

XEROX®

laser printer

使用指南



本手冊僅供參考。其中的所有資訊如有變更，恕不另行通知。Xerox Corporation 不對任何因為使用此手冊或與其相關所導致的直接、間接變更負責。

© 2008 by Xerox Corporation. 保留所有權利。

- **Phaser 3435/D** 和 **Phaser 3435/DN** 是 **Xerox Corporation** 的商標。
- **Xerox** 和 **Xerox** 標誌是 **Xerox Corporation** 的商標。
- **Centronics** 是 **Centronics Data Computer Corporation** 的商標。
- **IBM** 和 **IBM PC** 為 **International Business Machines Corporation** 的商標。
- **PCL** 和 **PCL 6** 為 **Hewlett-Packard** 公司的商標。
- **Microsoft**、**Windows**、**Windows 2000**、**Windows NT 4.0**、**Windows XP** 與 **Windows 2003** 是 **Microsoft Corporation** 的註冊商標。
- **PostScript 3** 為 **Adobe System, Inc.** 的商標。
- **UFST®** 和 **MicroType™** 為 **Bayer Corp** 其 **Agfa** 部門的註冊商標。
- **TrueType**、**LaserWriter** 和 **Macintosh** 為 **Apple Computer, Inc.** 的商標。
- 所有其他品牌或產品名稱均為其各自公司或組織的商標。

目錄

1. 簡介	
特殊功能	1.1
印表機總覽	1.2
瞭解狀態 LED	1.4
搜尋更多資訊	1.4
2. 系統設定	
使用控制面板功能表	2.1
功能表總覽	2.1
列印示範頁	2.7
變更顯示語言	2.7
使用節省炭粉模式	2.7
3. 軟體總覽	
隨附的軟體	3.1
印表機驅動程式功能	3.1
系統需求	3.2
4. 網路設定 (僅適用於 Phaser 3435/DN)	
簡介	4.1
支援的作業系統	4.1
組態 TCP/IP	4.2
組態 EtherTalk	4.2
設定乙太網路速度	4.2
恢復網路組態設定	4.2
列印網路組態設定頁	4.2
組態 802.1x	4.3
組態 CentreWare IS	4.3
5. 裝入列印材質	
選擇列印材質	5.1
裝入紙張	5.4
選擇輸出位置	5.8
6. 基本列印	
列印文件	6.1
取消列印工作	6.1
7. 訂購耗材與配件	
炭粉匣	7.1
配件	7.1
如何購買	7.1

8. 維護	
列印資訊頁	8.1
清潔印表機	8.1
維護炭粉匣	8.2
維護零件	8.4
9. 疑難排解	
清除卡紙	9.1
疑難排解檢查表	9.6
瞭解顯示螢幕訊息	9.6
炭粉匣相關訊息	9.8
解決一般列印問題	9.9
解決列印品質問題	9.11
一般 Windows 問題	9.13
一般 PostScript 問題	9.13
一般 Linux 問題	9.13
一般 Macintosh 問題	9.14
10. 安裝配件	
安裝配件時的預先注意事項	10.1
安裝 DIMM 記憶體	10.1
11. 規格	
印表機規格	11.1

安全性

在使用產品前請仔細閱讀安全性說明以確保您安全的操作設備。

您的 Xerox 產品與耗材的設計符合嚴格的安全性要求標準，並均通過測試。這些包括通過安全性機構認可，以及遵守現有的環保標準。在使用產品前請先仔細閱讀下列說明，並在必要時參閱以確保您的產品持續安全的操作。

此產品的安全性測試與效能是僅在使用 Xerox 物料的情況下進行驗證。



警告：此警告標誌是警告使用者有發生個人傷害的風險。



警告：此警告標誌是警告使用者此為高溫表面。



小心：此符號表示在此設備中使用了雷射，並警告使用者必須參閱適當的安全性資訊。



警告：此產品必須連接至已接地的電路。

作業員可使用區

此設備是設計為僅讓作業員只接觸到安全區域。危險區域使用外蓋或護具來限制作業員接觸危險區域，這些外蓋和護具必須使用工具才能取下。絕不要取下這些外蓋或護具。

維護資訊

1. 任何作業員產品維護程序均會在產品所附的使用者文件中加以說明。
2. 切勿執行任何在客戶文件中未說明的產品維護工作。



警告：請勿使用噴霧式清潔劑。當在電子機械設備上使用噴霧式清潔劑，可能會導致爆炸或著火。

3. 請僅使用此手冊的作業員部份提到的耗材和清潔用品。
4. 請不要將以螺絲鎖住的外蓋或護具卸下。在這些外蓋後方並無您能夠維護或維修的零件。

可操作的安全性資訊

您的 Xerox 設備與耗材的設計符合嚴格的安全性要求標準，並均通過測試。這些包括通過安全性機構的檢驗，以及遵守現有的環保標準。

若要確保您的 Xerox 設備可持續地安全運作，請永遠遵循安全指南的指示。

請這麼做：

- 隨時遵守標示在設備或隨其所附的各種警告與說明。
- 在清潔此產品之前，請先將產品自電力插座上拔下。永遠使用專為此產品所設計的物料，使用其他物料可能會使性能變差並導致危險情況的發生。



警告：請勿使用噴霧式清潔劑。當在電子機械設備上使用噴霧式清潔劑，可能會導致爆炸或著火。

- 當移動或重新安置設備時，請務必小心。
- 務必將機器安置於擁有足以支撐機器重量的穩固支撐表面上（不要放在長毛絨地毯上）。
- 務必將機器安置於通風良好，且有足夠維修空間的場所。
- 在清潔此設備之前，請總是將其自電力插座上拔下。

注意：您的 Xerox 機器配備有省電裝置，可在不使用機器時節省電力。機器可以持續保持電源開啓。



小心：加熱器的金屬表面溫度很高。當從此區域取出卡紙時請務必小心，避免觸碰到任何金屬表面。

請勿進行以下操作：

- 切勿使用接地轉接插頭將設備連接到沒有接地連接端子的電源插座。
- 絕不要嘗試進行任何未在此文件中說明的維護功能。
- 切勿堵塞通風口。這些通風口可避免機器過熱。
- 絕不要將以螺絲鎖住的外蓋或護具卸下。在這些外蓋中並無作業員可維護的區域。
- 切勿將機器放置於靠近散熱器或其他熱源的位置。
- 絕不要將任何的物件推入通風口中。
- 絕不要覆寫或停用任何的電子式或機械式互鎖裝置。
- 切勿將此設備置於人們可能會踩到電源線或被其絆倒的地點。
- 除非有適當的通風，否則不可將此設備置室內。請與當地的授權經銷商聯絡以瞭解更多資訊。

電氣安全資訊

1. 機器的電源插孔必須符合機器背面資料板上所載的要求條件。如果您不確定電源是否符合要求，請諮詢當地的電力公司。
2. 插座必須安裝在靠近設備且容易存取的位置。
3. 請使用機器隨附的電源線。切勿使用延長線或移除 / 修改電源線插頭。
4. 請將電源線直接連接到已接地的電源插座。如果您不確定插座是否正確接地，請諮詢電力技師。
5. 切勿使用轉接器將任何 Xerox 設備連接到沒有接地連接端子的電源插座。
6. 切勿將此設備置於人們可能會踩到電源線或被其絆倒的地點。
7. 切勿在電源線上壓放物品。
8. 切勿覆寫或停用電子或機械互鎖裝置。
9. 切勿將物品推入機器的插槽或開口。這可能會導致電擊或火災。
10. 切勿堵塞通風口。這些開口用以使 Xerox 機器適當冷卻。

電氣耗材

1. 此產品應搭配標示在產品的資料銘牌標籤上之電氣耗材類型使用。若不確定電源是否符合需求，請諮詢當地的電力公司。



警告：此設備必須連接至已接地的電路。此設備附有帶接地針腳的插頭。插頭僅能使用於有接地的電源插座。此為安全性功能。如果無法將插頭插入插座，請聯繫合格的電氣技師更換插座。

2. 始終將設備連接至正確接地的電源插座。若有疑義，請讓合格電匠檢查插座。

斷開裝置

電源線為此設備的斷開裝置。其以插入式裝置的方式連接在機器背後。若要使該設備完全斷電，請將電源線從電力插座上拔除。

緊急關閉電源

如果發生下列任一狀況，請立刻關閉機器電源，並將電源線拔出插座。請聯絡授權的 Xerox 服務代表以改正此問題：

設備散發出不尋常的臭味或發出不尋常的噪音。電源線損毀或磨損。牆壁面板的斷路器、保險絲或其他安全性裝置已跳開。液體潑灑到機器內。機器浸水。機器的任一零件損壞。

雷射安全性資訊



小心：控制裝置、調整裝置的使用或執行未在此說明的程序，均會造成危險。

透過參考雷射安全性，此設備合乎政府、國家與國際組織所設立的雷射產品性能標準並規類為第 1 級雷射產品。其並不會散發出危險的光線，且在用戶操作與維護的所有過程中其光束均為完全封閉的。

關於耗材

- 請將所有的耗材依包裝或容器上之說明加以保存。
- 將所有的耗材遠離兒童。
- 切勿將炭粉匣或炭粉容器丟入明火中。
- 列印匣：處理列印匣時，例如墨水匣、加熱器等，請避免接觸到皮膚或眼睛。接觸到眼睛可能造成疼痛發炎。切勿嘗試拆解列印匣。這可能增加皮膚或眼睛接觸的風險。

產品安全性認證

此產品經過下列機構的認證（依安全性標準列表）。

機構	標準
Underwriters Laboratories Inc.	UL60950- 第一版 (2003) (美國 / 加拿大)
SEMKO	IEC60950- 第一版 1 (2001)

此產品在合格的 ISO 9001 品管系統下製造。

法規資訊



此產品上的 CE 標誌表示 XEROX 遵守於下述日期發佈的歐盟規範：

2006 年 12 月 12 日：

理事會指令 2006/95/EC 增訂。符合低電壓設備相容性規定。

2004 年 12 月 15 日：

理事會指令 2004/108/EC 增訂。符合電磁相容性相關法規。

1999 年 3 月 9 日：

理事會指令 99/5/EC，符合無線電設備與電信終端設備與相互承認規定。

您可向 XEROX Limited 服務代表取得完整的相容聲明、相關規範以及涉及之標準。

注意：本設備已通過測試符合 FCC 規範第 15 節 Class B 數位裝置規範。這些限制條件是為防止家用設施中的有害干擾而設計的。本機器可產生、使用並傳送無線電頻率能量，若未依據安裝使用說明操作，可能會對無線電傳播造成有害干擾。然而，依舊無法保證某一特定安裝不會產生任何干擾。如果設備的確對無線電或是電視收訊產生有害的干擾，可從開啓關閉本設備電源以確認，建議使用者採取以下一種或多種步驟校正干擾狀況：

- 調整接收天線的方向或位置。
- 增加設備和接收器之間的距離。
- 連接設備至與接收器不同的插座迴路。
- 請向您的經銷商或經驗豐富的無線電 / 電視技術人員請求協助。



警告：未經 Xerox Corporation 特別核准而變更或修改此設備，將導致使用者喪失對此設備的操作權。



警告：此設備必須使用遮蔽纜線以保證符合 FCC 規定。

環境相容性

USA

Energy Star



作為 ENERGY STAR® 的合作夥伴，Xerox Corporation 確定此產品（基本配備）之能源經濟性符合 ENERGY STAR 關於節省能源的規定。

ENERGY STAR 與 ENERGY STAR 標誌為在美國註冊的商標。

ENERGY STAR 辦公室設備計畫為美國、歐盟、與日本政府團隊努力以及設備產業致力於推銷能源經濟型影印機、印表機、傳真機、多功能式務機、個人電腦與螢幕之結果。降低產品的能源消耗透過減少產生電力時所散發之氣體，有助於對抗濃霧、酸雨、以及對環境的長期改變。

Xerox ENERGY STAR 設備為原廠預設。機器隨附計時器，在最後一次影印 / 列印的 30 分鐘後，會切換至省電模式。關於此功能的詳細說明，請參閱本指南的機器設定章節。

產品回收與處置

歐盟



家庭 / 生活環境

設備上具此符號的應用程式表示您不可依一般家庭廢物處理流程來處理該設備。根據歐盟法規，電氣與電子設備的壽命結束，在處置時必須與家庭廢棄物分開。歐盟成員的家庭廢棄會將電子與電氣設備回收至免費的集散中心。請與當地的處理商取得更多資訊。在部份成員中，當您購買新設備時，您當地的經銷商可能會要求免費回收您的舊設備。請詢問您的經銷商相關資訊。

在處置前，請與您當地的經銷商或 Xerox 代表聯絡了解關於壽命終止取回資訊。



專業 / 企業環境

此符號在設備上的應用表示您必須依照國家標準處置此設備。

根據歐盟法規，電氣與電子設備的壽命結束，在處置時必須依指定程序。

北美

Xerox 具有設備收回與再運用 / 回收計劃。請與您的 Xerox 銷售代表聯絡 (1-800-ASK-XEROX) 以了解此 Xerox 產品是否為該計劃的一部份。如需更多關於 Xerox 環保計劃的資訊，請造訪 www.xerox.com/environment 以獲得關於回收或棄置的資訊，或是聯絡當地主管機關。在美國，您亦可參考 Electronic Industries Alliance 網站：www.eiae.org。

Xerox 在全球範圍內開展設備回收與再使用 / 再生計劃。請與您的 Xerox 銷售代表聯絡 (1-800-ASK-XEROX) 以了解此 Xerox 產品是否為該計劃的一部份。關於 Xerox 環保計劃的詳細資訊，請造訪 www.xerox.com/environment。

如果您要處置 Xerox 產品，請注意產品可能含有鉛、汞、以及其他棄置時可能產生環保問題的成份。這些成份的使用完全符合產品上市時全球適用的規章。如需回收與處置資訊，請與當地主管機關聯絡。在美國，您亦可參考 Electronic Industries Alliance 網站：www.eiae.org。

過氯酸物質 - 本產品可能包含一或多個含過氯酸的裝置，例如電池。可能適用特別處理規定，請參閱 www.dtsc.ca.gov/hazardouswaste/perchlorate/。

其他國家

請聯絡當地的廢棄物授權商並要求處置說明。

EH&S 聯絡資訊

如需關於此 Xerox 產品與耗材之環境、健康與安全性的詳細資訊，請與下列客戶服務專線聯路：美國：1-800 828-6571 加拿大：1-800 828-6571 歐洲：+44 1707 353 434。

- 適用於美國的產品安全性資訊
www.xerox.com/about-xerox/environment/enus.html
- 適用於歐洲的產品安全性資訊
www.xerox.com/about-xerox/environment/eneu.html

1 簡介

恭喜您選購我們的印表機！

本章包含：

- 特殊功能
- 印表機總覽
- 搜尋更多資訊

特殊功能

您的新印表機配備了一些能夠提升列印品質的特殊功能。您可以：

提升列印品質，提高列印速度

DPI
1200

- 您可以列印高達 **1200 x 1200 dpi** 效果的輸出。請參閱**軟體部分**。
- 印表機列印 A4 大小紙張的速度最高可達 33 ppm^a，Letter 大小的紙張列印速度可高達 35 ppm。如果是雙面列印，印表機列印 A4 大小的紙張速度最高可達 17 ipm^b，Letter 大小的紙張則最高可達 17.5 ipm。

靈活處理各類紙張

500

- 多功能紙匣可支援專用信箋、信封、標籤、投影片、自訂尺寸的紙張、明信片與重磅紙，多功能紙匣最多可容納 50 張普通紙。
- 250 頁紙匣 1 與 250 頁選購紙匣 2 可支援各種不同尺寸的普通紙張。
- 多個輸出紙匣；可選擇輸出紙匣（**列印面朝下**）或後蓋（**列印面朝上**）讓使用上更加便捷。
- **直通式紙張路徑**功能（從多功能紙匣到後蓋）。

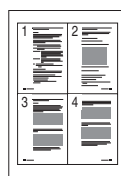
建立專業文件



- 列印**浮水印**。您可以使用文字自訂您的文件，例如「機密」。請參閱**軟體部分**。
- 列印**手冊**。此功能可讓您輕鬆列印能夠裝訂成冊的文件。列印完畢，您只需將列印文件摺疊並裝訂在一起。請參閱**軟體部分**。
- 列印**海報**。每頁文件上的文字和圖片都可放大並列印在數張紙上，然後黏貼起來製成海報。請參閱**軟體部分**。

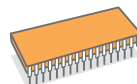
- a. 每分鐘頁數
b. 每分鐘影像數

節省時間和金錢



- 您可以在紙張的兩面進行列印以節省紙張（**雙面列印**）。
- 您可以在一張紙上列印多個頁面以節省紙張（**多頁列印**）。請參閱**軟體部分**。
- 您可以使用一般紙張制成的預印表單和專用信箋。請參閱**軟體部分**。
- 本印表機具有自動**省電**功能，可在非使用狀態時大幅降低耗電量。

擴充印表機容量



- **Xerox Phaser 3435** 具有 64 MB 的記憶體，可擴充至 320 MB。請參閱第 10.1 頁。
- 對於 **Phaser 3435/DN**，具有可進行網路列印的**網路介面**。
- **PostScript 3 Emulation*** (PS) 可啓用 PS 列印。

* Zoran IPS Emulation 與 PostScript 3 相容

- © Copyright 1995-2005, Zoran Corporation. 保留所有權利。Zoran、Zoran 標誌、IPS/PS3 和 OnelImage 為 Zoran Corporation 的商標。

ZORAN

* 136 種 PS3 字型

- 包含 Monotype Imaging Inc. 的 UFST 和 MicroType。

可以在不同環境下列印

- 您可以在 **Windows 2000/XP/Vista/2003** 作業系統下進行列印。
- 本印表機相容於 **Macintosh**。
- 印表機同時配備有**平行埠**與 **USB 埠**介面。
- 對於 **Phaser 3435/DN**，您還可使用**網路介面**。**Phaser 3435/DN** 標配內建的 10/100 Base TX 網路介面。

印表機功能

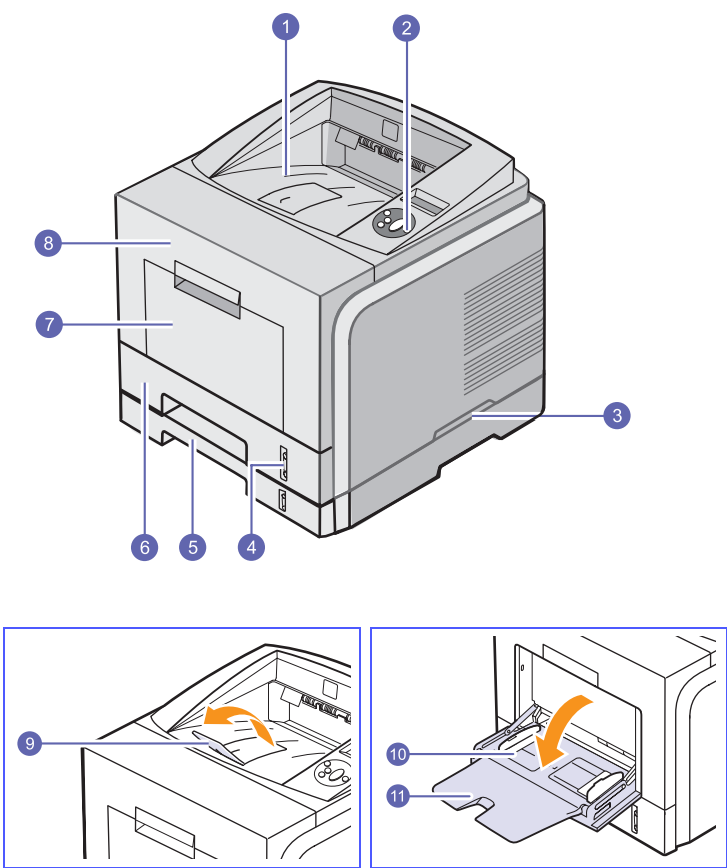
下表列出了該印表機所支援功能的總覽。
(I：已安裝，O：選用，N/A：不適用)

功能	Phaser 3435/D	Phaser 3435/DN
IEEE 1284 平行埠	I	I
USB 2.0	I	I
網路介面 (乙太網路 10/100 Base TX)	N/A	I
PostScript* 模擬	I	I
雙面列印 ^a	I	I

a. 在紙張的雙面進行列印。

印表機總覽

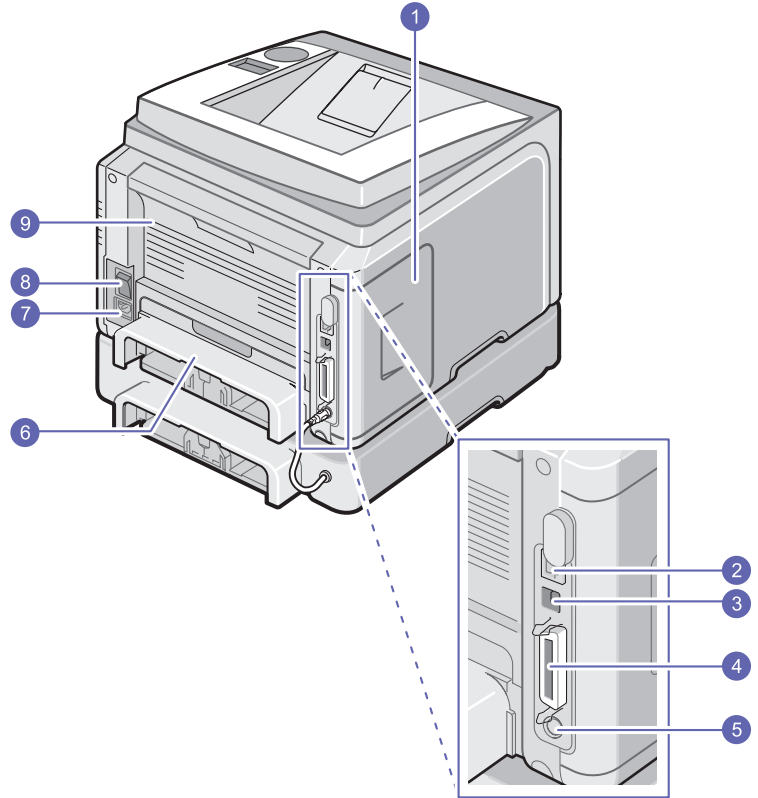
正視圖



* 上圖顯示 **Phaser 3435/DN** 的所有可用選項。

1	輸出紙匣	7	多功能紙匣
2	控制面板	8	前蓋
3	把手	9	輸出支撐架
4	紙張容量標記	10	多功能紙匣紙張寬度引 導器
5	選購紙匣 2	11	多功能紙匣延伸架
6	紙匣 1		

後視圖

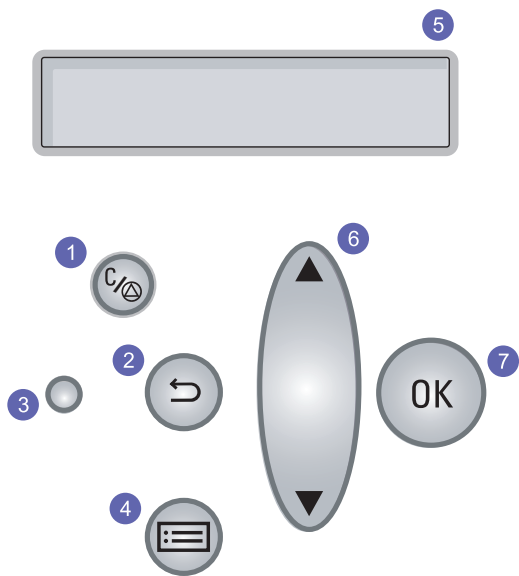


* 上圖顯示 **Phaser 3435/DN** 的所有可用選項。

1	控制板蓋	6	雙面列印單元
2	網路連接埠 ^a	7	電源插孔
3	USB 連接埠	8	電源開關
4	平行埠	9	後蓋
5	選購紙匣 2 纜線連接器		

a. 僅限 **Phaser 3435/DN**。

控制面板總覽



1	停止 / 開始 ：隨時取消作業；繼續列印。
2	後方 ：可讓您返回上層功能表。
3	狀態 ：顯示您的印表機狀態。請參閱第 1.4 頁。
4	功能表 ：進入「功能表」模式並捲動至可用的功能表。
5	LCD ：顯示印表機狀態、錯誤訊息以及執行中的功能表。
6	捲動 ：在選取的功能表中捲動瀏覽可用的選項，以及增減數值。
7	確定 ：在螢幕上確認選擇。

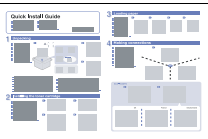
瞭解狀態 LED

狀態		說明
關閉		印表機電源關閉。
綠色	亮起	- 印表機電源開啓。 - 印表機可以從電腦接收資料。
	閃爍	- 當按鈕燈緩慢閃爍，表示印表機正在從電腦接收資料。 - 背光燈快速閃爍時，表示印表機正在列印資料。
紅色	亮起	- 發生卡紙。若要解決問題，請參閱第 9.1 頁。 前蓋開啓。請關閉前蓋。 - 紙匣中沒有紙張。請將紙張裝入紙匣中。 - 您安裝的不是原裝炭粉匣，且您在非原裝炭粉匣提示時選擇了停止。請參閱第 9.8 頁。 - 炭粉匣已達到使用壽命，且您在炭粉耗盡提示時選擇了停止。請參閱第 9.8 頁。 - 由於發生嚴重錯誤，印表機停止列印。
	閃爍	- 發生了輕微錯誤，印表機正在等待清除錯誤。問題排解後，印表機可以繼續執行列印工作。 - 炭粉匣已完全耗盡。取出舊炭粉匣，並安裝新炭粉匣。請參閱第 8.3 頁。 - 您安裝的不是原裝炭粉匣，且您在非原裝炭粉匣提示時選擇了繼續。請參閱第 9.8 頁。 - 炭粉匣已達到使用壽命，且您在炭粉耗盡提示時選擇了繼續。請參閱第 9.8 頁。 - 炭粉匣內炭粉不足。請訂購新炭粉匣。您可以通過搖勻炭粉暫時改善列印品質。請參閱第 8.3 頁。

搜尋更多資訊

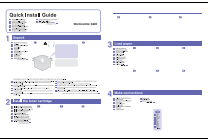
您可以透過下列資源 (印刷品或螢幕顯示) 找到設定與使用印表機的資訊。

快速安裝指南



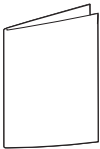
提供有關設定印表機的資訊，因此請確定遵循指南中的說明以使印表機進入就緒狀態。

快速使用指南



提供關於使用印表機與清除夾紙的資訊，請務必遵循指南中的操作說明使用印表機。

線上使用者指南

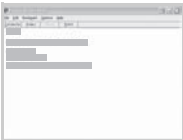


提供使用印表機完整功能的逐步說明，並且包含維護印表機、疑難排解以及安裝配件的資訊。此使用者指南也包含**軟體部分**，提供關於如何在各種作業系統中使用印表機列印文件的資訊，以及如何使用隨附之軟體公用程式的說明。



注意
您可以在**印表機驅動程式光碟**上的**Manual** 資料夾中取得其他語言的使用者指南。

印表機驅動程式說明



提供關於印表機驅動程式內容的說明資訊，並介紹如何設定列印屬性。若要存取印表機驅動程式說明畫面，請按一下印表機內容對話方塊中的**說明**。

Xerox 網站

如果您可以存取網際網路，即可以從 **Xerox** 網站 www.xerox.com/office/support 獲得說明、支援、印表機驅動程式、手冊以及訂購資訊。

選擇地點

請選擇一個通風且平坦穩固的地點。請預留打開上蓋和紙匣所需的空間。

此區域必須通風、沒有陽光直射，並且遠離熱氣、冷氣、濕氣源。請不要將印表機置於接近桌子或工作台邊緣的地方。

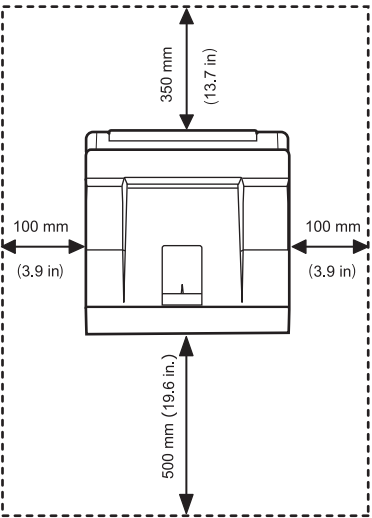
預留空間

前方：500 mm (有足夠的空間
可以開啓或取出紙匣)

後方：350 mm (有足夠的空間
可以開啓後蓋或雙面列印單元)

右方：100 mm (有足夠的通風
空間)

左方：100 mm (有足夠的空間
可開啓控制板外蓋)



2 系統設定

本章提供有關設定您的印表機的逐步資訊。

本章包含：

- 使用控制面板功能表
- 功能表總覽
- 列印示範頁
- 變更顯示語言

使用控制面板功能表

提供數個功能表，以方便您變更印表機設定。下一欄的圖表顯示功能表及每個功能表內所有的可用項目。每個功能表中的項目以及您可以選擇的選項，在第 2.2 頁開始的表格中將有詳細說明。

存取控制面板功能表

您可以從印表機的**控制面板**控制您的印表機。即使印表機正在使用中，您也仍可以設定**控制面板**功能表。

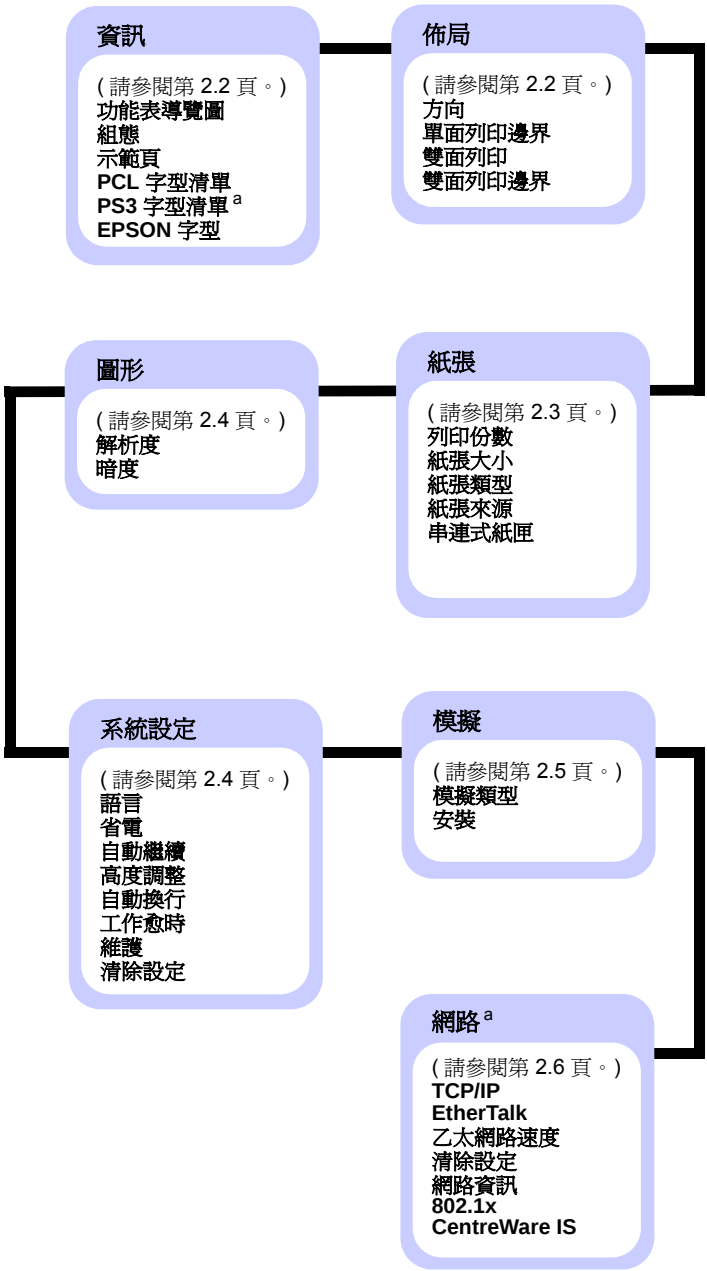
- 1 按下**功能表**直到您所要的功能表出現在顯示螢幕的下方，然後按下**確定**。
- 2 按下**向上 / 向下箭頭**按鈕，直到所要的功能表項目出現，然後按下**確定**。
- 3 如果功能表項目中還有子項目，請重複步驟 2。
- 4 按下**向上 / 向下箭頭**按鈕可存取所要的設定選項或數值。
- 5 按下**確定**可儲存您的選擇。
星號 (*) 出現在選擇項目旁，表示其目前是預設值。
- 6 按下**開始 / 停止**可返回到待命模式。
在閒置 30 秒 (未按任何按鍵) 後，印表機會自動返回到待命模式。

 **注意**
從連線電腦上之印表機驅動模式所進行的列印設定，會覆寫**控制面板**上的設定。

 **注意**
根據選項與型號，某些功能表可能不會顯示在顯示螢幕中。此時，便表示您的機器無法使用該功能。

功能表總覽

控制面板功能表用來組態印表機。**控制面板**提供對以下功能表的存取：



a. 當安裝的記憶體大於 128 MB 時可以使用。僅限 **Phaser 3435/DN**。

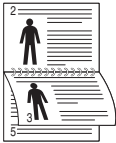
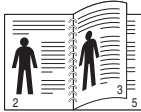
資訊功能表

此功能表包含提供有關印表機和其組態的詳細資訊之印表機資訊網頁。

項目	說明
功能表導覽圖	功能表導覽圖顯示 控制面板 功能表項目的佈局和目前設定。
組態	此組態設定頁顯示印表機的目前組態設定。 (請參閱第 8.1 頁。)
示範頁	列印示範頁可以檢查您的印表機是否運作正常。 (請參閱第 2.7 頁。)
PCL 字型清單 PS3 字型清單	字型範例清單顯示所選語言目前所有可用的字型。
EPSON 字型	字型範例清單顯示所選語言目前所有可用的字型。

佈局功能表

使用**佈局**功能表可定義所有與輸出相關的設定。

項目	說明
方向	值：縱向、橫向 選擇頁面上列印影像的預設方向。  縱向橫向
單面列印邊界	設定在單面列印時列印材質的邊界。您可以用 0.1 mm 的增量，增加或減少此值。根據紙張大小和列印方向，邊界可能會有不同。 - 上方邊界：設定上方邊界，範圍為 0.0 到 250 mm。 - 左方邊界：設定左邊界，範圍為 0.0 到 164 mm。
雙面列印	值：關閉、長邊、短邊 要執行雙面列印，請按如下說明選擇裝訂邊。 - 長邊：以長邊翻頁。列印頁將可以像書本一樣閱讀。 - 短邊：以短邊翻頁。列印頁將可以像記事簿一樣閱讀。  縱向列印，以長邊為裝訂邊橫向列印，以長邊為裝訂邊  縱向列印，以短邊為裝訂邊橫向列印，以短邊為裝訂邊 選擇關閉可以在紙張的單面上列印。

項目	說明
雙面列印邊界	在此功能表中可以設定雙面列印的邊界。您可用 0.1 mm 為增量，增加或減少邊界。 • 上方邊界：設定上方邊界，範圍為 0.0 到 9.9 mm。預設值是 5.0 mm。 • 左方邊界：設定左方邊界，範圍為 0.0 到 9.9 mm。預設值是 5.0 mm。 • 短邊裝訂：設定短邊裝訂頁面背面的下邊界，範圍為 0.0 到 22 mm。預設值是 0 mm。 • 長邊裝訂：設定長邊裝訂頁面背面的右邊界，範圍為 0.0 到 22 mm。預設值是 0 mm。

紙張功能表

使用**紙張**功能表可定義與列印材質輸出與輸入相關的所有設定，以及印表機要使用的特定列印材質。

項目	說明
列印份數	值：1 ~ 999 設定預設列印份數，可選取 1 到 999 之間的任意數字。預設值為 1。
紙張大小	值：A4、A5、A6、JIS B5、ISO B5、Letter、Legal、Executive、No.10 信封、Monarch 信封、DL 信封、C5 信封、C6 信封、US Folio、Oficio、自訂紙張 選擇目前紙匣中裝入的紙張大小。 • Custom 紙張：您可以設定自訂紙張大小。 可設定範圍為：寬度 98 mm 到 216 mm，高度 148 mm 到 356 mm。
紙張類型	值：普通紙、銅版紙、投影片、信封、標籤、卡片紙、預印紙、彩色紙、棉紙、再生紙、文件紙、厚紙、薄紙 選擇目前紙匣中裝入的紙張大小。
紙張來源	值：紙匣 1、紙匣 2、MP 紙匣、手動紙匣、自動 使用此項目，您可以設定要使用哪一個紙匣。 • 自動：印表機可自動判斷來源紙張。 • 手動紙匣：印表機使用 MP 紙匣。 • 紙匣 2：只有已安裝選購紙匣時才能使用。
串連式紙匣	值：關閉、開啓 當您在紙張來源中選擇了除自動以外的任意值，且選取的紙匣是空的時，印表機會自動使用其他紙匣進行列印。 如果功能表項目是設定為關閉，狀態 LED 會亮起紅燈，且印表機會等待您將紙張插入指定紙匣後，才會開始工作。

圖形功能表

使用**圖形**功能表可變更能夠影響列印字元與影像品質的設定。

項目	說明
解析度	值：600dpi 正常、1,200dpi 最佳 指定每英吋列印的點數 (dpi)。設定值愈高，列印文字和圖片就愈加清晰。 - 如果您的列印工作大部份為文字，請選取 600dpi 正常以獲得最好的列印輸出品質。 - 當列印工作中包括點陣圖影像，例如掃描的照片或某些圖形時，請選取 1,200dpi 最佳，如此將可因強化線條而獲得最好地效果。
暗度	值：普通、淺、深 透過變更炭粉密度設定可以淡化或加深頁面的列印。普通設定通常可以產生最好的成果。使用淺炭粉密度設定可節省炭粉。

系統安裝功能表

使用**系統安裝**功能表可組態設定多種印表機功能。

項目	說明
語言	值：English、FRANCAIS、Espanol、Portugues B.、Deutsch、Italiano... 此設定決定出現在控制面板顯示螢幕以及資訊列印上的文字語言。
省電	值：[5]分鐘、[10]分鐘、[15]分鐘、[20]分鐘、[30]分鐘、[60]分鐘、[120]分鐘 印表機長時間沒有收到資料時，將自動減低耗電量。您可以設定印表機在進入省電模式之前等待的時間。
自動繼續	值：關閉、開啓 這個項目決定當印表機偵測到紙張類型與您的紙張設定不符時，是否繼續列印。 關閉：如果紙張不符，訊息將停留在顯示視窗上，印表機將維持為離線，直到您載入正確紙張。 開啓：如果發生紙張不符問題，將會顯示錯誤訊息。印表機維持離線 30 秒，並自動清除訊息，繼續進行列印工作。
高度調整	值：Plain、High1、High2、High3 您可以根據所在高度將列印品質最佳化。
自動換行	值：LF、LF+CR 此項目讓您在每行資料自動執行必要的換行。請參閱以下範例： AA BB CC LF AA BB CC LF+CR

項目	說明
工作愈時	值：0 ~ 1,800 秒 您可以設定在印表機末以列印最後一頁作為指令結束列印工作時，印表機等候進行列印工作的最後一頁的時間。預設值是 15 秒。 當發生列印超時，印表機將列印緩衝內的頁面資料。
維護	此項目可讓您維護您的印表機。 • 清潔感光鼓：清理炭粉匣的 OPC 感光鼓，並產生一張上面有炭粉屑的清潔頁。 • 清潔加熱器：清理印表機內部的加熱器單元，並產生一張上面有炭粉屑的清潔頁。 • 耗材壽命：此項目讓您可以檢查已列印多少頁面以及炭粉匣中還剩餘多少炭粉。
清除設定	此功能表項目讓您重新恢復印表機原廠設定。

模擬功能表

使用**模擬**功能表可設定印表機語言模擬。

項目	說明
模擬類型	值：自動、PCL、EPSON、PostScript、IBM 印表機語言決定電腦和印表機的通訊方式。如果您選擇自動，您的印表機將可以自動變更印表機語言。
安裝	值：PCL、PostScript、EPSON 請參閱第 2.5 頁以設定印表機語言。

PCL

此功能表可設定 **PCL** 模擬組態設定。您可以設定字型類型、符號類型、每頁行數和點數大小。

項目	說明
字體	值：PCL 1 ~ PCL 54 您可以選取 PCL 模擬中使用的標準字型。 • PCL 1 ~ PCL 7 的字元間距為固定，PCL 8 ~ PCL 45 的字元間距則與字體類型與字型大小成比例。您可以使用字體間距項目來調整 PCL 1 ~ PCL 7 的字型大小，PCL 8 ~ PCL 45 則可以使用字型點數大小項目來調整。 • PCL 46 ~ PCL 54 的字元間距與字型大小為固定。
符號	值：ROMAN8 ~ PCYRIL 此項目用於選取在 PCL 模擬中使用的符號。符號為列印文字時使用的數字、標記、特殊符號的群組。預設值為 PC8。
字型點數大小	值：4.00 ~ 999.75 (0.25 單位) 當透過字體功能表在 PCL 8 到 PCL 45 之間選取一種字型時，您可以設定字型的字元高度來決定字型大小。預設值是 12.00。
Courier	值：一般、深 此項目讓您選取要使用的 Courier 字型的版本。
字體間距	值：0.44 ~ 99.99 (0.01 單位) 當您透過字體功能表在 PCL 1 到 PCL 7 之間選取一種字型時，您可以設定一水平英吋中要列印的字元數來決定字型大小。預設值 10 為最佳大小。
行數	值：5 ~ 128 (1 單位) 此項目讓您設定預設紙張大小的垂直行距，範圍從 5 到 128 行。行可能依據紙張大小和列印方向有所不同。

PostScript

此功能表提供列印 PS 錯誤功能表項目。

項目	說明
列印 PS 錯誤	值：開啓、關閉 您可以選取當發生 PS 錯誤時，印表機是否要列印錯誤清單。 - 選取開啓可列印 PS 3 模擬錯誤。如果發生錯誤，印表機將終止工作處理程序，列印錯誤訊息，並緩衝處理工作。 - 如果此功能表設定為關閉，則工作將會自動刪除，且不會指出錯誤。

EPSON

此功能表可以設定 EPSON 模擬組態。

項目	說明
字型	值：SANSERIF、ROMAN 您可以選擇將會在 EPSON 模擬中使用的標準字型。
字元集	值：美國、法國、德國、英國、丹麥1、瑞典、義大利、西班牙1、日本、挪威、丹麥2、西班牙2、拉丁地區 此項目讓您選取要使用語言的字元集。
字元索引卡片	值：斜體、PC437US、PC850 此項目可以選取字元集。
字體間距	值：10、12、17.14、20 您可以依據設定一水平英吋內列印的字元數來決定字型大小。
LPI	值：6、8 您可以設定在一直向英吋內列印的行數。
自動換行	值：關閉、開啓 此項目決定當列印資料超過列印介質的可列印區域時，印表機是否要自動執行折行。

網路功能表 (只適用於 Phaser 3435/DN)

此功能表可讓您組態印表機中安裝的網路介面。您可以重新設定網路介面並且列印組態頁。

項目	說明
TCP/IP	值：DHCP、BOOTP、靜態 此項目可讓您手動設定 TCP/IP 位址或是從網路接收位址。 DHCP：DHCP 伺服器會自動為您指派 IP 位址。 BOOTP：BOOTP 伺服器會自動為您指派 IP 位址。 靜態：您可以手動輸入 IP 位址、子網路遮罩和閘道。
EtherTalk	值：關閉、開啓 此項目可讓您選取是否要使用 EtherTalk 通訊協定。 關閉：您可以停用 EtherTalk 通訊協定。 開啓：您可以啓用 EtherTalk 通訊協定。
乙太網路速度	值：自動、10M 半雙工、10M 全雙工、100M 半雙工、100M 全雙工 此項目可讓您選取乙太網路速度。
清除設定	此項目可以執行簡單的重新設定，恢復網路組態的原廠預設設定。在您重新設定印表機之後，此設定才會生效。
網路資訊	此項目列印您所設定的網路參數。
802.1x	值：關閉、開啓 此項目是用來連接驗證伺服器。如果您需要將此產品連接到驗證伺服器，請將此項目設為開啓。
CentreWare IS	值：關閉、開啓 此項目讓您選擇是否使用稱為 CentreWare IS 的嵌入式 Web 伺服器。如果將此項目設為關閉，您將無法連線到印表機的嵌入式 Web 伺服器。

列印示範頁

列印示範頁可以確認印表機是否能正確作業。

- 1 按下**功能表**然後在出現**資訊**時按下**確定**。
- 2 按下**向上 / 向下箭頭**按鈕直到**示範頁**出現，然後按下**確定**。
將會列印出一個示範頁。

變更顯示語言

若要變更**控制面板**的顯示語言，請遵循下列步驟：

- 1 按下**功能表**直到**系統安裝**出現在顯示螢幕下方，然後按下**確定**。
- 2 當**語言**出現時，按下**確定**。
- 3 按下**向上 / 向下箭頭**按鈕選擇您所要的語言，然後按下**確定**。
- 4 按下**開始 / 停止**可返回到待命模式。

使用節省炭粉模式

炭粉節省模式讓您的印表機使用較少的炭粉來列印每一頁。啟動此模式可延長炭粉匣的使用壽命，相較於正常模式也可減少每頁的列印成本，但是會降低列印品質。

啓用此模式有兩種方式：

使用控制面板按鈕

按下**節省炭粉** (位於**控制面板**上)。印表機必須處於待命模式，**狀態 LED** 亮起綠燈且顯示螢幕上顯示**待命**。

- 如果按鈕燈亮著表示模式已啟動，印表機將以較少的炭粉進行列印。
- 如果按鈕燈關閉表示模式已關閉，印表機將以正常模式進行列印。

從軟體應用程式

您可以在您印表機驅動程式的印表機內容視窗中設定炭粉節省模式。
請參閱**軟體部分**。

3 軟體總覽

本章概要介紹了印表機隨附之軟體。關於安裝與使用軟體的詳細資訊，將在**軟體部分**中說明。

本章包含：

- 隨附的軟體
- 印表機驅動程式功能
- 系統需求

隨附的軟體

您必須在將印表機設定並連接至您的電腦後，使用隨附的光碟安裝印表機軟體。

光碟提供下列軟體：

光碟	目錄	
印表機軟體 光碟	Windows	• 印表機驅動程式：使用此驅動程式可以充分利用印表機的功能。 • 狀態監視程式：列印出現錯誤時顯示。 • 印表機設定公用程式：您可配置列印設定。 • PostScript 印表機說明 (PPD) 檔案：使用 PostScript 驅動程式可以列印包含 PostScript 語言複雜字型與圖案的文件。 • SetIP：使用此程式可以設定印表機的 TCP/IP 位址。 • 使用者指南 (PDF 格式)。
	Linux	• 印表機驅動程式：使用此驅動程式可以從 Linux 電腦執行機器並列印文件。
	Mac OS	• PostScript 印表機說明 (PPD) 檔案：使用此檔案可以從 Macintosh 電腦執行您的印表機並列印文件。

印表機驅動程式功能

您的印表機驅動程式支援下列標準功能：

- 紙張來源選擇
- 紙張大小、方向和材質類型
- 份數

此外，您還可以使用各種特殊列印功能。下表所示為您的印表機驅動程式所支援功能的總覽：

功能	Windows		Mac OS
	PCL6	PostScript	PostScript
列印品質選項	O	O	O
海報列印	O	X	X
單張紙列印多頁 (單張 N 頁)	O	O	O
適合頁面列印	O	O	O
縮放列印	O	O	O
第一頁來源不同	O	X	O
浮水印	O	X	X
疊印	O	X	X

系統需求

開始之前，確保系統滿足下列需求：

Windows

項目	需求		建議
作業系統	Windows 2000/XP/Vista/2003		
CPU	Windows 2000	Pentium II 400 MHz 或更高	Pentium III 933 MHz
	Windows XP/ 2003	Pentium III 933 MHz 或更高	Pentium IV 1 GHz
	Windows Vista	Pentium IV 3 GHz 或更高	Pentium IV 3 GHz
記憶體	Windows 2000	64 MB 或更多	128 MB
	Windows XP/ 2003	128 MB 或更多	256 MB
	Windows Vista	512 MB 或更多	1024 MB
可用磁碟 空間	Windows 2000	300 MB 或更多	1 GB
	Windows XP/ 2003	1 GB 或更多	5 GB
	Windows Vista	15 GB 或更多	15 GB
Internet Explorer	5.0 或更高		



注意

使用者需具有管理員權限才可安裝此軟體。

Mac OS

項目	需求	
作業系統	Mac OS 10.3 ~ 10.5	
CPU	Intel 處理器 PowerPC G4/G5	
記憶體	Intel 處理器 Mac	512 MB
	Power-PC 處理器 Mac	128 MB
可用硬碟空間	1 GB	
連線	USB 介面，網路介面	

4 網路設定 (僅適用於 Phaser 3435/DN)

本章提供您設定印表機網路連線的逐步說明。

本章包含：

- 簡介
- 支援的作業系統
- 組態 TCP/IP
- 組態 EtherTalk
- 設定乙太網路速度
- 恢復網路組態設定
- 列印網路組態設定頁
- 組態 802.1x
- 組態 CentreWare IS

簡介

使用 RJ-45 乙太網路纜線將印表機連線至網路後，便可以與其他網路使用者共用該印表機。

您必須在印表機上設定網路通訊協定，才能將它當作網路印表機使用。

透過網路管理程式

您可以透過印表機隨附的下列程式組態您的印表機列印伺服器設定以及管理印表機：

- **CentreWare IS**：在您的網路印表機中的 Web 伺服器，可讓您組態印表機所需的網路參數以便連線至不同的網路環境。
- **SetIP**：這是一個公用程式，讓您可以選擇網路印表機並手動設定印表機的 TCP/IP 位址。

透過控制面板

透過印表機的**控制面板**，您可以設定下列基本網路參數：

- 設定 TCP/IP
- 組態 EtherTalk、802.1x 以及 CentreWare IS

支援的作業系統

下表顯示印表機所支援的網路環境：

項目	需求
網路介面	• 10/100 Base-TX
網路作業系統	• Windows 2000/XP/Vista/2003 • Mac OS 10.3 ~ 10.5 • 各種 Linux 作業系統
網路協定	• Windows 上的 TCP/IP • EtherTalk • 802.1x • CentreWare IS
動態定址伺服器	• DHCP、BOOTP

- TCP/IP：傳輸控制協定 / 網際網路協定
- DHCP：動態主機設定協定
- BOOTP：引導協定

組態 TCP/IP

您的印表機可以設定各種 TCP/IP 網路資訊，例如 IP 位址、子網路遮罩、閘道以及 DNS 位址。根據網路的不同，可使用多種方式來指派 TCP/IP 位址給您的印表機。

- 靜態定址：由系統管理員手動指定 TCP/IP 位址。
- 透過 BOOTP/DHCP 動態定址 (預設)：由伺服器自動指定 TCP/IP 位址。



注意

設定 TCP/IP 之前，您需要將網路協定設定為 TCP/IP。

靜態定址

要從印表機的控制面板輸入 TCP/IP 位址，請執行下列步驟：

- 1 按下**功能表**直到顯示螢幕下方出現**網路**，然後按下**確定**。
- 2 按下**確定** (當 **TCP/IP** 出現時)。
- 3 按下**向上 / 向下箭頭**按鈕直到**靜態**出現，然後按下**確定**。
- 4 按下**確定** (當 **IP 位置**出現時)。
- 5 使用**向上 / 向下箭頭**按鈕，設定第一個位元組 (值介於 0 到 255 之間)，然後按下**確定**移動到下一個位元組。
重複此步驟，輸入位址的第 1 位元組至第 4 位元組。
- 6 當完成時，按下**確定**。
- 7 重複步驟 5 至 6，組態其他 TCP/IP 參數：子網路遮罩與閘道位址。
- 8 按下**開始 / 停止**返回待命模式。

動態定址 (BOOTP/DHCP)

若要讓伺服器自動地指派 TCP/IP 位址，請採取下列步驟：

- 1 按下**功能表**直到顯示螢幕下方出現**網路**。
- 2 按下**確定** (當 **TCP/IP** 出現時)。
- 3 按下**向上 / 向下箭頭**按鈕直到 **DHCP** 或 **BOOTP** 出現，然後按下**確定**。
- 4 按下**開始 / 停止**返回待命模式。

組態 EtherTalk

EtherTalk 是用於乙太網路的 AppleTalk。此協定廣泛應用於 Macintosh 網路環境中。若要使用 EtherTalk，請遵循下列步驟：

- 1 按下**功能表**直到顯示螢幕下方出現**網路**，然後按下**確定**。
- 2 按下**向上 / 向下箭頭**按鈕直到 **EtherTalk** 出現，然後按下**確定**。
- 3 按下**向上 / 向下箭頭**按鈕直到**開啓**出現，然後按下**確定**。
- 4 按下**開始 / 停止**返回待命模式。

設定乙太網路速度

您可以選擇 Ethernet 連線的通訊速度。

- 1 按下**功能表**直到顯示螢幕下方出現**網路**，然後按下**確定**。
- 2 按下**向上 / 向下箭頭**按鈕直到**乙太網路速度**出現，然後按下**確定**。
- 3 按下**向上 / 向下箭頭**按鈕直到您要的速度出現，然後按下**確定**。
- 4 按下**開始 / 停止**返回待命模式。

恢復網路組態設定

您可以將網路設定恢復為預設設定。

- 1 按下**功能表**直到顯示螢幕下方出現**網路**，然後按下**確定**。
- 2 按下**向上 / 向下箭頭**按鈕直到**清除設定**出現，然後按下**確定**。
- 3 按下**確定** (當**是**出現時)以恢復網路組態設定。
- 4 關閉印表機電源然後重新開啓。

列印網路組態設定頁

此網路組態頁顯示您印表機上的網路介面卡是如何組態的。

- 1 按下**功能表**直到顯示螢幕下方出現**網路**，然後按下**確定**。
- 2 按下**向上 / 向下箭頭**按鈕直到**網路資訊**出現，然後按下**確定**。
- 3 按下**確定** (當**是**出現時)。
網路組態設定頁將會印出。

組態 802.1x

您的印表機在網路上具有 802.1x 通訊協定。802.1x 是基於網路存取控制連接埠的安全標準。在進行網路存取與資料傳輸之前，它會要求進行驗證，以保護您的網路免遭未授權的存取。802.1x 驗證有三個互斥的選項。

若要使用 802.1x，請進行下列步驟：

- 1 按下**功能表**直到**網路**出現在**顯示螢幕**下方，然後按下**確定**。
- 2 按下**向上 / 向下箭頭**按鈕直到 **802.1x** 出現，然後按下**確定**。
- 3 按下**向上 / 向下箭頭**按鈕直到**開啓**出現，然後按下**確定**。
- 4 按下**向上 / 向下箭頭**按鈕直到出現所要的驗證方法。
 - **EAP-MD5**：EAP-MD5 (Extensible Authentication Protocol Message Digest algorithm 5, 可擴充式驗證協定訊息摘要演算法 5) 是用戶端與伺服器之間的訊息雜湊，讓使用者的資料傳輸可以用安全的方式進行。
 - **EAP-MSCHAPv2**：EAP-MSCHAP (Extensible Authentication Protocol Microsoft version of the Challenge-Handshake Authentication Protocol, 可擴充式驗證協定 Microsoft 詢問交握驗證協定)。MSCHAPv2 是一種單向加密密碼，彼此驗證程序。MSCHAPv2 使用不同的雜湊 / 加密演算法來對使用者 ID 和密碼進行編碼。
 - **PEAP**：PEAP (Protected EAP, 受保護的 EAP)。
- 5 使用**向上 / 向下箭頭**按鈕輸入使用者名稱和密碼。
- 6 按下**確定**以儲存選擇。
- 7 按下**開始 / 停止**返回待命模式。

組態 CentreWare IS

您的印表機可以使用 CentreWare IS (網路服務)。若要啓用 CentreWare IS，請進行下列步驟：

- 1 按下**功能表**直到**網路**出現在**顯示螢幕**下方，然後按下**確定**。
- 2 按下**向上 / 向下箭頭**按鈕直到 **CentreWare IS** 出現，然後按下**確定**。
- 3 按下**向上 / 向下箭頭**按鈕直到**開啓**出現，然後按下**確定**。

5 裝入列印材質

本章將說明可以使用於本印表機的紙張種類，以及如何正確地在不同的紙匣中裝入紙張，以取得最佳列印品質。

本章包含：

- 選擇列印材質
- 裝入紙張
- 選擇輸出位置

選擇列印材質

您可以在多種列印材質上列印，例如一般紙張、信封、標籤以及投影片。請始終使用您的印表機適用的列印材質。如果列印材質不符合本使用者指南中的規定，可能會造成下列問題：

- 列印品質差
- 卡紙次數增加
- 提早磨損印表機

屬性，如重量、成分、顆粒及濕度內含量，是影響印表機效能及輸出品質的重要因素。選擇列印材質時，請考慮下列因素：

- 希望的列印結果：所選列印材質應適合您的專案。
- 大小：您可以使用可輕鬆裝入紙匣紙張調整器的任何大小的材質。
- 重量：您的印表機支援如下的列印材質重量：
 - 紙匣 1 和選購紙匣 2 可使用 60 到 90 g/m² 的銅版紙。
 - 多功能紙匣可使用 60 到 163 g/m² 的銅版紙。
 - 雙面列印可使用 75 到 90 g/m² 的紙張。
- 亮度：有些列印材質比其他材質更白，可產生更清晰更生動的影像。
- 表面平順度：列印材質的平順度會影響紙張上列印內容的清晰程度。



注意

- 有些列印材質符合本節中的所有規定，但仍無法產生令人滿意的效果。這可能是因為不正確的處理、無法接受的溫度與溼度、或其他 **Xerox** 無法控制的變數所致。
- 大量購買列印材質前，請確保材質符合本使用者指南中規定的要求。



小心

使用不符合這些規格的列印材質可能會導致出現問題，並需要進行維修。此類維修不包含在 **Xerox** 的保固或維修合約中。

支援的紙張大小

類型	大小	尺寸	重量 ^a	容量 ^b
一般紙張	Letter	215.9 x 279 mm	- 此紙匣可使用 60 到 90 g/m² 的銅版紙 - 多功能紙匣可使用 60 到 163 g/m² 的銅版紙	- 此紙匣可裝入 250 張 80 g/m² 的銅版紙 50 張，適用於多功能紙匣
	Legal	215.9 x 355.6 mm		
	Folio	216 x 330 mm		
	Oficio	215 x 340 mm		
	A4	210 x 297 mm		
	JIS B5	182 x 257 mm		
	ISO B5	176 x 250 mm		
	Executive	184.2 x 266.7 mm		
	A5	148.5 x 210 mm		
	A6	105 x 148.5 mm		
信封	Monarch 信封	98.4 x 190.5 mm	75 到 90 g/m ²	5 張 75 g/m ² (多功能紙匣中)
	COM-10 信封	105 x 241 mm		
	DL 信封	110 x 220 mm		
	C5 信封	162 x 229 mm		
	C6 信封	114 x 162 mm		
投影片	Letter、A4	請參閱「普通紙」部分	138 到 146 g/m ²	5 張 75 g/m ² (多功能紙匣中)
標籤	Letter、Legal、Folio、Oficio、A4、JIS B5、ISO B5、Executive、A5、A6	請參閱「普通紙」部分	120 到 150 g/m ²	5 張 75 g/m ² (多功能紙匣中)
卡片紙	Letter、Legal、Folio、Oficio、A4、JIS B5、ISO B5、Executive、A5、A6	請參閱「普通紙」部分	60 到 163 g/m ²	5 張 75 g/m ² (多功能紙匣中)
最小尺寸 (自訂)		76 x 127 mm	60 到 163 g/m ² 銅版紙	5 張 75 g/m ² (多功能紙匣中)
最大尺寸 (自訂)		215.9 x 356 mm		

- a. 如果材質重量超過 90 g/m²，請使用多功能紙匣。
- b. 根據材質的重量、厚度及環境狀況的不同，最大容量也會有所不同。



注意
對於雙面列印，支援 A4、Letter、Oficio、Legal 和 Folio 等大小。

選擇與存放列印材質規定

選擇或裝入紙張、信封或其他列印材質時，請務必遵循下列規定：

- 請務必使用符合第 5.3 頁中所列規格的列印材質。
- 使用潮濕、捲曲、皺摺或撕裂的紙張列印時，可能會造成卡紙且列印品質非常差。
- 爲了獲得最佳列印品質，請僅使用雷射印表機建議使用的高品質影印機專用紙張。
- 請避免使用下列類型的材質：
 - 帶壓印字、穿孔、紋理太光滑或太粗糙的紙張
 - 可擦證券紙
 - 多頁紙
 - 合成紙與熱感應紙
 - 無炭紙及描圖紙
- 使用這些紙張類型可能會導致卡紙、產生化學物質的氣味，而且可能損壞印表機。
- 使用之前，請將列印材質保存在其包裝內。裝有紙張的紙箱應放在墊子或櫃子上，請勿放在地板上。不管紙張是在包裝內還是未包裝，請不要放置重物在紙張上。請將紙張遠離潮濕或其他會造成紙張皺摺或捲曲的地方。
- 尚未使用的列印材質應存放在介於 15 °C 到 30 °C 溫度之間的場所。相對濕度應維持在 10% 和 70% 之間。
- 未使用的列印材質應儲存在防潮包裝中，例如塑膠容器或塑膠袋，以防紙張變髒與變潮。
- 特殊類型的材質應透過多功能紙匣一次裝入一張，以防卡紙。
- 爲避免列印材質（例如投影片和標籤紙）黏在一起，請在列印輸出後將其取出。

特殊列印材質規定

材質類型	規定
信封	- 是否能在信封上成功列印取決於信封品質。選擇信封時，請考慮下列因素： - 重量：信封紙張的重量不應超過 90 g/m²，否則可能會造成卡紙。 - 結構：在列印前，信封應該平放，只能有少於 6 mm 的捲曲，且不應內含空氣。 - 狀況：信封不能有皺褶、裂縫或其他損壞。 - 溫度：您應該使用能夠承受印表機工作熱量及壓力的信封。 - 請僅使用折疊平整的信封。 - 切勿使用貼有郵票的信封。 - 切勿使用帶鉤子、卡夾、透明窗口、外層塗漆、自黏物或其他合成材料的信封。 - 切勿使用已損壞或品質很差的信封。 - 確保信封兩邊的接縫完全延伸至信封邊角。 - 具有撕開型黏貼條或有一個以上翻口（用來摺疊封住信封）的信封，它的黏貼物質必須能承受印表機的加熱溫度（攝氏 200 °C）0.1 秒。多餘的黏貼條或翻口可能會造成皺褶、摺痕或卡紙，甚至可能會損壞加熱器。 - 爲了獲得最佳的列印品質，位置邊緣與信封邊緣的距離不要小於 15 mm。 - 請避免在信封接縫區域列印。
投影片	- 爲了避免損害印表機，請只使用專用於雷射印表機的投影片。 - 印表機所使用的投影片須能夠承受印表機的加熱溫度 200 °C。 - 從印表機移開投影片後，將它們放在平穩的表面。 - 切勿長時間留在紙匣中。投影片上可能會沾上灰塵和髒點，這會造成列印污點。 - 請小心取放，以避免指紋產生的斑點。 - 爲了避免褪色，切勿將列印好的投影片長時間暴露在陽光下。 - 確保投影片沒有皺摺、捲曲或任何撕裂邊緣。

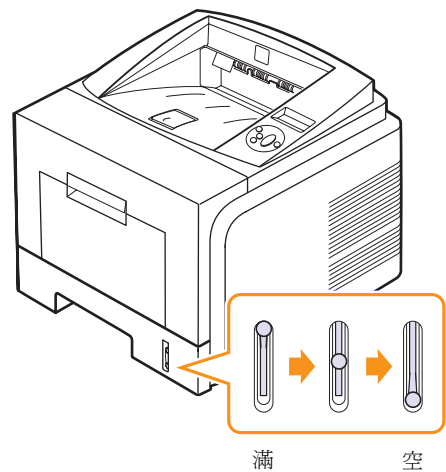
材質類型	規定
標籤	• 爲了避免損害印表機，請只使用專用於雷射印表機的標籤。 • 選取標籤時，請考慮下列因素： - 黏貼物質：黏貼物質在印表機的加熱溫度下 200 °C，必須能保持穩定。 - 排列：請僅使用標籤之間沒有縫隙的標籤。標籤間若有縫隙則可能會脫落，造成嚴重卡紙。 - 捲曲：在列印前，標籤應該平放，任何方向都不得有大於 13 mm 的捲曲。 - 狀況：切勿使用有皺褶、氣泡或其他脫離現象的標籤。 • 確保標籤之間沒有黏貼物質外露。如果黏貼物質外露，可能會使標籤在列印期間脫落，造成卡紙。暴露出來的黏貼物質也可能會對印表機元件造成損害。 • 請不要將同一張標籤在印表機中執行多次。黏貼接著紙僅可通過印表機一次。 • 如果標籤已和接著紙分離或有皺褶、氣泡或其他損壞，切勿使用。
卡片紙或自訂尺寸材質	• 請不要在寬度小於 76 mm 或長度小於 127 mm 的材質上列印。 • 請在軟體應用程式中將邊緣設定爲至少 6.4 mm。
預印紙張	• 要列印專用信箋，所用的墨水必須具有抗熱性，在印表機的加熱溫度 205 °C 0.1 秒內不會融化、蒸發或釋出有害物質。 • 列印專用信箋時使用的油墨必須不易燃，且不能對印表機滾輪造成負面影響。 • 表單和專用信箋應密封存放在防潮包裝袋中，以免變質。 • 裝入預印紙張（例如表格和專用信箋）之前，確保紙張上的油墨已乾。在加熱過程中，濕油墨會從預印紙張上脫落，從而降低列印品質。

裝入紙張

將大部份列印工作使用的列印材質載入紙匣 1。紙匣 1 可以容納多達 **250 張 70 克 / 平方公尺** 的一般紙張。

您可以購買選購紙匣（紙匣 2）並將其裝在標準紙匣下面，以額外裝入 **250 張紙**。如需關於選購紙匣的資訊，請參閱第 **7.1** 頁。

紙匣 1 和選購紙匣 2 前方的紙張容量標記表示目前紙匣中剩餘的紙張數量。當紙匣空了時，標記條會顯示在底端。

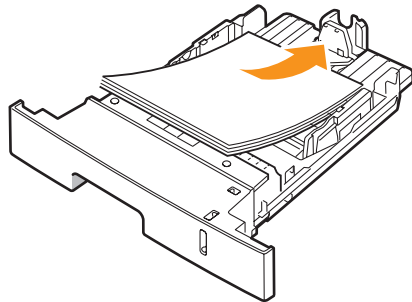


使用紙匣 1 或選購紙匣 2

在紙匣 1 中使用您在大部分列印工作中使用的列印材質。紙匣 1 最多可裝入 250 張 80 g/m² 紙張。

您可以購買選購紙匣 (紙匣 2) 並將其附加於標準紙匣之下以載入額外的 250 張紙。

若要裝入紙張，請拉開紙匣，並以列印面朝下載入紙張。



您可將專用信紙以列印面朝下載入。帶標誌的頂邊應位於紙匣前端。

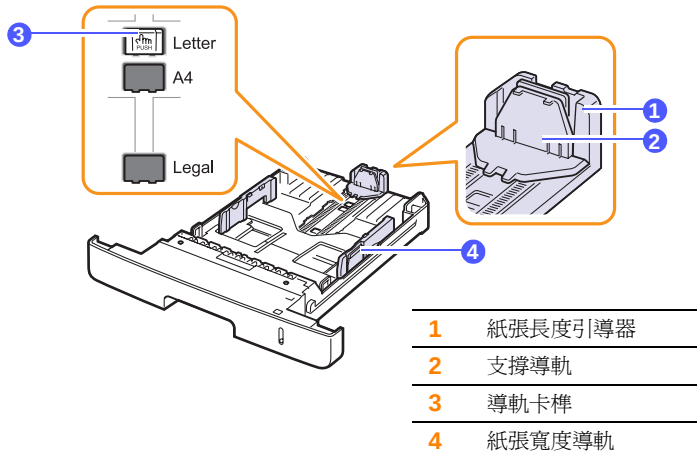


注意

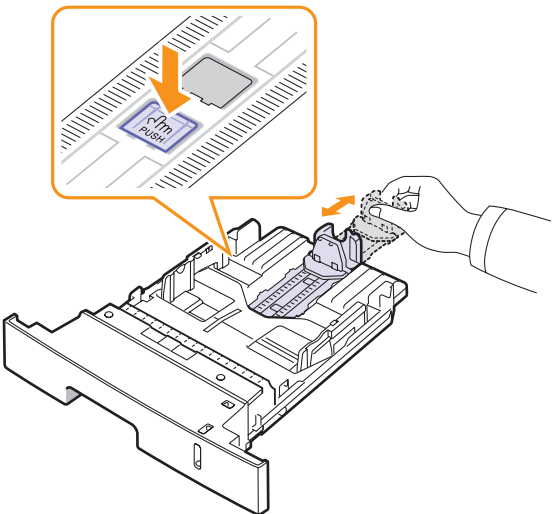
- 如果進紙時發生問題，請一次將一張紙載入多功能紙匣。
- 您可以裝入先前已列印過的紙張。已列印面應朝上，且未捲曲邊緣位於前端。如果進紙時發生問題，請將紙張翻面。請注意，這樣將無法保證列印品質。

改變紙匣 1 中紙張的大小

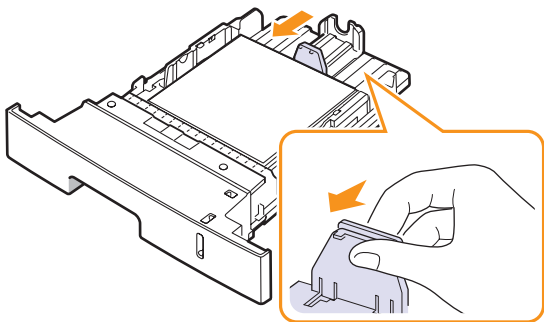
若要載入較長的紙張，例如 Legal 大小的紙張，必須調整紙張導軌，以延長紙匣。



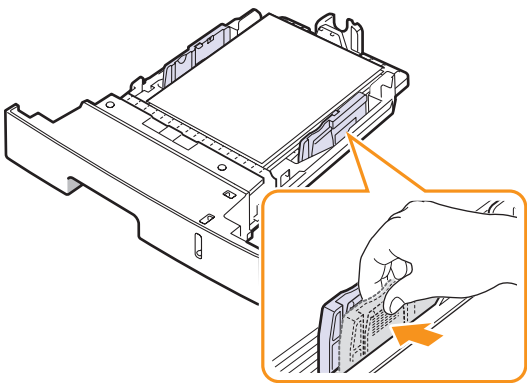
- 1 按住導軌卡榫並滑動紙張長度軌滑，使其位於正確紙張大小插槽中。



- 2 將紙張裝入紙匣後，調整支撐導軌使其輕觸紙疊邊緣。



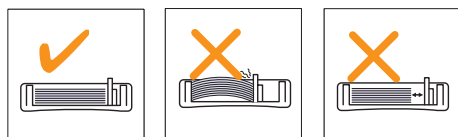
- 3 如圖所示握緊紙張寬度導軌，並向紙疊方向滑動，直到輕觸紙疊邊緣。





注意

- 切勿過度推動紙張寬度導軌，以免材質彎曲。
- 如果您沒有調整紙張寬度導軌，可能會導致卡紙。

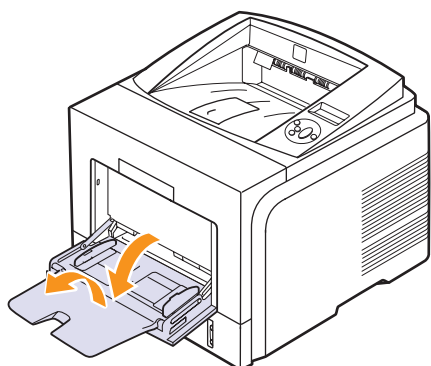


使用多功能紙匣

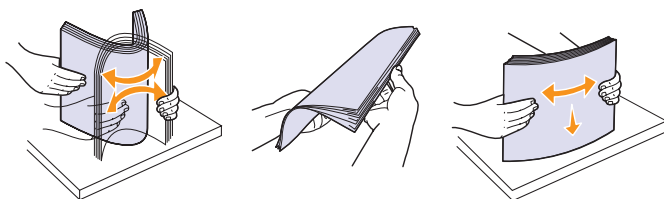
多功能紙匣中可以放入特殊大小和類型的列印材質，例如投影片、明信片、便籤及信封。在專用信箋或彩色紙張上進行單張列印時非常有用。

將紙張載入多功能紙匣：

- 如圖所示打開多功能紙匣並展開多功能紙匣紙張延伸板。

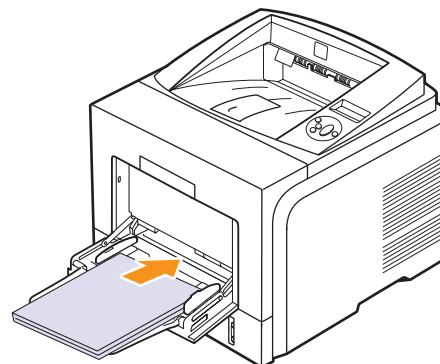


- 如果您使用紙張，在裝入之前，屈曲或翻動紙張疊的邊緣來分離它們。



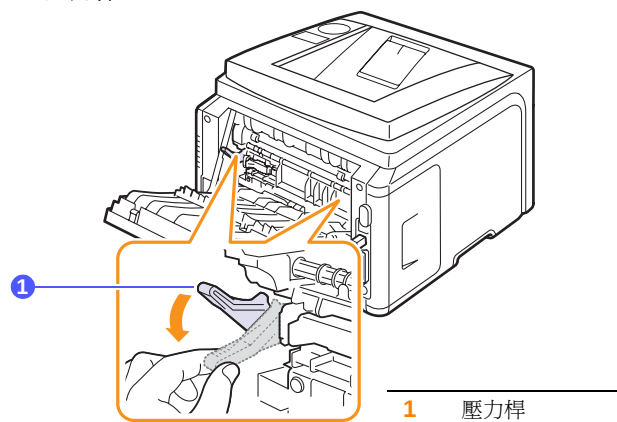
如果使用投影片，請捏住投影片邊緣，以免觸碰列印面。手指上的油漬可能會造成列印品質問題。

- 裝入紙張，列印面朝上。



根據使用的材質類型，請遵循下列裝紙規定：

- 信封：信封口朝下，並使郵票區位於左上方。如果您必須使用有皺摺的信封進行列印，請開啓後蓋（請參閱第 5.8 頁）。將每一側的**壓力桿**向下壓。



- 投影片：列印面朝上，有黏貼條的頂邊先進入印表機。
- 標籤：列印面朝上，上方短邊緣先進入印表機。
- 預印紙張：列印面朝上，上邊緣朝向印表機。
- 卡片紙：列印面朝上，短邊緣先進入印表機。
- 先前列印的紙張：已列印面朝下，沒有捲曲的邊緣朝向印表機。



注意

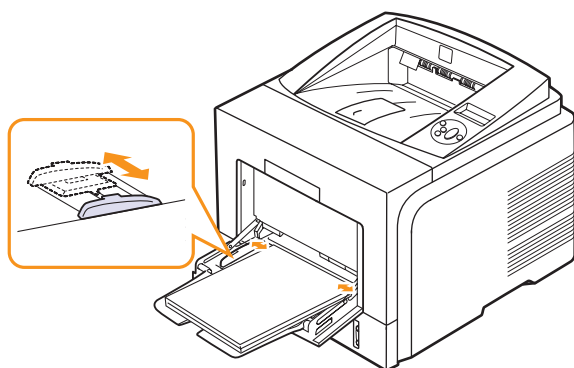
請確認您沒有裝入過多的列印材質。如果您裝入一疊過多的列印材質，或將它推入太深，材質會被皺摺扭曲。



小心

當您在特殊材質上列印（例如信封、標籤、投影片或卡片）時，輸出位置應該為後蓋。打開後蓋以便使用。（請參閱第 5.8 頁。）

- 4 壓住多功能紙匣紙張寬度引導器，並將其調整至紙張寬度。切勿過度用力，否則紙張會彎曲，並造成卡紙或歪斜。



- 5 當您列印一份文件時，請在軟體應用程式中設定紙張來源與類型。請參閱**軟體部分**。

如需在控制面板上設定紙張來源與類型的資訊，請參閱第 2.3 頁。

- 6 列印完成後，將多功能紙匣延伸板折回，並關閉多功能紙匣。

使用多功能紙匣的秘訣

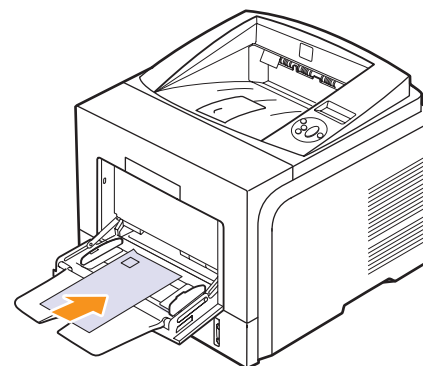
- 一次只在**多功能紙匣**中裝入一種尺寸的列印材質。
- 多功能紙匣中仍有紙張時，切勿加紙，以免卡紙。其他列印材質亦然。
- 裝入列印材質時應面朝上，頂邊先進入多功能紙匣，並位於紙匣中央。
- 請只裝入在第 5.1 頁中指定的列印材質，以避免卡紙和發生列印品質問題。
- 將明信片、信封和標籤載入多功能紙匣前，先展平上面的任何捲曲。
- 當您在多功能紙匣中的 76 x 127 mm 尺寸的材質上列印時，請打開後蓋讓材質可以筆直輸出，以避免卡紙。
- 在投影片上列印時務必打開後蓋。如果未將它打開，投影片在退出印表機時可能會被撕裂。

使用手動送紙模式

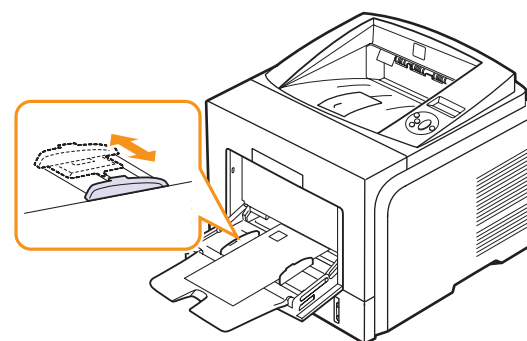
當變更列印設定以列印文件時，如果您在**紙張**標籤中的**來源**選項選擇了**手動送紙器**，則可以在多用途紙匣中手動送入一張列印材質。請參閱**軟體部分**。如您想要在每一頁列印後檢查列印品質，手動送紙功能非常有用。

這個紙張裝入程序幾乎和多功能紙匣裝入紙張的程序一模一樣，差別只在您是一張一張將紙張裝入紙匣中，傳送資料列印第一頁，然後按下控制面板上的**確定**以列印接下來的每一頁。

- 1 裝入紙張，**列印面朝上**。



- 2 壓住多功能紙匣紙張寬度引導器，並將其調整至紙張寬度。切勿過度用力，否則紙張會彎曲，並造成卡紙或歪斜。



- 3 當列印文件時，請在軟體應用程式中將紙張來源設定為**手動送紙器**，並選擇正確的紙張大小和類型。請參閱**軟體部分**。

- 4 列印一份文件。

顯示螢幕會顯示訊息，提示您裝入紙張並按下**確定**。

- 5 按下**停止**。

印表機將挑選列印材質並開始列印。列印完一頁之後，該訊息會再度出現。



注意

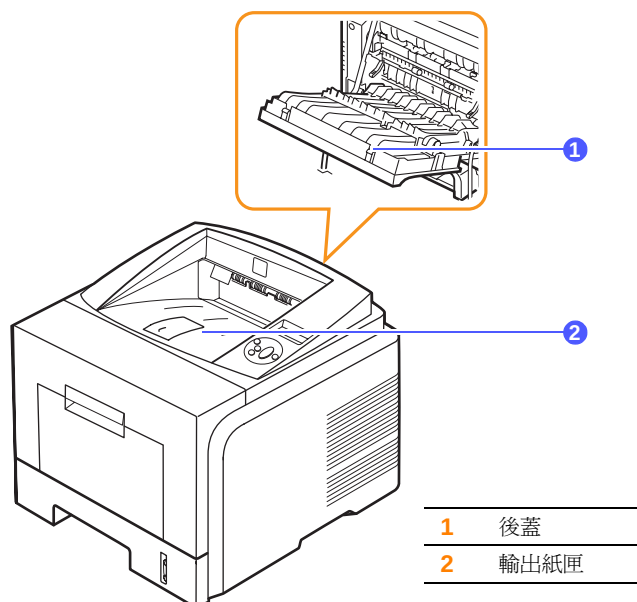
如果您沒有按下按鈕，在暫停之後印表機將會自動挑選列印材質。

- 6 在多功能紙匣中裝入下一張，然後按下**停止**。

重複這個步驟來列印每一頁。

選擇輸出位置

印表機有兩個輸出位置：後蓋（列印面朝上）和輸出紙匣（列印面朝下）。



依預設，印表機會將輸出傳送至輸出紙匣。若要使用輸出紙匣，請務必關閉後蓋。

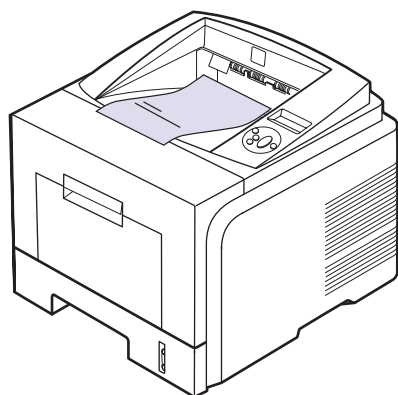


注意

- 如果從輸出紙匣輸出的紙張有問題，例如過度捲曲，請嘗試使列印輸出至後蓋。
- 為避免卡紙，當印表機正在列印時，請不要打開或關閉後蓋。

列印到輸出紙匣（列印面朝下）

輸出紙匣以紙張列印面朝下的方式匯集，紙張順序為列印順序。應使用紙匣處理大多數列印工作。

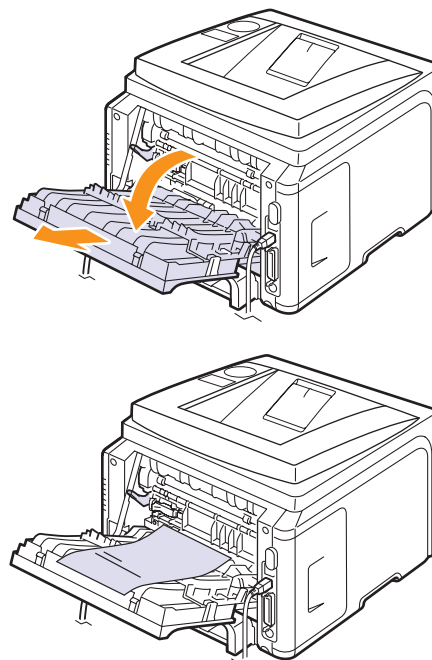


列印到後蓋（列印面朝上）

使用後蓋時，印表機列印出的紙張會是**列印面朝上**。

從多功能紙匣列印至後蓋時，紙張可徑直輸出。使用後蓋時，可改善特定材質的列印品質。

若要使用後蓋，請將其向下拉開。



小心

印表機後蓋內的加熱器區在使用時會變得相當熱。在此區域進行作業時要格外小心。

6 基本列印

本章介紹了一般列印工作。

本章包含：

- 列印文件
- 取消列印工作

列印文件

此印表機讓您可以在多種 Windows、Mac OS 應用程式中進行列印。根據使用的應用程式，實際的文件列印步驟可能會有所不同。

如需關於列印的詳細資訊，請參閱**軟體部分**。

取消列印工作

如果列印工作已在列印佇列或列印多工緩衝處理程式（例如 Windows 中的印表機群組）中等待，請遵循下列步驟刪除工作：

- 1 按一下 Windows **開始** 按鈕。
- 2 若是 Windows 2000，請依次選擇**設定**和**印表機**。
若是 Windows XP/2003，請選擇**印表機和傳真**。
若是 Windows Vista，請選擇**控制台 > 硬體和音效 > 印表機**。
- 3 按兩下 **Xerox Phaser 3435 PCL 6** 或 **Xerox Phaser 3435 PS** 圖示。
- 4 在「文件」功能表中，選擇**取消** (Windows 2000/XP/2003)。



注意

您只要按兩下 Windows 桌面右下角的印表機圖示，就可存取此視窗。

您也可以按下印表機控制面板上的**停止 / 開始**來取消目前的工作。

7 訂購耗材與配件

本章提供有關購買您的印表機使用之炭粉匣與配件的資訊。

- 炭粉匣
- 配件
- 如何購買

炭粉匣

當炭粉用完時，您可以為您的印表機訂購下列類型的炭粉匣：

類型	列印頁數 ^a	零件號碼
標準容量	4,000 頁	106R01414
高容量	10,000 頁	106R01415

a. 所聲明的列印頁數值遵循 ISO/IEC 19752 的規定。

配件

您可以購買並安裝配件，以增強印表機的效能與功能。

您的印表機可以使用下列配件：

配件	說明	零件號碼
選購紙匣	如果需要頻繁裝紙，您可以安裝一個額外的 250 張容量的紙匣。您可以在不同大小與類型的列印材質上列印文件。	097N01539
記憶體 DIMM	擴充印表機的記憶體容量。	097S03132：32 MB 097S03136：128 MB 097S03761：256 MB

如何購買

若要訂購 Xerox 授權的耗材或配件，請與當地的 Xerox 經銷商或您購買印表機的零售商聯繫，或是造訪 www.xerox.com/office/support，然後選擇您所在的國家 / 地區以取得關於請求技術支援的資訊。

8 維護

本章提供維護印表機和炭粉匣的資訊，以及達成高品質和符合經濟效益之列印的建議。

本章包含：

- 列印資訊頁
- 清潔印表機
- 維護炭粉匣
- 維護零件

列印資訊頁

從印表機的**控制面板**，您可以列印可提供印表機詳細資訊的頁面。這些頁面可以協助您維護印表機。

- 1 按下**功能表**直到顯示螢幕下方出現**資訊**，然後按下**確定**。
- 2 按下**捲動**按鈕直到您所要的資訊頁出現，然後按下**確定**。
將會印出一個頁面。

清潔印表機

在列印過程中，紙張、炭粉及灰塵粒子會囤積在印表機內部。這些累積的髒物會造成列印品質問題，例如炭粉斑點或拖尾。您的印表機具有清潔模式，可以糾正並避免這類問題的發生。

清潔印表機外部

請使用無絨的軟布來擦拭印表機外殼。您可使用微濕的軟布，但請小心不要讓水滴在機器上或印表機內部。



小心

若機器或其周邊設備被炭粉弄髒，我們推薦您使用軟布或棉紙蘸水來對其進行清潔。被吸塵器吹到空氣中的炭粉可能會有礙於身體。



小心

若使用含大量酒精的清潔劑、溶劑、或其他烈性物質清潔印表機外殼，可能會造成外殼褪色或龜裂。

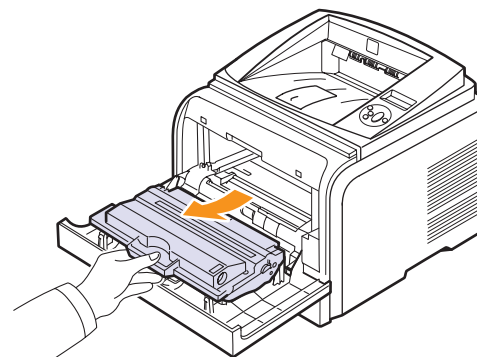
清潔印表機內部

清潔印表機內部有兩種方法：

- 手動清潔內部。
- 列印清潔頁，這可以從**控制面板**完成。

手動清潔印表機內部

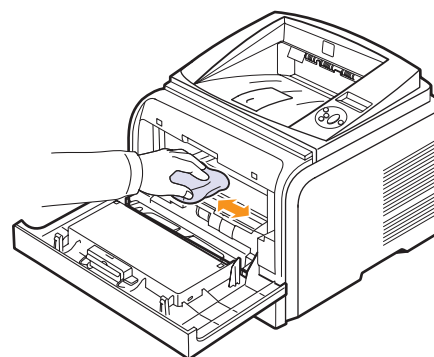
- 1 關閉印表機電源並拔下**電源線**。等印表機冷卻下來。
- 2 開啓**前蓋**並將炭粉匣拉出。將它放在乾淨平坦的表面上。



小心

- 爲了避免損害炭粉匣，炭粉匣暴露在光線下的時間不能超過幾分鐘。必要時請用紙包上。
- 切勿碰觸炭粉匣下方的綠色表面。請使用感光鼓匣上的把手，以免碰到此區域。

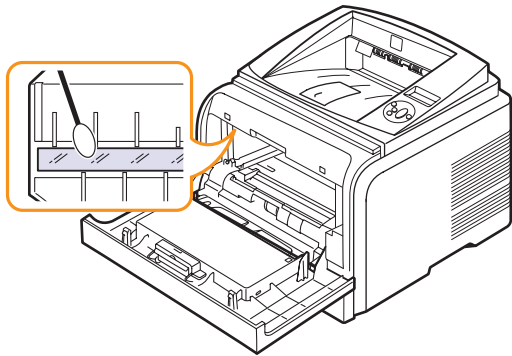
- 3 請使用無絨的乾布擦掉炭粉匣區域和炭粉匣槽中的灰塵和溢出的炭粉。



小心

當清潔印表機內部時，請小心不要觸碰到位於炭粉匣下方的轉印滾輪。手指上的油漬可能會造成列印掃描品質問題。

- 4 找到炭粉匣槽內側上方的長條玻璃 (LSU)，用棉花棒輕輕擦拭玻璃，看看是否有灰塵將棉花沾黑。



- 5 重新裝入炭粉匣，並關閉前蓋。
- 6 插入**電源線**，然後開啓印表機電源。

列印清潔頁

如果產生模糊不清、褪色、或有污點的列印輸出結果，您可以列印一張印表機隨附的清潔頁來解決這個問題。您可以列印：

- OPC 清潔頁：清潔炭粉匣的 OPC 感光鼓。
- 加熱器清潔頁：清潔印表機內部的加熱器單元。

此程序將會產生應拋棄之沾有炭粉屑的頁面。

- 1 請確定印表機電源已開啓，同時紙匣中已載入紙張。
 - 2 按下**功能表**直到顯示螢幕下方出現**系統安裝**，然後按下**確定**。
 - 3 按下**捲動**按鈕直到**維護**出現，然後按下**確定**。
 - 4 當**清潔感光鼓**出現時，按下**確定**。
- 或者，按下**捲動**按鈕直到**清潔感光鼓**或**清潔加熱器**出現，然後按下**確定**。

您的印表機會從紙匣中自動挑選一張紙，並印出一張上面有灰塵或炭粉屑的清潔頁。

維護炭粉匣

炭粉匣儲存

爲了充分利用炭粉匣，請牢記下列規定：

- 使用前切勿將炭粉匣從包裝中取出。
- 切勿重新填充炭粉匣。印表機保固並不包括因使用重新填充的炭粉匣所造成的損壞。
- 將炭粉匣存放在與印表機相同的環境中。
- 爲避免炭粉匣受損，請勿將炭粉匣曝露於光線下太久。

炭粉匣預期使用壽命

炭粉匣壽命取決於列印工作所消耗的炭粉量。根據 ISO/IEC 19752 標準，新炭粉匣的平均列印頁數爲 10,000 或 4,000 標準頁。(機器隨附的原始炭粉匣平均列印頁數爲 4,000 標準頁。) 實際數量也可能會因列印頁面的列印密度、作業環境、列印時間間隔、材質類型以及材質尺寸的不同而有所不同。如果列印大量圖片，則可能需要更頻繁地更換炭粉匣。

炭粉節省

若要節省炭粉，請按下**碳粉節省模式**(位於控制面板上)。按鈕燈亮起。

使用此項功能可延長炭粉匣的使用壽命，並減少每頁的列印成本，但也會降低列印品質。

檢視剩餘炭粉量

您可以檢視每一個炭粉匣中所剩的炭粉量。

如果遇到列印品質的問題，它可以協助您判斷問題是否由炭粉不足造成的。

- 1 按下**功能表**直到**系統安裝**出現在顯示螢幕下方，然後按下**確定**。
- 2 按下**捲動**按鈕直到**維護**出現，然後按下**確定**。
- 3 按下**捲動**按鈕直到**耗材壽命**出現，然後按下**確定**。
- 4 按下**捲動**按鈕以存取**炭粉剩餘容量**，然後按下**確定**。

顯示螢幕將指示剩餘炭粉量的百分比。



注意

當顯示螢幕出現下列訊息時，可以變更**耗材壽命**下的子功能表：

- 無效炭粉匣、非原裝炭粉匣、更換炭粉匣、炭粉耗盡

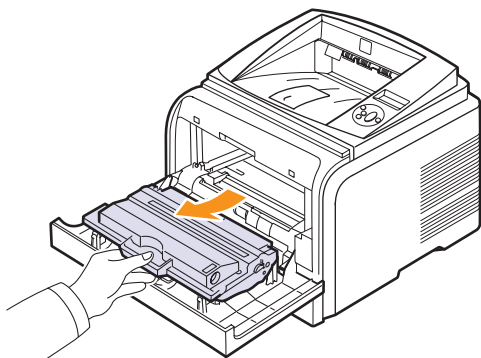
搖勻炭粉匣

當炭粉匣使用壽命即將終結時：

- 會出現白色條紋或列印顏色變淺。
- 炭粉不足將出現在**顯示螢幕**上。
- 電腦上會出現狀態監視程式視窗，通知您炭粉餘量很低。
- **狀態 LED** 會閃爍紅燈。

如果發生此情況，您可以搖勻炭粉匣中剩餘的炭粉，暫時改善列印品質。在某些情況下，即使搖勻炭粉，仍會出現白色條紋或列印顏色變淺。

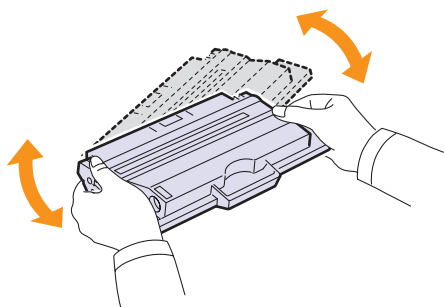
- 1 開啓**前蓋**。
- 2 拉出炭粉匣。



小心

- 請避免碰到印表機太深的部位。加熱器區域可能很燙。
- 爲了避免損害炭粉匣，炭粉匣暴露在光線下的時間不能超過幾分鐘。必要時請用紙包上。
- 切勿碰觸炭粉匣下方的綠色表面。請使用感光鼓匣上的把手，以免碰到此區域。

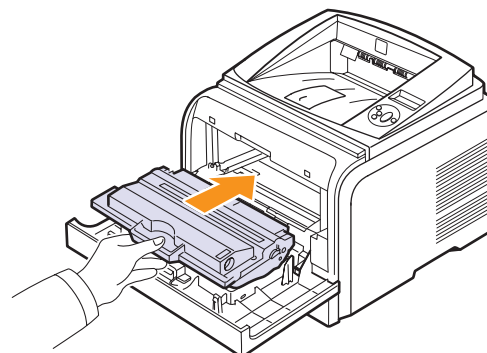
- 3 將炭粉匣充分搖動**5 到 6 次**，搖勻裡面的炭粉。



注意

如果炭粉沾到衣服上，請用乾布擦拭並用冷水清洗。熱水會使炭粉附著於纖維上。

- 4 握住炭粉匣的把手，然後緩慢地將炭粉匣插入印表機的開口。
- 5 炭粉匣兩端的標籤與印表機中相對應的溝槽將會引導炭粉匣進入正確位置，直到完全卡住定位。



- 6 請關閉**前蓋**。請務必關緊外蓋。

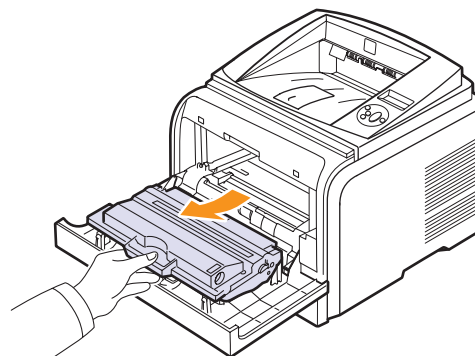
更換炭粉匣

當炭粉匣完全用完時：

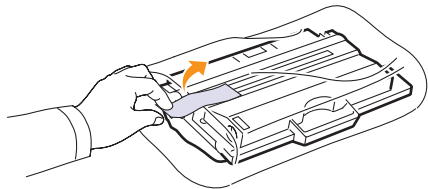
- 炭粉不足更換炭粉匣會出現在**顯示螢幕**上。
- 電腦上會出現 **Smart Panel** 程式視窗，通知您炭粉匣已用完。
- **狀態 LED** 會閃爍紅燈。

此時必須更換炭粉匣。如需炭粉匣的訂購資訊，請參閱第 7.1 頁。

- 1 開啓**前蓋**。
- 2 拉出炭粉匣。



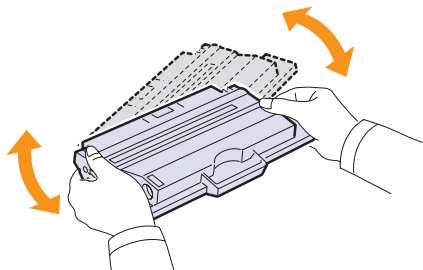
3 從包裝中取出新炭粉匣。



小心

請勿使用如刀剪之類的尖銳物件來打開炭粉匣的包裝。它們可能會刮傷炭粉匣的感光鼓。

4 打開包裝帶，將炭粉匣搖動 5 到 6 次，搖勻炭粉。



充分轉動炭粉匣，以確保每個炭粉匣最大的列印張數。請保存運輸所用的包裝盒和塑膠袋。

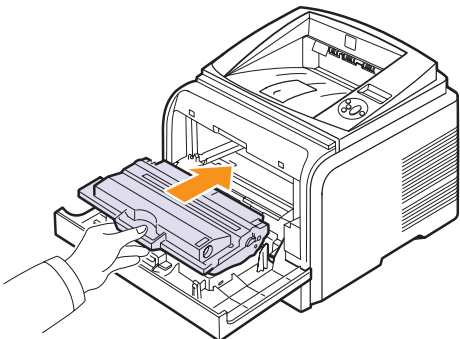


小心

- 如果炭粉沾到衣服上，請用乾布擦拭並用冷水清洗。熱水會使炭粉附著於纖維上。
- 為了避免損害炭粉匣，炭粉匣暴露在光線下的時間不能超過幾分鐘。必要時請用紙包上。
- 切勿碰觸炭粉匣下方的綠色表面。請使用感光鼓匣上的把手，以免碰到此區域。

5 握住炭粉匣的把手，然後緩慢地將炭粉匣插入印表機的開口。

6 炭粉匣兩端的標籤與印表機中相對應的溝槽將會引導炭粉匣進入正確位置，直到完全卡住定位。



7 請關閉前蓋。請務必關緊外蓋。

清除「炭粉不足更換炭粉匣」訊息

當出現**炭粉不足更換炭粉匣**訊息時，您可以設定為不再顯示此訊息來打擾您。

- 1 按下**功能表**直到顯示螢幕下方出現**系統安裝**，然後按下**確定**。
- 2 按下**捲動**按鈕直到出現**維護**，然後按下**確定**。
- 3 按下**捲動**按鈕直到出現**清除空白訊息**，然後按下**確定**。
- 4 選擇**開啓**，然後按下**確定**。
- 5 現在**炭粉不足更換炭粉匣**訊息將不再出現，但在需要安裝新炭粉匣以確保列印品質時，仍會出現**更換炭粉匣**訊息來提醒您。



小心

當您選取**開啓**後，此設定將永遠寫入到炭粉匣記憶體中，且此功能表將不會在**維護**功能表中出現。

維護零件

為了避免因磨損的零件而造成列印品質與進紙問題，並使印表機維持最佳工作狀態，列印指定頁數或以下零件達到使用壽命後，需要更換這些零件。

項目	列印頁數 (平均值)
傳送滾輪	70,000 頁
取紙輥	150,000 頁
加熱器單元	80,000 頁

Xerox 強烈建議由授權服務提供商，經銷商或您購買印表機的零售商進行此維護工作。保固不包含更換壽命已盡的維護零件。

9 疑難排解

本章提供有用資訊幫助您解決在使用印表機時遇到的問題。

本章包含：

- 清除卡紙
- 疑難排解檢查表
- 瞭解顯示螢幕訊息
- 炭粉匣相關訊息
- 解決一般列印問題
- 解決列印品質問題
- 一般 Windows 問題
- 一般 PostScript 問題
- 一般 Linux 問題
- 一般 Macintosh 問題

清除卡紙



注意

當您移除卡在印表機內的紙張時，請盡量順著紙張的正常輸送方向拉出，以免損壞內部元件。請務必平穩地施力拉出紙張，切勿拉扯紙張。如果紙張破裂，請確保所有的紙張碎片都已移除，否則仍會卡紙。

當發生卡紙時，狀態 LED 會亮起紅燈。打開並關閉前蓋。卡紙會自動退出印表機。

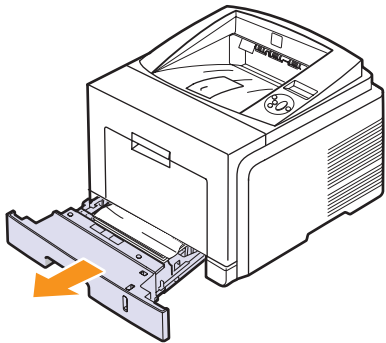
如果卡紙並未退出，請檢查控制面板上的顯示畫面。會出現一個訊息指出卡紙的相對位置。請參閱以下表格來找出卡紙位置所在並將其清除：

訊息	卡紙位置	轉至
卡紙 0 開啓 / 關閉門	在送紙區域 (紙匣 1、選購紙匣 2、多功能紙匣)	下方
卡紙 1 開啓 / 關閉門	炭粉匣附近	第 9.3 頁
卡紙 2 檢查內部	在出紙區域	第 9.3 頁
雙面列印卡紙 0 檢查內部	在雙面列印區域	第 9.4 頁
雙面列印卡紙 1 開啓 / 關閉門	在雙面列印區域	第 9.5 頁

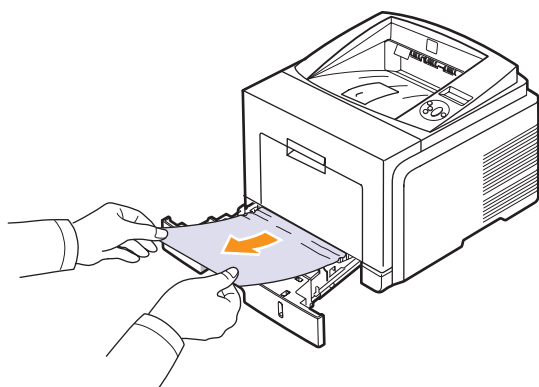
在送紙區域

在紙匣 1 中

- 將紙匣 1 拉開。



- 2 徑直將卡紙輕輕拉出，取出卡紙。請確保紙匣 1 中的所有紙張已正確對齊。

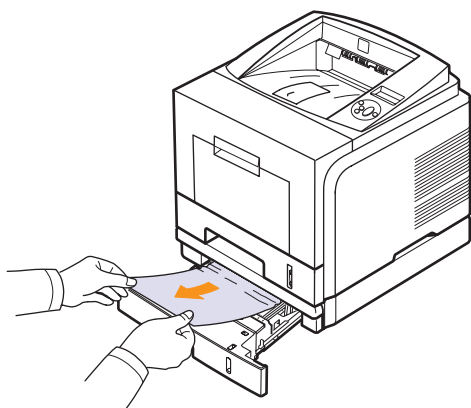


拉動時如果紙張不移動，或在此區域中看不到紙張，請檢查炭粉匣附近的加熱器區域。(請參閱第 9.3 頁。)

- 3 將紙匣 1 插入印表機中，直到其卡入定位。列印會自動繼續。

在選購紙匣 2 中

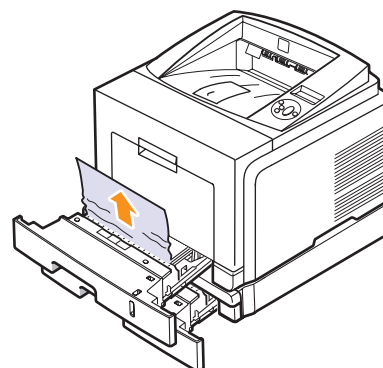
- 1 拉開選購紙匣 2。
- 2 從印表機中移除卡紙。



拉動時如果紙張不移動，或在此區域中看不到紙張，請停止並繼續至步驟 3。

- 3 將紙匣 1 拉出一半。

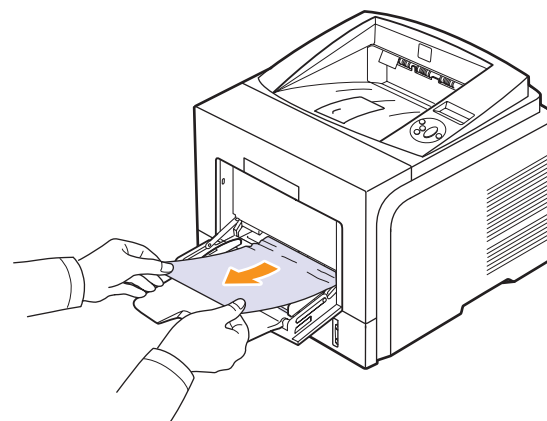
- 4 將紙張向上拉出。



- 5 將紙匣插回印表機。列印會自動繼續。

在多功能紙匣中

- 1 如果紙張送入不正常，請將紙張拉出印表機。



- 2 打開並關閉前蓋一次，以繼續列印。

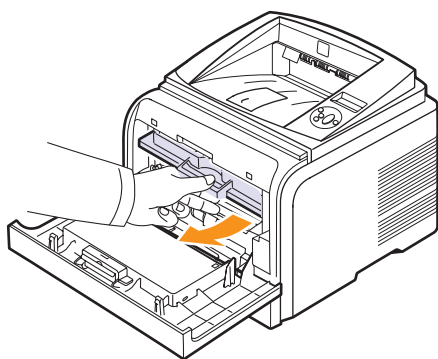
炭粉匣附近



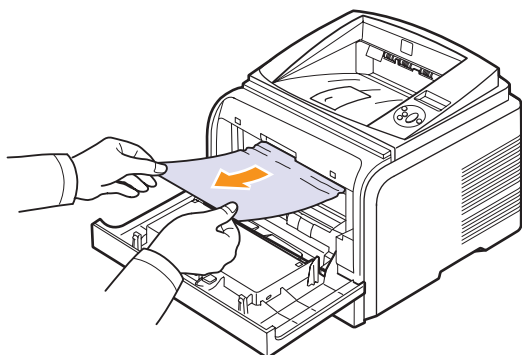
注意

加熱器區域會非常燙。從印表機中取出紙張時請小心。

- 1 開啓前蓋並將炭粉匣拉出。



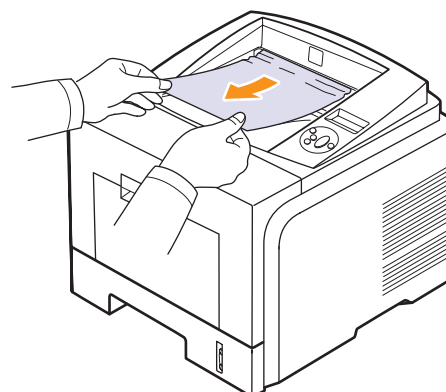
- 2 徑直將卡紙輕輕拉出，取出卡紙。



- 3 重新裝入炭粉匣並關閉前蓋。列印會自動繼續。

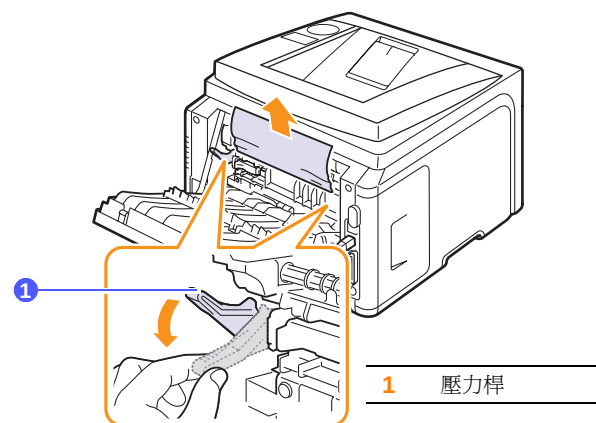
在出紙區域

- 1 打開並關閉前蓋。卡紙會自動退出印表機。
- 2 從輸出紙匣中將紙張輕輕拉出。



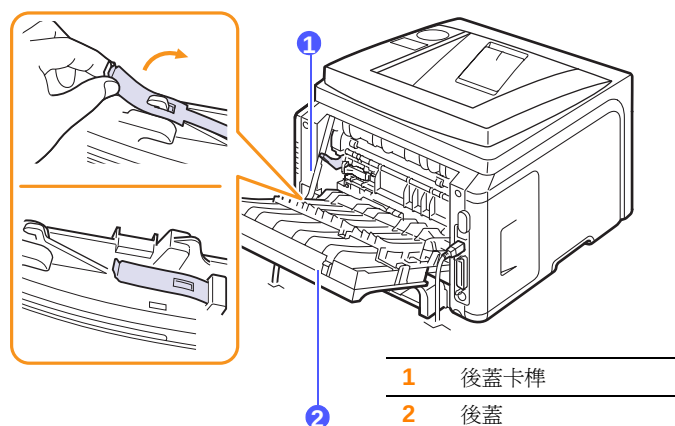
如果看不到卡紙，或紙張卡緊難以拉出，請停止並繼續至下一步。

- 3 打開後蓋。
- 4 若您看見卡紙，請將兩側的壓力桿向下推，然後移除該紙張。使壓力桿回到原來位置，然後跳過步驟 10。

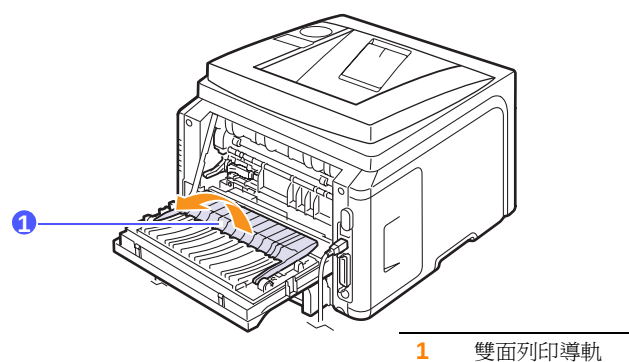


如果仍看不到紙張，請繼續至下一步。

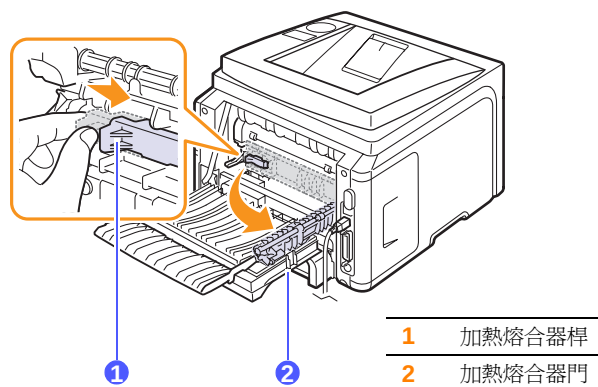
- 5 將藍色帶、後蓋制動器鬆開，然後完全打開後蓋，如圖所示。



- 6 將雙面列印導軌完全打開。

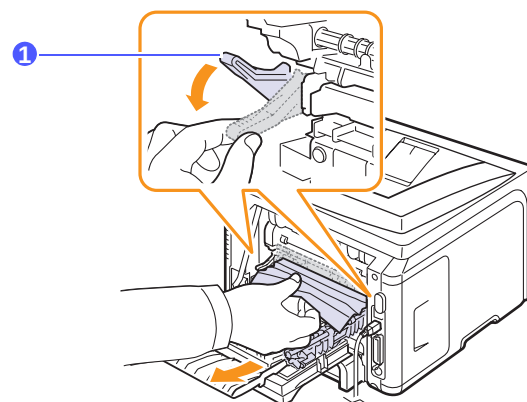


- 7 將加熱器桿向右推，開啓加熱器門。



- 8 將卡紙拉出。

若無法拉動卡紙，請將兩側的壓力桿向下推以鬆開紙張，然後將紙張取出。



- 9 將壓力桿、門、卡榫與導軌返回原位。

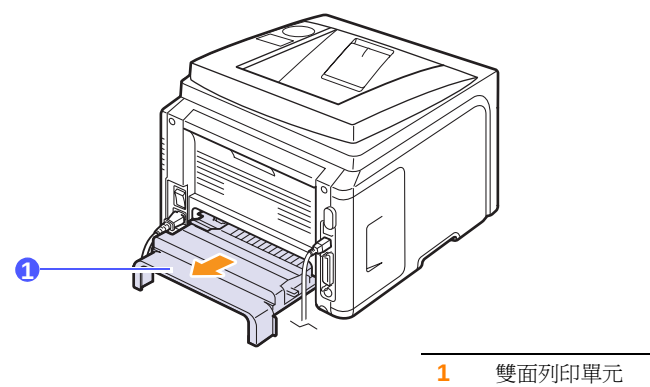
- 10 關閉後蓋。列印會自動繼續。

在雙面列印區域

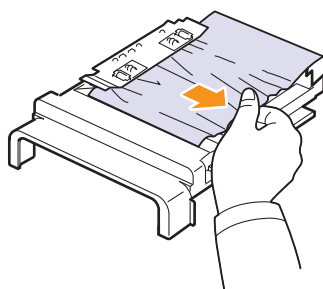
如果雙面列印單元插入不正確，可能會發生卡紙。請務必正確插入雙面列印單元。

雙面列印卡紙 0

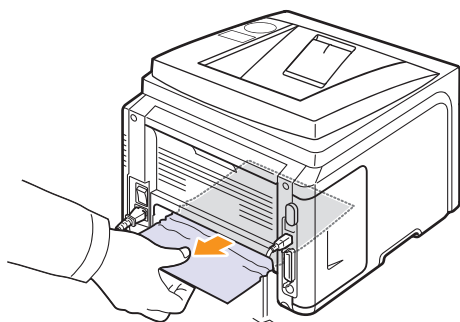
- 1 將雙面列印單元拉出印表機。



2 從雙面列印單元中取出卡紙。

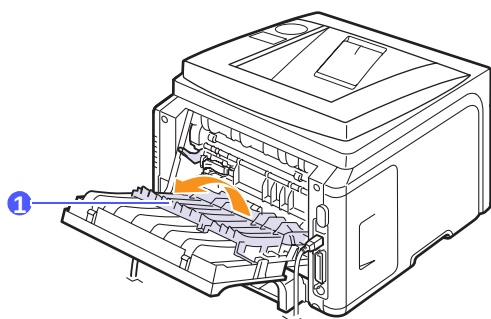


如果無法從雙面單元中拉出卡紙，請從印表機的底部將卡紙移除。



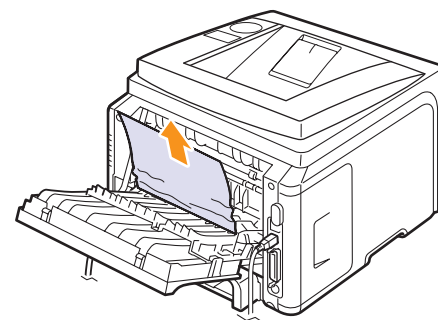
雙面列印卡紙 1

- 1 打開後蓋。
- 2 將雙面列印導軌完全打開。



1 雙面列印導軌

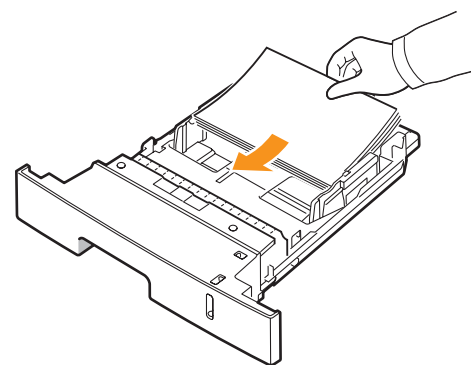
3 將卡紙拉出。



避免卡紙的秘訣

選取正確的材質類型可避免大多數卡紙。如果發生卡紙，請遵循第 9.1 頁所列出的步驟。

- 請遵循第 5.5 頁中的程序。確保可調整導軌已正確定位。
- 切勿在紙匣中裝入過多的紙張。確保紙張數量不超過紙匣內壁上的紙量數量標記。
- 當印表機正在列印時，請勿從紙匣取出紙張。
- 裝入之前，請先將紙張抖鬆、扇開並整直放齊。
- 切勿使用有折痕、潮濕或過度捲曲的紙張。
- 切勿在紙匣中混合放入不同類型的紙張。
- 請僅使用建議的列印材質。(請參閱第 5.1 頁。)
- 確保紙匣中列印材質的建議列印面朝上，而在多功能紙匣中的列印面朝下。
- 如果在 A5 紙張上列印時經常出現卡紙：
將紙張裝入紙匣，並使長邊朝向紙匣前端。



在印表機屬性視窗中，將紙張方向設定為旋轉 90 度。請參閱軟體部分。

疑難排解檢查表

如果印表機作業不正常，請檢視下列核對清單。如果印表機沒有通過其中一個步驟，請根據相應的故障排除建議來嘗試解決。

狀況	建議的解決方案
確認控制面板上的狀態 LED 是亮起綠燈，且顯示螢幕上顯示 就緒 。	- 如果狀態 LED 未亮起，請檢查電源線是否正確接上。檢查電源開關。請將電源線插入另一個插座來檢查電源。 - 如果狀態 LED 亮起紅燈，請查看顯示畫面的訊息。(請參閱第 9.6 頁。)
列印測試列印頁，確認印表機是否能正確送紙。(請參閱第 2.7 頁。)	- 如果無法列印測試列印頁，請檢查紙匣中的紙張供應。 - 如果印表機內部發生卡紙，請參閱第 9.1 頁。 - 如果顯示螢幕上出現錯誤訊息，請參閱第 9.6 頁。
檢查測試列印頁查看印表機是否列印正常。	如果發生列印品質問題，請參閱第 9.11 頁。
使用軟體應用程式列印一個短文件，來檢查電腦與印表機之間是否已經連線且通訊是否正常。	- 如果無法列印，請檢查印表機與電腦之間的纜線連線。 - 檢查列印佇列或列印緩衝器，查看印表機是否暫停。 - 檢查軟體應用程式，確定您使用了正確的印表機驅動程式及通訊埠。如果列印時發生頁面中斷問題，請參閱第 9.9 頁。
如果完成此核對清單之後仍然無法解決印表機問題，請檢查下列疑難排解部份。	- 第 9.6 頁的「瞭解顯示螢幕訊息」。 - 第 9.9 頁的「解決一般列印問題」。 - 第 9.13 頁的「一般 Windows 問題」。 - 第 9.14 頁的「一般 Macintosh 問題」。 - 第 9.13 頁的「一般 PostScript 問題」。 - 第 9.13 頁的「一般 Linux 問題」。

瞭解顯示螢幕訊息

Smart Panel 程式視窗或控制面板顯示螢幕上出現的訊息可指出印表機的狀態或錯誤。請參閱下表瞭解訊息的含義，並在必要時解決問題。訊息及其含義以字母順序排列。



注意
當您聯絡維修服務時，將螢幕訊息告知服務代表對維修的幫助很大。

訊息	含義	建議的解決方案
IP 衝突	您設定的網路 IP 位址已被其他人使用。	檢查 IP 位址，必要時重設。請參閱 軟體部分 。
LSU Hsync 錯誤重新啓動	LSU (雷射掃描單元) 出現問題。	拔下 電源線 再將其插回插座。如果問題仍然存在，請聯絡服務代表。
LSU 馬達錯誤重新啓動	LSU (雷射掃描單元) 出現問題。	拔下 電源線 再將其插回插座。如果問題仍然存在，請聯絡服務代表。
手動裝入按下停止鍵	在手動送紙模式下， 多功能紙匣 是空的。	請裝入一張列印材質，然後按下 停止 。
主馬達已鎖定	主馬達出現問題。	開啓然後關閉 前蓋 。
加熱器門開啓	加熱器門未蓋緊。	開啓 後蓋 並關上 加熱器門 ，直到其鎖緊於定位。 關於 加熱器門 的位置，請參閱第 9.4 頁。
卡紙 0 開啓 / 關閉門	紙匣的進紙區域發生卡紙。	清除卡紙。請參閱第 9.1 頁。
卡紙 1 開啓 / 關閉門	加熱器區域發生卡紙。	清除卡紙。(請參閱第 9.3 頁。)
卡紙 2 檢查內部	出紙區域發生卡紙。	清除卡紙。(請參閱第 9.3 頁。)
正在列印 ...	印表機正在使用顯示的語言列印工作。	請結束您的列印。
自行診斷 LSU	印表機的 LSU (雷射掃描單元) 正在檢查偵測到的問題。	請等候數分鐘。
自行診斷溫度	印表機引擎正在檢查偵測到的問題。	請等候數分鐘。

訊息	含義	建議的解決方案
低熱錯誤 重新啓動	加熱器單元出現問題。	拔下 電源線 再將其插回插座。如果問題依然存在，請聯絡服務人員。
門開啓	前蓋 或 後蓋 未蓋緊。	將蓋關閉，直到卡入到位。
紙匣 1 紙張已空	在 紙匣 1 中已沒有紙張。	請在 紙匣 1 中裝入紙張。請參閱第 5.5 頁。
紙匣 2 紙張已空	在 選購紙匣 2 中已沒有紙張。	請在 選購紙匣 2 中裝入紙張。請參閱第 5.5 頁。
就緒	印表機已經連線並可進行列印。	使用您的印表機。
溫空錯誤 重新啓動	加熱器單元出現問題。	拔下 電源線 再將其插回插座。如果問題依然存在，請聯絡服務人員。
過熱錯誤 重新啓動	加熱器單元出現問題。	拔下 電源線 再將其插回插座。如果問題依然存在，請聯絡服務人員。
睡眠中 ...	印表機爲省電模式。	接收到資料時，將自動切換成連線狀態。
雙面列印卡紙 0 檢查 內部	在雙面列印時發生卡紙。	清除卡紙。(請參閱第 9.4 頁。)
雙面列印卡紙 1 開啓 / 關閉門	在雙面列印時發生卡紙。	清除卡紙。(請參閱第 9.5 頁。)

炭粉匣相關訊息

訊息	含義	建議的解決方案
安裝炭粉	炭粉匣安裝不正確或未安裝。	重新安裝炭粉匣兩到三次。如果問題仍然存在，可能是未偵測到炭粉匣。請聯絡服務代表。
無效炭粉	已安裝的炭粉匣不適用於您的印表機。	請安裝專用於您印表機的 Xerox 原裝炭粉匣。
炭粉不足	炭粉匣已幾乎用完。	取出炭粉匣並徹底搖勻。這樣可以暫時改善列印品質。
非原裝炭粉匣 ◀ 停止 ▶	已安裝的炭粉匣不是 Xerox 原裝炭粉匣。	您可以選擇 停止 或 繼續 。如果未選擇任一項目，印表機會視為選擇了 停止 來進行作業。 如果您選擇了 停止 ，除非安裝了 Xerox 原裝炭粉匣，否則將無法進行列印。不過您仍然可以列印各式報告。 如果您選擇了 繼續 ，將可以繼續列印，但無法保證列印品質，且將不再提供產品支援。 如果您想要變更選擇，請關閉印表機電源然後重新開啓，使此訊息再度出現，然後重新選擇 停止 或 繼續 。
非原裝炭粉匣 更換炭粉匣 1	已安裝的炭粉匣不是 Xerox 原裝炭粉匣。	當您在出現 非原裝炭粉匣 提示訊息選擇 停止 時，會出現此訊息。 請安裝 Xerox 原裝炭粉匣。
非原裝炭粉匣 更換炭粉匣	已安裝的炭粉匣不是 Xerox 原裝炭粉匣。	當您在出現 非原裝炭粉匣 提示訊息選擇 繼續 時，會出現此訊息。 請安裝 Xerox 原裝炭粉匣。
炭粉不足 更換炭粉匣	炭粉匣內已沒有炭粉。	請安裝新的 Xerox 原裝炭粉匣。 雖然您可以繼續列印，但不能保證可以呈現最佳品質，且不會再提供產品支援。 您可以設定為不再看見 炭粉不足更換炭粉匣 訊息。請參閱第 8.4 頁。
更換炭粉匣	炭粉匣內已沒有炭粉。	當您關閉 炭粉不足更換炭粉匣 訊息時，會出現此訊息。請參閱第 8.4 頁。 請安裝新的 Xerox 原裝炭粉匣。 雖然您可以繼續列印，但不能保證可以呈現最佳品質，且不會再提供產品支援。
炭粉耗盡	已到達炭粉匣的使用壽命。	當炭粉完全耗盡且機器停止列印時，將出現此訊息。請安裝 Xerox 原裝炭粉匣。

解決一般列印問題

關於印表機操作方面的問題，請參閱此表取得建議解決方案。

狀況	可能原因	建議的解決方案
印表機無法列印。	印表機無法接通電源。	檢查電源線連接情況。檢查電源開關和電源。
	該印表機未被選為預設印表機。	選擇 Xerox Phaser 3435 作為您的預設印表機。
	印表機機蓋沒有關閉。	關閉印表機機蓋。
	卡紙。	清除卡紙。(請參閱第 9.1 頁。)
	沒有裝入紙張。	載入紙張。(請參閱第 5.4 頁。)
	沒有安裝炭粉匣。	安裝炭粉匣。
	印表機可能處於手動送紙模式，並且紙張已用完。	查看顯示螢幕訊息，在多功能紙匣中加入紙張，然後在印表機控制面板上按下 確定 。
	電腦和印表機之間的纜線連線不正確。	拔下印表機線纜，然後重新連接。
	電腦和印表機之間的連線纜線損壞。	如果可能的話，將該纜線連接到另一台作業正常的電腦並嘗試列印文件。您也可以嘗試使用其他印表機線纜。
	連接埠設定不正確。	檢查 Windows 印表機設定，確保列印工作被傳送至正確的連接埠。如果電腦具有一個以上的連接埠，請確保印表機是連接到正確的那一個。
	印表機可能組態不正確。	檢查印表機屬性，確保所有列印設定都正確。
	印表機驅動程式可能安裝不正確。	重新安裝印表機驅動程式；請參閱 軟體部分 。試著列印測試頁。
	印表機作業不正常。	檢查控制面板上的顯示訊息，判斷印表機是否指示出一個系統錯誤。
印表機從錯誤的紙張來源選取列印材質。	印表機屬性中的紙張來源選擇可能不正確。	在許多軟體應用程式中，紙張來源選取是位在印表機屬性內的「紙張」標籤。選擇正確的紙張來源。請參閱 軟體部分 。

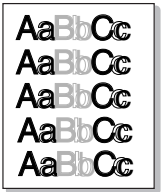
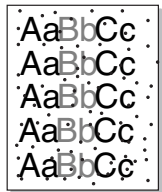
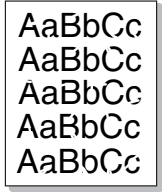
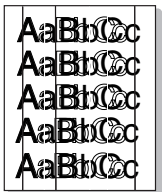
狀況	可能原因	建議的解決方案
紙張沒有送入印表機。	未正確裝入紙張。	請將紙張從紙匣內取出，然後正確地重新裝入。 檢查紙張大小引導器是否設定正確。
	紙匣中的紙張太多。	將過多的紙張從紙匣取出。
	紙張太厚。	請僅使用符合印表機規格的紙張。
列印工作非常緩慢。	該工作可能非常複雜。	降低頁面的複雜度，或嘗試調整列印品質設定。 若要調整列印品質設定，請降低解析度。如果您已將解析度設定為 1,200 dpi (最佳) ，請變更為 600 dpi (正常) 。請參閱 軟體部分 。 將連接埠設定變更為 USB 或網路埠，改善列印速度。 印表機列印 A4 大小紙張的速度為 33 ppm ，列印 Letter 大小紙張的速度為 35 ppm ，在雙面列印模式時，印表機列印 A4 大小紙張的速度為 17 ipm ，列印 Letter 大小紙張的速度為 18 ipm 。
	印表機的隨機存取記憶體 (RAM) 可能不足。	請在您的印表機中安裝更多的記憶體。(請參閱第 10.1 頁。)
頁面的一半是空白的。	頁面佈局太複雜。	將頁面佈局簡化，並從文件中移除任何不必要的圖案。 請在您的印表機中安裝更多的記憶體。(請參閱第 10.1 頁。)
	頁面方向設定可能不正確。	在應用程式中變更頁面方向。請參閱 軟體部分 。
	紙張尺寸和紙張尺寸設定不符。	確保印表機驅動程式設定中的紙張尺寸與紙匣中的紙張相符。 或確保印表機驅動程式設定中的紙張尺寸與所用軟體應用程式設定中選取的紙張相符。

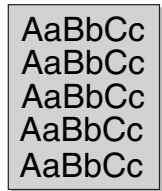
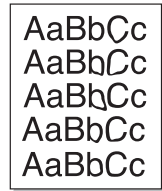
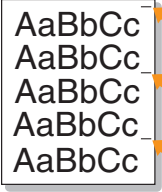
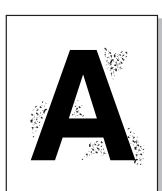
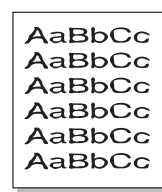
狀況	可能原因	建議的解決方案
紙張不斷卡紙。	紙匣中的紙張太多。	將過多的紙張從紙匣取出。 如果需要列印在特殊的材質上，請使用多功能紙匣。
	使用的紙張類型不正確。	請僅使用符合印表機規格的紙張。 如果需要列印在特殊的材質上，請使用多功能紙匣。
	使用了不正確的輸出方法。	不應該使用輸出紙匣（列印面朝下）來列印特殊列印材質，如較厚的紙。請改用後蓋（列印面朝上）來列印。
	印表機內可能有異物。	請打開前蓋取出異物。
印表機可以列印，但是印出來的文字是錯誤、雜亂或不完整的。	若在 DOS 環境中，機器的字型設定可能不能正確設定。	變更字型設定。請參閱第 2.5 頁。
	印表機線纜鬆脫或損壞。	中斷印表機纜線的連線，然後再重新連線。嘗試列印先前已成功列印的工作。如果可能的話，將纜線連接到另一台作業正常的電腦並試著列印一個已知可列印的工作。最後，嘗試使用新印表機線纜。
	選擇的印表機驅動程式錯誤。	檢查應用程式的印表機選擇功能表，以確保選擇了正確的印表機。
	軟體應用程式出現故障。	嘗試從其他應用程式列印工作。
	作業系統出現故障。	如果從 Windows（任何版本）列印，退出至 DOS 提示並以下列指令來確認功能是否正常：在 C:\ 提示下，鍵入 Dir LPT1 ，然後按下 確定 。（這裡假設您已連線至 LPT1。） 退出 Windows 並重新啟動電腦。關閉印表機電源，然後重新開啓。

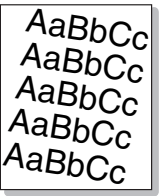
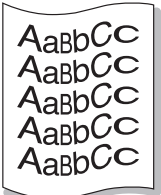
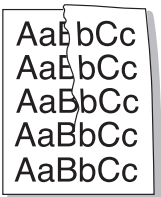
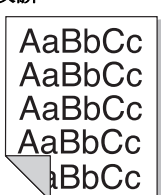
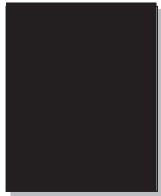
狀況	可能原因	建議的解決方案
列印出的是空白頁面。	炭粉匣損壞或炭粉耗盡。	搖勻炭粉匣。（請參閱第 8.3 頁。） 必要時更換炭粉匣。（請參閱第 8.3 頁。）
	檔案可能有空白頁面。	檢查檔案，確保不包含空白頁面。
	某些零件（例如控制器或機板）可能出現故障。	請連絡維修代表。
在 Adobe Illustrator 中列印出的圖案不正確。	軟體應用程式設定錯誤。	選擇 下載為位元影像 （在圖形屬性的 進階選項 視窗中）。重新列印文件。
印表機無法正確列印 PDF 檔案。遺漏了圖形，文字或圖解的某些部份。	PDF 檔案與 Acrobat 產品不相容。	將 PDF 檔案以影像方式列印可使問題解決。在 Acrobat 列印選項中開啓 以影像方式列印 。 注意：將 PDF 文件以影像方式列印較為耗時。

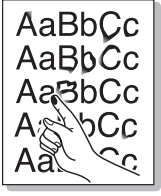
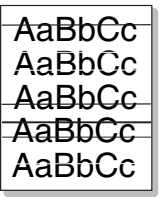
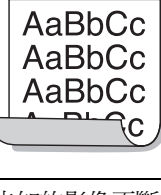
解決列印品質問題

印表機內部不清潔或不正確地裝入紙張，會降低列印品質。請參閱下表來解決這些問題。

狀況	建議的解決方案
列印太淺或褪色 	如果頁面上有垂直白色條紋或褪色區域： - 炭粉不足。您可以暫時延長炭粉匣壽命。(請參閱第 8.3 頁。)如果這不能改善列印品質，請安裝新炭粉匣。 - 紙張可能不符合規格 (例如，紙張太潮濕或太粗糙)。(請參閱第 5.3 頁。) - 如果整張紙的列印都很淡，可能是列印解析度設定太淡，或者開啓了炭粉節省模式。在印表機屬性中調整列印解析度以及炭粉節省模式。請參閱軟體部分。 - 如果產生褪色或模糊不清的現象，可能表示印表機需要清潔。(請參閱第 8.1 頁。) - LSU 的表面可能髒污。清潔 LSU。(請參閱第 8.1 頁。)
炭粉髒點 	- 紙張可能不符合規格 (例如，紙張太潮濕或太粗糙)。(請參閱第 5.3 頁。) - 傳墨輥或紙張路徑可能髒污。(請參閱第 8.1 頁。)
脫墨 	如果褪色的區域大部份呈圓型，且隨意地出現在頁面上： - 單張紙可能存在問題。嘗試重新列印工作。 - 紙張潮濕度不均，或紙張表面有濕點。嘗試使用其他品牌的紙張。(請參閱第 5.3 頁。) - 整批紙有問題。製造過程可能導致某些區域不能吸收炭粉。嘗試使用其他種類或品牌的紙張。 - 炭粉匣可能損壞。請參閱下一頁的「垂直重複性瑕疵」。 - 如果這些步驟都不能解決您的問題，請與服務代表聯絡。
垂直線條 	如果有垂直黑色條紋出現在頁面上： 炭粉匣內部的感光鼓可能被刮壞。安裝新炭粉匣。

狀況	建議的解決方案
灰色背景 	如果背景陰影的程度無法接受，下列步驟可能可以解決這個問題。 - 改用重量比較輕的紙張。(請參閱第 5.3 頁。) - 檢查印表機的環境：非常乾 (低濕度) 或非常濕 (高於 80% RH) 的環境可能會增加背景陰影程度。 - 取出舊炭粉匣，並安裝新炭粉匣。(請參閱第 8.3 頁。)
炭粉拖尾 	- 清潔印表機內部。(請參閱第 8.1 頁。) - 檢查紙張類型和品質。(請參閱第 5.2 頁。) - 取出炭粉匣，並安裝新炭粉匣。(請參閱第 8.3 頁。)
垂直重複性瑕疵 	如果墨痕按一定間隔重複出現在列印面上： - 炭粉匣可能損壞。如果頁面上出現重複性的瑕疵，請重複列印幾次清潔頁，來清潔炭粉匣；請參閱第 8.1 頁。如果列印輸出後還是有同樣的問題，請更換新的炭粉匣。(請參閱第 8.3 頁。) - 印表機內部的零件可能沾有炭粉。如果瑕疵出現在紙張背面，列印幾頁後問題通常會自行解決。 - 加熱元件可能損壞。請連絡維修代表。
背景殘痕 	背景殘痕是因為部份炭粉擴散到列印頁上。 - 紙張可能太潮。嘗試使用另一批紙張列印。請在需要取用時才拆開紙張包裝，以免紙張吸收太多水份。 - 如果信封上出現背景殘痕，請變更列印佈局以避免在背面有重疊接縫的地方列印。在接縫上列印可能會導致出現問題。 - 如果背景殘痕覆蓋了列印頁的整個表面，請透過軟體應用程式或印表機屬性視窗調整列印解析度。
字元變形 	- 如果印出來的字元出現變形現象或產生中空影像，表示紙張表面可能太光滑。請嘗試使用其他廠牌的紙張。(請參閱第 5.3 頁。) - 如果字元變形或出現波浪效果，可能是掃描器單元需要維修。請確認該情形也發生在列印測試頁時 (請參閱第 2.7 頁)。如果需要維修，請連絡服務代表。

狀況	建議的解決方案
頁面歪斜 	• 確保正確裝入紙張。 • 檢查紙張類型和品質。(請參閱第 5.2 頁。) • 確保紙張或其他材質已正確裝入，且導軌與紙疊間的接觸不會太緊或太鬆。
捲曲或波浪 	• 確保正確裝入紙張。 • 檢查紙張類型和品質。溫度和濕度過高都會造成紙張捲曲。(請參閱第 5.2 頁。) • 翻轉紙匣中的紙疊。同時嘗試將紙匣中的紙張旋轉 180 度。 • 嘗試列印至後蓋 (面朝上)。
皺紋或折痕 	• 確保正確裝入紙張。 • 檢查紙張類型和品質。(請參閱第 5.2 頁。) • 打開後蓋並嘗試列印至後蓋 (面朝上)。 • 翻轉紙匣中的紙疊。同時嘗試將紙匣中的紙張旋轉 180 度。
列印輸出的背面較髒 	• 轉印滾輪可能較髒。(請參閱第 8.1 頁。) • 檢查是否洩漏炭粉。清潔印表機內部。
單色或黑色頁 	• 炭粉匣可能安裝不正確。移除炭粉匣，然後重新插入。 • 炭粉匣可能損壞，需要更換。安裝新炭粉匣。 • 印表機可能需要維修。請連絡維修代表。

狀況	建議的解決方案
炭粉不足 	• 清潔印表機內部。 • 檢查紙張類型和品質。(請參閱第 5.2 頁。) • 安裝新炭粉匣。(請參閱第 8.3 頁。) • 如果問題持續發生，印表機可能需要維修。請連絡維修代表。
字元空缺 	字元空缺表示在字元中應該是純黑色的部份卻出現白色區塊： • 如果使用的是投影片，請使用其他類型的投影片。因為投影片的特性，有些字元空缺現象可能是正常的。 • 您可能列印到紙張的錯誤面。取出紙張並將其翻面。 • 紙張可能不符合要求的紙張規格。(請參閱第 5.3 頁。)
水平條紋 	如果出現水平黑色條紋或拖尾： • 炭粉匣可能安裝不正確。移除炭粉匣，然後重新插入。 • 炭粉匣可能損壞。安裝新炭粉匣。(請參閱第 8.3 頁。) • 如果問題持續發生，印表機可能需要維修。請連絡維修代表。
捲曲 	如果列印的紙張捲曲或紙張無法送入印表機： • 翻轉紙匣中的紙疊。同時嘗試將紙匣中的紙張旋轉 180 度。 • 嘗試列印至後蓋。
未知的影像不斷出現在下幾張紙上，或炭粉松散、列印較淡或出現髒污。	您的印表機可能是在 1,000 公尺或更高的高度上使用。 高海拔可能會影響列印品質，例如炭粉不足或影像太淺。您可以透過印表機設定公用程式或高度調整 (在系統安裝功能表中) 來設定此選項。請參閱第 2.4 頁。

一般 Windows 問題

狀況	建議的解決方案
安裝期間出現「檔案正在使用中」訊息。	結束所有軟體應用程式。將所有軟體從啟動群組中移除，然後重新啟動 Windows。重新安裝印表機驅動程式。
出現「寫入 LPTx 時出錯」訊息。	- 請確保纜線已經正確連線，且印表機電源是開的。 - 如果驅動程式中未打開雙向通訊功能，也可能會出現此訊息。
出現「一般保護錯誤」、「異常 OE」、「Spool32」或「非法操作」訊息。	關閉所有其他應用程式，重新啟動 Windows，然後嘗試重新列印。
出現「列印失敗」、「發生印表機逾時錯誤」訊息。	列印期間可能會出現這些訊息。繼續等待，直到印表機完成列印。如果訊息出現在待命模式或列印完成後，請檢查連接並查看是否出現錯誤。



注意
關於 Windows 錯誤訊息的更詳細資訊，請參閱您 PC 隨附的 Microsoft Windows 2000/XP/2003 使用者指南。

一般 PostScript 問題

下列狀況與 PostScript 語言相關，在印表機使用數個不同的印表機語言時可能會發生。



注意
若要在發生 PostScript 錯誤發生時收到一個列印出的或顯示在螢幕上的訊息，請打開「列印選項」視窗，然後按一下 PostScript 錯誤部份旁邊所需的選項。

狀況	可能原因	建議的解決方案
無法列印 PostScript 檔案。	可能沒有正確安裝 PostScript 驅動程式。	- 列印一張組態頁，確定該 PostScript 版本可以用來列印。 - 請安裝 PostScript 驅動程式。 - 如果問題持續存在，請與服務代表聯絡。
出現「限制校驗錯誤」訊息。	列印工作太複雜。	您可能需要降低頁面複雜度或安裝更多記憶體。

狀況	可能原因	建議的解決方案
列印 PostScript 錯誤頁。	列印工作可能不是 PostScript。	確保列印工作是 PostScript 工作。請檢查軟體應用程式是否將設定或 PostScript 標頭檔送至印表機。
在驅動程式中未選擇選購紙匣 2。	印表機驅動程式未設定為可以識別選購紙匣 2。	開啓 PostScript 驅動程式屬性，選擇裝置設定標籤，然後將安裝選項區段中的紙匣 2 選項設定為已安裝。

一般 Linux 問題

狀況	建議的解決方案
印表機未進行列印。	- 檢查系統中是否已安裝印表機驅動程式。打開 Unified Driver Configurator，在 Printers Configuration 視窗中切換至 Printers 標籤，查看可用印表機清單。確保您的機器出現在清單中。如果沒有，請啟動 Add new printer 精靈安裝您的裝置。 - 檢查印表機是否已啟動。開啓 Printers Configuration，從印表機清單中選擇您的機器。查看已選擇印表機窗格中的說明。如果狀態中包含「(stopped)」字串，請按下開始按鈕。之後，印表機應可恢復正常操作。如果在列印期間發生問題，可能會啟動「stopped」狀態。 - 檢查您的應用程式是否有特殊的列印選項，例如「-oraw」。如果在指令行參數中指定「-oraw」，請將它移除，以正確列印。對於 Gimp front-end，請選擇「print」->「Setup printer」，然後在指令項目中編輯指令行參數。
在列印文件時，我遇到「Unable to open MFP port device file!」錯誤。	請避免在列印工作進行時變更列印工作參數（例如透過 LPR GUI）。每次變更列印選項然後嘗試重新啟動工作時，CUPS 伺服器的已知版本會中斷列印工作。Unified Linux Driver 會在列印時鎖定連接埠，因此驅動程式突然終止會使連接埠被鎖定，因而無法用於後續列印工作。如果發生此情況，請嘗試釋放連接埠。
在 SuSE 9.2 中透過網路列印文件時，印表機無法列印。	SuSE Linux 9.2 隨附的 CUPS (Common Unix Printing System) 版本 (cups-1.1.21) 發生 IPP (Internet Printing Protocol) 列印問題。請使用套接字列印替代 IPP 列印，或者安裝更高版本的 CUPS (cups-1.1.22 或更高)。

一般 Macintosh 問題

狀況	建議的解決方案
印表機無法正確列印 PDF 檔案。遺漏了圖形，文字或圖解的某些部份。	PDF 檔案與 Acrobat 產品不相容。 將 PDF 檔案以影像方式列印可使問題解決。在 Acrobat 列印選項中開啓 以影像方式列印 。 注意：將 PDF 文件以影像方式列印較為耗時。
文件已經列印，但是列印工作並未從 Mac OS 10.3.2 中的緩衝器中消失。	將您的 Mac OS 更新為 OS 10.3.3 或更高版本。
使用 Acrobat Reader 6.0 或更高版本在 Macintosh 中列印文件時，彩色無法正確列印。	印表機驅動程式中的解析度設定可能與 Acrobat Reader 中的設定不符。 確保印表機驅動程式中的解析度設定與 Acrobat Reader 中的設定相符。

10 安裝配件

您的印表機是一台全功能的雷射印表機，已經過最佳化來滿足您的大部份列印需求。但是考慮到每一個使用者可能有不同的需求，**Xerox** 推出了一些可供選擇的配件，可增強印表機的功能。

本章包含：

- 安裝配件時的預先注意事項
- 安裝 DIMM 記憶體

安裝配件時的預先注意事項

拔下電源線：

切勿在接通電源的情況下取下控制板蓋。

爲了避免觸電，安裝或取下任何內部或外部配件時務必要拔下電源線。

釋放靜電：

控制板和內部配件（網路介面卡和記憶體 DIMM）對於靜電非常敏感。安裝或取下內部配件之前，請先觸摸一下金屬物體（如插入接地電源的任何裝置的金屬背板）來釋放體內的靜電。如果要在安裝完成之前走開，請再次釋放任何靜電。

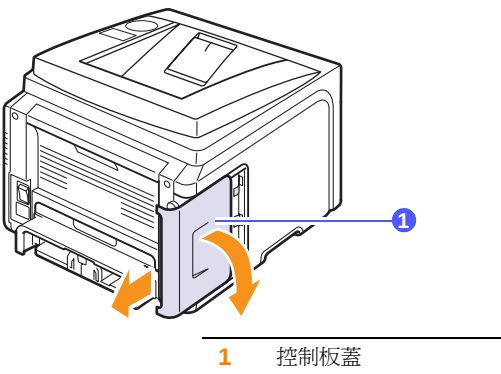
安裝 DIMM 記憶體

您的印表機具有一個雙列直插式記憶體模組 (DIMM) 插槽。使用此 DIMM 插槽可以安裝額外的記憶體。

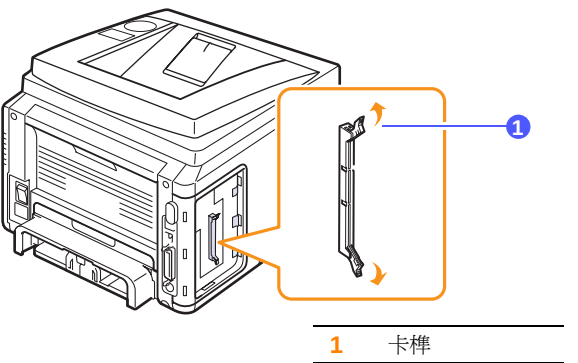
Xerox Phaser 3435 具有 64 MB 的記憶體，可擴充至 320 MB。

如需有關選購之 DIMM 記憶體的訂購資訊，請參閱第 7.1 頁。

- 1 關閉印表機電源，並將所有線纜從印表機上拔下。
- 2 抓住控制板蓋並滑向自己，以將其打開。

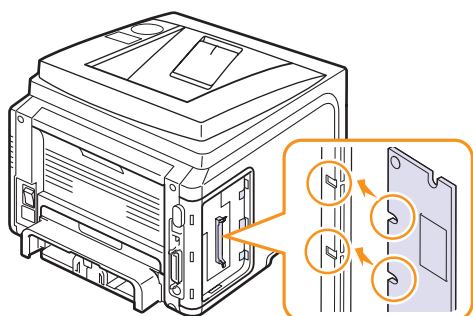


- 3 完全打開 DIMM 插槽兩側的卡榫。

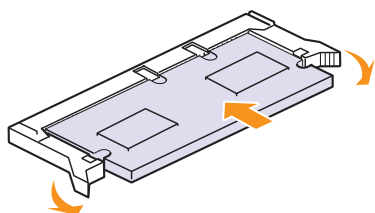


- 4 從塑膠袋中取出新的記憶體 DIMM。

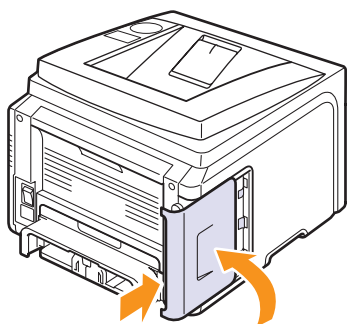
- 5 握住記憶體 DIMM 的邊緣，將記憶體 DIMM 上的槽口與記憶體 DIMM 插槽上的凹槽對準。



- 6 將 DIMM 徑直推入 DIMM 插槽，直到卡入到位。確保卡榫正好與 DIMM 兩側的槽口相符。



- 7 重新安裝控制板蓋。



- 8 重新連接電源線及印表機纜線，並開啓印表機的電源。

在 PostScript 印表機屬性中設定記憶體

安裝記憶體 DIMM 後，您需要在 PostScript 印表機驅動程式的印表機屬性中選擇它，然後才能使用。

- 1 確定 PostScript 印表機驅動程式已安裝於您的電腦中。若要安裝 PostScript 印表機驅動程式，您必須選擇**自訂安裝**，並核選 PostScript 印表機驅動程式。請參閱**軟體部分**。
- 2 按一下 Windows **開始**功能表。
- 3 若是 Windows 2000，請依次選擇**設定**和**印表機**。
若是 Windows XP/2003，請選擇**印表機和傳真**。
若是 Windows Vista，請選擇**控制台** > **硬體和音效** > **印表機**。
- 4 選擇 **Xerox Phaser 3435** 印表機。
- 5 在印表機圖示上按一下滑鼠右鍵，然後選擇**內容**。
- 6 若是 Windows 2000/XP/2003/Vista，請選擇**裝置設定值**標籤。
- 7 在**印表機記憶體**（位於**可安裝的選項**區段）中選擇您安裝的記憶體數量。
- 8 按一下**確定**。

11 規格

本章包含：

- 印表機規格

印表機規格

項目	規格及說明
型號名稱	Phaser 3435/D、Phaser 3435/DN
列印速度 ^a	33 ppm (A4)；35 ppm (Letter) 雙面列印：17 ipm (A4)；17.5 ipm (Letter)
解析度	最高可達 1,200 x 1,200 dpi 有效輸出
暖機時間	少於 15 秒
第一頁列印輸出時間	待命模式：8.5 秒 睡眠模式：25 秒
額定電源	110 - 127 VAC 或 220 - 240 VAC 請參閱機器上的額定電壓標籤以瞭解適用於機器的正確電流電壓、頻率 (hertz) 以及類型。
功耗	平均：400 W 省電模式：少於 11 W
噪音值 ^b	待命模式：少於 25 dBA 列印模式：少於 54 dBA
炭粉匣使用壽命 ^c	• 原始炭粉匣：4,000 頁 • 標準：4,000 頁 • 高容量：10,000 頁 (所聲明的列印頁數是根據 ISO/IEC 19752 的規定。)
工作量	每月：最高 80,000 頁
重量	總重量：15.62 公斤 / 淨重：12.7 公斤
包裝材料重量	紙張：1.8 公斤，塑膠：0.52 公斤
外部尺寸 (寬 x 深 x 高)	400 x 435 x 314 mm
作業環境	溫度：10 ~ 32 °C 溼度：20 ~ 80% RH
印表機語言	PCL 6 ^d 、PostScript 3、IBM ProPrinter、EPSON、SPL
記憶體	• 64 MB (最大 320) • 可提供 32、128 或 256 MB 選購記憶體。 • 僅能使用 Xerox 認可的 DIMM 記憶體。

項目	規格及說明
字型	1 種點陣字，45 種可縮放字型，136 種 PostScript3 字型
介面	• IEEE 1284 雙向平行標準 - 支援的模式：Compatible、Nibble、Byte、ECP • USB 介面標準 - USB 2.0 相容 - 480 Mbps 1 埠 • 網路介面 (僅限 Phaser 3435/DN) - 10/100 Base TX
作業系統相容性 ^e	• Windows 2000/XP/2003/Vista • 各種 Linux 作業系統 • Mac 10.3 ~ 10.5
選項	250 頁紙匣

- a. 列印速度將會受到使用的作業系統、運算效能、應用程式軟體、連線方式、材質類型、材質大小和工作複雜度的影響。
- b. 聲壓等級，ISO 7779。
- c. 作業環境、列印時間間隔、材質類型與材質尺寸都可能影響頁數。
- d. 與 PCL6 V 2.1 相容。
- e. 請造訪 www.xerox.com/office/support 以下載最新版本的軟體。

索引

D

DIMM, 安裝 10.1

L

Linux 問題 9.13

M

Macintosh 問題 9.14

P

PostScript 問題 9.13

W

Windows 問題 9.13

四畫

元件位置 1.2
手動送紙模式 5.7

五畫

卡紙, 清除 9.1
 多功能紙匣 9.2
 炭粉匣附近 9.3
 紙匣 1 9.1
 紙張輸出區域 9.3
 選購紙匣 2 9.2
 雙面列印區域 9.4
示範頁, 列印 2.7

六畫

列印
 測試頁 2.7
列印品質問題, 解決 9.11
多功能紙匣 5.6
安裝配件
 記憶體 10.1

七畫

更換, 炭粉匣 8.3, 8.4
更換零件 8.4
系統需求
 Mac OS 3.2
 Windows 3.2

八畫

狀態 LED 1.4

九畫

品質問題 9.11
後蓋, 使用 5.8
炭粉匣
 更換 8.3, 8.4
 清潔 8.2
 搖勻 8.3
 檢查剩餘炭粉 8.2
省炭模式, 使用 2.7

十畫

特殊列印材質, 規定 5.3
紙張大小
 規格 5.2
 設定 2.3
紙張容量標記 5.4

紙張規定 5.3
紙張裝入
 紙匣 1/ 選購紙匣 2 5.5
紙張載入
 多功能紙匣 5.6
紙張類型
 規格 5.2
 設定 2.3
耗材
 訂購資訊 7.1
 檢查壽命 8.2
記憶體 DIMM, 安裝 10.1
配件
 安裝
 記憶體 DIMM 10.1
 訂購資訊 7.1
高海拔 9.12

十一畫

問題, 解決
 Linux 9.13
 Macintosh 9.14
 PS 錯誤 9.13
 Windows 9.13
 卡紙 9.1
 列印 9.9
 列印品質 9.11
 核對清單 9.6
 錯誤訊息 9.6
控制面板
 功能表 2.1
 狀態 LED 1.4
清潔
 內部 8.1
 外部 8.1
 感光鼓 8.2
清潔頁, 列印 8.2
規格, 印表機 11.1

十三畫

感光鼓，清潔 8.2

裝入紙張

紙匣 1/ 選購紙匣 2 5.5

載入紙張

多功能紙匣 5.6

十四畫

網路設定

802.1x 4.3

CentreWare IS 4.3

EtherTalk 4.2

TCP/IP 4.2

作業系統 4.1

十六畫

輸出位置、選擇 5.8

輸出紙匣 5.8

錯誤訊息 9.6

二十三畫

顯示語言，變更

控制面板 2.7

XEROX®

laser printer

軟體選項



軟體選項 目錄

第1章 在 WINDOWS 中安裝印表機軟體

安裝印表機軟體	4
安裝軟體以進行本機列印	4
安裝軟體以進行網路列印	6
重新安裝印表機軟體	9
移除印表機軟體	10

第2章 使用 SETIP (僅限 PHASER 3435/DN)

安裝 SetIP	11
使用 SetIP	11

第3章 基本列印

列印文件	12
列印到檔案 (PRN)	13
印表機設定	13
版面設定標籤	14
紙張標籤	14
圖形	15
其他標籤	16
疑難排解標籤	17
印表機標籤	17
使用喜好設定	17
使用說明	17

第4章 進階列印

在單頁上列印多頁（N 頁列印）	18
列印海報	19
列印手冊	19
在紙張的雙面列印	20
列印縮小或放大的文件	20
將您的文件配合所選紙張尺寸來列印	20
使用浮水印	21
使用現有的浮水印	21
建立浮水印	21
編輯一個新浮水印	21
刪除浮水印	21
使用重疊	22
什麼是重疊？	22
建立一個新的頁面重疊	22
使用頁面重疊	22
刪除頁面重疊	22

第5章 使用 WINDOWS POSTSCRIPT 驅動程式

印表機設定	23
進階	23
使用「說明」	23

第6章 使用公用程式

使用印表機設定公用程式	24
使用螢幕說明	24
開啓「疑難排解指南」	24
變更狀態監視程式設定	24

第7章 在本機共用印表機

設定主機電腦	25
設定用戶端電腦	25

第8章 在 LINUX 系統中使用您的印表機

開始使用	26
安裝 Unified Linux Driver	26
安裝 Unified Linux Driver	26
解除安裝 Unified Linux Driver	27
使用 Unified Driver Configurator（聯合驅動程式設定程式）	28
開啓 Unified Driver Configurator（聯合驅動程式設定程式）	28
Printers Configuration（印表機組態）	28
Ports Configuration（埠組態）	29
設定印表機內容	29
列印文件	30
從應用程式列印	30
列印檔案	30

第9章 在 MACINTOSH 系統中使用印表機

安裝 Macintosh 印表機驅動程式	31
解除安裝印表機驅動程式	31
設定印表機	32
安裝選項	33
列印	34
列印文件	34
變更印表機設定	34
在單頁上列印多頁	36
雙面列印	36

1 在 Windows 中安裝印表機軟體

此章包含：

- 安裝印表機軟體
- 重新安裝印表機軟體
- 移除印表機軟體

安裝印表機軟體

您可以安裝印表機軟體以進行本機列印或網路列印。若要在電腦上安裝印表機軟體，請根據使用中的印表機來執行正確的安裝程序。

若要在電腦上安裝印表機軟體，請根據使用中的印表機來執行正確的安裝程序。安裝驅動程式的步驟會因為您使用的作業系統而有所不同。

開始安裝前，請先關閉 PC 上所有的應用程式。

安裝軟體以進行本機列印

所謂本機印表機是指使用印表機隨附的印表機纜線（例如 USB 纜線或平行埠纜線）直接與電腦連接的印表機。如果您的印表機是連接至網路，請跳過此步驟並前往第 6 頁的「安裝軟體以進行網路列印」。

您可以使用一般或自訂方法來安裝印表機軟體。

注意：如果在安裝過程中出現「新增硬體精靈」視窗，請按一下方塊右上角  來關閉視窗，或按一下**取消**。

典型安裝

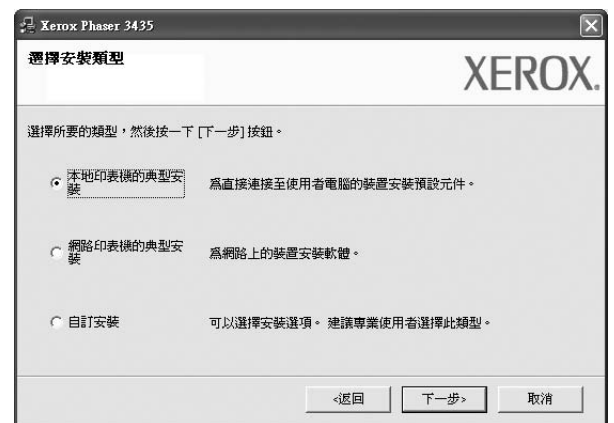
建議大多數使用者選擇這個類型。將會安裝印表機作業所需的所有元件。

- 1 請確定印表機已連接至您的電腦，同時電源已開啓。
- 2 將隨附光碟插入您的光碟機中。
光碟會自動執行，並出現安裝視窗。
如果未出現安裝視窗，按一下**開始**後，再按**執行**。輸入 **X:\Setup.exe**，其中以您的磁碟機字母取代「X」，再按一下**確定**。
如果您使用 Windows Vista，請按一下**開始** → **所有程式** → **附屬應用程式** → **執行**，然後輸入 **X:\Setup.exe**。
若 Windows Vista 中出現 **AutoPlay**（自動播放）視窗，則在 **Install or run program**（安裝或執行程式）欄位中按一下**執行 Setup.exe**，然後在 **User Account Control**（使用者帳戶控制）視窗中按一下 **Continue**（繼續）。

- 3 按一下**安裝軟體**。



- 4 選取**本地印表機**的典型安裝。按一下**下一步**。



注意：如果您的印表機未連接至電腦，會出現下列視窗。



- 連接印表機後，按一下**下一步**。
- 如果您目前不想連接印表機，請按一下**下一步**，然後在後續畫面上按**否**。系統就會開始安裝，安裝結束後不會列印測試頁。

- 本「使用指南」出現的安裝視窗會因為使用的印表機和介面而有所不同。

- 5 安裝完成之後，螢幕上將出現詢問您是否列印測試頁的視窗。如果您選取列印測試頁，請勾選核取方塊，然後按一下下一步。或者，直接按一下下一步跳至步驟 7。
- 6 如果測試頁列印正確，請按一下是。否則，請按一下否，並重新列印。
- 7 按一下完成。

注意：在安裝完成後，如果您的印表機驅動程式不能正常運作，請重新安裝印表機驅動程式。請參閱第 9 頁的「重新安裝印表機軟體」。

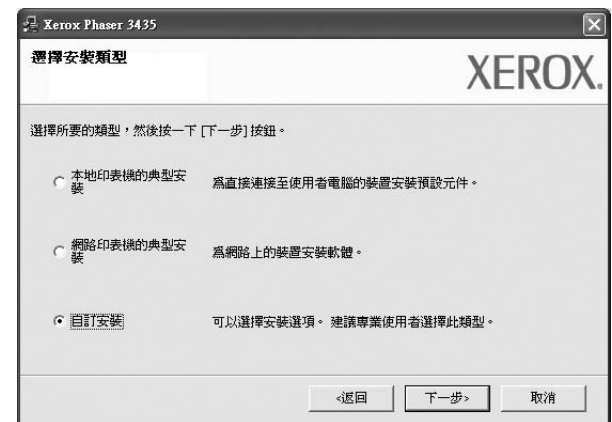
自訂安裝

您可以選擇要安裝的個別元件。

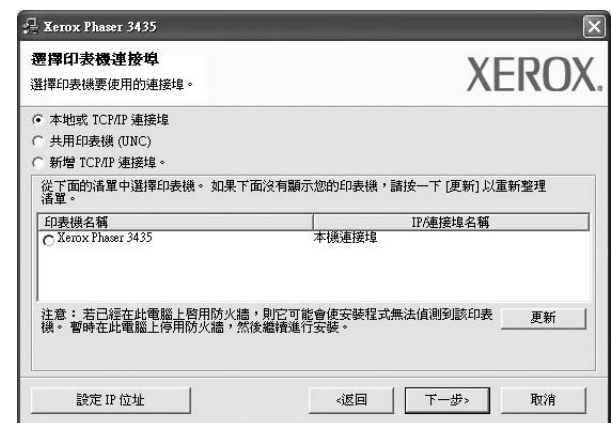
- 1 請確定印表機已連接至您的電腦，同時電源已開啓。
- 2 將隨附光碟插入您的光碟機中。
光碟會自動執行，並出現安裝視窗。
如果未出現安裝視窗，按一下開始後，再按執行。輸入 **X:\Setup.exe**，其中以您的磁碟機字母取代「X」，再按一下確定。
如果您使用 Windows Vista，請按一下開始 → 所有程式 → 附屬應用程式 → 執行，然後輸入 **X:\Setup.exe**。
若 Windows Vista 中出現 **AutoPlay（自動播放）** 視窗，則在 **Install or run program（安裝或執行程式）** 欄位中按一下 **執行 Setup.exe**，然後在 **User Account Control（使用者帳戶控制）** 視窗中按一下 **Continue（繼續）**。
- 3 按一下安裝軟體。



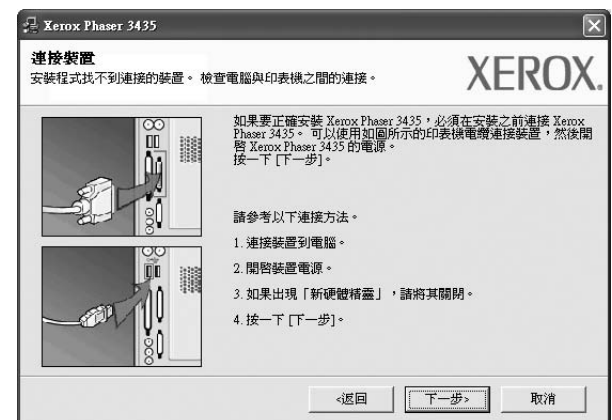
- 4 選取自訂安裝。按一下下一步。



- 5 選取您的印表機，然後按一下下一步。



注意：如果您的印表機未連接至電腦，會出現下列視窗。



- 連接印表機後，按一下下一步。
- 如果您目前不想連接印表機，請按一下下一步，然後在後續畫面上按否。系統就會開始安裝，安裝結束後不會列印測試頁。

- 本「使用指南」出現的安裝視窗會因為使用的印表機和介面而有所不同。

6 選取要安裝的元件，然後按一下下一步。



注意：您可以按一下 [瀏覽] 以變更想要的安裝資料夾。

- 7 安裝完成之後，螢幕上將出現詢問您是否列印測試頁的視窗。如果您選取列印測試頁，請勾選核取方塊，然後按一下下一步。或者，直接按一下下一步跳至步驟 9。
- 8 如果測試頁列印正確，請按一下是。否則，請按一下否，並重新列印。
- 9 按一下完成。

安裝軟體以進行網路列印

當您將印表機連接至網路時，您必須先組態設定印表機的 TCP/IP 設定。在您指定並確認 TCP/IP 設定之後，您就可以開始在網路中的每台電腦上安裝軟體。

您可以使用一般或自訂方法來安裝印表機軟體。

典型安裝

建議大多數使用者選擇這個類型。將會安裝印表機作業所需的所有元件。

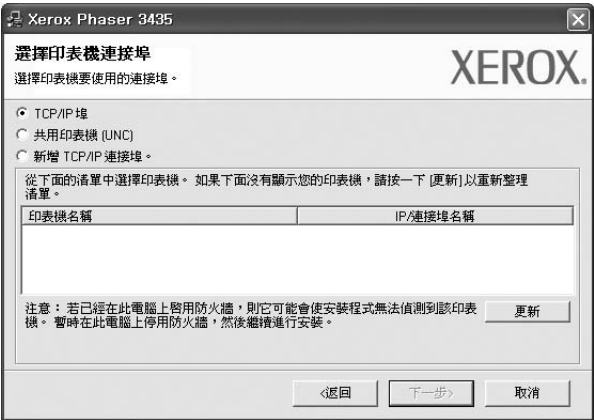
- 1 請確定印表機已連接至您的網路，同時印表機電源已開啓。如需有關連接至網路的詳細資訊，請參閱印表機隨附的「使用指南」。
- 2 將隨附光碟插入您的光碟機中。
光碟會自動執行，並出現安裝視窗。
如果未出現安裝視窗，按一下**開始**後，再按**執行**。輸入 **X:\Setup.exe**，其中以您的磁碟機字母取代「X」，再按一下**確定**。
如果您使用 Windows Vista，請按一下**開始** → **所有程式** → **附屬應用程式** → **執行**，然後輸入 **X:\Setup.exe**。
若 Windows Vista 中出現 **AutoPlay**（自動播放）視窗，則在 **Install or run program**（安裝或執行程式）欄位中按一下**執行 Setup.exe**，然後在 **User Account Control**（使用者帳戶控制）視窗中按一下 **Continue**（繼續）。
- 3 按一下**安裝軟體**。



4 選取網路印表機的典型安裝。按一下下一步。



5 隨即會出現網路上可用的印表機清單。請從清單中選取想要安裝的印表機，然後按一下下一步。



- 如果您在清單中沒有看見您的印表機，請按一下**更新**以重新整理清單，或是選取**新增 TCP/IP 連接埠**以便將您的印表機新增至網路中。若要將印表機新增至網路，請輸入印表機的連接埠名稱以及 IP 位址。
- 若要尋找共用的網路印表機（UNC 路徑），請選取**共用印表機 (UNC)**，然後手動輸入共用名稱或按一下**瀏覽**按鈕以尋找共用印表機。

注意：若在網路中找不到機器，請關閉防火牆並按一下**更新**。
對於 Windows 作業系統，請按一下**開始**→**控制台**然後啟動 Windows 防火牆，接著將此選項設定為停用。對於其他作業系統，請參閱線上指南

6 安裝完成之後，螢幕上將出現詢問您是否列印測試頁的視窗。如果您選取列印測試頁，請勾選核取方塊，然後按一下下一步。

或者，直接按一下**下一步**跳至步驟 8。

7 如果測試頁列印正確，請按一下**是**。

否則，請按一下**否**，並重新列印。

8 按一下**完成**。

注意：在安裝完成後，如果您的印表機驅動程式不能正常運作，請重新安裝印表機驅動程式。請參閱第 9 頁的「重新安裝印表機軟體」。

自訂安裝

您可以選擇個別的元件以安裝並設定特定的 IP 位址。

1 請確定印表機已連接至您的網路，同時印表機電源已開啓。如需有關連接至網路的詳細資訊，請參閱印表機隨附的「使用指南」。

2 將隨附光碟插入您的光碟機中。
光碟會自動執行，並出現安裝視窗。

如果未出現安裝視窗，按一下**開始**後，再按**執行**。輸入 **X:\Setup.exe**，其中以您的磁碟機字母取代「X」，再按一下**確定**。

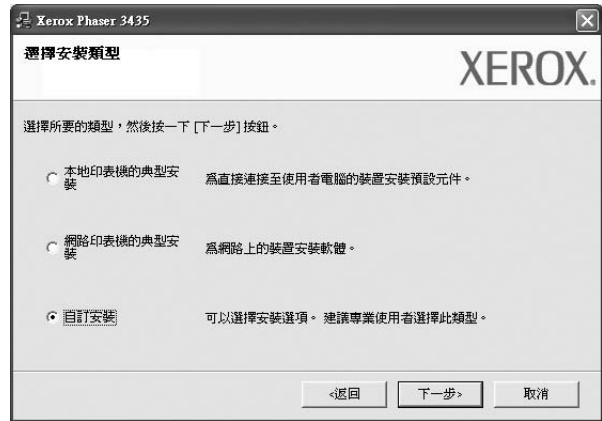
如果您使用 Windows Vista，請按一下**開始**→**所有程式**→**附屬應用程式**→**執行**，然後輸入 **X:\Setup.exe**。

若 Windows Vista 中出現 **AutoPlay（自動播放）**視窗，則在 **Install or run program（安裝或執行程式）**欄位中按一下**執行 Setup.exe**，然後在 **User Account Control（使用者帳戶控制）**視窗中按一下**Continue（繼續）**。

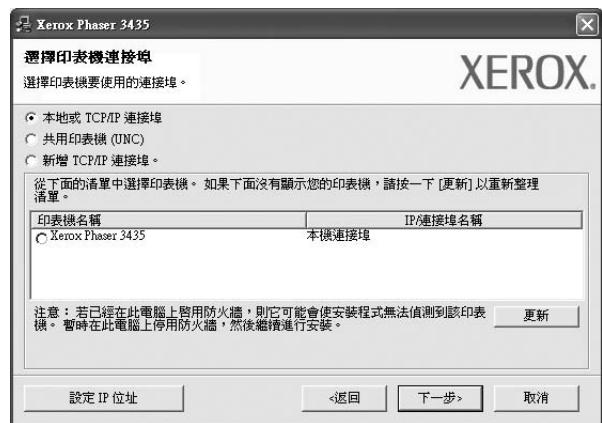
3 按一下**安裝軟體**。



4 選取自訂安裝。按一下下一步。



5 隨即會出現網路上可用的印表機清單。請從清單中選取想要安裝的印表機，然後按一下下一步。



- 如果您在清單中沒有看見您的印表機，請按一下**更新**以重新整理清單，或是選取**新增 TCP/IP 連接埠**以便將您的印表機新增至網路中。若要將印表機新增至網路，請輸入印表機的連接埠名稱以及 IP 位址。

若要檢查印表機的 IP 位址或 MAC 位址，請列印網路設定頁。

- 若要尋找共用的網路印表機（UNC 路徑），請選取**共用印表機 (UNC)**，然後手動輸入共用名稱或按一下**瀏覽**按鈕以尋找共用印表機。

注意：若在網路中找不到機器，請關閉防火牆並按一下**更新**。
對於 Windows 作業系統，請按一下**開始**→**控制台**然後啟動 Windows 防火牆，接著將此選項設定為停用。對於其他作業系統，請參閱線上指南

要訣：如果您想要在特定的網路印表機上設定特定的 IP 位址，請按一下**設定 IP 位址**按鈕。隨即會出現「Set IP Address」（設定 IP 位址）視窗。



- 從清單中選取要使用特定 IP 位址設定的印表機。
- 以手動方式為印表機組態設定 IP 位址、子網路遮罩和閘道，然後按一下**組態設定**以便為網路印表機設定特定的 IP 位址。
- 按一下下一步。

6 選取要安裝的元件，然後按一下下一步。



- 7 在選取元件之後，隨即會出現下列視窗。您也可以變更印表機名稱、將印表機設定為在網路上共用、將印表機設定為預設印表機，以及變更每台印表機的連接埠名稱。按一下**下一步**。



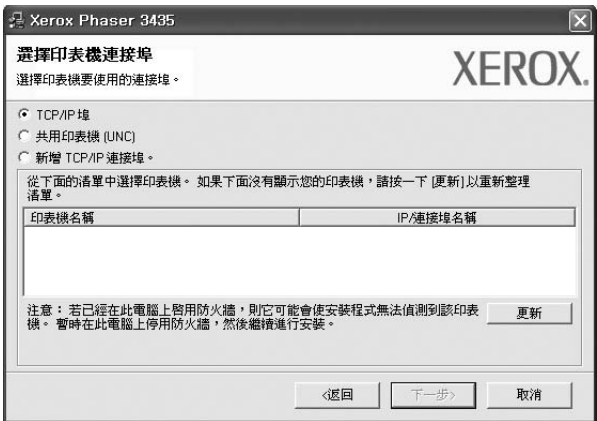
- 若要在伺服器上安裝此軟體，請選取在**伺服器上設定此印表機**核取方塊。
- 8 安裝完成之後，螢幕上將出現詢問您是否列印測試頁的視窗。如果您選取列印測試頁，請勾選核取方塊，然後按一下**下一步**。
- 或者，直接按一下**下一步**跳至步驟 10。
- 9 如果測試頁列印正確，請按一下**是**。
- 否則，請按一下**否**，並重新列印。
- 10 按一下**完成**。

注意：在安裝完成後，如果您的印表機驅動程式不能正常運作，請重新安裝印表機驅動程式。請參閱第 9 頁的「重新安裝印表機軟體」。

重新安裝印表機軟體

如果安裝失敗，您可以重新安裝軟體。

- 1 啟動 Windows。
- 2 從**開始**功能表選取**程式集**或**所有程式** → 您的印表機驅動程式名稱 → **維修**。
- 3 選取**修復**，然後按一下**下一步**。
- 4 隨即會出現網路上可用的印表機清單。請從清單中選取想要安裝的印表機，然後按一下**下一步**。



- 如果您在清單中沒有看見您的印表機，請按一下**更新**以重新整理清單，或是選取**新增 TCP/IP 連接埠**以便將您的印表機新增至網路中。若要將印表機新增至網路，請輸入印表機的連接埠名稱以及 IP 位址。

若要檢查印表機的 IP 位址或 MAC 位址，請列印網路設定頁。

- 若要尋找共用的網路印表機（UNC 路徑），請選取**共用印表機 (UNC)**，然後手動輸入共用名稱或按一下**瀏覽**按鈕以尋找共用印表機。

您會看見一份元件清單，您可以個別重新安裝任何項目。

注意：如果您的印表機未連接至電腦，會出現下列視窗。



- 連接印表機後，按一下**下一步**。
- 如果您目前不想要連接印表機，請按一下**下一步**，然後在後續畫面上按**否**。然後就會開始安裝，而安裝完成後不會列印測試頁。
- 本「**使用者指南**」出現的**安裝視窗**會因為使用的印表機和介面而有所不同。

5 選擇您想要重新安裝的元件，然後按一下**下一步**。

如果您安裝印表機軟體以進行本機列印，而且您選取了**您的印表機驅動程式名稱**，將會出現一個要求您列印測試頁的視窗。請進行下列步驟：

- a. 若要列印測試頁，請選取核取方塊，再按一下**下一步**。
- b. 若測試頁列印正確，請按一下**是**。
若列印不正確，請按一下**否**重新列印。

6 重新安裝完成後，按一下**完成**。

移除印表機軟體

- 1 啓動 Windows。
- 2 從**開始**功能表選取**程式集**或**所有程式** → **您的印表機驅動程式名稱** → **維修**。
- 3 選取**移除**，然後按一下**下一步**。
您看會到一份元件清單，您可以個別移除清單中的任何項目。
- 4 選擇您要移除的元件，然後按一下**下一步**。
- 5 當電腦要求您確定選取元件時，按一下**是**。
選取的驅動程式及其所有元件都會從電腦移除。
- 6 軟體移除後，按一下**完成**。

2 使用 SetIP (僅限 Phaser 3435/DN)

- 安裝 SetIP
- 使用 SetIP

安裝 SetIP

- 1 請確定印表機已連接至您的電腦，並且電源已經開啓。
- 2 將隨附光碟插入您的 CD-ROM 光碟機。
光碟會自動執行，並出現安裝視窗。
如果未出現安裝視窗，請依序按下**開始**和**執行**。輸入 **X:\Setup.exe** (將「X」用代表您磁碟機的字母替換)，然後按一下**確定**。



- 3 按一下**安裝 SetIP 公用程式 (可選)**。
- 4 按一下**下一步**。



- 5 按一下**下一步**。



- 6 按一下**完成**。

使用 SetIP

- 1 從 Windows「開始」功能表中，選擇**程式集**或**所有程式** → **Xerox Phaser 3428** → **SetIP** → **SetIP**。
程式會自動偵測並顯示網路上新增及已配置的印表機伺服器。



- 2 選擇印表機的名稱並按一下 。如果找不到印表機名稱，請按一下 以重新整理列表。

注意：

- 若要確認 MAC 位址，請參閱 NETWORK PRINTER CARD TEST PAGE (網路印表機卡測試頁)。NETWORK PRINTER CARD TEST PAGE (網路印表機卡測試頁) 將在 Configuration Page (配置頁) 之後列印。
- 如果重新整理後的列表不顯示您的印表機，請按一下 以輸入網路印表機卡的 IP 位址、子網路遮罩、預設閘道，然後按一下**套用**。

- 3 按一下**確定**以確認設定。
- 4 按一下**離開**以關閉 SetIP 程式。

3 基本列印

本章說明 Windows 中的列印選項及一般列印工作。

此章包含：

- 列印文件
- 列印到檔案 (PRN)
- 印表機設定
 - 版面設定標籤
 - 紙張標籤
 - 圖形
 - 其他標籤
 - 印表機標籤
 - 使用喜好設定
 - 使用說明

列印文件

注意：

- 出現於使用指南的印表機驅動程式內容視窗可能會因為使用中的印表機而有不同。然而，印表機屬性視窗的特性都是類似的。
- **檢查與您印表機相容的作業系統。請參考印表機使用指南中「印表機規格」一節的「作業系統相容性」段落。**
- 如果您需要知道印表機正確的名稱，您可以檢查隨附的光碟。
- 當在印表機內容中選取選項時，您可能會看見一個驚嘆號 (⚠) 或 (✖) 標誌。驚嘆號表示您可以選取該選項，但不建議您這樣做；而交叉 (✖) 標誌表示由於機器的設定或環境因素，您無法選取該選項。

下列程序描述從不同 Windows 應用程式列印的一般步驟。事實上的文件列印步驟可能會有所不同，取決於您所使用的應用程式。請參閱軟體應用程式的使用指南，來獲得正確的列印步驟。

- 1 開啓您想要列印的文件。
- 2 選擇**列印**（從**檔案**功能表中）。顯示列印視窗。視您的應用程式而定，其外觀可能會略有不同。
在列印視窗中選取基本列印設定。這些設定包括了列印數量及列印範圍。



- 3 從名稱下拉式清單中選取您的**印表機驅動程式**。
要運用您的印表機所提供的功能，按一下應用程式「列印」視窗中的**內容**或**喜好設定**。有關詳細資訊，請參閱第 13 頁的「印表機設定」。
若您在列印視窗中看到**設定**、**印表機**或**選項**，則按這些按鈕。
按一下下個畫面中的**內容**。
按一下**確定**關閉印表機內容視窗。
- 4 在列印視窗中按一下**確定**或**列印**，開始列印。

列印到檔案 (PRN)

您有時可能需將列印資料存成檔案做不同用途。

若要建立檔案：

- 1 勾選**列印**視窗內的**列印至檔案**方塊。



- 2 選取資料夾並指定檔案名稱，然後按下**確定**。

印表機設定

您可以使用印表機設定內容視窗，讓您存取您在使用機器時所需的全部印表機選項。當印表機內容顯示時，您可以依據列印需要預覽及改變設定。

印表機的內容視窗可能視您的作業系統而有不同。此軟體使用指南會顯示 Windows XP 的內容視窗。

出現於使用指南的印表機驅動程式**內容**視窗可能會根據使用中的印表機而有不同。

您可以透過印表機資料夾存取印表機內容，您可檢視更多 Windows 內建的標籤（請參考您的 Windows 使用指南）與印表機標籤（請參閱第 17 頁的「印表機標籤」）。

注意：

- 大部分的 Windows 應用程式會將您在印表機驅動程式中指定的設定值覆蓋。先改變軟體應用程式中可用的設定項目，然後使用印表機驅動程式改變剩下的設定。
- 您改變的設定，只有當您在使用目前的程式時，才會發揮作用。**若要永久改變這些設定**，請在「印表機」資料夾中改變。
- 下列程序是專為 Windows XP 所編寫。至於其他的 Windows 作業系統，請參考對應的 Windows 使用指南或線上說明。
 1. 按一下 Windows 的**開始**按鈕。
 2. 選取**印表機和傳真**。
 3. 選取您的**印表機驅動程式圖示**。
 4. 在印表機驅動程式圖示中按滑鼠右鍵，然後選取**列印喜好設定**。
 5. 在每一個標籤上變更設定，然後按**確定**。

版面設定標籤

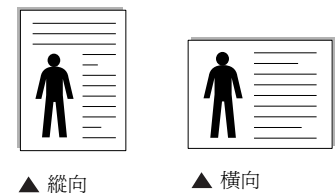
此**佈局**設定標籤提供您一些選項，讓您可以調整您想要文件如何出現在列印頁上。此**佈局**選項包括**單面列印多頁**與**海報列印**。請參閱第 12 頁的「列印文件」以取得更多關於存取印表機設定內容的資訊。



方向

方向讓您選擇頁面上資訊列印的方向。

- **縱向**會橫跨紙張的寬度列印，信件格式。
- **橫向**會橫跨紙張的長度列印，試算表格式。
- **旋轉**讓您以選擇的度數旋轉頁面。



佈局選項

佈局選項允許您選擇進階的列印選項。您可以選擇**單面列印多頁**與**海報列印**。

- 有關詳細資訊，請參閱第 18 頁的「在單頁上列印多頁 (N 頁列印)」。
- 更多詳細資訊，請參閱第 19 頁的「列印海報」。

雙面列印

雙面列印可以讓您在紙張的雙面上進行列印。*如果這個選項並未出現，則表示您的印表機沒有此功能。*

- 更多詳細資訊，請參閱第 20 頁的「在紙張的雙面列印」。

紙張標籤

當您存取印表機設定內容時，使用下列選項來設定基本紙張處理規格。請參閱第 12 頁的「列印文件」以取得更多關於存取印表機設定內容的資訊。

按一下**紙張**，來存取各種不同的紙張屬性。



列印份數

列印份數可讓您選擇列印的份數。您可選擇列印 1 至 999 份。

大小

大小可讓您設定您載入到紙匣中的紙張大小。

如果您想要的尺寸沒有列出在**大小**方塊中，按一下**自訂**。當出現**自訂紙張設定**視窗時，請設定紙張大小並按一下**確定**。您的設定就會出現在清單中供您選取。

來源

請確定已將**來源**設定為相對應的紙匣。

當您在特殊材質例如信封與投影片上列印時，請使用**手動送紙**。您必須將紙張送入手動紙匣或多功能紙匣，一次送入一張。

如果紙張來源設定為**自動選取**，印表機會自動依照下列紙匣順序挑選列印材質：手動紙匣或多功能紙匣，紙匣 1，選用紙匣 2。

類型

設置**類型**，使其設定值與載入在紙匣中所要列印的紙張相符，從而獲得最佳的列印輸出品質。否則，列印品質可能無法達到您的要求。

棉質 (Cotton)：75~90 g/m² 綿紙，例如 Gilbert 25 % 與 Gilbert 100 %。

一般紙張 (Plain Paper)：普通紙。若您使用單色印表機且在 60 g/m² 的綿紙上列印時，請選擇此紙張類型。

再生紙 (Recycled Paper)：75~90 g/m² 資源回收紙。

色紙 (Color Paper)：75~90 g/m² 色紙。

第一頁

此功能讓您使用與文件其餘頁不同的紙張種類來列印第一頁。您可以選取列印工作第一頁的紙張來源。

例如，將列印第一頁所需的厚紙載入多功能紙匣，然後將一般紙張載入紙匣 1。然後，選取**紙匣 1**（在**來源**選項中），然後在**第一頁**選項選擇**多功能紙匣**。*如果這個選項並未出現，則表示您的印表機沒有此功能。*

比例列印

比例列印讓您自動或手動調整頁面上的列印比例。您可以從**無**、**縮小**、**放大**與**調整為頁面大小**中選擇。

- 有關詳細資訊，請參閱第 20 頁的「列印縮小或放大的文件」。
- 更多詳細資訊，請參閱第 20 頁的「將您的文件配合所選紙張尺寸來列印」。

圖形

使用下列圖形選項來調整您特定列印需求的列印品質。請參閱第 12 頁的「**列印文件**」以取得更多關於存取印表機設定內容的資訊。

按一下**圖形**，來顯示設定內容如下。



解析度

*您能夠選擇的「解析度」選項會因為您的印表機型號而有所不同。*設定值愈高，列印文字和影像的品質就愈加銳利。較高的設定可能也會增加列印文件的時間。

影像模式

- 可用的選項為正常和文字強化。*某些印表機不支援此功能。*
- **印表機設定**：當您選擇此選項，此功能將由您在印表機控制面板所做的設定而決定。
 - **一般**：本項設定適用於一般文件。
 - **文字強化**：影像模式可讓使用者強化列印結果。

碳粉節省模式

選擇此選項可以延長碳粉匣的壽命，並減少列印每一頁的支出，並且不會顯著地降低列印品質。

- **印表機設定**：當您選擇此選項，此功能將由您在印表機控制面板所做的設定而決定。某些印表機不支援此功能。
- **開啓**：選擇此項目讓您使用較少的碳粉列印每一頁。
- **關閉**：如果您不需要節省碳粉，請選擇此選項。

進階選項

您可以按一下**進階選項**按鈕來設立進階設定。

- **TrueType 選項**：此選項決定驅動程式該如何告知印表機，關於如何將文字顯像在您的文件中。據您的文件的狀態選擇適當的設定。
 - **下載為邊框**：選取此選項時，驅動程式將下載所有用於您的文件中，且尚未儲存（常駐）在印表機中的 TrueType 字型。如果在列印文件後發現字型未正確列印，請選擇下載為位元影像並重送列印工作。列印 Adobe 時，下載為位元影像設定通常很有用。*這個功能只有當您使用 PCL 印表機驅動程式時才能使用。*
 - **下載為點陣圖**：選擇此選項時，驅動程式會將字型資料下載為點距圖圖形。在這種設定下，可以以較快的速度列印具有各種其他字型的文件，如韓文或中文，或許多其他的字型。
 - **列印為圖形**：選擇此選項時，驅動程式會將字型資料下載為圖形。當列印文件含有高圖形內容且僅具有少數 TrueType 字型時，選擇此選項可加強列印效能（速度）。
- **將所有文字列印為黑色**：如果核取此**將所有文字列印為黑色**選項，則文件中的所有文字都會以純黑色列印，不管這些文字在螢幕上顯示成什麼顏色。

其他標籤

您可以為您的文件選取輸出選項。請參閱第 12 頁的「列印文件」以取得更多關於存取印表機設定內容的資訊。

按一下**其他標籤**以存取以下功能：



浮水印

您可以在文件的每一頁上建立背景文字影像。有關詳細資訊，請參閱第 21 頁的「使用浮水印」。

重疊

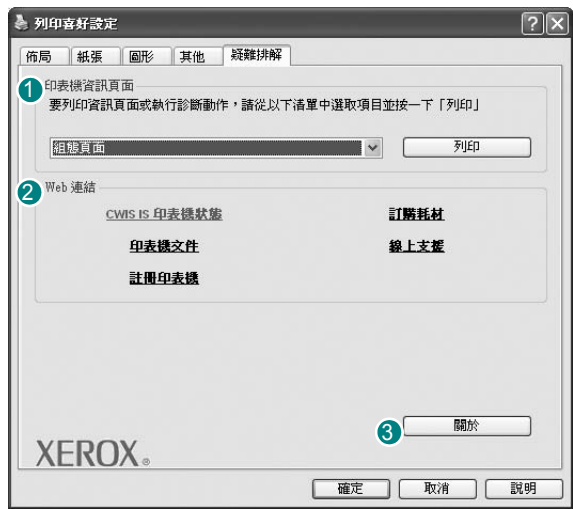
重疊通常被使用在預先列印格式或專用信箋上。有關詳細資訊，請參閱第 22 頁的「使用重疊」。

輸出選項

- **列印順序**：您可以設定列印頁面的順序。從下拉式清單中選取所需的列印順序。
 - **一般**：您的印表機從第一頁到最後頁，列印所有頁面。
 - **顛倒所有頁面 (3,2,1)**：您的印表機從最後頁到第一頁，列印所有頁面。
 - **列印奇數頁**：您的印表機僅會列印文件的奇數頁。
 - **列印偶數頁**：您的印表機僅會列印文件的偶數頁。

疑難排解標籤

按一下**疑難排解**標籤可以存取以下功能：



1 內部印表機測試頁

要列印資訊頁或執行診斷動作，請從以下列表中選擇項目並按一下列印。

2 網頁連結

如果您能夠連接 Internet 並已安裝瀏覽器，請按一下任一 Web 連結以直接從驅動程式連接至 Web 頁面。

3 關於

按下**關於**標籤來顯示著作權聲明以及驅動程式的版本編號。

印表機標籤

若您透過**印表機**資料夾存取印表機內容，則您可以檢視**印表機**標籤。您可以設定印表機配置設定。

下列程序是專為 Windows XP 所編寫。至於其他的 Windows 作業系統，請參考對應的 Windows 使用指南或線上說明。

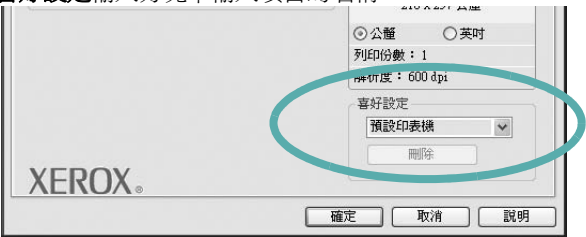
- 1 按一下 Windows 的**開始**功能表。
- 2 選取**印表機和傳真**。
- 3 選取**印表機驅動程式**圖示。
- 4 在印表機驅動程式圖示中按滑鼠右鍵，然後選取**內容**。
- 5 按一下**印表機**標籤，然後設定選項。

使用喜好設定

喜好設定選項出現在每一個內容標籤中，可讓您儲存目前的內容設定以便重複使用。

若要儲存**喜好設定**項目：

- 1 依照需要在每一個標籤作設定改變。
- 2 在**喜好設定**輸入方塊中輸入項目的名稱。



3 按一下儲存。

當您儲存**喜好設定**時，所有目前的驅動程式設定隨之儲存。

要使用一個儲存的設定，從**喜好設定**下拉式清單選取所需的項目。之後印表機會根據您所選取之「喜好設定」中的設定來進行列印。

要刪除一個喜好設定項目，從清單中選取然後按一下**刪除**。

也可以選取清單中的**預設印表機**，來還原印表機驅動程式的預設設定。

使用說明

您的印表機具有一個說明視窗，按一下印表機驅動程式的內容視窗中**說明**按鈕來啟動它。這些說明視窗提供有關印表機驅動程式所提供之功能的資訊細節。

您也可以按一下視窗右上角的 **?**，然後按一下任何設定。

本章說明列印選項及進階列印工作。

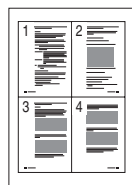
注意：

- 出現於使用指南的印表機驅動程式**內容**視窗可能會因為使用中的印表機而有不同。然而，印表機屬性視窗的特性都是類似的。
- 如果您需要知道印表機正確的名稱，您可以檢查隨附的光碟。

此章包含：

- 在單頁上列印多頁（N 頁列印）
- 列印海報
- 列印手冊
- 在紙張的雙面列印
- 列印縮小或放大的文件
- 將您的文件配合所選紙張尺寸來列印
- 使用浮水印
- 使用重疊

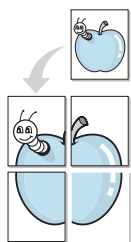
在單頁上列印多頁（N 頁列印）



您可以選擇要在單張紙上列印多少頁。在單張紙上列印多頁時，各頁會以較小的尺寸，並依您指定的順序列印在同一張紙上。您最多可以在一張紙上列印 **16** 頁。

- 1** 當您從軟體應用程式中改變列印設定時，存取印表機內容。請參閱第 12 頁的「列印文件」。
- 2** 從**佈局**標籤中，選擇**單面列印多頁**（在**佈局類型**下拉式清單中）。
- 3** 選擇您想要在單張紙上列印的頁數（1、2、4、6、9 或 16）（在**單面的頁數**下拉選單中）。
- 4** 必要時在**頁面順序**下拉式清單中選取頁面的順序。
選取**列印頁面邊界**可讓您在每一頁印上框線。
- 5** 按一下**紙張**標籤，選擇紙張來源、大小和紙張類型。
- 6** 按一下**確定**並列印該文件。

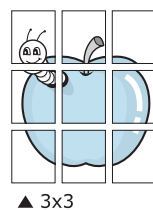
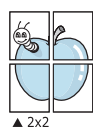
列印海報



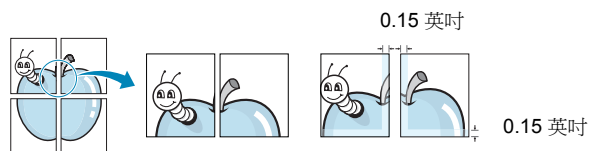
此功能讓您將一個單頁的文件列印在 4、9 或 16 張紙上，目的是將所有的紙張黏貼起來，形成一個如海報般大的文件。

- 1 當您從軟體應用程式中改變列印設定時，存取印表機內容。請參閱第 12 頁的「列印文件」。
- 2 按一下**佈局**標籤，選擇**海報列印**（在**佈局類型**下拉式清單中）。
- 3 配置海報選項：

您可以從**海報 2 x 2**、**海報 3 x 3**、**海報 4 x 4**或**自訂**中選擇頁面佈局。如果您選擇**海報 2 x 2**，輸出的內容將自動放大至可以覆蓋 4 張紙。設為自訂，可將原稿放大到 150% 至 400%。頁面佈局會根據放大的比例，自動調整為「**海報 2 x 2**」、「**海報 3 x 3**」和「**海報 4 x 4**」。

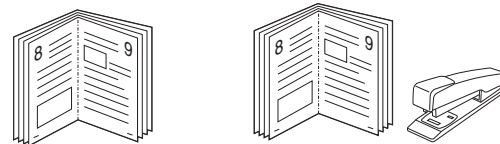


以公釐或英吋為單位來指定每一頁之間要重複的邊緣大小，這樣是為方便黏貼海報。



- 4 按一下**紙張**，選擇紙張來源、大小和紙張類型。
- 5 按一下**確定**並列印該文件。將所有的列印頁黏貼組合起來，就完成了海報的製作。

列印手冊



手冊列印功能可讓雙面列印文件和排列頁面，以便您將頁面摺疊裝訂成冊。

- 1 要從軟體應用程式變更列印設定，請存取印表機內容。請參閱第 12 頁的「列印文件」。
- 2 從**佈局**標籤的**佈局類型**下拉清單中選擇**手冊列印**。

注意：該**手冊列印**選項並非對所有紙張大小均可用。為了查明可使用此功能的紙張大小，請在紙張標籤上的**大小**選項中選擇「紙張大小」，然後檢查是否啟動**佈局**標籤上的**佈局類型**下拉清單中的**手冊列印**。

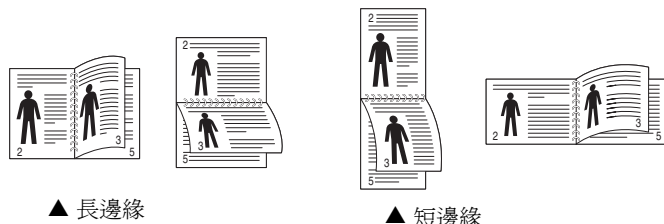
- 3 按一下**紙張**標籤，選取紙張來源、大小和類型。
- 4 按一下**確定**並列印該文件。
- 5 列印完畢，您只需將列印文件摺疊並裝訂在一起。

在紙張的雙面列印

您可以在紙張的雙面列印。列印前，您可決定紙張列印的方向。

選項有：

- **印表機設定**，如果選擇此選項，此功能將由您在印表機控制面板所做的設定而決定。*如果這個選項並未出現，則表示您的印表機沒有此功能。*
- **無**
- **長邊緣**，是一般書本使用的裝訂形式。
- **短邊緣**，是日曆常用的裝訂形式。



- **反向雙面列印**，可讓您選取一般列印順序，而非雙面列印順序。

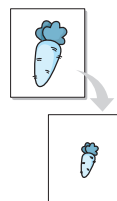
注意：

- 請不要在標籤、投影片、信封或其他厚紙張上執行雙面列印。否則可能會損害印表機或造成卡紙。
- 要列印雙面時，您只可以使用下列紙張大小：A4、Letter、Legal 及重量為 20~24 磅間的 Folio (75~90 g/m²)。

- 1 當您從軟體應用程式中變更列印設定時，存取印表機內容。請參閱第 12 頁的「列印文件」。
- 2 從**佈局**標籤中選取紙張列印方向。
- 3 從**雙面列印**選項中，選取您想要的雙面裝訂選項。
- 4 按一下**紙張**標籤，選取紙張來源、大小和類型。
- 5 按一下**確定**並列印該文件。
印表機會先列印文件中的其他每一頁。

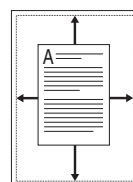
列印縮小或放大的文件

您可以將頁面內容大小變更為在列印頁面上顯示更大或更小。



- 1 當您從軟體應用程式中改變列印設定時，存取印表機內容。請參閱第 12 頁的「列印文件」。
- 2 從**紙張**標籤中，選擇**縮小/放大**（在**列印類型**下拉式清單中）。
- 3 在**百分比**輸入方塊中輸入想要的縮放比例。
您也可以按一下 ▼ 或 ▲ 按鈕。
- 4 在**紙張選項**中選擇紙張來源、大小和紙張類型。
- 5 按一下**確定**並列印該文件。

將您的文件配合所選紙張尺寸來列印



此印表機功能讓您在任何紙張大小上，以比例縮放您的列印工作，不管文件的數位尺寸為何。當您想要查看一個小文件的細節，此功能非常有用。

- 1 當您從軟體應用程式中改變列印設定時，存取印表機內容。請參閱第 12 頁的「列印文件」。
- 2 從**紙張索引**標籤中，選擇**調整為頁面大小**（在**列印類型**下拉式清單中）。
- 3 從**輸出尺寸**下拉式清單選取正確的尺寸。
- 4 在**紙張選項**中選擇紙張來源、大小和紙張類型。
- 5 按一下**確定**並列印該文件。

使用浮水印

浮水印選項讓您在現有文件上加印文字。例如，您可能想要在文件的第一頁或每一頁上斜斜地印上灰色的草稿或最高機密等字樣。

印表機內已經附有幾種預先設定好的浮水印，您可以更改它，或加入新的浮水印至清單中。

使用現有的浮水印

- 1 當您從軟體應用程式中改變列印設定時，存取印表機內容。請參閱第 12 頁的「列印文件」。
- 2 按一下**其他**標籤，並在**浮水印**下拉式清單中選擇想要的浮水印。您會在預覽影像中看到所選取的浮水印。
- 3 按一下**確定**以開始列印。

注意：預覽影像顯示頁面列印出來的樣子。

建立浮水印

- 1 當您從軟體應用程式中改變列印設定時，存取印表機內容。請參閱第 12 頁的「列印文件」。
- 2 按一下**其他**標籤，然後按一下**編輯**按鈕（在**浮水印**選項中）。將出現**編輯浮水印**視窗。
- 3 在**浮水印訊息**方塊中輸入想要的文字訊息。您可以輸入最多 40 個字元。輸入的訊息就會出現在預覽視窗中。
如果您勾選**僅第一頁**方塊，則浮水印只會被列印在第一頁上。
- 4 選取浮水印選項。
您可以從**字型屬性**選項中選擇字型名稱、樣式、大小以及灰階，並從**訊息角度**選項中選擇浮水印顯現的角度。
- 5 按一下**新增**來加入一個新浮水印至清單中。
- 6 當您完成編輯時，請按一下**確定**並開始列印。

若要停止列印浮水印，請在 **< 無浮水印 >** 下拉式清單中選擇**浮水印**。

編輯一個新浮水印

- 1 當您從軟體應用程式中改變列印設定時，存取印表機內容。請參閱第 12 頁的「列印文件」。
- 2 按一下**其他**索引標籤，然後按一下**浮水印**選項中的**編輯**按鈕。將出現**編輯浮水印**視窗。
- 3 在**目前的浮水印**清單中選取您想要編輯的浮水印，然後改變浮水印訊息及選項。
- 4 按一下**更新**來儲存修改。
- 5 按一下**確定**，退出列印視窗。

刪除浮水印

- 1 當您從軟體應用程式中改變列印設定時，存取印表機內容。請參閱第 12 頁的「列印文件」。
- 2 從**其他**標籤中，按一下「浮水印」選項中的**編輯**按鈕。將出現**編輯浮水印**視窗。
- 3 在**目前的浮水印**清單中選取您想要刪除的浮水印，然後按一下**刪除**。
- 4 按一下**確定**，退出列印視窗。

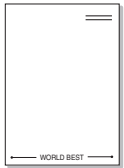
使用重疊

什麼是重疊？



「重疊」是一個儲存在電腦硬碟 (HDD) 中的文字或圖形，它是一個特殊的檔案格式，可以被列印在任何文件上。重疊通常被使用在預先列印格式或專用信箋上。與其使用預先列印的專用信箋，您可以建立一個「重疊」，它可以包含與您目前使用的專用信箋上一模一樣的資訊。要列印您公司專屬的專用信箋，您不需要載入預先列印的紙張到印表機中。您只需要告訴印表機將「專用信箋重疊」印到您的文件中。

建立一個新的頁面重疊



要使用頁面重疊，您必須建立一個新頁面重疊，裡面包含您想要的標誌或圖形。

- 1 建立或打開一個內含文字或任何圖形的文件，來當作新頁面重疊。以您想要該重疊被列印出來的樣子配置這些項目的位置。
- 2 若要將文件儲存為重疊，請存取印表機內容。請參閱第 12 頁的「列印文件」。
- 3 按一下**其他**標籤，然後按一下**編輯**按鈕（在**重疊**選項中）。
- 4 在編輯重疊視窗中，按一下**建立重疊**。
- 5 在建立重疊視窗中，在**檔名**方塊中輸入一個最多八個字元的名稱。如果有需要，選擇目的地路徑。（預設路徑為 C:\Formover）。
- 6 按一下**儲存**。此名稱就會出現在**重疊清單**方塊上。
- 7 按一下**確定或是**來完成建立。
該檔案不會列印出來。取而代之的，它已經被儲存在您電腦的硬碟中。

注意：重疊文件大小必須與您想要與重疊一起列印的文件一樣。請不要在重疊中使用浮水印。

使用頁面重疊

一旦重疊被建立，它已經準備好與您的文件一起列印。要在一份文件上列印重疊。

- 1 建立或打開您想要列印的文件。
- 2 當您從軟體應用程式中改變列印設定時，存取印表機內容。請參閱第 12 頁的「列印文件」。
- 3 按一下**其他**標籤。
- 4 從**重疊**下拉式清單選取想要的重疊。
- 5 如果想要的重疊檔案並未出現在**重疊**清單中，按一下**編輯**按鈕及**載入重疊**，然後選擇重疊檔案。
如果您將一個想要使用的重疊檔案儲存在一個外接式來源中，當存取**載入重疊**視窗時，您可以載入該檔案。
選擇該檔案後，按一下**開啓**。該檔案顯示在**重疊清單**方塊中，並且可以列印。從**重疊清單**方塊中選取想要的重疊。
- 6 如果有需要，按一下**列印時確認頁面重疊**。如果該方塊已經核選，每一次您列印一份文件，一個訊息視窗會出現，詢問您是否要列印重疊在文件上。
如果已選取該方塊，且一個重疊已經被選取，則它會自動地與您的文件一起被列印出來。
- 7 按一下**確定或是**直至開始列印。
所選取的重疊將會與您的列印工作一起被下載，並且列印在您的文件上。

注意：重疊文件的解析度必須與您想要與重疊一起列印的文件一樣。

刪除頁面重疊

您可以刪除一個已經不再使用的頁面重疊。

- 1 在印表機內容視窗中，按一下**其他**標籤。
- 2 按一下**編輯**按鈕（在**重疊**選項中）。
- 3 從**重疊清單**方塊中選取想要刪除的重疊。
- 4 按一下**刪除重疊**。
- 5 當出現確認訊息視窗時，按一下**是**。
- 6 按一下**確定**，退出列印視窗。

5 使用 Windows PostScript 驅動程式

如果您想要使用系統光碟中提供的 **PostScript** 驅動程式以列印文件。**PPD** 與 **PostScript** 驅動程式組合，可以存取印表機功能，並允許電腦與印表機通訊。隨附的軟體光碟中有提供 **PPD** 安裝程式。此章包含：

印表機設定

您可以使用印表機設定內容視窗，讓您存取使用機器時所需的全部印表機選項。當印表機內容顯示時，您可以依據列印需要預覽及改變設定。

印表機的內容視窗可能視您的作業系統而有不同。此軟體使用指南會顯示 **Windows XP** 的內容視窗。

出現於使用指南中的印表機驅動程式內容視窗可能會因為使用的印表機而有不同。

注意：

- 部分 **Windows** 應用程式會將您在印表機驅動程式中的設定值覆蓋。先變更軟體應用程式中可用的設定項目，然後使用印表機驅動程式變更剩下的設定。
- 有當您在使用目前的程式時，您的設定變更才會發揮作用。若要永久改變這些設定，請在「印表機」資料夾中改變。
- 下列程序用於 **Windows XP**。至於其他 **Windows** 作業系統，請參考對應的 **Windows** 使用指南或線上說明。
 - 按一下 **Windows** 的開始按鈕。
 - 選取**印表機和傳真**。
 - 選取**印表機驅動程式圖示**。
 - 在印表機驅動程式圖示中按滑鼠右鍵，然後選擇**列印喜好設定**。
 - 在每一個標籤上變更設定，然後按「確定」。

進階

您可以使用進階設定，方法是按一下**進階**按鈕。



- 紙張 / 輸出**此選項可讓您選擇紙匣中裝入的紙張大小。
- 圖形**此選項可讓您調整列印品質，以符合特定的列印需求。
- 文件選項**選項可讓您設定 **PostScript** 選項或印表機功能。

使用「說明」

您可以按一下視窗右上角的 **?**，然後按一下任何設定。

6 使用公用程式

如果列印時發生錯誤，「狀態監視程式」視窗會出現，顯示錯誤訊息。

注意：

- 若要使用此程式，您需要：
 - 若要檢查與您的印表機相容的作業系統，請參考「印表機使用指南」中的「印表機規格」。
 - 如果要看到 HTML 說明中的 flash 動畫，必須安裝 Internet Explorer 5.0 或更高版本。
- 如果您需要知道印表機的正确名稱，可以查看隨附光碟。

使用印表機設定公用程式

使用印表機設定公用程式，您可以組態設定與檢查列印設定。

- 從開始功能表中，選擇**程式集或所有程式** → **Xerox Phaser 3428** → **印表機設定公用程式**。
- 變更設定。
- 若要將變更傳送至印表機，請按一下**套用**按鈕。

使用螢幕說明

如需有關**印表機設定公用程式**的更多資訊，請按一下 。

開啟「疑難排解指南」

連按兩下 Windows 工作列上的「狀態監視程式」圖示。

連按兩下此圖示。



或從開始功能表中，選擇**程式集或所有程式** → **Xerox Phaser 3428** → **疑難排解指南**。

變更狀態監視程式設定

選取 Windows 工作列上的「狀態監視程式」圖示，然後在「狀態監視程式」圖示上按一下滑鼠右鍵。選擇**選項**。

隨即會開啟下列視窗。



- 網路印表機的列印工作完成時顯示**會在您的列印工作完成時出現「狀態監視程式」球標。
- 列印期間發生錯誤時顯示**會在列印出錯時出現「狀態監視程式」球標。
- 排定自動狀態檢查的時間間隔**可讓電腦定期更新印表機狀態。將值設定在 1 秒左右可讓電腦更頻繁地檢查印表機狀態，進而對任何印表機錯誤作出更迅速的回應。

在本機共用印表機

您可以直接將印表機連接到在網路上選取的電腦（又稱為「主機電腦」）。

下列程序是專為 Windows XP 所編寫。至於其他的 Windows 作業系統，請參考對應的 Windows 使用指南或線上說明。

注意：

- 檢查與您的印表機相容的作業系統。請參考您的印表機使用者指南「印表機規格」中的作業系統相容性一節。
- 如果您需要知道印表機正確的名稱，您可以檢查隨附的光碟。

設定主機電腦

- 1 啟動 Windows。
- 2 從**開始**功能表，選取**印表機和傳真**。
- 3 按兩下您的**印表機驅動程式圖示**。
- 4 從**印表機**功能表選取**共用**。
- 5 核選**共用此印表機**方塊。
- 6 填入**共用名稱**欄位，然後按一下**確定**。

設定用戶端電腦

- 1 在 Windows **開始**按鈕上按一下滑鼠右鍵，選擇**檔案總管**。
- 2 選取**網路上的芳鄰**並在**搜尋電腦**上按一下滑鼠右鍵。
- 3 在**電腦名稱**欄位中填入主機電腦的 IP 位址，然後按一下**搜尋**。（如果主機電腦需要輸入**使用者名稱**和**密碼**，請填入主機電腦帳戶的使用者 ID 和密碼。）
- 4 連按兩下**印表機和傳真**。
- 5 在印表機驅動程式圖示上按一下滑鼠右鍵，選取**連接**。
- 6 出現安裝確認訊息後，按一下**是**。

8 在 Linux 系統中使用您的印表機

您可以在 Linux 環境中使用您的機器。

本章包含：

- 開始使用
- 安裝 Unified Linux Driver
- 使用 Unified Driver Configurator（聯合驅動程式設定程式）
- 設定印表機內容
- 列印文件

開始使用

此隨附光碟提供的 Xerox Unified Linux Driver 套件，讓您可在 Linux 電腦上使用本機器。

在 Linux 系統安裝驅動程式後，驅動程式套件可讓您同時透過快速 ECP 平行埠和 USB 來監視多種機器裝置。

Unified Linux Driver 套件隨附智慧型且有彈性的安裝程式。您不需搜尋 Unified Linux Driver 軟體可能需要的其他元件：所有必要的套件都會傳送至您的系統上進行自動安裝，適用於常見的 Linux 複製完整架構中。

安裝 Unified Linux Driver

安裝 Unified Linux Driver

- 1 確定您已將機器連接至電腦。啟動您的電腦和機器。
- 2 當 Administrator Login（管理員登入）視窗出現，請在 Login（登入）欄位輸入 *root*，再輸入系統密碼。

注意：您必須登入為 *super user*（*root*）才能安裝印表機軟體。如果您不是 *super user*，請洽詢您的系統管理員。

- 3 插入印表機軟體光碟。光碟將自動執行。

如果光碟沒有自動執行，按一下桌面下方的  圖示。當終端機畫面出現，請輸入：

如果 CD-ROM 為次要主裝置，而要裝載的位置為 */mnt/cdrom*，

```
[root@localhost root]#mount -t iso9660 /dev/hdc /mnt/cdrom
```

```
[root@localhost root]#cd /mnt/cdrom/Linux
```

```
[root@localhost root]#./install.sh
```

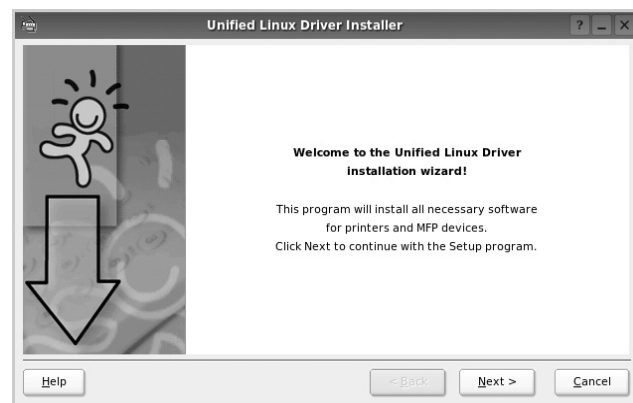
若您仍然無法執行光碟，請依序輸入下列資訊：

```
[root@localhost root]#umount /dev/hdc
```

```
[root@localhost root]#mount -t iso9660 /dev/hdc /mnt/cdrom
```

注意：如果您已安裝並設定好自動執行軟體套件，此安裝程式就會自動執行。

- 4 當出現歡迎畫面時，按下 **Next**（下一步）。



5 安裝完成時，按一下 **Finish**（完成）。



爲了您的方便，安裝程式已新增 **Unified Driver Configurator**（聯合驅動程式設定程式）桌面圖示和 **Xerox Unified Driver** 群組至系統。

如果有任何問題，請參閱螢幕說明，您可從系統功能表或驅動程式套件視窗應用程式（例如 **Unified Driver Configurator**（聯合驅動程式設定程式））。

注意：以文字模式安裝驅動程式：

- 若您未使用圖形介面或是無法安裝驅動程式，就必須以文字模式使用驅動程式。
- 遵照 1 到 3 的步驟，然後輸入 `[root@localhost Linux]# ./install.sh`，接著遵照終端機螢幕上的指示。就可以完成安裝。
- 若您要解除安裝驅動程式，請遵循上述的安裝指示，但在終端機螢幕中輸入 `[root@localhost Linux]# ./uninstall.sh`。

解除安裝 **Unified Linux Driver**

- 1 當 **Administrator Login**（管理員登入）視窗出現，請在 **Login**（登入）欄位輸入 **root**，再輸入系統密碼。

注意：您必須以「超級使用者」(**root**) 的身分登入才可以解除安裝印表機軟體。如果您不是「超級使用者」，請洽詢您的系統管理員。

- 2 插入印表機軟體光碟。光碟將自動執行。

如果光碟沒有自動執行，按一下桌面下方的  圖示。當終端機畫面出現，請輸入：

如果 **CD-ROM** 爲次要主裝置，而要裝載的位置爲 `/mnt/cdrom`，

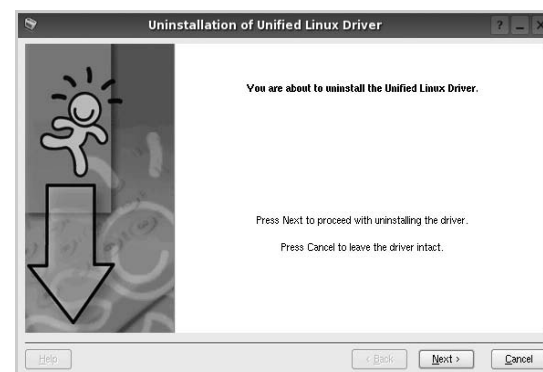
```
[root@localhost root]#mount -t iso9660 /dev/hdc /mnt/cdrom
```

```
[root@localhost root]#cd /mnt/cdrom/Linux
```

```
[root@localhost root]#./uninstall.sh
```

注意：如果您已安裝並設定好自動執行軟體套件，此安裝程式就會自動執行。

- 3 按一下 **Uninstall**（解除安裝）。
- 4 按一下 **Next**（下一步）。



- 5 按一下 **Finish**（結束）。

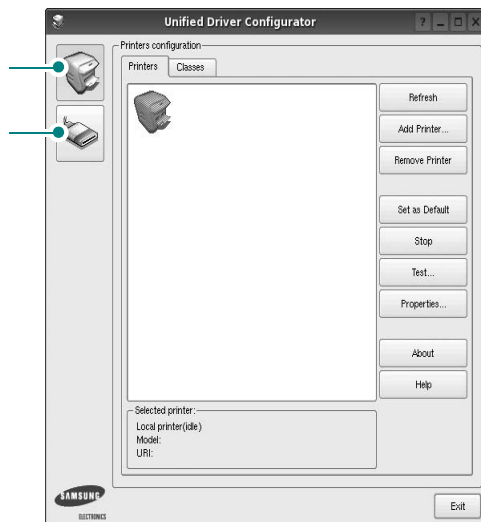
使用 Unified Driver Configurator（聯合驅動程式設定程式）

Unified Linux Driver Configurator 是一個主要用於組態印表機。
在安裝 Unified Linux Driver 之後，Unified Linux Driver Configurator 圖示將會自動在桌面上建立。

開啓 Unified Driver Configurator（聯合驅動程式設定程式）

- 1 連按兩下桌面上的 **Unified Driver Configurator（聯合驅動程式設定程式）**。
您也可以按一下 **Startup Menu（啓動功能表）** 圖示，選取 **Xerox Unified Driver** 然後選取 **Unified Driver Configurator（聯合驅動程式設定程式）**。
- 2 按下 **Modules（模組）** 面板上的每個按鈕，就可切換至對應的組態視窗。

Printers Configuration
（印表機組態）按鈕
Ports Configuration
（埠組態）按鈕



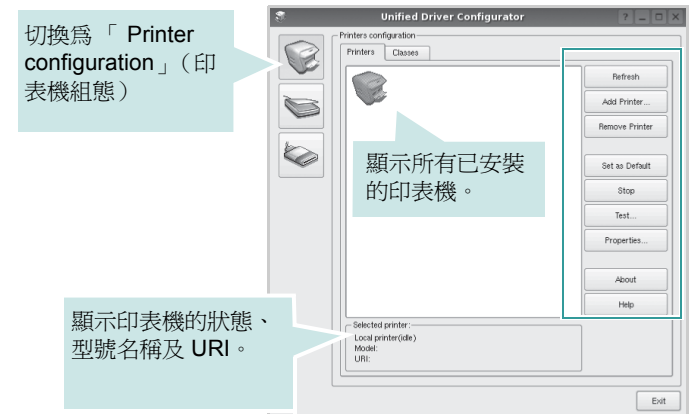
- 3 若要取得線上說明，請按一下 **Help（說明）**。
在變更組態後，按一下 **Exit（結束）** 以關閉 Unified Driver Configurator（聯合驅動程式設定程式）。

Printers Configuration（印表機組態）

Printers Configuration（印表機組態）包含 2 個標籤：**Printers（印表機）** 和 **Classes（類別）**。

Printers（印表機）標籤

按下「**Unified Driver Configurator（聯合驅動程式設定程式）**」視窗左側的印表機圖示按鈕，就會看到目前系統的印表機組態。

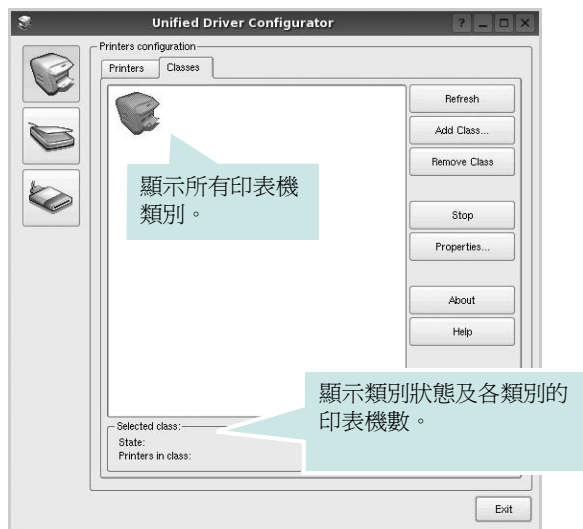


您可使用下列印表機控制按鈕：

- **Refresh（重新整理）**：更新可用的印表機清單。
- **Add Printer（新增印表機）**：讓您新增印表機。
- **Remove Printer（移除印表機）**：移除選取的印表機。
- **Set as Default（設為預設）**：將目前的印表機設為預設印表機。
- **Stop/Start（停止 / 開始）**：停止 / 開始印表機。
- **Test（測試）**：讓您列印測試頁，來檢查機器是否正常運作。
- **Properties（屬性）**：讓您檢視和變更印表機屬性。更多詳細資訊，請參閱 第 29 頁。

Classes（類別）標籤

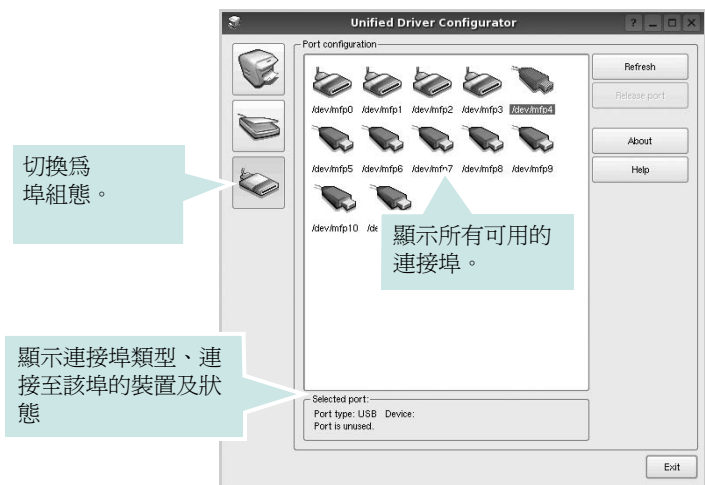
Classes（類別）標籤列出可用的印表機類別。



- **Refresh（重新整理）**：更新類別清單。
- **Add Class（新增類別）...**：讓您新增印表機類別。
- **Remove Class（移除類別）**：移除選取的印表機類別。

Ports Configuration（埠組態）

在此視窗中，您可檢視可用埠清單，檢查每個埠的狀態，並且在連接埠擁有者中止後，釋放該原本處於忙碌狀態的連接埠。

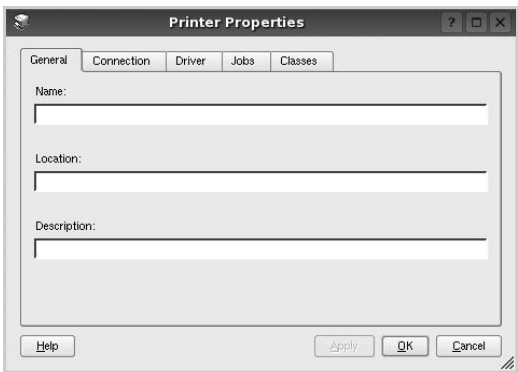


- **Refresh（重新整理）**：更新可用的連接埠清單。
- **Release port（釋放連接埠）**：釋放選取的連接埠。

設定印表機內容

使用「Printers configuration」（印表機組態）提供的內容視窗，您就可變更機器的多項印表機內容。

- 1 開啟 Unified Driver Configurator（聯合驅動程式設定程式）。視需要切換至「Printers configuration」（印表機組態）。
- 2 在可用印表機清單選擇您的機器，並按一下 **Properties（內容）**。
- 3 **Printer Properties（印表機內容）** 視窗開啟。



在視窗上方會出現下列 5 個標籤：

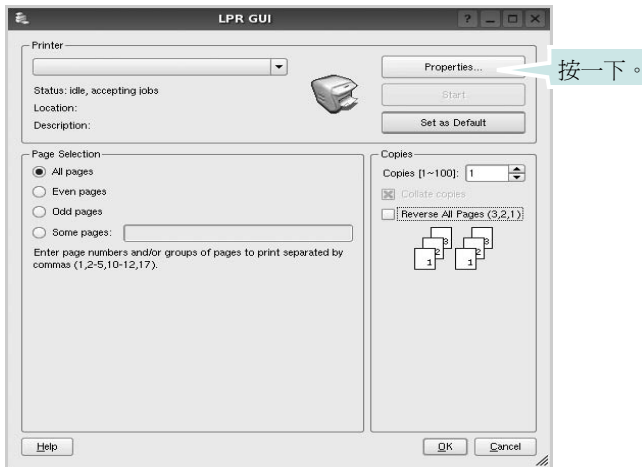
- **General（一般）**：讓您變更印表機位置和名稱。在此標籤中輸入的名稱會顯示在「Printers configuration」（印表機組態）的印表機清單中。
 - **Connection（連接）**：讓您檢視或選取另一個連接埠。如果您將使用中的印表機埠從 USB 變更為平行埠（反之亦然），則必須在此標籤中重新設定印表機埠。
 - **Driver（驅動程式）**：讓您檢視或選取另一個印表機驅動程式。按一下 **Options（選項）** 以設定預設裝置選項。
 - **Jobs（工作）**：顯示列印工作清單。按一下 **Cancel job（取消工作）**，以取消選取的工作，然後勾選 **Show completed jobs（顯示已完成的工作）** 核取方塊，在工作清單上檢視之前的工作。
 - **Classes（類別）**：顯示您印表機所屬的類別。按一下 **Add to Class（新增至類別）**，將印表機新增至特定類別，或按一下 **Remove from Class（從類別移除）**，以從選取的類別移除印表機。
- 4 按一下 **OK（確定）** 以套用變更，然後關閉 **Printer Properties（印表機內容）** 視窗。

列印文件

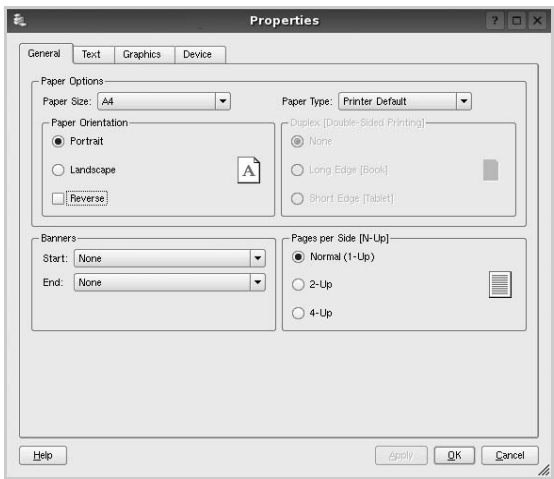
從應用程式列印

許多 Linux 應用程式可讓您使用 Common UNIX Printing System (CUPS) 進行列印。您可從此類應用程式來使用機器列印。

- 1 在您使用的應用程式中，從 **File (檔案)** 功能表選擇 **Print (列印)**。
- 2 使用 **lpr** 直接選擇 **Print (列印)**。
- 3 在 LPR GUI 視窗中，從 **Printer (印表機)** 清單選取您機器的型號，再按一下 **Properties (內容)**。



- 4 變更印表機及列印工作的內容。



在視窗上方會出現下列 4 個標籤：

- **General (一般)** - 讓您變更紙張大小、紙張類型及文件列印方向，啟用雙工功能、新增開始和結束標題並更改每頁的頁碼。
- **Text (文字)** - 讓您指定頁面邊界並設定文字選項，例如行距或欄。
- **Graphics (圖形)** - 讓您設定列印影像檔案時使用的影像選項，例如色彩選項、影像大小或影像位置。
- **Device (裝置)** - 讓您設定列印解析度、紙張來源和目的地。

- 5 按一下 **Apply** 以套用變更，然後關閉 **Properties (內容)** 視窗。
- 6 在 LPR GUI 視窗中按一下 **OK (確定)** 以開始列印。
- 7 **Printing (列印)** 視窗出現，讓您監視列印工作的狀態。

若要中止目前的工作，按一下 **Cancel (取消)**。

列印檔案

您可使用標準 CUPS 方式（直接從指令行介面），在 Xerox 機器裝置上列印許多不同的檔案類型。CUPS **lpr** 公用程式可讓您進行上述動作。不過驅動程式套件會以更方便使用的 LPR GUI 程式來取代標準的 **lpr** 工具。

若要列印文件檔案：

- 1 從 Linux shell 指令行，輸入 **lpr <file_name>**，再按 **Enter**。LPR GUI 視窗出現。

當您只輸入 **lpr** 就按 **Enter** 時，就會先出現 **Select file(s) to print (選取列印檔案)** 視窗。選取您要列印的檔案，再按 **Open (開啓)**。

- 2 在 LPR GUI 視窗中，從清單中選取您的印表機，再變更印表機及列印工作內容。

若需有關內容視窗的詳細資訊，請參閱第 30 頁

- 3 按一下 **OK (確定)** 以開始列印。

在 Macintosh 系統中使用印表機

您的印表機支援 Macintosh 系統，內建 USB 介面或 10/100 Base-TX 網路介面卡。當您從 Macintosh 電腦列印檔案時，您可以安裝 PPD 檔案以使用驅動程式。

本章包含：

- 安裝 Macintosh 印表機驅動程式
- 解除安裝印表機驅動程式
- 設定印表機
- 安裝選項

安裝 Macintosh 印表機驅動程式

您機器隨附的 PostScript 驅動程式光碟將提供您 PPD 檔案，以使用在 Macintosh 電腦上進行列印所需的 PS 驅動程式、Apple LaserWriter 驅動程式。

- 1 使用 USB 纜線或乙太網路纜線將機器連接至電腦。
- 2 啟動您的電腦和機器。
- 3 將機器隨附的 PostScript 驅動程式光碟插入光碟機內。
- 4 連按兩下 Macintosh 桌面上出現的 **CD-ROM** 圖示。
- 5 連按兩下 **MAC_Installer** 資料夾。
- 6 連按兩下 **MAC_Printer** 資料夾。
- 7 如果是 Mac OS 10.3 或更高版本，請連按兩下 **Xerox Phaser 3435_OSX** 圖示。
- 8 輸入密碼，然後按一下**好**。
- 9 按一下**安裝**。
- 10 從安裝類型中選擇 **Easy Install**，接著按一下 **Install**。
- 11 安裝完成後，按一下 **結束**。

解除安裝印表機驅動程式

- 1 使用 USB 纜線或乙太網路纜線將機器連接至電腦。
- 2 啟動您的電腦和機器。
- 3 將機器隨附的 PostScript 驅動程式光碟插入光碟機內。
- 4 連按兩下 Macintosh 桌面上出現的 **CD-ROM** 圖示。
- 5 連按兩下 **MAC_Installer** 資料夾。
- 6 連按兩下 **MAC_Printer** 資料夾。
- 7 如果是 Mac OS 10.3 或更高版本，請連按兩下 **Xerox Phaser 3435_OSX** 圖示。
- 8 從安裝類型中選擇 **Uninstall**，接著按一下 **Uninstall**。
- 9 按一下**安裝**。
- 10 解除安裝完成後，按一下 **Quit**。

設定印表機

安裝印表機的方式會因為您用來將印表機與電腦的網路線或 USB 纜線連接的纜線而有所不同。

網路連接的 Macintosh

注意：有些驅動程式並不支援網路介面。在連接您的印表機之前，請先參考印表機使用者指南中的「印表機規格」，確定您的印表機支援網路介面。

Mac OS 10.3 或更高版本

- 1 依據第 31 頁的「安裝 Macintosh 印表機驅動程式」上的指示安裝 PPD 檔案至您的電腦上。
- 2 從公用程式資料夾開啓列印中心或印表機設定公用程式。
 - 若是 MAC OS 10.5，請開啓 **Applications (應用程式)** 資料夾中的 **System Preferences (系統偏好設定)**，並按一下 **Printer & Fax (列印與傳真)**。
- 3 在 **Printer List (印表機列表)** 中卻一下 **Add (新增)**。
 - 若是 MAC OS 10.5，請按下「+」圖示，然後會顯示視窗。
- 4 若是 MAC OS 10.3，請選取 **Rendezvous** 標籤。
 - 若是 MAC OS 10.4，請按一下**預設瀏覽器**，然後找 **Bonjour**。
 - 若是 MAC OS 10.5，請按一下**預設值**，然後找 **Bonjour**。您機器的名稱將出現在清單中。從印表機方塊中選取 **XR000xxxxxxxx**，其中 **xxxxxxxx** 會因為機器而有所不同。
- 5 對於 MAC OS 10.3，如果自動選取未能正常工作，請選取 **Xerox (Printer Model (列印機型號))** 中，並在 **Model Name (型號名稱)** 中選取您的印表機名稱。
 - 對於 MAC OS 10.4，如果自動選取未能正常工作，請選取 **Xerox (Print Using (列印時使用))** 中，並在 **Model (型號)** 中選取您的印表機名稱。
 - 對於 MAC OS 10.5，如果自動選取未能正常工作，請選取 **Select a driver to use... (選擇要使用的驅動程式...)** 以及 **Print Using (列印時使用)** 中的印表機名稱。您的印表機 IP 位址會出現在 **Printer List (印表機)**，而且已設定為預設印表機。
- 6 按一下 **Add**。

使用 USB 連線的 Macintosh 系統

- 1 依據第 31 頁的「安裝 Macintosh 印表機驅動程式」上的指示安裝 PPD 檔案至您的電腦上。
- 2 從 **Utilities (公用程式)** 資料夾開啓 **列印中心** 或 **印表機設定公用程式**。

- 若是 MAC OS 10.5，請開啓 **Applications (應用程式)** 資料夾中的 **System Preferences (系統偏好設定)**，並按一下 **Printer & Fax (列印與傳真)**。

- 3 在 **Printer List (印表機列表)** 中卻一下 **Add (新增)**。
 - 若是 MAC OS 10.5，請按下「+」圖示，然後會顯示視窗。
- 4 若是 MAC OS 10.3，請選取 **USB** 標籤。
 - 若是 MAC OS 10.4，請按一下 **Default Browser (預設瀏覽器)** 並尋找 USB 連線。
 - 若是 MAC OS 10.5，請按一下 **Default (預設值)** 並尋找 USB 連線。
- 5 選取印表機的型號名稱。
- 6 對於 MAC OS 10.3，如果自動選取未能正常工作，請選取 **Xerox (Printer Model (列印機型號))** 中，並在 **Model Name (型號名稱)** 中選取您的印表機名稱。
 - 對於 MAC OS 10.4，如果自動選取未能正常工作，請選取 **Xerox (Print Using (列印時使用))** 中，並在 **Model (型號)** 中選取您的印表機名稱。
 - 對於 MAC OS 10.5，如果自動選取未能正常工作，請選取 **Select a driver to use... (選擇要使用的驅動程式...)** 以及 **Print Using (列印時使用)** 中的印表機名稱。您的印表機 IP 位址會出現在 **Printer List (印表機)**，而且已設定為預設印表機。
- 7 按一下 **Add**。

安裝選項

設定印表機後，可設定更詳細的選項。

- 1 從公用程式資料夾開啓**列印中心**或**印表機設定公用程式**。
 - 若是 MAC OS 10.5，請開啓**應用程式**資料夾中的**系統偏好設定**，並按一下**列印與傳真**。
- 2 選取印表機的型號名稱。
- 3 按一下**顯示簡介**。
 - 若是 MAC OS 10.5，請按一下**選項與耗材...**。
- 4 選擇**安選項**。
 - 若是 MAC OS 10.5，請選取**驅動程式**標籤。
- 5 配置**安選項**視窗中的每個項目。
 - **紙匣 n**：如果機器配有選購紙匣，需要勾選紙匣名稱。
 - **雙面列印單元**：如果機器配有雙面列印單元，需要勾選此項目。
 - **印表機記憶體**：如果安裝額外的印表機記憶體，需要組態記憶體大小。
- 6 選擇**套用更動**。

列印

注意：

- 在本使用者指南中出現的 Macintosh 印表機內容視窗可能會因為使用的印表機而有所不同。但是印表機內容視窗的特性則是類似的。
- 您可以在提供的光碟中檢查您的印表機名稱。

列印文件

當您以 Macintosh 系統列印，您必須檢查您每個使用應用程式的印表機軟體設定。依據這些步驟從 Macintosh 系統進行列印。

- 1 開啟 Macintosh 應用程式，並選取您要列印的檔案。
- 2 開啟 **File(檔案)** 功能表然後按一下 **Page Setup(頁面設定)**（在某些應用程式中為 **Document Setup(文件設定)**）。
- 3 選取您的紙張大小、方向、比例和其他選項，然後按一下 **OK(好)**。



▲ Mac OS 10.3

- 4 開啟 **File(檔案)** 功能表，然後按一下 **Print(列印)**。
- 5 選取列印份數並指定您要列印的頁面。
- 6 當您完成設定選項時，按一下 **Print(列印)**。

變更印表機設定

當您使用印表機時，您可以使用進階的列印功能。

在您的 Macintosh 應用程式中，選取 **Print(列印)**（**File(檔案)** 功能表）。在印表機內容視窗中出現的印表機名稱會因為使用的印表機不同而有所差異。除了名稱以外，印表機內容視窗的特性是類似的。

注意：設定選項可能會因印表機及 Mac OS 版本的不同而異。

Layout(佈局)

Layout(佈局) 標籤提供了一些選項，用於調整文件在列印出的頁面上的顯示方式。您可以在單一紙張上列印多頁。從 **Presets(預設)** 下拉清單中選擇佈局以使用下列功能。



▲ Mac OS 10.4

- **Pages per Sheet(每張紙包含的頁數)**: 此功能確定在單一紙張上列印多少頁。有關詳細資訊，請參見下一列的「在單一紙張上列印多頁」。
- **Layout Direction(佈局方向)**: 您可以在頁面上選擇列印方向，與 UI 上的範例一樣。

Graphics (圖形)

Graphics (圖形) 標籤提供用於選擇 Resolution (Quality) / 輸出解析度 (品質) 和 Color Mode(顏色模式) 的選項。從 Presets (預設) 下拉清單中選擇 Graphics (圖形) 以使用圖形功能。



▲ Mac OS 10.4

- **Resolution (Quality) / 輸出解析度 (品質)：**您可以選擇列印解析度。解析度設定值愈高，列印字元和圖形的清晰度也會相應提高。較高的設定值也可能會增加列印文件所需的時間。
- **Color Mode(顏色模式)：**您可以設定顏色選項。設定為 **Color (顏色)** 通常可以為彩色文件產生盡可能最佳的列印品質。若想要列印灰階的彩色文件，請選擇 **Grayscale (灰階)**。
-

Paper (紙張)

設定 Paper Type(紙張類型) 以便與要從中列印的紙匣中裝載的紙張對應。這將使您獲得最佳品質的列印輸出。若載入其他類型的列印材質，請選擇相應的紙張類型。



▲ Mac OS 10.4

Printer Features (印表機功能)

此標籤提供了用於選擇紙張類型和調整列印品質的選項。從 Presets (預設) 下拉清單中選擇 Printer Features (印表機功能) 以使用下列功能。



▲ Mac OS 10.4

- **Reverse Duplex Printing (顛倒雙面列印)：**可讓您選擇一般列印順序而非雙面列印順序。
- **Fit to Page (調整為頁面大小)：**此設定可讓您縮放列印工作，使其適合任何選定的紙張大小，而無需考慮數位文件的大小。當您想要查看小文件的細節時，此功能非常有用。
- **RGB Color (RGB 色彩)：**此設定確定如何渲染顏色。**Standard (標準)** 是最廣泛使用的設定值，此模式的色調與標準監視器 (sRGB 監視器) 的色調最接近。**Vivid (鮮明)** 模式適合列印演示資料和圖表。鮮豔模式的色調可生成比標準模式的色調更為 **Vivid (鮮明)** 的彩色影像。**Device (裝置)** 模式最適合用於列印精細線條、小字元和彩色圖畫。**Device (裝置)** 模式的色調可能與監視器的色調不同，純色墨粉 用來列印青色、洋紅色和黃色。
- **Image Mode (影像模式)：**影像模式可讓使用者強化列印輸出。可用的選項為「正常」和「文字強化」。

在單頁上列印多頁

您可以在單頁上列印多頁。此功能以經濟方式列印草稿頁。

- 1 在您的 Macintosh 應用程式中，選取 **Print(列印)** (**File(檔案)** 功能表)。
- 2 選擇 **Layout(佈局)**。



▲ Mac OS 10.3

- 3 在 **Pages per Sheet(每張紙包含的頁數)** 下拉式清單中，選擇您要在單張紙上列印的頁數。
- 4 從 **Layout Direction(佈局方向)** 選項中選取頁面順序。
若要在每頁列印框線，請在 **Border(邊界)** 下拉式清單中選擇想要的選項。
- 5 按一下 **Print(列印)**，印表機會在單頁列印選取數目的頁面。

雙面列印

以在紙張的雙面進行列印。在使用雙面列印模式前，請確定列印頁的裝訂邊。裝訂選項：

Long-Edge Binding(沿長邊裝訂)：一般書本使用的裝訂形式。

Short-Edge Binding(沿短邊裝訂)：月曆常用的裝訂形式。

- 1 在您的 Macintosh 應用程式中，選取 **Print(列印)** (**File(檔案)** 功能表)。
- 2 選取 **Layout(佈局)**。



▲ Mac OS 10.3

- 3 從 **Two Sided Printing(雙面列印)** 選項中選取裝訂方向。
- 4 按一下 **Print(列印)**，印表機將列印紙張雙面。

小心：如果選擇了雙面列印，然後嘗試列印多份文件，則印表機可能不會以您所要的方式列印文件。對於「分頁影印」，如果您的文件有奇數頁，則第一份的最後一頁與第二份的第一頁將會列印在紙張的正面與背面。對於「非分頁影印」，一張紙的正面與背面將會列印相同的頁面。因此，如果需要多份文件，並且想在紙張的兩面列印，則必須將其作為單獨的列印工作分次列印。

軟體選項

索引

L

- Linux
 - 列印 30
 - 印表機內容 29
 - 驅動程式，安裝 26

M

- Macintosh
 - 列印 34
 - 掃描 36
 - 設定印表機 32
 - 驅動程式
 - 安裝 31
- MFP 驅動程式，安裝 Linux 26

N

- n 頁列印 Windows 18

P

- paper type, set Macintosh 35
- PostScript 驅動程式安裝 23

四畫

- 手冊列印 19
- 文件，列印
 - Macintosh 34
 - Windows 12

六畫

- 列印

- 手冊 19
- 文件 12
- 比例 20
- 重疊 22
- 頁
 - Macintosh 36
 - Windows 18
- 海報 21
- 浮水印 21
 - 從 Linux 30
 - 從 Macintosh 34
 - 從 Windows 12
- 調整為頁面大小 20
- 雙面 20
- 列印方向，列印 30
- 列印方向，列印 Windows 14
- 列印解析度 30
- 印表機內容
 - Linux 30
- 印表機內容，設定
 - Macintosh 34
 - Windows 23
- 印表機內容，設定 Windows 13
- 印表機軟體
 - 安裝
 - Windows 4, 11
 - 解除安裝 Windows 10
- 印表機解析度，設定 Windows 15
- 印表機驅動程式
 - 安裝
 - Macintosh 31
- 印表機驅動程式，安裝 Linux 26
- 安裝
 - Linux 軟體 26
 - 印表機驅動程式 Macintosh 31

- Windows 4

七畫

- 佈局內容，設定 Windows 14

八畫

- 其他內容，設定 16
- 版面設定內容，設定 Macintosh 34
- 狀態監視，使用 24

九畫

- 重疊
 - 列印 22
 - 刪除 22
 - 建立 22
- 頁列印
 - Macintosh 36

十畫

- 海報，列印 19
- 浮水印
 - 列印 21
 - 刪除 21
 - 建立 21
 - 編輯 21
- 紙張大小，設定
 - 列印 30
- 紙張大小，設定 14
- 紙張內容，設定 14
- 紙張來源，設定 Windows 14
- 紙張來源，設定 30
- 紙張類型，設定

列印 30

十一畫

從 Macintosh 掃描 36
設定

- true-type 選項 15
- 深度 15
- 喜好設定 17
- 解析度
 - Windows 15
- 碳粉節省模式 15
- 影像模式 15

軟體

- 安裝
 - Macintosh 31
 - Windows 4, 11
- 系統需求
 - Macintosh 31
- 重新安裝
 - Windows 9
- 解除安裝
 - Windows 10

十二畫

喜好設定，使用 17
進階列印，使用 18

十三畫

- 解析度
 - 列印 30
- 解除安裝
 - MFP 驅動程式
 - Linux 27
- 解除安裝，軟體
 - Windows 10

十四畫

圖形內容，設定 15
碳粉節省模式，設定 15
碳粉節省模式，設定 15
說明，使用 17, 23

十八畫

雙面列印 20