面列印，最小尺寸則是 148 x 210 公釐 (5.83 x 8.27 英吋) (250 張 Letter 紙張尺寸送紙匣 (標準送紙匣) 適用) 和 148 x 210 公釐 (5.83 x 8.27 英吋) (選購性 250 張 Legal 紙張尺寸送紙匣適用)。					

材質尺寸與支援（接續上頁）

Legend ✓ — 支援的 ✗ — 不支援的		標準送紙匣 250 張 Letter 紙張尺寸送紙匣 (送紙匣 1)	選購性送紙匣 250 張 Legal 紙張尺寸送紙匣 (送紙匣 1)	選購性 530 張送紙匣 (送紙匣 2)	雙面列印裝置
材質尺寸	尺寸				
通用尺寸 *	250 張 Letter 紙張送紙匣**: 104.8 x 210 公釐到 215.9 x 297 公釐 (4.125 x 8.27 英吋到 8.5 x 11.7 英吋) 250 張 Legal 紙張送紙匣**: 104.8 x 210 公釐到 215.9 x 355.6 公釐 (4.125 x 8.27 英吋到 8.5 x 14 英吋)	✓	✓	✗	✓
9 號信封	98.4 x 225.4 公釐 (3.875 x 8.9 英吋)	✓	✓	✗	✗
Com 10 號信封	104.8 x 241.3 公釐 (4.12 x 9.5 英吋)	✓	✓	✗	✗
DL 信封	110 x 220 公釐 (4.33 x 8.66 英吋)	✓	✓	✗	✗
C5 信封	162 x 229 公釐 (6.38 x 9.01 英吋)	✓	✓	✗	✗
B5 信封	176 x 250 公釐 (6.93 x 9.84 英吋)	✓	✓	✗	✗
其它信封 *	104.8 公釐 x 210 公釐到 215.9 公釐 x 355.6 公釐 (4.125 英吋 x 8.27 英吋到 8.5 英吋 x 14 英吋)	✓	✓	✗	✗
* 除非由軟體應用程式指定尺寸，否則此尺寸設定會將頁面或信封的格式設定為 215.9 x 297 公釐 (8.5 x 11.7 英吋) (250 張 Letter 紙張尺寸送紙匣適用) 或 215.9 x 355.6 公釐 (8.5 x 14 英吋) (選購性 250 張 Legal 紙張尺寸送紙匣適用)，至於是哪一個格式，需視所安裝的送紙匣而定。 ** 這些尺寸只適用於單面列印。如果是雙面列印，最小尺寸則是 148 x 210 公釐 (5.83 x 8.27 英吋) (250 張 Letter 紙張尺寸送紙匣 (標準送紙匣) 適用) 和 148 x 210 公釐 (5.83 x 8.27 英吋) (選購性 250 張 Legal 紙張尺寸送紙匣適用)。					

各機型和來源的材質支援

Legend ✓ — 支援的 ✗ — 不支援的	標準送紙匣 250 張 Letter 紙張尺寸送紙匣 (送紙匣 1)	選購性送紙匣 250 張 Legal 紙張尺寸送紙匣 (送紙匣 1)	選購性 530 張裝紙器 (送紙匣 2)	選購性雙面列印裝置
材質				
紙張	✓	✓	✓	✓
卡片	✓	✓	✗	✗
專用透明投影膠片	✓	✓	✗	✗
紙張貼紙	✓	✓	✗	✗
信封	✓	✓	✗	✗
光面紙	✓	✓	✗	✓

材質類型和重量

Legend ✓ — 支援的 ✗ — 不支援的	材質	類型	材質重量		
			標準送紙匣 250 張 Letter 紙張尺寸送紙匣 (送紙匣 1)	選購性送紙匣 250 張 Legal 紙張尺寸送紙匣 (送紙匣 1)	選購性 530 張裝紙器 (送紙匣 2)
	紙張	影印紙或商業用紙	60 到 90 g/m ² 長紋理 (16 到 24 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙)	60 到 90 g/m ² 長紋理 (16 到 24 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙)	60 到 90 g/m ² 長紋理 (16 到 24 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙)
	卡片 — 超高品質 (長紋理) *	Bristol 索引	90 到 210 g/m ² (24 到 55 磅)	90 到 210 g/m ² (24 到 55 磅)	✗
	專用透明投影膠片	雷射印表機	138 到 146 g/m ² (37 到 39 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙)	138 到 146 g/m ² (37 到 39 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙)	✗
	貼紙	紙張	180 g/m ² (48 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙)	180 g/m ² (48 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙)	✗
	信封 100% 棉質成份 重量上限 — 20 磅	不含亞硫酸鹽、木質或最高達 100% 棉質成份的沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙	75 到 90 g/m ² (20 到 24 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙) **	75 到 90 g/m ² (20 到 24 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙) **	✗
* 135 g/m ² 以上的紙張較適用短紋理。 ** 28 磅沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙的信封，則限制含 25% 的棉質成份。					

依材質和重量區分的材質類型設定

Legend N/A = 不適用		材質重量 ¹			列印模式	Paper Weight (紙張重量) 設定 ¹
		標準送紙匣 250 張 Letter 紙張尺寸或 選購性 250 張 Legal 紙張尺寸送紙 匣 (送紙匣 1)	選購性 530 張裝紙器 (送紙匣 2)	選購性雙面列 印裝置		
材質	類型					
紙張 (長紋理) ²	影印紙或沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙	60–74 g/m ² (16–19 磅)	60–74 g/m ² (16–19 磅)	60–74 g/m ² (16–19 磅)	普通紙	Light (輕)
	影印紙或沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙	75–120 g/m ² (20–32 磅)	75–105 g/m ² (20–28 磅)	75–105 g/m ² (20–28 磅)		Normal (一般)
	100% 棉質	75–120 g/m ² (24–32 磅)	75–120 g/m ² (24–32 磅)	75–120 g/m ² (24–32 磅)		Heavy (重)
光面紙 ⁵	光面	120 g/m ² (32 磅)	N/A	120 g/m ² (32 磅)	光面	Normal (一般)
卡片 — 超高品質 (長紋理) ²	索引	163 g/m ² (90 磅)	N/A	N/A	卡片	Normal (一般)
	索引	164–210 g/m ² (91–110 磅)	N/A	N/A		Heavy (重)
專用透明投影膠片	雷射印表機	請參閱 ⁴ 。	N/A	N/A	專用透明投影膠片	Normal (一般)
貼紙 ³	紙張	90–163 g/m ² (24–90 磅)	N/A	N/A	貼紙	Normal (一般)
信封 100% 棉質成份重量上限 — 24 磅	不含亞硫酸鹽、木質或最高達 100% 棉質成份的沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙	75–90 g/m ² (20–24 磅)	N/A	N/A	信封	Normal (一般)

¹Paper Weight (紙張重量) 設定位於操作面板功能表內的 Paper Menu (紙張功能表) 中。請依所示資訊選取正確值。

² 請不要使用打洞、浮雕、含浮水印、穿孔、噴墨或塑膠覆膜材質。

³ 只支援辦公環境中偶爾使用紙張貼紙。

⁴ 針對送紙匣 1 中的 Letter 紙張尺寸，請採用 Lexmark 材料編號 12A5940 的專用透明投影膠片；針對 A4 紙張尺寸，請採用 Lexmark 材料編號 12A5941 的專用透明投影膠片。

⁵ 針對 Letter 紙張尺寸，請採用 Lexmark 材料編號 12A5950 的光面紙；針對 A4 紙張尺寸，請採用 Lexmark 材料編號 12A5951 的光面紙。

材質容量

Legend ✓ — 支援的 ✗ — 不支援的	標準送紙匣 250 張 Letter 紙張尺寸送紙匣 (送紙匣 1)	選購性送紙匣 250 張 Legal 紙張尺寸送紙匣 (送紙匣 1)	選購性 530 張裝紙器 (送紙匣 2)
材質類型			
紙張	250 張 *	250 張 *	530 張 *
卡片	30 張 **	30 張 **	✗
貼紙	80	80	✗
專用透明投影膠片	50	50	✗
信封	10 個 Com 10 號信封	10 個 Com 10 號信封	✗
* 以 20 磅紙張為準。			
** 30 張 90 磅卡片或 25 張 110 磅卡片。			

鏈結紙匣

當您將相同尺寸和類型的材質載入多個來源時，鏈結紙匣會啟動送紙匣的自動鏈結功能。印表機會自動鏈結各個送紙匣；當某個送紙匣沒有紙張材質時，材質會從下一個鏈結的送紙匣送出。

例如，如果您將相同尺寸和類型的材質載入送紙匣 1 和送紙匣 2，印表機會先從送紙匣 1 選取材質，等送紙匣 1 的材質用完時，印表機就會自動從下一個鏈結的送紙匣 — 送紙匣 2 送入材質。

這兩個送紙匣鏈結後，可有效建立一個含有 780 張容量的單一來源。

如果您在各送紙匣中載入相同尺寸的材質，請確定這些材質全部屬於相同類型，這樣才能鏈結各送紙匣。

將相同尺寸和類型的材質載入所選送紙匣後，請在 Paper Menu（紙張功能表）中為這些來源選取相同的 Paper Type（紙張類型）設定。

如果要停用鏈結紙匣，請在各送紙匣中，將 Paper Type（紙張類型）設為唯一值。當所有的送紙匣鏈結在一起時，如果這些送紙匣沒有相同類型的材質，您可能會在錯誤的紙張類型上列印工作。

使用雙面列印功能

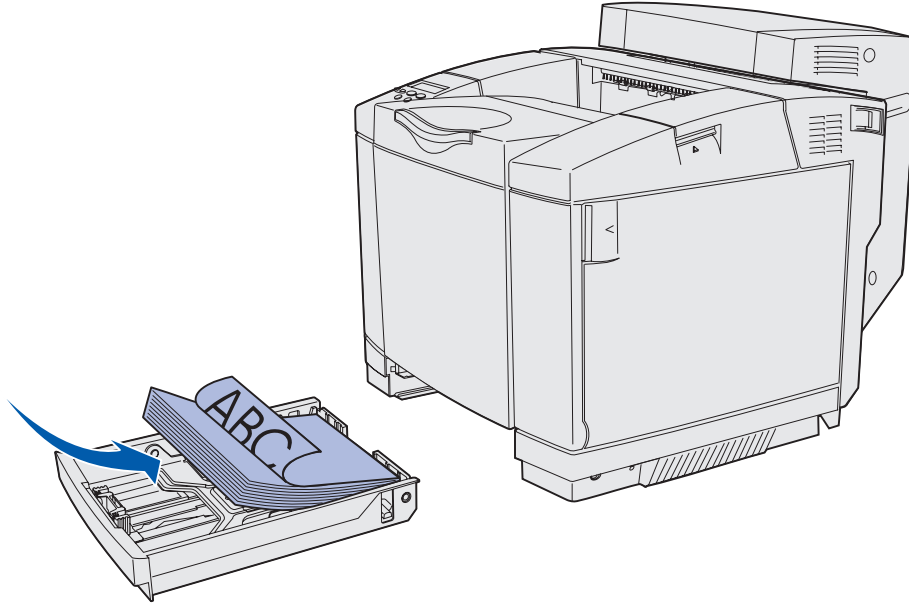
雙面列印可讓您列印在紙張的兩面。雙面列印可降低列印成本。

有關雙面列印適用的尺寸，請參閱「[材質尺寸與支援](#)」。

從印表機驅動程式中選取「雙面列印」，即可列印個別的雙面列印工作。

在銜頭紙上進行雙面列印

要在送紙匣中的銜頭紙上進行雙面列印時，載入銜頭紙時商標朝下並讓商標最後進入印表機。



使用雙面列印裝訂

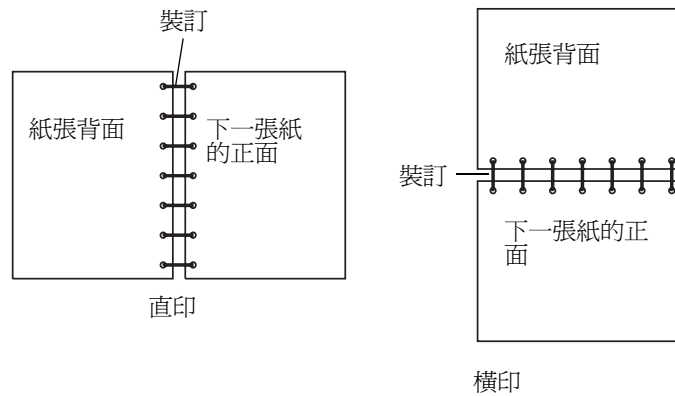
當您在印表機驅動程式中選取雙面列印裝訂列印，或選取 **Finishing Menu**（輸出處理功能表）中的 **Duplex Bind**（雙面列印裝訂）時，您必須選取該設定的值：長邊裝訂或短邊裝訂。**Duplex Bind**（雙面列印裝訂）的用途在於定義雙面列印頁的裝訂方式，以及紙張正面（奇數頁）和紙張背面（偶數頁）列印方向的相對關係。

以下是 Duplex Bind（雙面列印裝訂）的兩個值：

Long Edge* （長邊*）

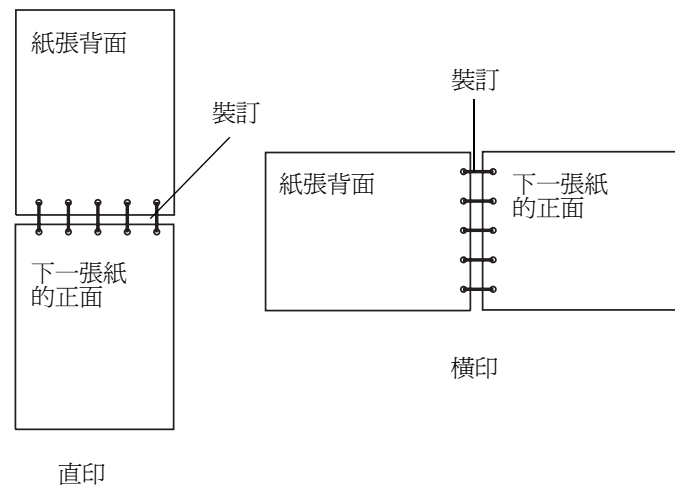
星號 (*) 表示該設定為出廠預設值

假定沿著頁面的長邊裝訂（左端用於直印方向，頂端用於橫印方向）。下圖顯示直印與橫印頁面的長邊裝訂：



Short Edge （短邊）

假定沿著頁面的短邊裝訂（頂端用於直印方向，左端用於橫印方向）。下圖顯示直印與橫印頁面的短邊裝訂：



使用出紙架

出紙架位於印表機頂層，最多可容納 250 張 20 磅紙張。出紙架會以面朝下的方式依序整理列印工作。
出紙架支援「[材質尺寸與支援](#)」中列出的所有材質。

載入送紙匣

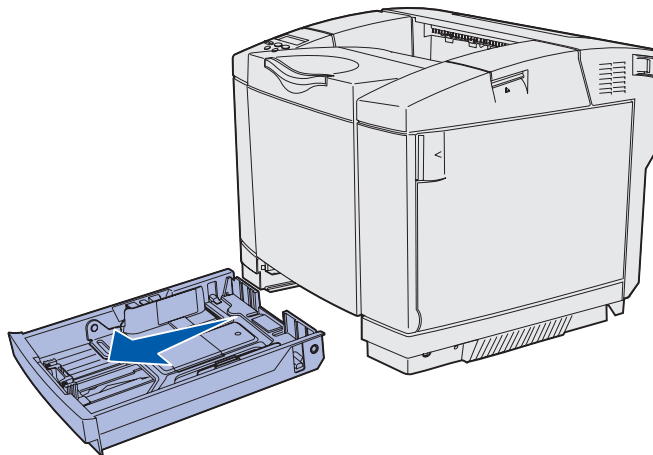
本印表機有三種送紙匣可供選擇：標準送紙匣（送紙匣 1，又稱為 250 張送紙匣或 250 張 Letter 紙張尺寸送紙匣）、選購性 250 張 Legal 紙張尺寸送紙匣（送紙匣 1）或選購性 530 張送紙匣（送紙匣 2）- 附屬於 530 張裝紙器並可搭配進紙匣托架使用。對於大部分的列印工作，都是將所用的紙張或特殊材質載入送紙匣 1。正確載入材質有助於防止夾紙，並可讓列印順利進行。

請注意：您可使用印表機中的標準送紙匣或選購性 250 張 Legal 紙張尺寸送紙匣。但一次只能使用一種。這兩種送紙匣都視為送紙匣 1。

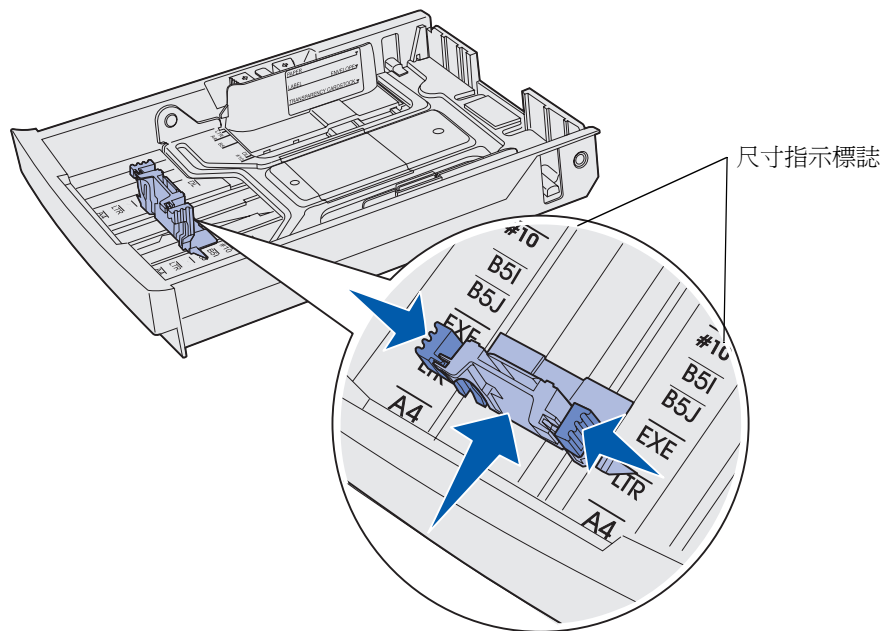
當工作列印時或操作面板上的 **Busy**（忙碌狀態）閃爍時，請勿移除送紙匣。這樣做可能會導致夾紙。

標準送紙匣或選購性送紙匣的載入方式相同。寬度導引夾定位拉片和長度導引夾定位拉片的外觀不同，但是它們的壓捏和移動方式都一樣。

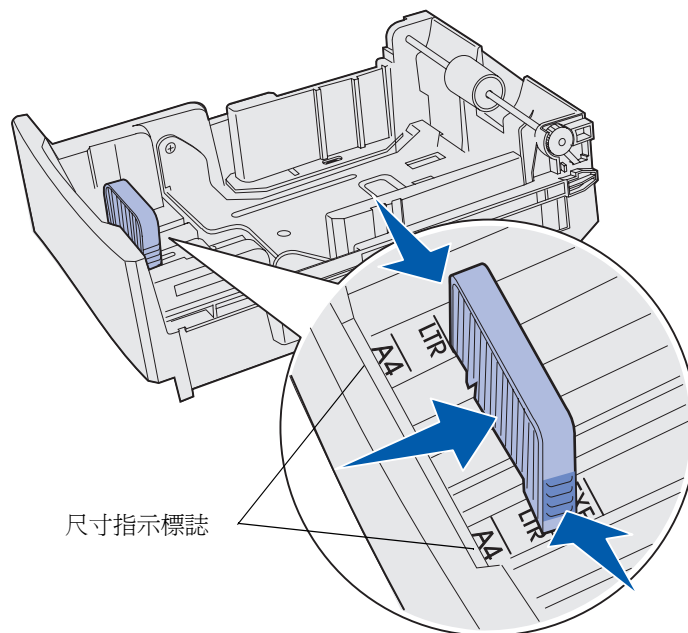
- 1 拉出送紙匣，將送紙匣完全移除。



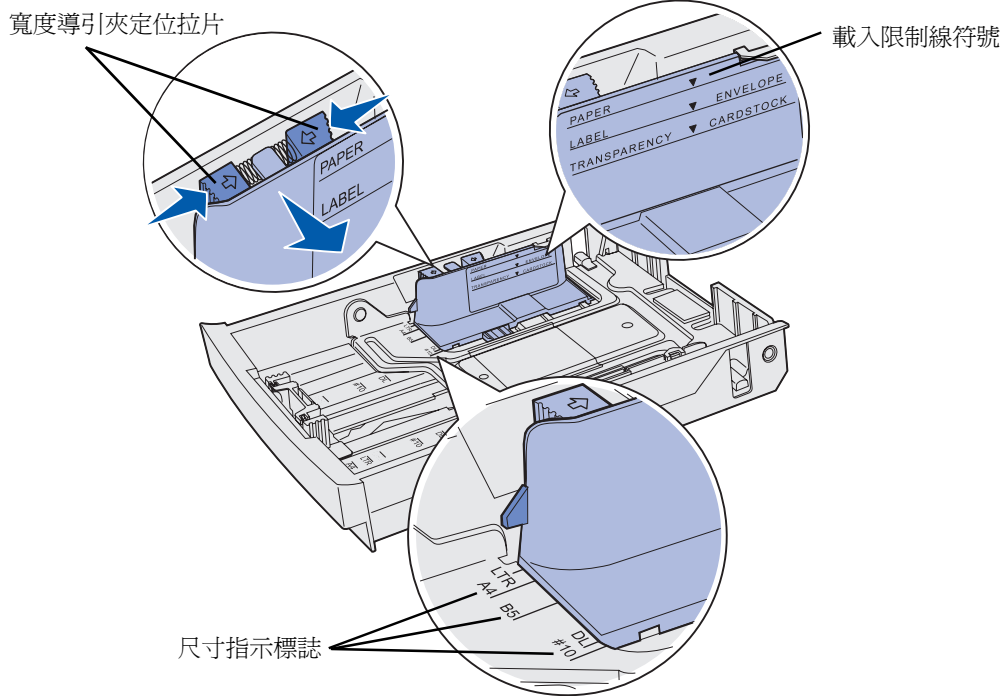
- 2 如圖所示，捏住長度導引夾兩側的定位拉片。配合所載入的紙張尺寸，將導引夾滑到正確位置。設定時，請根據您所在國家或地區的標準尺寸來載入 **Letter** 紙張或 **A4** 紙張。請注意導引夾兩側送紙匣底端上的尺寸指示標誌。請利用這些指示標誌，協助您將導引夾擺放在正確位置。



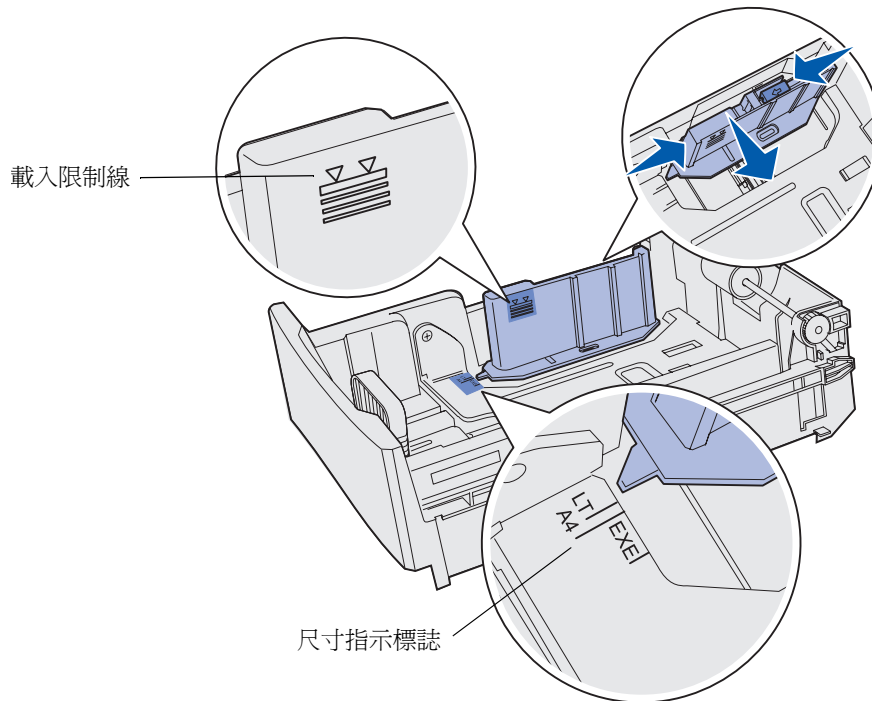
第二個圖例顯示選購性 530 張送紙匣的定位拉片和尺寸指示標誌。



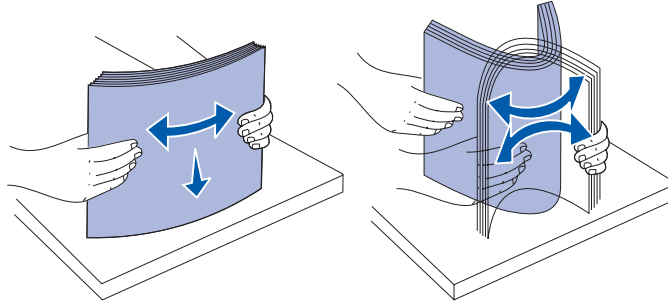
- 3 如圖所示，捏住寬度導引夾兩側的定位拉片。配合所載入的紙張尺寸，將寬度導引夾滑到正確位置。設定時，請根據您所在國家或地區的標準尺寸來載入 **Letter** 紙張或 **A4** 紙張。請注意送紙匣左下方的尺寸指示標誌。請注意送紙匣側邊的載入限制線符號，指出材質的堆疊高度上限。



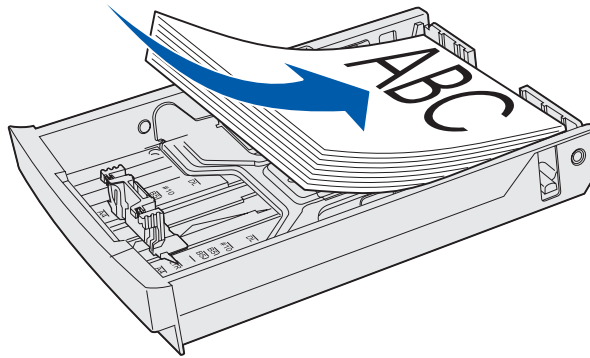
第二個圖例顯示選購性 530 張裝紙器的定位拉片、尺寸指示標誌及載入限制線。



- 4 來回彈動紙張，讓紙張鬆開，然後將紙張展成扇狀。請勿折疊或弄皺材質。在平面上對齊紙張的邊緣。



- 5 載入紙張堆疊時，請將建議使用的列印面朝上。載入時，堆疊朝送紙匣後面，如圖所示。
載入銜頭紙紙張時，請將頁首放在送紙匣後面。



- 6 插入送紙匣。

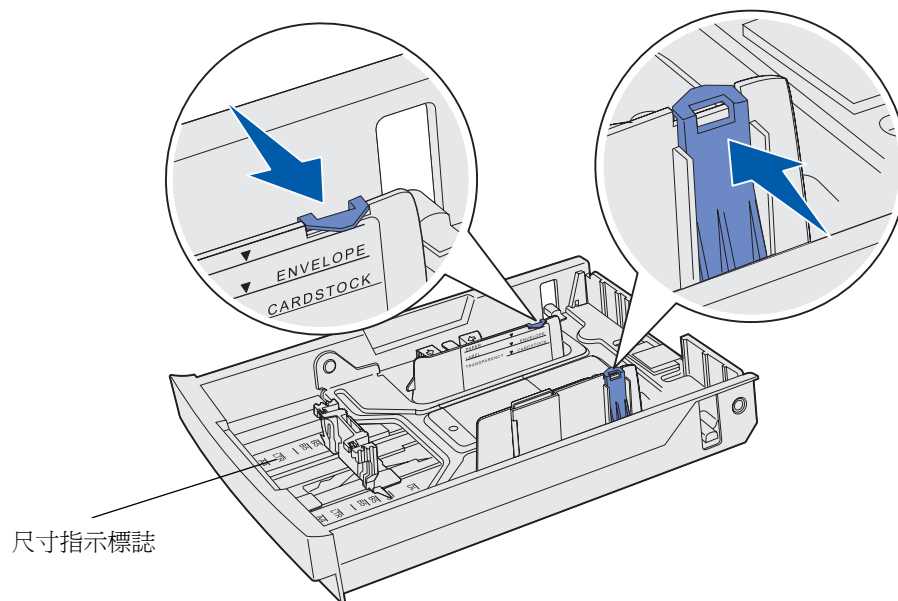
將信封載入標準送紙匣

建議使用的堆疊高度是 10 個信封；不過，在一般環境中，也許可以載入 15 個信封。在高溫或高溼度的環境中，應該只載入 7 個信封。

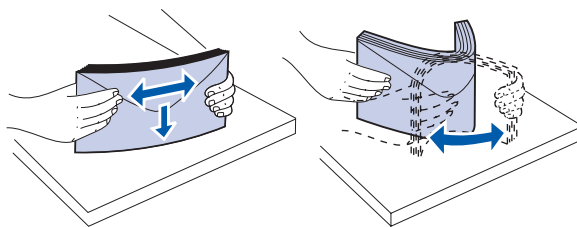
- 1 將標準送紙匣完全拉出。
- 2 捏住長度導引夾兩側的定位拉片，如第 42 頁步驟 2 所示。配合所載入的信封尺寸，將導引夾滑到正確位置。

- 3 捏住寬度導引夾兩側的定位拉片，如第 43 頁步驟 3 所示。配合所載入的信封尺寸，將寬度導引夾滑到正確位置。請注意送紙匣左下方的尺寸指示標誌。
- 4 將信封堆疊輔助定位拉片往彼此方向互推，讓它們卡入定位。

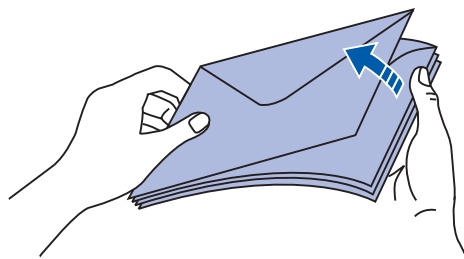
請注意：這些定位拉片可讓信封堆疊在送紙時保持適當的位置。



- 5 來回翻動整疊信封，然後在平坦的表面上對齊邊緣。按壓角落，把它們弄平。



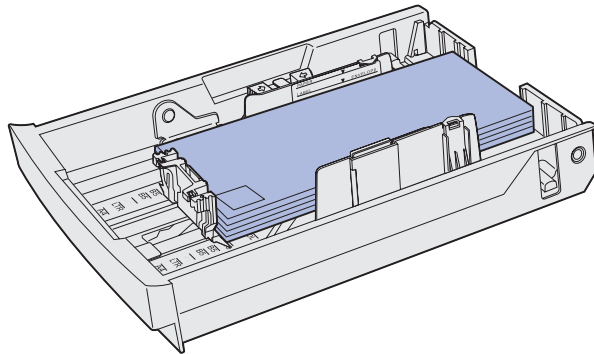
將信封展開成扇狀。這樣可避免信封邊緣黏在一起，並有助於順利送出信封。



- 6** 載入信封時，請讓信封口朝下，並將郵票區和信封口蓋放在右邊。將信封靠近郵票黏貼處的那一端先放入印表機。

請注意：載入某些信封時，讓信封口朝左，送紙可能會比較順暢。大量列印之前，請先試印幾個信封。

警告：千萬不要使用有郵票、拴扣、勾環、窗格、覆膜襯裡或自黏式的信封。這類信封會嚴重損壞印表機。圖例中顯示郵票只是為了說明位置的安排而已。

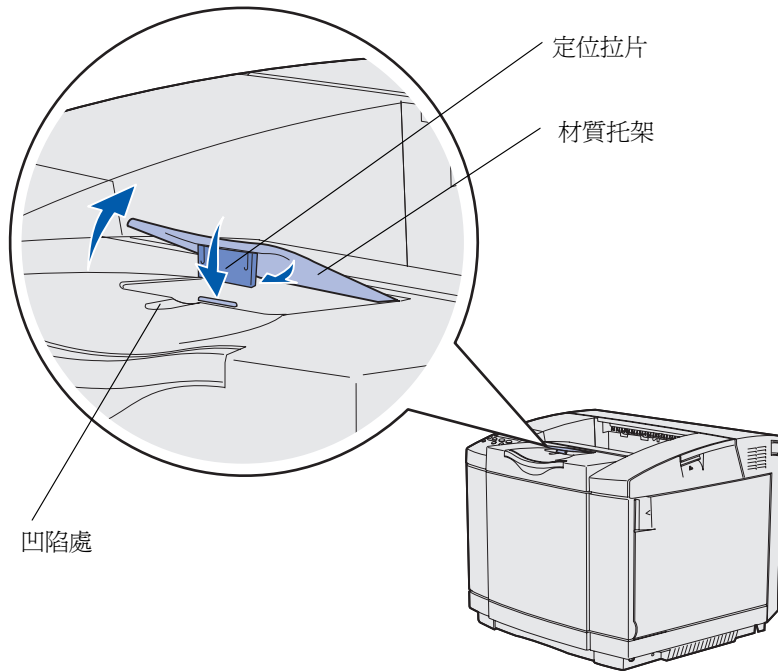


- 7** 插入標準送紙匣。

使用出紙架中的材質托架

使用材質托架，出紙架中的材質堆疊才不會歪斜。若要使用材質托架：

- 1 在出紙架凹陷處握住材質托架的邊緣。
- 2 掀開材質托架。將材質托架底端的定位拉片往前拉出，讓它卡入定位。
- 3 將材質托架往下放，並利用定位拉片讓材質托架依某個角度斜放著。



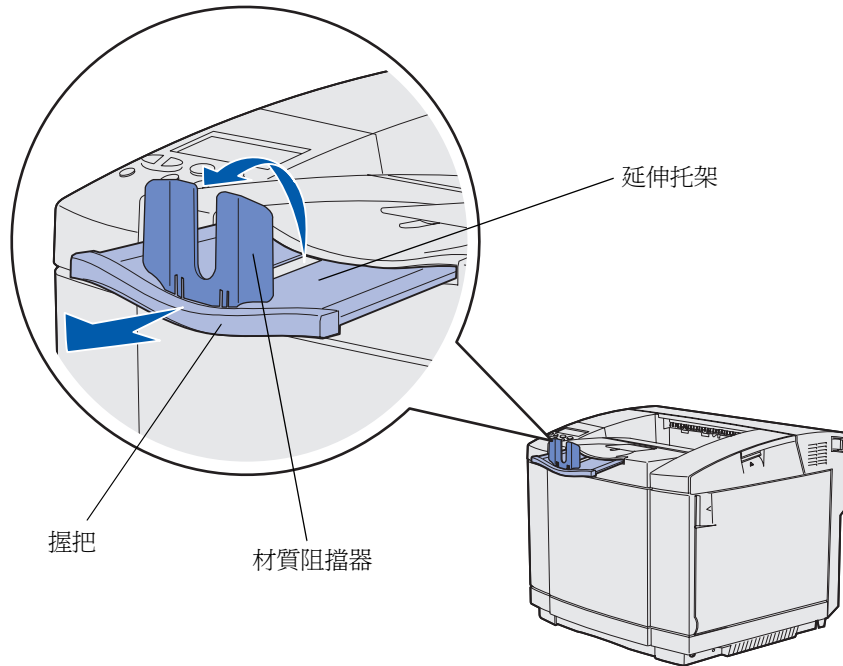
因為材質托架是傾斜的，所以出紙架中的材質相疊時會比較整齊。

請注意：列印專用透明投影膠片時，請不要讓材質托架傾斜。

使用材質阻擋器

當您要在 Letter 紙張、Legal 紙張或 A4 紙張尺寸材質上列印時，請使用材質阻擋器。

- 1 抓著延伸托架的握把，然後將它筆直拉出。
- 2 將材質阻擋器往上翻。



- 3 根據延伸托架上的尺寸標示並配合您使用的材質尺寸，將延伸托架推到適當位置。

4

清除夾紙

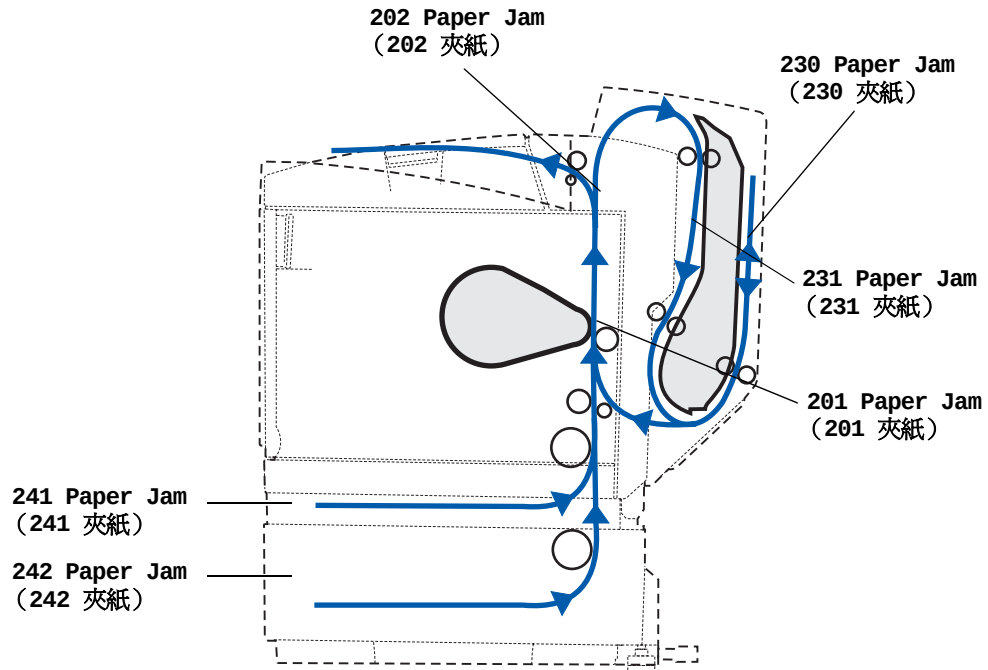
避免夾紙的提示

下列提示有助於避免夾紙問題：

- 請務必採用建議使用的紙張或特殊材質（稱為材質）。請參閱「[材質指引](#)」，取得其他資訊。請參閱 Lexmark 網站 (www.lexmark.com/publications) 所提供的 *Card Stock & Label Guide*（*卡片和貼紙手冊，英文版*），取得有關哪些材質可針對您的列印環境產生最佳結果的其他資訊。
- 如果您在大量購買自訂材質前需要詳細資訊，請參閱 *Card Stock & Label Guide*（*卡片和貼紙手冊，英文版*）。
- 請參閱「[載入送紙匣](#)」，以便妥善地載入材質。
- 載入的材質請勿超出材質來源可容納的範圍。請確定堆疊高度沒有超過來源中載入限制線符號所指示的高度上限。
- 請勿載入起皺、有摺痕、潮溼或扭曲的材質。
- 載入材質之前，請先翻動材質、將其展開成扇狀並對齊。
- 請勿使用您切割過或裁切過的材質。
- 請不要在相同材質來源中混用各種材質尺寸、重量或型類。
- 只使用建議使用的紙張。請參閱「[不適用的紙張](#)」。
- 將材質載入所有送紙匣來進行單面列印時，請務必將建議使用的列印面朝上。
- 請將材質存放在可接受的環境。請參閱「[存放材質](#)」。
- 請不要在列印工作進行期間移除送紙匣。
- 將材質載入所有送紙匣後，請將送紙匣穩妥地推入。
- 請務必配合您所載入的材質尺寸，適當擺放送紙匣中的導引夾。並請確定導引夾沒有過度緊靠材質堆疊。
- 請確定連接到印表機的所有電纜都已經正確接好。請參閱 *安裝手冊*，取得其他資訊。

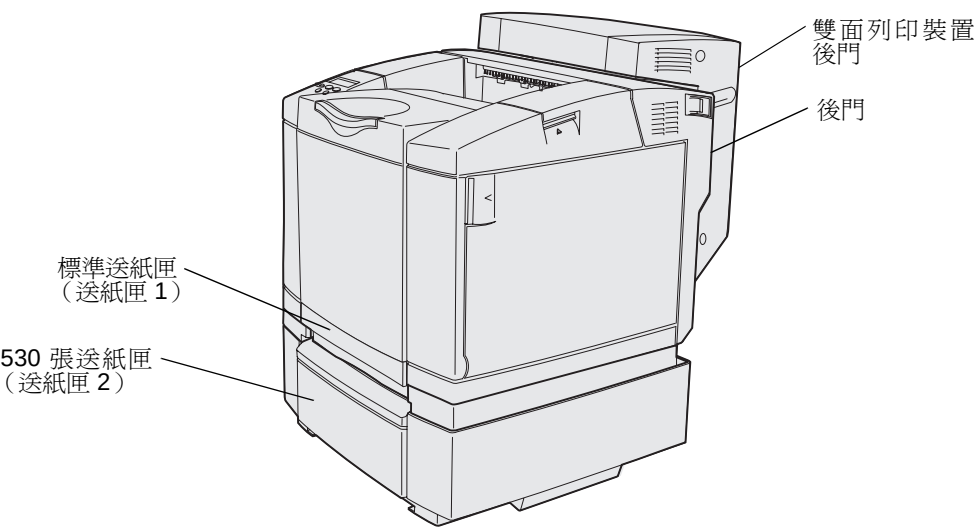
識別材質路徑

下圖顯示列印材質穿過印表機時所行經的路徑。路徑不盡相同，需視輸入來源（送紙匣 1 或送紙匣 2）以及您是否使用選購性雙面列印裝置而定。



進入夾紙區域

請將門和蓋板打開，並卸下送紙匣，以便進入夾紙區域。圖例顯示來源的位置與可能發生夾紙的區域。



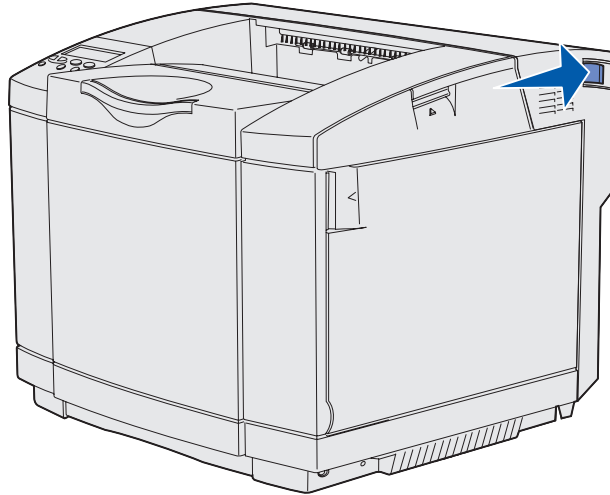
請使用下表找出有關處理特定夾紙的指示；不過，您必須清除材質路徑中的所有材質，才能消除訊息：

夾紙訊息	跳至頁碼
「201 Paper Jam Open Rear Door (201 夾紙，請開啓後門)」	52
「202 Paper Jam Open Rear Door (202 夾紙，請開啓後門)」	54
「230 Paper Jam Duplex Door (230 夾紙，雙面列印裝置門蓋)」	55
「231 Paper Jam Duplex Door (231 夾紙，雙面列印裝置門蓋)」	56
「241 Paper Jam Check Tray 1 (241 夾紙，請檢查送紙匣 1)」	57
「242 Paper Jam Check Tray 2 (242 夾紙，請檢查送紙匣 2)」	58

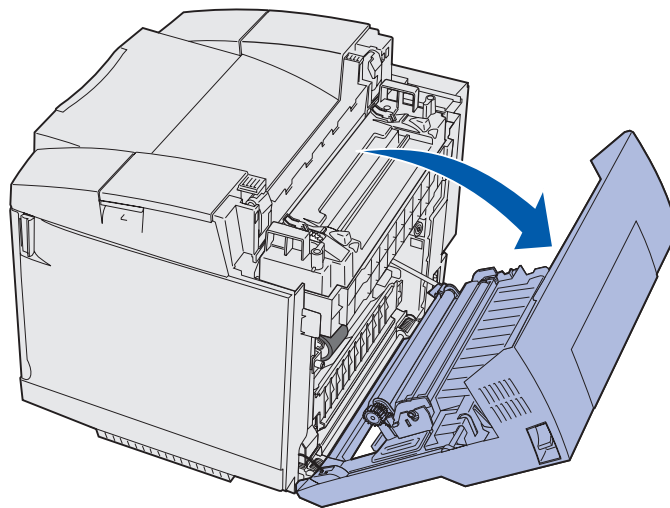
201 Paper Jam Open Rear Door (201 夾紙，請開啓後門)

201 Paper Jam (201 夾紙) 訊息指出材質夾在後門後面。

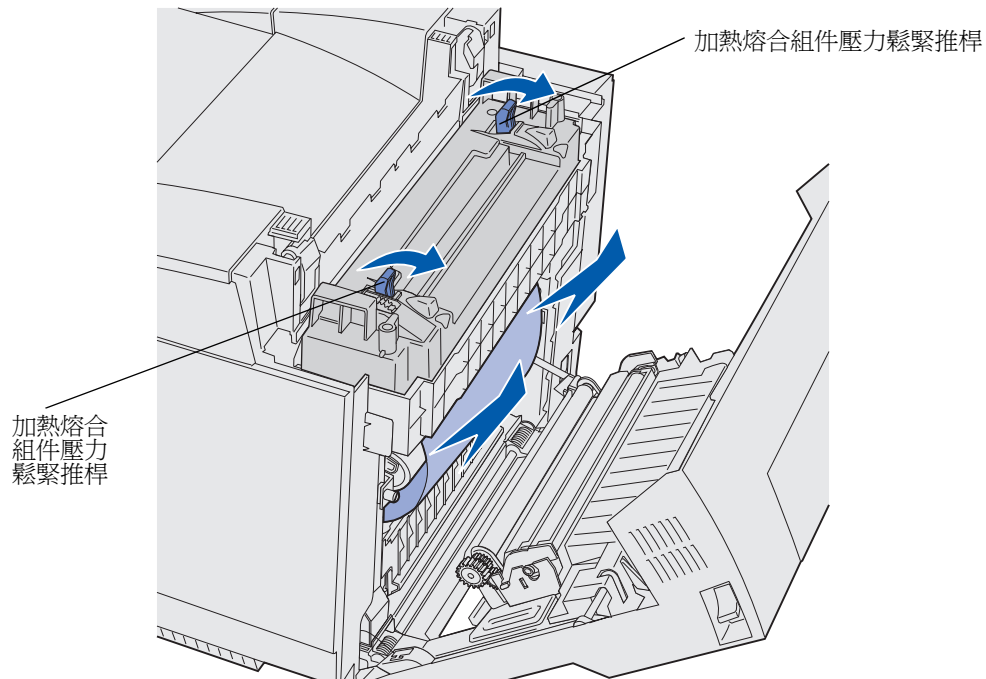
- 1 推一下後門的釋放插梢。



- 2 輕輕地將後門往下放。



- 3 將加熱熔合組件的壓力鬆緊推桿拉出，鬆開夾住的材質。
- 4 抓著夾住的材質的每一邊。往印表機背部的方向，將夾住的材質拉出。



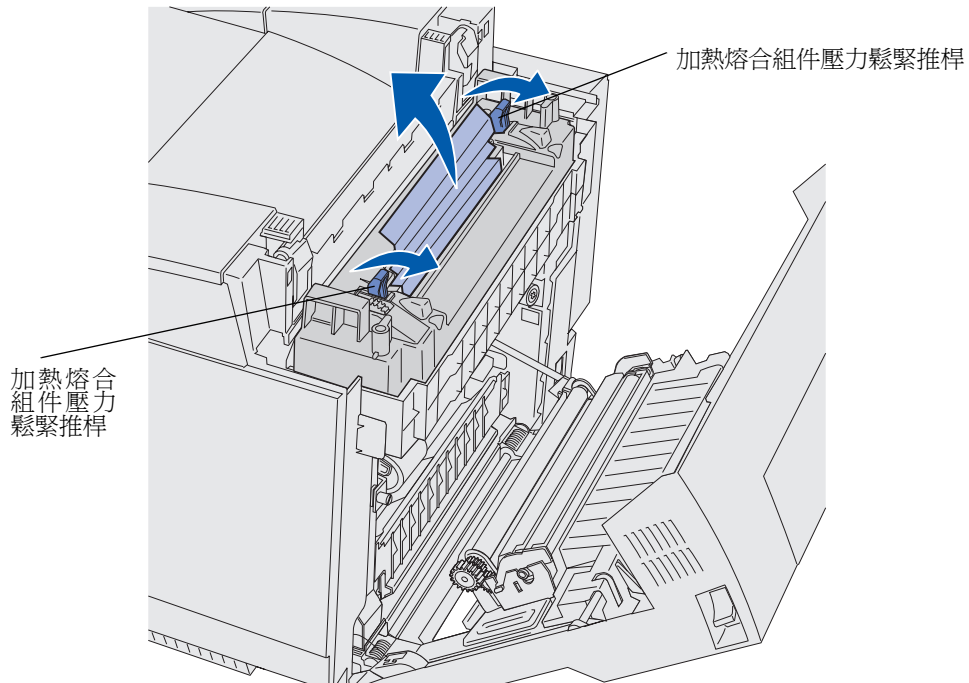
請注意：輕輕拉出材質，以免撕破。

- 5 關上後門。

202 Paper Jam Open Rear Door (202 夾紙，請開啓後門)

202 Paper Jam (202 夾紙) 訊息指出材質夾在後門後面和加熱熔合組件上面。

- 1 推一下後門的釋放插梢，然後輕輕地將後門往下放。請參閱第 52 頁中的圖例。
- 2 將加熱熔合組件的壓力鬆緊推桿拉出，鬆開夾住的材質。
- 3 抓著夾住的材質的每個角落，然後將它往上拉出。



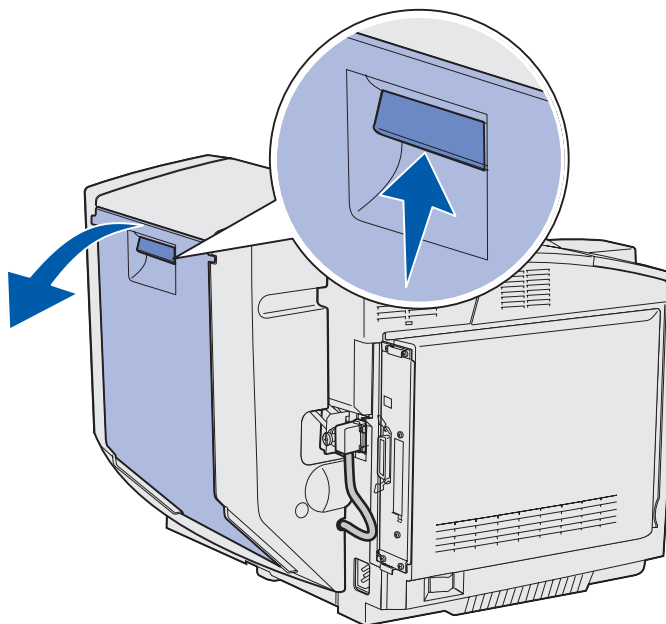
請注意：輕輕拉出材質，以免撕破。

- 4 關上後門。

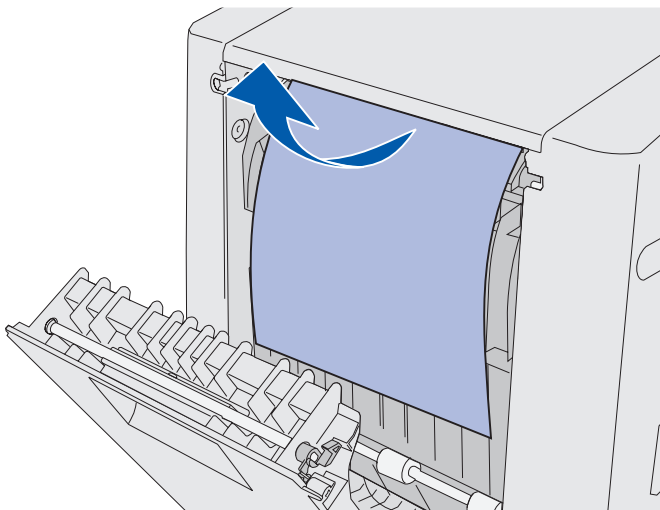
230 Paper Jam Duplex Door (230 夾紙，雙面列印裝置門蓋)

230 Paper Jam (230 夾紙) 訊息指出材質夾在雙面列印裝置的導引送紙元件與門蓋之間。

- 1 將雙面列印裝置後門的插梢往上拉。輕輕地將雙面列印裝置後門往下放。



- 2 抓著夾住的材質。然後將它往上筆直拉出。

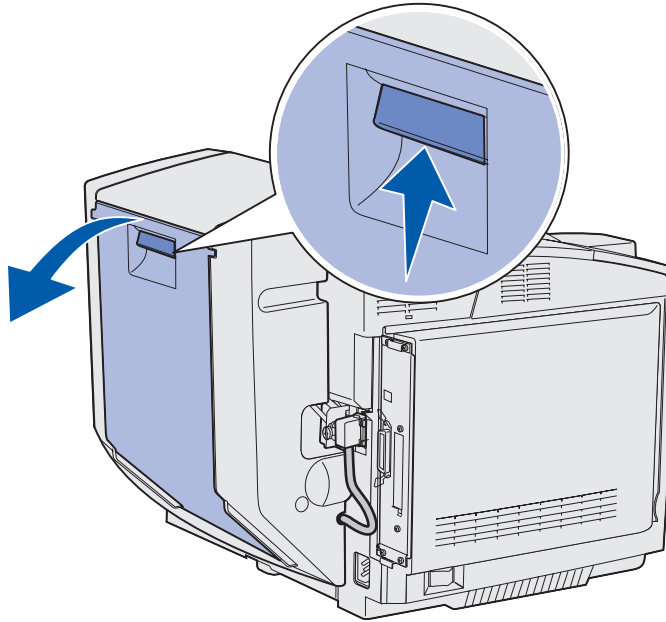


- 3 關上雙面列印裝置的後門。

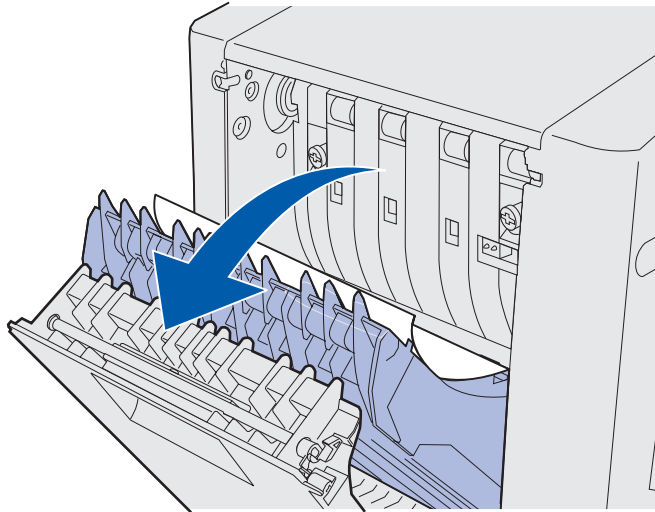
231 Paper Jam Duplex Door (231 夾紙，雙面列印裝置門蓋)

231 Paper Jam (231 夾紙) 訊息指出材質夾在雙面列印裝置的導引送紙元件後面。

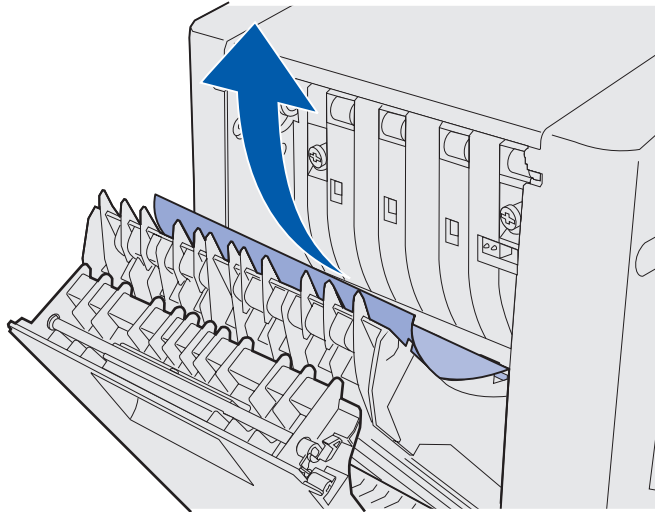
- 1 將雙面列印裝置後門的插梢往上拉。輕輕地將雙面列印裝置後門往下放。



- 2 將雙面列印裝置的導引送紙元件往下拉。



- 3 抓著夾住的材質。然後將它往上筆直拉出。

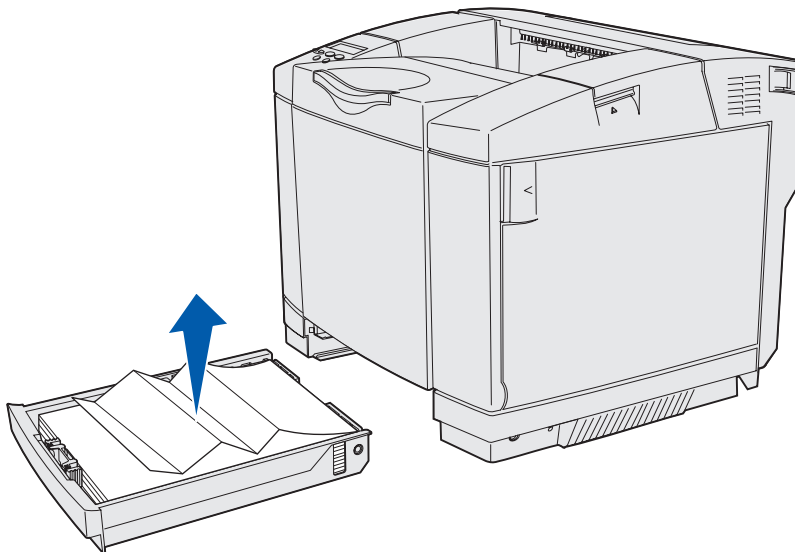


- 4 關上雙面列印裝置的導引送紙元件。
- 5 關上雙面列印裝置的後門。

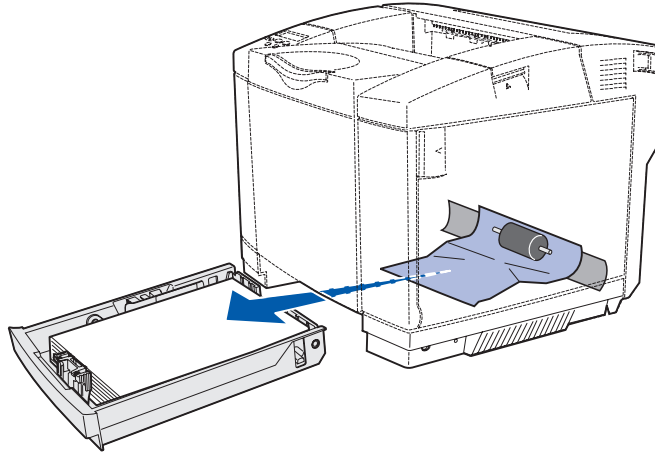
241 Paper Jam Check Tray 1 (241 夾紙，請檢查送紙匣 1)

241 Paper Jam (241 夾紙) 訊息指出材質夾在送紙匣 1 內。送紙匣 1 可能是 250 張 Letter 紙張尺寸送紙匣，也可能是選購性 250 張 Legal 紙張尺寸送紙匣。

- 1 拉出送紙匣，然後將它完全取出。
 - 材質發生送紙錯誤時，該單張材質會位於堆疊的頂層。請將它筆直拉出。



- 如果材質夾在送紙匣區域的後面，請從送紙匣罩框的底面找出該材質。您可能必須在印表機下方深處才能找到該材質，如下圖所示。請將它筆直拉出。



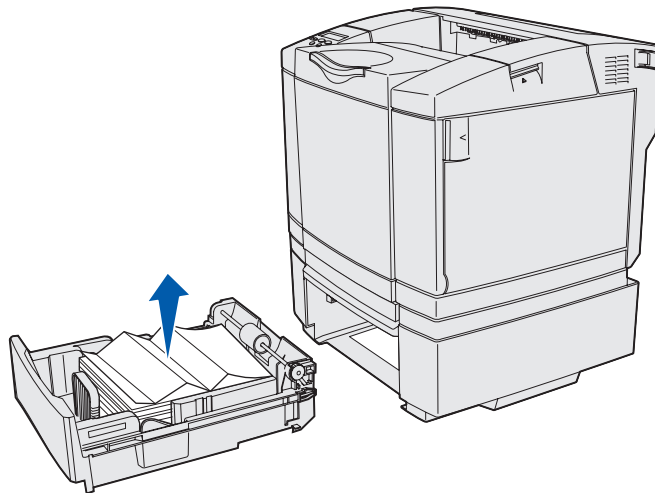
- 2 插入送紙匣。

242 Paper Jam Check Tray 2 (242 夾紙，請檢查送紙匣 2)

242 Paper Jam (242 夾紙) 訊息指出材質夾在選購性 530 張送紙匣 (送紙匣 2) 內。

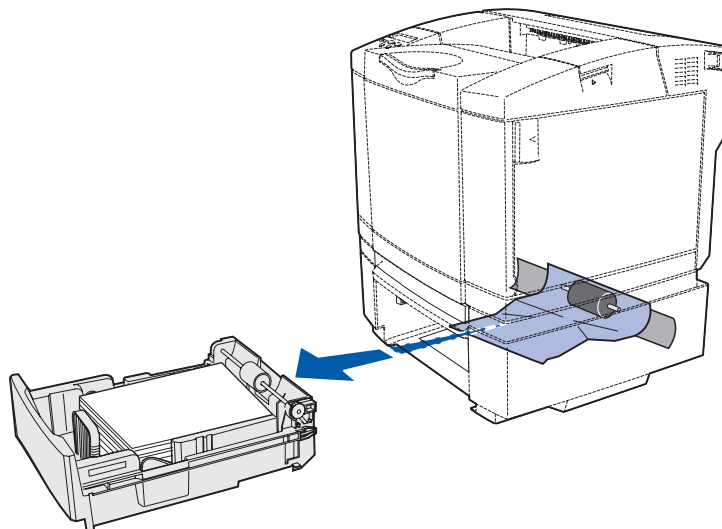
- 1 拉出送紙匣，然後將它完全取出。

- 材質發生送紙錯誤時，該單張材質會位於堆疊的頂層。請將它筆直拉出。



清除夾紙

- 如果材質夾在送紙匣區域的後面，請從進紙匣托架的底面找出該材質。您可能必須在印表機下方深處才能找到該材質。請將它筆直拉出。



- 2 將送紙匣推入進紙匣托架內。

以下各節所處理的主題是針對負責印表機的網路管理者而撰寫。

維護印表機

請定期完成某些作業，以維持最佳列印品質。這些作業都包含在本章中。

如果有多人要使用印表機，您可能需要指定一位主要操作員來負責印表機的設定與維護。並向該主要操作員說明列印問題與維護作業。

在美國，請撥 1-800-539-6275 聯絡 Lexmark，取得您所在地區「Lexmark 授權耗材經銷商」的相關資訊。在其他國家或地區，請造訪 Lexmark 網站 (www.lexmark.com) 或聯絡原印表機經銷處。在台灣，請撥 0800-008-927。在香港，請撥 (852) 2923-8111。

判斷耗材狀態

如果您想判斷安裝在印表機內的所有消耗品狀態，請列印功能表設定頁。

請參閱「[列印功能表設定頁](#)」，取得詳細指示。

根據功能表設定的數量而定，可能印出一頁或印出兩頁。請在該頁面上找出「消耗狀態」，其內容會列出各元件剩餘使用期限的百分比。

節省耗材

應用程式軟體中或顯示幕上的一些設定，可讓您節省碳粉和紙張：

耗材	設定	設定的功能	如需其他資訊，請參閱 ...
碳粉	Color Menu (色彩功能表) 中的 Toner Darkness (碳 粉明暗度)	可讓您調整釋放到單張材質上的碳粉 量。值範圍為 1 (最淡設定) 到 5 (最濃設定)。	Toner Darkness (碳粉 明暗度)
紙張和特殊材質	Finishing Menu (輸出處理功能 表) 中的 Multipage Print (縮版併印)	可讓印表機將兩頁或更多頁影像同時 列印在一張的某一面。Multipage Print (縮版併印) 的值有 2 Up、3 Up、4 Up、6 Up、9 Up、12 Up 及 16 Up。如果搭配使用雙面列印設 定，Multipage Print (縮版併印) 可 讓您在一張紙上最多列印 32 個頁面 (正面、背面各 16 個影像)。	Multipage Print (縮版併印)
	Finishing Menu (輸出處理功能 表) 中的 Duplex (雙面 列印)	連接選購性雙面列印裝置，便可使用 雙面列印功能。它可讓您列印在紙張 的兩面。	Duplex (雙面列印)
	您可使用軟體應 用程式或印表機 驅動程式來傳送 Verify Print (驗 證列印) 工作。 您可使用 Job Menu (工作功 能表) 中的 Held Jobs (保 留工作) 來存取 Verify Print (驗 證列印) 工作。	讓您檢測多列印份數工作的第一份， 確定其結果令您滿意後，才列印其他 副本。如果對工作不滿意，您可取消 工作。	Verify Print (驗證列印) 取消列印工作 Held Jobs (保留工作) 使用列印與保留功能

訂購耗材和維護元件

如果要在美國訂購耗材，請撥 1-800-539-6275 聯絡 Lexmark，取得您所在地區「Lexmark 授權耗材經銷商」的相關資訊。在其他國家或地區，請造訪 Lexmark 網站 (www.lexmark.com) 或聯絡原印表機經銷處。在台灣，請撥 0800-008-927。在香港，請撥 (852) 2923-8111。

適時更換維護元件有助於維持最佳效能與最佳列印品質，也有助於避免列印問題。

訂購碳粉匣

當操作面板上出現 **88 Cyan Toner Low**（88 靛青色碳粉不足）、**88 Magenta Toner Low**（88 洋紅色碳粉不足）、**88 Yellow Toner Low**（鮮黃色碳粉不足）或 **88 Black Toner Low**（88 黑色碳粉不足）訊息時，您應該訂購適當的新三合一碳粉匣。出現上列其中一則訊息之後，您仍可列印數百頁。

以下是建議使用的三合一碳粉匣，這類三合一碳粉匣都是專門針對本印表機而設計：

材料編號	碳粉匣說明	平均列印量
20K0500	靛青色碳粉	3,000 頁
20K0501	洋紅色碳粉	3,000 頁
20K0502	鮮黃色碳粉	3,000 頁
20K0503	黑色碳粉	5,000 頁
20K1400	靛青色高容量碳粉	6,600 頁
20K1401	洋紅色高容量碳粉	6,600 頁
20K1402	鮮黃色高容量碳粉	6,600 頁
20K1403	黑色高容量碳粉	10,000 頁
列印量的計算是依據約 5% 的覆蓋率。		

訂購加熱熔合組件

針對低電壓 (120V/50–60Hz) 印表機，請訂購 Lexmark 材料編號 20K0506，針對高電壓 (220–240V/50–60Hz) 印表機，請訂購 20K0507。

訂購廢棄碳粉回收瓶

訂購 Lexmark 材料編號 20K0505。

訂購感光鼓

訂購 Lexmark 材料編號 20K0504。

維護您的印表機以達長期保存之目的

如果您要長時間關閉印表機，請移除加熱熔合組件。請將加熱熔合組件的壓力鬆緊推桿拉開，然後將加熱熔合組件存放起來。如果您要將加熱熔合組件的壓力鬆緊推桿拉開，請參閱第 53 頁中的圖例。

存放耗材

請遵循下列指引，適當存放材質。

存放材質

這些指引有助於避免材質送紙問題和列印品質不均的情形：

- 爲了獲得最佳效果，請將列印材質存放在溫度大約 21°C (70°F)、相對溼度 40% 的環境下。
- 請將材質的包裝箱存放在墊子或架子上，不可直接放置在地面上。
- 如果您沒有把個別材質包裝存放在原來包裝箱中，請務必要將它們放在平坦的表面上，以免紙張邊緣變形或捲曲。
- 請不要在材質包裝上放置任何物品。

存放碳粉匣

請將碳粉匣保存在原來的包裝中，等您準備要安裝時再取出。

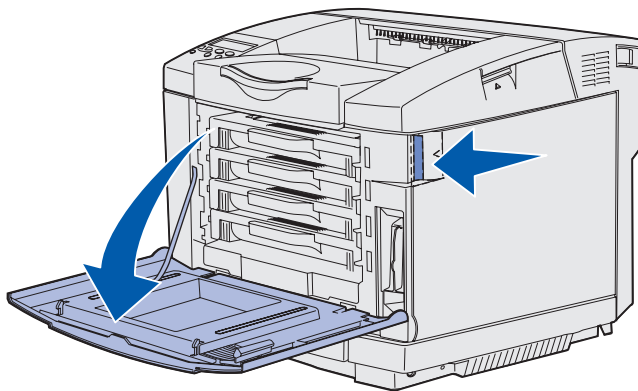
請不要將耗材存放在：

- 溫度高於 40°C (104°F) 的環境。
- 溼度或溫度變化極大的環境。
- 直接日照的環境。
- 佈滿灰塵的地方。
- 長時間置於車內。
- 含腐蝕性氣體的環境。
- 空氣中含有鹽份的環境。

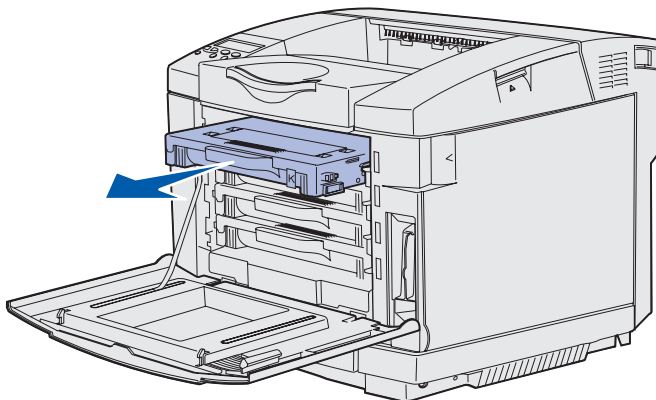
更換碳粉匣

當操作面板上出現下列其中一則訊息時，表示必須盡快更換碳粉匣：**88 Cyan Toner Low**（88 靛青色碳粉不足）、**88 Magenta Toner Low**（88 洋紅色碳粉不足）、**88 Yellow Toner Low**（88 鮮黃色碳粉不足）、**88 Black Toner Low**（88 黑色碳粉不足）。請確定您已訂購適當的碳粉匣。當 **88 Cyan Toner Empty**（88 靛青色碳粉用完）、**88 Magenta Toner Empty**（88 洋紅色碳粉用完）、**88 Yellow Toner Empty**（88 鮮黃色碳粉用完）或 **88 Black Toner Empty**（88 黑色碳粉用完）訊息出現時，請更換碳粉匣。請參閱「訂購碳粉匣」和「**88 <color> Toner Empty**（88 <某顏色> 碳粉用完）」，取得其他資訊。

- 1 將前門的釋放插梢往前拉，然後將前門輕輕地往下放。

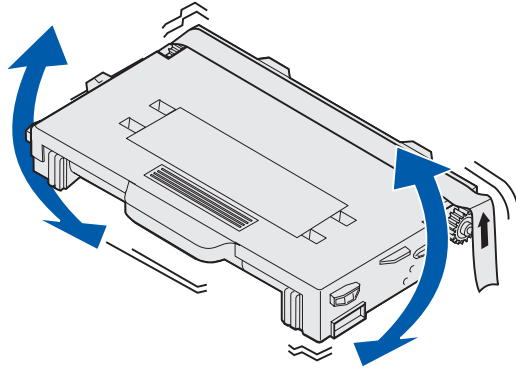


- 2 握住空碳粉匣的握把，然後將它筆直拉出。

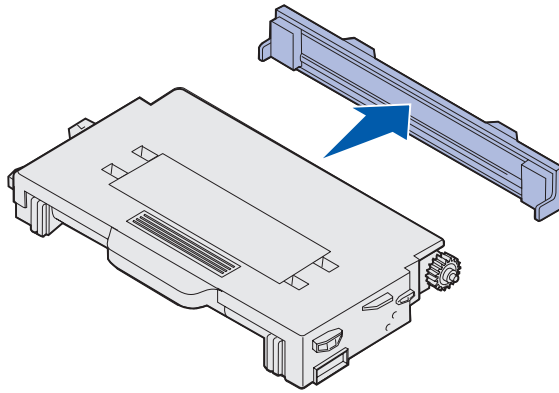


- 3 拆開新碳粉匣的所有包裝材料。

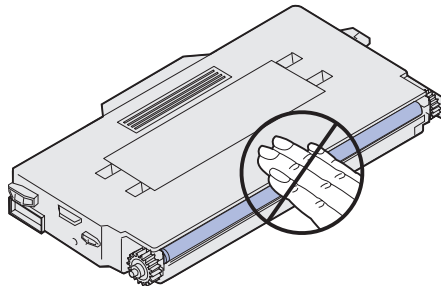
- 4 輕輕搖動新碳粉匣，使碳粉分散。輕輕搖動新碳粉匣時，請將它保持在水平方向，不要上下顛倒。



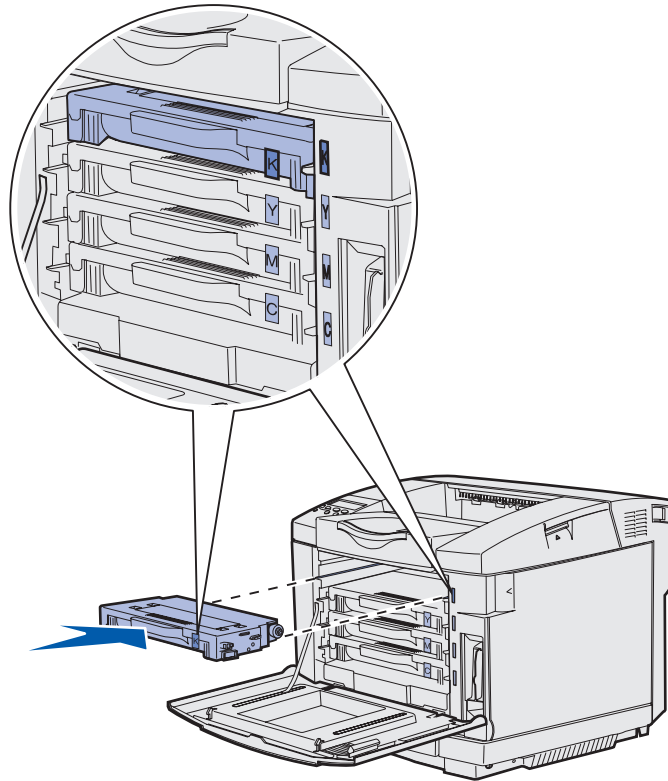
- 5 卸下碳粉匣的盒蓋，並移除碳粉匣的其他任何包裝材料或膠帶。



警告：請不要觸摸碳粉匣盒蓋下方的滾輪表面。觸控滾輪表面可能會損壞滾輪。



- 6 握住新碳粉匣的握把。
- 7 將碳粉匣對準適當凹槽，然後將它滑入。



這些碳粉匣必須保持這種排列順序，因為凹槽內的碳粉匣是不能互相交換。請注意碳粉匣右側的貼紙。由上而下，各貼紙分別表示：

- | | |
|---|-----|
| K | 黑色 |
| Y | 鮮黃色 |
| M | 洋紅色 |
| C | 靛青色 |

- 8 重複第 65 頁步驟 2 到第 67 頁步驟 7，即可更換其他任何碳粉匣。
- 9 關上前門。
- 10 繼續執行「更換耗材時設定操作面板」。

- 11 請遵循新碳粉匣包裝盒上的指示來回收用過的碳粉匣。

當您退回用過的碳粉匣，您不必支付任何費用，即可為全球環保盡一份心力。

為了獲得最佳效果，請使用 Lexmark 印表機專用耗材。因使用其他廠商的耗材所造成的印表機損壞，並不在 Lexmark 印表機保固涵蓋範圍內。

回收 Lexmark 產品

若要將 Lexmark 產品送回 Lexmark，以利回收：

- 1 請造訪本公司的網站：
www.lexmark.com/recycle
- 2 請遵循畫面上的指示。

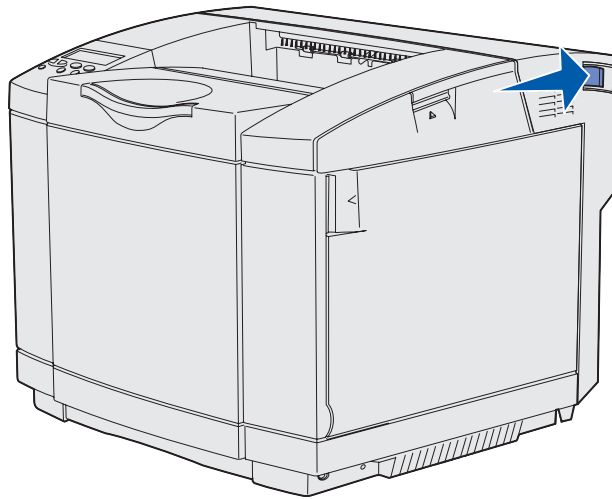
更換加熱熔合組件

當操作面板上出現 **87 Fuser Life Warning**（87 加熱熔合組件使用期限警告）時，您必須盡快更換加熱熔合組件。請確定您已訂購一個加熱熔合組件。請參閱「[訂購加熱熔合組件](#)」，取得其他資訊。

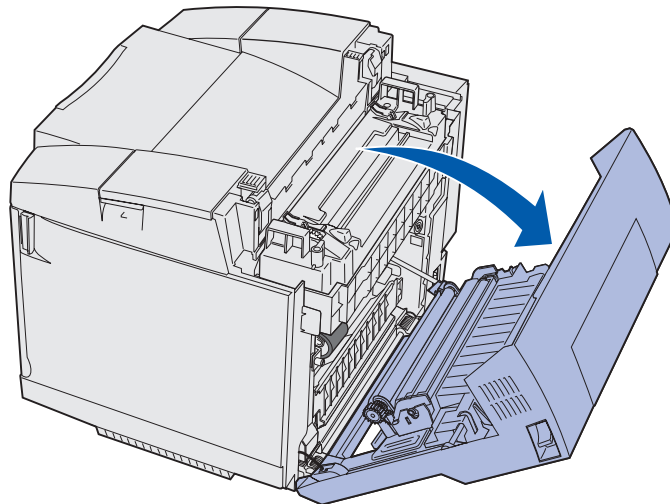
當操作面板上出現 **87 Fuser Exhausted**（87 加熱熔合組件已達使用期限）時，您必須立即更換加熱熔合組件。

請當心：加熱熔合組件以及印表機內部靠近加熱熔合組件的地方溫度可能很高。請先等加熱熔合組件冷卻，再予以更換。

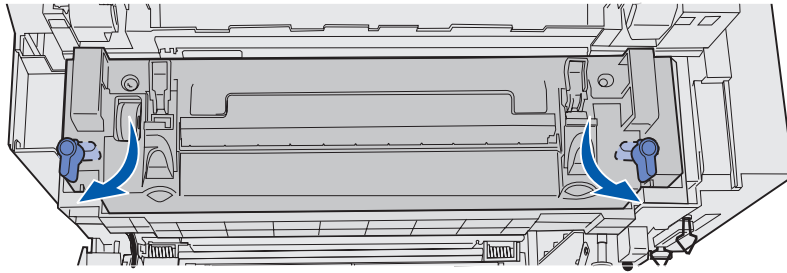
- 1 關閉印表機電源。
- 2 推一下後門的釋放插梢。



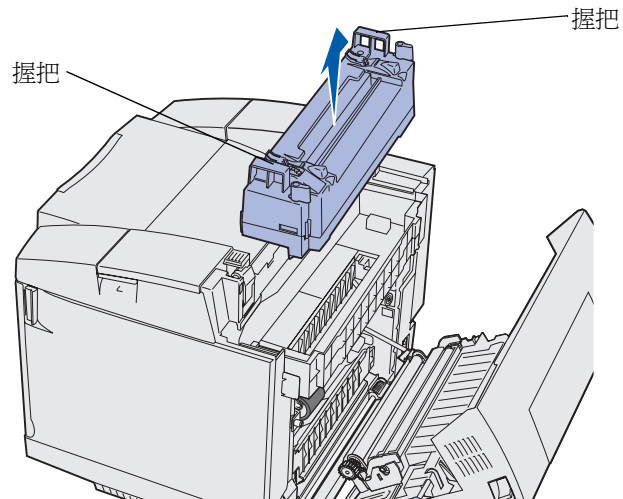
- 3 輕輕地將後門往下放。



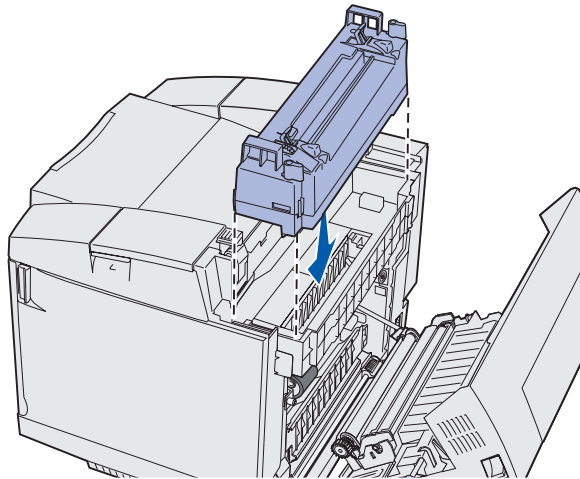
- 4 轉動圖中顯示的那兩個綠色加熱熔合組件鬆緊推桿。



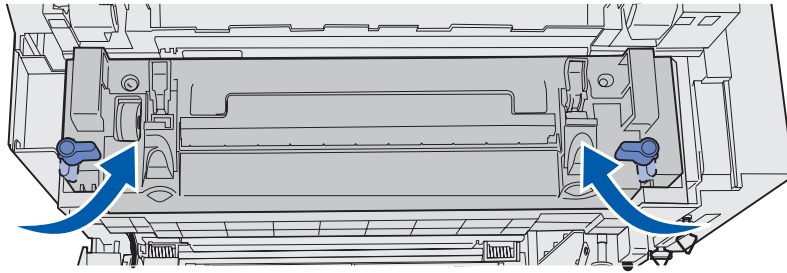
- 5 抓著用過的加熱熔合組件的握把，將它往上筆直拉起。然後將用過的加熱熔合組件丟棄。



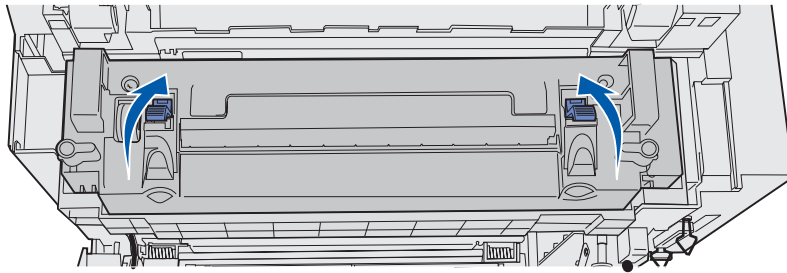
- 6 拆開新加熱熔合組件的包裝。移除所有的包裝材料或膠帶。
- 7 抓著新加熱熔合組件的握把，並將它對準它的開口處。
- 8 輕輕地將它往下放入定位。



- 9 轉動圖中顯示的那兩個綠色推桿，將新的加熱熔合組件鎖入定位。



- 10 將另外兩個綠色鬆緊推桿往下推。



- 11 關上後門。
- 12 開啓印表機電源。
- 13 繼續執行「[更換耗材時設定操作面板](#)」。

如果您沒有適當安裝加熱熔合組件，操作面板上會出現 **87 Fuser Missing**（87 找不到加熱熔合組件）。如果出現這則訊息，請先移除加熱熔合組件，然後嘗試將它重新安裝妥當。

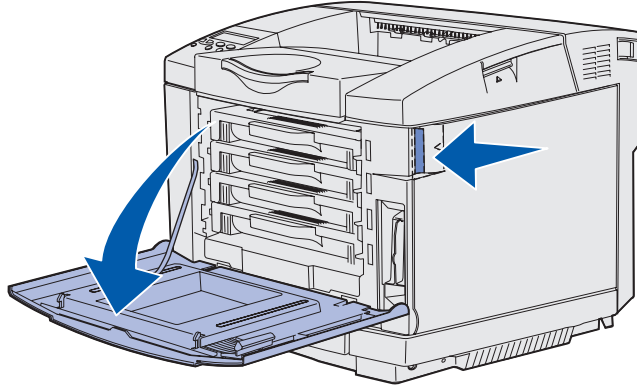
更換廢棄碳粉回收瓶

當操作面板上出現 **82 Waste Bottle Nearly Full**（82 廢料瓶幾乎已滿）時，您必須盡快更換廢棄碳粉回收瓶。請確定您已訂購一個加熱熔合組件。請參閱「[訂購廢棄碳粉回收瓶](#)」，取得其他資訊。

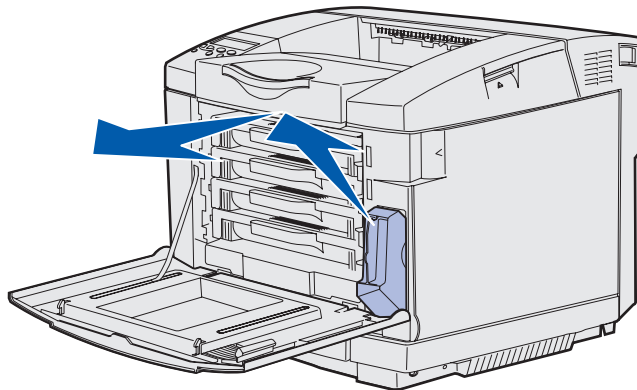
當操作面板上出現 **82 Waste Bottle Full or Missing**（82 廢棄碳粉回收瓶已滿或找不到廢棄碳粉回收瓶）時，您必須立即更換廢棄碳粉回收瓶。

拆開包裝盒。盒內放有新的廢棄碳粉回收瓶、瓶蓋及塑膠袋。移除這些元件上的所有包裝材料或膠帶。

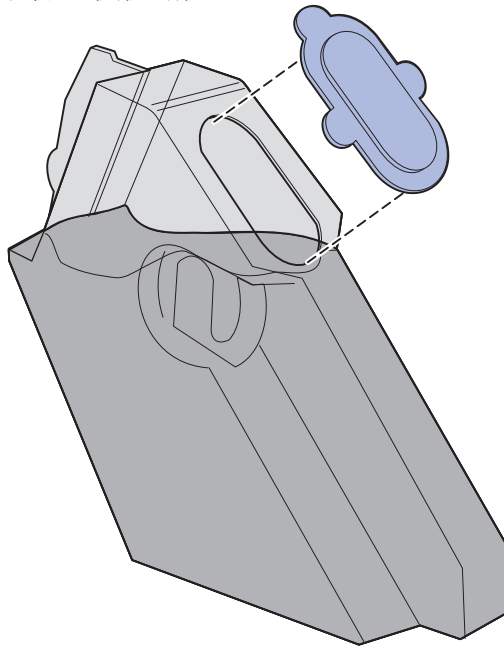
- 1 將前門的釋放插梢往前拉，然後將前門輕輕地往下放。



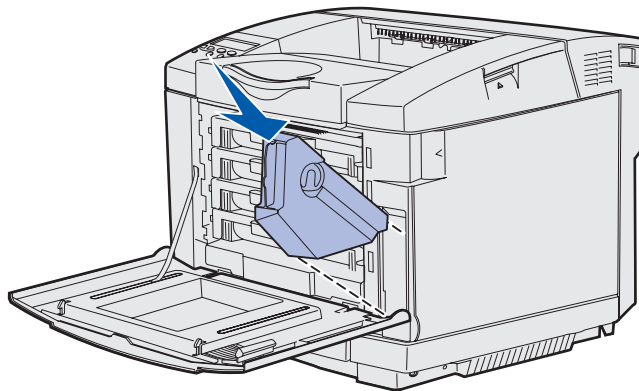
- 2 抓著廢棄碳粉回收瓶的握把。稍微往上提，然後將它筆直拉出。



- 3 將瓶蓋塞入用過的廢棄碳粉回收瓶的瓶口。



- 4 用塑膠袋包住用過的廢棄碳粉回收瓶，然後妥善處理後丟棄塑膠袋。
- 5 抓著新廢棄碳粉回收瓶的握把，然後將它對準它的開口處。
- 6 將它筆直推入。



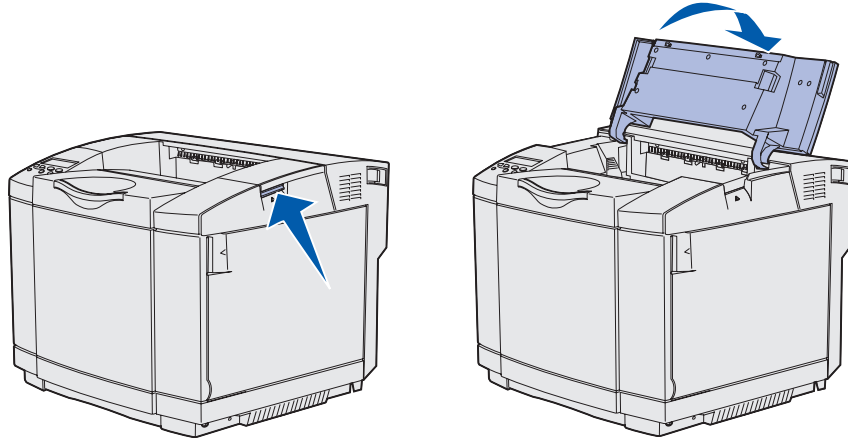
- 7 關上前門。

更換感光鼓

當操作面板上出現 **83 Photodev Cart Life Warning**（83 感光鼓使用期限警告）時，您必須盡快更換感光鼓。請確定您已訂購一個加熱熔合組件。請參閱「[訂購感光鼓](#)」，取得其他資訊。

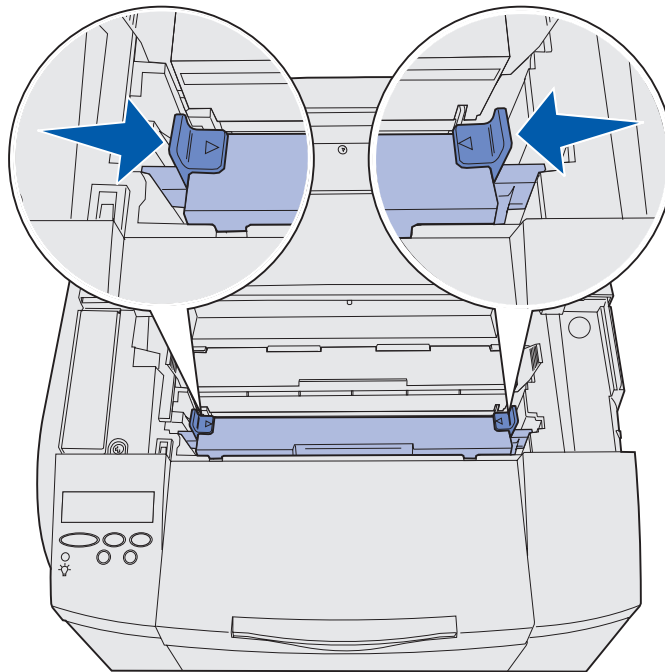
當操作面板上出現 **83 Photodev Cart Exhausted**（83 感光鼓已達使用期限）時，您必須立即更換感光鼓。

- 1 將上層門蓋的釋放插梢往上拉。將上層門蓋往上拉，然後將它往後旋轉到它的開啓位置。

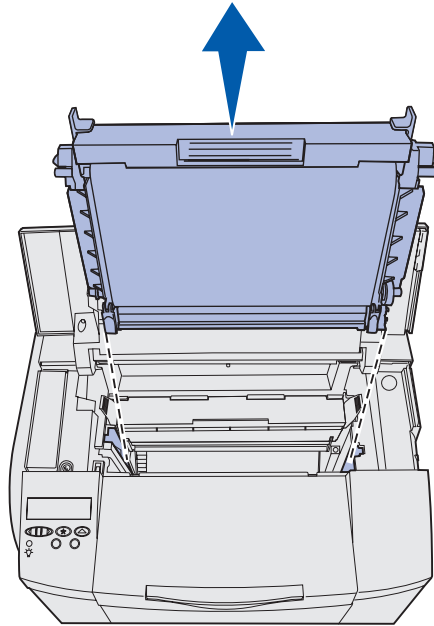


- 2 將兩個插梢往彼此的方向推來鬆開感光鼓。

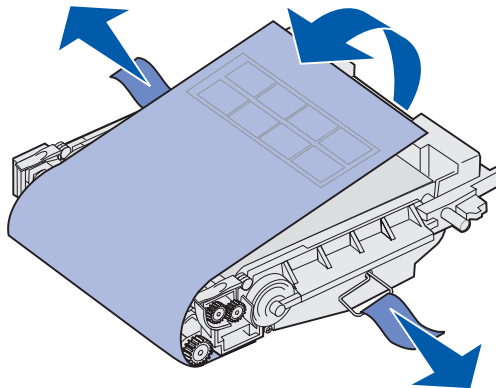
請注意：請注意這兩個插梢上的箭頭都要指向內側。



- 3 抓著握把，然後將用過的感光鼓往上筆直拉出。請妥善處理後丟棄用過的感光鼓。

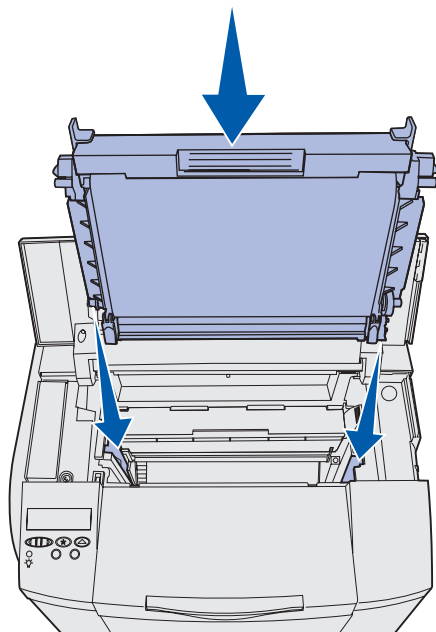


- 4 小心地拆開新感光鼓的包裝。移除所有的包裝材料或膠帶。
5 移除感光鼓兩側的兩個定位夾。

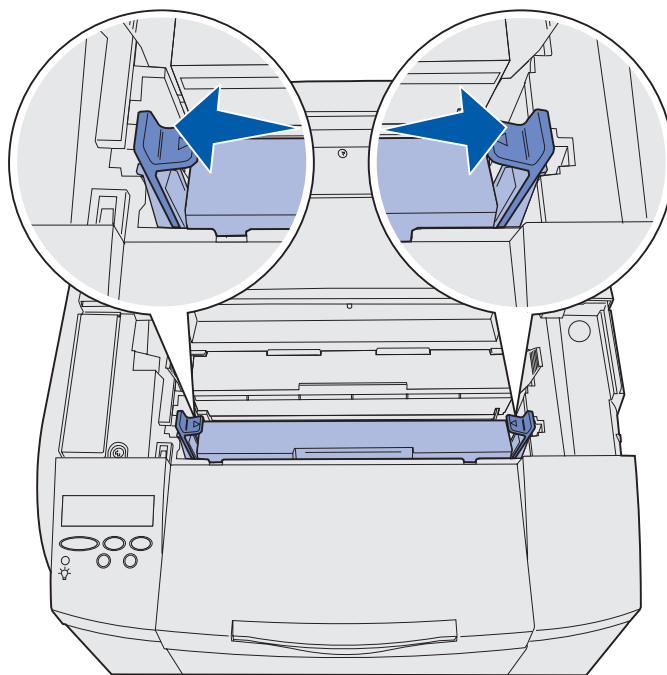


警告：請不要觸摸感光鼓的薄膜（感光鼓中發亮的綠色零件）。

- 6 抓著新感光鼓的握把，然後將它對準它的開口處。輕輕地將它往下放入定位。



- 7 將兩個插梢往外推，感光鼓便可鎖入定位。



- 8 關上上層門蓋。
- 9 繼續執行「[更換耗材時設定操作面板](#)」。

更換耗材時設定操作面板

如果您打算更換碳粉匣，而要更換的碳粉匣是不同的材料編號，那麼您必須先變更碳粉匣列印量設定，再安裝碳粉匣。該項設定變更後，所顯示的剩餘碳粉計數才能維持它的準確性。請參閱「[變更碳粉匣列印量](#)」中的指示。

更換耗材項目時，必須指定要更換的項目。請參閱「[指定更換的耗材](#)」中的指示。

變更碳粉匣列印量

請先變更列印量設定，再安裝碳粉匣。

- 1 請確定印表機電源已經開啓，同時出現 **Ready**（備妥）訊息。
- 2 按下 **Menu**（功能表）並隨即放開，重複此動作，等您看到 **Config Menu**（配置功能表）時，再按下 **Select**（選取）。
- 3 按下 **Menu**（功能表）並隨即放開，重複此動作，等您看到 **Cartridge Yield**（碳粉匣列印量）時，再按下 **Select**（選取）。
- 4 按下 **Menu**（功能表）並隨即放開，直到您看到需要更換的碳粉匣的顏色名稱。選項有 **Cyan**（靛青色）、**Magenta**（洋紅色）、**Yellow**（鮮黃色）及 **Black**（黑色）。按下 **Select**（選取）。
- 5 按下 **Menu**（功能表）並隨即放開，直到看到需要更換的碳粉匣類型。選項有 **Standard Yield**（標準列印量）和 **High Yield**（高列印量）。按下 **Select**（選取）。
- 6 按下 **Menu**（功能表），等您看到 **Exit Config Menus**（結束配置功能表）時，再按下 **Select**（選取）。

結束 **Config Menu**（配置功能表）後，列印量設定的變更才會生效。

- 7 安裝碳粉匣。請參閱「[更換碳粉匣](#)」中的指示。
- 8 指定您要更換的項目。請參閱「[指定更換的耗材](#)」中的指示。

指定更換的耗材

請注意：如果您在印表機分別發出 **87 Fuser Life Warning**（87 加熱熔合組件使用期限警告）或 **83 Photodev Cart Life Warning**（83 感光鼓使用期限警告）訊息後更換加熱熔合組件或感光鼓，印表機會在操作面板上發出訊息提示，以供您遵循。這時，您必須遵循那些印表機訊息提示，而不必完成下列指示。

當您更換碳粉匣、加熱熔合組件或感光鼓之後，請完成下列步驟：

- 1 請確定印表機電源已經開啓，同時出現 **Ready**（備妥）訊息。
- 2 按下 **Menu**（功能表）並隨即放開，重複此動作，等您看到 **Supplies Menu**（耗材功能表）時，再按下 **Select**（選取）。
- 3 按下 **Menu**（功能表）並隨即放開，重複此動作，等您看到 **Replace Supplies**（更換耗材）時，再按下 **Select**（選取）。

- 4 按下 **Menu**（功能表）並隨即放開，重複此動作，直到您看到下列其中一個項目為止（至於是哪個項目，需視所更換的耗材而定）。請確定您要選取的項目有出現在操作面板上的第二行。

Yellow Toner（鮮黃色碳粉）

Magenta Toner（洋紅色碳粉）

Cyan Toner（靛青色碳粉）

Black Toner（黑色碳粉）

Photodev Cart（感光鼓）

Fuser（加熱熔合組件）

- 5 按下 **Select**（選取）。

- 6 按下 **Menu**（功能表）並隨即放開，重複此動作，等您看到 **Replaced**（已更換）時，再按下 **Select**（選取）。

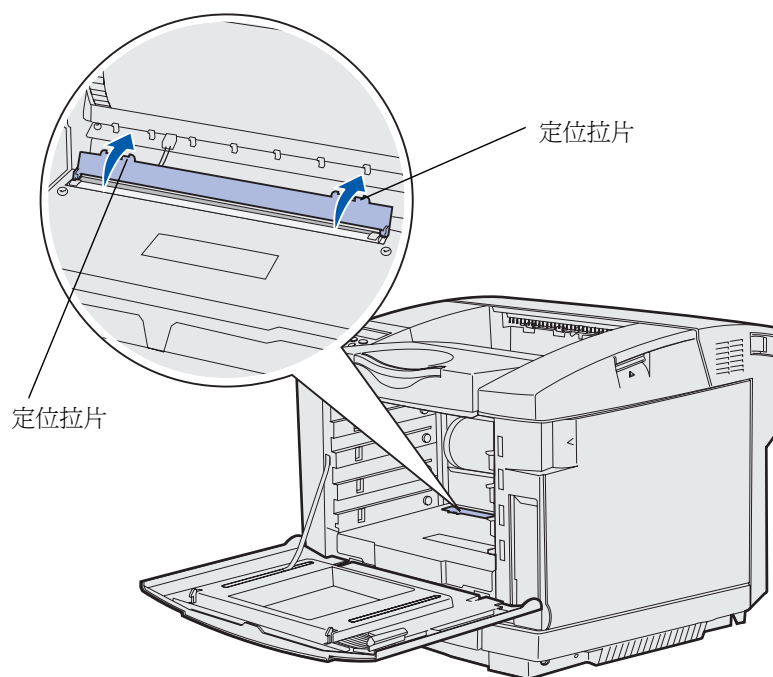
這時會出現 **Saved**（已儲存）訊息。請按下 **Return**（返回）並隨即放開，重複此動作，直到印表機返回 **Ready**（備妥）狀態為止。

清潔列印頭鏡片

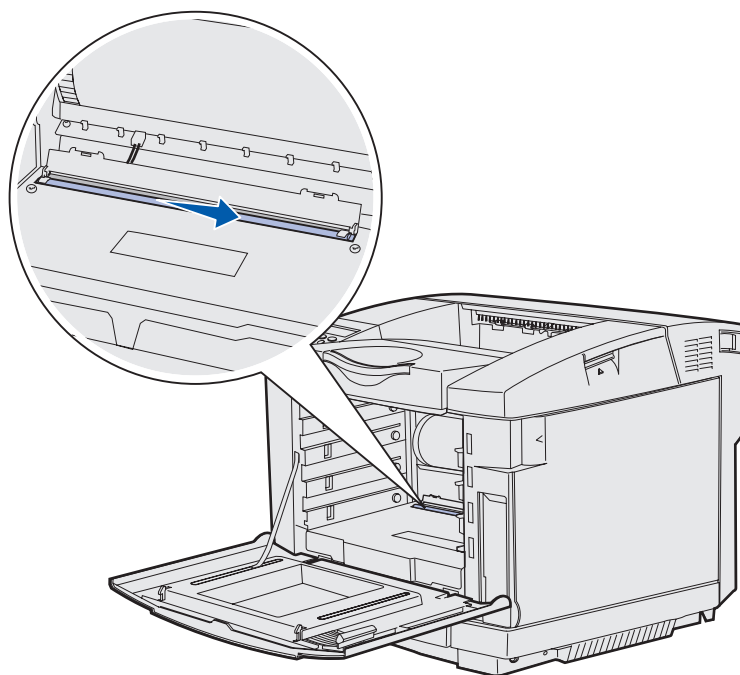
當您看到「[疑難排解](#)」一章中的「[解決列印品質問題](#)」所提到的品質問題時，請清潔列印頭鏡片。

- 1 關閉印表機電源。
- 2 將前門的釋放插梢往前拉，然後將前門輕輕地往下放。如需說明，請參閱[第 65 頁步驟 1](#)中的圖例。
- 3 請同時移除所有碳粉匣。如需說明，請參閱[第 65 頁步驟 2](#)中的圖例。
- 4 打開上層門蓋。如需說明，請參閱[第 74 頁步驟 1](#)中的圖例。
- 5 移除感光鼓。完成[第 74 頁步驟 2](#)到[第 75 頁步驟 3](#)來移除感光鼓。

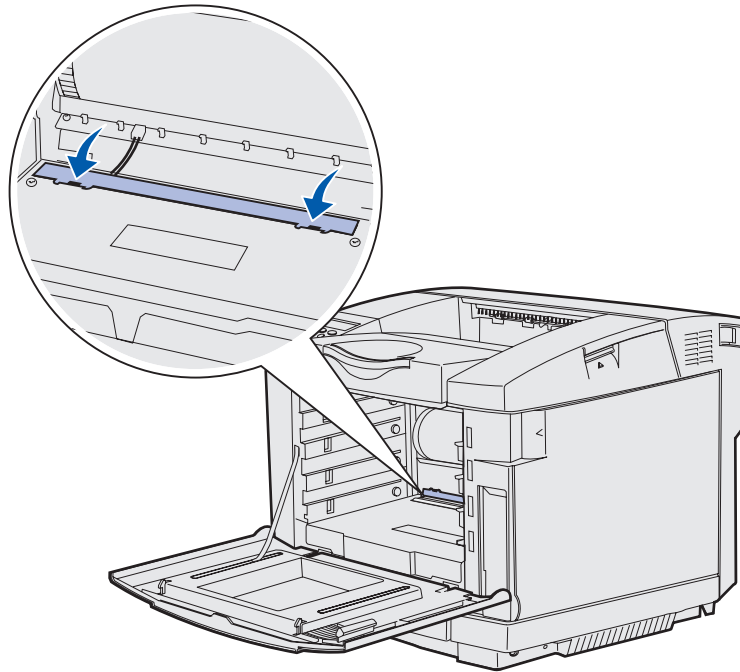
- 6 拉出定位拉片，取出鏡片蓋板。



- 7 用一塊乾淨、不含棉絮的乾布，往同一方向輕輕地擦拭列印頭鏡片。



- 8** 將鏡片蓋板往下推。



- 9** 將感光鼓對準它的開口處。將它輕輕地往下放入定位。如需說明，請參閱**第 76 頁步驟 6** 中的圖例。
- 10** 將兩個插梢往外推，感光鼓便可鎖入定位。如需說明，請參閱**第 76 頁步驟 7** 中的圖例。
- 11** 關上上層門蓋。
- 12** 安裝所有碳粉匣。如需說明，請參閱**第 67 頁步驟 7** 中的圖例。
- 13** 關上前門。
- 14** 開啓印表機電源。

解決基本的印表機問題

有時印表機問題很容易解決。當您遇到問題時，請先確定下列各項：

- 如果操作面板有顯示訊息，請參閱「[瞭解印表機訊息](#)」。
- 印表機電源線一端插在印表機上，另一端則插入妥善接地的電源插座。
- 印表機電源已開啓。
- 電源插座並未被任何切換器或斷電器所關閉。
- 其他須插入插座的電源設備都可以正常運作。
- 所有選購品都已正確安裝。

如果檢查以上各項後問題仍然存在，請關閉印表機電源，等待 10 秒左右，然後再開啓印表機電源。通常這樣就可以解決問題了。

檢查未回應的印表機

當您遇到問題時，請先確定以下各項：

- 印表機電源線一端插在印表機上，另一端則插入妥善接地的電源插座。
- 印表機電源已開啓。
- 電源插座並未被任何切換器或斷電器所關閉。
- 其他須插入插座的電源設備都可以正常運作。
- 您可以將印表機關閉，然後等大約 10 秒鐘後，再開啓印表機。通常這樣就可以解決問題了。
- 您的印表機驅動程式設定全部正確。

請注意：如果出現錯誤訊息，請參閱「[瞭解印表機訊息](#)」。

解決顯示問題

症狀	導因	動作
操作面板僅顯示菱形，或者空白。	印表機自我測試失敗。	關閉印表機，等候約 10 秒鐘，然後再啟動印表機。 操作面板上顯示 Performing Self Test （正在執行自我測試）。測試完成時，便顯示 Ready （備妥）訊息。 如果沒有顯示這則訊息，請關閉印表機，然後利用 1-859-232-3000 或上網 http://support.lexmark.com 聯絡「Lexmark 客戶服務中心」。在台灣亦可撥 0800-008-927。在香港亦可撥 (852)2923-8111。
從操作面板中變更功能表設定，無法發生作用。	軟體應用程式、印表機驅動程式或印表機公用程式中的設定，會置換從操作面板上所作的設定。	請從印表機驅動程式、印表機公用程式或軟體應用程式，而不是從操作面板上來變更功能表設定。 關閉印表機驅動程式、印表機公用程式或軟體應用程式中的設定，您就可以從操作面板上變更設定。

解決列印問題

症狀	導因	解決方案
工作無法列印。	印表機尚未備妥，無法接收資料。	請先確定顯示幕上已出現 Ready （備妥）或 Power Saver （省電模式），再送列印工作。按下 Go （執行），讓印表機返回 Ready （備妥）狀態。
	出紙架已滿。	請移除出紙架中的紙疊，然後按下 Go （執行）。
	指定的送紙匣已空。	請將紙張載入送紙匣。 請參閱「 載入送紙匣 」，取得詳細指示。
	您使用的印表機驅動程式錯誤，或您要列印到檔案。	驗證您選取的印表機驅動程式是否與 C510 有關聯。 如果您要使用 USB 連接埠，請確定您執行的是 Windows 98/Me、Windows 2000、Windows XP 或 Windows Server 2003，而且是使用與 Windows 98/Me、Windows 2000、Windows XP 或 Windows Server 2003 相容的印表機驅動程式。
	MarkNet™ 列印伺服器設定不當或連接不當。	驗證您是否針對網路列印，適當地配置印表機。 請參閱驅動程式光碟片或 Lexmark 網站，取得相關資訊。
	您使用的介面電纜錯誤，或電纜沒接牢。	確定您使用的是建議使用的介面電纜。 請參閱 安裝手冊 ，取得電纜的規格。

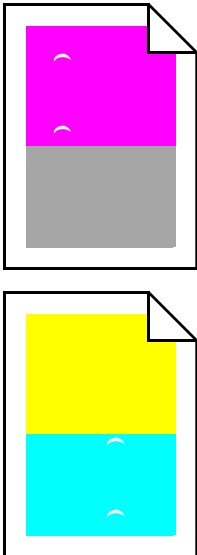
症狀	導因	解決方案
保留工作無法列印。	製作格式時發生錯誤。	列印工作。（只能列印部份工作。）
	印表機記憶體不足。	刪除工作。 捲動保留工作清單，並刪除傳送到印表機的其他工作，以便釋放額外的印表機記憶體。
	印表機接收到無效的資料。	刪除工作。
列印工作所花的時間比預期時間長。	工作太複雜。	請減少列印工作中字型的數量與尺寸、影像的數量與複雜度，以及工作的頁數，以便加快列印速度。
	Page Protect（頁面保護）設為 On（開）。	從 Setup Menu（設定功能表） 中，將 Page Protect（頁面保護） 設為 Off（關）。 按下 Menu（功能表） ，等您看到 Setup Menu（設定功能表） 時，再按下 Select（選取） 。 按住 Menu（功能表） ，等您看到 Page Protect（頁面保護） 時，再按下 Select（選取） 。 按住 Menu（功能表） ，等您看到 Off（關） 時，再按下 Select（選取） 。
從錯誤的送紙匣或在錯誤材質上列印工作。	操作面板功能表設定與送紙匣中載入的材質不符。	請確定您在操作面板上及印表機驅動程式中指定的 Paper Size（紙張尺寸） 與 Paper Type（紙張類型） ，可正確配合您正在列印的工作。
印出錯誤的字元。	您使用的平行電纜不相容。	如果您使用的是平行介面，請務必使用符合 IEEE 1284 規格的平行電纜。建議您使用 Lexmark 材料編號 1329605（10 英呎）或 1427498（20 英呎）的纜線來作為標準平行埠。
	印表機在 Hex Trace Mode（16 進位追蹤模式）下。	如果 Ready Hex（備妥十六進位） 出現在顯示幕上，您必須先結束 Hex Trace Mode（16 進位追蹤模式） ，才能列印工作。請關閉印表機電源，然後再打開電源，就可以結束 Hex Trace Mode（16 進位追蹤模式） ，並返回 Ready（備妥） 狀態。
無法鏈結送紙匣。	鏈結紙匣時配置不當。	如果要配置鏈結的送紙匣： 確定已針對所有鏈結的送紙匣，將 Paper Menu（紙張功能表） 中 Paper Type（紙張類型） 功能表項目中的 Tray x Type（送紙匣 x 類型） 設為同一個值。 確定已針對所有鏈結的送紙匣，將 Paper Menu（紙張功能表） 中 Paper Size（紙張尺寸） 功能表項目中的 Tray x Size（送紙匣 x 尺寸） 設為同一個值。

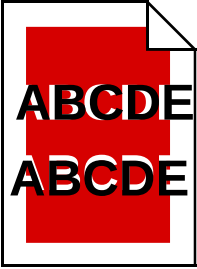
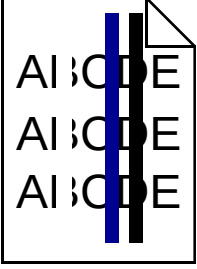
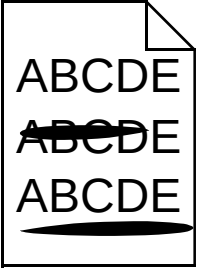
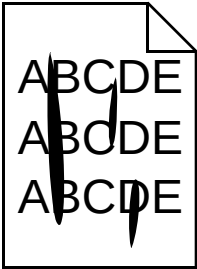
症狀	導因	解決方案
大型工作無法逐份列印。	「逐份列印」功能沒有設成 On（開）。	在 Finishing Menu（輸出處理功能表） 中，或透過印表機驅動程式，將 Collation（逐份列印） 設為 On（開）。
	工作太複雜。	減少列印工作中字型的數量與尺寸、影像的數量與複雜度，以及列印的頁數，以便加快列印速度。
	印表機記憶體不足。	新增印表機記憶體或選購性硬碟。 請參閱 <i>安裝手冊</i> ，取得有關選擇及安裝記憶體選購品的資訊。
發生非預期的換頁。	工作已逾時。	從 Setup Menu（設定功能表） 中，將 Print Timeout（列印逾時） 設為較高的值。

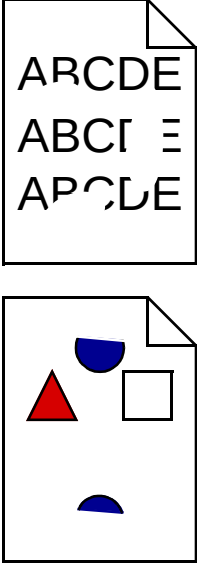
解決列印品質問題

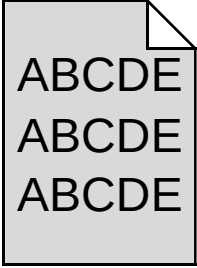
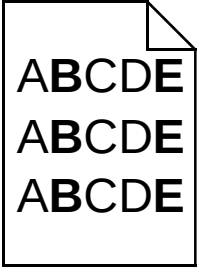
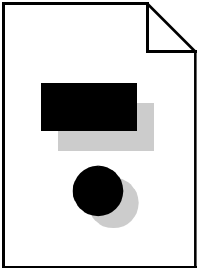
將已達預估使用期限的耗材或維護元件更換，應當可解決許多列印品質的問題。請檢查操作面板上有關印表機消耗品的訊息。請參閱「**判斷耗材狀態**」，取得相關資訊，以便得知識別需更換之消耗品的其他方法。

您可利用下表找出列印品質問題的解決方案。

症狀	導因	解決方案
重複的瑕疵 	碳粉匣、感光鼓或加熱熔合組件不良。	在頁面上出現以一種顏色重複的記號： 如果每隔下列距離就發生瑕疵，請更換元件： 35 公釐（1.38 英吋） 請列印 Print Quality Test Pages（列印品質測試頁） 來查看瑕疵。請參閱「列印 Print Quality Test Pages（列印品質測試頁）」，取得其他資訊。 在頁面上出現以所有顏色重複的記號： 如果每隔下列距離就發生瑕疵，請更換元件： 35 公釐（1.38 英吋）或 95 公釐（3.74 英吋） - 請更換感光鼓 95 公釐（3.74 英吋）或 128 公釐（5.04 英吋） - 請更換加熱熔合組件

症狀	導因	解決方案
色彩錯置 	色彩移到適當區域（從頂端到 底端，或從左到右）外，或是重 疊於另一個色彩區域上。	關閉印表機電源。移除感光鼓，然後重新安裝。 開啓印表機電源。
白色或彩色線條 	碳粉匣、加熱熔合組件或感光鼓 不良，或是碳粉堆積在列印頭前 面或列印頭鏡片上。	更換導致線條產生的彩色碳粉匣。 如果問題還是沒有解決，請更換加熱熔合組件和 感光鼓。 用一塊柔軟、不含棉絮的清潔用布，將列印頭附 近從印表機罩框中看得到的溢出碳粉擦拭乾淨。 清潔列印頭鏡片。請參閱「 清潔列印頭鏡片 」。
帶斑紋的水平線條 	可能是碳粉匣不良、已空或耗 損。 可能是加熱熔合組件不良或耗 損。	請依需求情況更換碳粉匣或加熱熔合組件。
帶斑紋的垂直線條 	碳粉在經過加熱熔合程序到達 紙張之前已經弄髒了。 碳粉匣不良。	如果紙張毫無彈性，請試著從其他送紙匣送紙。 更換導致條紋產生的彩色碳粉匣。

症狀	導因	解決方案
列印不規則頁面 	紙張因溼度高而吸收了水氣。 您所使用的紙張不符合印表機的規格。 加熱熔合組件不良或已有耗損。 可能是碳粉匣已空。	請將新包裝的紙張載入送紙匣。 不要使用僅初步拋光處理且質地粗糙的紙張。 請確定印表機的紙張類型設定符合您所使用的紙張類型。 更換加熱熔合組件。 更換所需的碳粉匣。
列印色澤太淡	Toner Darknes（碳粉明暗度）設定設得太淡。 您所使用的紙張不符合印表機的規格。 碳粉匣的碳粉不足。 碳粉匣不良，或曾經安裝在多部印表機內。	請先從印表機驅動程式中選取不同的 Toner Darkness（碳粉明暗度）設定，然後再傳送列印工作。 載入新包裝的紙張。 不要使用僅初步拋光處理且質地粗糙的紙張。 確定您載入送紙匣內的紙張沒有呈潮溼狀態。 更換碳粉匣。
列印色澤太濃	Color Menu（色彩功能表）中的 Toner Darknes（碳粉明暗度）設定設得太濃。 碳粉匣不良。	請先從印表機驅動程式中選取不同的 Toner Darkness（碳粉明暗度）設定，然後再傳送列印工作。 更換碳粉匣。
專用透明投影膠片列印品質不佳 （列印輸出有不適當的濃淡斑點、碳粉髒污、出現水平或垂直淡色條紋，或是色彩沒有呈現出來）。	您所使用的專用透明投影膠片不符合印表機的規格。 您所使用的送紙匣之 Paper Type（紙張類型）設定設為 Transparency（專用透明投影膠片）以外的材質。	請只使用印表機製造商建議使用的專用透明投影膠片。 確定 Paper Menu（紙張功能表）中的 Paper Type（紙張類型）設定已設為 Transparency（專用透明投影膠片）。
碳粉斑點	碳粉匣不良。 加熱熔合組件不良或已有耗損。 送紙路徑中有碳粉。	更換碳粉匣。 更換加熱熔合組件。 尋求維修服務。

症狀	導因	解決方案
用手拿著紙張時，碳粉很容易從紙張上脫落。	所用紙張或特殊材質類型的 Paper Weight （紙張重量）（在 Paper Menu （紙張功能表）中）設定錯誤。 加熱熔合組件不良或已有耗損。	請將 Paper Weight （紙張重量）從 Plain Weight （普通紙重量）變更為 CardStock （卡片）（或其他適當的重量）。 更換加熱熔合組件。
灰色背景 	Toner Darknes （碳粉明暗度）設定設得太濃。 碳粉匣不良。	請先從印表機驅動程式中選取不同的 Toner Darkness （碳粉明暗度）設定，然後再傳送列印工作。 更換碳粉匣。
列印密度不均勻 	碳粉匣和感光鼓不良。	更換碳粉匣和感光鼓。
重影 	感光鼓運作不正確。	確定所使用紙張或特殊材質的 Paper Type （紙張類型）設定是否正確。 更換感光鼓。 尋求維修服務。
影像遭到削減 （某些列印輸出紙張的側邊、頂端或底端被截斷）。	所選送紙匣內的導引夾沒有配合送紙匣內載入紙張的尺寸來調整位置。	配合載入紙張的尺寸，將送紙匣內的導引夾移到適當的位置。

症狀	導因	解決方案
邊界錯誤	所選送紙匣內的導引夾沒有配合送紙匣內載入紙張的尺寸來調整位置。 自動感應紙張尺寸功能設為 Off（關），但是您在送紙匣內載入了不同的紙張尺寸。例如，您在所選的送紙匣內插入了 A4 尺寸的紙張，卻沒有將 Paper Size（紙張尺寸）設為 A4（A4 紙張）。	配合載入紙張的尺寸，將送紙匣內的導引夾移到適當的位置。 將選購性 530 張裝紙器和雙面列印裝置的邊界對準送紙匣 1 的邊界。 請參閱 <i>安裝手冊</i>，取得有關調整送紙匣 2 和選購性雙面列印裝置邊界的指示。
歪斜列印 （列印輸出不適當歪斜）。	所選送紙匣內的導引夾沒有配合送紙匣內載入紙張的尺寸，調到適當的位置。	配合載入紙張的尺寸，將送紙匣內的導引夾移到適當的位置。
空白頁	在印出的送紙匣中載入不正確的材質類型，或是 Paper Type（紙張類型）設定與送紙匣中載入的材質類型不符。 碳粉匣不良或已空。	請為您的列印工作載入正確類型的材質，或確定所使用紙張類型或特殊材質的 Paper Type（紙張類型）設定正確。 更換碳粉匣。
實色彩色頁面	碳粉匣不良。 印表機需要維修服務。	更換碳粉匣。 尋求維修服務。
紙張印出並退到出紙架後嚴重扭曲。	所用紙張類型或特殊材質的 Paper Weight （紙張重量）設定錯誤。	變更 Paper Weight （紙張重量）設定。

解決色彩品質問題

本節協助回答一些基本的色彩相關問題，並說明如何使用 **Color Menu**（色彩功能表）中提供的某些功能來解決典型的色彩問題。

請注意： 您也應閱讀第 84 頁「解決列印品質問題」，提供常見列印品質問題的解決方案，某些問題可能影響列印輸出的色彩品質。

彩色列印的常見問題集 (FAQ)

何謂 RGB 色彩？

不同量的紅色、綠色及藍色光線可以添加在一起，以產生自然中觀察到的大範圍的色彩。例如，結合紅色與綠色光線可以產生黃色光線。電視及電腦監視器就是以這種方式來產生色彩。**RGB** 色彩是一種形成色彩的方法，其作法為指出複製特定色彩所需的紅色、綠色和藍色光線的量。

何謂 CMYK 色彩？

以不同量的靛青色、洋紅色及黑色墨水或碳粉來列印，以產生自然中觀察到的大範圍的色彩。例如，結合靛青色與鮮黃色可以產生綠色。列印印刷機、噴墨印表機及彩色雷射印表機就是以這種方式來產生色彩。CMYK 色彩是一種產生色彩的方法，其作法為指出複製特定色彩所需的靛青色、洋紅色、鮮黃色和黑色的量。

如何列印文件中指定的色彩？

一般而言，軟體應用程式使用 RGB 或 CMYK 色彩組合來指定文件色彩。此外，它們通常可讓使用者修改文件中每個物件的色彩。由於修改色彩的程序隨應用程式而異，因此請參閱軟體應用程式的「說明」區以取得指示。

印表機如何辨識要列印什麼色彩？

當使用者列印文件時，文件中每個物件的類型和色彩的說明資訊會傳送至印表機。色彩資訊會透過色彩轉換表傳遞，該表會將色彩轉換成產生理想色彩所需的靛青色、洋紅色、鮮黃色及黑色碳粉適當用量。物件類型資訊可讓不同的色彩轉換表用於不同的物件類型。例如，您可以將一種類型的色彩轉換表套用至文字，而同時將不同的色彩轉換表套用至相片影像。

我應使用 PostScript 或 PCL 驅動程式以獲取最佳的色彩？我應該使用什麼驅動程式設定才能產生最佳色彩？

如果您要產生最佳色彩品質，強力建議您使用 PostScript 驅動程式。PostScript 驅動程式中的預設值能提供給大多數列印輸出理想的色彩品質。

印出的色彩為何會與我在電腦螢幕上看到的色彩不相符？

一般而言，自動「**Color Correction（色彩修正）**」模式中使用的色彩轉換表近似標準電腦監視器的色彩。不過，由於印表機與監視器之間技術上的差異，因此有許多色彩可在電腦螢幕上產生，卻無法實際複製在彩色雷射印表機上。色彩校正也可能受監視器差異和照明狀況影響。請閱讀「**如何產生與特定色彩相符的色彩（如公司商標中的色彩）？**」這個問題的回應，取得有關印表機的 Color Samples（色彩樣本）頁可能對解決某些色彩校正問題相當有用的建議事項。

列印頁面的色彩似乎太濃了。我是否可以稍微調整色彩？

有時候使用者可能會覺得列印頁面中的色彩似乎太濃（例如，印出的色彩都太紅）。舉凡環境狀況、紙張類型、照明狀況或使用者的偏好，都可能導致這種情況。遇到這些情形時，您可以使用「**Color Balance（色彩平衡）**」來建立更理想的色彩。Color Balance（色彩平衡）提供使用者對每個色彩平面中使用的碳粉量進行精準調整的能力。在 Color Balance（色彩平衡）功能表下選取靛青色、洋紅色、鮮黃色及黑色的正（或負）值時，會稍微增加（或減少）用於所選色彩的碳粉量。比方說，如果使用者認為整體的列印頁面太紅，那麼，同時減少洋紅色及鮮黃色，就可能更接近他偏愛的色彩。

投影時，我的專用透明投影膠片有點暗。有沒有任何辦法可改善色彩？

這個問題最常發生在以反射式投影機投影專用透明投影膠片時。若要獲取最高投影色彩品質，建議採用傳導式投影機。如果必須使用反射式投影機，將「**Toner Darkness (碳粉明暗度)**」設定調整為 1、2

什麼是 Manual Color Correction (手動色彩修正)？

當使用預設自動「**Color Correction (色彩修正)**」設定為大多數文件產生理想色彩時，色彩轉換表會套用在印出頁面中的每個物件。使用者有時可能想套用不同的色表對映。您可以使用 Manual Color (手動色彩) 功能表及 Manual Color Correction (手動色彩修正) 設定來完成這項自訂作業。

Manual Color Correction (手動色彩修正) 會套用 Manual Color (手動色彩) 功能表中所定義的 RGB 和 CMYK 色彩轉換表。有四種不同的色彩轉換表適用於 RGB 物件，使用者可任選一種來使用（這四種色彩轉換表分別為 sRGB Display (sRGB 顯示)、sRGB Vivid (RGB 鮮明色彩)、Off (關) 和 Vivid (鮮明色彩)）。另外，也有四種適用於 CMYK 物件的不同色彩轉換表，使用者一樣可任選一種來使用（這四種色彩轉換表分別為 US CMYK (美式 CMYK)、Euro CMYK (歐式 CMYK)、Vivid CMYK (鮮明色彩 CMYK) 和 Off (關)）。

請注意：下列情況不適合使用 Manual Color Correction (手動色彩修正) 設定：軟體應用程式不是以 RGB 或 CMYK 組合來指定色彩；或者，在某些狀況下，軟體應用程式或電腦作業系統透過色彩管理來調整應用程式中所指定的色彩。

如何產生與特定色彩相符的色彩（如公司商標中的色彩）？

使用者有時候可能需要讓特定物件的列印色彩與某特定色彩非常相符。一個典型的例子就是當使用者嘗試找與公司標誌的色彩相符的色彩時。雖然可能發生印表機無法精確地複製理想色彩的情況，但是以大部份的情況而言，使用者應能夠識別適當符合的色彩。「**Color Samples (色彩樣本)**」功能表項目在協助解決這種特定類型的色彩校正問題上，可提供非常有用的資訊。

八個 Color Samples (色彩樣本) 值對應於印表機中的色彩轉換表。任選一個 Color Samples (色彩樣本) 值後，就會產生由數百個彩色框所組成的多頁列印輸出。在每個框中會有 CMYK 或 RGB 組合，至於是哪一種組合，視所選取的表而定。您可以透過選取的色彩轉換表傳遞標示於框上的 CMYK 或 RGB 組合，取得每個框看到的色彩。

使用者可仔細審視各色彩樣本頁，辨識出其色彩最接近理想色彩的框。然後可以利用框上標示的色彩組合來修改軟體應用程式中物件的色彩。軟體應用程式的「說明」區應該會提供有關修改物件色彩的指示。手動「**Color Correction (色彩修正)**」可能需要用在為特定物件選取色彩轉換表。

針對特定的色彩校正問題要使用哪些 Color Samples (色彩樣本) 頁，視所使用的 Color Correction (色彩修正) 設定 (Auto (自動)、Off (關) 或 Manual (手動))、列印的物件類型 (文字、圖形

或影像），以及在軟體應用程式中指定物件色彩的方式（RGB 或 CMYK 組合）而定。下表定義所適用的「色彩樣本」頁：

列印物件的色彩規格	列印物件的分類	印表機色彩修正設定	用於列印及用於色彩校正的 Color Samples（色彩樣本）頁
RGB	文字	Auto（自動）	sRGB Vivid（sRGB 鮮明色彩）
		Off（關）	Off - RGB（關 - RGB）
		Manual（手動）	Manual Color RGB Text Setting（手動色彩 RGB 文字設定）
	圖形	Auto（自動）	sRGB Vivid（sRGB 鮮明色彩）
		Off（關）	Off - RGB（關 - RGB）
		Manual（手動）	Manual Color RGB Graphics Setting（手動色彩 RGB 圖形設定）
	影像	Auto（自動）	sRGB Display（sRGB 顯示）
		Off（關）	Off - RGB（關 - RGB）
		Manual（手動）	Manual Color RGB Image Setting（手動色彩 RGB 影像設定）
CMYK	文字	Auto（自動）	US CMYK（美式 CMYK）
		Off（關）	Off - CMYK（關 - CMYK）
		Manual（手動）	Manual Color CMYK Text Setting（手動色彩 CMYK 文字設定）
	圖形	Auto（自動）	US CMYK（美式 CMYK）
		Off（關）	Off - CMYK（關 - CMYK）
		Manual（手動）	Manual Color CMYK Graphics Setting（手動色彩 CMYK 圖形設定）
	影像	Auto（自動）	US CMYK（美式 CMYK）
		Off（關）	Off - CMYK（關 - CMYK）
		Manual（手動）	Manual Color CMYK Image Setting（手動色彩 CMYK 影像設定）

請注意：如果軟體應用程式不是以 RGB 或 CMYK 組合指定色彩，則 Color Samples（色彩樣本）頁的用處就不大。此外，在某些情況下，軟體應用程式或電腦作業系統會透過色彩管理來調整應用程式所指定的 RGB 或 CMYK 組合。印出的色彩可能不會與 Color Samples（色彩樣本）頁完全相符。

解決選購品問題

症狀	導因	解決方案
選購品在安裝後運作不當或停止運作。	選購品安裝不當。	請取出選購品，然後重新安裝。
	用來將選購品連接到印表機的電纜連接不當。	請檢查電纜的連線。 請參閱 <i>安裝手冊</i> ，取得指示。
	印表機驅動程式無法辨認已安裝的選購品。	請查看驅動程式設定，並驗證所有的印表機配置設定是否全都正確。如果某選購品沒有出現在驅動程式設定中，表示該選購品安裝不當。請參閱 <i>安裝手冊</i> 中的安裝程序，然後重新安裝該選購品。
	選購性 530 張裝紙器： 請確定該裝紙器與印表機之間是否連接牢固。請參閱 <i>安裝手冊</i> 中的安裝指示。	
	選購性雙面列印裝置： 請確定該雙面列印裝置與印表機之間是否連接牢固。請參閱 <i>安裝手冊</i> 中的安裝指示。	
	選購性記憶卡或快閃記憶卡： 請確定該插卡與系統主機板之間是否連接牢固。請參閱 <i>安裝手冊</i> 中的安裝指示。請參閱「 記憶體需求 」，取得有關記憶卡的其他資訊。	
	選購性 INA 卡： 請確定該插卡與系統主機板之間的連接是否妥當。請參閱 <i>安裝手冊</i> 中的安裝指示。	

解決材質送紙問題

症狀	導因	解決方案
紙張經常夾紙。	您所使用的紙張不符合印表機的規格。	請使用建議使用的材質。 請參閱 Lexmark 網站 (www.lexmark.com) 上的 Card Stock & Label Guide (卡片和貼紙手冊, 英文版), 取得詳細的規格。 請參閱 「清除夾紙」 , 取得其他資訊。 請參閱 「避免夾紙的提示」 , 取得有益的資訊, 以免發生夾紙。
	您載入太多紙張或太多信封。	請確定您所載入的紙張堆疊沒有超過送紙匣上的載入限制線所指示的堆疊高度上限。
	所選送紙匣內的導引夾沒有配合載入紙張的尺寸, 調到適當的位置。	請將送紙匣內的導引夾移到正確的位置。 請參閱 「載入送紙匣」 , 取得詳細指示。
	紙張因濕度高而吸收了水氣。	請載入新包裝的紙張。 請將紙張存放在原來的包裝材料內, 等您要載入時, 才將紙張取出。 請參閱 「存放材質」 , 取得其他資訊。
	可能是加熱熔合組件損壞	請更換加熱熔合組件。請參閱 「更換加熱熔合組件」 。
移除夾住的材質後, 仍出現 Paper Jam (夾紙) 訊息。	您沒有完全清除整個材質送紙路徑, 或沒有打開訊息所指定的門蓋來檢查該區的夾紙情況。	請清除整個送紙路徑中的材質, 打開操作面板訊息所指出的門蓋, 接著清除夾紙, 然後把門關上。印表機隨即恢復列印。 請參閱 「識別材質路徑」 , 取得其他資訊。
清除夾紙後, 夾住的頁面沒有重新列印。	Setup Menu (設定功能表) 中的 Jam Recovery (夾紙恢復) 設為 Off (關)。	請將 「Jam Recovery (夾紙恢復)」 設為 Auto (自動) 或 On (開)。
空白頁送入出紙架。	在印出的送紙匣中載入了不正確的材質類型。	請為您的列印工作載入正確類型的材質, 或是在操作面板上變更 Paper Type (紙張類型) 來符合已載入材質的類型。

解決網路列印問題

問題	動作
無法列印工作或印出不正確的字元。	請驗證 Lexmark 內接式列印伺服器或外接式列印伺服器是否已正確設定，而且網路纜線是否已連妥。 如果需要詳細資料，請參閱隨同本印表機出貨的驅動程式光碟片。
	Novell 使用者： 請確定 netware.drv 檔的日期是 1994 年 10 月 24 日，或之後的日期。 請確定 NT（沒有跳格）旗標包含在捕獲 (capture) 陳述式中。
	Macintosh 使用者： 印表機可能需要選擇性內接式列印伺服器，才能連接 Macintosh。 驗證印表機在「選擇週邊」中的設定是否正確。

解決其他問題

問題	動作
我需要取得更新的印表機驅動程式或公用程式。	請參閱您印表機隨附的驅動程式光碟片。它含有印表機驅動程式與公用程式。 請造訪 Lexmark 網站 (www.lexmark.com)，取得最新的印表機驅動程式或公用程式。
我需要將序列纜線連接到印表機。	如果您的印表機配置了序列埠，或者已安裝選購性介面卡，請參閱安裝手冊。
找不到印表機跳出 (escape) 程式碼。	請參閱 Lexmark 網站 (www.lexmark.com) 所提供的 <i>Technical Reference</i> （技術參考手冊，英文版）。

尋求維修服務

當您打電話要求印表機維修服務時，請先準備好要如何說明您所遇到的問題或顯示幕上的訊息。

您必須知道您印表機的機型與序號。請參閱印表機前門內部或右側的貼紙，取得本資訊。序號也會列在功能表設定頁上，您可以從 Utilities Menu（公用程式功能表）中印出該頁。請參閱「[列印功能表設定頁](#)」，取得其他資訊。

如需維修服務，請聯絡 Lexmark 客戶服務支援網站 (<http://support.lexmark.com>)，並提出問題說明。在台灣亦可撥 0800-008-927。在香港亦可撥 (852) 2923-8111。

以下各節是針對負責印表機的網路管理者而撰寫。

因為可能會有很多人使用印表機，所以管理者可能需要鎖定功能表，以免有人從操作面板變更功能表設定。

記憶體需求

本印表機出貨時配有 **64MB** 以上的記憶體，可讓您快速、有效地處理彩色工作。網路印表機和其他機型出貨時可能配有更多記憶體。

您可安裝選購性硬碟，以儲存下載的資源和工作統計，也可用於排存或逐份列印工作。即使將印表機關閉並重新開啓，儲存在快閃記憶體或磁碟中的資源仍會保留在記憶體中。

Lexmark 瞭解確實有其他廠商提供 Lexmark 產品適用的記憶體功能。但 Lexmark 不建議使用、也不測試，更不支援其他廠商的記憶體功能。本公司不保證該等功能的可靠性、準確性或相容性。Lexmark 產品因使用其他廠商記憶體所導致的損壞不在產品保固範圍內。Lexmark 可要求先行移除所有其他廠商的配件後，才許可支援或維修該項產品。

關閉操作面板功能表

若要關閉操作面板功能表，讓變更無法套用到印表機預設值：

1 關閉印表機電源。

請注意：關閉操作面板功能表時，並無法防止使用者存取 **Job Menu**（工作功能表）或存取 **Print and Hold**（列印與保留）功能。

2 同時按住 **Select**（選取）和 **Return**（返回），然後開啓印表機電源。

3 當您看到 **Performing Self Test**（正在執行自我測試）時，請鬆開按鈕。

顯示幕第一行便出現 **Config Menu**（配置功能表）。

4 按下 **Menu**（功能表），等您看到 **Panel Menus**（面板功能表）時，再按下 **Select**（選取）。

顯示幕第二行會出現 **Disable**（關閉）。

5 按下 **Select**（選取）。

此時會短暫地出現 **Disabling Menus**（正在關閉功能表）。

- 6 按下 **Menu**（功能表），等您看到 **Exit Config Menus**（結束配置功能表）時，再按下 **Select**（選取）。

這時便會關閉功能表。如果您按下 **Menu**（功能表），就會出現 **Menus Disabled**（功能表已關閉）訊息。

啓動功能表

- 1 重複「**關閉操作面板功能表**」中的步驟 **1** 到步驟 **4**。
 - 2 按下 **Menu**（功能表），直到您看到 **Enable**（啓動）。
- 繼續執行「**關閉操作面板功能表**」中的步驟 **5** 和步驟 **6**。

回復出廠預設值

當您第一次從操作面板進入印表機功能表時，您可能會注意到功能表中值的旁邊有一個星號 (*)。這個星號表示**出廠預設值**。這些設定是原始的印表機設定。（各個國家 / 地區的出廠預設值可能不一樣。）

當您從操作面板選取新設定時，會出現 **Saved**（已儲存）訊息。當 **Saved**（已儲存）訊息消失時，該設定的旁邊會出現一個星號，用以表示它是目前的**使用者預設值**。這些設定會保持作用狀態，直到儲存了新設定或回復出廠預設值為止。

若要回復原始的印表機出廠預設值：

- 1 請確定已開啓印表機電源，並且出現 **Ready**（備妥）訊息。
 - 2 按下 **Menu**（功能表），等您看到 **Utilities Menu**（公用程式功能表）時，再按下 **Select**（選取）。
 - 3 按下 **Menu**（功能表），等您看到 **Factory Defaults**（出廠預設值）時，再按下 **Select**（選取）。
- 顯示幕第二行會出現 **Restore**（回復）。
- 4 按下 **Select**（選取）。

接著會先出現 **Restoring Factory Defaults**（回復出廠預設值）訊息，然後再出現 **Ready**（備妥）訊息。

當您選取 **Restore**（回復）時：

- 出現 **Restoring Factory Defaults**（回復出廠預設值）時，無法使用操作面板上的其他按鈕動作。
- 印表機記憶體 (RAM) 中所有下載的資源（字型、巨集、符號集）都會被刪除。（常駐在快閃記憶體或選購性硬碟中的資源不會受影響。）
- 所有的功能表設定都回復為出廠預設值，但下列除外：
 - **Setup Menu**（設定功能表）中的操作面板 **Display Language**（顯示語言）設定。
 - **Parallel Menu**（平行功能表）、**Serial Menu**（序列功能表）、**Network Menu**（網路功能表）及 **USB Menu**（USB 功能表）中的所有設定。

如需有關變更功能表設定或選取新使用者預設值的其他資訊，請參閱「**使用操作面板變更印表機設定**」。

調整 Power Saver（省電模式）

若要調整「**Setup Menu（設定功能表）**」中的「**Power Saver（省電模式）**」設定：

- 1 按下 **Menu**（功能表），等您看到 **Setup Menu（設定功能表）** 時，再按下 **Select**（選取）。
- 2 按下 **Menu**（功能表），等您看到 **Power Saver（省電模式）** 時，再按下 **Select**（選取）。
- 3 按下 **Menu**（功能表），等您看到所要的分鐘數時，再按下 **Select**（選取）。可用的分鐘設定範圍是 1 – 240。必要的話，也可使用 **Disabled**（關閉）功能表值。

請注意：您也可發出「印表機工作語言」(Printer Job Language, PJI) 指令來調整 Power Saver（省電模式）設定。如需其他資訊，請參閱 Lexmark 網站 (www.lexmark.com) 上所提供的 *Technical Reference*（技術參考手冊，英文版）。

配置印表機警示

您可以利用不同的方式來配置印表機，使它在需要注意時能夠讓您知道。

使用 Setup Menu（設定功能表）

功能表項目	功能	Value	結果
Alarm Control (警示控制)	讓您決定印表機在需要操作員介入時，是否發出警示聲響。	Off（關）	不發出警示聲，但必須先清除人爲介入，才能繼續列印。
		Single (單次警示)	印表機會停止列印、顯示一則訊息，並啓動所選的警示類型。
		Continuous (連續警示)	
Toner Alarm (碳粉警示)	讓您選擇印表機在碳粉不足時所做的回應方式。	Off（關）	印表機會顯示一則訊息，並繼續列印。
		Single (單次警示)	印表機會停止列印、顯示一則訊息，並啓動所選的警示類型。
		Continuous (連續警示)	

* 如果有多個關照狀況處於擱置狀態，只有在顯示第一則訊息時，才會發出警示聲。後續關照狀況發生時，就不再發出其他警示聲。

選取「**Auto Continue（自動繼續）**」可能會影響印表機警示的執行方式。本設定可定義印表機在顯示訊息後，需要等待多久才會恢復列印。

瞭解字型

字體與字型

字型 是經特殊設計的一組字元和符號。特殊的設計稱為 **字體**。您選取的字體可讓文件更加個人化。精心選取的字體可以讓文件易於閱讀。

印表機在 PCL 6 和 PostScript 3 模擬模式中有多種常駐字型。所有常駐字型的清單，請參閱「[常駐字型](#)」。

濃度與樣式

字體通常可以使用數種不同的濃度與樣式。這些變化可以修改原始的字體，例如可讓您強調重要的文字內容，或將書本標題反白。不同的濃度與樣式使原始字體更臻完善。

濃度 是指字元線條的粗細。較粗的線條，字元會較黑。常用來形容字體濃度的文字有粗體、標準、細體，黑體與粗黑體。

樣式 是指其他字體的變體，如斜體或字元寬度。Italic 和 oblique 都是傾斜字元。變窄、變密與變長是三種修改字元寬度的樣式。

有些字型兼具多種濃度和樣式，例如 Helvetica Narrow Bold Italic。一組含有數種濃度和樣式的單一字體，稱為 **字體系列**。大部分字體系列都有四種樣式變化：標準、粗體、斜體與粗斜體。某些系列還有更多的樣式變化，如下圖所示的 Helvetica 字體系列：

Helvetica	ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ
<i>Helvetica-Italic</i>	<i>ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ</i>
Helvetica-Bold	ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ
<i>Helvetica-BoldItalic</i>	<i>ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ</i>
Helvetica-Narrow	ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ
<i>Helvetica-Narrow Italic</i>	<i>ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ</i>
Helvetica-Narrow Bold	ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ
<i>Helvetica-Narrow-BoldItalic</i>	<i>ABCDEFGHIJKLMNOPQRSTUVWXYZ</i>

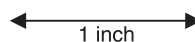
點距和點數

您可根據字型是固定間距或調和字型，採用點距或點數來指定字型尺寸。

固定間距的字型，每一個字元的寬度相同。點距可用來指定固定間距字型的尺寸。它是用來計算在水平列印時，每一英吋所列印的字元數目。例如，所有 10 點間距的字元每一英吋列印 10 個字元 (cpi)，而 12 點間距字型會列印 12 cpi：

Courier	10 Pitch	1234567890
Courier-Bold	10 Pitch	1234567890

Courier	12 Pitch	123456789012
Courier-Bold	12 Pitch	123456789012



在調和（或印刷）字型中，每個字元的寬度可以不同。既然調和字型的字元各有其不同的寬度，字型大小所指的是點數，而非點距。點數是指字型的字元高度。一個點等於 1/72 英吋。以 24 點列印的字型字元是以 12 點列印的同一字型字元的二倍大。

下圖顯示一種字型以各種點數列印的範例：

48 point 36 point

24 point 18 point 12 point 10 point

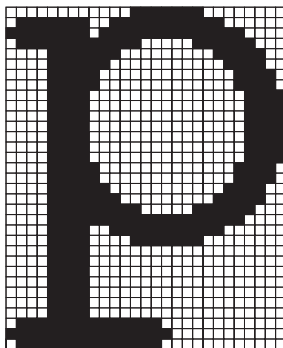
字型的點數定義為：從字型最高字元的頂端至字型最低字元的底部。基於點數的定義，以同一點數列印的不同字型，在大小上可能有相當的差異。這是因為其他一些影響字型外觀的字型參數所致。然而，字型的點數仍為字型相對大小極佳的規格。下列範例顯示兩種皆以 14 點列印的調和字型：

ITC Avant Garde
abcdefghABCDEFGH
ITC Zapf Chancery
abcdefghABCDEFGH

點陣字型與可縮放字型

印表機同時使用點陣與可縮放字型。

點陣字型存放在印表機記憶體中，是一種預先定義的位元圖樣，用以代表特定尺寸、樣式和解析度的字體。下圖顯示以點陣字型所列印的字元的範例。



點陣字型適用於不同字型樣式與點數，並且是可下載的字型。若要洽詢可下載字型相關資訊，在台灣，請撥 0800-008-927。在香港，請撥 (852) 2923-8111。

可縮放字型（又稱為外框字型）會儲存為電腦程式，用以定義字型的字元外框。每一次您從可縮放字型中列印字元，印表機就會以您所選取的點數建立字元點陣，且暫時儲存在印表機記憶體中。



這些暫時的點陣字型會在您關閉或重設印表機時被刪除。可縮放字型提供列印不同點數的選擇空間。

印表機可以使用不同的可縮放字型格式，將字型下載到印表機。PCL 6 模擬模式使用 *Intellifont* 和 *TrueType* 可縮放字型。PostScript 3 模擬模式使用 *Type 1* 和 *TrueType* 可縮放字型。從許多字型供應廠商提供的這些不同字型格式中，有數以千計不同的可縮放字型可供使用。

如果您計劃使用許多可下載的點陣或可縮放字型，或者計劃使用許多不同大小的可縮放字型，可能須要為印表機添購額外的記憶體。

常駐字型

您的印表機已經配備有永久儲存的常駐字型。您可以從 PCL 6 與 PostScript 3 模擬模式中，取得不同的可用字型。部份最受歡迎的字體，如 **Courier** 與細明體，都可在所有印表機語系中使用。

下表列出您印表機中所有常駐字型。關於如何列印字型範例的指示，請參閱「[列印字型範例清單](#)」。您可以從軟體應用程式中選取常駐字型，若您使用 PCL 6 模擬模式，則可從操作面板上選取這些常駐字型。

常駐可縮放字型	
PCL 6 模擬模式	PostScript 3 模擬模式
Albertus Medium	AlbertusMT
	AlbertusMT-Italic
	AlbertusMT-Light
Albertus Extra Bold	
Antique Olive	AntiqueOlive-Roman
Antique Olive Italic	AntiqueOlive-Italic
Antique Olive Bold	AntiqueOlive-Bold

常駐可縮放字型（接續上頁）	
PCL 6 模擬模式	PostScript 3 模擬模式
	AntiqueOlive-Compact
Arial	ArialMT
Arial Italic	Arial-ItalicMT
Arial Bold	Arial-BoldMT
Arial Bold Italic	Arial-BoldItalicMT
ITC Avant Garde Book	AvantGarde-Book
ITC Avant Garde Book Oblique	AvantGarde-BookOblique
ITC Avant Garde Demi	AvantGarde-Demi
ITC Avant Garde Demi Oblique	AvantGarde-DemiOblique
ITC Bookman Light	Bookman-Light
ITC Bookman Light Italic	Bookman-LightItalic
ITC Bookman Demi	Bookman-Demi
ITC Bookman Demi Italic	Bookman-DemItalic
Clarendon Condensed Bold	
Coronet	Coronet-Regular
CourierPS	Courier
CourierPS Oblique	Courier-Oblique
CourierPS Bold	Courier-Bold
CourierPS Bold Italic	Courier-BoldOblique
CG Omega	
CG Omega Bold	
CG Omega Italic	
CG Omega Bold Italic	
Garamond Antiqua	Garamond-Antiqua
Garamond Halbfett	Garamond-Halbfett
Garamond Kursiv	Garamond-Kursiv
Garamond Kursiv Halbfett	Garamond-KursivHalbfett
Helvetica Light	Helvetica-Light
Helvetica Light Oblique	Helvetica-LightOblique
Helvetica Black	Helvetica-Black
Helvetica Black Oblique	Helvetica-BlackOblique
Helvetica	Helvetica
Helvetica Italic	Helvetica-Oblique

常駐可縮放字型（接續上頁）	
PCL 6 模擬模式	PostScript 3 模擬模式
Helvetica Bold	Helvetica-Bold
Helvetica Bold Italic	Helvetica-BoldOblique
Helvetica Narrow	Helvetica-Narrow
Helvetica Narrow Italic	Helvetica-Narrow-Oblique
Helvetica Narrow Bold	Helvetica-Narrow-Bold
Helvetica Narrow Bold Italic	Helvetica-Narrow-BoldOblique
CG Times	Intl-CG-Times
CG Times Italic	Intl-CG-Times-Italic
CG Times Bold	Intl-CG-Times-Bold
CG Times Bold Italic	Intl-CG-Times-BoldItalic
Univers Medium	Intl-Univers-Medium
Univers Medium Italic	Intl-Univers-MediumItalic
Univers Bold	Intl-Univers-Bold
Univers Bold Italic	Intl-Univers-BoldItalic
Courier	Intl-Courier
Courier Italic	Intl-Courier-Oblique
Courier Bold	Intl-Courier-Bold
Courier Bold Italic	Intl-Courier-BoldOblique
Letter Gothic	LetterGothic
Letter Gothic Italic	LetterGothic-Slanted
Letter Gothic Bold	LetterGothic-Bold
	LetterGothic-BoldSlanted
Marigold	Marigold
Century Schoolbook Roman	NewCenturySchlbk-Roman
Century Schoolbook Italic	NewCenturySchlbk-Italic
Century Schoolbook Bold	NewCenturySchlbk-Bold
Century Schoolbook Bold Italic	NewCenturySchlbk-BoldItalic
	Optima
	Optima-Bold
	Optima-BoldItalic
	Optima-Italic
Palatino Roman	Palatino-Roman
Palatino Italic	Palatino-Italic

常駐可縮放字型（接續上頁）	
PCL 6 模擬模式	PostScript 3 模擬模式
Palatino Bold	Palatino-Bold
Palatino Bold Italic	Palatino-BoldItalic
SymbolPS	Synbol
Synbol	
Times Roman	Times-Roman
Times Italic	Times-Italic
Times Bold	Times-Bold
Times Bold Italic	Times-BoldItalic
Times New Roman	TimesNewRomanPSMT
Times New Roman Italic	TimesNewRomanPS-ItalicMT
Times New Roman Bold	TimesNewRomanPS-BoldMT
Times New Roman Bold Italic	TimesNewRomanPS-BoldItalicMT
	Univers
	Univers-Oblique
	Univers-Bold
	Univers-BoldOblique
Univers Condensed Medium	Univers-Condensed
Univers Condensed Medium Italic	Univers-CondensedOblique
Univers Condensed Bold	Univers-CondensedBold
Univers Condensed Bold Italic	Univers-CondensedBoldOblique
Wingdings	Wingdings-Regular
ITC Zapf Chancery Medium Italic	ZapfChancery-MediumItalic
ITC Zapf Dingbats	ZapfDingbats
	Univers-Extended
	Univers-ExtendedObl
	Univers-BoldExt
	Univers-BoldExtObl
	Univers-Light
	Univers-LightOblique
	Clarendon
	Clarendon-Light
	Clarendon-Bold
	Helvetica-Condensed

常駐可縮放字型（接續上頁）	
PCL 6 模擬模式	PostScript 3 模擬模式
	Helvetica-Condensed-Bold
	Helvetica-Condensed-BoldObl
	Helvetica-Condensed-Oblique
	StempelGaramond-Bold
	StempelGaramond-BoldItalic
	StempelGaramond-Italic
	StempelGaramond-Roman
	Apple-Chancery
	Chicago
	Geneva
	Monaco
	NewYork
	Oxford
	Taffy
	MonaLisa-Recut
	Candid
	Bodoni
	Bodoni-Italic
	Bodoni-Bold
	Bodoni-BoldItalic
	Bodoni-Poster
	Bodoni-PosterCompressed
	CooperBlack
	CooperBlack-Italic
	Copperplate-ThirtyTwoBC
	Copperplate-ThirtyThreeBC
	Eurostile
	Eurostile-Bold
	Eurostile-ExtendedTwo
	Eurostile-BoldExtendedTwo
	GillSans
	GillSans-Italic
	GillSans-Bold

常駐可縮放字型（接續上頁）	
PCL 6 模擬模式	PostScript 3 模擬模式
	GillSans-BoldItalic
	GillSans-Condensed
	GillSans-BoldCondensed
	GillSans-Light
	GillSans-LightItalic
	GillSans-ExtraBold
	Goudy
	Goudy-Italic
	Goudy-Bold
	Goudy-BoldItalic
	Goudy-ExtraBold
	HoeflerText-Regular
	HoeflerText-Italic
	HoeflerText-Black
	HoeflerText-BlackItalic
	HoeflerText-Ornaments
	JoannaMT
	JoannaMT-Italic
	JoannaMT-Bold
	JoannaMT-BoldItalic
	LubalinGraph-Book
	LubalinGraph-BookOblique
	LubalinGraph-Demi
	LubalinGraph-DemiOblique
Line Printer 16	
POSTNET Barcode	
OCR-A	
OCR-B	
C39 Narrow	
C39 Regular	
C39 Wide	

不承擔可讀性責任聲明

影響條碼與光學字元辨識 (OCR) 字元可讀性的因素很多，包括印表機設定，像是 **Print Resolution**（列印解析度）、**Toner Darkness**（碳粉明暗度）及 **Print Darkness**（列印明暗度）。另外，材質的選擇也會大幅影響條碼的可讀性。請參閱「[使用印表機功能表](#)」和「[材質規格](#)」，取得有關印表機設定和材質注意事項的資訊，以增進印表機條碼和 OCR 字元可讀性的最佳化。

如需其他資訊，請參閱 Lexmark 網站 (www.lexmark.com/publications) 所提供的 *Card Stock & Label Guide*（卡片和貼紙手冊，英文版）。這份文件也放在驅動程式光碟片中。

購買任何特定解決方案之前，請先在材質上列印 OCR 字元或條碼範例。然後再藉由實際用來讀取 OCR 字元或條碼的裝置來驗證可讀性。Lexmark 不保證特定條碼讀取器一定可以讀取所列印的條碼影像，也不保證特定 OCR 讀取器一定可以讀取所列印的 OCR 字元。

符號集

符號集是一種由英文字元、數字字元、標點符號，以及您選取的字型所提供的特殊字元組合而成的集合。符號集可支援不同語言或特定應用程式，如用於科學文字的數學符號。

在 PCL 6 模擬模式中，符號集同時定義了鍵盤上的每個按鍵列印的字元（更明確的說，每個程式碼點）。某些應用程式在某些代碼點需要不同的字元。您的印表機針對常駐 PCL 6 模擬模式字型配備有 88 種符號集，以支援多種應用程式及語言。

PCL 6 模擬模式的符號集

並非所有字型名稱都支援下列的符號集。請參閱 *Technical Reference*（技術參考手冊，英文版）來判斷每個字型名稱所支援的符號集。

ABICOMP Brazil/Portugal	ISO 21: German	PC-853 Latin 3 (Turkish)
ABICOMP International	ISO 25: French	PC-855 Cyrillic
DeskTop	ISO 57: Chinese	PC-857 Latin 5 (Turkish)
Legal	ISO 60: Norwegian version 1	PC-858 Multilingual Euro
MC Text	ISO 61: Norwegian version 2	PC-860 Portugal
Microsoft Publishing	ISO 69: French	PC-861 Iceland
Russian-GOST	ISO 84: Portuguese	PC-863 Canadian French
Ukrainian	ISO 85: Spanish	PC-865 Nordic
PCL ITC Zapf Dingbats	ISO 8859-1 Latin 1 (ECMA-94)	PC-866 Cyrillic
PS ITC Zapf Dingbats	ISO 8859-2 Latin 2	PC-869 Greece
PS Math	ISO 8859-5 Latin/Cyrillic	PC-911 Katakana
PS Text	ISO 8859-7 Latin/Greek	PC-1004 OS/2

Pi Font	ISO 8859-9 Latin 5	Math-8
Symbol	ISO 8859-10 Latin 6	Greek-8
Wingdings	ISO 8859-15 Latin 9	Turkish-8
POSTNET Barcode	PC-8 Bulgarian	Roman-8
ISO : German	PC-8 Danish/Norwegian (437N)	Roman-9
ISO : Spanish	PC-8 Greek Alternate (437G)	Roman Extension
ISO 2: IRV (Int'l Ref Version)	PC-8 Turkish (437T)	Ventura ITC Zapf Dingbats
ISO 4: United Kingdom	PC-8 Latin/Greek	Ventura International
ISO 6: ASCII	PC-8 PC Nova	Ventura Math
ISO 10: Swedish	PC-8 Polish Mazovia	Ventura US
ISO 11: Swedish for Names	PC-8 Code Page 437	Windows 3.0 Latin 1
ISO 14: JIS ASCII	PC-775 Baltic (PC-8 Latin 6)	Windows 98 Cyrillic
ISO 15: Italian	PC-850 Multilingual	Windows 98 Greek
ISO 16: Portuguese	PC-851 Greece	Windows 98 Latin 1
ISO 17: Spanish	PC-852 Latin 2	Windows 98 Latin 2
Barcode (9Y)	OCR-A	Windows 98 Latin 5
Barcode (109Y)	OCR-B	Windows 98 Latin 6 (Baltic)
Barcode (209Y)		

可下載字型

您可以在 **PostScript 3** 模擬模式中下載可縮放字型，或是在 **PCL 6** 模擬模式中下載可縮放或點陣字型。字型可以下載至印表機記憶體、快閃記憶體選購品或硬碟選購品。下載至快閃記憶體或硬碟中的字型，即使印表機語言變更、印表機重設或關閉印表機之後，仍會留存在記憶體中。

使用列印與保留功能

當您將工作傳送到印表機時，您可以在驅動程式中，指定要讓印表機將工作保留在記憶體中。當您準備要列印工作時，您必須前往印表機的放置地點，使用操作面板功能表來識別您要列印的**保留**工作。（請參閱「[瞭解印表機操作面板](#)」，取得有關使用操作面板的資訊。）您可使用這項功能來延遲工作的列印、先驗證一份後再列印其他各份、要求稍後再列印另外的工作份數，或在您可前往印表機所在處取回機密工作時才進行列印。

請注意：*Print and Hold*（列印與保留）功能至少需要 **16 MB** 的可用印表機記憶體。建議您至少使用 **32MB** 的可用印表機記憶體及硬碟。

選取使用者名稱

所有的機密和保留工作都有與其關聯的使用者名稱。如果要存取所有保留工作或機密工作，您必須先從列印工作的使用者名稱清單中選取您的使用者名稱。當清單出現時，請按下 **Menu**（功能表）來捲動清單。當您找到工作的使用者名稱時，請按下 **Select**（選取）。

列印與刪除保留的工作

一旦將保留的工作儲存在印表機記憶體中，您就可以使用印表機操作面板來指定您要如何處理一個或多個工作。您可從「**Job Menu（工作功能表）**」選取 **Confidential Job（機密工作）** 或 **Held Jobs（保留工作）**（**Repeat Print（重複列印）**、**Reserve Print（保留列印）** 及 **Verify Print jobs（驗證列印工作）**）。然後再從清單中選取您的使用者名稱。如果您選取 **Confidential Job（機密工作）**，在您傳送工作時，必須輸入在驅動程式中所指定的個人識別碼（密碼）。請參閱「**Confidential jobs（機密工作）**」，取得其他資訊。

在 **Confidential Job（機密工作）** 或 **Held Jobs（保留工作）** 功能表項目中，您有五種選擇：

- **Print All Jobs（列印所有工作）**
- **Print A Job（列印一份工作）**
- **Delete All Jobs（刪除所有工作）**
- **Delete A Job（刪除一份工作）**
- **Print Copies（列印份數）**

從操作面板存取保留的工作

1 若要從操作面板存取保留的工作，請執行下列動作：

- 如果印表機顯示 **Busy（忙碌狀態）**，請按下 **Menu（功能表）**，這時 **Job Menu（工作功能表）** 就會出現。
- 如果印表機顯示 **Ready（備妥）**，請繼續執行步驟 2。

2 按下 **Menu（功能表）** 並隨即鬆開，重複此動作，直到您在操作面板顯示幕上看到 **Held Jobs（保留工作）** 或 **Confidential Job（機密工作）** 為止，至於是看到前者或後者，需視您要存取的工作類型而定。

3 按下 **Select（選取）**。

User Name（使用者名稱） 會出現在操作面板的第一行。第二行則顯示目前與 **Print and Hold（列印與保留）** 工作有關的使用者名稱。

4 按下 **Menu（功能表）** 並隨即放開，重複此動作，直到您看到您的使用者名稱。

請注意：若您要尋找 **Confidential Job（機密工作）**，則系統會提示您輸入「密碼」。請參閱「**Confidential jobs（機密工作）**」，取得其他資訊。

5 按下 **Select（選取）**。

6 按下 **Menu（功能表）**，直到您要採取的動作出現在操作面板的第二行（**Print A Job（列印一份工作）**、**Delete A Job（刪除一份工作）** 等等）為止。

7 按下 **Select**（選取）。

- 如果您要尋找某個特定工作，請按下 **Menu**（功能表）來捲動可用的工作清單，並在正確的工作出現時，按下 **Select**（選取）。當星號 (*) 顯示在工作名稱旁邊時，表示您已選擇要列印或刪除該工作。
- 如果印表機提示您輸入要列印的份數，請按下 **Menu**（功能表）來增加或減少顯示幕上的數字，然後按下 **Select**（選取）。

8 按下 **Go**（執行），以列印或刪除您所標示的指定工作。

印表機會短暫地顯示訊息，指示它正在執行何種「列印與保留」功能。

辨識格式發生錯誤的時間

若顯示幕上出現 ⚡ 符號，表示印表機無法為一個或多個保留工作製作格式。這類有關格式化的問題，通常是因印表機記憶體不足或資料無效所致（資料無效可能會使印表機突然清除工作）。

保留的工作旁出現 ⚡ 符號時，您可以：

- 列印工作。不過請注意，這時只會列印工作的一部份。
- 刪除工作。您可以捲動保留工作清單，刪除您已傳送到印表機的其他工作，以釋放額外的印表機記憶體。

如果格式化錯誤的情況重複出現在保留工作中，可能表示您的印表機需要更多的記憶體。

Repeat Print（重複列印）

如果您傳送了 Repeat Print（重複列印）工作，則印表機會列印工作所有要求的列印份數，並將工作儲存在記憶體中，供您稍後列印額外的份數。只要工作繼續留存在記憶體中，您便可列印額外的份數。

請注意：Repeat Print（重複列印）工作在印表機需要額外的記憶體來處理其他保留工作時，便會從印表機記憶體中自動予以刪除。

Reserve Print（保留列印）

如果您傳送了 Reserve Print（保留列印）工作，則印表機不會立即列印工作，而是將工作儲存在記憶體中，供您稍後再列印工作。除非您已從 **Held Jobs**（保留工作）功能表中刪除工作，否則該工作會一直留在記憶體中。當印表機需要額外的記憶體來處理其他保留工作時，Reserve Print（保留列印）工作可能會被刪除。

請參閱「[列印與刪除保留的工作](#)」，以取得資訊。

Verify Print (驗證列印)

如果您傳送了 Verify Print (驗證列印) 工作，則印表機會先列印一份副本，並將您從驅動程式要求的其餘列印份數，保留在印表機記憶體中。請使用 Verify Print (驗證列印) 來檢查第一份副本，看列印結果是否滿意，然後再決定列印其餘的份數。

如果您需要有關如何列印儲存在記憶體中其他列印份數的說明，請參閱「[列印與刪除保留的工作](#)」。

請注意：印好所有的列印份數後，便會從印表機記憶體中刪除 Verify Print (驗證列印) 工作。

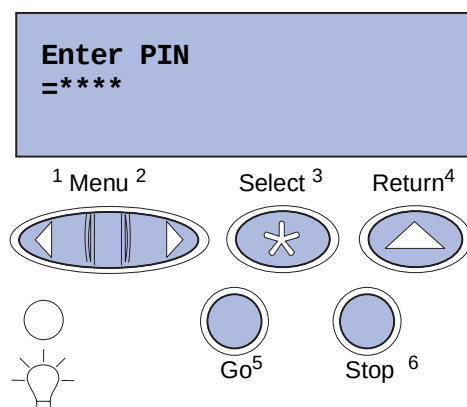
Confidential jobs (機密工作)

當您將工作傳送到印表機時，您可從驅動程式中輸入個人識別碼 (密碼)。密碼必須使用 1-6 中的 4 個數字。這時工作就會保留在印表機記憶體中，直到您從印表機操作面板中輸入相同的 4 位數密碼，並選擇列印或刪除該工作。這項操作可確保您將工作取出之前不會列印該工作，而且使用這台印表機的其他人均無法列印該工作。

當您從 Job Menu (工作功能表) 中選取 Confidential Job (機密工作)，接著選取您的使用者名稱時，顯示幕便會顯示下列提示：

Enter PIN: (請輸入密碼 (PIN):)
=_____

請使用操作面板上的按鈕，輸入與您機密工作相關的 4 位數密碼。按鈕名稱旁邊的數字，表示每個數字 (1-6) 所要按下的數字鈕。當您輸入密碼時，會顯示星號，確保其機密性。



如果您輸入的密碼無效，便會顯示 **No Jobs Found. Retry?** (找不到工作。要重試嗎?) 訊息。這時，您可按下 **Go** (執行) 來重新輸入密碼，或按下 **Stop** (停止) 來結束 Confidential Job (機密工作) 功能表。

當您輸入有效的密碼時，您可以存取所有符合您輸入的使用者名稱和密碼之列印工作。當您進入 **Print A Job** (列印一份工作) 和 **Print Copies** (列印份數) 功能表項目時，顯示幕會顯示符合您輸入的密碼之列印工作。這時您可以選擇列印或刪除符合您輸入的密碼之工作。(請參閱「[列印與刪除保留的工作](#)」，取得其他資訊。) 列印工作之後，印表機會從記憶體中刪除該機密工作。

移除選購卡

可移除的選購卡有數種類型。請參閱以下各節中有關如何在移除系統主機板之後移除這些選購卡的指示。

移除系統主機板

請先參閱第 10 頁「安全資訊」，再完成此程序。

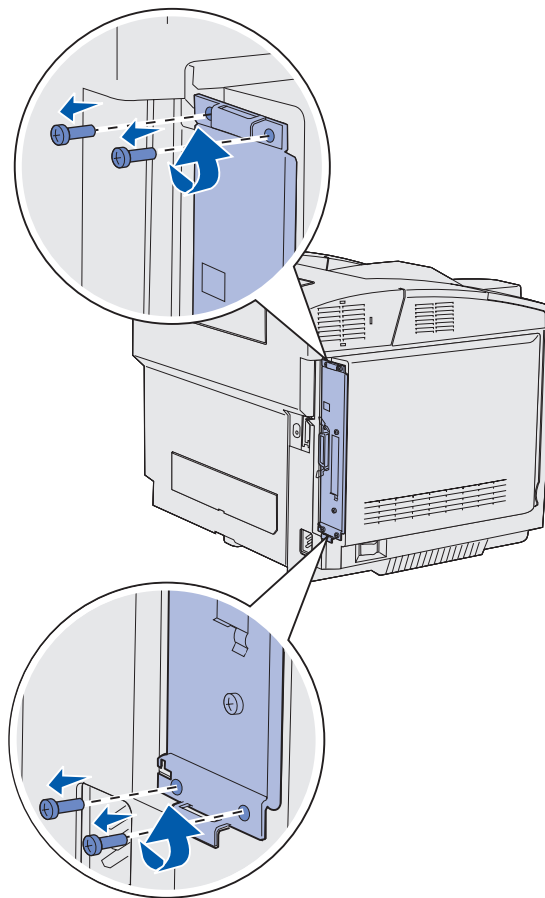
請注意：這項程序必須用到一把 2 號十字螺絲起子。

- 1 關閉印表機，並拔掉印表機電源線。
- 2 從印表機背部拔掉所有電纜。

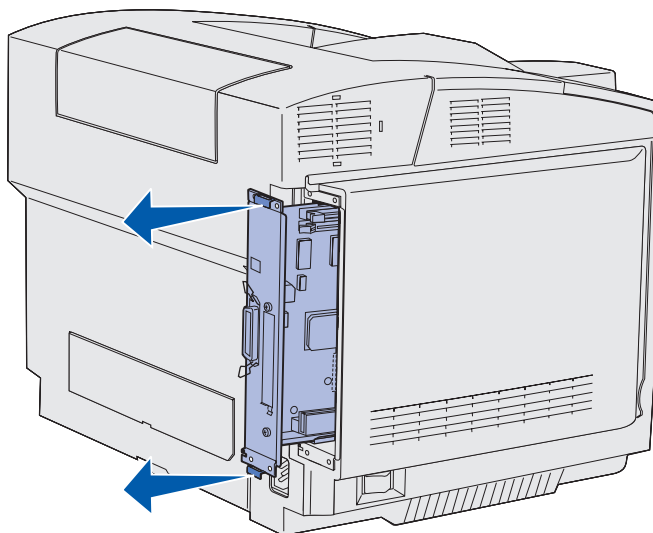


警告：系統主機板電子元件很容易受靜電而毀損。觸摸系統主機板的任何電子元件或接頭之前，請先觸摸金屬製品。

- 3 移除系統主機板角落的四顆螺絲。



- 4 穩妥地拉著系統主機板，並將它從印表機背部筆直滑出。然後將它從印表機中完全取出。



移除選購性印表機記憶卡

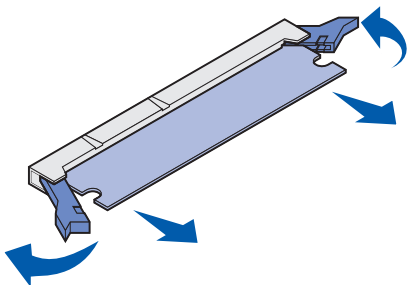
下列指示有助於您移除選購性印表機記憶卡。

- 1 移除系統主機板。請參閱「[移除系統主機板](#)」，取得其他資訊。
- 2 找出您要移除的選購卡。



警告：電子元件很容易受靜電而毀損。碰觸選購卡之前，請先碰觸印表機的金屬部份。

- 3 將接頭兩端的卡榫往外推。
- 4 握住選購卡，輕輕地將它拉出接頭。



- 5 將記憶卡放入原先的包裝材料中，或用紙包住記憶卡並存放在箱子內，以免受損。
- 6 如果您需要在系統主機板上安裝另一片記憶卡，請參閱[安裝手冊](#)。
- 7 將系統主機板放回原位。請參閱「[將系統主機板放回原位](#)」。

移除選購性韌體卡或選購性快閃記憶卡

下列指示有助於您移除選購性韌體卡或選購性快閃記憶卡。

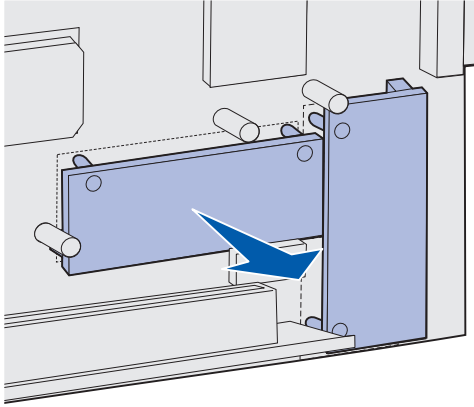
- 1 移除系統主機板。請參閱「[移除系統主機板](#)」。
- 2 選擇您要移除的選購性韌體卡或快閃記憶卡。



警告：電子元件很容易受靜電而毀損。碰觸選購卡之前，請先碰觸印表機的金屬部份。

- 3 握著插卡兩側，從系統主機板中輕輕地將它筆直拉出。如果插卡不易拉出，當您輕輕且均勻地拉動插卡兩側時，請稍微將它轉離系統主機板，然後再轉向系統主機板，重複此動作數次。

請注意：請避免觸摸卡片底端的金屬插腳。



- 4 將選購性韌體卡或快閃記憶卡放入原先的包裝材料中，或用紙包住插卡並存放在箱子內，以免受損。
- 5 如果您需要在系統主機板上安裝另一片選購性韌體卡或快閃記憶卡，請參閱 *安裝手冊*。
- 6 將系統主機板放回原位。請參閱「[將系統主機板放回原位](#)」。

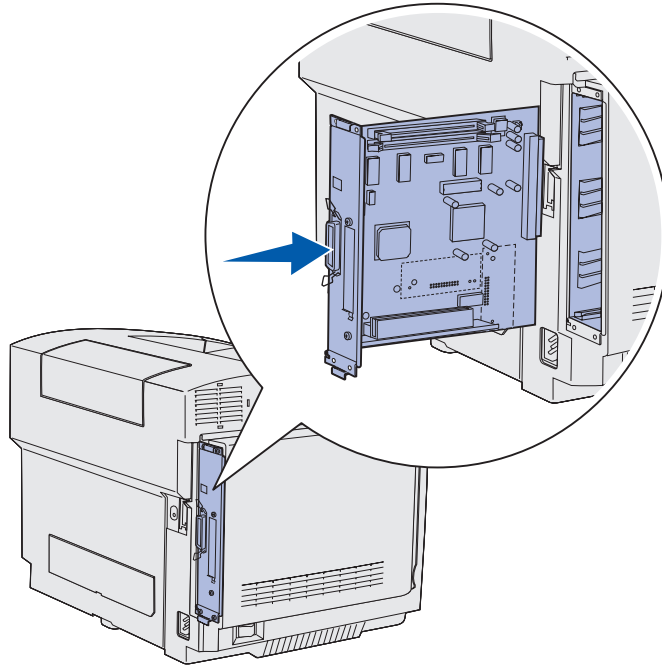
將系統主機板放回原位

請注意：這項程序必須用到一把 2 號十字螺絲起子。

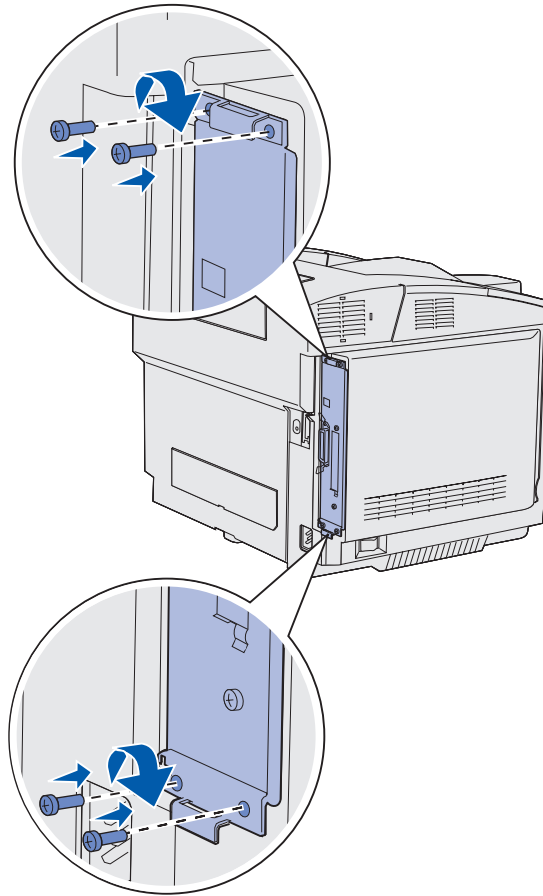


警告：系統主機板電子元件很容易受靜電而毀損。觸摸系統主機板的任何電子元件或接頭之前，請先觸摸金屬製品。

- 1 將系統主機板對準它的插軌，然後將它滑入。只要正確對準，就很容易將它滑入。



- 2 將系統主機板角落上的四顆螺絲放回原位。



- 3 將所有電纜重新連接到印表機背部。
- 4 將印表機電源線插上，然後啟動印表機。

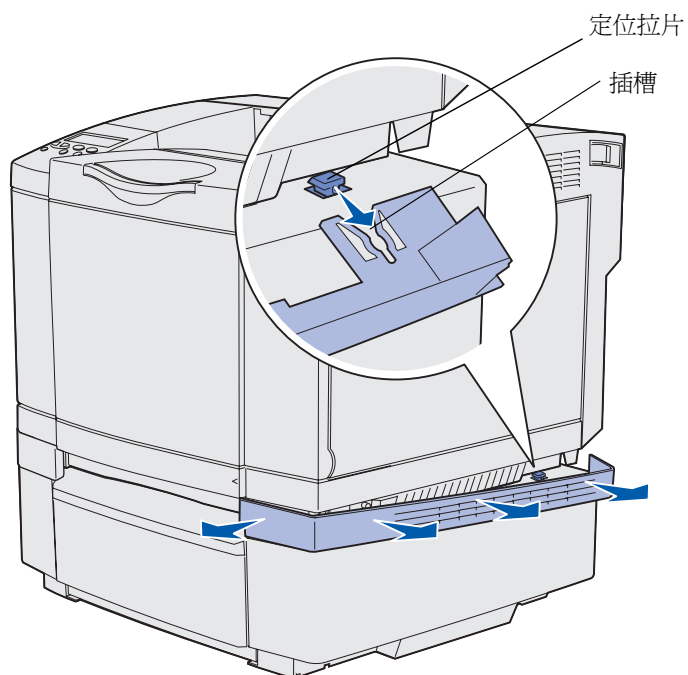
移除選購品

如果需要變更印表機位置，或需要將印表機和材質處理選購品運送到新位置，請務必移除印表機中的所有材質處理選購品。做運送準備時，請確實將印表機和材質處理選購品包裝妥當，以免受損。

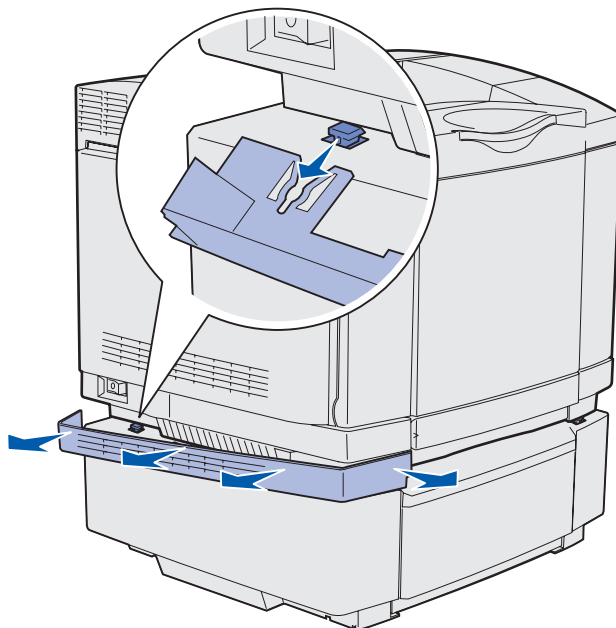
從選購性 530 張裝紙器中移除印表機

- 1 關閉印表機，並拔掉印表機電源線。
- 2 從印表機背部拔掉所有電纜。

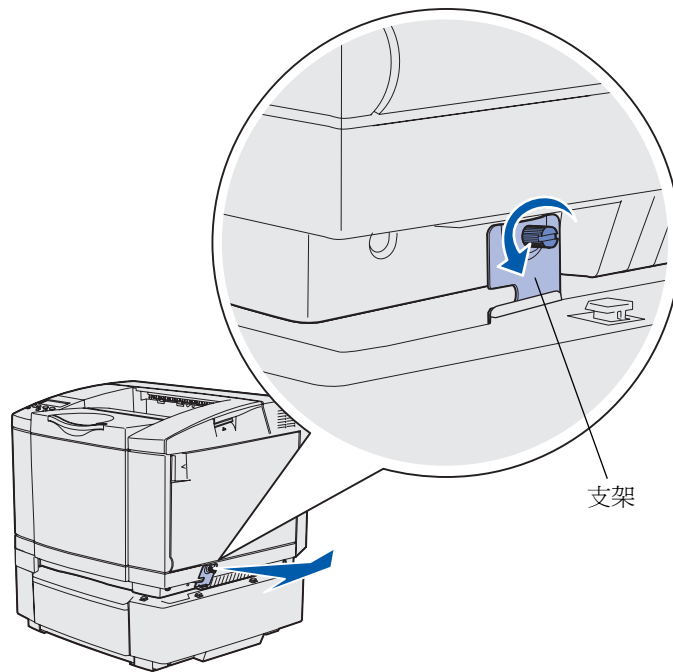
- 3 從印表機背部的右側蓋開始進行，當您往印表機前面的方向操作時，請從四個凹槽分別對應的定位拉片中逐一輕輕拉出各凹槽。



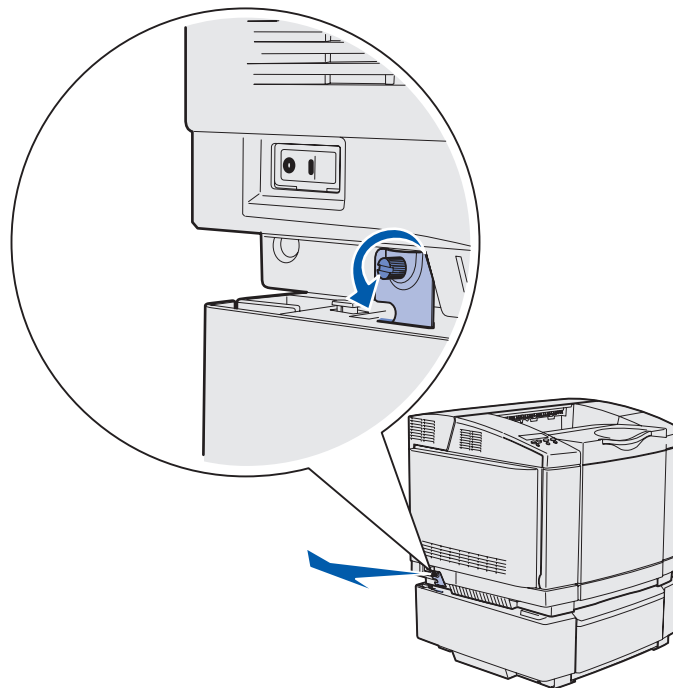
- 4 從印表機背部的左側蓋開始進行，當您往印表機前面的方向操作時，請從四個凹槽分別對應的定位拉片中逐一輕輕拉出各凹槽。



- 5 鬆開右扇狀旋鈕，然後移除右支架。

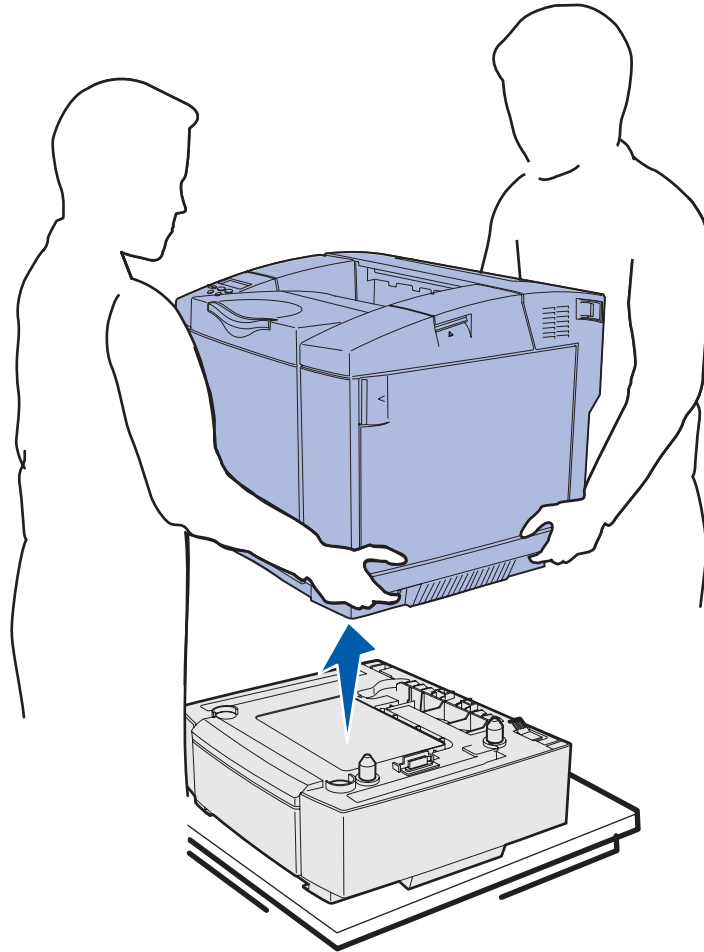


- 6 鬆開左扇狀旋鈕，然後移除左支架。



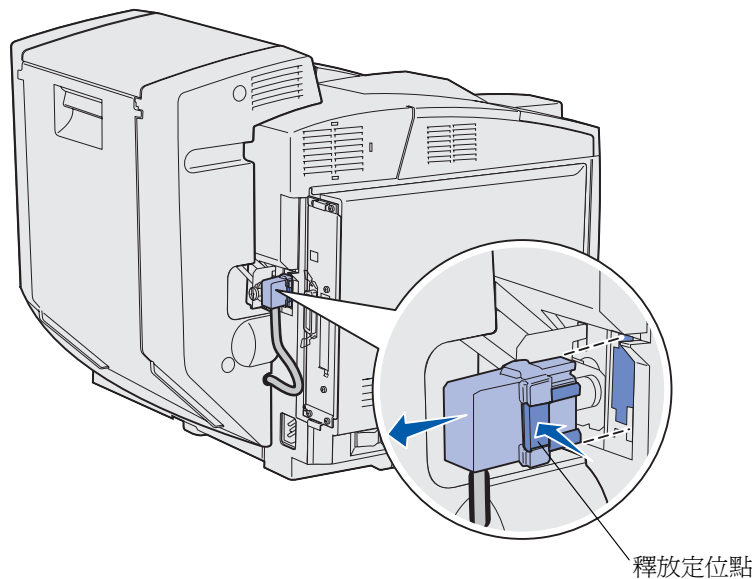
- 7 將印表機從選購性裝紙器中抬起，然後將印表機置於一旁。

請當心：印表機重達 30.4 公斤（67 磅），爲了安全起見，至少需要兩個人來搬運。放下印表機時，請注意不要把手放在印表機下方。

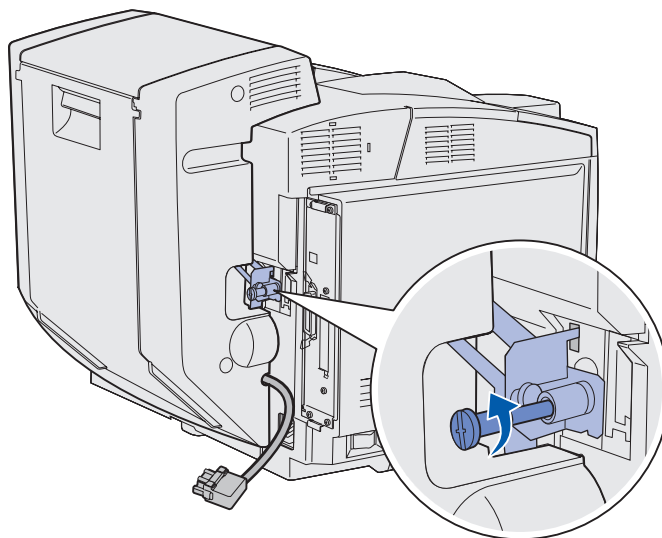


移除選購性雙面列印裝置

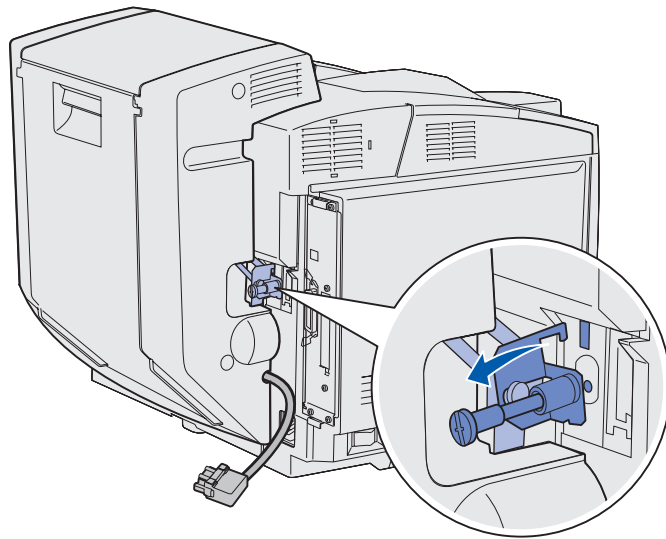
- 1 關閉印表機，並拔掉印表機電源線。
- 2 按下釋放定位點，從印表機的雙面列印裝置連接處拉出雙面列印裝置接頭。



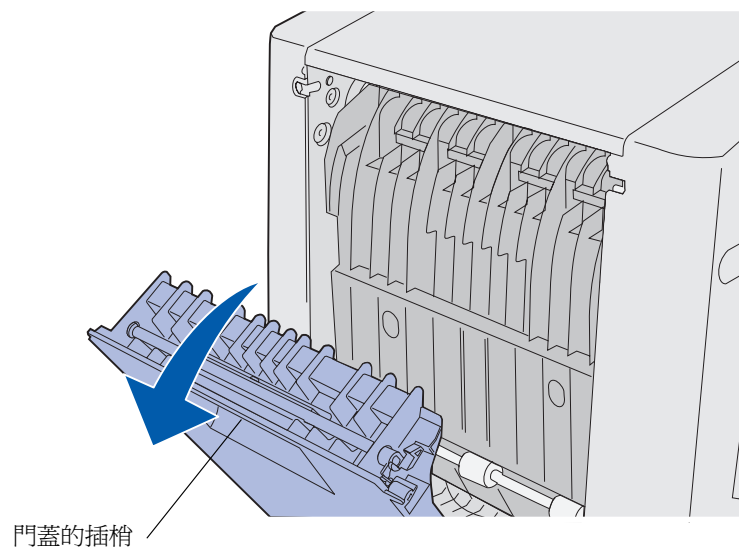
- 3 依逆時針方向轉動裝載螺絲，然後將它鬆開。



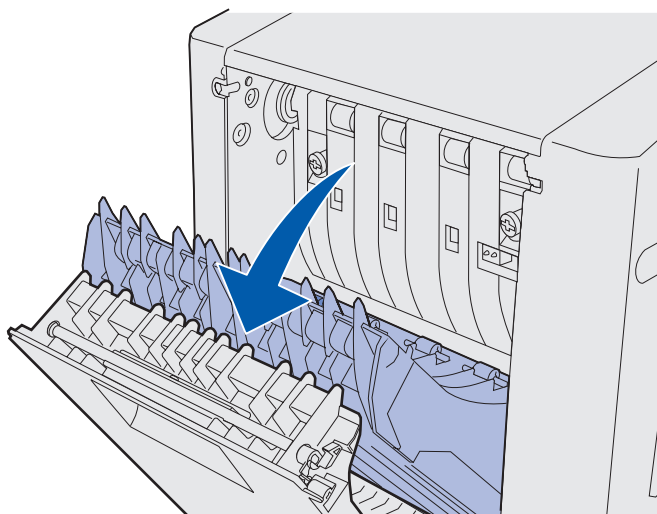
- 4 從支架凹槽中將支架往上拉。



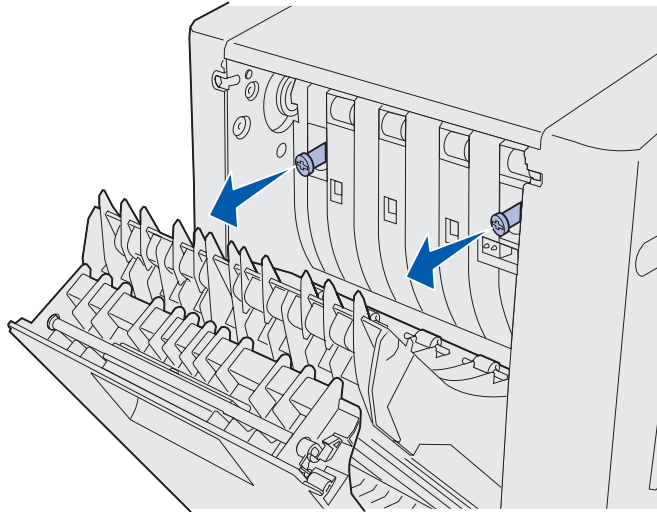
- 5 將雙面列印裝置後門的插梢往上拉。輕輕地將雙面列印裝置後門往下放。



- 6 將雙面列印裝置的導引送紙元件往下拉。

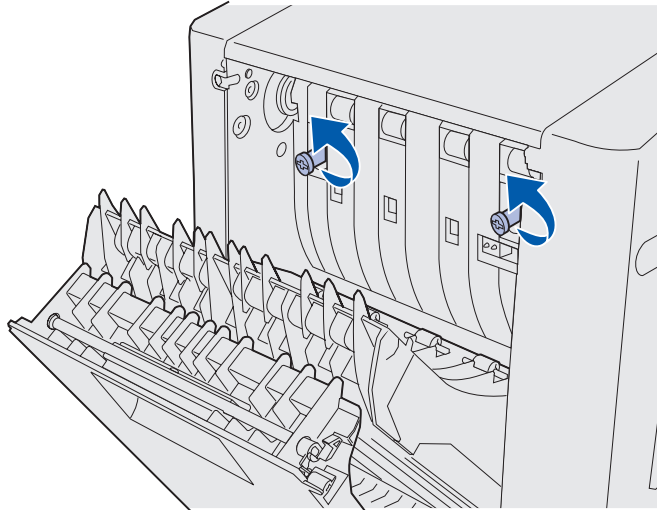


- 7 將綠色扇狀旋鈕往外拉出。

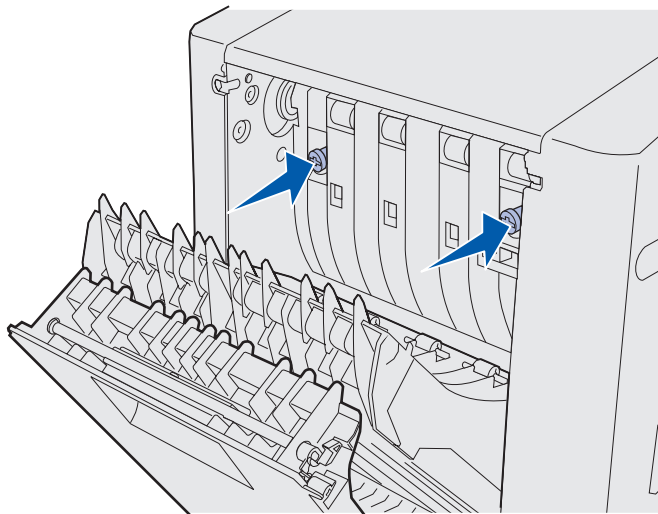


- 8 依逆時針方向轉動每個綠色扇狀旋鈕，然後將它們鬆開。

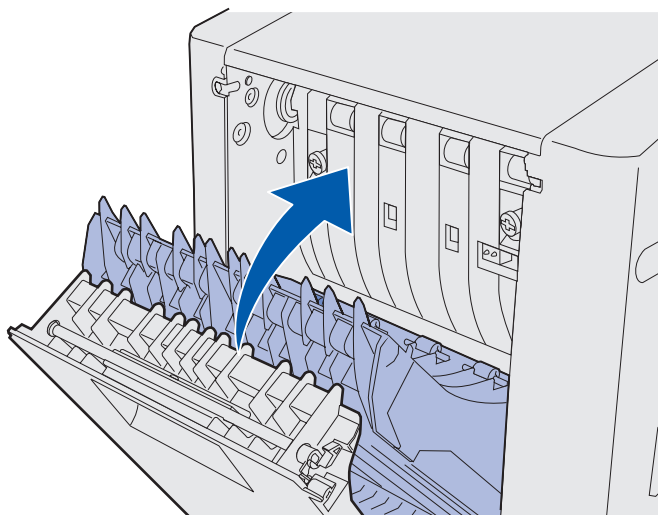
請注意：必要時，請使用一字型螺絲起子。



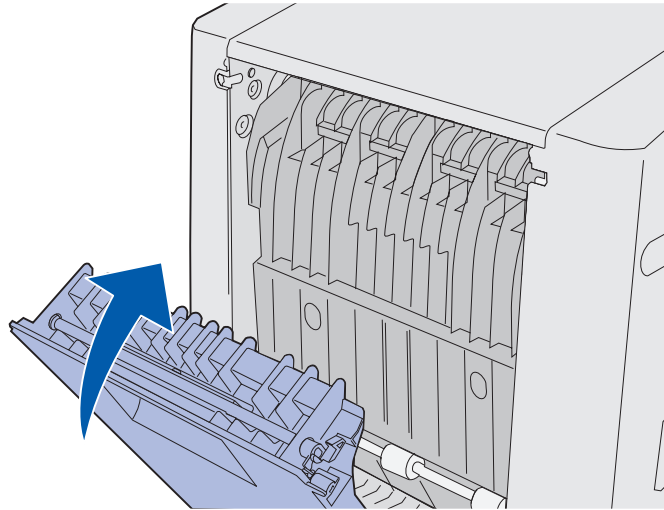
- 9 將綠色扇狀旋鈕往內推入。



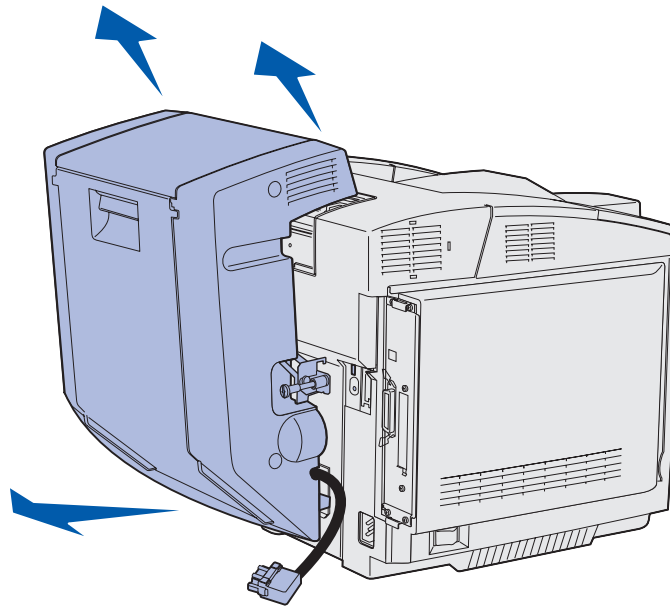
- 10 關上雙面列印裝置的導引送紙元件。



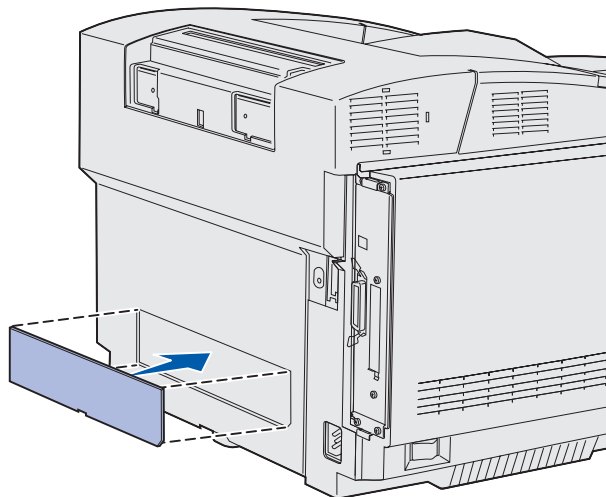
- 11** 關上雙面列印裝置的後門。



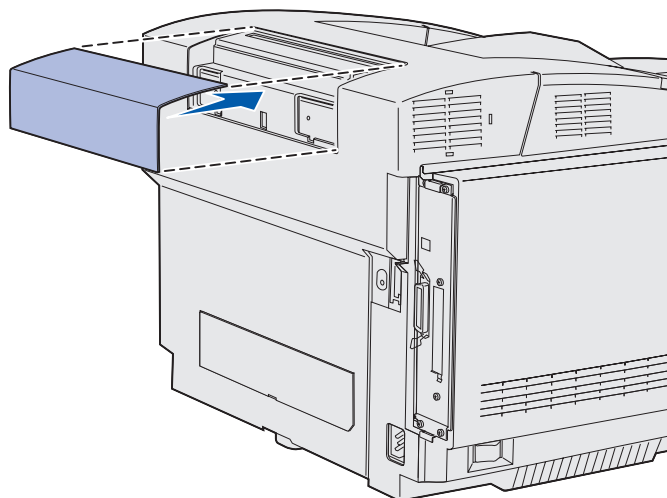
- 12** 將雙面列印裝置往上提，然後將它拉出印表機。然後將雙面列印裝置放於一旁。



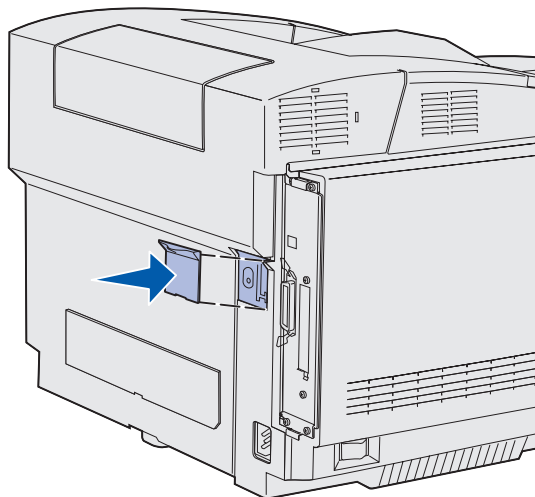
- 13** 將雙面列印裝置的下層蓋板對準印表機上的下層蓋板開口處，然後將它推入定位。



- 14** 將雙面列印裝置的上層蓋板對準印表機上的上層蓋板開口處，然後將它推入定位。



- 15** 將接頭蓋板對準印表機上的接頭蓋板開口處，然後將它推入定位。



- 16** 將印表機電源線插上，然後啟動印表機。

瞭解印表機操作面板

本節內容包括瞭解操作面板、變更印表機設定，以及瞭解操作面板功能表等相關資訊。

大部分的印表機設定都可從軟體應用程式或印表機驅動程式加以變更。您從應用程式或印表機驅動程式中變更的設定，僅適用於您正準備送到印表機的列印工作。

從軟體應用程式中所做的印表機設定變更，將置換您從印表機操作面板上所做的變更。

如果您無法從應用程式變更設定，請使用印表機操作面板，或是使用 **MarkVision Professional** 中的遠端操作面板。從印表機操作面板或是從 **MarkVision Professional** 中變更印表機設定，會使該設定成為使用者預設值。

印表機操作面板上有一個液晶顯示幕 (LCD)，可顯示 2 行字，每行 16 個字元；另外還有五個按鈕及一個指示燈；當印表機正在處理 **Busy**（忙碌狀態）訊息所指出的工作時，指示燈便會閃爍。

指示燈

印表機指示燈提供您有關印表機狀態的資訊。如果指示燈：

- 關，表示印表機已關閉
- 開，表示印表機已開啓，但閒置中
- 閃爍，表示印表機已開啓，且處於忙碌狀態（閃爍的 **Busy**（忙碌狀態）訊息也可指出這個狀態）

按鈕

請使用五個操作面板按鈕來開啓功能表、捲動值的清單、變更印表機設定，以及回應印表機訊息。

本圖例中操作面板按鈕旁邊會出現 1 到 6 的數字。當您從印表機驅動程式傳送機密列印工作後，您可使用這些數字輸入您的個人識別碼（密碼）。機密工作屬於 **Print and Hold**（列印與保留）工作中的一種工作類型。請參閱「[使用列印與保留功能](#)」，以取得其他資訊。

下列資訊說明每個按鈕的功能。

請注意： 按鈕的作用請參考顯示在操作面板第二行上的資訊。

按鈕	功能
Go (執行)	按下 Go (執行)，可執行以下各項： - 如果印表機處於離線狀態，請返回 Ready (備妥) 狀態 (顯示幕上不會出現 Ready (備妥) 訊息)。 - 結束印表機功能表，並且返回 Ready (備妥) 狀態。 - 清除某些操作面板訊息。 - 載入材質並清除夾紙後回復列印。 - 結束 Power Saver (省電模式)。 如果您已從操作面板功能表上變更印表機設定，請在送出列印工作之前，先按下 Go (執行)。印表機必須顯示 Ready (備妥) 才能進行列印工作。
Menu (功能表)	按鈕的兩端各有一個功能。按下 Menu> (功能表 >) - 在 Ready (備妥) 出現時讓印表機進入離線狀態 (離開 Ready (備妥) 狀態)，然後進入功能表。 - 當 Busy (忙碌狀態) 出現時，會將印表機帶到 Job Menu (工作功能表)。 - 當印表機離線時，會捲動功能表。 按下 <Menu (< 功能表)，可跳到功能表中的前一個項目。 如果要選取含有數值的功能表項目，如 Copies (列印份數)，請按住 Menu (功能表) 來捲動這些值。當您所要的數字出現時，請放開按鈕。
Select (選取)	按下 Select (選取)，可執行下列各項： - 開啓操作面板第二行所顯示的功能表。根據功能表的類型，這個動作可以： - 開啓功能表，並顯示功能表中的第一個項目。 - 開啓功能表項目，並顯示預設值。 - 將顯示的功能表項目儲存為新的使用者預設值。這時印表機會顯示 Saved (已儲存) 訊息，並返回功能表項目。 - 清除操作面板上的特定訊息。 - 在出現 Change tray <x> (變更送紙匣 <x>) 訊息後繼續列印。請參閱「Change Tray <x> <type> <size> (變更送紙匣 <x> <類型> <尺寸>)」，取得其他資訊。
Return (返回)	按下 Return (返回)，回到上一個功能表層次或功能表項目。
Stop (停止)	當 Ready (備妥)、Busy (忙碌狀態) 或 Waiting (等待) 訊息出現時，請按下 Stop (停止)，讓印表機暫時進入離線狀態。訊息會變更為 Not Ready (尚未備妥)。但不會遺失任何資料。 按下 Go (執行)，讓印表機返回 Ready (備妥)、Busy (忙碌狀態) 或 Waiting (等待) 狀態。
1, 2, 3, 4, 5, 6	傳送機密工作後，您可使用按鈕名稱旁的數字，輸入您的個人識別碼 (密碼)。請參閱「輸入個人識別碼 (密碼)」，以取得其他資訊。

如果您的印表機配置成可供多位使用者使用的網路印表機，當您從 **Ready** (備妥) 中按下 **Menu** (功能表) 時，顯示幕上可能會出現 **Menus Disabled** (功能表已關閉)。關閉功能表可防止其他使用者在使用操作面板時，因一時不慎變更管理者所設定的印表機使用者預設值。您仍可在列印工作時，清

除訊息或從 **Job Menu**（工作功能表）選取項目，但您不能變更其他印表機設定。不過，您可使用印表機驅動程式來置換印表機使用者預設值，並針對個別列印工作選取設定值。

請參閱「[功能表圖](#)」，總覽一下操作面板所提供的印表機功能表。

使用操作面板變更印表機設定

您可以從操作面板選取功能表項目以及相關的值，順利地列印您的工作。您也可以使用面板來改變印表機的設定及操作環境。

您可以透過下列方式修改印表機設定：

- 從值的清單中選取設定
- 變更 **On/Off**（開 / 關）設定
- 變更數值的設定

選取新值作為設定：

- 1 從 **Ready**（備妥）狀態訊息，按下 **Menu**（功能表）。此時會顯示功能表名稱。
- 2 連續按下再鬆開 **Menu**（功能表），直到您看到所要的功能表為止。
- 3 按下 **Select**（選取）來選擇功能表或選取顯示幕第二行的功能表項目。
 - 如果選擇功能表，則功能表會開啓，並顯示功能表中的第一個印表機設定。
 - 如果選擇功能表項目，則會顯示該功能表項目的預設值。
（目前的使用者預設值旁邊有一個星號 [*]。）

每個功能表項目都有功能表項目的值清單。此處的值可以是：

- 說明設定的字詞或文字
 - 可以變更的數值
 - 「開」或「關」的設定
- 4 按下 **Menu**（功能表），移到您所要的值。
 - 5 按下 **Select**（選取）來選取操作面板第二行的值。星號若出現在某個值旁邊，表示該值現在是使用者預設值。新的設定會顯示一秒鐘，然後清除，接著再顯示 **Saved**（已儲存）這個字，然後顯示功能表項目的前一個清單。
 - 6 按下 **Return**（返回），回到前一個功能表。請選取其他的功能表選項來設定新的預設值。如果這是您最後一個要變更的印表機設定，請按下 **Go**（執行）。

在您儲存新設定或還原為出廠預設值之前，使用者預設值會持續有效。您從軟體應用程式選取的設定，也可以變更或置換您從操作面板上選取的使用者預設值。

每個功能表的功能表項目都會顯示在「[功能表圖](#)」中。

值旁邊的星號 (*) 表示出廠預設值。出廠預設值可能會因不同的國家而有所不同。

出廠預設值是您第一次啟動印表機時生效的功能設定。除非您改變這些值，否則會一直有效。如果您在 **Utilities Menu**（公用程式功能表）中，選取 **Factory Defaults**（出廠預設值）功能表的 **Restore**（回復）值，便會回復 **Factory defaults**（出廠預設值）。請參閱「**Utilities Menu（公用程式功能表）**」，取得其他資訊。

當您從操作面板上選取新設定時，星號會移到您選取的設定旁邊，表示它是目前的使用者預設值。

使用者預設值是您為不同印表機功能所選取的設定，並儲存於印表機記憶體中。一旦儲存好後，這些設定就會一直作用，直到您儲存了新的設定，或這些值還原為出廠預設值。

請注意： 您從軟體應用程式中選取的設定，將會置換您從操作面板上選取的設定。

Menus Disabled（功能表已關閉）

如果您的印表機配置成可供多位使用者使用的網路印表機，當您從 **Ready**（備妥）狀態中按下 **Menu**（功能表）時，可能會出現 **Menus Disabled**（功能表已關閉）訊息。關閉功能表可避免使用者在使用操作面板時，因一時不慎而變更了印表機管理者所設定的印表機預設值。您仍可在列印工作時，使用 **Print and Hold**（列印與保留）特性、清除訊息，或是從 **Job Menu**（工作功能表）中選取項目，但您不能變更其他的印表機設定。不過，您可以使用印表機驅動程式來置換印表機預設值，並針對個別的字印工作選取設定值。

請參閱「**關閉操作面板功能表**」，以取得其他資訊。

使用印表機功能表

選取功能表或功能表項目，取得其他詳細資料。

Supplies Menu (耗材功能表)

<color> Toner (<某顏色> 碳粉)
Waste Bottle (廢料瓶)
Photodev Cart (感光鼓)
Fuser (加熱熔合組件)
Supplies Life (耗材使用期限)
Replace Supplies (更換耗材)

Color Menu (色彩功能表)

Print Mode (列印模式)
Color Correction (色彩修正)
Toner Darkness (碳粉明暗度)
Color Saver (節省色彩模式)
Color Balance (色彩平衡)
Color Samples (色彩樣本)
Manual Color (手動色彩)

Paper Menu (紙張功能表)

Paper Source (紙張來源)
Paper Size (紙張尺寸)
Paper Type (紙張類型)
Custom Types (自訂類型)
Universal Setup (通用尺寸設定)
Substitute Size (替代尺寸)
Paper Weight (紙張重量)
Paper Loading (紙張載入)

Finishing Menu (輸出處理功能表)

Duplex (雙面列印)
Duplex Bind (雙面列印裝訂)
Copies (列印份數)
Blank Pages (空白頁)
Collation (逐份列印)
Separator Sheets (分隔頁)
Separator Source (分隔頁來源)
Multipage Print (縮版併印)
Multipage Order (縮版併印順序)
Multipage View (縮版併印檢視)
Multipage Border (縮版併印邊框)

Utilities Menu (公用程式功能表)

Print Menus (列印功能表)
Print Net Setup (列印網路設定)
Print Net <x> Setup (列印網路 <x> 設定)
Print Fonts (列印字型)
Print Directory (列印目錄)
Prt Quality Pgs (列印品質頁)
Factory Defaults (出廠預設值)
Remove Held Jobs (移除保留工作)
Format Flash (格式化快閃記憶體)
Defragment Flash (重組快閃記憶體)
Format Disk (格式化磁碟)
Job Acct Stat (工作計數統計)
Hex Trace (16 進位追蹤模式)
Coverage Est. (覆蓋率估計器)

PCL Emul Menu (PCL 模擬模式功能表)

Font Source (字型來源)
Font Name (字型名稱)
Point Size (點數)
Pitch (點距)
Symbol Set (符號集)
Orientation (列印方向)
Lines per Page (每頁行數)
A4 Width (A4 寬度)
Tray Renum (紙匣重新編號)
Auto CR after LF (換行之後自動歸位)
Auto LF after CR (歸位之後自動換行)

Parallel Menu (平行功能表)

PCL SmartSwitch (PCL 自動辨識切換)
PS SmartSwitch (PS 自動辨識切換)
NPA Mode (NPA 模式)
Parallel Buffer (平行緩衝區)
Job Buffering (工作緩衝)
Advanced Status (進階狀態)
Protocol (通訊協定)
Honor Init (優先起始)
Parallel Mode 1 (平行模式 1)
Parallel Mode 2 (平行模式 2)
MAC Binary PS (MAC 二進位碼 PS)

Serial Menu (序列功能表)

PCL SmartSwitch (PCL 自動辨識切換)
PS SmartSwitch (PS 自動辨識切換)
NPA Mode (NPA 模式)
Serial Buffer (序列緩衝區)
Job Buffering (工作緩衝)
RS-232/ RS-422
RS-422 Polarity (RS-422 極性)
Serial Protocol (序列通訊協定)
Robust XON
Baud (速率)
Data Bits (資料位元)
Parity (同位元檢查)
Honor DSR (優先 DSR)

Setup Menu (設定功能表)

Printer Language (印表機語言)
Power Saver (省電模式)
Resource Save (節省資源)
Download Target (下載目標)
Print Timeout (列印逾時)
Wait Timeout (等待逾時)
Auto Continue (自動繼續)
Jam Recovery (夾紙恢復)
Page Protect (頁面保護)
Print Area (列印範圍)
Display Language (顯示語言)
Alarm Control (警示控制)
Toner Alarm (碳粉警示)
Job Accounting (工作統計)
Left Margin (左邊界)
Black & White Lock (黑白)

Network Menu (網路功能表)

PCL SmartSwitch (PCL 自動辨識切換)
PS SmartSwitch (PS 自動辨識切換)
NPA Mode (NPA 模式)
Network Buffer (網路緩衝區)
Job Buffering (工作緩衝)
MAC Binary PS (MAC 二進位碼 PS)
Std Net Setup (標準網路設定)
Network <x> Setup (網路 <x> 設定)

Config Menu (配置功能表)

Auto Size Sense (自動感應紙張尺寸功能)
Prt Quality Pgs (列印品質頁)
Tray Insert Msg (送紙匣插入訊息)
Panel Menus (面板功能表)
Download Emuls (下載模擬模式)
Factory Defaults (出廠預設值)
Energy Conserve (節約能源)
Font Sharpening (字型清晰化)
Cartridge Yield (碳粉匣列印量)
Exit Config Menu (結束配置功能表)

USB Menu (USB 功能表)

PCL SmartSwitch (PCL 自動辨識切換)
PS SmartSwitch (PS 自動辨識切換)
NPA Mode (NPA 模式)
USB Buffer (USB 緩衝區)
Job Buffering (工作緩衝)
MAC Binary PS (MAC 二進位碼 PS)

Help Menu (說明功能表)

Print All (列印全部)
Help Guide (說明指引)
Printing Guide (列印指引)
Supplies Guide (耗材指引)
Print Quality (列印品質)
Color Quality (色彩品質)
Media Guide (材質指引)
Connection Guide (連線指引)
Moving Guide (移動指引)
Print Defects (列印瑕疵)
Jam Clearance (夾紙清除)

PostScript Menu (PostScript 功能表)

Print PS Error (列印 PS 錯誤)
Font Priority (字型優先順序)
Image Smoothing (影像平滑化)
PDF Menu (PDF 功能表)

Job Menu (工作功能表)

Cancel Job (取消工作)
Confidential Job (機密工作)
Held Jobs (保留工作)
Reset Printer (重設印表機)
Print Buffer (列印緩衝區)
Abort Restore (中斷回復)

Menus Disabled (功能表已關閉)

Color Menu (色彩功能表)

您可使用 Color Menu (色彩功能表) 來調整列印品質及自訂色彩列印。

請注意：以星號 (*) 標示的值為出廠預設值。

功能表項目	目的	值	
Color Balance (色彩平衡)	藉由增加或減少各別用於每個色彩平面的碳粉量，提供使用者對列印輸出進行精細色彩校正的能力。 這項功能僅適用於使用 PostScript 驅動程式所列印的檔案。	Cyan (靛青色)	-5, -4, -3, -2, -1, 0*, 1, 2, 3, 4, 5
		Magenta (洋紅色)	• -5 為最大減量 • 5 為最大增量
		Yellow (鮮黃色)	
		Black (黑色)	
		Reset Defaults (重設為預設值)	將 Cyan (靛青色)、Magenta (洋紅色)、Yellow (鮮黃色) 及 Black (黑色) 的值設為 0。
Color Correction (色彩修正)	調整列印色彩，以符合其他輸出裝置或標準色系的色彩。 由於加色色彩與減色色彩之間的差異，所以顯示在監視器上的某些色彩不可能完全複製到印表機上。	Auto* (自動*)	根據物件類型及每個物件色彩的指定方式，將不同的色彩轉換表套用到列印頁面上的每個物件。
		Off (關)	不執行色彩修正。
		Manual (手動)	可讓您自訂色彩轉換表，並根據物件類型以及每個物件色彩的指定方式，將這些色彩轉換表套用在各物件上。您可使用 Manual Color (手動色彩) 功能表項目所提供的選項來執行自訂作業。

功能表項目	目的	值	
Color Samples (色彩樣本)	協助使用者選取要列印的色彩。使用者可列印印表機中使用的每個 RGB 和 CMYK 色彩轉換表的色彩樣本頁。 色彩樣本頁由一系列的彩色框以及 RGB 或 CMYK 組合（建立對每個特定框所觀察到的色彩）所組成。這些頁面對於協助使用者決定要在其軟體應用程式中使用哪一種 RGB 或 CMYK 組合，以建立理想的彩色列印輸出上相當有用。	sRGB Display (sRGB 顯示)	使用 sRGB Display (sRGB 顯示) 色彩轉換表列印 RGB 樣本。
		sRGB Vivid (sRGB 鮮明色彩)	使用 sRGB Vivid (sRGB 鮮明色彩) 色彩轉換表列印 RGB 樣本。
		Vivid (鮮明色彩)	使用 Vivid (鮮明色彩) 色彩轉換表列印 RGB 樣本。
		Off-RGB (關 - RGB)	使用 Off (關) 或 no (否) 色彩轉換表列印 RGB 樣本。
		US CMYK (美式 CMYK)	使用 US CMYK (美式 CMYK) 色彩轉換表列印 CMYK 範例。
		Euro CMYK (歐式 CMYK)	使用 Euro CMYK (歐式 CMYK) 色彩轉換表列印 CMYK 範例。
		Vivid CMYK (鮮明色彩 CMYK)	使用 Vivid CMYK (鮮明色彩 CMYK) 色彩轉換表列印 CMYK 範例。
		Off-CMYK (關 - CMYK)	使用 Off (關) 或 no (否) 色彩轉換表列印 CMYK 範例。
Color Saver (節省色彩模式)	節省碳粉。若經選取，這項設定會置換 Toner Darkness (碳粉明暗度) 設定。	Off* (關*)	使用 Toner Darkness (碳粉明暗度) 設定列印。
		On (開)	套用較低的 Toner Darkness (碳粉明暗度) 層次。 忽略 Toner Darkness (碳粉明暗度)。

功能表項目	目的	值
Manual Color (手動色彩)	可讓使用者自訂套用至列印頁面上的每個物件的 RGB 或 CMYK 色彩轉換。您可以依據物件類型 (文字、圖形或影像)，自訂使用 RGB 組合所指定之資料的色彩轉換。	RGB Image (RGB 影像) • Vivid (鮮明色彩)：套用色彩轉換表，以便產生更明亮、更飽和的色彩。 • sRGB Display* (sRGB 顯示*)：套用色彩轉換表，以產生近似電腦監視器所顯示色彩的輸出。 • sRGB Vivid (sRGB 鮮明色彩)：增加 sRGB Display (sRGB 顯示) 色彩轉換表的色彩飽和度。適用於商業圖形和文字。 • Off (關)：不執行色彩轉換。
		RGB Text (RGB 文字) • Vivid (鮮明色彩) • sRGB Display (sRGB 顯示)
		RGB Graphics (RGB 圖形) • sRGB Vivid* (sRGB 鮮明色彩*) • Off (關)
		CMYK Image (CMYK 影像) CMYK Text (CMYK 文字) CMYK Graphics (CMYK 圖形) US CMYK* (美式 CMYK*) (國家 / 區域專屬出廠預設值)：套用色彩轉換表，以接近 SWOP 色彩校正模式的色彩輸出。 Euro CMYK* (歐式 CMYK*) (國家 / 區域專屬出廠預設值)：套用色彩轉換表，以接近 EuroScale 色彩輸出。 • Vivid CMYK (鮮明色彩 CMYK)：增加 US CMYK (美式 CMYK) 色彩轉換表的色彩飽和度。 • Off (關)：不執行色彩轉換。
Print Mode (列印模式)	決定影像的列印方式：黑白灰階列印或彩色列印。	Color* (彩色*)
		Black & White (黑白)

功能表項目	目的	值
Toner Darkness (碳粉明暗度)	使列印輸出顯得較淡或較濃，或是節省碳粉。 將 Toner Darkness (碳粉明暗度) 設為值 1、2 或 3，只有在使用 PostScript 驅動程式時才有效。	5
		4*
		3
		2
		1

這兩個設定都能提供碳粉用量上限，不過，因為預設值只能有一個，所以將 4 設成預設的碳粉明暗度設定。

減少碳粉用量。

減少碳粉用量 (減量較多)。

減少碳粉用量 (減量最多)。

Config Menu (配置功能表)

如果要存取 Config Menu (配置功能表)，您必須在開啓印表機電源時，同時按住 **Select** (選取) 和 **Return** (返回) 按鈕。Configuration Menu (配置功能表) 內含一組功能表、設定以及一些不常用到但卻很有用的操作功能。

功能表項目	目的	值
Auto Size Sense (自動感應紙張尺寸功能)	可將送紙匣 1 設為非自動感應紙張尺寸功能的模式。這項功能可讓印表機列印任何送紙匣都無法特別支援的材質尺寸，如 10 號信封和 DL 信封以外的信封尺寸。它還可讓您選取 Universal (通用尺寸) 設定。	Tray 1 Auto Size (送紙匣 1 自動尺寸)
		Auto (自動)
		Off (關)
Prt Quality Pgs (列印品質頁)	列印 Printer Quality Test Pages (印表機品質測試頁)，以查看頁面上的文字和圖形來區分列印品質問題。	無此項作業適用的選項。 按下 Select (選取)，就可開始操作。 有關其他完整指示，請參閱「 列印 Print Quality Test Pages (列印品質測試頁)」。
Tray Insert Msg (送紙匣插入訊息)	指出延遲時間 (以秒計) - 從印表機或進紙匣托架移除送紙匣後，必須先經過該延遲時間，才讓 Insert Tray <x> (插入送紙匣 <x>) 訊息出現在操作面板上。x 代表送紙匣的編號。	Disabled (關閉)
		1 - 90 (5*)

開啓自動感應紙張尺寸功能。

關閉自動感應紙張尺寸功能。

關閉送紙匣插入訊息。

指定秒數 - 經過該秒數後，才讓 **Insert Tray <x>** (插入送紙匣 <x>) 訊息出現在操作面板上。

功能表項目	目的	值	
Panel Menus (面板功能表)	只有在您將 PJI Password Environment (PJI 密碼環境) 變數設為 0，才會顯示這個功能表項目。如需 PJI 指令相關資訊，請參閱 <i>Technical Reference</i> (技術參考手冊，英文版)。 請注意：為了防止其他使用者變更功能表項目選項，系統管理者可能需要關閉操作面板功能表。這麼做的話，所有功能表選項都會關閉。 請注意：關閉操作面板功能表時，並無法防止使用者存取 Job Menu (工作功能表) 或存取 Print and Hold (列印與保留) 功能。	Disable (關閉)	有關完整指示，請參閱「 關閉操作面板功能表 」。
		Enable* (啓動*)	
Download Emuls (下載模擬模式)	至少要安裝一個 Downloaded Emulator (下載模擬器)，才會顯示這個功能表項目。	Disable (關閉)	關閉下載模擬器。
Factory Defaults (出廠預設值)	可讓您將網路設定或印表機基本設定回復為出廠預設值。 選取其中一值後，就會顯示 Restoring Factory Defaults (回復出廠預設值) 訊息。	Restore Base (回復基本設定)	回復非關鍵性的印表機基本 NVRAM 設定。
		Restore Network (回復網路設定)	這個值只會列示在具備整合網路支援的印表機機型上。 將所有網路 NVRAM 設定回復為出廠預設值。具備整合網路配接卡的印表機才能使用這項設定。
Energy Conserve (節約能源)	這項設定只會影響 Setup Menu (設定功能表) 中 Power Saver (省電模式) 功能表項目所顯示的值。	On* (開*)	如果設為 On (開)，Power Saver (省電模式) 功能表項目不會出現 Disabled (關閉) 這個值。
		Off (關)	如果設為 Off (關)，Power Saver (省電模式) 功能表項目會出現 Disabled (關閉) 這個值。
Font Sharpening (字型清晰化)	可讓您設定字型清晰化畫面與一般畫面之間的切換臨界值。本設定只適用於 PostScript 字型。	1-150 (24*)	比方說，如果此值設為 75，就會將點數等於或小於 75 的所有字型清晰化。點數大於 75 的字型就不會清晰化。如果此值設為 102，就會將點數等於或小於 102 的所有字型清晰化。點數大於 102 的字型就不會清晰化。

功能表項目	目的	值	
Cartridge Yield (碳粉匣列印量)	指定您打算更換的碳粉匣的顏色和列印量。 1 選取所要更換的碳粉匣。	2 選取所要更換的碳粉匣的列印量。	
	Cyan (靛青色)	Standard Yield* (標準列印量*)	未結束 Config Menu (配置功能表) 之前, 列印量的變更不會生效。請參閱「 Exit Config Menu (結束配置功能表) 」, 如下所示。請先變更 Cartridge Yield (碳粉匣列印量) 功能表項目的設定, 再更換碳粉匣。請參閱「 變更碳粉匣列印量 」中的指示。
	Magenta (洋紅色)	High Yield (高容量)	
	Yellow (鮮黃色)		
	Black (黑色)		
Exit Config Menu (結束配置功能表)	沒有這個功能表項目適用的選項。請按下 Select (選取) 來結束 Config Menu (配置功能表) 並重新啟動印表機。		

Finishing Menu (輸出處理功能表)

您可使用 Finishing Menu (輸出處理功能表) 來定義印表機傳遞列印輸出的方式。

請注意：以星號 (*) 標示的值為出廠預設值。

功能表項目	目的	值	
Blank Pages (空白頁)	指定是否要在列印輸出中加入由應用程式所產生的空白頁。	Do Not Print* (不要列印*)	列印工作時, 不列印由應用程式所產生的空白頁。
		Print (列印)	列印工作時, 要列印由應用程式所產生的空白頁。
Collation (逐份列印)	在列印多重份數的工作時使列印工作的各頁面依序堆疊。	Off* (關*)	按照 Copies (列印份數) 功能表項目所指定的次數, 列印工作的每一頁。比方說, 假設您將 Copies (列印份數) 設定為 2, 這時您送出三頁進行列印, 則印表機會依第 1 頁、第 1 頁、第 2 頁、第 2 頁、第 3 頁、第 3 頁的順序來列印。
		On (開)	按照 Copies (列印份數) 功能表項目所指定的次數, 列印整個工作。比方說, 假設您將 Copies (列印份數) 設定為 2, 這時您送出三頁進行列印, 則印表機會依第 1 頁、第 2 頁、第 3 頁、第 1 頁、第 2 頁、第 3 頁的順序來列印。

使用印表機功能表

功能表項目	目的	值	
Copies (列印份數)	設定列印份數，作為印表機預設值。(從印表機驅動程式中，設定特定工作所需要的列印份數。從印表機驅動程式中選取的值，一定會置換從操作面板上選取的值。)	1...999 (1*)	
Duplex (雙面列印)	設定雙面列印作為所有列印工作的預設值。(從印表機驅動程式中選取「雙面列印」，只能針對指定的工作進行雙面列印。) <i>雙面列印</i> 的意思是列印在材質的正反兩面。 請注意： 有安裝選購性雙面列印裝置，才會顯示這個功能表項目。	Off* (關*)	單面列印。
		On (開)	雙面列印。
Duplex Bind (雙面列印裝訂)	定義雙面列印頁的裝訂方式，以及紙張正面(奇數頁)與紙張背面(偶數頁)列印方向的相對關係。 請注意： 有安裝選購性雙面列印裝置，才會顯示這個功能表項目。	Long Edge* (長邊*)	採用沿著頁面長邊裝訂(直印時使用左邊，橫印時使用頂邊)。
		Short Edge (短邊)	採用沿著頁面短邊裝訂(直印時使用頂邊，橫印時使用左邊)。
Multipage Border (縮版併印邊框)	使用 Multipage Print (縮版併印)時，在每個頁面影像周圍列印邊框。	None* (無*)	不要在每個頁面影像周圍列印邊框。
		Solid (實線)	在每個頁面影像周圍列印實線邊框。

使用印表機功能表

功能表項目	目的	值																		
Multipage Order（縮版併印順序）	使用 Multipage Print（縮版併印）時，決定多重頁面影像的位置。位置將依據影像的數目和影像的列印方向是直印或橫印而定。	Horizontal*（水平*）																		
		Vertical（垂直）																		
		Rev Horizontal（反向水平）																		
		Rev Vertical（反向垂直）																		
	例如，如果您選取 4-Up 縮版併印，並選取直印，輸出結果會因您選取的 Multipage Order（縮版併印順序）值而有所不同：																			
	水平順序	垂直順序	反向 水平排列順序	反向 垂直排列順序																
	<table><tr><td>1</td><td>2</td></tr><tr><td>3</td><td>4</td></tr></table>	1	2	3	4	<table><tr><td>1</td><td>3</td></tr><tr><td>2</td><td>4</td></tr></table>	1	3	2	4	<table><tr><td>2</td><td>1</td></tr><tr><td>4</td><td>3</td></tr></table>	2	1	4	3	<table><tr><td>3</td><td>1</td></tr><tr><td>4</td><td>2</td></tr></table>	3	1	4	2
1	2																			
3	4																			
1	3																			
2	4																			
2	1																			
4	3																			
3	1																			
4	2																			
Multipage Print（縮版併印）	將多重頁面影像同時列印在紙張的某一面。亦稱為 <i>n-up</i> 或 <i>Paper Saver</i> （省紙功能）。	Off*（關*）	每面列印 1 頁影像。																	
		2 Up	每面列印 2 頁影像。																	
		3 Up	每面列印 3 頁影像。																	
		4 Up	每面列印 4 頁影像。																	
		6 Up	每面列印 6 頁影像。																	
		9 Up	每面列印 9 頁影像。																	
		12 Up	每面列印 12 頁影像。																	
		16 Up	每面列印 16 頁影像。																	
Multipage View（縮版併印檢視）	決定縮版併印紙張的列印方向。	Auto*（自動*）	讓印表機自行選取直印或橫印。																	
		Long Edge（長邊）	將紙張長邊設定為頁面頂端（橫印）。																	
		Short Edge（短邊）	將紙張短邊設定為頁面頂端（直印）。																	

功能表項目	目的	值	
Separator Sheets (分隔頁)	可在各列印工作之間、工作的數個列印份數之間，或是在列印工作的每一頁之間，插入空白分隔頁。	None* (無*)	不插入分隔頁。
		Between Copies (在列印副本之間)	在每一份工作副本之間插入一張空白頁。若 Collation (逐份列印) 設定為 Off (關)，則在每一組列印頁 (如所有的第 1 頁、所有的第 2 頁等等) 之間插入一張空白頁。若 Collation (逐份列印) 設定為 On (開)，則在每一個逐份列印的工作之間，插入一張空白頁。
		Between Jobs (在列印工作之間)	在每個列印工作之間插入一張空白頁。
		Between Pages (在頁面之間)	在工作的各頁面之間插入一張空白頁。當您要列印專用透明投影膠片，或想在文件中插入空白頁作為註解，便可使用本設定。
Separator Source (分隔頁來源)	指定保留分隔頁的紙張來源。	Tray 1* (送紙匣 1*)	從指定的送紙匣中選取分隔頁。
		Tray 2 (送紙匣 2)	

Help Menu (說明功能表)

您可使用 Help Menu (說明功能表) 來尋找有關本印表機的其他可用資訊。

功能表項目	目的
Print All (列印全部)	一次列印所有的快速參考頁。
Help Guide (說明指引)	提供關於如何使用 Help Menu (說明功能表) 及如何取得線上說明的資訊。
Printing Guide (列印指引)	提供關於如何載入送紙匣、列印在特殊材質上，以及如何設定紙張尺寸和類型的資訊。
Supplies Guide (耗材指引)	提供用來訂購耗材的材料編號。
Print Quality (列印品質)	提供關於列印品質問題和解決方案的資訊。
Color Quality (色彩品質)	提供關於如何取得最佳色彩效能的資訊。
Media Guide (材質指引)	提供有關支援材質的詳細資料。
Connection Guide (連線指引)	提供關於如何將印表機連接至電腦或網路的指示。
Moving Guide (移動指引)	提供有關在移動印表機之前如何整理裝箱的實用資訊。
Print Defects (列印瑕疵)	提供有關解決重複列印瑕疵的指引。
Jam Clearance (夾紙清除)	提供關於如何清除夾紙的指示。

若要列印 Help Menu（說明功能表）指南：

- 1 請確定已開啓印表機電源，並且出現 **Ready**（備妥）訊息。
- 2 按下 **Menu**（功能表）並隨即放開，重複此動作，等您看到 **Help Menu**（說明功能表）時，再按下 **Select**（選取）。請確定您要的指南有顯示在顯示幕第二行。
- 3 按下 **Select**（選取）。

這時會列印所選指南的各個頁面。

請注意：如果要同時列印所有指南，請選取 **Print All**（全部列印）。

Job Menu（工作功能表）

Job Menu（工作功能表）只能在下列時機使用：印表機正在處理或列印工作時、出現印表機訊息時，或是印表機在 Hex Trace（16 進位追蹤模式）模式下時。按下 **Menu**（功能表），開啓 Job Menu（工作功能表）。

功能表項目	目的	值
Abort Restore （中斷回復）	中斷硬碟上保留工作的回復。	無此項作業適用的選項。 按下 Select （選取），就可開始操作。
Cancel Job （取消工作）	取消目前的列印工作。 請注意： 印表機正在處理工作或印表機記憶體中有一份工作時，才會顯示 Cancel Job （取消工作）。	無此項作業適用的選項。 按下 Select （選取），就可開始操作。

使用印表機功能表

功能表項目	目的	值
Confidential Job (機密工作)	列印儲存在印表機記憶體中的機密工作。 請注意： 當機密工作列印時，印表機會自動將它從印表機記憶體中刪除。	
	1 使用操作面板按鈕來輸入與您機密工作關聯的個人識別碼 (PIN)。	Enter PIN (請輸入密碼) 使用操作面板按鈕來輸入跟您機密工作關聯的密碼。
	2 然後選取一個值：	Print All Jobs (列印所有工作) 列印跟密碼關聯的所有工作。
		Print A Job (列印一份工作) 列印所指定的機密工作。按下 Menu (功能表) 來捲動與您的密碼有關聯的機密工作清單。然後再按下 Select (選取)，便可列印指定的工作。
		Delete All Jobs (刪除所有工作) 刪除跟密碼關聯的所有工作。
		Delete A Job (刪除一份工作) 刪除所指定的機密工作。按下 Menu (功能表) 來捲動與您密碼有關聯的 Confidential Job (機密工作) 清單。然後再按下 Select (選取)，便可刪除指定的工作。
		Print Copies (列印份數) 決定每個機密工作的列印份數。按下 Menu (功能表) 來捲動與您的密碼有關聯的機密工作清單。按下 Select (選取)，便可指定您要列印的工作。按下 Menu (功能表) 來增加或減少列印份數，然後按下 Select (選取)。
Held Jobs (保留工作)	列印儲存在印表機記憶體中的 Reserve Print (保留列印) 工作、Repeat Print (重複列印) 工作或 Verify Print (驗證列印) 工作。	Print All Jobs (列印所有工作) 列印所有的保留工作。
		Print A Job (列印一份工作) 列印指定的保留工作。按下 Menu (功能表)，可捲動保留工作清單。然後按下 Select (選取)，便可列印指定的工作。
		Delete All Jobs (刪除所有工作) 刪除所有的保留工作。
		Delete A Job (刪除一份工作) 刪除指定的保留工作。按下 Menu (功能表)，可捲動保留工作清單。然後按下 Select (選取)，便可刪除該工作。
		Print Copies (列印份數) 決定每個保留工作的列印份數。按下 Menu (功能表)，可捲動保留工作清單。按下 Select (選取)，便可指定您要列印的工作。按下 Menu (功能表) 來增加或減少列印份數，然後按下 Select (選取)。

功能表項目	目的	值
Print Buffer (列印緩衝區)	列印儲存在列印緩衝區中的任何資料。 請注意： 當 Waiting (等待) 訊息顯示時，您必須進入工作，才可以使用 Print Buffer (列印緩衝區)。若有不完整的工作傳送到印表機，或印表機正在列印 ASCII 工作 (像是列印畫面指令)，就會出現 Waiting (等待) 狀態。	
Reset Printer (重設印表機)	將印表機每個功能表項目重設為使用者預設值、刪除儲存在印表機記憶體 (RAM) 中的所有下載資源 (字型、巨集與符號集)，以及刪除介面鏈結緩衝區中的所有資料。 選取「重設印表機」之前，請先結束您正在使用的軟體應用程式。	

Network Menu (網路功能表)

您可使用 Network Menu (網路功能表) 來變更會影響透過網路連接埠 (Standard Network (標準網路) 或 Network Opt <x> (網路選項 <x>)) 傳送到印表機的工作的印表機設定。

請注意：以星號 (*) 標示的值為出廠預設值。

功能表項目	目的	值	
Job Buffering (工作緩衝)	先將工作暫存於印表機硬碟上，之後再進行列印。 請注意： 變更這個功能表項目會自動重設印表機。有安裝已格式化磁碟，才會顯示這個功能表項目。	Off* (關*)	不將列印工作放在硬碟上執行緩衝程序。
		On (開)	將列印工作放在硬碟上執行緩衝程序。
		Auto (自動)	只有在印表機正忙於處理另一個輸入連接埠送來的資料時，才會緩衝處理列印工作。
MAC Binary PS (MAC 二進位碼 PS)	設定印表機來處理 Macintosh 二進位碼 PostScript 列印工作。	On (開)	印表機會處理由使用 Macintosh 作業系統的電腦所送入的原始二進位碼 PostScript 列印工作。 請注意： 這項設定經常會造成 Windows 列印工作失敗。
		Off (關)	印表機使用標準通訊協定來篩選 PostScript 列印工作。
		Auto* (自動*)	印表機處理由使用 Windows 或 Macintosh 作業系統的電腦所送入的列印工作。

功能表項目	目的	值	
Network Buffer （網路緩衝區）	配置網路輸入緩衝區的大小。 請注意： 變更 Network Buffer（網路緩衝區）功能表項目會自動重設印表機。	Auto*（自動*）	印表機會自動計算 Network Buffer（網路緩衝區）的大小（建議使用此設定）。
		3K 到允許的最大值	使用者可指定 Network Buffer（網路緩衝區）的大小。緩衝區最大值的設定，視印表機記憶體總容量、其他鏈結緩衝區的大小，以及 Resource Save（節省資源）設為 On（開）或 Off（關）等因素而定。如果要將 Network Buffer（網路緩衝區）的範圍大小設成最大值，則需關閉或減少平行埠、序列埠以及 USB 緩衝區等所使用的緩衝區大小。
Network <x> Setup （網路 <x> 設定）	配置內接式列印伺服器。	此功能表項目的值是由特定列印伺服器所提供。選取此功能表項目，便可檢視可用的值。 請注意： 請參閱驅動程式光碟片上的說明文件，取得其他資訊。	
NPA Mode （NPA 模式）	指定印表機是否要根據「網路列印聯盟通訊協定」(Network Printing Alliance (NPA) Protocol) 中定義的慣例，執行雙向通訊所需的特殊處理程序。 請注意： 變更這個功能表項目會自動重設印表機。	Off（關）	印表機不執行 NPA 程序。
		Auto*（自動*）	印表機會先檢測資料來決定格式，然後再進行適當的處理程序。
PCL SmartSwitch （PCL 自動辨識切換）	透過網路連接埠接收列印工作時，不論預設的印表機語言為何，只要該列印工作需要用到 PCL 模擬模式，您便可使用本功能表項目配置印表機，使它能自動切換到該模擬模式。	On*（開*）	印表機會先檢測網路介面上的資料，如果該資料指示 PCL 模擬模式為所需的印表機語言，便會選取該模擬模式。
		Off（關）	印表機不檢測進來的資料。如果 PS SmartSwitch（PS 自動辨識切換）設為 On（開），印表機便使用 PostScript 模擬模式來處理工作；如果 PS SmartSwitch（PS 自動辨識切換）設為 Off（關），則改用 Setup Menu（設定功能表）中指定的預設印表機語言。

功能表項目	目的	值	
PS SmartSwitch (PS 自動辨識切換)	透過網路連接埠接收列印工作時，不論預設的印表機語言為何，只要該列印工作需要用到 PostScript 模擬模式，您便可使用本功能表項目配置印表機，使它能自動切換到該模擬模式。	On* (開*)	印表機會先檢測網路介面連線上的資料，如果該資料指示 PostScript 模擬模式為所需的印表機語言，便會選取該模擬模式。
		Off (關)	印表機不檢測進來的資料。如果 PCL SmartSwitch (PCL 自動辨識切換) 設為 On (開)，印表機便使用 PCL 模擬模式來處理工作；如果 PCL SmartSwitch (PCL 自動辨識切換) 設為 Off (關)，則改用 Setup Menu (設定功能表) 中指定的預設印表機語言。
Std Net Setup (標準網路設定)	配置內接式列印伺服器。	此功能表項目的值是由特定列印伺服器所提供。選取此功能表項目，便可檢視可用的值。 請注意： 請參閱驅動程式光碟片上的說明文件，取得其他資訊。	

Parallel Menu (平行功能表)

您可使用 Parallel Menu (平行功能表) 來變更會影響透過平行埠 (Std Parallel (標準平行埠) 或 Parallel Opt <x> (平行選項 <x>)) 傳送到印表機的工作的印表機設定。

請注意：以星號 (*) 標示的值為出廠預設值。

功能表項目	目的	值	
Advanced Status (進階狀態)	透過平行埠來啟動雙向通訊。	Off (關)	關閉平行埠協商。
		On* (開*)	透過平行介面來啟動雙向通訊。
Honor Init (優先起始)	決定是否讓印表機履行由電腦傳送的硬體起始作業要求。電腦會根據平行介面上作用的 INIT 信號，要求初始設定。許多個人電腦在每次電腦電源開啓或關閉時，都會有 INIT 信號作用。	Off* (關*)	不讓印表機履行由電腦所傳送的硬體起始設定要求。
		On (開)	讓印表機履行由電腦所傳送的硬體起始設定要求。
Job Buffering (工作緩衝)	先將工作暫存於印表機硬碟上，之後再進行列印。 請注意： 變更這個功能表項目會自動重設印表機。	Off* (關*)	不將列印工作放在硬碟上執行緩衝程序。
		On (開)	將列印工作放在硬碟上執行緩衝程序。
		Auto (自動)	只有在印表機正忙於處理另一個輸入連接埠送來的資料時，才會緩衝處理列印工作。
MAC Binary PS (MAC 二進位碼 PS)	設定印表機來處理 Macintosh 二進位碼 PostScript 列印工作。	On (開)	印表機會處理由使用 Macintosh 作業系統的電腦所送入的原始二進位碼 PostScript 列印工作。 請注意： 這項設定經常會造成 Windows 列印工作失敗。
		Off (關)	印表機使用標準通訊協定來篩選 PostScript 列印工作。
		Auto* (自動*)	印表機處理由使用 Windows 或 Macintosh 作業系統的電腦所送入的列印工作。
NPA Mode (NPA 模式)	指定印表機是否要根據「網路列印聯盟通訊協定」(Network Printing Alliance (NPA) Protocol) 中定義的慣例，執行雙向通訊所需的特殊處理程序。 請注意： 變更這個功能表項目會自動重設印表機。	On (開)	印表機會執行 NPA 程序。如果不是 NPA 格式的資料，印表機會將它當成損壞的資料，而予以拒絕。
		Off (關)	印表機不執行 NPA 程序。
		Auto* (自動*)	印表機會先檢測資料來判斷格式，然後再進行適當的處理。

使用印表機功能表

功能表項目	目的	值	
Parallel Buffer (平行緩衝區)	配置平行輸入緩衝區的大小。 請注意： 變更這個功能表項目會自動重設印表機。	Disabled (關閉)	關閉工作緩衝。磁碟上任何有緩衝設定的工作，都會在進來的工作回復一般處理程序之前，先列印出來。
		Auto* (自動*)	印表機自動計算 Parallel Buffer (平行緩衝區) 大小 (建議使用的設定)。
		3K 到允許的最大值	使用者指定 Parallel Buffer (平行緩衝區) 大小。緩衝區最大值的設定，視印表機記憶體總容量、其他鏈結緩衝區的大小，以及 Resource Save (節省資源) 設為 On (開) 或 Off (關) 等因素而定。如果要將 Parallel Buffer (平行緩衝區) 大小設定為最大值，您可關閉或降低序列埠緩衝區與 USB 埠緩衝區的大小。
Parallel Mode 1 (平行模式 1)	控制平行埠信號上的上拉電阻。對平行埠信號上擁有開啓收集器輸出的個人電腦而言，本功能表項目是十分好用的功能。	On (開)	關閉電阻。
		Off* (關*)	啓動電阻。
Parallel Mode 2 (平行模式 2)	決定是在觸發信號的前緣或後緣作平行埠資料取樣。	On* (開*)	觸發信號前緣的平行埠資料範例。
		Off (關)	對頻閃觀測器後緣上的平行埠資料進行取樣。
PCL SmartSwitch (PCL 自動辨識切換)	透過平行埠接收列印工作時，不論預設的印表機語言為何，只要該列印工作需要用到 PCL 模擬模式，您便可使用本功能表項目配置印表機，使它能自動切換到該模擬模式。	On* (開*)	印表機會先檢測平行介面上的資料，如果該資料指示 PCL 模擬模式為所需的印表機語言，便會選取該模擬模式。
		Off (關)	印表機不檢測進來的資料。如果 PS SmartSwitch (PS 自動辨識切換) 設為 On (開)，印表機便使用 PostScript 模擬模式來處理工作；如果 PS SmartSwitch (PS 自動辨識切換) 設為 Off (關)，則改用 Setup Menu (設定功能表) 中指定的預設印表機語言。
PS SmartSwitch (PS 自動辨識切換)	透過平行埠接收列印工作時，不論預設的印表機語言為何，只要該列印工作需要用到 PostScript 模擬模式，您便可使用本功能表項目配置印表機，使它能自動切換到該模擬模式。	On* (開*)	印表機會先檢測平行介面上的資料，如果該資料指示 PostScript 模擬模式為所需的印表機語言，便會選取該模擬模式。
		Off (關)	印表機不檢測進來的資料。如果 PCL SmartSwitch (PCL 自動辨識切換) 設為 On (開)，印表機便使用 PCL 模擬模式來處理工作；如果 PCL SmartSwitch (PCL 自動辨識切換) 設為 Off (關)，則改用 Setup Menu (設定功能表) 中指定的預設印表機語言。

功能表項目	目的	值	
Protocol (通訊協定)	指定平行介面的通訊協定。	標準	可解決某些平行介面問題。
		Fastbytes*	提供與大多數現有的平行介面執行間的相容性 (建議使用的設定)。

PCL Emul Menu (PCL 模擬模式功能表)

您可使用 PCL Emul Menu (PCL 模擬模式功能表) 來變更只會影響使用 PCL 模擬模式印表機語言的工作的印表機設定。

請注意：以星號 (*) 標示的值為出廠預設值。

功能表項目	目的	值	
A4 Width (A4 寬度)	選取 A4 尺寸紙張的邏輯頁面寬度。	198 mm* (198 公釐*)	使邏輯頁面與 Hewlett-Packard LaserJet 5 印表機相容。
		203 mm (203 公釐)	將邏輯頁面的寬度調整成可列印 80 個 10 點距的字元。
Auto CR after LF (換行之後自動歸位)	指定是否要讓印表機在執行換行控制指令之後自動歸位。	Off* (關*)	不讓印表機在執行換行控制指令之後歸位。
		On (開)	讓印表機在執行換行控制指令之後歸位。
Auto LF after CR (歸位之後自動換行)	指定是否要讓印表機在執行歸位控制指令之後自動換行。	Off* (關*)	不讓印表機在執行歸位控制指令之後換行。
		On (開)	讓印表機在執行歸位控制指令之後換行。
Font Name (字型名稱)	從指定的字型來源中選取指定的字型。	R0 Courier 10*	顯示所選定字型來源中所有字型的字型名稱與字型 ID。字型來源名稱縮寫 R 是指常駐、F 是指快閃、K 是指磁碟，而 D 則是指下載。

使用印表機功能表

功能表項目	目的	值	
Font Source (字型來源)	決定顯示在 Font Name (字型名稱) 功能表項目中的字型組。	Resident* (常駐*)	顯示印表機出廠時常駐在印表機 RAM 中的所有字型。
		Download (下載)	顯示下載到印表機 RAM 中的所有字型。
		Flash (快閃記憶體)	顯示儲存在快閃記憶體中的所有字型。
		Disk (磁碟)	顯示儲存在印表機硬碟中的所有字型。
		All (所有)	顯示由所有來源提供給印表機使用的所有可用字型。
Lines per Page (每頁行數)	決定每一頁上所列印的行數。	1...255	印表機會根據 Lines per Page (每頁行數)、Paper Size (紙張尺寸), 以及 Orientation (列印方向) 等功能表項目, 指定每行之間的空格數 (垂直行距)。變更 Lines per Page (每頁行數) 之前, 請先選取正確的 Paper Size (紙張尺寸) 與 Orientation (列印方向)。
		60* (國家 / 地區專屬出廠預設值)	
		64* (國家 / 地區專屬出廠預設值)	
Orientation (列印方向)	決定文字與圖形在頁面上的列印方向。	Portrait* (直印*)	與紙張短邊平行的方向列印文字與圖形。
		Landscape (橫印)	與紙張長邊平行的方向列印文字與圖形。
Pitch (點距)	指定可縮放單空格字型的字型間距。	0.08...100 (以 0.01 cpi 遞增)	點距是指一水平英吋內固定大小的字元數目。您可以選取每英吋從 0.08 到 100 個字元數 (cpi), 以 0.01 cpi 遞增。對無法縮放的單空格字型而言, 可以顯示其點距, 但是無法加以變更。 請注意: 只有固定字型或單空格字型才能顯示點距。
		10*	
Point Size (點數)	變更可縮放印刷字型的點數。	1...1008 (以 0.25 點遞增)	點數是指字型的字元高度。一點大約等於 1/72 英吋。您可以選擇從 1 到 1008 的點數 (以 0.25 點遞增)。 請注意: 只有印刷字型才能顯示點數。
		12*	

使用印表機功能表

功能表項目	目的	值	
Symbol Set (符號集)	為指定的字型名稱選取一個符號集。	10U PC-8* (國家 / 地區專屬出廠預設值)	符號集是指當您使用選定字型列印時，所使用的一組字母、數值字元、標點與特殊符號。符號集支援不同語言或特定應用程式的需求，像是科技性文字中使用的數學符號。只有支援所選字型名稱的符號集才會顯示出來。
		12U PC-850* (國家 / 地區專屬出廠預設值)	
Tray Renumber (紙匣重新編號)	配置印表機，讓印表機得以搭配使用指定不同送紙匣來源的印表機驅動程式或應用程式。 請注意：請參閱 <i>Technical Reference</i> (技術參考手冊，英文版)，取得有關指定紙張來源編號的其他資訊。		
	1 選取材質來源。	Assign Tray <x> (指定送紙匣 <x>)	
	2 選取一個值。	Off* (關*)	讓印表機使用出廠預設值指定的紙張來源。
		0...199	選取一個數值，將自訂值指定給紙張來源。
		None (無)	讓紙張來源略過不予處理 Select Paper Feed (選取送紙) 指令。
	其他 Tray Renumber (紙匣重新編號) 選項	View Factory Def (檢視出廠預設值)	按下 Menu (功能表)，顯示指定給各紙張來源的出廠預設值。
Restore Defaults (回復預設值)		選取 Yes (是)，將所有的送紙匣指定還原為出廠預設值。	

Paper Menu (紙張功能表)

您可使用 Paper Menu (紙張功能表) 來定義每個送紙匣內載入的紙張，並定義預設的紙張來源。

請注意：以星號 (*) 標示的值為出廠預設值。

功能表項目	目的	值
Custom Types (自訂類型)	指定與每個 Custom Type (自訂類型) (可在 Paper Type (紙張類型) 功能表項目中加以設定) 相關聯的紙張種類。	Custom Type <x> (自訂類型 <x>) 的值，其中 <x> 代表 1 或 2：
		Paper* (紙張*)
		Card Stock (卡片)
		Transparency (專用透明投影膠片)
		Glossy Paper (光面紙)
		Labels (貼紙)
		Envelope (信封)
Paper Loading (紙張載入)	可適當地處理載入送紙匣中的預印紙，不論單面或雙面列印工作都適用。	
	1 選取材質類型。 請注意： 如果有使用者定義的名稱可供使用，則會顯示該名稱，而不是 Custom <x> Loading (載入自訂 <x>)，其中 <x> 代表 1-2	Glossy Loading (載入光面紙)
		Card Stock Load (載入卡片)
		Bond Loading (載入沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙)
		Ltrhead Loading (載入銜頭紙)
		Preprint Loading (載入預印紙)
		Colored Loading (載入彩色紙)
		Custom <x> Loading (載入自訂 <x>)
	2 選取一個值。	Duplex (雙面列印) 通知印表機所指定的材質類型已正確載入，以進行雙面列印。如果印表機收到的是使用該材質類型的單面列印工作，那麼印表機會在必要時插入空白頁，以便正確列印在預印紙張規格上。本設定可能會使單面列印的速度變慢。
		Off* (關*) 印表機假定載入的預印質料是要進行單面列印。所以雙面列印工作可能無法適當地進行。

功能表項目	目的	值
Paper Size (紙張尺寸)	識別每個材質來源的預設尺寸。如果是具有自動感應尺寸功能的送紙匣，則只會顯示硬體所偵測到的值。 1 選取材質來源。 請注意：Tray 2 Size (送紙匣 2 尺寸) 只適用於 A4 紙張*、Letter 紙張* 及 Executive 紙張等尺寸。	Tray 1 Size (送紙匣 1 尺寸) Tray 2 Size (送紙匣 2 尺寸)
	2 選取一個值。 (* 表示國家 / 地區專屬的出廠預設值) 請注意：必須關閉感應尺寸功能，才會出現 Statement (Statement 紙張) 與 Folio (Folio 紙張) 這兩個值。Auto Size Sensing (自動感應紙張尺寸功能) 設為 On (開) 時，送紙匣 1 只能偵測下列尺寸：Letter 紙張、Legal 紙張、Executive 紙張、A4 紙張、B5 信封、10 號信封及 DL 信封。 Tray 2 Size (送紙匣 2 尺寸) 的值有 A4 紙張、Letter 紙張及 Executive 紙張。	Letter* (Letter 紙張*)
		Legal (Legal 紙張)
		Executive (Executive 紙張)
		Folio (Folio 紙張)
		Statement (Statement 紙張)
		A4* (A4 紙張*)
		A5 (A5 紙張)
		JIS B5 (JIS B5 紙張)
		Universal (通用尺寸) 當您所載入的材質與其他任何可用的尺寸都不相符時，請選取 Universal (通用尺寸)。印表機會自動將頁面格式調整為適用的最大尺寸。您可以接著從應用程式，設定實際的頁面尺寸。
		10 Envelope (US) (10 號信封 (美式))
		9 Envelope (9 號信封)
		B5 Envelope (B5 信封)
		Other Envelope (其它信封) 當您所載入的信封與其他任何可用的尺寸都不相符時，請選取 Other Envelope (其它信封)。印表機會自動將信封格式調整為適用的最大尺寸。您可接著從應用程式，設定實際的尺寸。
		DL Envelope (non US) (DL 信封 (非美式))
		C5 Envelope (C5 信封)
Paper Source (紙張來源)	識別預設來源。 請注意：操作面板上只顯示已安裝的來源。	Tray 1* (送紙匣 1*) Tray 2 (送紙匣 2) 如果您將同一尺寸與類型的紙張載入兩個紙張來源中 (而且 Paper Size (紙張尺寸) 與 Paper Type (紙張類型) 功能表項目的設定也都正確)，則兩個紙匣會自動鏈結。當一個紙張來源用完時，便會從下一個鏈結來源自動送紙。

功能表項目	目的	值
Paper Type (紙張類型)	識別安裝在每個來源中的材質類型。 本功能表項目的用途如下： - 讓所指定的材質發揮最高的列印品質。 - 在您的軟體應用程式中選取類型與尺寸來選擇來源。 - 自動鏈結來源。只要先將 Paper Size (紙張尺寸) 與 Paper Type (紙張類型) 設為正確的值，印表機便可自動鏈結內含相同材質類型和尺寸的所有來源。	
	1 選取材質來源。	Tray 1 Type (送紙匣 1 類型) Tray 2 Type (送紙匣 2 類型)
	2 選取一個值。 請注意： Tray 2 Type (送紙匣 2 類型) 不能使用 Envelope (信封) 和 Transparency (專用透明投影膠片) 這兩個值。	Plain Paper (普通紙)
		Card Stock (卡片)
		Transparency (專用透明投影膠片)
		Labels (貼紙)
		Bond (沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙)
		Letterhead (銜頭紙)
		Preprinted (預印紙)
		Custom Type <x> (自訂類型 <x>)
	每個送紙匣的 Paper Type (紙張類型) 預設值如下： 請注意： 如果有使用者定義的名稱可供使用，則會顯示該名稱，而不是 Custom Type <x> (自訂類型 <x>)。使用者定義的名稱會縮短為 14 個字元。如果有兩個以上的自訂類型共用相同的名稱，在 Paper Type (紙張類型) 值清單中只顯示該名稱一次。	Glossy Paper (光面紙)
		Envelope (信封)
		Colored Paper (彩色紙)
		Custom Type 1 (自訂類型 1) Custom Type 2 (自訂類型 2)

功能表項目	目的	值	
Paper Weight (紙張重量)	識別載入指定來源中的紙張相對重量，以確保碳粉可正確無誤地附著在頁面上。 1 選取類型。 請注意：如果有使用者定義的名稱可供使用，則會顯示該名稱，而不是 Custom <x> Weight (自訂 <x> 重量)。該名稱會縮短為 14 個字元。	Plain Weight (普通紙重量)	
		Glossy Weight (光面紙重量)	
		Trnsprncy Weight (專用透明投影膠片重量)	
		Labels Weight (貼紙重量)	
		Bond Weight (沒有表面覆膜塗佈的雪銅紙重量)	
		Card Stock Weight (卡片重量)	
		Envelope Weight (信封重量)	
		Ltrhead Weight (銜頭紙重量)	
		Preprint Weight (預印紙重量)	
		Colored Weight (彩色紙重量)	
		Custom 1 Weight (自訂 1 重量)	
		Custom 2 Weight (自訂 2 重量)	
	2 選取一個值。	Light (輕)	
		Normal* (一般*)	
		Heavy (重)	
Substitute Size (替代尺寸)	當所需的尺寸未載入時，讓印表機替換指定的紙張尺寸。	All listed* (所有列出的紙張*)	取代 Letter/A4 (Letter/A4 紙張) 與 Statement/A5 (Statement/A5 紙張)。
		Off (關)	印表機會提示使用者載入所需的紙張尺寸。
		Statement/A5 (Statement/A5 紙張)	如果只載入 Statement 尺寸紙張，就在 Statement 尺寸紙張上列印 A5 尺寸的工作，並在只載入 A5 紙張時，在 A5 紙張上列印 Statement 尺寸的工作。
		Letter/A4 (Letter/A4 紙張)	如果只載入 Letter 尺寸的紙張，便在 Letter 尺寸紙張上列印 A4 尺寸的工作，若只載入 A4 尺寸的紙張，則在 A4 尺寸紙張上列印 Letter 尺寸的工作。

功能表項目	目的	值	
Universal Setup (通用尺寸設定)	在送紙匣的 Paper Size (紙張尺寸) 設定是 Universal (通用尺寸) 時，決定預設尺寸。		
	1 選取一個測量單位。 (* 表示國家 / 地區專屬的出廠預設值)	Inches* (英吋*)	
		Millimeters* (公釐*)	
	2 選取一個值。	Portrait Width (直印寬度)	=3.00–14.17 英吋 (8.5 英吋*) - 增量是 0.01 英吋 =76–360 公釐 (216 公釐*) - 增量是 1 公釐
		Portrait Height (直印高度)	=3.00–14.17 英吋 (14.17 英吋*) - 增量是 0.01 英吋 =76–360 公釐 (360 公釐*) - 增量是 1 公釐
Feed Direction (送紙方向)		=Short Edge* (= 短邊*) =Long Edge (= 長邊)	

PostScript Menu (PostScript 功能表)

您可使用 PostScript Menu (PostScript 功能表) 變更只會影響使用 PostScript 模擬模式印表機語言的工作的印表機設定。

請注意：以星號 (*) 標示的值為出廠預設值。

功能表項目	目的	值	
Font Priority (字型優先順序)	建立字型搜尋順序。 請注意： 當已安裝格式化快閃記憶體或硬碟，且快閃記憶體或硬碟無不良情形、也沒將「讀 / 寫」或「寫入」設為保護狀態，而且 Job Buffer Size (工作緩衝區大小) 也沒有設為 100%，這時印表機才會顯示 Font Priority (字型優先順序)。	Resident* (常駐*)	印表機先搜尋印表機記憶體，尋找需求的字型，再搜尋快閃記憶體或硬碟。
		Flash/Disk (快閃記憶體 / 磁碟)	印表機先搜尋快閃記憶體或硬碟，尋找需求的字型，再搜尋印表機記憶體。
Image Smoothing (影像平滑化)	美化低解析度點陣影像 (如下載自全球資訊網的影像) 的對比和清晰度，並使這類影像的色彩轉移平滑化。 請注意： Image Smoothing (影像平滑化) 不適用於解析度為 300 dpi 或更高的影像。	Off* (關*)	列印所有影像時，一律採用預設的解析度。
		On (開)	美化低解析度影像，如解析度為 72 dpi 的圖形。

功能表項目	目的	值
PDF Menu (PDF 功能表)	您可使用 PostScript Menu (PostScript 功能表) 中的 PDF Menu (PDF 功能表)，變更只會影響使用「可攜式文件格式 (PDF)」檔案的工作的那些印表機設定。	Scale To Fit (調整為適當比例)
		指定文件是否應該配合可用材質來調整比例。
		No* (否*)
		文件不會配合可用材質來調整比例。超出可列印範圍的文字或圖形會被裁剪。
		Yes (是)
		文件會配合可用材質來調整比例。
		Orientation (列印方向)
		指定 PDF 的預設列印方向。
		Portrait* (直印*)
		與 PDF 紙張短邊平行列印文字與圖形。
		Landscape (橫印)
		與 PDF 紙張長邊平行列印文字與圖形。
Print PS Error (列印 PS 錯誤)	發生錯誤時，列印定義 PostScript 模擬模式錯誤的頁面。	Halftone (半色調)
		指定使用印表機預設的半色調網屏或是文件網屏。
		Printer* (印表機*)
		使用印表機預設的半色調網屏。
		Document (文件)
		使用文件半色調網屏。
Print PS Error (列印 PS 錯誤)	發生錯誤時，列印定義 PostScript 模擬模式錯誤的頁面。	Annotations (註解)
		指定是否要在 PDF 檔內列印註釋。註釋工具提供各式各樣的方法供您標示文字，以及將附註與評註加到 PDF 文件中。如果您的選擇是要列印註釋，則會建立一個新的 PDF 檔，該檔會列出原始 PDF 內的所有註釋。
		Do Not Print* (不要列印*)
Print PS Error (列印 PS 錯誤)	發生錯誤時，列印定義 PostScript 模擬模式錯誤的頁面。	不在 PDF 檔中列印註釋。
		Print (列印)
Print PS Error (列印 PS 錯誤)	發生錯誤時，列印定義 PostScript 模擬模式錯誤的頁面。	在 PDF 檔中列印註釋。
		Off* (關*)
Print PS Error (列印 PS 錯誤)	發生錯誤時，列印定義 PostScript 模擬模式錯誤的頁面。	捨棄列印工作，且不列印錯誤訊息。
		On (開)
Print PS Error (列印 PS 錯誤)	發生錯誤時，列印定義 PostScript 模擬模式錯誤的頁面。	列印錯誤訊息，然後再捨棄工作。

Serial Menu (序列功能表)

您可使用 Serial Menu (序列功能表) 來變更會影響透過序列埠 (Standard Serial (標準序列) 或 Serial Opt <x> (序列選項 <x>)) 傳送到印表機的工作的印表機設定。

請注意：以星號 (*) 標示的值為出廠預設值。

功能表項目	目的	值	
Baud (鮑率)	指定資料透過序列埠接收的速率。	1200	
		2400	
		4800	
		9600*	
		19200	
		38400	
		57600	
		115200	
		138200	
		172800	
		230400	
		345600	
Data Bits (資料位元)	指定每一傳輸資訊框中所傳送的資料位元數。	7	
		8*	
Honor DSR (優先 DSR)	決定印表機是否使用「資料集備妥」(Data Set Ready, DSR) 信號。DSR 是大多數序列介面纜線所使用的一種握手式通訊信號。 序列介面使用 DSR 來區分電腦所傳送的資料與序列纜線中電信干擾所產生的雜訊。這種電子雜訊會導致列印出不需要的字元。選取 On (開) 可避免列印出不需要的字元。	Off* (關*)	將序列埠所接收到的資料全部視為有效資料。
		On (開)	只將 DSR 信號強時所接收到的資料視為有效資料。
Job Buffering (工作緩衝)	先將工作暫存於印表機硬碟上，之後再進行列印。有安裝已格式化磁碟，才會顯示這個功能表項目。 請注意： 變更 Job Buffering (工作緩衝) 功能表項目會自動重設印表機。	Off* (關*)	不將列印工作放在硬碟上執行緩衝程序。
		On (開)	將列印工作放在硬碟上執行緩衝程序。
		Auto (自動)	只有在印表機正忙於處理另一個輸入連接埠送來的資料時，才會緩衝處理列印工作。

使用印表機功能表

功能表項目	目的	值	
NPA Mode (NPA 模式)	指定印表機是否要根據「網路列印聯盟通訊協定」(Network Printing Alliance (NPA) Protocol) 中定義的慣例，執行雙向通訊所需的特殊處理程序。 請注意： 變更這個功能表項目會自動重設印表機。	On (開)	印表機會執行 NPA 程序。如果不是 NPA 格式的資料，印表機會將它當成損壞的資料，而予以拒絕。
		Off (關)	印表機不執行 NPA 程序。
		Auto* (自動*)	印表機會先檢測資料來決定格式，然後再進行適當的處理程序。
Parity (同位元檢查)	選取序列輸入及輸出資料框的同位元檢查。	Even (偶數)	
		Odd (奇數)	
		None* (無*)	
		Ignore (忽略)	
PCL Smart-Switch (PCL 自動辨識切換)	透過序列埠接收列印工作時，不論預設的印表機語言為何，只要該列印工作需要用到 PCL 模擬模式，您便可使用本功能表項目配置印表機，使它能自動切換到該模擬模式。	On* (開*)	印表機會先檢測序列介面上的資料，如果該資料指示 PCL 模擬模式為所需的印表機語言，便會選取該模擬模式。
		Off (關)	印表機不檢測進來的資料。如果 PS SmartSwitch (PS 自動辨識切換) 設為 On (開)，印表機便使用 PostScript 模擬模式來處理工作；如果 PS SmartSwitch (PS 自動辨識切換) 設為 Off (關)，則改用 Setup Menu (設定功能表) 中指定的預設印表機語言。
PS Smart-Switch (PS 自動辨識切換)	透過序列埠接收列印工作時，不論預設的印表機語言為何，只要該列印工作需要用到 PostScript 模擬模式，您便可使用本功能表項目配置印表機，使它能自動切換到該模擬模式。	On* (開*)	印表機會先檢測序列介面上的資料，如果該資料指示 PostScript 模擬模式為所需的印表機語言，便會選取該模擬模式。
		Off (關)	印表機不檢測進來的資料。如果 PCL SmartSwitch (PCL 自動辨識切換) 設為 On (開)，印表機便使用 PCL 模擬模式來處理工作；如果 PCL SmartSwitch (PCL 自動辨識切換) 設為 Off (關)，則改用 Setup Menu (設定功能表) 中指定的預設印表機語言。
Robust XON	決定是否要讓印表機跟電腦互通可用性。 此功能表項目僅在 Serial Protocol (序列通訊協定) 設為 XON/XOFF 時，才適用於序列埠。	Off* (關*)	讓印表機等待接收由電腦送來的資料。
		On (開)	讓印表機將 XON 的連續串流傳送到主電腦，表示序列埠已經準備好要接收更多的資料。
RS-232/RS-422	指定序列通訊類型。 請注意： 自動選取 RS-422 之後，Serial Protocol (序列通訊協定) 會設為 XON/XOFF。	RS-232*	將序列通訊設為 RS-232。
		RS-422	將序列通訊設為 RS-422。

功能表項目	目的	值	
RS-422 Polarity (RS-422 極性)	在使用 RS-422 序列通訊時建立正負極信號的運作模式。	Normal* (一般*)	使用預設定義 1 和 0。
		Reverse (反轉)	將定義 1 和 0 反轉，以便在不變更實體電纜的情況下，將正極連接到負責控管的負極終端機。
Serial Buffer (序列緩衝區)	配置序列輸入緩衝區的大小。 請注意： 變更 Serial Buffer (序列緩衝區) 功能表項目會自動重設印表機。	Disabled (關閉)	關閉工作緩衝。磁碟上任何有緩衝設定的工作，都會在進來的工作回復一般處理程序之前，先列印出來。
		Auto* (自動*)	印表機會自動計算 Serial Buffer (序列緩衝區) 的大小 (建議使用此設定)。
		3K 到允許的最大值	使用者可指定 Serial Buffer (序列緩衝區) 的大小。緩衝區最大值的設定，視印表機記憶體總容量、其他鏈結緩衝區的大小，以及 Resource Save (節省資源) 設為 On (開) 或 Off (關) 等因素而定。如果要將 Serial Buffer (序列緩衝區) 大小設定為最大值，您可關閉或降低平行埠緩衝區與 USB 埠緩衝區的大小。
Serial Protocol (序列通訊協定)	選取序列介面軟體握手式通訊的值。	DTR*	硬體握手式通訊。
		DTR/DSR	硬體握手式通訊。
		XON/XOFF	軟體握手式通訊。
		XON/XOFF/DTR	軟硬體混合型握手式通訊。
		XONXOFF/DTRDSR	軟硬體混合型握手式通訊。

Setup Menu (設定功能表)

您可使用 Setup Menu (設定功能表) 來設定各種印表機特性。

請注意：以星號 (*) 標示的值為出廠預設值。

功能表項目	目的	值	
Alarm Control (警示控制)	決定印表機在需要操作員介入時，是否發出警示聲響。	Off (關)	印表機不發出警示聲。
		Single* (單次警示*)	印表機發出三快響嗶聲。
		Continuous (連續警示)	印表機每隔 10 秒重複發出三次嗶聲。

使用印表機功能表

功能表項目	目的	值	
Auto Continue (自動繼續)	定義印表機在顯示操作員介入的錯誤訊息之後，回復列印之前所等待的時間（以秒計）。	Disabled* (關閉*)	印表機在錯誤訊息清除之前，不會回復列印。
		5...255	印表機等待所指定的時間，然後自動回復列印。這項逾時值也適用於功能表顯示（在印表機離線時）指定的時期。
Black & White Lock (黑白鎖定)	將印表機設定為只列印黑白色。	Off* (關*)	如列印工作中指出的彩色列印。
		On (開)	等同於將 Color Mode (色彩模式) 設定為 Black & White (黑白)。
Display Language (顯示語言)	決定操作面板顯示幕上文字的語言。	English (英文)	請注意： 不一定所有的值都可供您使用。
		Français (法文)	
		Deutsch (德文)	
		Italiano (義大利文)	
		Español (西班牙文)	
		Dansk (丹麥文)	
		Norsk (挪威文)	
		Nederlands (荷蘭文)	
		Svenska (瑞典文)	
		Português (葡萄牙文)	
		Suomi (芬蘭文)	
		Japanese (日文)	
		Russian (俄文)	
		Polski (波蘭文)	
		Hungarian (匈牙利文)	
		Turkish (土耳其文)	
		Czech (捷克文)	
Download Target (下載目標)	指定下載資源的儲存位置。 將下載的資源儲存在快閃記憶體或硬碟中，是一種永久儲存的方式，而不是儲存在 RAM 所提供的暫時儲存方式。即使印表機關閉時，資源也依然保留在快閃記憶體中或硬碟上。	RAM*	所有下載資源都自動儲存在印表機記憶體 (RAM) 中。
		Flash (快閃記憶體)	所有下載資源都自動儲存在快閃記憶體中。
		Disk (磁碟)	所有下載資源都自動儲存在硬碟中。

功能表項目	目的	值	
Jam Recovery (夾紙恢復)	指定印表機是否重新列印夾住的頁面。	On (開)	印表機重新列印卡住的頁面。
		Off (關)	印表機不再重新列印卡住的頁面。
		Auto* (自動*)	除非其他印表機作業需要記憶體來保留頁面，否則印表機會重新列印卡住的頁面。
Job Accounting (工作統計)	儲存有關最近硬碟上列印工作的資訊。統計資料包括工作列印時是否發生錯誤、列印的時間、工作大小（以位元組計）、所需紙張尺寸與紙張類型、列印總頁數，以及要求的列印份數。 請注意： 只有當已安裝硬碟，且該硬碟沒有發生錯誤、都不是讀 / 寫或防寫狀態，而且 Job Buffer Size （工作緩衝區大小）不是設定為 100% 時， Job Accounting （工作統計）才會顯示出來。	Off* (關*)	印表機不將工作統計記錄儲存在硬碟上。
		On (開)	印表機會儲存最近列印工作的工作統計記錄。
Left Margin (左邊界)	可讓 530 張送紙匣（送紙匣 2）或雙面列印裝置的左邊界位置左右移位，使其對齊標準送紙匣（送紙匣 1）的左邊界。邊界的設定範圍是 -7 到 7（增量是 1）。每個數字各代表 0.5 公釐的左邊界調整量。選取 Left Margin （左邊界）值，可列印 Alignment Page （對齊頁）。		
	1 選取裝置。	Tray 2 (送紙匣 2) Duplex (雙面列印)	
	2 選取增量值。	1 to 15 (1 到 15)	利用每一個代表 0.5 公釐的左邊界調整量來指定增量 1.0。
Page Protect (頁面保護)	順利列印頁面，否則該頁面可能會產生 Complex Page （複雜頁面）的錯誤。 若是在選取 On (開) 之後，您仍然無法列印頁面，可能就需要減少頁面字型的數量和大小，或是加大已安裝的印表機記憶體。 對大多數的列印工作而言，您並不需要選取 On (開) 。選取 On (開) 的時候，列印速度可能會較慢。	Off* (關*)	若記憶體不足以處理整個頁面，就會列印部份頁面資料。
		On (開)	確保整個頁面都處理完後，才進行列印。

功能表項目	目的	值	
Print Area (列印範圍)	修改邏輯與實體可列印區域。	Normal* (一般*)	請注意：Whole Page (整頁) 設定只會影響使用 PCL 6 直譯器所列印的頁面。本設定不會影響使用 PCL XL 或 PostScript 編譯器所列印的頁面。如果您試圖在 Normal Print Area (一般列印範圍) 所定義的非列印範圍內列印任何資料，印表機會裁切 Normal defined printable area (一般定義的可列印範圍) 所定義的界限上的影像。
		Whole Page (整頁)	
Power Saver (省電模式)	指定印表機在工作列印完之後，進入減少電源狀態前所等待的時間。	Disabled (關閉)	Energy Conserve (節約能源) 設為 Off (關閉) 時，這個值才會顯示。請參閱「Energy Conserve (節約能源)」，取得其他資訊。
		1...240	指定列印工作完成後，進入 Power Saver (省電模式) 之前的時間。(本印表機可能無法支援所有的值。) Power Saver (省電模式) 設定的出廠預設值可能因印表機機型而有所不同。請印出功能表設定頁，以便判斷目前的 Power Saver (省電模式) 設定。當印表機在 Power Saver (省電模式) 時，它仍是在備妥狀態，可接收列印工作。 選取 1 讓印表機在完成列印工作之後，進入 Power Saver (省電模式) 一分鐘。這項設定將使用最少的能量，但是印表機需要較長的暖機時間。若是您的印表機與房間的照明設備使用相同的電路，而您發現燈光閃爍時，請選取 1。 若是您的印表機使用頻繁，請選取較高值。在大部分情形下，這項設定可使印表機在最短時間內完成暖機程序。您若是希望在能量消耗與較短的暖機期之間取得平衡，請選取介於 1 到 240 分鐘的值。

使用印表機功能表

功能表項目	目的	值	
Print Time-out (列印逾時)	指定在列印工作最後一頁（該頁結尾沒有列印頁面指令）之前，印表機的等待時間（以秒計）。列印逾時計數器不會開始計時，必須在顯示 Waiting （等待）才會開始。	Disabled（關閉）	印表機一直到下列任一種情況發生後，才會進行列印工作的最後一頁： - 印表機已接收足夠的資訊，可供填入頁面。 - 印表機已接收到 Form Feed（換頁）指令。 - 從 Job Menu（工作功能表）中選取了 Print Buffer（列印緩衝區）。
		1...255 (90*)	印表機在指定的時間過後，再列印最後一頁。（本印表機可能無法支援所有的值。）
Printer Language (印表機語言)	建立用來在電腦與印表機之間互通資料的預設印表機語言。 請注意： 將印表機語言設定為預設值，並不能防止軟體應用程式傳送使用其他印表機語言的列印工作。	PCL Emulation* (PCL 模擬模式*)	PCL 模擬模式，與 Hewlett-Packard 印表機相容。
		PS Emulation (PS 模擬模式)	PostScript 模擬模式，與 Adobe PostScript 語言相容。
Resource Save (節省資源)	在印表機接收到的工作所需記憶體超出了可用記憶體時，決定印表機對下載資源，如儲存在 RAM 中的字型與巨集等，所採取的作業方式。	Off*（關*）	印表機只將下載資源保留到有其他作業需要記憶體時為止。然後就刪除與非現用的印表機語言相關聯的資源。
		On（開）	印表機在語言變更而印表機重設時，保留所有印表機語言的全部下載資源。若印表機記憶體用完，會顯示 38 Memory Full （38 記憶體已滿）。
Toner Alarm (碳粉警示)	指定印表機在碳粉不足時的回應方式。	Off*（關*）	錯誤訊息會一直顯示到有人更換碳粉匣為止。若已從 Setup Menu （設定功能表）中選取 Auto Continue （自動繼續）值，印表機會在所指定的逾時值之後回復列印。
		Single（單次警示）	印表機停止列印，顯示錯誤訊息，然後發出三快響嗶聲。
		Continuous（連續警示）	印表機將停止列印，顯示錯誤訊息，然後每隔 10 秒鐘，重複發出三快響嗶聲，直到更換碳粉匣才會停止。
Wait Timeout (等待逾時)	指定等待接收由電腦傳送過來其他資料位元組的時間（以秒計）。達到此逾時時間時，列印工作會被取消。 Wait Timeout（等待逾時）只有在使用 PostScript 模擬模式時才能使用。此功能表項目對 PCL 模擬模式列印工作沒有影響。	Disabled（關閉）	關閉等待逾時。
		15...65535 (40*)	指定印表機在取消工作之前，等待其他資料的時間。

Supplies Menu (耗材功能表)

Supplies Menu (耗材功能表) 中含有重要的印表機耗材相關資訊。只有耗材不足或需要更換時，才需要使用該功能表。

功能表項目	目的	值	
<color> Toner (<某顏色> 碳粉)	檢視彩色碳粉匣的狀態，其中 < 某顏色 > 代表鮮黃色、洋紅色、藍青色或黑色。	Low (不足)	
Waste Bottle (廢料瓶)	檢視碳粉廢料瓶的狀態。 請注意： 碳粉廢料瓶已滿後，印表機最多只能從緩衝區繼續列印 15 頁，然後就會停止列印，等到更換碳粉廢料瓶後，才會繼續列印。	Near Full (幾乎已滿)	碳粉廢料瓶幾乎已滿。
		Full or Missing (已滿或找不到)	碳粉廢料瓶已滿，或在印表機中找不到碳粉廢料瓶。
Photodev Cart (感光鼓)	檢視感光鼓的狀態。	Life Warning (使用期限警告)	感光鼓即將達到使用期限。
		Exhausted (已達使用期限)	感光鼓已達使用期限。
Fuser (加熱 熔合組件)	檢視加熱熔合組件的狀態。 耗材不是處於使用期限警告或已達使用期限狀態時，Supplies Menu (耗材功能表) 才會顯示這個功能表項目。	Life Warning (使用期限警告)	加熱熔合組件即將達到使用期限。
		Exhausted (已達使用期限)	加熱熔合組件已達使用期限。

使用印表機功能表

功能表項目	目的	值	
Supplies Life (耗材使用期限)	檢視剩餘耗材項目的狀態和百分比。耗材不是處於下列其中一種狀態時，Supplies Menu (耗材功能表) 才會顯示這個功能表項目：不足、已空、幾乎已滿、已滿、找不到、使用期限警告或已達使用期限。		
	1 選取碳粉匣這個耗材項目。	Yellow Toner (鮮黃色碳粉)	
		Magenta Toner (洋紅色碳粉)	
		Cyan Toner (靛青色碳粉)	
		Black Toner (黑色碳粉)	
	2 選取值。	Low (不足)	碳粉匣的碳粉不足。
		Empty (已空)	碳粉匣已空。
		xxx%	百分比代表該耗材項目的剩餘量。
	1 選取廢棄碳粉回收瓶這個耗材項目。	Waste Bottle (廢料瓶)	
	2 選取值。	Near Full (幾乎已滿)	碳粉廢料瓶幾乎已滿。
		Full or Missing (已滿或找不到)	碳粉廢料瓶已滿，或在印表機中找不到碳粉廢料瓶。
		OK (不需維護)	碳粉廢料瓶未滿，或者，可找到碳粉廢料瓶。
	1 選取感光鼓這個耗材項目。	Photodev Cart (感光鼓)	
	2 選取值。	Missing (找不到)	在印表機中找不到感光鼓。
		Life Warning (使用期限警告)	感光鼓即將達到使用期限。
		Exhausted (已達使用期限)	感光鼓已達使用期限。
		xxx%	百分比代表該耗材項目的剩餘量。
	1 選取加熱熔合組件這個耗材項目。	Fuser (加熱熔合組件)	
	2 選取值。	Missing (找不到)	在印表機中找不到加熱熔合組件。
		Life Warning (使用期限警告)	加熱熔合組件即將達到使用期限。
		Exhausted (已達使用期限)	加熱熔合組件已達使用期限。
		xxx%	百分比代表該耗材項目的剩餘量。

功能表項目	目的	值
Replace Supplies (更換耗材)	可讓您指定是否要在這些耗材項目不足或處於維護狀態時更換它們。目前顯示的值是 Not Replaced (未更換)，所以您必須按下 Menu (功能表)，捲動到 Replaced (已更換)，然後按下 Select (選取)。這是一項預防措施，可防止您不小心重設計數器。 耗材不是處於已達使用期限或幾乎已達使用期限狀態時，Supplies Menu (耗材功能表) 才會顯示這個功能表項目。	
		1 選取耗材。
		Yellow Toner (鮮黃色碳粉)
		Magenta Toner (洋紅色碳粉)
		Cyan Toner (靛青色碳粉)
		Black Toner (黑色碳粉)
		Photodev Cart (感光鼓)
		Fuser (加熱熔合組件)
	2 選取值。	Not Replaced (未更換)
		Replaced (已更換)

USB Menu (USB 功能表)

您可使用 USB Menu (USB 功能表) 來變更會影響「通用序列匯流排」(Universal Serial Bus, USB) 連接埠 (USB Option <x> (USB 選購品 <x>)) 的印表機設定。

請注意：以星號 (*) 標示的值為出廠預設值。

功能表項目	目的	值	
Job Buffering (工作緩衝)	先將工作暫存於印表機硬碟上，之後再進行列印。 請注意：變更 Job Buffering (工作緩衝) 功能表項目會自動重設印表機。	Off* (關*)	不將列印工作放在硬碟上執行緩衝程序。
		On (開)	將列印工作放在硬碟上執行緩衝程序。
		Auto (自動)	只有在印表機正忙於處理另一個輸入連接埠送來的資料時，才會緩衝處理列印工作。
MAC Binary PS (MAC 二進位碼 PS)	設定印表機來處理 Macintosh 二進位碼 PostScript 列印工作。	Off (關)	印表機會處理由使用 Macintosh 作業系統的電腦所送入的原始二進位碼 PostScript 列印工作。 請注意：這項設定經常會造成 Windows 列印工作失敗。
		On (開)	印表機使用標準通訊協定來篩選 PostScript 列印工作。
		Auto* (自動*)	印表機處理由使用 Windows 或 Macintosh 作業系統的電腦所送入的列印工作。

使用印表機功能表

功能表項目	目的	值	
NPA Mode (NPA 模式)	指定印表機是否要根據「網路列印聯盟通訊協定」(Network Printing Alliance (NPA) Protocol) 中定義的慣例，執行雙向通訊所需的特殊處理程序。 請注意： 變更這個功能表項目會自動重設印表機。	Off (關)	印表機會執行 NPA 程序。如果不是 NPA 格式的資料，印表機會將它當成損壞的資料，而予以拒絕。
		On (開)	印表機不執行 NPA 程序。
		Auto* (自動*)	印表機會先檢測資料來決定格式，然後再進行適當的處理程序。
PCL Smart-Switch (PCL 自動辨識切換)	當透過 USB 連接埠接收列印工作時，不論預設的印表機語言為何，只要該列印工作需要 PCL 模擬模式，即可配置印表機，使它自動切換到 PCL 模擬模式。	On* (開*)	印表機會先檢測 USB 介面上的資料，如果該資料顯示 PCL 模擬模式為所需的印表機語言，便會選取該模擬模式。
		Off (關)	印表機不檢測進來的資料。如果 PS SmartSwitch (PS 自動辨識切換) 設為 On (開)，印表機便使用 PostScript 模擬模式來處理工作；如果 PS SmartSwitch (PS 自動辨識切換) 設為 Off (關)，則改用 Setup Menu (設定功能表) 中指定的預設印表機語言。
PS Smart-Switch (PS 自動辨識切換)	當透過 USB 連接埠接收列印工作時，不論預設的印表機語言為何，只要該列印工作需要 PostScript 模擬模式，即可配置印表機，使它自動切換到 PostScript 模擬模式。	On* (開*)	印表機會先檢測 USB 介面上的資料，如果該資料顯示 PostScript 模擬模式為所需的印表機語言，便會選取該模擬模式。
		Off (關)	印表機不檢測進來的資料。如果 PCL SmartSwitch (PCL 自動辨識切換) 設為 On (開)，印表機便使用 PCL 模擬模式來處理工作；如果 PCL SmartSwitch (PCL 自動辨識切換) 設為 Off (關)，則改用 Setup Menu (設定功能表) 中指定的預設印表機語言。
USB Buffer (USB 緩衝區)	配置 USB 輸入緩衝區的大小。 請注意： 變更 USB Buffer (USB 緩衝區) 功能表項目會自動重設印表機。	Disabled (關閉)	工作緩衝已關閉。磁碟上任何有緩衝設定的工作，都會在進來的工作回復一般處理程序之前，先列印出來。
		Auto* (自動*)	印表機自動計算 USB Buffer (USB 緩衝區) 大小 (建議使用的設定)。
		3K 到允許的最大值	使用者可指定 USB Buffer (USB 緩衝區) 的大小。緩衝區最大值的設定，視印表機記憶體總容量、其他鏈結緩衝區的大小，以及 Resource Save (節省資源) 設為 On (開) 或 Off (關) 等因素而定。如果要將 USB Buffer (USB 緩衝區) 的範圍大小設成最大值，則需關閉或減少平行埠、序列埠以及網路緩衝區等所使用的緩衝區大小。

Utilities Menu (公用程式功能表)

您可使用 Utilities Menu (公用程式功能表) 來列印有關可用的印表機資源、印表機設定以及列印工作等項目的各種清單。其他功能表項目則可讓您設定印表機硬體，並解決印表機的問題。

功能表項目	目的	值	
Coverage Est. (覆蓋率估計器)	覆蓋率估計器可就頁面上靛青色、洋紅色、鮮黃色及黑色的百分比覆蓋率提供估計值。這個估計值會列印在頁面上。	Off* (關*)	不列印覆蓋率百分比。
		On (開)	列印每一種色彩在頁面上的預估覆蓋率百分比。
Defragment Flash (重組快閃記憶體)	取回從快閃記憶體刪除資源時所遺失的儲存區。 警告： 快閃記憶體正在重組時，請勿關閉印表機。	Yes (是)	讓印表機將所有儲存在快閃記憶體中的資源傳輸到印表機記憶體，然後再重新格式化快閃記憶體選購品。格式化操作完成後，會將資源重新載回快閃記憶體。
		No (否)	印表機取消重組快閃記憶體的要求。
Factory Defaults (出廠預設值)	讓印表機設定回復為出廠預設值。	Restore (中斷回復)	- 所有的功能表項目都回復為出廠預設值，但下列各項除外： - Display Language (顯示語言)。 - Parallel Menu (平行功能表)、Serial Menu (序列功能表)、Network Menu (網路功能表) 以及 USB Menu (USB 功能表) 中的所有設定。 - 印表機會刪除印表機記憶體 (RAM) 中所有下載的資源 (字型、巨集以及符號集)。(存在快閃記憶體或硬碟中的資源不會受影響。)
		Do Not Restore (不要回復)	保留使用者定義的設定。
Format Disk (格式化硬碟)	格式化印表機硬碟。 警告： 硬碟正在製作格式時，請勿關閉印表機電源。	Yes (是)	刪除儲存在硬碟上的所有資料，準備裝置來接收新的資源。
		No (否)	取消格式化硬碟的要求，讓目前的資源繼續儲存在硬碟上。
Format Flash (格式化快閃記憶體)	格式化快閃記憶體。 警告： 快閃記憶體正在製作格式時，請勿關閉印表機電源。	Yes (是)	刪除儲存於快閃記憶體中的任何資料，準備快閃記憶體來接收新的資源。
		No (否)	取消格式化快閃記憶體的要求，讓目前的資源繼續儲存在快閃記憶體中。

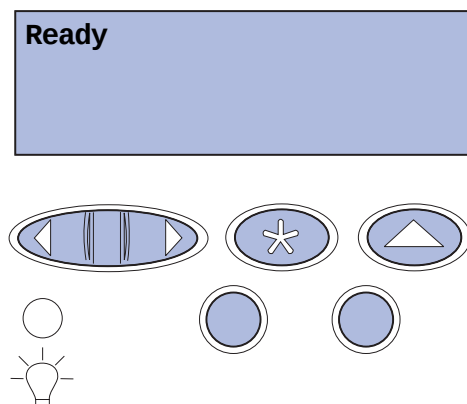
使用印表機功能表

功能表項目	目的	值	
Hex Trace (16 進位追蹤模式)	協助隔離列印工作問題的來源。選取 Hex Trace（16 進位追蹤模式）後，所有傳送到印表機的資料都會以 16 進位與字元來表示。但不執行控制程式碼。 如果您要結束 Hex Trace（16 進位追蹤模式），請關閉印表機，或從 Job Menu（工作功能表）中重設印表機。		
Job Acct Stat（工作計數統計）	列印一份清單，其中列有儲存在硬碟上的所有工作統計；或清除磁碟上的所有統計記錄。	Print（列印）	列印最近列印工作有效的統計記錄。
		Clear（清除）	刪除硬碟上所有累計的工作統計。
Print Directory（列印目錄）	列印一份清單，其中列有儲存在快閃記憶體或硬碟中的所有資源。 請注意： 符合下列條件時，才能使用 Print Directory（列印目錄）：安裝或格式化沒有問題的快閃記憶體或磁碟，且 Job Buffer Size（工作緩衝區大小）沒有設為 100%。		
Print Fonts（列印字型）	列印可供選取的印表機語言使用的所有字型。	PCL Fonts（PCL 字型）	列印可供 PCL 模擬模式使用的所有印表機字型範例。
		PS Fonts（PS 字型）	列印可供 PostScript 模擬模式使用的所有印表機字型範例。
Print Menus（列印功能表）	列印一份清單，其中列有目前的使用者預設值、已安裝的選購品、已安裝的印表機記憶體數量、印表機耗材的狀態，以及印表機使用情形的重要統計記錄。		
Print Net Setup（列印網路設定） Print Net <x> Setup（列印網路 <x> 設定）	列印內接式列印伺服器相關資訊，與 Network Menu（網路功能表）中，由 Network <x> Setup（網路 <x> 設定）功能表項目所定義的網路設定。		
Prt Qual-ity Pgs（列印品質頁）	有關這個功能表項目的完整說明，請參閱「 Config Menu（配置功能表） 」中所列出的「 Prt Quality Pgs（列印品質頁） 」。您可透過 Utilities Menu（公用程式功能表）或 Config Menu（配置功能表）來存取這個功能表項目。		
Remove Held Jobs（移除保留工作）	從印表機硬碟中移除機密與保留工作。 請注意： 只有在機密工作或保留工作儲存在所安裝的硬碟時，才能使用 Remove Held Jobs（移除保留工作）。 警告： 當您從 Job Menu（工作功能表）中選取 Held Jobs（保留工作）或 Confidential Job（機密工作）時，工作清單中便不再提供已移除的工作。在印表機開機周期中，已移除的工作無法回復到硬碟上。	All（所有）	移除儲存在硬碟中的所有機密與保留工作。
		Confidential（機密）	移除儲存在硬碟中的機密工作。
		Held（已保留）	移除儲存在硬碟中的保留工作。
		Not Restored（未回復）	移除尚未從硬碟回復到印表機記憶體的所有機密或保留工作。

9

瞭解印表機訊息

印表機操作面板可顯示訊息來說明印表機目前的狀態，並指出可能發生且必須解決的印表機問題。本主題提供所有印表機訊息的清單，並解釋這些訊息所代表的意義，同時告訴您如何清除訊息。



訊息	本訊息的意義	您可以執行
Activating Menu Changes (正在啟動功能表變更)	印表機正在啟動您對印表機設定所作的變更。	等待訊息清除。 亦請參閱：「 關閉操作面板功能表 」
Busy (忙碌狀態)	印表機正忙於接收、處理或列印資料。	等待訊息清除。 按下 Menu (功能表) 來開啓 Job Menu (工作功能表)，並取消目前的工作。
Canceling Job (正在取消工作)	印表機正在處理一個取消目前列印工作的要求。	等待訊息清除。 亦請參閱：「 取消列印工作 」
Change Tray <x> <type> <size> (變更送紙匣 <x> <類型> <尺寸>)	印表機所要求的材質，與指定送紙匣中所載入的材質不同，或與 Paper Size (紙張尺寸) 或 Paper Type (紙張類型) 設定中針對該送紙匣所定義的材質不同。	- 請將所要求的尺寸和類型的材質載入指定送紙匣中。印表機會自動清除該訊息，並繼續列印該工作。 - 按下 Select (選取)，以清除本訊息，然後繼續列印在目前已載入送紙匣中的材質上。 亦請參閱：「 載入送紙匣 」； <i>安裝手冊</i>
Clearing Job Accounting Stat (清除工作計數統計)	印表機正在刪除儲存在硬碟上的所有工作統計記錄。	等待訊息清除。

訊息	本訊息的意義	您可以執行
Close Duplex Door (關上雙面列印裝置門蓋)	雙面列印裝置的後門打開了。	關上雙面列印裝置的後門，以清除本訊息。
Close Front Door (關閉前門)	印表機的前門打開了。	把印表機前門關上，以清除此訊息。
Close Rear Door (關閉後門)	印表機的後門打開了。	關上印表機的後門，以清除本訊息。
Close Top Door (關閉上層門蓋)	印表機的上層門蓋打開了。	把印表機上層門蓋關上，以清除此訊息。
Defragmenting (正在重組) DO NOT POWER OFF (請勿關機)	印表機正在重組快閃記憶體，以取回由已刪除的資源所佔用的儲存空間。	等待訊息清除。 警告： 出現這則訊息時，請勿關閉印表機。
Delete All Jobs. Go/Stop? (回復保留的工作。執行 / 停止?)	印表機要求您確認是否要刪除所有保留的工作。	按下 Go (執行) 繼續作業。印表機會刪除所有保留的工作。 按下 Stop (停止) 可取消操作。
Deleting Jobs (正在刪除工作)	印表機正在刪除一個或多個保留的工作。	等待訊息清除。
Did you replace Photodev Cart? (您有更換過感光鼓嗎?) Press Select for YES (有，請按下 Select (選取)) Stop for No (沒有，請按下 Stop (停止))	這則訊息會在下列情況下出現：當上層門蓋關上時，或者，當您回應另一則更換訊息，且感光鼓處於警告或已達使用期限狀態，因而要求您更換感光鼓時。 次要訊息出現時會隨附指示。	更換感光鼓，然後按下 Go (執行)。按下 Go (執行) 後，會清除維護計數器。 按下 Stop (停止)，繼續列印。此動作不會清除維護計數器。按下 Stop (停止) 後，會返回 83 Photodev Exhausted (83 感光鼓已達使用期限)。這時感光鼓會保持警告狀態，而且，每當上層門蓋打開時，都會再次出現這則訊息。
Did you replace Fuser? (您有更換過加熱融合組件嗎?) Press Select for YES (有，請按下 Select (選取)) Stop for No (沒有，請按下 Stop (停止))	這則訊息會在下列情況下出現：當後門關上時，或者，當您回應另一則更換訊息，且加熱融合組件處於警告或已達使用期限狀態，因而要求您更換加熱融合組件時。 次要訊息出現時會隨附指示。	更換加熱融合組件，然後按下 Go (執行)。按下 Go (執行) 後，會清除維護計數器。 按下 Stop (停止)，繼續列印。此動作不會清除維護計數器。這時加熱融合組件會保持警告狀態，而且，每當後門打開時，都會再次出現這則訊息。
Disabling Menus (正在關閉功能表)	印表機正在回應一個關閉功能表的要求。	等待訊息清除。 當功能表已關閉時，您無法從操作面板變更印表機的設定。 亦請參閱： 「關閉操作面板功能表」

訊息	本訊息的意義	您可以執行
Disk Corrupted. Reformat? (磁碟損毀。重新格式化?)	印表機已經嘗試磁碟回復處理程序，但無法修復磁碟。	按下 Go (執行)，以便重新格式化硬碟，並刪除儲存在硬碟上的所有檔案。 按下 Stop (停止)，可在未重新格式化磁碟下清除該訊息。印表機可能會顯示 Disk Recovery (磁碟回復)，並嘗試回復磁碟。 亦請參閱：「 Disk Recovery x/5 yyy% (磁碟回復 x/5 yyy%)」
Disk Recovery x/5 yyy% (磁碟回復 x/5 yyy%)	印表機正在嘗試回復硬碟。磁碟回復作業分五個階段來執行；操作面板顯示幕的第二行會顯示目前階段所完成的進度百分比。	等待訊息清除。 警告： 出現這則訊息時，請勿關閉印表機。
Enabling Menu (正在啟動功能表)	印表機正在回應要求，讓所有使用者都能使用功能表。	等待訊息清除，然後按下 Menu (功能表)，以便從操作面板上檢視功能表。 亦請參閱：「 啟動功能表 」
Engine Warming (引擎正在暖機)	印表機正在將加熱融合組件暖機，準備進行列印。	等待訊息清除。
Enter PIN:=____ (請輸入密碼 (PIN) : =____)	印表機正在等待您輸入四位數的個人識別碼 (密碼)。	當您將機密工作傳送到印表機時，請使用操作面板按鈕來輸入您在驅動程式中識別的密碼。 亦請參閱：「 從操作面板存取保留的工作 」； 「 輸入個人識別碼 (密碼) 」
Flushing Buffer (把緩衝區清光)	印表機正在清除損毀的列印資料，並捨棄目前的列印工作。	等待訊息清除。
Formatting Disk DO NOT POWER OFF (正在格式化磁碟，請勿關機)	印表機正在格式化硬碟。如果製作格式的時間比平常久，顯示幕第二行便會顯示完成的百分比。	等待訊息清除。 警告： 出現這則訊息時，請勿關閉印表機。
Formatting Disk yyy% (正在格式化磁碟 yyy%)	印表機正在格式化硬碟。如果製作格式的時間比平常久，顯示幕第二行便會顯示完成的百分比。	等待訊息清除。 警告： 出現這則訊息時，請勿關閉印表機。
Formatting Flash DO NOT POWER OFF (正在格式化快閃記憶體，請勿關機)	印表機正在格式化快閃記憶體。	等待訊息清除。 警告： 出現這則訊息時，請勿關閉印表機。

訊息	本訊息的意義	您可以執行
Held Jobs May Be Lost (保留的工作可能遺失)	印表機記憶體已滿，無法繼續處理列印工作。	• 按下 Go (執行) 清除這則訊息，並繼續列印。此時，印表機會刪除最舊的保留工作來釋放記憶體，並繼續刪除保留的工作，直到有足夠的印表機記憶體來處理工作為止。 • 按下 Stop (停止) 來清除此訊息，但不刪除任何保留工作。目前的工作可能無法正確列印。 • 按下 Menu (功能表) 來開啓 Job Menu (工作功能表)，並取消目前的工作。 • 日後若要避免這種錯誤： – 請刪除儲存在印表機記憶體中的字型、巨集，以及其他資料。 – 安裝更多的印表機記憶體。 請注意：顯示幕上會交替出現 37 Insufficient Memory (37 記憶體不足) 和 Held Jobs may be lost (可能失去保留的工作) 訊息。 亦請參閱：「列印與刪除保留的工作」；「37 Insufficient Memory (37 記憶體不足)」
Held Jobs May Not Be Restored (可能無法回復保留的工作)	印表機記憶體無法從印表機硬碟回復 Print and Hold (列印與保留) 工作。	按下 Go (執行) 來清除訊息。某些儲存在硬碟上的 Print and Hold (列印與保留) 工作將無法回復。 亦請參閱：「37 Insufficient Memory (37 記憶體不足)」；「57 Configuration Change (57 配置變更)」
Insert Tray <x> (插入送紙匣 <x>)	找不到指定的送紙匣，或指定的送紙匣沒有完全插入。	將指定的送紙匣完全插入印表機內。 亦請參閱：「載入送紙匣」
Install <device> or Cancel Job (安裝 <裝置> 或取消工作)	印表機要求安裝指定的裝置，這樣它才能列印工作。 <裝置> 是指 Tray 1 (送紙匣 1)、Tray 2 (送紙匣 2) 或 Duplex (雙面列印裝置)。	• 關閉印表機電源，安裝指定的裝置，然後再重新啟動印表機。 • 按下 Menu (功能表) 來開啓 Job Menu (工作功能表)，並取消目前的工作。
Invalid Engine Code (引擎程式碼無效)	尚未寫入印表機引擎碼，或引擎程式碼無效。	尋求維修服務。 亦請參閱：「尋求維修服務」
Invalid Network <x> Code (無效的網路 <x> 程式碼)	內接式列印伺服器中的程式碼無效。您必須先寫入有效的程式碼，並將它置入內接式列印伺服器中，印表機才能接收和處理工作。	將有效的程式碼下載到印表機內接式列印伺服器。 請注意：顯示此訊息時，請下載網路程式碼。
Invalid Standard Network Code (無效的標準網路程式碼)		

訊息	本訊息的意義	您可以執行
Load Tray <x> (載入送紙匣 <x>)	印表機在嘗試從來源送進材質時，偵測到該來源是空的。	- 在指定送紙匣中，載入顯示幕第二行所要求的材質類型和尺寸。印表機會自動清除該訊息，並繼續列印該工作。 - 按下 Menu (功能表) 來開啓 Job Menu (工作功能表)，並取消目前的工作。 亦請參閱：「 載入送紙匣 」
Menus Disabled (功能表已關閉)	印表機功能表已關閉。您無法從操作面板變更印表機的設定。	您仍然可以開啓 Job Menu (工作功能表)，取消正在列印的工作，或是選取您要列印的機密工作或保留工作。如果您需要存取印表機功能表，請聯絡您的網路管理者。 亦請參閱：「 關閉操作面板功能表 」；「 啟動功能表 」
Network Card Busy (網路卡忙碌狀態)	正在重設內接式列印伺服器 (又稱為內接式網路配接卡或 INA)。	等待訊息清除。
Network (網路)	網路介面是作用中的通訊鏈結。	等待訊息清除。
Network <x> (網路 <x>)		
Network <x>, <y> (網路 <x>、<y>)	網路介面是作用中的通訊鏈結，其中 <x> 代表作用中的通訊鏈結，而 <y> 則代表通道。	等待訊息清除。
No Jobs Found. Retry? (找不到工作。要重試嗎?)	您輸入的四位數個人識別碼 (密碼)，與任何機密列印工作都沒有關聯。	- 按下 Go (執行)，可輸入其他密碼。 - 按下 Stop (停止) 來清除密碼輸入提示。 亦請參閱：「 從操作面板存取保留的工作 」
Not Ready (尚未備妥)	印表機尚未備妥，無法接收或處理資料。可能是有人按了 Stop (停止)，造成印表機離線。	按下 Go (執行)，讓印表機備妥可接收工作。
Parallel (平行)	平行介面是作用中的通訊鏈結。	等待訊息清除。
Parallel <x> (平行 <x>)		
Performing Self Test (正在執行自我測試)	印表機正在執行開機後的一連串啟動測試。	等待訊息清除。

訊息	本訊息的意義	您可以執行
Power Saver (省電模式)	印表機已準備好接收與處理資料。印表機閒置時可降低其耗電量。如果經過指定的一段時間後印表機仍未作用（該段時間可在 Power Saver（省電模式）功能表項目中加以指定，出廠預設值為 20 分鐘），顯示幕上的 Ready （備妥）訊息會改為 Power Saver （省電模式）訊息。	將工作送去列印。 按下 Go （執行）後即可快速暖機，讓印表機達到一般操作溫度，並顯示 Ready （備妥）訊息。
Print Jobs on Disk. Go/Stop? (回復保留的工作。執行 / 停止?)	上次印表機關閉電源之前，排存至硬碟的工作尚未列印。	• 按下 Go（執行），可列印工作。 • 按下 Return（返回）或 Stop（停止），可從硬碟刪除工作，但不進行列印。
Printing Directory List (正在列印目錄清單)	印表機正在處理或列印儲存在快閃記憶體或硬碟中的所有檔案目錄。	等待訊息清除。 亦請參閱：「 列印目錄清單 」
Printing Font List (正在列印字型清單)	印表機正在處理或列印一份清單，該清單含有指定印表機語言可使用的所有字型。	等待訊息清除。 亦請參閱：「 列印字型範例清單 」
Printing Job Accounting Stat (正在列印工作計數統計)	印表機正在處理或列印儲存在硬碟上的所有工作統計記錄。	等待訊息清除。 亦請參閱：「 Job Acct Stat (工作計數統計) 」
Printing Menu Settings (正在列印功能表設定)	印表機正在處理或列印功能表設定頁。	等待訊息清除。 亦請參閱：「 使用印表機功能表 」；「 列印功能表設定頁 」
Printing Quality Test Pages (正在列印品質測試頁)	印表機正在處理或列印 Print Quality Test Pages（列印品質測試頁）。	等待訊息清除。 亦請參閱：「 列印 Print Quality Test Pages (列印品質測試頁) 」
Prog Engine Code DO NOT POWER OFF (寫入引擎程式碼，請勿關機)	印表機正在將新程式碼寫入快閃記憶體。	等待訊息清除。 警告： 出現這則訊息時，請勿關閉印表機。
Prog System Code DO NOT POWER OFF (寫入系統碼，請勿關機)	印表機正在寫入新系統碼。	請等待訊息清除，以及印表機重設。 警告： 出現這則訊息時，請勿關閉印表機。
Program Flash DO NOT POWER OFF (寫入快閃記憶體，請勿關機)	印表機正在將資源（如字型或巨集）儲存在快閃記憶體中。	等待訊息清除。 警告： 出現這則訊息時，請勿關閉印表機。
Programming Disk DO NOT POWER OFF (正在寫入硬碟，請勿關機)	印表機正在將資源（如字型或巨集）儲存在硬碟中。	等待訊息清除。 警告： 出現這則訊息時，請勿關閉印表機。
Queuing and Deleting Jobs (正在將工作排入佇列與正在刪除工作)	印表機正在刪除一個或多個保留工作，同時傳送一個或多個工作進行列印。	等待訊息清除。 亦請參閱：「 列印與刪除保留的工作 」

訊息	本訊息的意義	您可以執行
Queuing Jobs (正在將工作排入佇列)	印表機正在傳送一個或多個保留工作進行列印。	等待訊息清除。 亦請參閱： 「使用列印與保留功能」
Ready (備妥)	印表機已備妥，可接收及處理列印工作。	將工作送去列印。
Ready Hex (備妥十六進位)	印表機在 Hex Trace (16 進位追蹤模式) 下，並且已備妥可接收及處理列印工作。	- 將工作送去列印。傳送到印表機的所有資料，會以 16 進位及字元表示法來列印。這時會印出控制字串，但不會執行。 - 關閉印表機電源，然後再打開電源，即可結束 Hex Trace (16 進位追蹤) 模式，並返回 Ready (備妥) 狀態。
Remove Paper Standard Bin (移除紙張標準出紙架)	出紙架已滿。	移除出紙架中的材質堆疊，即可清除此訊息。
Res Reduced (解析度降低)	印表機將目前工作的頁面解析度，從每英吋 600 點 (dpi) 降低為 300 dpi，避免出現 38 Memory Full (38 記憶體已滿) 的錯誤。當工作列印時， Res Reduced (解析度降低) 仍會出現在顯示幕上。	按下 Menu (功能表) 來開啓 Job Menu (工作功能表)，並取消目前的工作。
Resetting the Printer (正在重設印表機)	印表機正在重設目前的預設值。任何作用中的列印工作都會被取消。	等待訊息清除。 亦請參閱： 「使用操作面板變更印表機設定」
Restore Held Jobs. Go/Stop? (回復保留的工作。執行 / 停止?)	有人重設印表機或開啓印表機電源，而且印表機偵測到儲存在硬碟上的 Print and Hold (列印與保留) 工作。	- 按下 Go (執行)，將硬碟上所有的 Print and Hold (列印與保留) 工作全部回復到印表機記憶體內。 - 按下 Return (返回) 或 Stop (停止)，不將 Print and Hold (列印與保留) 工作回復到印表機記憶體內。印表機返回 Ready (備妥) 狀態。 亦請參閱： 「使用列印與保留功能」
Restoring Factory Defaults (正在回復出廠預設值)	印表機正在回復印表機設定的出廠預設值。回復出廠預設值設定時： - 印表機記憶體中所有下載的資源 (字型、巨集、符號集) 都會被刪除。 - 所有功能表設定都會返回出廠預設值，但不包括下列設定： Setup Menu (設定功能表) 中的 Display Language (顯示語言) 設定。 Parallel Menu (平行功能表)、Serial Menu (序列功能表)、Network Menu (網路功能表) 以及 USB Menu (USB 功能表) 中的所有設定。	等待訊息清除。 亦請參閱： 「回復出廠預設值」

訊息	本訊息的意義	您可以執行
Restoring Held Job xxx/yyy (正在回復保留的工作 xxx/yyy)	印表機正在回復硬碟上的保留工作。 xxx 代表正在回復的工作數。 yyy 代表要回復的工作總數。	- 等待訊息清除。 - 選取 Job Menu (工作功能表) 中的 Abort Restore (中斷回復) 功能表項目。 亦請參閱：「 使用列印與保留功能 」
Serial <x> (序列 <x>)	序列介面是作用中的通訊鏈結。	等待訊息清除。
Supplies (耗材)	至少有一種印表機耗材需要注意。例如，碳粉匣的碳粉可能不足。	按下 Menu (功能表)，開啓 Supplies Menu (耗材功能表)，以便確認需要更換的耗材項目。更換適當的印表機耗材。
TMA	Toner Mass Adjustment (調整碳粉量) 印表機正在調整碳粉量。 這是當 Engine Warming (引擎正在暖機) 和 Performing Self Test (正在執行自我測試) 訊息出現時，操作面板第二行所顯示的次要訊息。	等待訊息清除。
USB	印表機正透過指定的 USB 連接埠來處理資料。	等待訊息清除。
USB <x>		
Waiting (等待)	印表機已接收到要列印的資料頁，但正在等待 End of Job (工作結束) 指令、 Form Feed (換頁) 指令，或其他的資料。	- 按下 Go (執行)，以列印緩衝區中的內容。 - 按下 Menu (功能表) 來開啓 Job Menu (工作功能表)，並取消目前的工作。 亦請參閱：「 取消列印工作 」
1565 Emul Error Load Emul Option (1565 模擬器錯誤，載入模擬器選項)	韌體卡上的下載模擬器版本與印表機程式碼版本不符。 當您更新印表機韌體，或將韌體卡從某一印表機移到另一印表機時，就可能發生這種錯誤。	30 秒後印表機會自動清除本訊息，然後關閉韌體卡上的下載模擬器。 從 Lexmark 網站下載正確的下載模擬器版本。
2<xx> Paper Jam (2<xx> 夾紙)	印表機偵測到夾紙。	清除所有發生夾紙的材質路徑。 亦請參閱：「 識別材質路徑 」
30 <color> Toner Cart Missing (30 找不到 <某顏色> 碳粉匣)	找不到指定的碳粉匣，或指定的碳粉匣安裝錯誤。	將碳粉匣完全插入印表機內。印表機便自動清除本訊息。 亦請參閱：「 更換碳粉匣 」

訊息	本訊息的意義	您可以執行
32 Unsupported Print Cartridge (32 不支援的三合一碳粉匣)	安裝了不支援的碳粉匣。	移除不支援的碳粉匣，然後安裝新的碳粉匣。 請務必根據「 訂購碳粉匣 」所提供的材料編號來使用正確的碳粉匣。 亦請參閱：「 更換碳粉匣 」
34 Incorrect Media (34 材質不正確)	印表機偵測到所要求的材質類型與任何送紙匣中所載入的類型不符。 請參閱「 各機型和來源的材質支援 」和「 材質類型和重量 」，取得其他資訊。	- 將送紙匣中的材質更換為所要求的材質，然後按下 Go (執行)。 - 按下 Menu (功能表) 來存取 Busy/Waiting Menu (忙碌狀態 / 等待功能表) 群組，然後選擇下列其中一個選項： - Cancel Job (取消工作) - Reset Printer (重設印表機) - Reset Active Bin (重設作用中出紙架) - Check Supply Levels (檢查耗材存量)
34 Short Paper (34 紙張頁面小於列印區域)	印表機已判斷出，在顯示幕第二行上指定的來源中，其紙張長度太短，無法列印格式化的資料。就自動感應尺寸送紙匣而言，如果紙張導引夾不在正確的位置上，就會發生這項錯誤。	- 按下 Go (執行) 清除這則訊息，並繼續列印。印表機不會自動重印提示此訊息的頁面。 - 請確定 Paper Menu (紙張功能表) 中的 Paper Size (紙張尺寸) 設定，符合您所使用的紙張尺寸。如果將 MP Feeder Size (多用途送紙器尺寸) 設定為 Universal (通用尺寸)，請確定您的紙張夠大，可完整列印格式化的資料。 - 按下 Menu (功能表) 來開啟 Job Menu (工作功能表)，並取消目前的工作。 亦請參閱：「材質規格」
35 Res Save Off Deficient Memory (35 關閉「節省資源」，記憶體不足)	印表機缺少啟動 Resource Save (節省資源) 所需的記憶體。此訊息通常表示：為一個或多個印表機鏈結緩衝區，分配了太多記憶體。	- 按下 Go (執行) 來關閉 Resource Save (節省資源)，並繼續列印。 - 看到此訊息後，若想啟動 Resource Save (節省資源)，請執行下列動作： - 確定鏈結緩衝區已設為 Auto (自動)，接著結束功能表，以啟動鏈結緩衝區的變更。 - 出現 Ready (備妥) 時，請從 Setup Menu (設定功能表) 中啟動 Resource Save (節省資源)。 - 安裝額外的記憶體。
37 Insufficient Collation Area (37 逐份列印範圍不足)	印表機記憶體 (或硬碟，如果有安裝的話) 沒有逐份列印工作時所需的可用空間。	- 按下 Go (執行)，列印已儲存的部份工作，並開始逐份列印其餘的工作。 - 按下 Menu (功能表) 來開啟 Job Menu (工作功能表)，並取消目前的工作。 亦請參閱：「取消列印工作」
37 Insufficient Defrag Memory (37 重組記憶體不足)	因為用來儲存未刪除之快閃記憶體資源的印表機記憶體已滿，所以印表機無法重組快閃記憶體。	- 請刪除印表機記憶體中的字型、巨集，以及其他資料。 - 安裝額外的印表機記憶體。

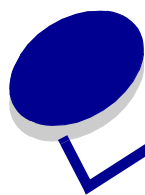
訊息	本訊息的意義	您可以執行
37 Insufficient Memory (37 記憶體不足)	印表機記憶體已滿，無法繼續處理目前的列印工作。	• 按下 Go (執行) 清除訊息，並繼續目前的列印工作。此時，印表機會刪除最舊的保留工作來釋放記憶體，並繼續刪除保留的工作，直到有足夠的印表機記憶體來處理工作為止。 • 按下 Stop (停止) 來清除此訊息，但不刪除任何保留工作。目前的工作可能無法正確列印。 • 按下 Menu (功能表) 來開啓 Job Menu (工作功能表)，並取消目前的工作。 • 日後若要避免這種錯誤： – 請刪除印表機記憶體中的字型、巨集，以及其他資料。 – 安裝額外的印表機記憶體。 請注意：顯示幕上會交替出現 37 Insufficient Memory (37 記憶體不足) 和 Held Jobs may be lost (可能失去保留的工作) 訊息。 亦請參閱：「使用列印與保留功能」；「Held Jobs May Be Lost (保留的工作可能遺失)」；「Held Jobs May Not Be Restored (可能無法回復保留的工作)」
38 Memory Full (38 記憶體已滿)	印表機正在處理資料，但用來儲存頁面的記憶體已滿。	• 按下 Go (執行) 清除訊息，並繼續列印工作。此工作可能無法正確列印。 • 按下 Menu (功能表) 來開啓 Job Menu (工作功能表)，並取消目前的工作。 • 日後若要避免這種錯誤： – 請減少頁面上的文字或圖形數量，並刪除不必要的下載字型或巨集，即可簡化列印工作。 – 安裝額外的印表機記憶體。 亦請參閱：「取消列印工作」
39 Complex Page (39 複雜頁面)	由於頁面上的列印資訊太複雜，可能無法正確列印該頁。	• 按下 Go (執行) 清除訊息，並繼續列印工作。此工作可能無法正確列印。 • 按下 Menu (功能表) 來開啓 Job Menu (工作功能表)，並取消目前的工作。 • 日後若要避免這種錯誤： – 請減少頁面上的文字或圖形數量，並刪除不必要的下載字型或巨集，即可降低頁面的複雜度。 – 在 Setup Menu (設定功能表) 中，將 Page Protect (頁面保護) 設成 On (開)。 – 安裝額外的印表機記憶體。 亦請參閱：「Setup Menu (設定功能表)」

訊息	本訊息的意義	您可以執行
4<x> Unsupported Firmware Card (4<x> 不支援的韌體卡)	印表機在已安裝的韌體卡上偵測到不支援的韌體版本。	- 關閉印表機電源，然後按住 Go (執行) 不放，接著再開啓電源。這時印表機會讀取系統卡上的程式碼，並略過韌體卡上的程式碼。 - 移除韌體卡。 亦請參閱：安裝手冊
51 Defective Flash (51 不良的快閃記憶體)	印表機偵測到不良的快閃記憶體。	按下 Go (執行) 清除這則訊息，並繼續列印。您必須安裝其他的快閃記憶體，才能將資源下載至快閃記憶體。
52 Flash Full (52 快閃記憶體已滿)	快閃記憶體中的可用空間不足，所以無法儲存您嘗試下載的資料。	- 按下 Go (執行) 清除這則訊息，並繼續列印。先前未儲存在快閃記憶體中的下載字型與巨集都會被刪除。 - 刪除快閃記憶體中儲存的字型、巨集，以及其他資料。 - 安裝具有更多儲存容量的快閃記憶體。
53 Unformatted Flash (53 未格式化的快閃記憶體)	印表機偵測到未格式化的快閃記憶體。	- 按下 Go (執行) 清除這則訊息，並繼續列印。您必須先格式化快閃記憶體，才能用它來儲存資源。 - 如果錯誤訊息仍未消失，表示快閃記憶體可能是不良品，必須加以更換。
54 Serial Option <x> Error (54 序列選項 <x> 錯誤)	印表機在序列埠上偵測到序列介面的錯誤。	- 請確定序列鏈結的設定是否正確，而且您使用的是適當的纜線。 - 按下 Go (執行) 清除這則訊息，並繼續列印。此工作可能無法正確列印。 - 按下 Menu (功能表) 來開啓 Job Menu (工作功能表)，並重設印表機。
54 Standard Serial Error (54 標準序列埠錯誤)		

訊息	本訊息的意義	您可以執行
54 Network <x> Software Error (54 網路 <x> 軟體錯誤)	印表機無法建立與已安裝網路連接埠之間的通訊。	- 按下 Go (執行) 清除這則訊息，並繼續列印。此工作可能無法正確列印。 - 藉由平行埠寫入網路介面的新韌體。 - 按下 Menu (功能表) 來開啓 Job Menu (工作功能表)，並重設印表機。
54 Std Network Software Error (54 標準網路軟體錯誤)		
54 Std Par ENA Connection Lost (54 標準平行 ENA 失去連線)	印表機已失去它和外接式列印伺服器 (又稱為外接式網路卡或 ENA) 的連線。	- 請確定連接 ENA 與印表機的纜線是否已妥善連接。請關閉印表機電源，然後再打開電源，以重設印表機。 - 按下 Go (執行) 來清除訊息。印表機隨即清除該 ENA 的所有參考，並加以重設。
54 Par <x> ENA Connection Lost (54 平行 <x> ENA 失去連線)		
55 Unsupported Option in Slot <x> (55 插槽 <x> 中有不支援的選購品)	其中一個連接埠中安裝了一個不支援的選購卡，或是記憶體插槽中安裝了不支援的快閃記憶體 DIMM 卡。	關閉印表機，並拔掉印表機的電源插頭。移除不支援的選購品。插上印表機電源插頭來啟動印表機。 請參閱「 移除選購卡 」，取得相關指示。
55 Unsupported Flash in Slot <x> (55 插槽 <x> 中有不支援的快閃記憶體)		
56 Serial Port <x> Disabled (56 序列埠 <x> 關閉)	資料已透過序列埠傳送到印表機，但序列埠呈已關閉狀態。	- 按下 Go (執行) 來清除訊息。印表機隨即捨棄透過序列埠所接收的任何資料。 - 請確定將 Serial Menu (序列功能表) 中的 Serial Buffer (序列緩衝區) 功能表項目，設為 Disabled (已關閉)。 亦請參閱：「 Serial Buffer (序列緩衝區) 」
56 Parallel Port <x> Disabled (56 平行埠 <x> 關閉)	資料已透過平行埠傳送到印表機，但平行埠呈已關閉狀態。	- 按下 Go (執行) 來清除訊息。印表機隨即捨棄透過平行埠所接收的任何資料。 - 請確定未將 Parallel Menu (平行功能表) 中的 Parallel Buffer (平行緩衝區) 功能表項目，設為 Disabled (關閉)。 亦請參閱：「 Parallel Buffer (平行緩衝區) 」
56 Std Parallel Port Disabled (56 標準平行埠關閉)		
56 USB Port <x> Disabled (56 USB 連接埠 <x> 關閉)	資料已透過 USB 連接埠傳送到印表機，但 USB 連接埠處於關閉狀態。	- 按下 Go (執行) 來清除訊息。印表機隨即捨棄透過 USB 連接埠所接收的任何資料。 - 請確定未將 USB Menu (USB 功能表) 中的 USB Buffer (USB 緩衝區) 功能表項目，設為 Disabled (關閉)。 亦請參閱：「 USB Buffer (USB 緩衝區) 」
56 Standard USB Port Disabled (56 標準 USB 連接埠關閉)		
57 Configuration Change (57 配置變更)	印表機配置已變更，所以印表機無法回復硬碟上的機密或保留工作。 請注意： 顯示幕上會交替出現 57 Configuration Change (57 配置變更) 和 Held Jobs May Not Be Restored (可能無法回復保留的工作) 這兩則訊息。	按下 Go (執行) 來清除訊息。

訊息	本訊息的意義	您可以執行
58 Too Many Flash Options (58 太多快閃記憶體選購品)	印表機上安裝了太多的快閃記憶體選購品。	關閉印表機，並拔掉印表機的電源插頭。移除過多的快閃記憶體。插上印表機電源插頭來啟動印表機。 亦請參閱：「 移除選購卡 」
61 Defective Disk (61 不良磁碟)	印表機偵測到不良的硬碟。	- 按下 Go (執行) 清除這則訊息，並繼續列印。 - 請先安裝其他硬碟，才能執行需使用硬碟的任何操作。 亦請參閱： 安裝手冊
62 Disk Full (62 磁碟已滿)	硬碟的記憶體不足，無法儲存傳送至印表機的資料。	- 按下 Go (執行) 清除這則訊息，並繼續處理作業。先前未儲存在硬碟上的所有資訊都會被刪除。 - 刪除硬碟中儲存的字型、巨集，以及其他資料。
63 Unformatted Disk (63 未格式化的磁碟)	印表機偵測到未格式化的硬碟。	- 按下 Go (執行) 清除這則訊息，並繼續列印。 - 請先將磁碟格式化，再執行任何磁碟操作。若要格式化磁碟，請從 Utilities Menu (公用程式功能表) 中選取 Format Disk (格式化磁碟)。 - 如果錯誤訊息仍未消失，表示硬碟可能是不良品，必須加以更換。請安裝新硬碟，並加以格式化。 亦請參閱：「 Format Disk (格式化磁碟) 」
64 Unsupported Disk Format (64 不支援的磁碟格式)	印表機偵測到不支援的磁碟格式。	- 按下 Go (執行) 清除訊息。 - 將磁碟格式化。 請注意： 磁碟必須先格式化才能運作。
82 Waste Bottle Nearly Full (82 廢料瓶幾乎已滿)	碳粉廢料瓶幾乎已滿。	- 按下 Go (執行) 清除這則訊息，並繼續列印。 - 請更換廢棄碳粉回收瓶。 亦請參閱：「 82 Waste Toner Bottle Full or Missing (82 廢棄碳粉回收瓶已滿或找不到) 」；「 更換廢棄碳粉回收瓶 」
82 Waste Toner Bottle Full or Missing (82 廢棄碳粉回收瓶已滿或找不到)	廢棄碳粉回收瓶已滿或找不到。	更換廢棄碳粉回收瓶，然後按下 Go (執行) 來清除訊息。 亦請參閱：「 更換廢棄碳粉回收瓶 」
83 Photodev Cart Exhausted (83 感光鼓已達使用期限)	感光鼓已達使用期限。	更換感光鼓。 亦請參閱：「 更換感光鼓 」

訊息	本訊息的意義	您可以執行
83 Photodev Cart Life Warning (83 感光鼓使用期限警告)	感光鼓即將達到使用期限。	- 按下 Go (執行) 清除這則訊息，並繼續列印。 - 更換感光鼓。 亦請參閱：「 更換感光鼓 」
83 Photodev Cart Missing (83 找不到感光鼓)	找不到感光鼓，或感光鼓安裝錯誤。	請正確安裝感光鼓來清除本訊息，然後繼續列印。 亦請參閱：「 更換感光鼓 」
87 Fuser Exhausted (87 加熱熔合組件已達使用期限)	加熱熔合組件已達使用期限。	更換加熱熔合組件。 亦請參閱：「 更換加熱熔合組件 」
87 Fuser Life Warning (87 加熱熔合組件使用期限警告)	加熱熔合組件即將達到使用期限。	- 按下 Go (執行) 清除這則訊息，並繼續列印。 - 更換加熱熔合組件。 亦請參閱：「 更換加熱熔合組件 」
87 Fuser Missing (87 找不到加熱熔合組件)	找不到加熱熔合組件，或加熱熔合組件安裝錯誤。	請正確安裝加熱熔合組件來清除本訊息，然後繼續列印。 亦請參閱：「 更換加熱熔合組件 」
88 <color> Toner Empty (88 <某顏色> 碳粉用完) Open Front Door Replace <color> (打開前門，更換 <某顏色>)	這則訊息會出現數秒，接著再出現含有指示的次要訊息。印表機偵測到指定碳粉匣中的碳粉耗材用完。 <某顏色> 是指 Cyan (靛青色)、Magenta (洋紅色)、Yellow (鮮黃色) 或 Black (黑色)。	打開前門，並立即更換所指定的碳粉匣。 亦請參閱：「 更換碳粉匣 」
88 <color> Toner Low (88 <某顏色> 碳粉不足)	印表機在指定的碳粉匣中偵測到碳粉耗材不足。如果您手邊沒有指定碳粉匣，請立即訂購一個。您可繼續列印，等「 88 <color> Toner Empty (88 <某顏色> 碳粉用完)」出現時，再更換指定的碳粉匣。	更換指定的碳粉匣。 按下 Go (執行) 清除這則訊息，並繼續列印。尚未更換指定的碳粉匣之前，會一直顯示 Supplies (耗材) 訊息。 亦請參閱：「 更換碳粉匣 」
900-999 Service <message> (900-999 維修服務 <訊息>)	訊息 900-999 所涉及的是需要維修印表機服務的印表機問題。	關閉印表機電源，並檢查所有纜線的連接。將印表機重新開機。如果再次出現維修服務訊息，請聯絡維修服務單位，將訊息號碼和問題說明告知維修服務人員。 亦請參閱：「 尋求維修服務 」



索引

A

- A4 Width (A4 寬度) - PCL Emul Menu (PCL 模擬模式功能表) 150
- Abort Restore (Job Menu) (中斷回復 - 工作功能表) 143
- Advanced Status (進階狀態) - Parallel Menu (平行功能表) 148
- Alarm Control (警示控制) - Setup Menu (設定功能表) 161
- Auto Continue (自動繼續) - Setup Menu (設定功能表) 162
- Auto CR after LF (換行之後自動歸位) - PCL Emul Menu (PCL 模擬模式功能表) 150
- Auto LF after CR (歸位之後自動換行) - PCL Emul Menu (PCL 模擬模式功能表) 150
- Auto Size Sense (Config Menu) (自動感應紙張尺寸功能 - 配置功能表) 137

B

- Baud (鮑率) - Serial Menu (序列功能表) 159
- Black & White Lock (Setup Menu) (黑白鎖定 - 設定功能表) 162
- Blank Pages (空白頁) - Finishing Menu (輸出處理功能表) 139

C

- Cancel Job (Job Menu) (取消工作 - 工作功能表) 143
- Cartridge Yield (Config Menu) (碳粉匣列印量 - 配置功能表) 139
- Collation (逐份列印) - Finishing Menu (輸出處理功能表) 139
- Color Balance (Color Menu) (色彩平衡 - 色彩功能表) 134
- Color Correction (色彩修正) - Color Menu (色彩功能表) 134
- Color Menu (色彩功能表) 134
 - Color Balance (色彩平衡) 134
 - Color Correction (色彩修正) 134

- Color Samples (色彩樣本) 135
- Manual Color (手動色彩) 136
- Print Mode (列印模式) 136
- Toner Darkness (碳粉明暗度) 137
- Color Quality (Help Menu) (色彩品質 - 說明功能表) 142
- Color Samples (Color Menu) (色彩樣本 - 色彩功能表) 135
- Confidential Job (機密工作) - Job Menu (工作功能表) 144
- Config Menu (配置功能表)
 - Auto Size Sense (自動感應紙張尺寸功能) 137
 - Cartridge Yield (碳粉匣列印量) 139
 - Download Emuls (下載模擬模式) 138
 - Energy Conserve (節約能源) 138
 - Exit Config Menu (結束配置功能表) 139
 - Factory Defaults (出廠預設值) 138
 - Font Sharpening (字型清晰化) 138
 - Panel Menus (面板功能表) 138
 - Prt Quality Pgs (列印品質頁) 137
 - Tray Insert Msg (送紙匣插入訊息) 137
- Connection Guide (Help Menu) (連線指南 - 說明功能表) 142
- Copies (列印份數) - Finishing Menu (輸出處理功能表) 140
- Custom Types (自訂類型) - Paper Menu (紙張功能表) 153

D

- Data Bits (資料位元) - Serial Menu (序列功能表) 159
- Defragment Flash (重組快閃記憶體) - Utilities Menu (公用程式功能表) 170
- Display Language (顯示語言) - Setup Menu (設定功能表) 162
- Download Emuls (Config Menu) (下載模擬模式 - 配置功能表) 138
- Download Target (下載目標) - Setup Menu (設定功能表) 162
- Duplex Bind (雙面列印裝訂) 39

Duplex Bind (雙面列印裝訂) - Finishing Menu (輸出處理功能表) 140
 Duplex (雙面列印) - Finishing Menu (輸出處理功能表) 140

E

Energy Conserve (Config Menu) (節約能源 - 配置功能表) 138
 Exit Config Menu (Config Menu) (結束配置功能表 - 配置功能表) 139

F

Factory Defaults (Config Menu) (出廠預設值 - 配置功能表) 138
 Factory Defaults (出廠預設值) - Utilities Menu (公用程式功能表) 170
 FCC 聲明 12
 Finishing Menu (輸出處理功能表) 139
 Blank Pages (空白頁) 139
 Collation (逐份列印) 139
 Copies (列印份數) 140
 Duplex Bind (雙面列印裝訂) 140
 Duplex (雙面列印) 140
 Multipage Border (縮版併印邊框) 140
 Multipage Order (縮版併印順序) 141
 Multipage Print (縮版併印) 141
 Multipage View (縮版併印檢視畫面) 141
 Separator Sheets (分隔頁) 142
 Separator Source (分隔頁來源) 142
 Font Name (字型名稱) - PCL Emul Menu (PCL 模擬模式功能表) 150
 Font Priority (字型優先順序) - PostScript Menu (PostScript 功能表) 157
 Font Sharpening (Config Menu) (字型清晰化 - 配置功能表) 138
 Font Source (字型來源) - PCL Emul Menu (PCL 模擬模式功能表) 151
 Format Disk (格式化磁碟) - Utilities Menu (公用程式功能表) 170
 Format Flash (格式化快閃記憶體) - Utilities Menu (公用程式功能表) 170
 Fuser (Supplies Menu) (加熱融合組件 - 耗材功能表) 166

G

Go (執行) 按鈕 130

H

Held Jobs (保留工作) - Job Menu (工作功能表) 144
 Help Guide (Help Menu) (說明指南 - 說明功能表) 142
 Help Menu (說明功能表) 142
 Color Quality (色彩品質) 142
 Connection Guide (連線指南) 142
 Help Guide (說明指南) 142
 Jam Clearance (清除夾紙) 142
 Media Guide (材質指南) 142
 Moving Guide (移動指南) 142
 Print All (全部列印) 142
 Print Defects (列印瑕疵) 142
 Print Quality (列印品質) 142
 Printing Guide (列印指南) 142
 Supplies Guide (耗材指南) 142
 Hex Trace (16 進位追蹤模式) - Utilities Menu (公用程式功能表) 171
 Honor DSR (優先 DSR) - Serial Menu (序列功能表) 159
 Honor Init (優先起始) - Parallel Menu (平行功能表) 148

I

Image Smoothing (影像平滑化) - PostScript Menu (PostScript 功能表) 157
 Intellifont 字型 101

J

Jam Clearance (Help Menu) (清除夾紙 - 說明功能表) 142
 Jam Recovery (Setup Menu) (夾紙恢復 - 設定功能表) 163
 Job Accounting (工作統計) - Setup Menu (設定功能表) 163
 Job Acct Stat (工作計數統計) - Utilities Menu (公用程式功能表) 171
 Job Buffering (工作緩衝) - Network Menu (網路功能表) 145
 Job Buffering (工作緩衝) - Parallel Menu (平行功能表) 148
 Job Buffering (工作緩衝) - Serial Menu (序列功能表) 159
 Job Buffering (工作緩衝) - USB Menu (USB 功能表) 168
 Job Menu (工作功能表) 143

Abort Restore (中斷回復) 143
 Cancel Job (取消工作) 143
 Confidential Job (機密工作) 144
 Held Jobs (保留工作) 144
 Print Buffer (列印緩衝區) 145
 Reset Printer (重設印表機) 145

L

Lexmark 授權耗材經銷商 60
 Lines per Page (每頁行數) - PCL Emul Menu
 (PCL 模擬模式功能表) 151

M

MAC Binary PS (MAC 二進位碼 PS) -
 Network Menu (網路功能表) 145
 MAC Binary PS (MAC 二進位碼 PS) - Parallel
 Menu (平行功能表) 148
 MAC Binary PS (MAC 二進位碼 PS) - USB
 Menu (USB 功能表) 168
 Manual Color (手動色彩) - Color Menu (色
 彩功能表) 136
 Media Guide (Help Menu) (材質指南 - 說明功
 能表) 142
 Menu (功能表) 按鈕 130
 messages
 54 Standard Serial Error (54 序列選項 <x>
 錯誤 182
 Invalid Standard Network Code (無效的網路
 <x> 程式碼 175
 model type 12
 Moving Guide (Help Menu) (移動指南 - 說明功
 能表) 142
 Multipage Border (縮版併印邊框) - Finishing
 Menu (輸出處理功能表) 140
 Multipage Order (縮版併印順序) - Finishing
 Menu (輸出處理功能表) 141
 Multipage Print (縮版併印) - Finishing Menu
 (輸出處理功能表) 141
 Multipage View (縮版併印檢視畫面) -
 Finishing Menu (輸出處理功能表) 141

N

Network Buffer (Network Menu) (網路緩衝區 -
 網路功能表) 146
 Network Menu (網路功能表) 145
 Job Buffering (工作緩衝) 145
 MAC Binary PS (MAC 二進位碼 PS) 145

Network Buffer (網路緩衝區) 146
 Network <x> Setup (網路 <x> 設定) 146
 NPA Mode (NPA 模式) 146
 PCL SmartSwitch (PCL 自動辨識切
 換) 146
 PS SmartSwitch (PS 自動辨識切換) 147
 Std Net Setup (標準網路設定) 147
 Network <x> Setup (網路 <x> 設定) - Network
 Menu (網路功能表) 146
 NPA Mode (Network Menu) (NPA 模式 - 網路
 功能表) 146
 NPA Mode (NPA 模式) - Parallel Menu (平
 行功能表) 148
 NPA Mode (NPA 模式) - Serial Menu (序列
 功能表) 160
 NPA Mode (NPA 模式) - USB Menu (USB
 功能表) 169
 NPA 模式, 設定
 平行埠 148
 序列埠 160
 網路連接埠 146
 NPA 模式, 設定
 USB 連接埠 169

O

Orientation (列印方向) - PCL Emul Menu
 (PCL 模擬模式功能表) 151

P

Page Protect (頁面保護) - Setup Menu (設
 定功能表) 163
 Panel Menus (Config Menu) (面板功能表 - 配
 置功能表) 138
 Paper Loading (紙張載入) - Paper Menu (紙
 張功能表) 153
 Paper Menu (紙張功能表) 153
 Custom Types (自訂類型) 153
 Paper Loading (紙張載入) 153
 Paper Size (紙張尺寸) 154
 Paper Source (紙張來源) 154
 Paper Type (紙張類型) 155
 Paper Weight (紙張磅數) 156
 Substitute Size (替代尺寸) 156
 Universal Setup (通用尺寸設定) 157
 Paper Size (紙張尺寸) - Paper Menu (紙張
 功能表) 154
 Paper Source (紙張來源) - Paper Menu (紙
 張功能表) 154

Paper Type (紙張類型) - Paper Menu (紙張功能表) 155

Paper Weight (紙張磅數) - Paper Menu (紙張功能表) 156

Parallel Buffer (平行緩衝區) - Parallel Menu (平行功能表) 149

Parallel Menu (Parallel 功能表)

- PS SmartSwitch (PS 自動辨識切換) 149

Parallel Menu (平行功能表) 148

- Advanced Status (進階狀態) 148
- Honor Init (優先起始) 148
- Job Buffering (工作緩衝) 148
- MAC Binary PS (MAC 二進位碼 PS) 148
- NPA Mode (NPA 模式) 148
- Parallel Buffer (平行緩衝區) 149
- Parallel Mode 1 (平行模式 1) 149
- Parallel Mode 2 (平行模式 2) 149
- PCL SmartSwitch (PCL 自動辨識切換) 149
- Protocol (通訊協定) 150

Parallel Mode 1 (Parallel Menu) (平行模式 1 - 平行功能表) 149

Parallel Mode 2 (平行模式 2) - Parallel Menu (平行功能表) 149

Parity (同位元檢查) - Serial Menu (序列功能表) 160

PCL Emul Menu (PCL 模擬模式功能表) 150

- A4 Width (A4 寬度) 150
- Auto CR after LF (換行之後自動歸位) 150
- Auto LF after CR (歸位之後自動換行) 150
- Font Name (字型名稱) 150
- Font Source (字型來源) 151
- Lines per Page (每頁行數) 151
- Orientation (列印方向) 151
- Pitch (點距) 151
- Point Size (點數) 151
- Symbol Set (符號集) 152
- Tray Renumber (紙匣重新編號) 152

PCL SmartSwitch (PCL 自動辨識切換) - Network Menu (網路功能表) 146

PCL SmartSwitch (PCL 自動辨識切換) - Parallel Menu (平行功能表) 149

PCL SmartSwitch (PCL 自動辨識切換) - Serial Menu (序列功能表) 160

PCL SmartSwitch (PCL 自動辨識切換) - USB Menu (USB 功能表) 169

PCL SmartSwitch (PCL 自動辨識切換), 設定
亦請參閱印表機語言

USB 連接埠 169

- 平行埠 149
- 序列埠 160
- 網路連接埠 146

PCL 模擬模式

- A4 寬度 150
- 列印方向 151
- 列印字型範例 171
- 字型名稱 150
- 字型來源 151
- 自動換行 150
- 自動歸位 150
- 每頁行數 151
- 紙匣重新編號 152
- 常駐字型 101
- 符號集 152
- 點距 151
- 點數 151

PDF Menu (PDF 功能表) - PostScript Menu (PostScript 功能表) 158

Photodev Cart (Supplies Menu) (感光鼓 - 耗材功能表) 166

Pitch (PCL Emul Menu) (點距 - PCL 模擬模式功能表) 98

Pitch (點距) - PCL Emul Menu (PCL 模擬模式功能表) 151

Point Size (PCL Emul Menu) (點距 - PCL 模擬模式功能表) 98

Point Size (點數) - PCL Emul Menu (PCL 模擬模式功能表) 151

PostScript 3 模擬模式

- 常駐字型 101

PostScript Menu (PostScript 功能表) 157

- Font Priority (字型優先順序) 157
- Image Smoothing (影像平滑化) 157
- PDF Menu (PDF 功能表) 158

PostScript 模擬模式

- 列印 PS 錯誤 158
- 列印字型範例 171
- 字型優先順序 157
- 影像平滑化 157

Power Saver (Setup Menu) (省電模式 - 設定功能表) 164

Power Saver (省電模式), 調整 97

Print All (Help Menu) (全部列印 - 說明功能表) 142

Print Area (Setup Menu) (列印範圍 - 設定功能表)

Setup Menu (設定功能表)
 Print Area (列印範圍) 164
 Print Buffer (列印緩衝區) - Job Menu (工作功能表) 145
 Print Defects (Help Menu) (列印瑕疵 - 說明功能表) 142
 Print Directory (列印目錄) - Utilities Menu (公用程式功能表) 171
 Print Fonts (列印字型) - Utilities Menu (公用程式功能表) 171
 Print Menus (列印功能表) - Utilities Menu (公用程式功能表) 171
 Print Mode (列印模式) - Color Menu (色彩功能表) 136
 Print Net Setup (Utilities Menu) (列印網路設定 - 公用程式功能表) 171
 Print Net<x> Setup (列印網路 <x> 設定) - Utilities Menu (公用程式功能表) 171
 Print PS Error (列印 PS 錯誤) - PostScript Menu (PostScript 功能表) 158
 Print Quality (Help Menu) (列印品質 - 說明功能表) 142
 Print Quality Test Pages (列印品質測試頁), 列印 25
 Print Timeout (列印逾時) - Setup Menu (設定功能表) 165
 Printer Language (印表機語言) - Setup Menu (設定功能表) 165
 Printing Guide (Help Menu) (列印指南 - 說明功能表) 142
 Protocol (通訊協定) - Parallel Menu (平行功能表) 150
 Prt Quality Pgs (Config Menu) (列印品質頁 - 配置功能表) 137
 Prt Quality Pgs (Utilities Menu) (列印品質頁 - 公用程式功能表) 171
 PS SmartSwitch (PS 自動辨識切換) - Network Menu (網路功能表) 147
 PS SmartSwitch (PS 自動辨識切換) - Parallel Menu (平行功能表) 149
 PS SmartSwitch (PS 自動辨識切換) - Serial Menu (序列功能表) 160
 PS SmartSwitch (PS 自動辨識切換) - USB Menu (USB 功能表) 169
 PS SmartSwitch (PS 自動辨識切換), 設定亦請參閱印表機語言 165
 USB 連接埠 169
 平行埠 149

序列埠 160
 網路連接埠 147
 PS 模擬模式：請參閱 PostScript 模擬模式

R

Remove Held Jobs (Utilities Menu) (移除保留工作 - 公用程式功能表) 171
 Replace Supplies (Supplies Menu) (更換耗材 - 耗材功能表) 168
 Reset Printer (Job Menu) (重設印表機 - 工作功能表) 145
 Resource Save (Setup Menu) (節省資源 - 設定功能表) 165
 Return (返回) 按鈕 130
 Robust XON - Serial Menu (序列功能表) 160
 RS-232/RS-422 (Serial Menu) (RS-232/RS-422 - 序列功能表) 160
 RS-422 Polarity (Serial Menu) (RS-422 極性 - 序列功能表) 161

S

Select (選取) 按鈕 130
 Separator Sheets (分隔頁) - Finishing Menu (輸出處理功能表) 142
 Separator Source (分隔頁來源) - Finishing Menu (輸出處理功能表) 142
 Serial Buffer (序列緩衝區) - Serial Menu (序列功能表) 161
 Serial Menu (序列功能表) 159
 Baud (鮑率) 159
 Data Bits (資料位元) 159
 Honor DSR (優先 DSR) 159
 Job Buffering (工作緩衝) 159
 NPA Mode (NPA 模式) 160
 Parity (同位元檢查) 160
 PCL SmartSwitch (PCL 自動辨識切換) 160
 PS SmartSwitch (PS 自動辨識切換) 160
 Robust XON 160
 RS-232/RS-422 160
 RS-422 Polarity (RS-422 極性) 161
 Serial Buffer (序列緩衝區) 161
 Serial Protocol (序列通訊協定) 161
 Serial Protocol (序列通訊協定) - Serial Menu (序列功能表) 161
 Setup Menu (設定功能表) 161
 Alarm Control (警示控制) 161
 Auto Continue (自動繼續) 162

Black & White Lock (黑白鎖定) 162
 Display Language (顯示語言) 162
 Download Target (下載目標) 162
 Jam Recovery (夾紙恢復) 163
 Job Accounting (工作統計) 163
 Page Protect (頁面保護) 163
 Power Saver (省電模式) 164
 Print Timeout (列印逾時) 165
 Printer Language (印表機語言) 165
 Resource Save (節省資源) 165
 Toner Alarm (碳粉警示) 165
 Wait Timeout (等待逾時) 165
 使用
 Alarm Control (警示控制) 97
 Toner Alarm (碳粉警示) 97
 Std Net Setup (標準網路設定) - Network
 Menu (網路功能表) 147
 Stop (停止) 按鈕 130
 Substitute Size (替代尺寸) - Paper Menu
 (紙張功能表) 156
 Supplies Guide (Help Menu) (耗材指南 - 說明
 功能表) 142
 Supplies Life (Supplies Menu) (耗材使用期限 -
 耗材功能表) 167
 Supplies Menu (耗材功能表) 166
 Fuser (加熱融合組件) 166
 <color> Toner (<某顏色> 碳粉) 166
 Photodev Cart (感光鼓) 166
 Replace Supplies (更換耗材) 168
 Supplies Life (耗材使用期限) 167
 Waste Toner Bottle (廢棄碳粉回收瓶) 166
 Symbol Set (符號集) - PCL Emul Menu
 (PCL 模擬模式功能表) 152

T

Toner Alarm (Setup Menu) (碳粉警示 - 設定功
 能表) 165
 Toner Darkness (Color Menu) (碳粉明暗度 -
 色彩功能表) 137
 Tray Insert Msg (Config Menu) (送紙匣插入訊
 息 - 配置功能表) 137
 Tray Renumber (紙匣重新編號) - PCL Emul
 Menu (PCL 模擬模式功能表) 152
 TrueType 字型 101

U

Universal Setup (通用尺寸設定) - Paper
 Menu (紙張功能表) 157

USB Buffer (USB 緩衝區) - USB Menu
 (USB 功能表) 169
 USB Menu (USB 功能表) 168
 Job Buffering (工作緩衝) 168
 MAC Binary PS (MAC 二進位碼 PS) 168
 NPA Mode (NPA 模式) 169
 PCL SmartSwitch (PCL 自動辨識切
 換) 169
 PS SmartSwitch (PS 自動辨識切換) 169
 USB Buffer (USB 緩衝區) 169
 USB 連接埠
 配置
 NPA 模式 169
 PCL SmartSwitch (PCL 自動辨識切
 換) 169
 PS SmartSwitch (PS 自動辨識切
 換) 169
 緩衝區大小 169
 Utilities Menu (公用程式功能表) 170
 Defragment Flash (重組快閃記憶體) 170
 Factory Defaults (出廠預設值) 170
 Format Disk (格式化磁碟) 170
 Format Flash (格式化快閃記憶體) 170
 Hex Trace (16 進位追蹤模式) 171
 Job Acct Stat (工作計數統計) 171
 Print Directory (列印目錄) 171
 Print Fonts (列印字型) 171
 Print Menus (列印功能表) 171
 Print Net Setup (列印網路設定) 171
 PrintNet<x> Setup (列印網路 <x> 設
 定) 171
 Prt Quality Pgs (列印品質頁) 171
 Remove Held Jobs (移除保留工作) 171

W

Wait Timeout (Setup Menu) (等待逾時 - 設定
 功能表) 165
 Waste Toner Bottle (廢棄碳粉回收瓶) -
 Supplies Menu (耗材功能表) 166

三畫

下載的資源
 列印 171
 存放 162
 節省資源 165
 工作 108
 保留 144
 統計記錄 163

傳送以進行列印 20

機密 144

工作，取消 143

四畫

不適用的紙張 28

介面

USB 168

平行 148

序列 159

網路 145

五畫

出紙架，材質托架 47

出廠預設值，回復 96, 170

加熱熔合組件，回收 69

功能表

列印功能表設定頁 24

進入 130

語言 162

選取 130

功能表項目 130

數值 130

關閉 132

功能表設定頁，列印 24

功能表圖 133

卡片，指引 33

可縮放字型，定義 101

可縮放字型，常駐 101

平行埠

配置

NPA 模式 148

PCL SmartSwitch（PCL 自動辨識切換） 149

PS SmartSwitch（PS 自動辨識切換） 149

通訊協定 150

硬體起始設定 148

資料取樣 149

緩衝區大小 149

雙向通訊 148

啓動，電阻 149

未回復的工作，移除 171

目前的功能表設定 24

使用功能表設定頁 24

目錄清單，列印 24

六畫

列印

Print Quality Test Pages（列印品質測試頁） 25

功能表設定頁 24

目錄清單 24

在兩面

從送紙匣 39

字型範例 24

字型範例清單 24

傳送工作 20

機密工作 21

雙面列印

從送紙匣 39

列印工作

canceling（取消） 143

取消

從 Windows Macintosh 電腦 23

從 Windows 工作列 23

從 Windows 桌面 23

從印表機操作面板 22

傳送以進行列印 20

列印份數，指定數字 140

列印品質，調整

色彩平衡 134

色彩修正 134, 136

色彩樣本 135

明暗度 137

列印品質，調整，色彩修正 136

列印統計記錄

工作統計 163

列印工作統計 171

列印逾時

配置 165

列印與保留工作 108

列印與保留功能 108

列印選項

分隔頁 142

亦請參閱分隔頁來源 142

列印緩衝區 145

列印頭鏡片，清潔 78

印表機

序號 94

進入離線狀態 130

使用 Menu（功能表）按鈕 130

使用 Stop（停止）按鈕 130

機型 94

總覽 19

- 配置完成的模型 19
- 基本型 19
- 印表機，重設 145
- 印表機訊息
 - Enter PIN（請輸入密碼 (PIN)） 111
 - Menus Disabled（功能表已關閉） 130
 - No Jobs Found. Retry?（找不到工作。要重試嗎？） 111
- 印表機測試
 - Hex Trace（16 進位追蹤模式） 171
 - 列印硬體統計記錄 171
 - 列印預設值 171
- 印表機警示，配置 97
- 回收
 - 加熱熔合組件 69
 - 用過的耗材 68
 - 產品 68
- 回復出廠預設值 96
- 字型
 - 支援的符號集 152
 - 可下載 108
 - 可縮放，定義 101
 - 列印範例 171
 - 列印範例清單 24
 - 在 PCL 模擬模式中選取 150
 - 常駐 101
 - PCL 101
 - PCL 6 98
 - PostScript 3 98, 101
 - 符號集，PCL 6 模擬模式 107
 - 說明 98
 - 濃度與樣式 98
 - 優先順序 157
 - 瞭解 98
 - 點陣 100
 - 點距 98
 - 點數 98
- 字型範例，列印 24
- 字型範例清單，列印 24
- 字體，說明 98
- 存放
 - 材質 33, 63
 - 耗材 63
 - 碳粉匣 64
- 安全資訊 10
- 安裝，訂購選購品 19
- 自動感應尺寸 38, 154
- 自動鏈結送紙匣 38

- 色彩，調整 134, 135, 136

七畫

夾紙

- 亦請參閱夾紙

- 材質路徑 50

- 重新列印夾紙的頁面 163

- 清除，材質路徑 50

- 提示 - 如何避免 49

- 避免 49

夾紙訊息

- 201 Paper Jam Open Rear Door（201 夾紙，請開啓後門） 52

- 202 Paper Jam Open Rear Door（202 夾紙，請開啓後門） 54

- 230 Paper Jam Duplex Door（230 夾紙 - 雙面列印裝置門蓋） 55

- 231 Paper Jam Duplex Door（231 夾紙 - 雙面列印裝置門蓋） 56

- 241 Paper Jam Check Tray 1（241 夾紙，請檢查送紙匣 1） 57

- 242 Paper Jam Check Tray 2（242 夾紙，請檢查送紙匣 2） 58

序列埠

配置

- NPA 模式 160

- PCL SmartSwitch（PCL 自動辨識切換） 160

- PS SmartSwitch（PS 自動辨識切換） 160

- Robust XON 160

- 同位元檢查 160

- 通訊協定 161

- 極性 161

- 緩衝區大小 161

啓動

- DSR（資料集備妥）信號 159

調整

- 傳輸速度 159

序號 94

快閃記憶體

- 列印下載的資源 171

- 重組 170

- 格式化 170

- 設定爲下載目標 162

更換

- 感光鼓 73

- 碳粉匣 65

- 廢棄碳粉回收瓶 72
- 材質
 - 存放 33, 63
 - 指引 26
 - 銜頭紙 29
 - 銜頭紙, 列印 30
 - 專用透明投影膠片, 指引 30
 - 銜頭紙
 - 依來源區分的載入指示 30
 - 指引 29
- 材質托架, 使用 47
- 材質夾紙
 - 避免 20, 49
- 材質阻擋器, 使用 48
- 材質規格
 - 尺寸 34
 - 性質 26
 - 重量 36
 - 類型 36
- 系統主機板
 - 放回原位 116
 - 移除 112

八畫

- 使印表機進入離線狀態 130
 - 使用 Menu (功能表) 按鈕 130
 - 使用 Stop (停止) 按鈕 130
- 取消, 列印工作
 - Windows
 - Macintosh 電腦 23
 - 工作列 23
 - 桌面 23
 - 印表機操作面板 22
- 性質, 材質 26
 - 銜頭紙 29
- 所有列印工作, 移除 171
- 明暗度, 調整 137

九畫

- 信封, 指引 31
- 保固 15
- 保留工作
 - 格式錯誤 110
 - 從操作面板存取 109
 - 機密工作 21
 - 輸入密碼 21
 - 輸入使用者名稱 109
- 保留工作, 移除 171

- 保留列印 110
- 指引
 - 列印銜頭紙 30
 - 材質 26
 - 貼紙 32
 - 避免夾紙 20
- 省電模式, 配置 164
- 訂購
 - 耗材 61
 - 碳粉匣 62
 - 維護元件 61
 - 加熱熔合組件 62
 - 感光鼓 62
 - 廢棄碳粉回收瓶 62
- 重設印表機 145
- 重複列印 110

十畫

- 個人識別碼:
 - 個人識別碼 (密碼) 111
- 紙張
 - 不適用的 28
 - 建議類型 26
 - 預印紙張規格 29
 - 銜頭紙 29
- 紙張, 指定
 - 尺寸 154
 - 自訂類型 153
 - 來源 154
 - 若未載入需求的尺寸 156
 - 重量 156
 - 預印紙張規格 153
 - 類型 155
- 耗材
 - 加熱熔合組件 62
 - 回收 68
 - 存放 63
 - 狀態 60
 - 指定更換的項目 77
 - 訂購 61
 - 碳粉匣 62
 - 特殊材質 61
 - 紙張 61
 - 感光鼓 62
 - 節省 61
 - 碳粉 61
 - 廢棄碳粉回收瓶 62
 - 變更碳粉匣列印量 77

耗材，判斷狀態 60

耗材，狀態

< 某顏色 > 碳粉 166

加熱熔合組件 166

個別耗材項目 167

感光鼓 166

廢棄碳粉回收瓶 166

耗材狀態，判斷 60

記憶體，列印與保留功能 108

訊息

1565 Emul Error Load Emul Option (1565 模擬器錯誤，載入模擬器選項) 179

2<xx> Paper Jam (2<xx> 夾紙) 179

30 <color> Toner Cart Missing (30 找不到 < 某顏色 > 碳粉匣) 179

32 Unsupported <color> Cartridge (32 不支援的 < 某顏色 > 碳粉匣) 180

34 Incorrect Media (材質不正確) 180

34 Short Paper (34 紙張頁面小於列印區域) 180

35 Res Save Off Deficient Memory (35 關閉「節省資源」，記憶體不足) 180

37 Insufficient Collation Area (37 逐份列印範圍不足) 180

37 Insufficient Defrag Memory (37 重組記憶體不足) 180

37 Insufficient Memory (37 記憶體不足) 181

38 Memory Full (38 記憶體已滿) 181

39 Complex Page (39 複雜頁面) 181

4<x> Unsupported Firmware Card (4<x> 不支援的韌體卡) 182

51 Defective Flash (51 不良的快閃記憶體) 182

52 Flash Full (52 快閃記憶體已滿) 182

53 Unformatted Flash (53 未格式化的快閃記憶體) 182

54 Network <x> Software Error (54 網路 <x> 網路錯誤) 183

54 Par <x>ENA Connection Lost (54 平行 <x>ENA 失去連線) 183

54 Serial Option <x> Error 182

54 Std Network Software Error (54 標準網路軟體錯誤) 183

54 Std Par ENA Connection Lost (54 標準平行 ENA 失去連線) 183

54 標準序列錯誤) 182

55 Unsupported Option in Slot <x> (55 插槽

<x> 中有不支援的選購品) 183

56 Parallel Port <x> Disabled (56 平行埠 <x> 關閉) 183

56 Serial Port <x> Disabled (56 序列埠 <x> 關閉) 183

56 Standard Serial Disabled (56 標準序列關閉) 183

56 Standard USB Port Disabled (56 標準 USB 連接埠關閉) 183

56 Std Parallel Port Disabled (56 標準平行埠關閉) 183

56 USB Port <x> Disabled (56 USB 連接埠 <x> 關閉) 183

58 Too Many Flash Options (58 太多快閃記憶體選購品) 184

61 Defective Disk (61 不良磁碟) 184

62 Disk Full (62 磁碟已滿) 184

63 Unformatted Disk (63 未格式化的磁碟) 184

64 Unsupported Disk Format (64 不支援的磁碟格式) 184

82 Waste Bottle Nearly Full (82 廢料瓶幾乎已滿) 184

82 Waste Toner Bottle Full or Missing (82 廢棄碳粉回收瓶已滿或找不到) 184

83 Photodev Cart Warning (83 感光鼓警告) 185

83 Photodev Cart Exhausted (83 感光鼓已達使用期限) 184

83 Photodev Cart Missing (83 找不到感光鼓) 185

83 Photodev Cart Warning (83 感光鼓警告) 77

87 Fuser Exhausted (87 加熱熔合組件已達使用期限) 185

87 Fuser Life Warning (87 加熱熔合組件使用期限警告) 77, 185

87 Fuser Missing (87 找不到加熱熔合組件) 185

88 <color> Toner Empty (88 < 某顏色 > 碳粉用完) 185

88 <color> Toner Low (88 < 某顏色 > 碳粉不足) 185

900–999 Service <message> (900–999 維修服務 < 訊息 >) 185

Activating Menu Changes (正在啟動功能表變更) 172

Busy (忙碌狀態) 172

- Canceling Job (正在取消工作) 172
- Change Tray <input source> <type> <size>
(變更送紙匣 <輸入來源> <類型> <尺寸>)
>) 172
- Clearing Job Accounting Stat (清除工作計
數統計) 172
- Close Duplex Door (關上雙面列印裝置門
蓋) 173
- Close Front Door (關閉前門) 173
- Close Rear Door (關閉後門) 173
- Close Top Door (關閉上層門蓋) 173
- Defragmenting (重組) 173
- Delete All Jobs. Go/Stop? (刪除所有工作。
執行 / 停止?) 173
- Deleting Jobs (正在刪除工作) 173
- Did you Replace Fuser 173
- Did you Replace Photodev Cart (您有更換
過感光鼓嗎) 173
- Disabling Menus (正在關閉功能表) 173
- Disk Recovery x/5 yyy% (磁碟回復 x/5
yyy%) 174
- Enabling Menus (正在啟動功能表) 174
- Engine Warming (引擎正在暖機) 174
- Enter PIN
=____ (請輸入密碼 (PIN): =____) 174
- Flushing Buffer (把緩衝區清光) 174
- Formatting Disk (正在格式化磁碟) 174
- Formatting Flash (正在格式化快閃記憶
體) 174
- Held Jobs may be lost (保留的工作可能遺
失) 175
- Held Jobs May Not Be Restored (可能無法
回復保留的工作) 175
- Insert Tray <x> (插入送紙匣 <x>) 175
- Insert Tray (插入送紙匣) 137
- Install <device> or Cancel Job (安裝
<device> 或取消工作) 175
- Invalid Engine Code (引擎程式碼無
效) 175
- Invalid Network <x> Code 175
- Load Tray <x> (載入送紙匣 <x>) 176
- Menus Disabled (功能表已關閉) 176
- Network Card Busy (網路卡忙碌狀態) 176
- Network <x>, <y> (網路 <x>、<y>) 176
- Network <x> (網路 <x>) 176
- Network (網路) 176
- No Jobs Found. Retry? (找不到工作。要重
試嗎?) 176
- Not Ready (尚未備妥) 176
- Parallel <x> (平行 <x>) 176
- Parallel (平行) 176
- Performing Self Test (正在執行自我測
試) 176
- Power Saver (省電模式) 177
- Print Jobs on Disk (列印磁碟上的工
作) 177
- Printing Directory List (正在列印目錄清
單) 177
- Printing Font List (正在列印字型清單) 177
- Printing Job Accounting Stat (正在列印工
作計數統計) 177
- Printing Menu Settings Pages (正在列印功
能表設定頁) 177
- Printing Menu Settings (正在列印功能表設
定) 177
- Prog Engine Code (寫入引擎程式碼) 177
- Prog System Code (寫入系統碼) 177
- Program Flash (寫入快閃記憶體) 177
- Programming Disk (正在寫入硬碟) 177
- Queuing and Deleting Jobs (正在將工作排
入佇列與正在刪除工作) 177
- Queuing Jobs (正在將工作排入佇列) 178
- Ready Hex (備妥十六進位) 178
- Ready (備妥) 178
- Remove Paper Standard Bin (移除紙張標準
出紙架) 178
- Res Reduced (解析度降低) 178
- Resetting the Printer (正在重設印表
機) 178
- Restore Held Jobs. Go/Stop? (回復保留的
工作。執行 / 停止?) 178
- Restoring Factory Defaults (正在回復出廠
預設值) 178
- Restoring Held Job xxx/yyy (正在回復保留
的工作 xxx/yyy) 179
- Serial <x> (序列 <x>) 179
- Supplies (耗材) 179
- TMA 179
- USB 179
- USB <x> 179
- Waiting (等待) 179
- 無效的標準網路程式碼) 175
- 磁碟損毀。重新格式化? 174
- 送紙匣
標準送紙匣 41
選購性 250 Legal 紙張尺寸送紙匣 41

選購性 530 張送紙匣 41
配置印表機警示 97

十一畫

問題

列印 82
 大型工作無法逐份列印 84
 工作無法列印 82
 列印不正確的字元 83
 列印時間似乎太久 83
 在錯誤的紙張或特殊材質上列印工作 83
 非預期的換頁 84
 保留工作無法列印 83
 從錯誤的送紙匣列印工作 83
 鏈結紙匣無法運作 83
列印品質 84
 白色或彩色線條 85
 列印不規則頁面 86
 列印色澤太淡 86
 列印色澤太濃 86
 列印密度不均勻 87
 灰色背景 87
 色彩錯置 85
 空白頁 88
 歪斜列印 88
 重影 87
 重複的瑕疵 84
 紙張退到出紙架後嚴重扭曲 88
 專用透明投影膠片品質不佳 86
 帶斑紋的垂直線條 85
 帶斑紋的線條 85
 實色彩色頁面 88
 碳粉很容易從紙張上脫落 87
 碳粉斑點 86
 影像遭到削減 87
 邊界錯誤 88
印表機沒有回應 81
色彩品質 88
 列印頁面的色彩太濃 89
 為什麼印出的色彩與 PC 螢幕色彩不相符 89
 校正色彩 90
 專用透明投影膠片太暗 90
 較佳色彩適用的驅動程式設定 89
材質送紙
 夾住的頁面沒有重新列印 93
 清除夾紙後仍出現 Paper Jam (夾紙) 訊息 93

經常夾紙 93
標準出紙架中有空白頁 93

其他

存取更新的公用程式 94
存取更新的印表機驅動程式 94
找不到印表機跳出碼 94
連接序列電纜 94

基本的 81

尋求維修服務 94

網路列印

工作無法列印 94
印出不正確的字元 94

選購品

530 張裝紙器 92
INA 卡 92
記憶卡 92
停止運作 92
運作不當 92
雙面列印裝置 92

顯示 82

顯示幕

功能表設定，無效 82
空白 82
菱形 82

密碼 111

針對機密工作 21
從印表機輸入 22
從驅動程式輸入 21

常駐字型 101

啟動操作面板功能表 96
清除夾紙，可能的夾紙區域 50
清潔，列印頭鏡片 78

移除

未回復的工作 171
印表機 - 從選購性 530 張裝紙器 117
系統主機板 112
所有列印工作 171
保留工作 171
機密工作 171

選購性

卡片 112
印表機記憶體 114
快閃記憶體 114
韌體卡 114
雙面列印裝置 121

選購品 117

符號集，定義 107
統計記錄

- 列印 171
- 存放 163
- 設定
 - 回復，出廠 96
- 連接埠
 - USB 168
 - 平行 148
 - 序列 159
 - 網路 145
- 逐份列印，啟動 139

十二畫

- 測試列印
 - Hex Trace（16 進位追蹤模式） 171
 - 功能表頁 171
- 硬碟
 - 列印下載的資源 171
 - 設定為下載目標 162
- 等待逾時，配置 165
- 貼紙
 - 印表機的維護 32
 - 指引 32
- 進入功能表 130

十三畫

- 傳送列印工作 20
- 感光鼓
 - 更換 73
- 裝訂，雙面列印 39
- 載入
 - 送紙匣
 - 標準送紙匣 41
 - 選購性 530 張送紙匣 41
 - 標準送紙匣
 - 信封 44
 - 銜頭紙 44
- 逾時
 - 列印 165
 - 等待 165
- 雷射聲明 15
- 電子放射聲明 12
- 預印紙張規格 29

十四畫

- 疑難排解
 - 列印品質問題 84
 - 白色或彩色線條 85

- 列印不規則頁面 86
- 列印色澤太淡 86
- 列印色澤太濃 86
- 列印密度不均勻 87
- 灰色背景 87
- 色彩錯置 85
- 空白頁 88
- 歪斜列印 88
- 重影 87
- 重複的瑕疵 84
- 紙張退到出紙架後嚴重扭曲 88
- 專用透明投影膠片品質不佳 86
- 帶斑紋的水平線條 85
- 帶斑紋的垂直線條 85
- 實色彩色頁面 88
- 碳粉很容易從紙張上脫落 87
- 碳粉斑點 86
- 影像遭到削減 87
- 邊界錯誤 88
- 列印問題 82
 - 大型工作無法逐份列印 84
 - 工作無法列印 82
 - 列印不正確的字元 83
 - 列印時間似乎太久 83
 - 在錯誤的紙張或特殊材質上列印工作 83
 - 非預期的換頁 84
 - 保留工作無法列印 83
 - 從錯誤的送紙匣列印工作 83
 - 鏈結紙匣無法運作 83
- 印表機沒有回應 81
- 印表機設定 129
- 色彩品質問題 88
 - 列印頁面的色彩太濃 89
 - 為什麼印出的色彩與 PC 螢幕色彩不相符 89
 - 校正色彩 90
 - 專用透明投影膠片太暗 90
 - 較佳色彩適用的驅動程式設定 89
- 材質送紙問題
 - 夾住的頁面沒有重新列印 93
 - 清除夾紙後仍出現 Paper Jam（夾紙）訊息 93
 - 經常夾紙 93
 - 標準出紙架中有空白頁 93
- 其他問題
 - 存取更新的公用程式 94
 - 存取更新的印表機驅動程式 94
 - 找不到印表機跳出碼 94

- 連接序列電纜 94
- 停止印表機 130
- 基本的印表機問題 81
- 清除操作面板錯誤訊息 130
- 尋求維修服務 94
- 網路列印問題
 - 工作無法列印 94
 - 印出不正確的字元 94
- 選購品問題
 - 530 張裝紙器 92
 - INA 卡 92
 - 記憶卡 92
 - 停止運作 92
 - 運作不當 92
 - 雙面列印裝置 92
- 顯示問題 82
- 顯示幕問題
 - 空白 82
 - 菱形 82
- 磁碟
 - 格式化 170
 - 請參閱 硬碟
- 碳粉
 - 警示 165
- 碳粉匣
 - 回收 68
 - 存放 64
 - 更換 65
- 碳粉匣，存放 64
- 網路連接埠，配置
 - NPA 模式 146
 - PCL SmartSwitch（PCL 自動辨識切換） 146
 - PS SmartSwitch（PS 自動辨識切換） 147
- 緩衝區大小 146
- 維護印表機 60
 - 碳粉匣，存放 64
- 銜頭紙 29
 - 列印 30
 - 指引 29
 - 紙張方向 30

十五畫

- 廢棄碳粉回收瓶，更換 72
- 數字，操作面板 130
- 數值，選取 130
- 緩衝區大小，調整
 - 平行 149

- 序列 161
- 網路 146
- 緩衝區大小，調整
 - USB 169
- <color> Toner（< 某顏色 > 碳粉） - Supplies Menu（耗材功能表） 166
- 複雜頁面的錯誤 163
- 調整
 - Power Saver（省電模式） 97
 - 色彩 134, 135, 136
 - 明暗度 137

十六畫

- 操作面板 129
 - LCD 129
 - 功能表已關閉 130
 - 按鈕 129
 - 啟動功能表 96
 - 數字 130
 - 關閉功能表 95
- 機型 94
- 機密工作 21, 111
 - 密碼 111
 - 移除 171
 - 傳送 21
 - 輸入使用者名稱 109
 - 輸入密碼 21
- 選取 130
 - 功能表項目 130
 - 數值 130
- 選購卡，移除 112
- 選購性 250 張 Legal 紙張尺寸送紙匣 41
- 選購品
 - 安裝 19
 - 使用功能表設定頁驗證安裝程序 24

十七畫

- 縮版併印
 - 配置 141
 - 順序設定 141
 - 檢視畫面設定 141
 - 邊框設定 140
- 總覽，印表機 19
- 避免夾紙，提示 49
- 避免材質夾紙 20
- 點陣字型 100

十八畫

雙面列印

定義 38

從送紙匣 39

啓動 140

裝訂 39, 140

選取 39

雙面列印裝置

列印定義 38

使用 38

十九畫

鏈結 38

送紙匣 38

鏈結紙匣 38

關閉

操作面板功能表 95

二十畫

警示

設定 161

碳粉 165

錯誤訊息 162

二十三畫

驗證列印 111



Lexmark 和含菱形鑽石圖案之 Lexmark 是 Lexmark International, Inc.
在美國及（或）其他國家 / 地區的註冊商標。
© 2003 Lexmark International, Inc. 版權所有，翻印必究。
740 West New Circle Road
Lexington, Kentucky 40550
USA