

手持激光光纤焊接 H500



工业激光器

工业级品质 稳定可靠
超强耐用



焊接速度快

比氩弧焊快3-5倍
节约人工



节省时间和成本

焊接工件无焊点、疤痕
无变形



焊接样式多样

支持点焊、拼焊、叠焊
角焊等



摆动焊接模式

光斑宽度可调节
更好的成型焊缝



灵活自由

手持焊接，简单方便
作业范围广泛

产品综述：

中航北工手持激光光纤焊接机 H500 采用最新一代光纤激光器，比此前光纤传输 YGA 焊接具有更高的效率，更好的光束质量、更少的维护成本及更快的焊接速度。本机配备我司自主研发的焊接头及控制系统，解决了传统焊接诸多缺陷。

北京中航北工科技有限公司旗下品牌

地址：河南省武陟县詹店镇机器人产业港 C 座中航北工

量好的交互系统，具有安全报警，移开工件自动锁光、安全稳定，焊缝美观、速度快，无耗材、无焊痕、无变色、无需后期打磨，可配置多种角度喷嘴，满足不同类型产品焊接需求。

产品特点：

1. 采用 500W 光纤激光器，光电转化率高，激光器寿命长。
2. 免维护、免调节、低耗能、无耗材，长期使用可以为客户大量节约成本。
3. 体积小，紧凑，内置水冷装置，手持焊接灵活方便，可以轻松实现户外焊接。
4. 手持激光焊接头，配备 10 米进口光纤线，可以应对复杂焊缝工作，较大非规则外形工件，实现任意角度焊接。
5. 光纤传输光束质量好，焊点均匀，熔深效果好。
6. 本机特别适用于氩弧焊无法焊接的超薄焊接，有着良好的焊接效果。

技术参数：

功率：500W

功率调节范围：10-100%

波长：1064nm

运动模式：连续/调制

焊接深度：0.1-1.5mm（视材料不同）

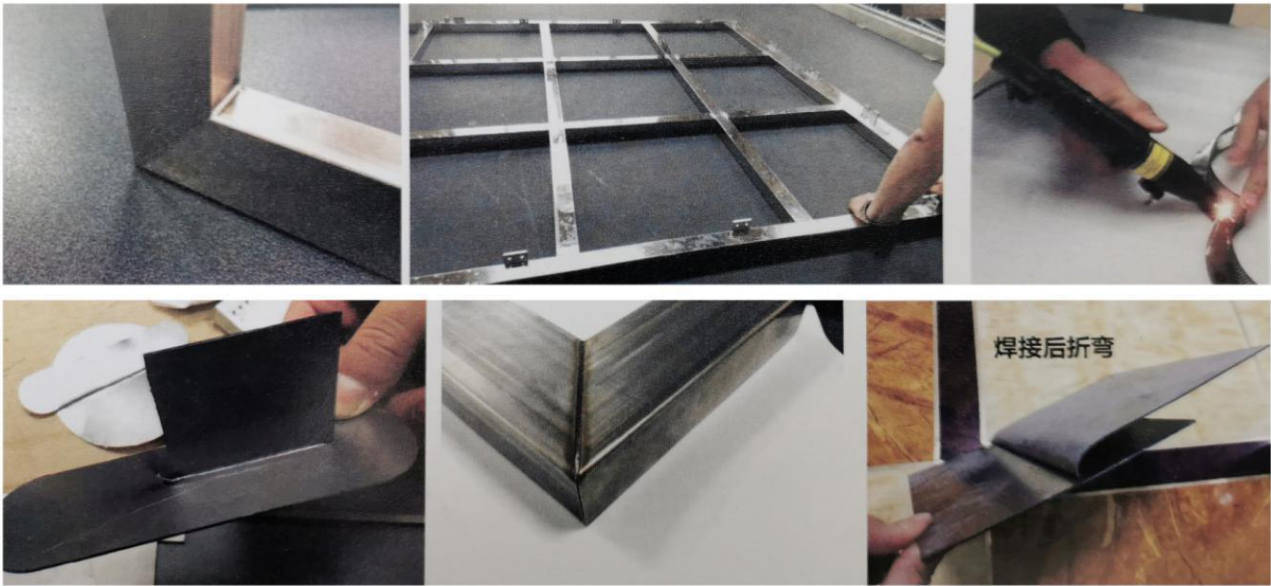
整机功耗：< 2KW

光束质量：< 1.3

应用领域：

广泛用于厨卫行业、家电行业、广告、模具、不锈钢门窗、工艺品、居家用品、家具行业、汽配行业等。

样品展示：



焊接材料参考：

激光器	材质	焊接形式	焊接熔深mm (熔宽≥0.3mm)	速度 (mm/s)	离焦量 (mm)	保护气体	吹气方式
焊接头配比75mm/150mm							
500W	不锈钢	对接焊	0.5	50~55	-2~0	Ar	同轴/侧向
		对接焊	1	30~35	-2~0	Ar	同轴/侧向
		对接焊	1.5	15~20	-2~0	Ar	同轴/侧向
	碳钢	对接焊	0.5	50~55	-2~0	Ar	同轴/侧向
		对接焊	1	25~30	-2~0	Ar	同轴/侧向
		对接焊	1.5	10~15	-2~0	Ar	同轴/侧向
	钛合金	对接焊	0.5	60~70	-2~0	Ar	同轴/侧向
		对接焊	1	30~35	-2~0	Ar	同轴/侧向
		对接焊	1.5	20~25	-2~0	Ar	同轴/侧向
		对接焊	2	15~20	-2~0	Ar	同轴/侧向
	黄铜	对接焊	0.5	30	-2~0	Ar	同轴/侧向