

AIT Drive

User's Guide _____	GB
用戶指南 _____	CS
用戶指南 _____	CT

AIT-5 TAPE DRIVE

SDX-1100V Series

AIT-4 TAPE DRIVE

SDX-900V Series

AIT-3 Ex TAPE DRIVE

SDX-800V Series

WARNING

To reduce the risk of fire or electric shock, do not expose this apparatus to rain or moisture.

To avoid electrical shock, do not open the cabinet.

Refer servicing to qualified personnel only.

This document contains proprietary information which is protected by copyright.

All rights reserved. No part of this document may be photocopied, reproduced or translated to another language without prior written consent of Sony.

The information contained in this document is subject to change without notice.

SONY MAKES NO WARRANTY OF ANY KIND WITH REGARD TO THIS DOCUMENT.

Sony shall not be liable for errors contained herein, indirect, special, incidental or consequential damages in connection with the furnishing, performance or use of this document.

Your SDX-1100V is assigned a Model No. SDX-1100 for regulatory compliance certifications.

Your SDX-900V and SDX-800V are assigned a Model No. ATDNA4 for regulatory compliance certifications. The number is indicated on the model number label on your drive along with the rated voltage and current.

Hinweis

Maschinenlärminformations-Verordnung - 3. GPSGV, der höchste Schalldruckpegel beträgt 70 dB(A) oder weniger gemäss EN ISO 7779.

ATTENTION

According to the EU Directives related to product safety, EMC and R&TTE the manufacturer of this product is Sony Corporation, 1-7-1 Konan Minato-ku Tokyo, 108-0075 Japan. The Authorised Representative is Sony Deutschland GmbH, Hedelfinger Strasse 61, 70327 Stuttgart, Germany. For any service or guarantee matters please refer to the addresses given in separate service or guarantee documents.

AUFMERKSAMKEIT

Im Sinne der EU Richtlinien bezüglich Produktsicherheit, EMV und R&TTE ist Sony Corporation, 1-7-1 Konan Minato-ku Tokyo, 108-0075 Japan der Hersteller dieses Produktes. Bevollmächtigter ist Sony Deutschland GmbH, Hedelfinger Strasse 61, D-70327 Stuttgart. Für Service oder Garantieangelegenheiten wenden Sie sich bitte an die in separaten Service oder Garantiedokumenten angegebenen Adressen.

RoHS指令（欧州環境規制）に対応済

European Union Restriction of Hazardous Substances Directive compliant.

Entspricht der Richtlinie der Europäischen Union zur Beschränkung der Verwendung gefährlicher Stoffe.

VORSICHT

Für kunden in Deutschland

Diese Ausrüstung erfüllt die Europäischen EMC-Bestimmungen für die Verwendung in folgender / folgenden Umgebung(en):

- Wohngegenden
- Gewerbegebiete
- Leichtindustriegebiete

(Diese Ausrüstung erfüllt die Bestimmungen der Norm EN55022, Klasse B.)

사용자 안내문

이 기기는 가정용으로 전자파 적합등록을 한 기기로서 주거지역에서는 물론 모든 지역에서 사용할 수 있습니다.

기기의 명칭 (모델명) : SDX-1100, ATDNA4
인증받은자의 상호 : SONY KOREA Corp.
제조년월일 : 별도표시
제조사/제조국가 : SONY CORP./일본,중국

IMPORTANT SAFEGUARDS

For your protection, please read these safety instructions completely before operating the appliance, and keep this manual for future reference.

Carefully observe all warnings, precautions and instructions on the appliance, or described in the operating instructions and adhere to them.

USE

Power Sources – This unit should be operated only from the type of power source indicated on the marking label. If you are not sure of the type of electrical power, consult your dealer or local power company.

For the unit with a three-wire grounding type ac plug:

If you are unable to insert the plug into the outlet, contact your electrician to have a suitable plug installed. Do not defeat the safety purpose of the grounding plug.

AC Power cord: (for AC mains operating unit only)

The AC power cord should have appropriate safety approvals or marking for the country in which the equipment will be used. Consult your dealer or local power company.

Cleaning – Unplug the unit from the wall outlet before cleaning or polishing it. Do not use liquid cleaners or aerosol cleaners. Use a cloth lightly dampened with water for cleaning the exterior of the unit.

Object and Liquid Entry – Never push objects of any kind into the unit through openings as they may touch dangerous voltage points or short out parts that could result in a fire or electric shock. Never spill liquid of any kind on the unit.

GB

INSTALLATION

Water and Moisture – Do not use power-line operated units near water – for example, near a bathtub, washbowl, kitchen sink, or laundry tub, in a wet basement, or near a swimming pool, etc.

Power-Cord Protection – Route the power cord so that it is not likely to be walked on or pinched by items placed upon or against it, paying particular attention to the plugs, receptacles, and the point where the cord exits from the appliance.

Accessories – Do not place the unit on an unstable cart, stand, tripod, bracket, or table. The unit may fall, causing serious injury to a child or an adult, and serious damage to the unit. Use only a cart, stand, tripod, bracket, or table recommended by the manufacturer.

Ventilation – The slots and openings in the cabinet are provided for necessary ventilation. To ensure reliable operation of the unit, and to protect it from overheating, these slots and openings must never be blocked or covered.

- Never cover the slots and openings with a cloth or other materials.
- Never block the slots and openings by placing the unit on a bed, sofa, rug, or other similar surface.
- Never place the unit in a confined space, such as a bookcase, or built-in cabinet, unless proper ventilation is provided.

SERVICE

Damage Requiring Service – Unplug the unit from the wall outlet and refer servicing to qualified service personnel under the following conditions:

- When the power cord or plug is damaged or frayed.
- If liquid has been spilled or objects have fallen into the unit.
- If the unit has been exposed to rain or water.
- If the unit has been subject to excessive shock by being dropped, or the cabinet has been damaged.
- If the unit does not operate normally when following the operating instructions. Adjust only those controls that are specified in the operating instructions. Improper adjustment of other controls may result in damage and will often require extensive work by a qualified technician to restore the unit to normal operation.
- When the unit exhibits a distinct change in performance - this indicates a need for service.

Servicing – Do not attempt to service the unit yourself as opening or removing covers may expose you to dangerous voltage or other hazards.

Refer to all servicing to qualified service personnel.

Table of Contents

Overview	6
Introduction	6
About AIT Drives	6
Precautions	8
Installation	11
SCSI Connection/Setting the SCSI ID	11
Option Switches (DIP Switch)	12
Mounting Holes	15
Reconfiguring From 5.25" Model to 3.5" Model	16
Orientation	16
Attaching and Removing the Dust Cover	17
Attaching the Dust Cover	17
Removing the Dust Cover	18
Operation	19
Location of 3 LEDs	19
Drive Operation	20
Emergency Tape Removal Procedure	22
Interface Implementation	25
Supported SCSI Messages	25
Supported SCSI Commands	25
Specifications	26
Product Specifications	26
Sony Contacts	28

- Sony cannot accept liability for data written to cartridges lost as a result of using this product.
 - Sony bears no responsibility for any financial damages, lost profits, or claims made by third parties arising from the use of this product.

Overview

The SDX-1100V, SDX-900V, and SDX-800V series drives are high capacity data storage devices using Advanced Intelligent tape (AIT) technology. The SDX-1100V, SDX-900V, and SDX-800V series drives achieve high data reliability through Read-After-Write, an additional level of Error Correction Code, and other features.

The SDX-1100V, SDX-900V, and SDX-800V series drives store data on tape using standard formats called AIT (Advanced Intelligent Tape) and ALDC.

Introduction

About AIT Drives

The SDX-1100V Series AIT-5 Tape Drives are internal AIT drive units that use data cartridges conforming to the AIT-5 format.

The SDX-900V Series AIT-4 Tape Drives are internal AIT drive units that use data cartridges conforming to the AIT-4 format.

The SDX-800V Series AIT-3 Ex Tape Drives are internal AIT drive units that use data cartridges conforming to the AIT-3 Ex format.

The SDX-1100V series drives support the AIT-5, AIT-4, AIT-3 Ex, and AIT-3 formats.

The SDX-900V series drives support the AIT-4 and AIT-3 Ex format.

The SDX-800V series drives support the AIT-3 Ex, AIT-3, AIT-2 Turbo, AIT-2 (Read only), AIT-1 Turbo (Read only), AIT-1 (Read only), and AIT-E Turbo (Read only) formats.

Features

The SDX-1100V series drives have the following features:

- Supports reading and writing to data cartridges conforming to the AIT-5, AIT-4, AIT-3 Ex, and AIT-3 formats.
- The second-level error correction code guarantees high data reliability writing to data cartridges conforming to the AIT-5, AIT-4, and AIT-3 Ex formats.
- The third-level error correction code guarantees high data reliability writing to data cartridges conforming to the AIT-3 format.
- Data compression provides 1,040 gigabytes of storage on SDX5-400C data cartridges.*
The native capacity is 400 gigabytes of storage on SDX5-400C data cartridges.
- Stored data are automatically checked for compression.
- Ultra 160 SCSI interface is fully supported for host computer access.
- Fragment rewrite function (AIT-5, AIT-4, AIT-3 Ex)
- Frame rewrite function (AIT-3)

The SDX-900V series drives have the following features:

- Supports reading and writing to data cartridges conforming to the AIT-4 and AIT-3 Ex formats.
- The second-level error correction code guarantees high data reliability writing to data cartridges conforming to the AIT-4 and AIT-3 Ex formats.
- Data compression provides 520 gigabytes of storage on SDX4-200C data cartridges.*
The native capacity is 200 gigabytes of storage on SDX4-200C data cartridges.
- Stored data are automatically checked for compression.
- Ultra 160 SCSI interface is fully supported for host computer access.
- Fragment rewrite function

* This is assuming 2.6 : 1 compression ratio.

The degree of data compression attained while recording data varies according to system environment and data type.

The SDX-800V series drives have the following features:

- Supports reading and writing to data cartridges conforming to the AIT-3 Ex, AIT-3, and AIT-2 Turbo formats.
- Supports reading from data cartridges conforming to the AIT-2, AIT-1 Turbo, AIT-1, and AIT-E Turbo formats.
- The second-level error correction code guarantees high data reliability writing to data cartridges conforming to the AIT-3 Ex format.
- The third-level error correction code guarantees high data reliability writing to data cartridges conforming to the AIT-3 format.
- Data compression provides 390 gigabytes of storage on SDX3X-150C data cartridges.*
The native capacity is 150 gigabytes of storage on SDX3X-150C data cartridges.
- Stored data are automatically checked for compression.
- Ultra 160 SCSI interface is fully supported for host computer access.
- Fragment rewrite function (AIT-3 Ex)
- Frame rewrite function (AIT-3)

* This is assuming 2.6 : 1 compression ratio.

The degree of data compression attained while recording data varies according to system environment and data type.

Precautions

Installation

Avoid placing the drives in locations subject to:

- high humidity
- high temperature
- mechanical shock and vibration
- direct sunlight

* For details, see “Specifications” on page 26.

Operation

- Do not move the drives while they are operating. It may cause malfunctions.
- Avoid exposing the drives to sudden changes from low to high temperatures. This may cause condensation to collect inside the drives. If the ambient temperature should suddenly rise while the drives are turned on, turn them off and wait at least one hour before turning them back on. If you attempt to operate the drives immediately after a sudden increase in temperature, malfunctions may occur.
- Turning off the power to the drives while they are writing to tape may cause the tape to become unreadable. All previously negotiated parameters will be lost, whenever power to the drives is cycled.

Transportation

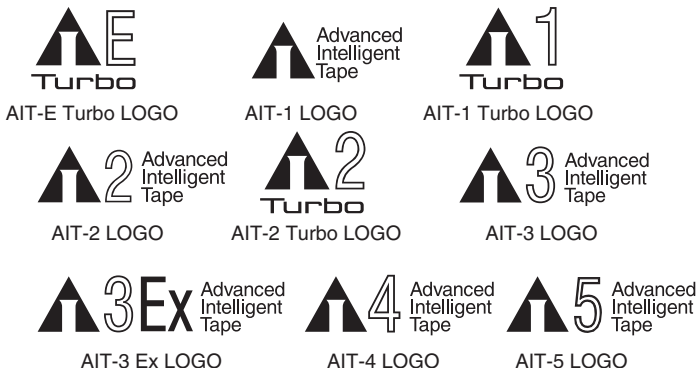
- Keep the original packing materials to facilitate safe transportation of the drives.
- Always remove the tape/media cartridge before moving the drives. After removing the drives from the computer, repack them into their original packing.

Compatible Data Cartridges

The SDX-1100V series drives can be used with data cartridges marked with the AIT-5, AIT-4, AIT-3 Ex, or AIT-3 logo.

The SDX-900V series drives can be used with data cartridges marked with the AIT-4 or AIT-3 Ex logo.

The SDX-800V series drives can be used with data cartridges marked with the AIT-3 Ex, AIT-3, AIT-2 Turbo, AIT-2 (read only), AIT-1 Turbo (read only), AIT-1 (read only), or AIT-E Turbo (read only) logo.



Caution

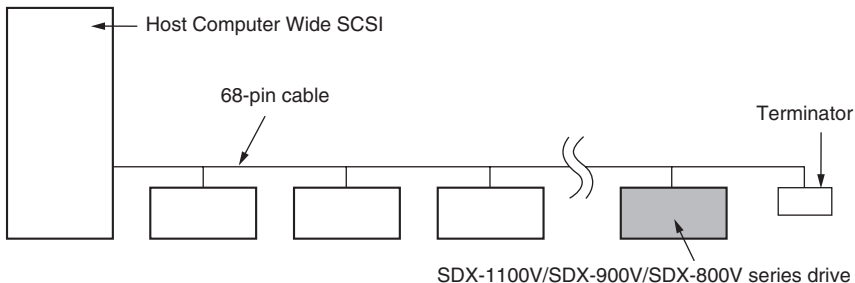
- Do not use cartridges other than the ones described above with this drive. Be sure to use only the cartridges designed specifically for AIT.
- Do not use anything but AIT cartridges with this drive, as doing so can damage the drive. Although commercially available 8 mm videotapes resemble AIT cartridges in appearance, they have entirely different specifications and cannot be used.

SCSI Termination

The SDX-1100V, SDX-900V, and SDX-800V series drives conform to the Microsoft PC97 standard, which requires the internal (naked) drive to be terminated with an external terminator.

Microsoft PC97 SCSI requirements

SCSI peripherals must not terminate the bus. Both internal and external cable ends are instead terminated by plug-in connectors.



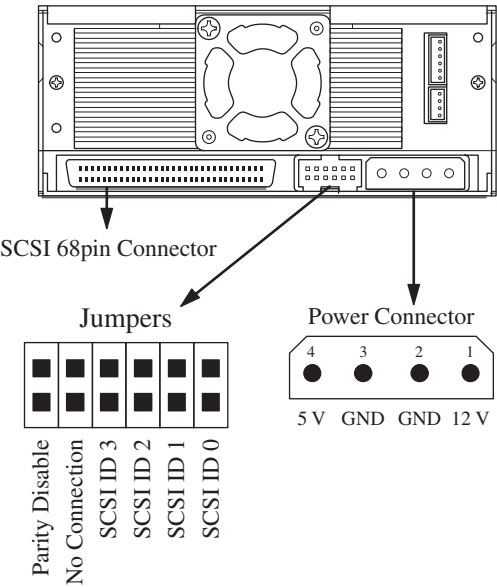
Example connection to the host computer and other peripheral devices

Installation

SCSI Connection/Setting the SCSI ID

Rear view figures are examples of the SDX-1100V drive.

SCSI ID				
SCSI ID	P.D. N.C.	3	2	1 0
0				
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				



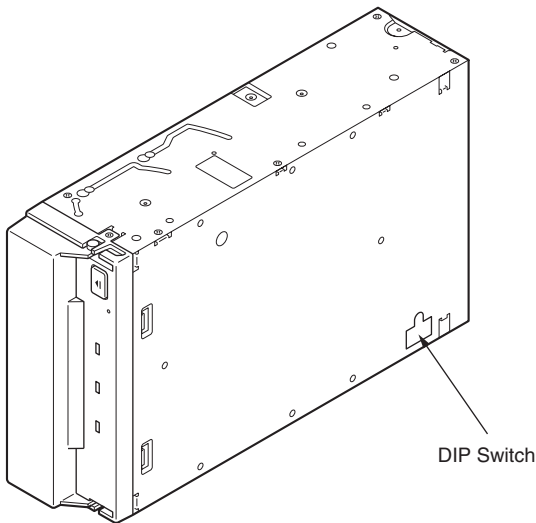
Parity	
Disable	
Enable	

Note : = CLOSED/Jumper
 = OPEN/Jumper not installed
 = Don't care

Parity Disable Jumper

Parity check function can be disabled by Jumper. Parity check is disabled while left end jumper is installed. Parity generate function is always enabled.

Option Switches (DIP Switch)



DIP Switch Positions

Default

ON OFF								
	1	2	3	4	5	6	7	8

1 DR (Disaster Recovery) Mode (OFF)

2 Emulation Mode (OFF)

3 AIT Library Interface Mode (ON)

4 Reserved (OFF)

5 Terminator Power (ON)

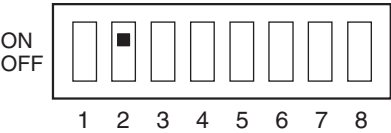
6 Periodic Cleaning Req (ON)

7 DC Control (1) (ON)

8 DC Control (2) (OFF)

Emulation Mode*

To enable Emulation Mode, set the DIP switch 2 [Emulation Mode] to ON.



* Emulation Mode for the SDX-1100V series drives return the following as the Product Identification field of the Inquiry command.

SDX-900V

* Emulation Mode for the SDX-900V series drives return the following as the Product Identification field of the Inquiry command.

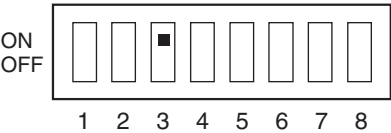
SDX-700C

* Emulation Mode for the SDX-800V series drives return the following as the Product Identification field of the Inquiry command.

SDX-700C

AIT Library Interface Mode

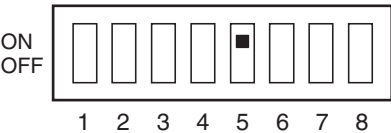
To enable AIT Library Interface Mode, set DIP switch 3 [AIT Library Interface Mode] to ON.



When switch 3 is ON, AIT Legacy Library Interface Mode is enabled. With this switch OFF, ACI Mode is enabled.

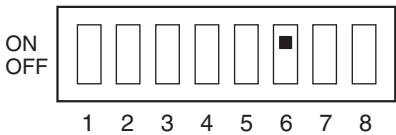
Terminator Power

To enable terminator power, set DIP switch 5 [Terminator Power] to ON.



Periodic Cleaning Request Mode

To enable Periodic Cleaning Request Mode, set DIP switch 6 [Periodic Cleaning Req] to ON.



The “CLEANING REQUEST” LED on the front panel lights after every 100 hours of operation.

When this LED lights, clean the drive with a cleaning cartridge.

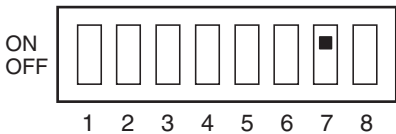
Note

To maintain the drive in optimum condition in environments affected by dust and other contaminants, we recommend keeping cleaning requests enabled.

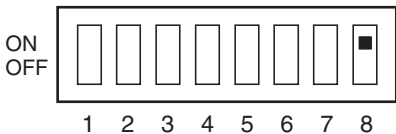
Data Compression Control

Data compression can be selected by DIP switches.

Data compression is enabled when DIP switch 7 [DC Control (1)] is ON.



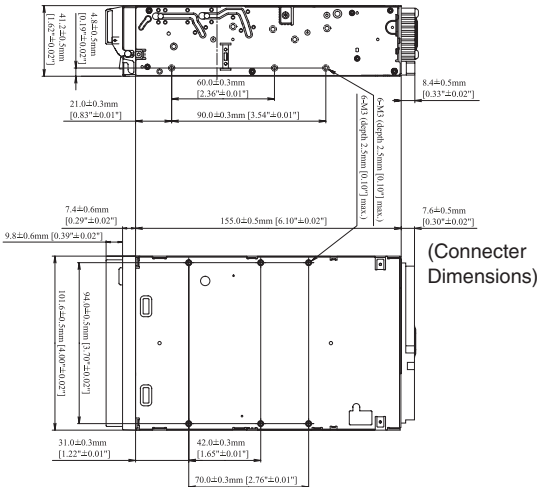
Control by host can be disabled when DIP switch 8 [DC Control (2)] is ON.



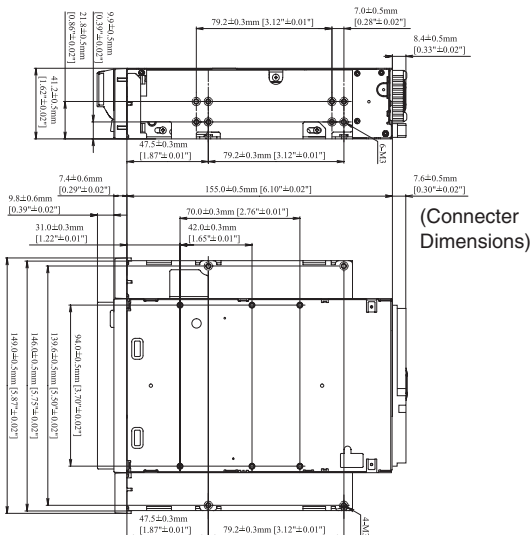
Mounting Holes

The following figures apply to the SDX-800V series drives. However, the locations of the mounting holes for the other models are the same.

For 3.5" Standard Height



For 5.25" Half Height

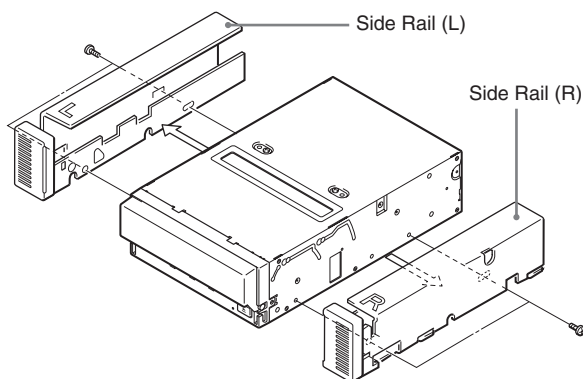


Reconfiguring From 5.25" Model to 3.5" Model

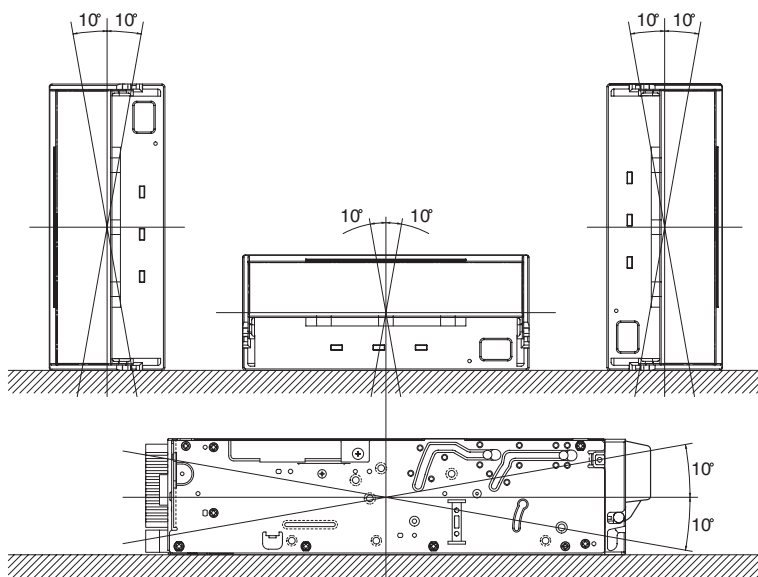
You can reconfigure the 5.25" model to the 3.5" model yourself.

1 Remove the 2 screws for each side rail.

2 Take the side rail off.



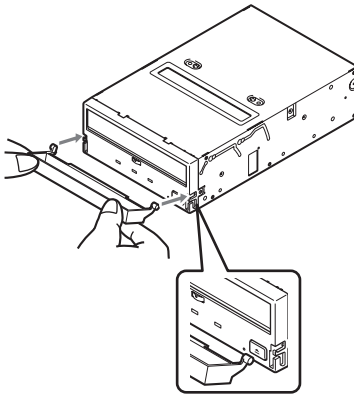
Orientation



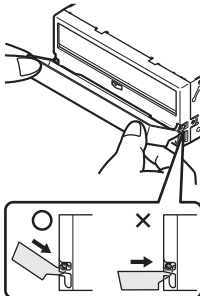
Attaching and Removing the Dust Cover

Attaching the Dust Cover

- 1** Align the dust cover's hinge clips (one on each side) with the pins of the drive bezel.
 - The dust cover should be positioned so that the magnets* on the cover's back face the drive bezel.
 - * This magnet does not affect the tape of the cartridge.
 - Holding the dust cover at an angle, as shown in the figure below, set the hinge clips on top of the bezel pins, positioning them so that they bracket the pins.



- 2** Press down at an angle on each side in turn until you hear the hinge clips click into place.



Caution

Do not press the dust cover in horizontally from the front. Doing so could cause the dust cover to break.

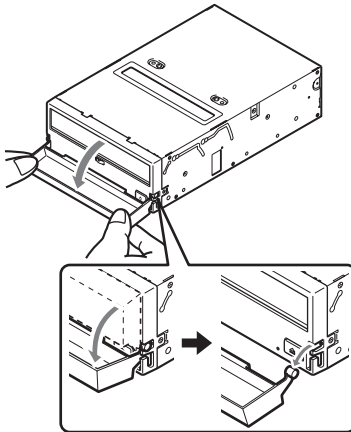
3 Close the dust cover.

This completes attachment of the dust cover.

Removing the Dust Cover

1 Open the dust cover.**2** Holding the dust cover at both corners, carefully raise the dust cover.

The dust cover hinge clips and drive bezel pins uncouple.

**Note**

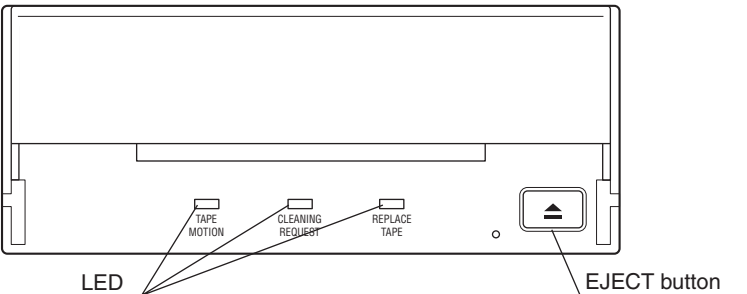
We recommend that you use the drive with the dust cover.

Operation

Location of 3 LEDs

There are three LED indicators (TAPE MOTION LED, CLEANING REQUEST LED, REPLACE TAPE LED) and an EJECT button on the front panel of the SDX-1100V, SDX-900V, and SDX-800V series drives.

Front Panel



LED Indication for Drive Status

The LED indicators are defined as follows

LED			
TAPE MOTION	CLEANING REQUEST	REPLACE TAPE	Sense
	Independent	Independent	Tape loaded
	Independent	Independent	Tape access in progress (write/read)
	Independent	Independent	Tape access in progress (others)
Independent		Independent	Cleaning is requested
Independent		Independent	Cleaning is not completed
Independent	Independent		Media error occurred
			H/W error occurred

- on
- Slow
1 pulse (0.9 sec on/0.3 sec off)
- Fast
1 pulse (0.3 sec on/0.3 sec off)

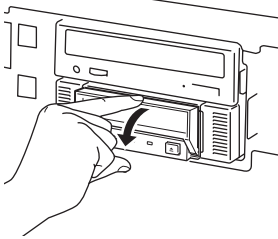
Drive Operation

Loading a Cartridge

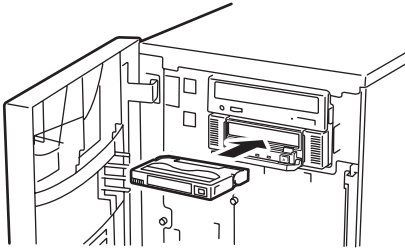
Note

While setting the data cartridge, do not turn off the host computer. This may cause a malfunction or damage data.

- 1 Turn on the host computer. Check that the drive's TAPE MOTION LED, CLEANING REQUEST LED and REPLACE TAPE LED go off.
- 2 Open the dust cover.



- 3 Set the AIT data cartridge orientation as shown here and insert it into the data cartridge slot.



By fully inserting the data cartridge, it is automatically set in the drive and the TAPE MOTION LED lights.

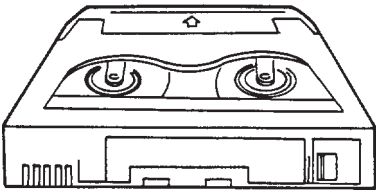
Unloading a Cartridge

The cartridge can be removed from the SDX-1100V, SDX-900V, and SDX-800V series drives either in response to a SCSI Unload command, or by pressing the EJECT button.

When the EJECT button is pressed, the tape is rewound and the cartridge ejected from the slot.

Write-protecting a Cartridge

Cartridges can be write-protected by sliding the tab on the back of the cartridge. In this state, data can be read from the tape but not written onto it.



AIT-1

AIT-5
AIT-4
AIT-3 Ex
AIT-3
AIT-2 Turbo
AIT-2
AIT-1 Turbo
AIT-E Turbo

Using your fingernail, push the switch in the direction of the arrow to protect the tape from writing or accidental erasure.

Return the switch to its original position to re-enable writing.

Using a Cleaning Cartridge

To keep the AIT drive in top condition, clean the drive unit as needed using a cleaning cartridge with the AIT logo. When the drive unit needs cleaning, the CLEANING REQUEST indicator lights. (For the SDX-1100V, SDX-900V, and SDX-800V series drives, use the SDX-1100V, SDX-900V, and SDX-800V series cleaning cartridges respectively.)

Use the cleaning cartridge made exclusively for each model.

	Cleaning cartridge to use
SDX-1100V	SDX5-CL
SDX-900V	SDX4-CL, SDX4-CLL
SDX-800V	SDX3X-CL

How to Clean

- 1** Load the cleaning cartridge into the AIT drive. Cleaning starts automatically.
- 2** Cleaning takes from a few seconds to a minute for the SDX-1100V, SDX-900V, and SDX-800V*, and the cartridge is automatically ejected when finished.

* The cleaning time varies depending on the condition of the drive.

Caution

Do not rewind the cleaning cartridge and reuse it. When you reach the end of the cartridge, dispose it and buy a new cleaning cartridge with the AIT logo.

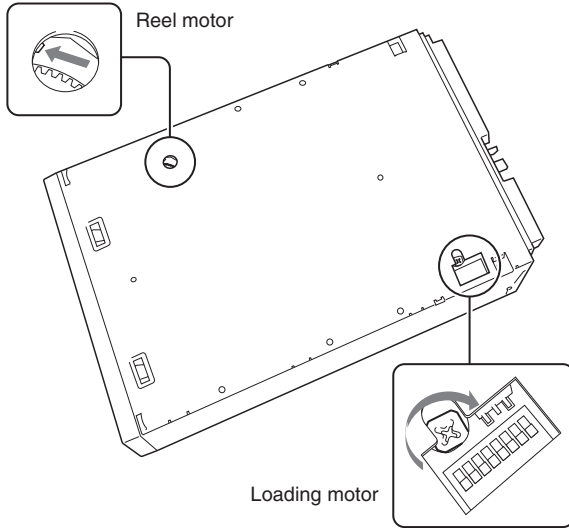
Storage Precautions

- Keep cartridges in their cases when not in the drives.
- Avoid storing cartridges in dusty locations, in direct sunlight, near heaters or air conditioners, or in humid locations.
- Do not place cartridges on dashboards or in car storage trays.

Emergency Tape Removal Procedure

- 1** Remove the drive from the chassis or enclosure to allow access to the bottom of the drive.
- 2** Remove the drive's top cover.
- 3** Locate the small opening in the bottom of the drive and insert the tip of a precision screwdriver so that the Loading motor shaft can be rotated.

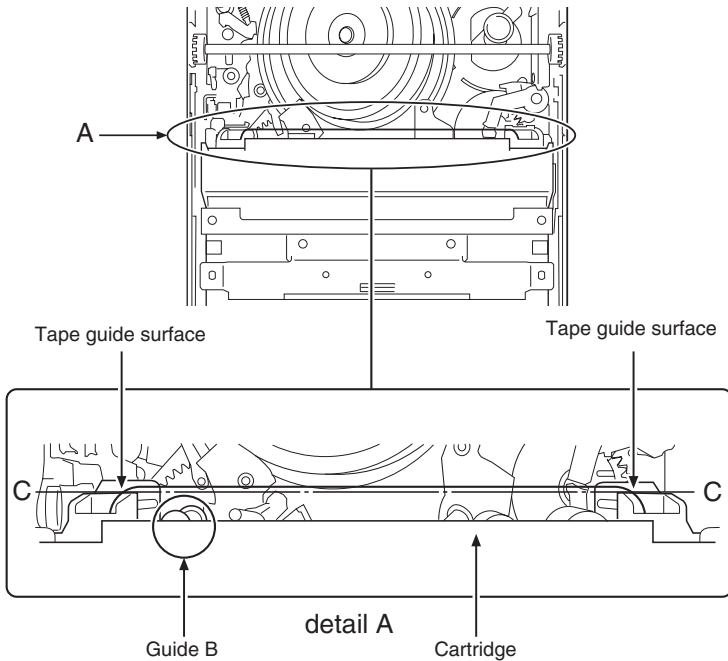
- 4** Rotate the motor shaft clockwise to bring the threading mechanism back to the initial position.



Emergency Tape Removal Procedure

Caution

Stop rotating the motor shaft immediately, when the Guide B gets to the area below the line C-C (This line is defined by 2 circular tape guide surfaces of the cartridge). Otherwise, the gears of the drive can be damaged.



The Initial Position of the Threading Mechanism

- 5** Before the manual ejection procedure, tape slack must be removed in order to prevent tape damage. Rotate the gear mechanism located on the bottom of the drive counterclockwise to tighten the tape.
- 6** After the tape slack has been removed, continue to turn the Loading motor shaft located on the bottom of the drive clockwise with a precision screwdriver until the tape cartridge is lifted out of the drive mechanism and is ejected.
- 7** Return the drive to Sony for repair.

Interface Implementation

Supported SCSI Messages

Abort	Identify
Target Reset	Ignore Wide Residue
Command Complete	Message Parity Error
Disconnect	Message Reject
Extended Message	No Operation
– Synchronous Data Transfer Request	
– Wide Data Transfer Request	
– Parallel Protocol Request	

Supported SCSI Commands

Erase	Release (6)
Inquiry	Release (10)
Load/Unload	Report Density Support
Locate	Report Device Identifier
Log Sense	Report Luns
Log Select	Request Sense
Mode Select (6)	Reserve (6)
Mode Select (10)	Reserve (10)
Mode Sense (6)	Rewind
Mode Sense (10)	Send Diagnostic
Persistent Reserve In	Set Device Identifier
Persistent Reserve Out	Space
Prevent Allow Medium Removal	Test Unit Ready
Read	Write
Read Attribute	Write Attribute
Read Block Limits	Write Buffer
Read Buffer	Write Filemarks
Read Position	
Receive Diagnostic Result	

Specifications

Product Specifications

Dimensions

(not including bezel and protruding parts)

	3.5"	5.25"
Height	41.2 mm (1.62 in)	41.2 mm (1.62 in)
Width	101.6 mm (4.0 in)	146.0 mm (5.75 in)
Depth	155.0 mm (6.1 in)	155.0 mm (6.1 in)

Mass

SDX-1100V

3.5"	0.8 kg (28.2 oz.)
5.25"	1.1 kg (38.8 oz.)

SDX-900V, SDX-800V

3.5"	780 g (27.5 oz.)
5.25"	1010 g (35.6 oz.)

Altitude

Operating	0 to 3048 m (0 to 10,000 ft.)
-----------	-------------------------------

Vibration

Operating	Swept Sine 5 to 500 Hz *0.25 G Peak 1 Octave/min. 3 axes, 3 directions
Non-operating	Swept Sine 5 to 500 Hz *0.5 G Peak 1 Octave/min. 3 axes, 3 directions

Acoustic Noise

(A) curve weight

Streaming Write/Read	35 dB (A)
Insert/Eject	60 dB (A)

Note

The sound-meter on (A) scale is located 1m (3.3 ft.) in front of the center of the drive front panel.

Shock

Operating	No Data Loss Half Sine Performance 5 G Peak 3 ms 3 axes, 3 directions *Interval of 10 seconds
Non-operating	No Device Damage Half Sine 90 G Peak 3 ms (30 G Peak 11 ms) 3 axes, 3 directions *Interval of 10 seconds

Temperature and Humidity Range

Temperature

Operating	5 °C to 40 °C ($\Delta T < 10$ °C/h) (41 °F to 104 °F ($\Delta T < 18$ °F/h))
Non-operating (mech.)	– 40 °C to 70 °C ($\Delta T < 20$ °C/h) (– 40 °F to 158 °F ($\Delta T < 36$ °F/h))
Non-operating (tape)	– 40 °C to 45 °C ($\Delta T < 20$ °C/h) (– 40 °F to 113 °F ($\Delta T < 36$ °F/h))

Humidity

Operating	20 to 80% RH, non-condensing Maximum wet bulb temperature : 26 °C (78.8 °F)
Non-operating (mech.)	5 to 95% RH ($\Delta RH < 30\%/h$) Maximum wet bulb temperature : 45 °C (113 °F)
Non-operating (tape)	20 to 80% RH ($\Delta RH < 30\%/h$)

Air-cooling Requirement

Surrounding temperature	< 40 °C (104 °F)
-------------------------	------------------

Clean air flow is recommended to minimize the possibility of data loss.

Power Requirements

SDX-1100V

Voltage	Max Ripple	Current	
		Typical	Maximum
5 V $\pm$ 5%	100 mVp-p	1.7 A	2.5 A
12 V $\pm$ 10%	150 mVp-p	0.87 A	3.0 A

SDX-900V, SDX-800V

Voltage	Max Ripple	Current	
		Typical	Maximum
5 V $\pm$ 5%	100 mVp-p	1.5 A	2.5 A
12 V $\pm$ 10%	150 mVp-p	0.75 A	3.0 A

Sony Contacts

For further information, please contact:

Sony Electronics Inc., Tape Storage Solutions (USA)

URL: <http://www.storagebysony.com>

Sony of Canada Ltd., AV/IT Marketing Group

Computer Peripherals Product Marketing

115 Gordon Baker Road Toronto, Ontario, M2H 3R6 Canada

TEL: (416) 499-1414 or (1) 800-961-7669

FAX: (416) 499-8541

Sony Business Europe

URL: <http://www.sonyisstorage.com/>

Electronics Devices Marketing (Singapore)

(A division company of Sony Electronics (S) Pte. Ltd.)

Enterprise Storage Solutions Dept.

2 International Business Park, #01-10 Tower One, The Strategy,
Singapore 609930

TEL: 65-6544-8000 FAX: 65-6544-7390

Sony Corporation of Hong Kong Ltd.

Computer Peripheral Sales & Marketing Division

Electronic Devices Marketing Hong Kong

45/F, The Lee Gardens, 33 Hysan Avenue, Causeway Bay, Hong Kong

TEL: (852) 2909-1008 FAX: (852) 2909-2001

Sony Corporation of Hong Kong Ltd. Beijing Rep. Office

Computer Peripheral Div.

Full Link Plaza Tower A 11/F., No.18 Chaoyangmenwai Ave., Beijing
100020 P.R.C.

TEL: 86-10-6588-0633 FAX: 86-10-6588-0855

URL: <http://www.sony.com.cn/ed/cp/ait/>

Sony Corporation of Hong Kong Ltd.,

Electronic Devices Marketing Hong Kong

Computer Peripherals Sales & Marketing Div.

8/F, One Corporate Avenue, 222 Hu Bin Road. Luwan District,
Shanghai. P.R.C. Postcode 200021

TEL: 86-21-6121-6878

URL: <http://www.sony.com.cn/ed/cp/ait/>

Sony Brasil Ltda.

Rua Inocêncio Tobias, 125, Barra Funda
São Paulo-SP, Brasil 01144-000

TEL: (55) 11-2196-9000 FAX: (55) 11-2196-9186

URL: <http://www.sonybrasil.com.br>

Sony Australia Limited

33-39 Talavera Rd.

NORTH RYDE, NSW 2113

TEL: 1300-13-7669 FAX: 02-9870-5864

e-mail: CIC-customerissues@ap.sony.com

Sony New Zealand

Akoranga Business Park

NORTH SHORE, AUCKLAND

TEL: 0800-76-6969 FAX: 09-308-9300

e-mail: CIC-customerissues@ap.sony.com

Sony Chile Ltda

Av. Kennedy 8017, Las Condes, Santiago, Chile

TEL: (02) 210-6000 FAX: (02) 210-5417

Sony Taiwan Limited**Optical Devices Storage Dept. Data Storage Section**

5F, 145 Changchun Road, Taipei 104, Taiwan

TEL: 886-2-2522-7920 FAX: 886-2-2522-2153

Sony Korea Corporation EDMK CP Sales & Marketing Team

34F, ASEM Tower, World Trade Center, 159-1, Samsung-Dong,
Kangnam-Ku, Seoul, 135-798, Korea

TEL: 82-2-6001-4249 FAX: 82-2-6001-4115

URL: <http://www.sony.co.kr/cp/>

Sony Gulf FZE Computer Display & Peripheral Div.

P.O.BOX 16871, Jebel Ali, Dubai, U.A.E.

TEL: 971-4-8815488 or 8816912 FAX: 971-4-8817210 or 8816259

Sony Marketing of Japan

Business Solution Dept. Server Solution Marketing Section

URL: <http://www.sony.co.jp/STORAGE>

本文包含受版权保护的专利信息。
版权所有。未经 Sony 公司书面同意
不得拍摄、复制本文的任何部分或将
其翻译成其他语言。
本文中的信息如有更改，恕不通知。

Sony 公司不承诺任何有关本文档的
保证。

Sony 公司不对本文档中包含的错误
以及本文档的供应、履行或使用相关
的间接、特殊、意外或导致的损害负
责。

您的SDX-1100V配有型号SDX-1100，
该型号通过规范达标认证。
您的SDX-900V和 SDX-800V配有
型号 ATDNA4，该型号通过规范达
标认证。
驱动器的型号标签上列出了该号码以
及额定电压和电流。

产品中有毒有害物质或元素的名称及含量

使用环境条件：参考使用说明书中的操作条件

部件名称	有毒有害物质或元素					
	铅 (Pb)	汞 (Hg)	镉 (Cd)	六价铬 (Cr (VI))	多溴联苯 (PBB)	多溴二苯醚 (PBDE)
实装基板	×	○	○	○	○	○
驱动单元	×	○	○	○	○	○

- ：表示该有毒有害物质在该部件所有均质材料中的含量均在 SJ/T11363-2006 标准规定的限量要求以下。
×：表示该有毒有害物质至少在该部件的某一均质材料中的含量超出 SJ/T11363-2006 标准规定的限量要求。

重要安全说明

为了您的安全，请在使用本装置前通读这些安全指示，并妥善保存本手册以备将来参考。

请认真并始终遵守本装置上或操作说明中说明的所有警告、事先注意事项和指示。

使用

电源 – 本装置只能使用标牌上标识的电源类型。如果不能确定电源的类型，请咨询经销商或当地电力公司。

清洁 – 在清洁或给本装置上光前，请从墙壁插座拔出电源插头。请勿使用液体清洁剂或气雾清洁剂。请用蘸了少量水的布清洁本装置外壳。

异物和液体进入 – 切勿从本装置的孔槽中塞入任何异物，因为它们可能碰到高压点或使部件短路，从而导致火灾或触电。切勿让任何液体溅到本装置上。

安装

水和潮湿 – 请勿在水边使用电源线操作本装置 – 例如，浴缸、洗脸盆、厨房水槽、洗衣水池、潮湿的地下室或游泳池等附近。

补充 – 请勿将本装置放在不稳定的车子、台子、三脚架、托架或桌子上，否则本装置可能掉落，导致儿童或成人严重受伤以及本装置严重受损。请只使用制造商推荐的车子、台子、三脚架、托架或桌子。

通风 – 机壳上的槽和孔用于必要的通风。为确保本装置的正常工作并防止过热，切勿堵塞或覆盖这些槽和孔。

- 切勿用布或其它材料覆盖这些槽和孔。
- 切勿把本装置放在床、沙发、垫子或其它类似物体上，以免堵塞这些槽和孔。
- 切勿把本装置放在诸如书柜、壁柜等封闭的空间里，除非提供了适当的通风。

维修

故障维修 – 在下列情况下，请从墙壁插座拔下电源插头并请合格的维修人员进行维修。

- 如果液体溅入本装置或异物掉入本装置。
- 如果本装置淋雨或进水。
- 如果本装置因掉落而受到强烈震动，或外壳已损坏。
- 如果虽按操作说明进行操作，本装置工作不正常。请只调节操作说明指定的控制钮。错误的调节其它控制钮可能导致装置损坏，同时经常导致需要合格的技术人员进行大量的修理工作，才能使本装置恢复正常。
- 当本装置的性能发生显著变化 – 这时表示需要维修。

维修 – 请勿自行维修本装置，因为打开或取下外壳可能使您暴露在高压下，或受到其它伤害。务必请合格的维修人员进行所有的维修。

目录

概述	34
介绍	34
关于 AIT 驱动器	34
事先注意事项	36
安装	39
SCSI 连接 / 设置 SCSI ID	39
可选开关 (DIP 开关)	40
安装孔	43
从 5.25" 型号重新配置为 3.5" 型号	44
方向	44
安装和拆除防尘盖	45
安装防尘盖	45
拆除防尘盖	46
操作	47
3 个 LED 的位置	47
驱动器操作	48
紧急磁带取出步骤	51
接口实现	53
支持的 SCSI 讯息	53
支持的 SCSI 命令	53
规格	54
产品规格	54
Sony 公司联系方式	56

- 由于使用本产品而造成的写入盒式磁带的丢失，Sony 不承担责任。
 - 对于因使用本产品而引起的财产损失、利益损失或由第三方提出的索赔，Sony 不承担责任。

概述

SDX-1100V、SDX-900V 和 SDX-800V 系列驱动器是采用高级智能磁带(AIT)技术的高容量数据存储装置。SDX-1100V、SDX-900V 和 SDX-800V 系列驱动器通过写后读、第二级纠错编码和其他特性实现了数据高可靠性。

SDX-1100V、SDX-900V 和 SDX-800V 系列驱动器采用 AIT（高级智能磁带）标准格式和 ALDC 格式将数据存储在磁带上。

介绍

关于 AIT 驱动器

SDX-1100V 系列是使用符合 AIT-5 格式数据磁带的内置 AIT 驱动器装置。

SDX-900V 系列是使用符合 AIT-4 格式数据磁带的内置 AIT 驱动器装置。

SDX-800V 系列是使用符合 AIT-3 Ex 格式数据磁带的内置 AIT 驱动器装置。

SDX-1100V 系列支持 AIT-5、AIT-4、AIT-3 Ex 和 AIT-3 格式。

SDX-900V 系列支持 AIT-4 和 AIT-3 Ex 格式。

SDX-800V 系列支持 AIT-3 Ex、AIT-3、AIT-2 Turbo、AIT-2（只读）、AIT-1 Turbo（只读）、AIT-1（只读）和 AIT-E Turbo（只读）格式。

特性

AIT 驱动器装置 SDX-1100V 系列具有如下功能：

- 支持对符合 AIT-5、AIT-4、AIT-3 Ex 和 AIT-3 格式数据磁带的读写操作。
- 第二级纠错编码保证符合 AIT-5、AIT-4 和 AIT-3 Ex 格式数据磁带的高数据可靠性。
- 第三级纠错编码保证符合 AIT-3 格式数据磁带的高数据可靠性。
- 数据压缩能在 SDX5-400C 上存储 1040G 字节。*
SDX5-400C 的正常存储容量为 400G 字节。
- 压缩时自动检查存储的数据。
- 完全支持以 Ultra 160 SCSI 接口进行主机访问。
- 分段重写功能（AIT-5、AIT-4、AIT-3 Ex）
- 帧重写功能（AIT-3）

AIT 驱动器装置 SDX-900V 系列具有如下功能：

- 支持对符合 AIT-4 和 AIT-3 Ex 格式数据磁带的读写操作。
- 第二级纠错编码保证符合 AIT-4 和 AIT-3 Ex 格式数据磁带的高数据可靠性。
- 数据压缩能在 SDX4-200C 上存储 520G 字节。*
SDX4-200C 的正常存储容量为 200G 字节。
- 压缩时自动检查存储的数据。
- 完全支持以 Ultra 160 SCSI 接口进行主机访问。
- 分段重写功能

* 假定压缩率为 2.6 : 1。
记录数据时可达到的数据压缩程度根据系统环境和数据类型而不同。

AIT 驱动器装置 SDX-800V 系列具有如下功能：

- 支持对符合 AIT-3 Ex、AIT-3 和 AIT-2 Turbo 格式数据磁带的读取操作。
- 支持对符合 AIT-2、AIT-1 Turbo、AIT-1 和 AIT-E Turbo 格式数据磁带的读取操作。
- 第二级纠错编码保证符合 AIT-3 Ex 格式数据磁带的高数据可靠性。
- 第三级纠错编码保证符合 AIT-3 格式数据磁带的高数据可靠性。
- 数据压缩能在 SDX3X-150C 上存储 390G 字节。*
SDX3X-150C 的正常存储容量为 150G 字节。
- 压缩时自动检查存储的数据。
- 完全支持以 Ultra 160 SCSI 接口进行主机访问。
- 分段重写功能（AIT-3 Ex）
- 帧重写功能（AIT-3）

* 假定压缩率为 2.6 : 1。

记录数据时可达到的数据压缩程度根据系统环境和数据类型而不同。

事先注意事项

安装

避免将驱动器置于下列环境：

- 高湿度
- 高温
- 机械撞击或震动
- 阳光直射

* 详细信息请参考第 54 页“规格”。

操作

- 当磁带机运作时，请勿移动，否则可能会导致故障发生。
- 避免将磁带机暴露于温度突然由低变高的环境，否则可能会造成磁带机内部结露。如果在磁带机开启时周围温度突然升高，请关闭磁带机的电源，至少等待一小时再启动磁带机。如果在温度突然升高之后立即尝试操作磁带机，则可能会造成故障。
- 如果在磁带机向磁带写入资料时关闭磁带机的电源，则可能无法读取磁带上的资料。磁带机恢复供电时，先前设定的所有参数都将丢失。

运输

- 请保留原始包装材料，以便安全地运输驱动器。
- 在移动驱动器之前必须取出磁带/介质盒。将驱动器从计算机上卸下后，应将驱动器放入原始包装内。

可用数据盒式磁带

SDX-1100V 系列可与带有 AIT-5、AIT-4、AIT-3 Ex 或 AIT-3 标志的数据盒式磁带一同使用。

SDX-900V 系列可与带有 AIT-4 或 AIT-3 Ex 标志的数据盒式磁带一同使用。

SDX-800V 系列可与带有 AIT-3 Ex、AIT-3、AIT-2 Turbo、AIT-2（只读）、AIT-1 Turbo（只读）、AIT-1（只读）或 AIT-E Turbo（只读）标志的数据盒式磁带一同使用。



AIT-E Turbo标志



AIT-1标志



AIT-1 Turbo标志



AIT-2标志



AIT-2 Turbo标志



AIT-3标志



AIT-3 Ex标志



AIT-4标志



AIT-5标志

注意

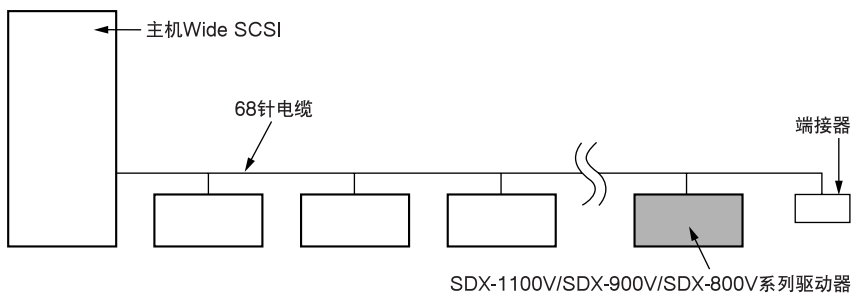
- 请勿在本驱动器上使用非上述所列盒式磁带。务必仅使用专为AIT设计的数据盒式磁带。
- 请勿在本系统内使用除AIT盒式磁带以外的其他磁带。否则，会损坏AIT驱动器。尽管市售的8 mm盒式录像带与AIT盒式磁带外观相似，但二者规格完全不同，因此不能使用盒式录像带。

SCSI 端接

SDX-1100V、SDX-900V和SDX-800V系列驱动器符合Microsoft PC97标准，该标准要求内置（裸机）驱动器用一个外部端接器进行端接。

Microsoft PC97 SCSI 要求

SCSI外设必须不端接总线。内部和外部电缆末端均通过插入式连接器进行端接。



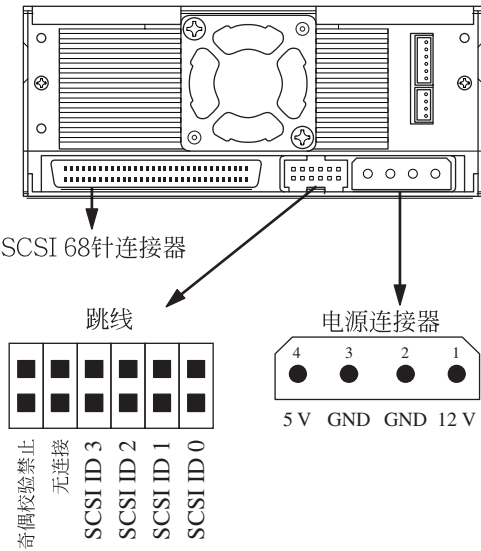
主机与其他外围设备连接示例

安装

SCSI 连接 / 设置 SCSI ID

后视图以 SDX-1100V 磁带机为例。

SCSI ID				
SCSI ID	P.D.	NC	3	2-1-0
0	☐	☐	☐	☐
1	☐	☐	☐	☐
2	☐	☐	☐	☐
3	☐	☐	☐	☐
4	☐	☐	☐	☐
5	☐	☐	☐	☐
6	☐	☐	☐	☐
7	☐	☐	☐	☐
8	☐	☐	☐	☐
9	☐	☐	☐	☐
10	☐	☐	☐	☐
11	☐	☐	☐	☐
12	☐	☐	☐	☐
13	☐	☐	☐	☐
14	☐	☐	☐	☐
15	☐	☐	☐	☐



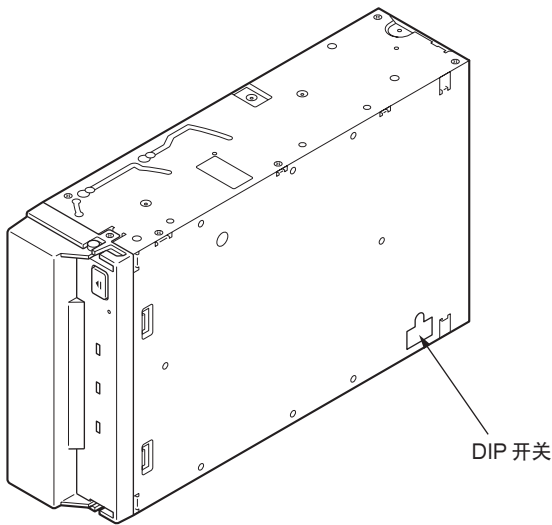
奇偶校验	
禁止	☐
启用	☐

- 注：
- ☐ = 闭合/使用跳线
 - ☐ = 开路/跳线未插上
 - ☐ = 不使用

奇偶校验禁止跳线

可通过跳线开关禁止奇偶校验功能。当最左端跳线插上后奇偶校验被禁止。奇偶校验生成功能一直启用。

可选开关（DIP 开关）



DIP 开关位置

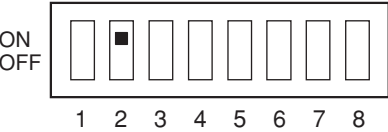
默认



- 1 DR（灾难恢复）模式（OFF/关）
- 2 仿真模式（OFF/关）
- 3 AIT 库接口模式（ON/开）
- 4 保留（OFF/关）
- 5 端接器电源（ON/开）
- 6 定期清洁要求（ON/开）
- 7 DC 控制(1)（ON/开）
- 8 DC 控制(2)（OFF/关）

仿真模式 *

若要启用仿真模式，请将 DIP 开关 2 [仿真模式] 设为 ON。



* 仿真模式在 SDX-1100V 系列查询的产品标识字段返回下列值。

SDX-900V

* 仿真模式在 SDX-900V 系列查询的产品标识字段返回下列值。

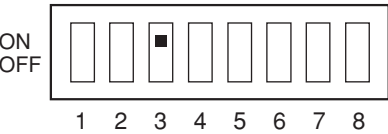
SDX-700C

* 仿真模式在 SDX-800V 系列查询的产品标识字段返回下列值。

SDX-700C

AIT 库接口模式

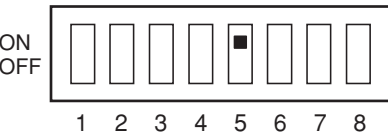
若要启用 AIT 库接口模式，请将 DIP 开关 3 [AIT 库接口模式] 设为 ON。



开关 3 处于 ON 时，AIT 库接口模式被启用。当该开关处于 OFF 时，ACI 模式被启用。

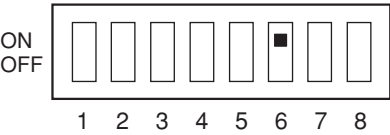
端接器电源

要启用端接器电源，将 DIP 开关 5 [端接器电源] 开关设为 ON。



定期清洁要求模式

若要启用定期清洁要求模式，请将 DIP 开关 6 [定期清洁要求] 设为 ON。



当该模式启用后，每工作 100 小时后，前面板上的“CLEANING REQUEST” LED 亮起。

LED 亮起时，可使用清洁盒式磁带清洁驱动器。

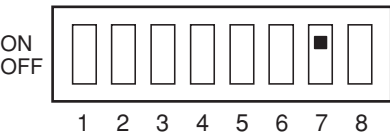
注

要使驱动器在易受灰尘或其他污染物影响的环境中保持最佳工作状态，建议将清洁要求模式处于启用状态。

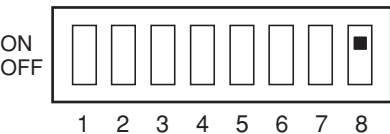
数据压缩控制

可通过 DIP 开关选择数据压缩。

当 DIP 开关 7 [DC 控制(1)] 处于 ON 时，数据压缩启用。



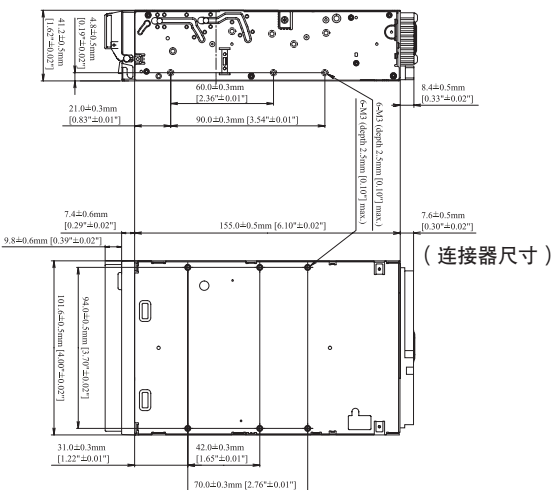
当 DIP 开关 8 [DC 控制(2)] 处于 ON 时，主机控制被禁止。



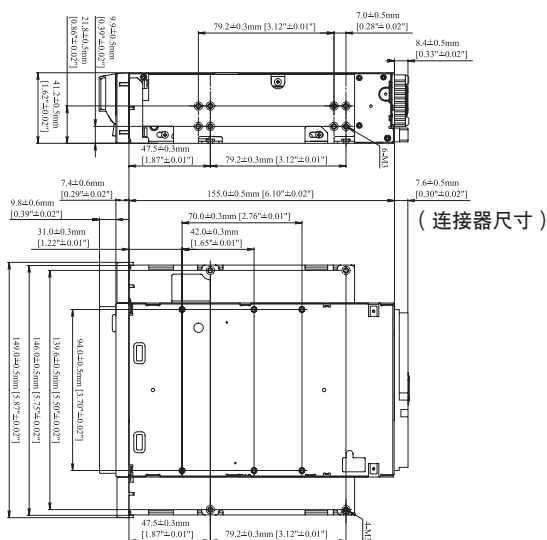
安装孔

以下数据适用于 SDX-800V 系列驱动器。然而其他型号安装孔的位置是相同的。

对于 3.5" 标准高度



对于 5.25" 半高度

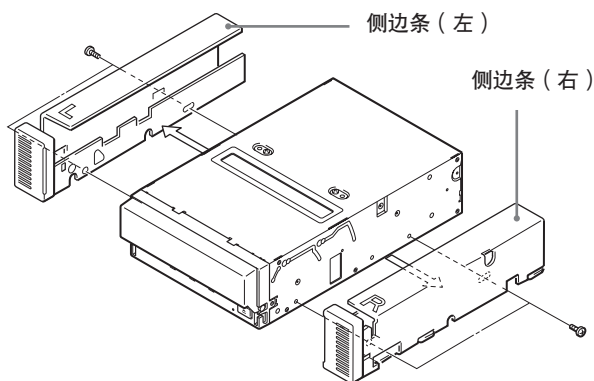


从 5.25" 型号重新配置为 3.5" 型号

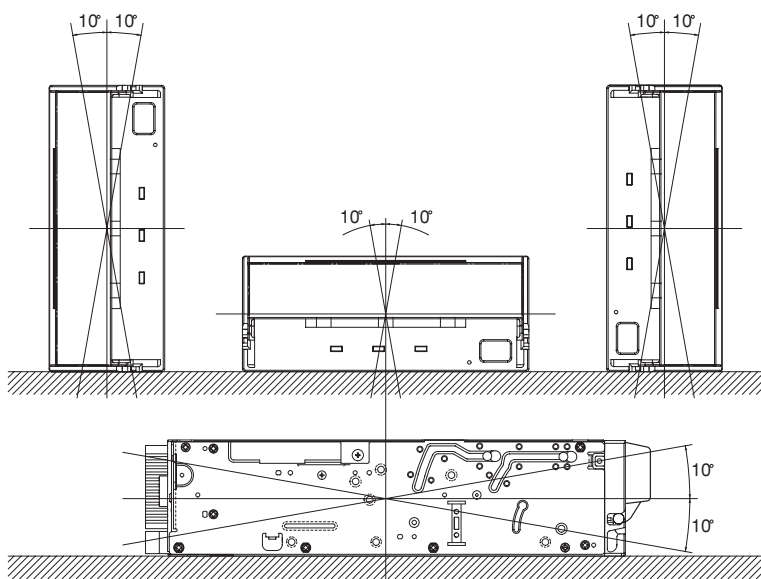
您可以自己将 5.25" 型号重新配置为 3.5" 型号。

1 松开两侧边条上各自的两个螺丝。

2 卸下侧边条。



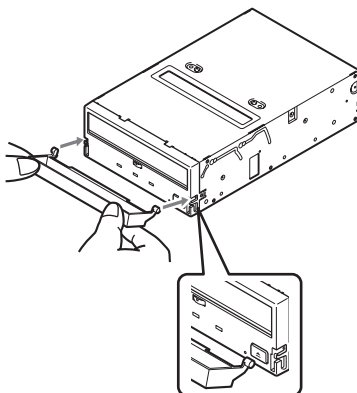
方向



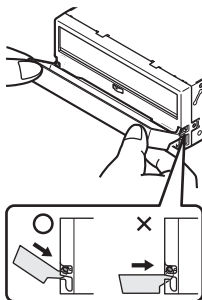
安装和拆除防尘盖

安装防尘盖

- 1 将防尘盖的铰接销（一边一个）与驱动器前盖上的销孔对齐。
 - 防尘盖的放置应该使该盖背面的磁体 * 面向驱动器前盖。
 - * 该磁体不会影响磁带。
 - 如下图所示以一个角度握住防尘盖，将铰接销装入前盖销孔的顶部，使铰接销挂在销孔上。



- 2 从一个角度依次按压两端，直到您听见铰接销到位的“喀哒”声。



注意

不要从前面水平地按压防尘盖。这样可能导致防尘盖断裂。

3 关上防尘盖。

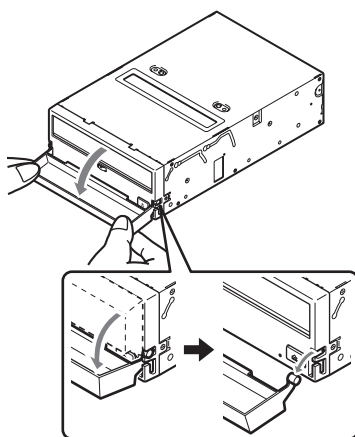
这样即完成了防尘盖的安装。

拆除防尘盖

1 打开防尘盖。

2 握住防尘盖的两端，小心地抬起防尘盖。

防尘盖铰接销与驱动器前盖销孔脱离。



注

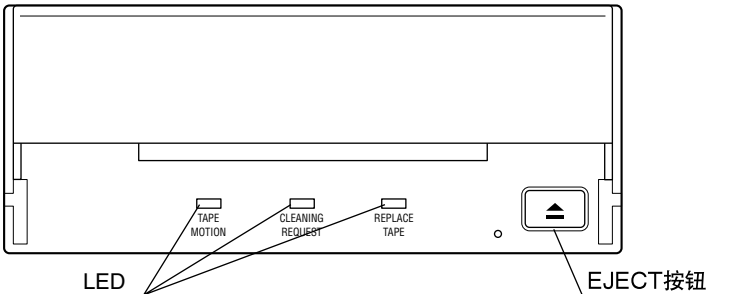
建议使用防尘盖。

操作

3 个 LED 的位置

该装置的前面板上有三个 LED 指示灯(TAPE MOTION LED, CLEANING REQUEST LED, REPLACE TAPE LED)和一个 EJECT 按钮。

前面板



LED 驱动器状态指示灯

LED 指示灯定义如下。

LED			含义
TAPE MOTION	CLEANING REQUEST	REPLACE TAPE	
	无关	无关	磁带已装载
	无关	无关	磁带访问进行中（写/读）
	无关	无关	磁带访问进行中（其他）
无关		无关	请求清洁
无关		无关	清洁未完成
无关	无关		出现介质错误
			出现H/W错误

- 亮
- 慢闪烁
一个脉冲（0.9秒亮/0.3秒灭）
- 快闪烁
一个脉冲（0.3秒亮/0.3秒灭）

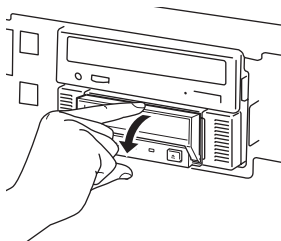
驱动器操作

装载磁带

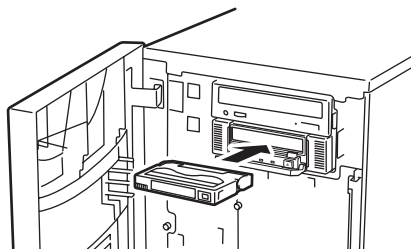
注

当装入数据磁带时，请勿关闭主机电源。否则可能导致故障或损坏数据。

- 1 开启主机电源。检查驱动器的 TAPE MOTION LED、CLEANING REQUEST LED 和 REPLACE TAPE LED 指示灯是否熄灭。
- 2 打开防尘盖。



- 3 按如图所示的方向将 AIT 数据磁带插入数据磁带槽。



插入数据磁带至一定深度时，它将自动装入驱动器并且 TAPE MOTION LED 指示灯亮。

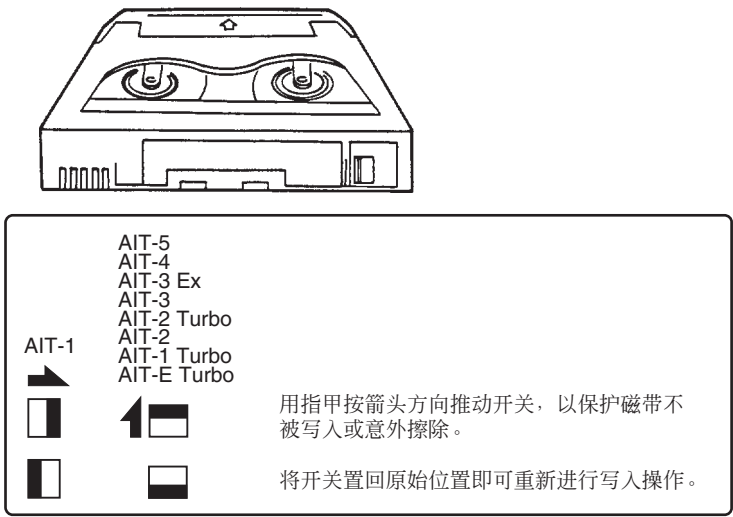
卸载磁带

可通过 SCSI Unload 命令或通过按 EJECT 按钮，将磁带从 SDX-1100V、SDX-900V 和 SDX-800V 系列驱动器中卸载。

按 EJECT 按钮后，磁带倒绕，盒式磁带从槽中弹出。

设置磁带写保护

通过滑动盒式磁带背面的凸起可以设置磁带写保护。在该状态下，磁带可以读但不能写入。



使用清洁带

为保持 AIT 磁带机的最佳状态，请根据需要使用带有 AIT 标志的清洁磁带匣清洁磁带机。当磁带机需要清洁时，CLEANING REQUEST 指示灯亮。(SDX-1100V、SDX-900V 和 SDX-800V 系列分别使用 SDX-1100V、SDX-900V 和 SDX-800V 系列清洁带。)

请使用专为各型号量身定做的清洁带。

	应使用的清洁带
SDX-1100V	SDX5-CL
SDX-900V	SDX4-CL、SDX4-CLL
SDX-800V	SDX3X-CL

如何清洁

- 1 将清洁带装入 AIT 驱动器。即自动开始清洁。
- 2 SDX-1100V、SDX-900V 和 SDX-800V 清洁需要几秒钟到一分钟*，完成后磁带自动弹出。

* 清洁时间因驱动器的条件而异。

注意

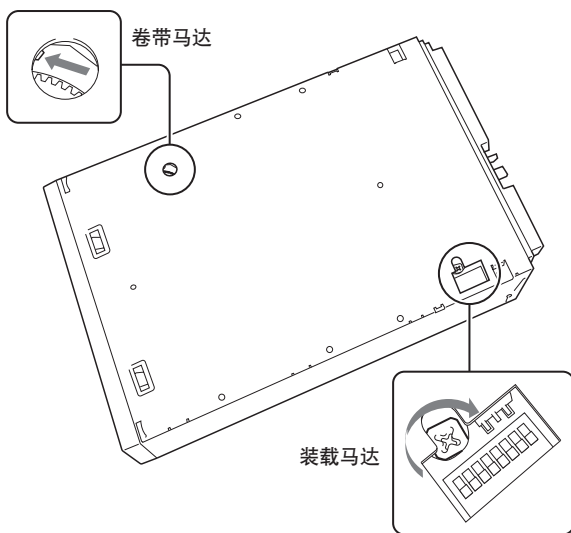
请勿倒回清洁带并再次使用。当用至清洁带末端时，请将其丢弃并购买带有 AIT 标志的新的清洁带。

存储事先注意事项

- 当磁带不在驱动器中时，请将其放在磁带盒中。
- 避免将磁带存放在积满灰尘、阳光直射、靠近加热器或空调、或者潮湿的地方。
- 请勿将磁带放在汽车的仪表板或储物盘上。

紧急磁带取出步骤

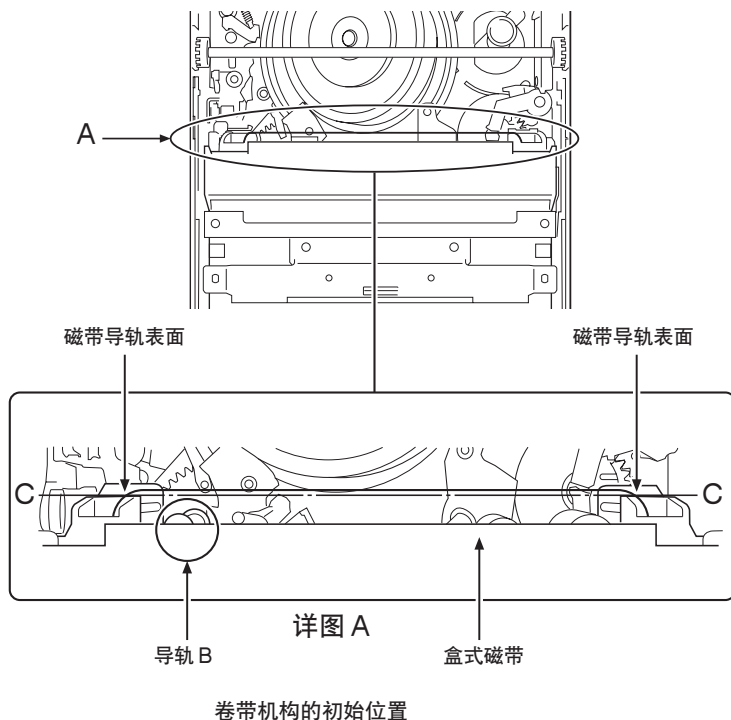
- 1 从机箱或机壳上将驱动器拆下，以便能触及驱动器底部。
- 2 拆下驱动器的顶盖。
- 3 在驱动器底部确定小孔的位置，插入精密螺丝刀的尖端使装载马达轴可以转动。
- 4 顺时针转动马达轴，将卷带机构返回至初始位置。



紧急磁带取出步骤

注意

当导轨B到达C-C线（该线由盒式磁带的2个圆形磁带导轨的表面而确定）下面的区域时，应立即停止转动马达轴，否则会损坏驱动器的齿轮。



- 5 在进行手动弹出步骤前，必须消除磁带松弛现象以防磁带受损。逆时针转动驱动器底部的齿轮机构将磁带绷紧。
- 6 磁带松弛现象消除后，用精密螺丝刀继续转动位于驱动器底部的装载马达轴，直到盒式磁带伸出驱动机构并弹出为止。
- 7 将驱动器返回至 Sony 公司进行修理。

接口实现

支持的 SCSI 讯息

异常中止	识别
目标重置	忽略宽余数
命令完成	消息奇偶校验错误
断开连接	消息拒绝
扩展消息	无操作
– 同步数据传输请求	
– 宽数据传输请求	
– 并行协议请求	

支持的 SCSI 命令

擦除	释放(6)
查询	释放(10)
装载 / 卸载	报告密度支持
定位	报告装置识别
日志检测	报告 Luns
日志选择	请求检测
模式选择(6)	保留(6)
模式选择(10)	保留(10)
模式检测(6)	倒带
模式检测(10)	发送诊断
持续保留 IN	设置装置识别
持续保留 OUT	空白
防止允许介质移除	测试装置就绪
读	写
读属性	写属性
读取块限制	写缓冲区
读缓冲区	写文件标记
读取位置	
接收诊断结果	

规格

产品规格

尺寸（不包括前盖和伸出部分）

	3.5"	5.25"
高度	41.2 mm	41.2 mm
宽度	101.6 mm	146.0 mm
深度	155.0 mm	155.0 mm

重量

SDX-1100V

3.5"	0.8 kg
5.25"	1.1 kg

SDX-900V、SDX-800V

3.5"	780 g
5.25"	1010 g

高度

工作时	0 至 3048 m
-----	------------

振动

工作时	正弦扫频 5 至 500 Hz *0.25 G 峰值 1 倍频程 / 分钟 3 轴、3 方向
不工作	正弦扫频 5 至 500 Hz *0.5 G 峰值 1 倍频程 / 分钟 3 轴、3 方向

声噪

(A) A 曲线计权声压级

连续写入 / 读取	少于 35 dB (A)
插入 / 弹出	少于 60 dB (A)

注

(A) 分贝级声级表位于磁带机前面板中央前方 1 m 处。

震动

工作时	无数据损失 半正弦 性能 5 G 峰值 3 毫秒 3 轴、3 方向 *10 秒间隔
不工作	无设备损失 半正弦 90 G 峰值 3 毫秒 (30 G 峰值 11 毫秒) 3 轴、3 方向 *10 秒间隔

温度和湿度范围

温度

工作时	5 °C 至 40 °C ($\Delta T < 10\text{ °C/h}$)
不工作（装置）	-40 °C 至 70 °C ($\Delta T < 20\text{ °C/h}$)
不工作（磁带）	-40 °C 至 45 °C ($\Delta T < 20\text{ °C/h}$)

湿度

工作时	20 至 80% 相对湿度，无结露 最高湿球温度计温度：26 °C
不工作（装置）	5 至 95% 相对湿度 ($\Delta RH < 30\%/h$) 最高湿球温度计温度：45 °C
不工作（磁带）	20 至 80% 相对湿度 ($\Delta RH < 30\%/h$)

空气冷却要求

环境温度	$< 40\text{ °C}$
------	------------------

推荐使用洁净的气流以使数据丢失的可能性最小。

电源要求

SDX-1100V

电压	最大波动	电流	
		典型	最大
5 V +/- 5%	100 mV _{p-p}	1.7 A	2.5 A
12 V +/- 10%	150 mV _{p-p}	0.87 A	3.0 A

SDX-900V、SDX-800V

电压	最大波动	电流	
		典型	最大
5 V +/- 5%	100 mV _{p-p}	1.5 A	2.5 A
12 V +/- 10%	150 mV _{p-p}	0.75 A	3.0 A

Sony 公司联系方式

更详细的信息，请联系：

Sony Electronics Inc., Tape Storage Solutions (USA)

URL: <http://www.storagebysony.com>

Sony of Canada Ltd., AV/IT Marketing Group

Computer Peripherals Product Marketing

115 Gordon Baker Road Toronto, Ontario, M2H 3R6 Canada

TEL: (416) 499-1414 or (1) 800-961-7669

FAX: (416) 499-8541

Sony Business Europe

URL: <http://www.sonyisstorage.com/>

Electronics Devices Marketing (Singapore)

(A division company of Sony Electronics (S) Pte. Ltd.)

Enterprise Storage Solutions Dept.

2 International Business Park, #01-10 Tower One, The Strategy,
Singapore 609930

TEL: 65-6544-8000 FAX: 65-6544-7390

Sony Corporation of Hong Kong Ltd.

Computer Peripheral Sales & Marketing Division

Electronic Devices Marketing Hong Kong

45/F, The Lee Gardens, 33 Hysan Avenue, Causeway Bay, Hong Kong

TEL: (852) 2909-1008 FAX: (852) 2909-2001

Sony Corporation of Hong Kong Ltd. Beijing Rep. Office

Computer Peripheral Div.

Full Link Plaza Tower A 11/F., No.18 Chaoyangmenwai Ave., Beijing
100020 P.R.C.

TEL: 86-10-6588-0633 FAX: 86-10-6588-0855

URL: <http://www.sony.com.cn/ed/cp/ait/>

Sony Corporation of Hong Kong Ltd.,

Electronic Devices Marketing Hong Kong

Computer Peripherals Sales & Marketing Div.

8/F, One Corporate Avenue, 222 Hu Bin Road. Luwan District,
Shanghai. P.R.C. Postcode 200021

TEL: 86-21-6121-6878

URL: <http://www.sony.com.cn/ed/cp/ait/>

Sony Brasil Ltda.

Rua Inocêncio Tobias, 125, Barra Funda
São Paulo-SP, Brasil 01144-000
TEL: (55) 11-2196-9000 FAX: (55) 11-2196-9186
URL: <http://www.sonybrasil.com.br>

Sony Australia Limited

33-39 Talavera Rd.
NORTH RYDE, NSW 2113
TEL: 1300-13-7669 FAX: 02-9870-5864
e-mail: CIC-customerissues@ap.sony.com

Sony New Zealand

Akoranga Business Park
NORTH SHORE, AUCKLAND
TEL: 0800-76-6969 FAX: 09-308-9300
e-mail: CIC-customerissues@ap.sony.com

Sony Chile Ltda

Av. Kennedy 8017, Las Condes, Santiago, Chile
TEL: (02) 210-6000 FAX: (02) 210-5417

Sony Taiwan Limited**Optical Devices Storage Dept. Data Storage Section**

5F, 145 Changchun Road, Taipei 104, Taiwan
TEL: 886-2-2522-7920 FAX: 886-2-2522-2153

Sony Korea Corporation EDMK CP Sales & Marketing Team

34F, ASEM Tower, World Trade Center, 159-1, Samsung-Dong,
Kangnam-Ku, Seoul, 135-798, Korea
TEL: 82-2-6001-4249 FAX: 82-2-6001-4115
URL: <http://www.sony.co.kr/cp/>

Sony Gulf FZE Computer Display & Peripheral Div.

P.O.BOX 16871, Jebel Ali, Dubai, U.A.E.
TEL: 971-4-8815488 or 8816912 FAX: 971-4-8817210 or 8816259

Sony Marketing of Japan

Business Solution Dept. Server Solution Marketing Section
URL: <http://www.sony.co.jp/STORAGE>

本文檔包含受版權保護的專利資訊。保留所有權利。事先未經 Sony 公司書面許可，不得影印、拷貝本文檔的任何部分，或將本文檔翻譯成其他語言。

本文檔中的資訊會有改變，恕不事先通知。

Sony 不對本文檔做任何擔保。

Sony 不對此處的錯誤負責，也不對因設備、執行或使用本文檔而產生的間接損失、特別損失、附帶損失或後續損失負責。

您的 SDX-1100V 有一個 SDX-1100 的機型號，它表示符合法規認證。

您的 SDX-900V 和 SDX-800V 有一個 ATDNA4 的機型號，它表示符合法規認證。

該號和額定電壓及額定電流一起，位於磁帶機型號標籤上。

重要安全須知

爲保證安全，使用本設備前，請詳盡閱讀“安全說明”，並妥善保管本說明書以備參考。

請認真並始終遵守本裝置上或操作說明中說明的所有警告、事先注意事項和指示。

使用

電源 – 本設備僅使用標籤上指明的電源類型。如果不能確認電源類型，請向經銷商或當地電力公司諮詢。

關於帶有三相接地型 AC 插頭的本設備：

如果無法將插頭插入插座，請與電工聯繫要求安裝合適的插頭。不要使接地插頭的安全作用失效。

AC 電源線：（僅用於 AC 電源操作本設備時）

AC 電源線應具有可在該國使用於本設備的安全許可或標誌。請向經銷商或當地電力公司諮詢。

清潔 – 清潔或擦亮本設備前，應從牆壁插座上拔下本設備。請勿使用液體或氣霧型清潔劑清洗本設備。可使用略微浸濕的軟布擦拭本設備的外表。

進入異物和液體 – 切勿將任何類型的異物透過開口放入本設備，因為這些異物可能會碰及危險的帶電體，或造成部件短路，從而引發火災或觸電事故。切勿使任何類型的液體濺落到本設備上。

CT

安裝

水和濕氣 – 不要在有水的地方使用帶有電源線的本設備，如浴缸、臉盆、廚房水槽或洗衣盆旁邊，潮濕的地下室中或游泳池附近等。

保護電源線 – 請妥善布置電源線，使它不會被踩到或被放在上面或靠著的東西夾住。請特別注意插頭、插座以及電線和本裝置的結合處。

附件 – 車、工作臺、三腳架、支架或桌子上。否則，本設備可能會掉落，給人員造成嚴重傷害，並使本設備嚴重損壞。僅使用製造商推薦的手推車、工作臺、三腳架、支架或桌子。

通風 – 機櫃上設置孔和開口以進行必要的通風。為確保本設備的可靠操作，防止本設備過熱，切勿堵塞或覆蓋這些孔和開口。

- 切勿用布或其他材料覆蓋孔和開口。
- 切勿將本設備置於床、沙發、毛毯或其他類似的表面上，以免堵塞孔和開口。
- 切勿將本設備置於密閉的空間，如書櫥或內建的箱體中，除非提供適當的通風條件。

維修

裝置損壞維修 – 從牆壁插座上拔下本設備，根據下列情形交給有資質的維修人員進行維修：

- 電源線或插頭損壞或磨損時。
- 本設備被液體濺濕或有異物掉入本設備。
- 本設備浸水或受到雨淋。
- 本設備掉落遭受嚴重的撞擊，或機櫃受損。
- 本設備不能按使用說明正常工作。只能調整使用說明書中所規定的控制部件。對其他控制部件的不適當調整會導致損壞，並經常需要有資質的技術人員工作大量時間以使本設備恢復正常工作。
- 本設備在性能上有明顯的改變 – 表明需要進行維修。

維修 – 不要試圖擅自檢修本設備，因為打開或取出蓋子會招致高壓或其他危險。

應將所有的維修工作交給有資質的維修人員。

目錄

概述	62
介紹	62
關於 AIT 磁帶機	62
防護措施	64
安裝	67
連接 SCSI/SCSI 識別碼設定	67
選擇開關 (DIP 開關)	68
安裝孔位	71
從 5.25" 型號改裝為 3.5" 型號	72
方向	72
安裝和取下防塵罩	73
安裝防塵罩	73
取下防塵罩	74
操作	75
三個 LED 指示燈的位置	75
磁帶機操作	76
緊急取出磁帶的步驟	79
界面應用	81
支援的 SCSI 訊息	81
支援的 SCSI 指令	81
規格	82
產品規格	82
客戶聯繫	84

- Sony 公司對因使用本設備而導致寫入磁帶匣中資料的丟失概不負責。
- Sony 公司對因使用本產品而導致的任何經濟損失、利益喪失或由第三方提出的索賠概不負責。

概述

SDX-1100V、SDX-900V 和 SDX-800V 系列磁帶機是使用 AIT (Advanced Intelligent Tape) 的高容量資料儲存規置。SDX-1100V、SDX-900V 和 SDX-800V 系列磁帶機通過寫後讀、第二級糾錯編碼和其他特性實現了資料高可靠性。

SDX-1100V、SDX-900V 和 SDX-800V 系列磁帶機儲存資料在一標準格式化稱為 AIT (Advanced Intelligent Tape) 和 ALDC 格式的磁帶上。

介紹

關於 AIT 磁帶機

SDX-1100V 系列是一種內部 AIT 磁帶機，使用與 AIT-5 格式相容的資料磁帶匣。

SDX-900V 系列是一種內部 AIT 磁帶機，使用與 AIT-4 格式相容的資料磁帶匣。

SDX-800V 系列是一種內部 AIT 磁帶機，使用與 AIT-3 Ex 格式相容的資料磁帶匣。

SDX-1100V 系列支援 AIT-5、AIT-4、AIT-3 Ex 和 AIT-3 格式。

SDX-900V 系列支援 AIT-4 和 AIT-3 Ex 格式。

SDX-800V 系列支援 AIT-3 Ex、AIT-3、AIT-2 Turbo、AIT-2(只讀)、AIT-1 Turbo(只讀)、AIT-1(只讀)和 AIT-E Turbo(只讀)格式。

特性

AIT 磁帶機 SDX-1100V 系列具有以下特性：

- 支援寫入和讀取與 AIT-5、AIT-4、AIT-3 Ex 和 AIT-3 格式相容的資料磁帶匣。
- 二級錯誤更正編碼可確保高資料可靠性，使資料磁帶匣符合 AIT-5、AIT-4 和 AIT-3 Ex 格式。
- 三級錯誤更正編碼可確保高資料可靠性，使資料磁帶匣符合 AIT-3 格式。
- 可使用資料壓縮在 SDX5-400C 上儲存 1040G 位元組資料*。SDX5-400C 上的自然容量為 400G 位元組儲存量。
- 自動檢查儲存資料的壓縮狀況。
- 充分支援 Ultra 160 SCSI 界面以訪問主電腦。
- 分段重寫功能 (AIT-5、AIT-4、AIT-3 Ex)
- 幀重寫功能 (AIT-3)

AIT 磁帶機 SDX-900V 系列具有以下特性：

- 支援寫入和讀取與 AIT-4 和 AIT-3 Ex 格式相容的資料磁帶匣。
- 二級錯誤更正編碼可確保高資料可靠性，使資料磁帶匣符合 AIT-4 和 AIT-3 Ex 格式。
- 可使用資料壓縮在 SDX4-200C 上儲存 520G 位元組資料*。SDX4-200C 上的自然容量為 200G 位元組儲存量。
- 自動檢查儲存資料的壓縮狀況。
- 充分支援 Ultra 160 SCSI 界面以訪問主電腦。
- 分段重寫功能

* 假定壓縮比為 2.6:1。

記錄資料時的資料壓縮等級因系統環境和資料類型而有所不同。

AIT 磁帶機 SDX-800V 系列具有以下特性：

- 支援寫入和讀取與 AIT-3 Ex、AIT-3 和 AIT-2 Turbo 格式相容的資料磁帶匣。
- 支援讀取與 AIT-2、AIT-1 Turbo、AIT-1 和 AIT-E Turbo 格式相容的資料磁帶匣。
- 二級錯誤更正編碼可確保高資料可靠性，使資料磁帶匣符合 AIT-3 Ex 格式。
- 三級錯誤更正編碼可確保高資料可靠性，使資料磁帶匣符合 AIT-3 格式。
- 可使用資料壓縮在 SDX3X-150C 上儲存 390G 位元組資料*。
- SDX3X-150C 上的自然容量為 150G 位元組儲存量。
- 自動檢查儲存資料的壓縮狀況。
- 充分支援 Ultra 160 SCSI 界面以訪問主電腦。
- 分段重寫功能 (AIT-3 Ex)
- 幀重寫功能 (AIT-3)

* 假定壓縮比為 2.6:1。

記錄資料時的資料壓縮等級因系統環境和資料類型而有所不同。

防護措施

安裝

請勿將磁帶機置於下列場所：

- 高濕度區
- 高溫區
- 有機械衝擊和震動的地方
- 陽光直射的地方

* 詳情請參閱第 82 頁上的“規格”。

操作

- 當磁帶機運作時，請勿移動，否則可能會導致故障發生。
- 避免將磁帶機暴露於溫度突然由低變高的環境，否則可能會造成磁帶機內部結露。如果在磁帶機開啓時周圍溫度突然升高，請關閉磁帶機的電源，至少等待一小時再啓動磁帶機。如果在溫度突然升高之後立即嘗試操作磁帶機，則可能會造成故障。
- 如果在磁帶機向磁帶寫入資料時關閉磁帶機的電源，則可能無法讀取磁帶上的資料。磁帶機恢復供電時，先前設定的所有參數都將丟失。

運送

- 請保留原始的包裝材料，以備日後磁帶機的安全運送。
- 在移動磁帶機之前，應先取出磁帶/介質磁帶匣。將磁帶機由電腦內取出後，再裝於原始的包裝箱內。

可用的磁帶匣

SDX-1100V 系列可以使用帶有 AIT-5 、 AIT-4 、 AIT-3 Ex 或 AIT-3 標誌的磁帶匣。

SDX-900V 系列可以使用帶有 AIT-4 或 AIT-3 Ex 標誌的磁帶匣。

SDX-800V 系列可以使用帶有 AIT-3 Ex 、 AIT-3 、 AIT-2 Turbo 、 AIT-2（只讀） 、 AIT-1 Turbo（只讀） 、 AIT-1（只讀）或 AIT-E Turbo（只讀）標誌的磁帶匣。



注意

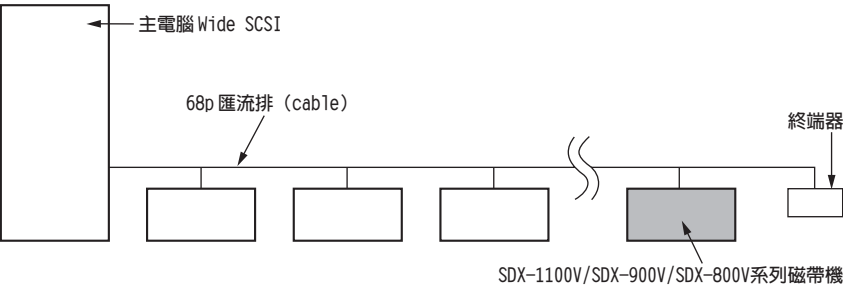
- 請勿在本磁帶機上使用非上述所列盒式磁帶。請務必使用AIT專用磁帶匣。
- 請勿將非AIT磁帶匣用於本系統，否則會損壞AIT磁帶機。雖然市售 8 mm磁帶與AIT磁帶匣的外觀類似，但其規格完全不同，因而不能使用。

SCSI 的終端連結

SDX-1100V、SDX-900V 和 SDX-800V 系列磁帶機符合 Microsoft PC97 標準，該標準需要內部（裸露）磁帶機終端連結外部的終端器。

Microsoft PC97 SCSI 的需求

SCSI 的周邊不可在匯流排線上終端連結，而在內部和外部連線末端用插入式連結器取代終端連結。



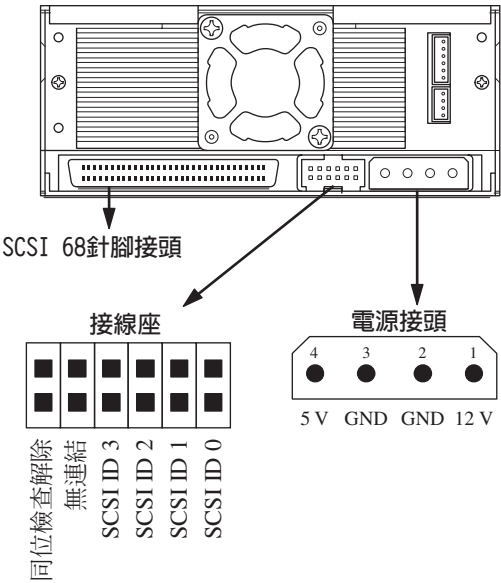
主機與其他外圍設備連接示例

安裝

連接 SCSI/SCSI 識別碼設定

後視圖以 SDX-1100V 磁帶機為例。

SCSI ID				
SCSI ID	4	3	2	1
0	☐	☐	☐	☐
1	☐	☐	☐	☐
2	☐	☐	☐	☐
3	☐	☐	☐	☐
4	☐	☐	☐	☐
5	☐	☐	☐	☐
6	☐	☐	☐	☐
7	☐	☐	☐	☐
8	☐	☐	☐	☐
9	☐	☐	☐	☐
10	☐	☐	☐	☐
11	☐	☐	☐	☐
12	☐	☐	☐	☐
13	☐	☐	☐	☐
14	☐	☐	☐	☐
15	☐	☐	☐	☐



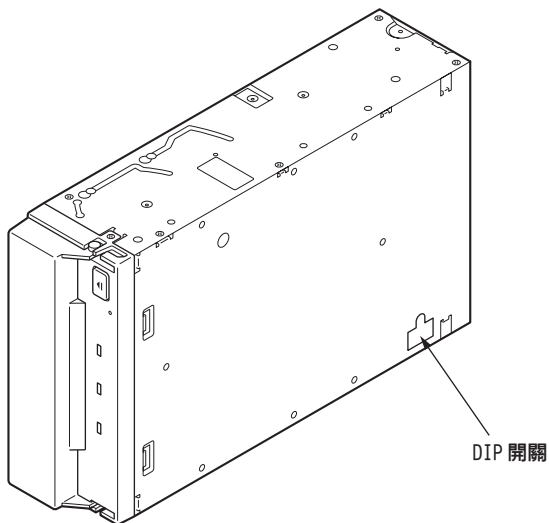
同位檢查				
接通	☐	☐	☐	☐
不接通	☒	☐	☐	☐

註：
☐ = 關閉/接線
☒ = 打開/未接通接線
☐ = 無關聯

同位檢查解除接線

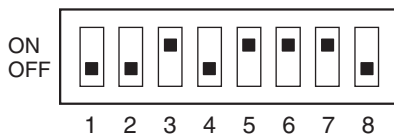
同位檢查功能可用接線方式解除。當左邊接線接通時，同位檢查功能將被解除。不然，一般情況下同位檢查功能一直是開啓的。

選擇開關 (DIP 開關)



DIP 開關位置

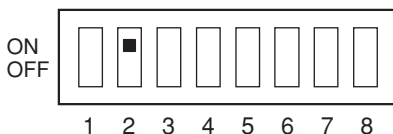
預設值



- 1 DR (故障恢復) 模式 (OFF)
- 2 仿真模式 (OFF)
- 3 AIT 程式庫界面模式 (ON)
- 4 保留 (OFF)
- 5 終端器電源 (ON)
- 6 定期清潔請求 (ON)
- 7 DC 控制 (1) (ON)
- 8 DC 控制 (2) (OFF)

仿真模式 *

若要啓用仿真模式，請將 DIP 開關 2〔仿真模式〕設爲 ON。



* 在查詢SDX-1100V系列的產品識別區中，仿真模式返回到以下狀況。

SDX-900V

* 在查詢 SDX-900V 系列的產品識別區中，仿真模式返回到以下狀況。

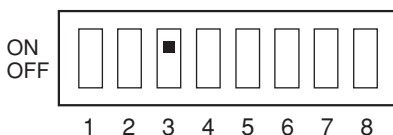
SDX-700C

* 在查詢 SDX-800V 系列的產品識別區中，仿真模式返回到以下狀況。

SDX-700C

AIT 程式庫界面模式

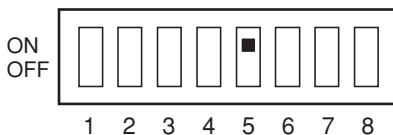
若要啓用AIT 程式庫界面模式，請將DIP 開關 3〔AIT 程式庫界面模式〕設爲 ON。



開關3處於ON時，AIT 程式庫界面模式被啓用。當該開關處於OFF時，ACI 模式被啓用。

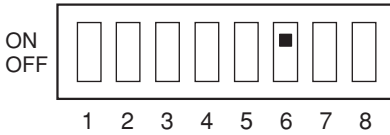
終端器電源

要啓用終端器電源，請將 DIP 開關 5〔終端器電源〕開關設爲 ON。



定期清潔請求模式

若要啓用定期清潔請求模式，請將 DIP 開關 6〔定期清潔請求〕設爲 ON。



啓用後，每操作100小時，前面板上的“CLEANING REQUEST” LED指示燈均會點亮。

該 LED 指示燈點亮時，請使用清潔帶清潔磁帶機。

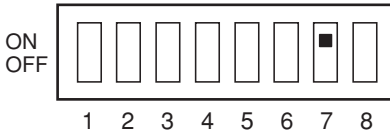
註

建議您啓用清潔請求模式，以便在受灰塵和其他汙染物影響的環境中保持磁帶機的最佳狀態。

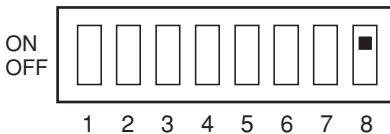
資料壓縮控制

資料的壓縮是經由 DIP 開關的選擇。

當 DIP 開關 7〔DC 控制（1）〕撥在 ON 時，啓動資料壓縮的功能。



當 DIP 開關 8〔DC 控制（2）〕撥在 ON 時，解除由主電腦控制。

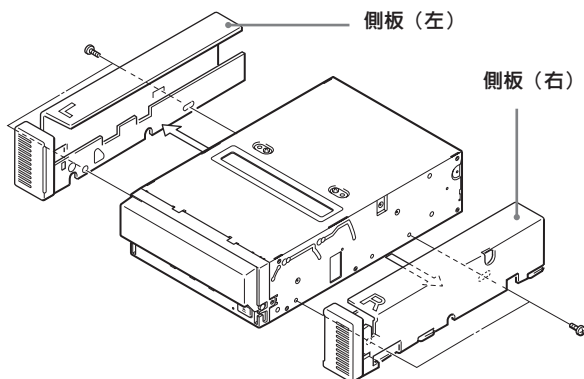


從 5.25" 型號改裝為 3.5" 型號

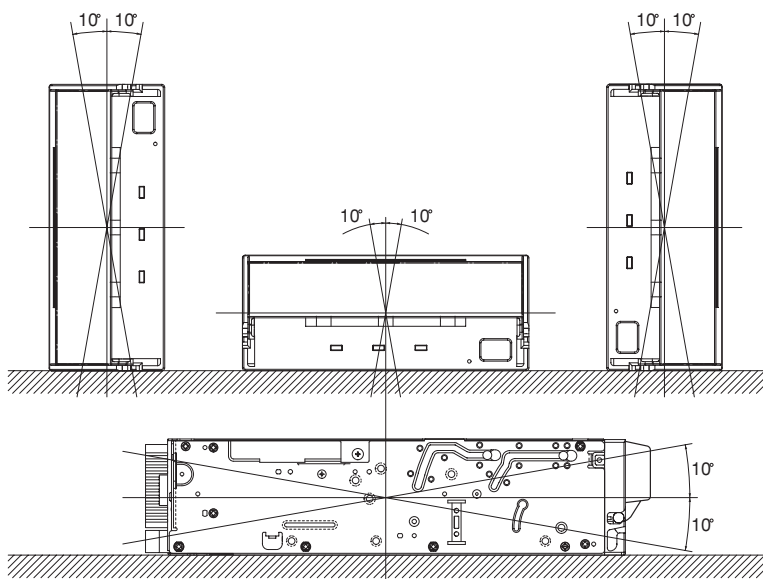
您可以自己將 5.25" 型號改裝為 3.5" 型號。

1 擰掉兩側側板上的 2 個螺絲。

2 取下側板。



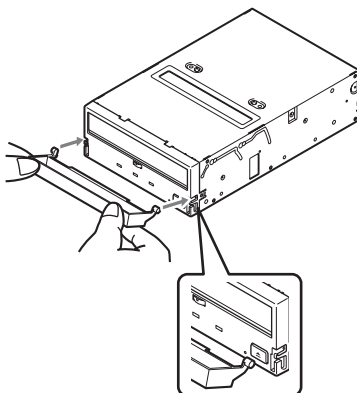
方向



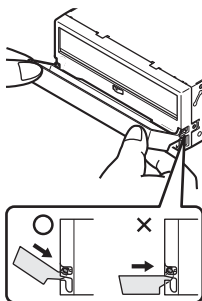
安裝和取下防塵罩

安裝防塵罩

- 1 將防塵罩的鉸鏈夾（每側各一個）與磁帶機前蓋上的銷針對準。
 - 確定防塵罩的位置，使防塵罩背面的磁鐵* 面朝磁帶機前蓋。
 - * 磁鐵不會影響磁帶匣中的磁帶。
 - 如下圖所示的某一角度抓住防塵罩，將鉸鏈夾裝在前蓋銷針的頂端，確定鉸鏈夾的位置使其托住銷針。



- 2 以某一角度輪流按壓兩側，直至聽見鉸鏈夾到位的“卡嗒”聲。



注意

不要從正面水平方向擠壓防塵罩，否則會使防塵罩破損。

3 關閉防塵罩。

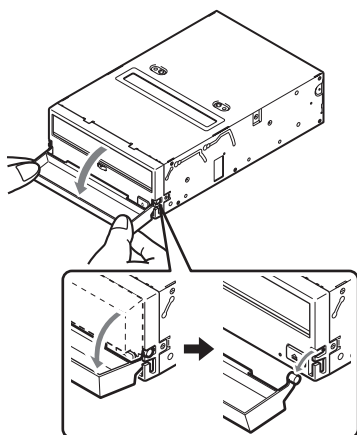
到此結束防塵罩的安裝工作。

取下防塵罩

1 打開防塵罩。

2 抓住防塵罩的兩角，將防塵罩小心抬起。

防塵罩鉸鏈夾和磁帶機前蓋銷針分離。



註

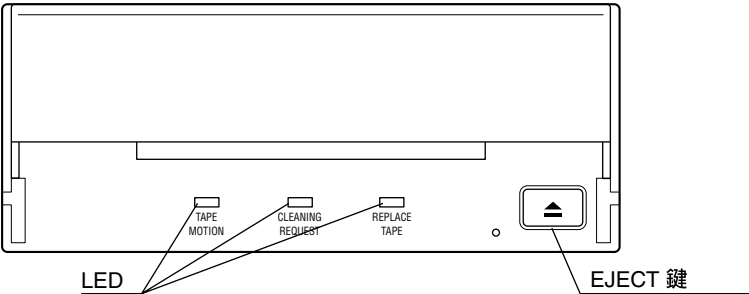
建議使用帶有防塵罩的磁帶機。

操作

三個 LED 指示燈的位置

SDX-1100V、SDX-900V 和 SDX-800V 系列磁帶機前面面板有三個 LED 指示燈（TAPE MOTION LED（磁帶運轉指示燈）、CLEANING REQUEST LED（請求清潔指示燈）和 REPLACE TAPE LED（更換磁帶指示燈））以及一個退出鍵 EJECT。

前面面板



磁帶機 LED 指示燈

LED 指示燈定義如下。

LED			
TAPE MOTION	CLEANING REQUEST	REPLACE TAPE	意義
	無關聯	無關聯	已裝入磁帶
	無關聯	無關聯	正在訪問磁帶（寫入/讀取）
	無關聯	無關聯	正在訪問磁帶（其他）
無關聯		無關聯	請求清潔
無關聯		無關聯	清潔未完成
無關聯	無關聯		發生介質錯誤
			發生 H/W 錯誤

- 亮
- 慢
1 脈衝（0.9 秒亮 / 0.3 秒滅）
- 快
1 脈衝（0.3 秒亮 / 0.3 秒滅）

磁帶機操作

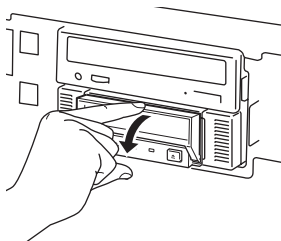
裝入磁帶匣

註

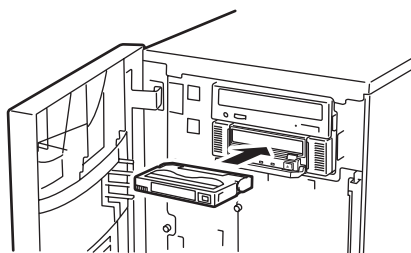
安裝資料磁帶匣時，請勿關閉主電腦的電源。否則會造成故障或損壞資料。

1 打開主電腦的電源，檢查磁帶機的 TAPE MOTION LED（磁帶運轉指示燈）、CLEANING REQUEST LED（請求清潔指示燈）和 REPLACE TAPE LED（更換磁帶指示燈）是否已經熄滅。

2 打開防塵罩。



3 按此處所示的方向安放 AIT 資料磁帶匣，將其插入磁帶匣插槽。



將磁帶匣一直插入，磁帶匣將被自動裝入磁帶機，此時，TAPE MOTION LED 亮起。

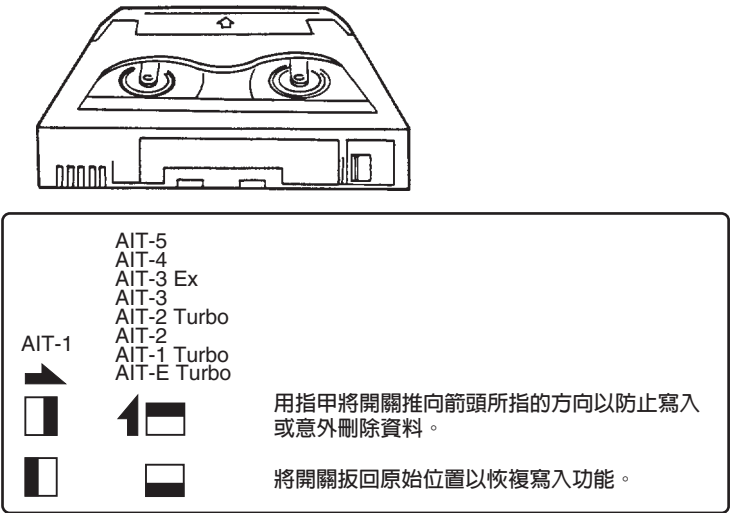
取出磁帶匣

可透過 SCSI Unload 命令或透過按 EJECT 鍵，將磁帶從 SDX-1100V、SDX-900V 和 SDX-800V 系列磁帶機中卸載。

按 EJECT 鈕，磁帶倒帶，磁帶匣從插槽中彈出。

磁帶匣寫入保護

將磁帶匣背面的滑動開關撥向箭頭方向，使其進入寫入保護狀態，在這種狀態下，資料只可以由磁帶讀取而不能寫入。



使用清潔磁帶匣

為保持 AIT 磁帶機的最佳狀態，請根據需要使用帶有 AIT 標誌的清潔磁帶匣清潔磁帶機。磁帶機需要清潔時，CLEANING REQUEST 指示燈會點亮。（對於 SDX-1100V、SDX-900V 和 SDX-800V 系列、請分別使用 SDX-1100V、SDX-900V 和 SDX-800V 系列清潔磁帶匣。）

請使用各型號專用的清潔磁帶匣。

	應使用的清潔磁帶匣
SDX-1100V	SDX5-CL
SDX-900V	SDX4-CL、SDX4-CLL
SDX-800V	SDX3X-CL

清潔方法

- 1 將清潔磁帶匣裝入 AIT 磁帶機。清潔自動開始。**
- 2 SDX-1100V、SDX-900V 和 SDX-800V 系列的清潔過程需要數秒至一分鐘的時間*，完成清潔後帶匣會自動彈出。**

* 清潔時間因磁帶機的狀況而異。

注意

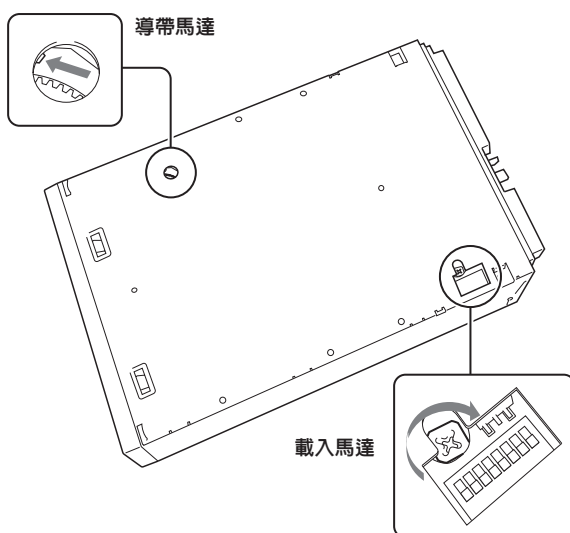
請勿重繞清潔磁帶匣並重新使用。磁帶匣到頭時，請將其丟棄並購買帶有 AIT 標誌的新的清潔磁帶匣。

存儲須知

- 未放入磁帶機時，請將磁帶匣放在盒內。
- 避免在多塵、陽光直射處、加熱器或空調附近、或潮濕處存放磁帶匣。
- 請勿將磁帶匣放置在儀表板或汽車儲存箱內。

緊急取出磁帶的步驟

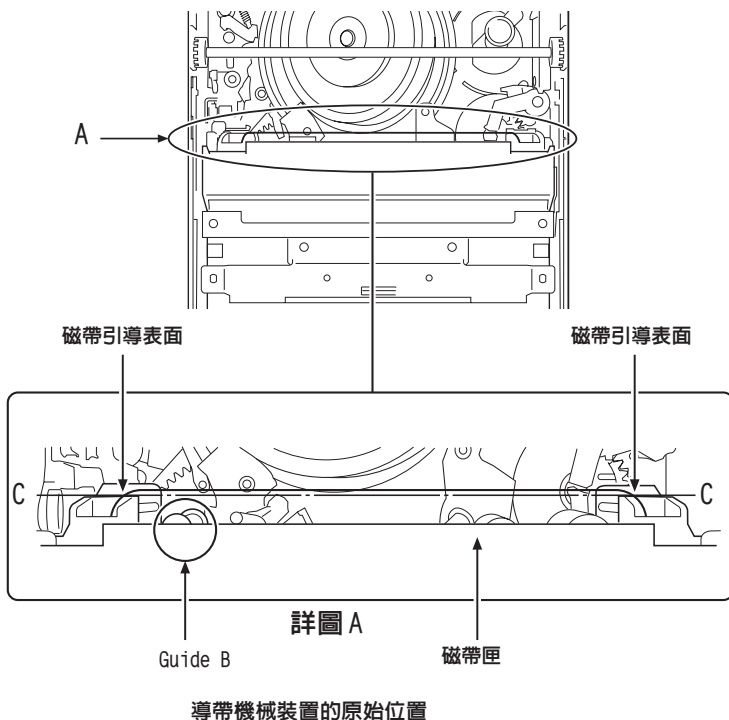
- 1 將磁帶機自機座取出或移除外殼取出磁帶機，以便可以對磁帶機底部進行處理。
- 2 移開磁帶機的上蓋。
- 3 找到磁帶機底部一處小的開孔，插入精密螺絲起子轉動載入馬達中心軸。
- 4 順時針方向轉動馬達中心軸，帶動導帶機械裝置退回原始位置。



緊急取出磁帶的步驟

注意

當 Guide B 處於線 C-C (註：線 C-C 由磁帶匣內的兩個循環帶引導表面而定義) 以下區域時，立即停止馬達的旋轉，否則會損壞磁帶機的齒輪。



- 5 在手動退出磁帶之前，必須將磁帶鬆弛部份拉緊，防止磁帶損壞。逆時針方向轉動磁帶機底部的傳動裝置，將磁帶繃緊。
- 6 在繃緊磁帶後，繼續用精密螺絲起子順時針方向轉動磁帶機底部的載入馬達中心軸，直到磁帶匣在磁帶機內被升起並退出。
- 7 將磁帶機送回 Sony 修理。

界面應用

支援的 SCSI 訊息

Abort	Identify
Target Reset	Ignore Wide Residue
Command Complete	Message Parity Error
Disconnect	Message Reject
Extended Message	No Operation
– Synchronous Data Transfer Request	
– Wide Data Transfer Request	
– Parallel Protocol Request	

支援的 SCSI 指令

Erase	Report Density Support
Inquiry	Report Device Identifier
Load/Unload	Report Luns
Locate	Request Sense
Log Sense	Reserve (6)
Log Select	Reserve (10)
Mode Select (6)	Rewind
Mode Select (10)	Send Diagnostic
Mode Sense (6)	Set Device Identifier
Mode Sense (10)	Space
Persistent Reserve In	Test Unit Ready
Persistent Reserve Out	Write
Prevent Allow Medium Removal	Write Attribute
Read	Write Buffer
Read Attribute	Write Filemarks
Read Block Limits	
Read Buffer	
Read Position	
Receive Diagnostic Result	
Release (6)	
Release (10)	

規格

產品規格

體積 (不含前蓋和突出部位)

	3.5"	5.25"
高度	41.2 mm (1.62 in)	41.2 mm (1.62 in)
寬度	101.6 mm (4.0 in)	146.0 mm (5.75 in)
厚度	155.0 mm (6.1 in)	155.0 mm (6.1 in)

重量

SDX-1100V

3.5"	0.8 kg (28.2 oz.)
5.25"	1.1 kg (38.8 oz.)

SDX-900V、SDX-800V

3.5"	780 g (27.5 oz.)
5.25"	1010 g (35.6 oz.)

高度

工作中	0 至 3048 mm
-----	-------------

振動

工作時	正弦掃頻 5 至 500 Hz *0.25 G 峰值 1 倍頻程 / 分鐘 3 軸、3 方向
不工作	正弦掃頻 5 至 500 Hz *0.5 G 峰值 1 倍頻程 / 分鐘 3 軸、3 方向

噪音

(A) A 曲線計權聲壓級

流寫入 / 讀取	小於 35 dB (A)
裝入 / 彈出	小於 60 dB (A)

註

(A) 分貝級聲級表位於磁帶機前面板中央前方 1 m 處。

震動

工作時	無資料損失 半正弦 性能 5 G 峰值 3 毫秒 3 軸、3 方向 *10 秒間隔
不工作	無設備損失 半正弦 90 G 峰值 3 毫秒 (30 G 峰值 11 毫秒) 3 軸、3 方向 *10 秒間隔

溫度和濕度範圍

溫度

工作中	5 °C 到 40 °C (溫度變化 <10 °C/h)
未工作中 (機械結構)	-40 °C 到 70 °C (溫度變化 <20 °C/h)
未工作中 (磁帶)	-40 °C 到 45 °C (溫度變化 <20 °C/h)

濕度

工作中	20 到 80% RH，不結霜 最大濕球溫度：26 °C
未工作中 (機械結構)	5 到 95% RH (濕度變化 <30%/h) 最大濕球溫度：45 °C
未工作中 (磁帶)	20 到 80% RH (濕度變化 <30%/h)

空氣冷卻要求

環境溫度	< 40 °C
------	---------

爲將資料丟失的可能性降至最低限度，建議在清新流動的空氣環境中使用。

電源要求

SDX-1100V

電壓	最大漣波	電流	
		常態	最大
5 V +/- 5%	100 mVp-p	1.7 A	2.5 A
12 V +/- 10%	150 mVp-p	0.87 A	3.0 A

SDX-900V、SDX-800V

電壓	最大漣波	電流	
		常態	最大
5 V +/- 5%	100 mVp-p	1.5 A	2.5 A
12 V +/- 10%	150 mVp-p	0.75 A	3.0 A

客戶聯繫

如需進一步相關訊息，請參考以下網址：

Sony Electronics Inc., Tape Storage Solutions (USA)

URL: <http://www.storagebysony.com>

Sony of Canada Ltd., AV/IT Marketing Group

Computer Peripherals Product Marketing

115 Gordon Baker Road Toronto, Ontario, M2H 3R6 Canada

TEL: (416) 499-1414 or (1) 800-961-7669

FAX: (416) 499-8541

Sony Business Europe

URL: <http://www.sonyisstorage.com/>

Electronics Devices Marketing (Singapore)

(A division company of Sony Electronics (S) Pte. Ltd.)

Enterprise Storage Solutions Dept.

2 International Business Park, #01-10 Tower One, The Strategy,
Singapore 609930

TEL: 65-6544-8000 FAX: 65-6544-7390

Sony Corporation of Hong Kong Ltd.

Computer Peripheral Sales & Marketing Division

Electronic Devices Marketing Hong Kong

45/F, The Lee Gardens, 33 Hysan Avenue, Causeway Bay, Hong Kong

TEL: (852) 2909-1008 FAX: (852) 2909-2001

Sony Corporation of Hong Kong Ltd. Beijing Rep. Office

Computer Peripheral Div.

Full Link Plaza Tower A 11/F., No.18 Chaoyangmenwai Ave., Beijing
100020 P.R.C.

TEL: 86-10-6588-0633 FAX: 86-10-6588-0855

URL: <http://www.sony.com.cn/ed/cp/ait/>

Sony Corporation of Hong Kong Ltd.,

Electronic Devices Marketing Hong Kong

Computer Peripherals Sales & Marketing Div.

8/F, One Corporate Avenue, 222 Hu Bin Road. Luwan District,
Shanghai. P.R.C. Postcode 200021

TEL: 86-21-6121-6878

URL: <http://www.sony.com.cn/ed/cp/ait/>

Sony Brasil Ltda.

Rua Inocêncio Tobias, 125, Barra Funda
São Paulo-SP, Brasil 01144-000
TEL: (55) 11-2196-9000 FAX: (55) 11-2196-9186
URL: <http://www.sonybrasil.com.br>

Sony Australia Limited

33-39 Talavera Rd.
NORTH RYDE, NSW 2113
TEL: 1300-13-7669 FAX: 02-9870-5864
e-mail: CIC-customerissues@ap.sony.com

Sony New Zealand

Akoranga Business Park
NORTH SHORE, AUCKLAND
TEL: 0800-76-6969 FAX: 09-308-9300
e-mail: CIC-customerissues@ap.sony.com

Sony Chile Ltda

Av. Kennedy 8017, Las Condes, Santiago, Chile
TEL: (02) 210-6000 FAX: (02) 210-5417

Sony Taiwan Limited**Optical Devices Storage Dept. Data Storage Section**

5F, 145 Changchun Road, Taipei 104, Taiwan
TEL: 886-2-2522-7920 FAX: 886-2-2522-2153

Sony Korea Corporation EDMK CP Sales & Marketing Team

34F, ASEM Tower, World Trade Center, 159-1, Samsung-Dong,
Kangnam-Ku, Seoul, 135-798, Korea
TEL: 82-2-6001-4249 FAX: 82-2-6001-4115
URL: <http://www.sony.co.kr/cp/>

Sony Gulf FZE Computer Display & Peripheral Div.

P.O.BOX 16871, Jebel Ali, Dubai, U.A.E.
TEL: 971-4-8815488 or 8816912 FAX: 971-4-8817210 or 8816259

Sony Marketing of Japan

Business Solution Dept. Server Solution Marketing Section
URL: <http://www.sony.co.jp/STORAGE>



Printed on 70% or more recycled paper.

<http://www.sony.net/>

Printed in Japan