

产品说明书

T8000 型自给开路式压缩空气呼吸器

注意：斯博瑞安（中国）安全防护设备有限公司拥有对此产品说明书的解释权和修改权，但不因此承担用户在使用此产品时所遇意外伤害的责任。



斯博瑞安(中国)安全防护设备有限公司
SPERIAN PROTECTION (CHINA) CO., LTD.

斯博瑞安(中国)安全防护设备有限公司 SPERIAN PROTECTION (CHINA) CO., LTD.
上海市松江工业区美能达路312号 312 Meinengda Road, Songjiang Industrial Zone, Shanghai P.R.China
电话Tel: 021-51693008 传真Fax: 021-57740217 邮编Zip: 201613 www.sperianprotection.com.cn

声明

制造商:

斯博瑞安（中国）安全防护设备有限公司
中华人民共和国上海市松江工业区美能达路 312 号
邮编：201613 电话：+ 86 21 5169 3008 传真：+ 86 21 5774 0217

宣称：下述新式个人防护设备

T8000 型正压全面罩自给开路式压缩空气呼吸器

- * 符合 1989-12-21 日颁发的欧盟 89/686/CEE 号规则（第八款：个人防护设备）；
- * 符合 EN137:2006 标准的要求；
- 符合 GB 16556-2007 国家标准, GA 124-2004 消防行业标准

注：“*”产品限于 T8000 使用欧标认证气瓶产品型号。

目录

1. T8000 型产品图解	4
2. T8000 单气瓶型产品描述	5
2.1 工作原理	5
2.2 背板和束带	5
2.3 减压阀	5
2.4 压力表和报警哨	6
2.5 供气阀	6
2.6 全面罩	7
2.7 气瓶	7
3. 使用说明	8
3.1 预检	8
3.2 快速检测	9
3.3 佩戴步骤	10
3.4 使用中注意事项	11
3.5 使用完毕后操作步骤	11
4. 日常维护	11
4.1 气瓶充气	11
4.2 清洁、消毒和干燥	12
4.3 检测	13
4.4 储存	14
5. 定期保养及检测频率	14
6. 附件	16
7. 备件	16
8. 用户培训及协助	16
9. 厂商保修限制	16
10. T8000 型自给开路式空气呼吸器常见故障及处理方法	16
11. 装箱单	19

警示及警告

斯博瑞安（中国）安全防护设备有限公司一直致力于其所有产品的不断改进，未来可能会对现有产品有所修正，因此，我们将拒绝：基于本用户手册、图纸及描述的产品的任何部件给予免费更换。

加有边框的建议，具有下述意思：

警告：

不遵守这些指导意见，呼吸器可能严重损毁，导致佩戴者处于危险境地。

注意：

不遵守这些指导意见，可能会造成呼吸器相关设备使用有误，并导致其损坏。

警告

阅读本用户手册并不代表所有者可以自如的使用自给开路式压缩空气呼吸器。

使用者务必：

- 熟悉本用户手册的全部内容，
- 确认其适于佩戴此自给开路式压缩空气呼吸器，
- 在真实使用环境下定期进行过正确的培训，
- 使用前，使用者也务必参考：现行官方安全要求中与此相关的部分。

此装置必须：

- 符合斯博瑞安（中国）安全防护设备有限公司的规定标准。
- 配备一份检查表单（关于养护和控制的表单）。
- 依据最终用途的不同，如：消防、采矿或工业救援，T8000 型产品的配置可能也不同。

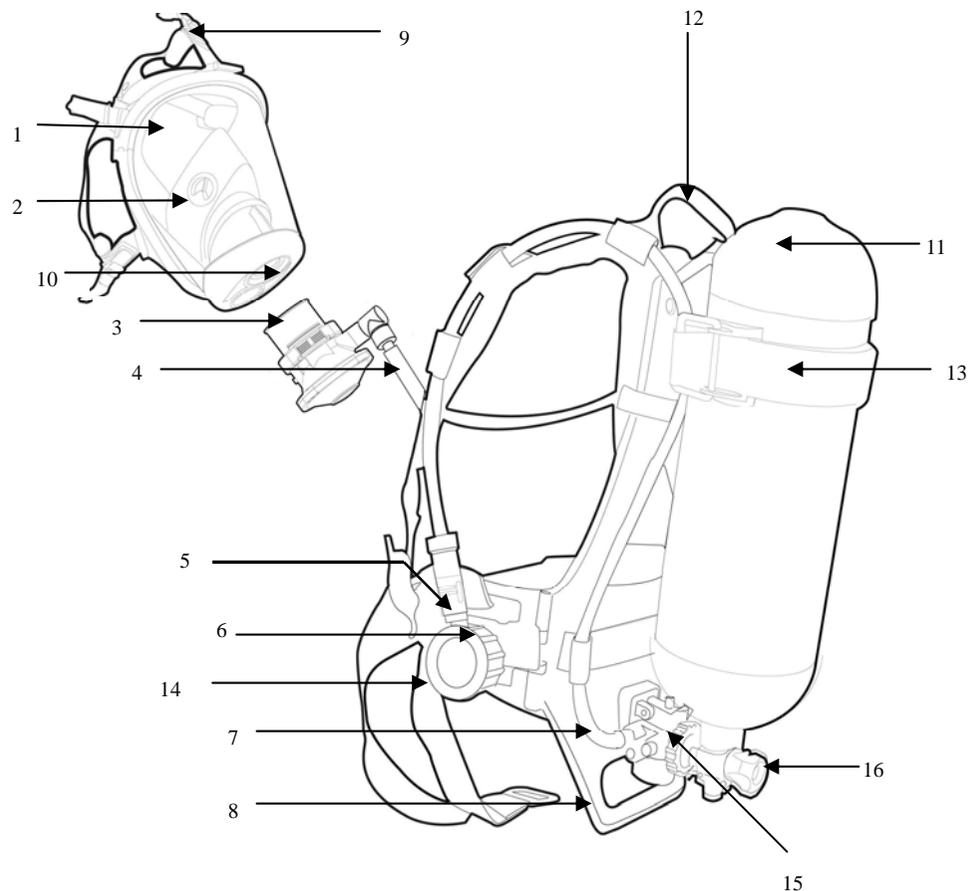
使用前，建议参阅自给开路式空气呼吸器和全面罩的用户手册，以明确使用条件。

斯博瑞安（中国）安全防护设备有限公司拒绝承担：因未遵守建议而导致的任何责任。

本空气呼吸器可防止气体、灰尘和有毒悬浮颗粒侵害使用者呼吸道，也用于氧气含量不足（体积浓度小于 17%）的地方

1. T8000 型产品图解

单瓶型（只配有一个压缩气瓶）



图一

- | | |
|-------------|----------|
| 1. 全面罩 | 9. 面罩束带 |
| 2. 内面罩 | 10. 呼气阀 |
| 3. 供气阀 | 11. 气瓶 |
| 4. 中压软管 | 12. 肩部束带 |
| 5. 压力表和报警哨 | 13. 气瓶束带 |
| 6. 压力表保护装置 | 14. 腰部束带 |
| 7. 高压/中压双软管 | 15. 减压阀 |
| 8. 背板 | 16. 防爆瓶阀 |

2. T8000 单气瓶型产品描述

T8000 型产品广泛用于要求呼吸保护的众多领域。

T8000 型产品的适应性取决于：

- 压缩气瓶的种类（材料、容量、压力），
- 气瓶瓶阀的螺纹和形状，
- 全面罩的类型（EN 136 标准）。

2.1 工作原理

自给开路式压缩空气呼吸器配有高压压缩气瓶。置放于背板上的高压气瓶可为使用者提供可呼吸空气。气瓶内的高压压缩空气通过减压阀进行一级减压降为中压，然后再经过供气阀二级减压后，通过全面罩向使用者提供正常压力的空气；

不管呼吸节奏如何，供气阀都能保持面罩内始终正压的空气，从而阻止了外界气体进入面罩。

这一呼吸器可选配中压连接装置。

2.2 背板和束带

保持稳定性的同时，背板可以使背负气瓶者感觉比较舒服。其完全符合人体工学的外形并在背板上设计有两大面积的开孔，既轻便又排汗散热。

它的可调节气瓶束带，可与任何类型的气瓶搭配使用。

快速使用的肩部束带系统可用于固定工作压力表；通过调节胸部和腰部束带可适合不同体型的人群

背板、软管束带、背带三件套等零件，是由防腐及具有阻燃性能的材料制成。

2.3 减压阀

无论气瓶内剩余气压和呼吸频率如何变化，减压阀都会提供稳定中压输出。

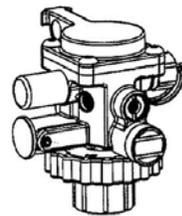
它固定于背板上，可与不同种类的阀门匹配。

这一压力减压阀用于 200 或 300 巴（20 或 30Mpa）（气压单位巴，约等于 1 个大气压）的压力，且工作温度范围为-30° C 至 70° C。

若出现问题且中压超过 10±1 巴（1.0±0.1 Mpa）时，内置的安全阀将会打开泄压。

与减压阀相连的部件有：

- 向供气阀输送空气的中压软管，
- 双软管：其中高压软管连接至压力表，而中压软管连接至报警哨。



图二：

SURECO 减压阀

调节减压器阀，可产生 6.2±0,4 巴（0.62±0.04 Mpa）的中压。

其第二个通路可配备一个任选的中压连接装置，根据面罩和中压快插接头的类型，确定上述中压连接装置。

2.4 压力表和报警哨

压力表：以“巴”为单位进行标示的夜光标度盘，用以显示气瓶内的剩余压力。

当高压低于 55±5（5.5±0.5 Mpa）巴时，由中压供气、高效的报警哨将发出大于 3000 赫兹，并在 1 米距离位置大约 90A 级分贝报警声，提示使用者：正常呼吸频率下，剩余气体只能维持 10 分钟左右。

无论气瓶及剩余气压多少，报警哨始终报警直到瓶中空气用完或被强行关闭为止。

当高压低于 55±5 巴（5.5±0.5 Mpa）时，气体将以小于 5 升/分钟的流量通过报警哨。



图三

压力表和报警器

2.5 供气阀

T8000 型产品配有 SA 5000 Zenith 供气阀。

供气阀配有 Air Klic 接口系统，通过易锁机构与面罩相连。

同时按下两装卸扣按钮，即可立即解锁。

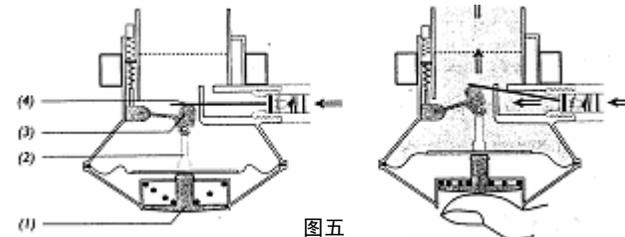
供气阀碟片根据面罩内的压力，控制供气阀的开通与断开。

若供气阀附有 Banjo 转接装置，使用更方便。

若装置磨损，按下供气阀按钮，则旁通系统中将持续为呼吸面罩提供气体。此外这一系统还可清洁管路。

阀门可静态调节幅度为 3.3±0.5 毫巴的正压。

SA 5000 Zenith 型稳流阀旁通系统的操作：



图五

按下旁通系统的按钮（1），碟片（2）受压引起杠杆（3）移动，进而带动减压系统（4）的阀针倾斜，使气体从中压降至低压后通过供气阀；旁通系统



图四

SA 5000 Zenith

中按钮压力上升，则降压系统中阀针的倾斜度也将增大，从而使更多气体进入供气阀。

2.6 全面罩

面罩符合 EN 136 标准。

参阅全面罩使用说明。

2.7 气瓶

呼吸器所用的压缩空气瓶由金属或合成材料制成，必须内含符合 EN 12021 标准的可呼吸空气。

根据瓶体容量和内部压力计算其所含空气量。

- 容量 6 升，压力 300 巴（30Mpa）的气瓶可容纳： $6 \times 300=1800$ 升空气

- 容量 6.8 升，压力 300 巴（30Mpa）的气瓶可容纳： $6.8 \times 300=2040$ 升空气

空气使用时长取决于所含空气量及使用者消耗量。

消耗量的不同关键取决于使用者和所从事的工作。

如下所示，使用者呼吸频率为低、中、高时的空气消耗量：

- 低：中等流速为 20 升/分，即最大瞬时流速为 63 升/分，
- 中：中等流速为 40 升/分，即最大瞬时流速为 126 升/分，
- 高：中等流速为 100 升/分，即最大瞬时流速为 314 升/分。

根据气瓶及所从事工作的不同所确定的**理论耗时**，如下表：

罐体	充气压力	空气含量	不同工作的耗时		
			低：20 升/分	中：40 升/分	高：100 升/分
6 升	300 巴（30Mpa）	1800 升	90 分	45 分	18 分
6.8 升	300 巴（30Mpa）	2040 升	100 分	50 分	20 分

注：

实际操作中，**实际**时长将稍短，尤其是压力为 300 巴（30Mpa）时，因为必须考虑到空气的可压缩系数（300 巴（30Mpa）时为 0.9）。

3. 使用说明

只有根据本手册进行日常维护的装置，才可使用。

出于安全考虑，日常维护过程中应确实检测气瓶内是否含有足够的空气。

3.1 预检

3.1.1 气瓶束带调节

a) 背板的气瓶束带由下列部件组成：

- 束带，
- 束带扣，
- “日”字扣。

b) 气瓶束带长度调节。

将背板的内侧朝向您，减压器向下。

气瓶束带扣必须位于背板的右侧

根据气瓶的不同，束带具有预先调整好的一种或两种颜色标识。

带扣上刻有如下信息

若标示有“MONO”字样，说明只有一个气瓶，此时将束带的单缝合线置于标示（MONO）的右侧；

3.1.2 气瓶束带锁紧

带扣系统是一致的。

具有“MONO”标志时，束带的单缝合线必须置于带扣的标志（MONO 标志）右侧。

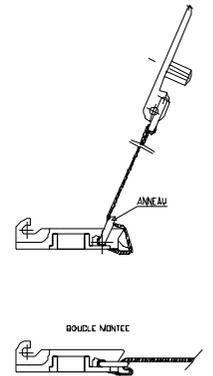
具有“BI”标志时，操作方式同，但须将束带的双缝合线置于带扣的标志（BI 标志）右侧。

注：对于标准气瓶，如 4 升-200 巴（20Mpa）及 6 升-200（20Mpa）或 300 巴的气瓶，这样做是正确的。对于其他容量气瓶，需松开带扣，调整日子扣，扣紧带扣，直到扣紧气瓶为止。

3.1.3 气瓶调整

检查瓶阀是否关闭。

当为单气瓶时，将气瓶置于背板上，将减压阀手轮完全旋入瓶阀中，并扣好带扣。



注意：若为单气瓶，则将气瓶放置于橡胶材质的支架中间位置；若为双气瓶，则将黄色分割块放置于橡胶材质的气瓶支架的中间位置，而两气瓶分别放置于气瓶支架两边凹槽处。

3.1.4 将软管置于合适位置

连接减压阀的中压软管必须通过使用者右肩，供气阀则必须置于腰带上的供气阀支架上，连接减压阀的双压力软管（高压/中压）必须通过使用者左臂下，带有报警哨的压力表需固定于压力表保护装置上，很方便的读出气瓶内的空气含量

3.2 快速检测

3.2.1 气瓶内的压缩空气的压力

将瓶阀全部打开，则压力表一定显示如下压力：

- 对于标称 200 巴（20Mpa）压力的气瓶，最小压力数据为 180 巴（18Mpa）。
对于标称 300（30Mpa）巴压力的气瓶，最小压力数据为 280 巴（28Mpa）。

3.2.2 管路的气密性

- 从全面罩的 Air Klic 快速接头断开供气阀
- 关闭气瓶阀，观察压力表
- 一分钟内压降一定不能高于 20 巴（2Mpa）。

3.2.3 报警哨报警

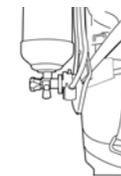
- 打开瓶阀，为装置加压
- 关闭瓶阀
- 按下供气阀的旁路按钮慢慢泄压清理管路
- 查看压力表，报警哨报警起始压力为：55 ± 5 巴（5.5 ± 0.5 Mpa）。

备注：

若通过供气阀旁路按钮放气过快，可能导致压力表显示滞后，造成压力表读数大于 60 巴报警哨报警，此属正常现象。

3.3 佩戴步骤

- 尽可能的松开肩部束带。
- 将呼吸器置于背上，拉动束带末端，直到呼吸器舒适的背负于您双肩为止。
- 扎紧背板束带，然后将胸部束带与两条肩部束带相连接。（备选）



- 戴上全面罩（参阅全面罩使用说明手册）。



- 检查全面罩气密性（参阅全面罩使用说明手册）。



- 完全打开瓶阀。



- 通过压力表读数，再次查看气瓶压力。



- 检查全面罩 Air Klic 连接装置上的供气阀（参看图示：供气阀）。



- 此时压缩空气呼吸器处于待用状态。

强烈建议由另外人员负责连接和检查工作，确保与供气阀的连接无误。确保锁闭装置（Air Klic）与面罩配合凹槽完全匹配，非常重要。

3.4 使用中注意事项

工作时，切记时常查看工作压力表读数。当罐体内剩余气体压力降为 55 ± 5 巴 (5.5 ± 0.5 Mpa) 时，报警哨将被触发，直到气瓶内气体用完才停止鸣笛。

听到预警鸣笛，立即离开工作区域，若每分钟消耗 40 升的可呼吸空气，则您只有约 10 分钟的时间回到无毒区域，这仅仅是一个例子，此外还需考虑工作环境及性质等因素。

若在困难境地或紧急情况下（如受伤或呼吸困难情况下），需要额外的可呼吸空气，您只轻轻按位于供气阀盖上的旁通按钮，即可增加面罩内的空气流量。

3.5 使用完毕后操作步骤

- 当头部轻轻后仰时，按压装卸扣按钮，即可解锁供气阀（参看图片：供气阀）。
- 取下呼吸面罩（参看面罩操作说明）。
- 关闭瓶阀。
- 按压供气阀的旁通按钮，清洁系统管路。
- 松开胸部束带。
- 松开背板束带。
- 向上拉动束带末端，松开肩部束带。
- 卸下压缩空气呼吸器。

禁止将压缩空气呼吸器抛到地面上。

4. 日常维护

4.1 气瓶充气

任何时候都应遵守关于压缩空气气瓶（例如：气瓶）的国家规定。

气瓶充装须按《气瓶安全监察规定》和《气瓶安全监察规程》规定执行。

充气人员需持有国家认可的气瓶充装《特种设备作业人员证》，才可进行充气操作。

只有满足下列条件，才可对气瓶充气

- 气瓶及其附属的瓶阀都符合欧洲或国家标准。未过期瓶体上的测试日期、认证机构的印章都应清晰可见。（例：“MINES 或 TUV”）

- 没有超出再测试期，
- 没有导致事故的风险（例：损毁的瓶阀），
- 螺纹连接件上没有明显受潮的迹象（水滴）。

注意：瓶阀的拧紧力矩为 55 ± 5 N.m

可呼吸空气的潮湿度对于正确操作呼吸器，十分重要，因此应检查下列项目：

- 气瓶内含的可呼吸空气应符合 EN 132 标准，这一标准指定了正常使用条件下的具体的数据要求；正常使用条件也就是指定了大气压力及外界温度。
- 禁止彻底清空压缩气瓶，
- 若偶然情况下彻底清空了气瓶，则必须用专用的气瓶烤箱将其干燥。
- 使用后应立即关闭瓶阀，并安装一保护套。

当气瓶不安装在呼吸器上时，在运输和储存过程中必须遵循以下规则：

- 储存转运过程中，必须有防震保护，
- 运输过程中必须保持竖直放置（瓶阀向上），
- 在操作过程中，须用双手握住气瓶，
- 在搬运中不要手握瓶阀手轮，应双手抱住瓶身操作。这样可防止阀门被意外打开，
- 搬运中禁止将气瓶抛在地上，也不能将它们互相碰撞，或在地上滚动，
- 储存时，注意防滑及防摔，并留意储存环境的变化。

瓶阀是一脆弱部件，虽不需要额外保护盖，但每次使用后仍需要进行目测。其可能出现的损毁如下：

- 外壳损坏，
- 外壳变形，
- 手轮歪斜，
- 阀门漏气，
- 其他故障，如：阀门开关时的异常压力。

由取得授权机构进行官方检查：

根据压力装置有关规定，应由取得授权的机构对呼吸设备中使用的压缩空气气瓶进行检查。相关机构应使用耐久性标签，将上次检查日期及其印章粘附在压缩空气气瓶上。

4.2 清洁、消毒和干燥

清洁

每次使用后务必清洁呼吸器上灰尘和脏污。

使用温水配以较温和的清洁剂（肥皂水）仔细清理，随后用流水冲洗之。

确保所选的清洁剂不含任何腐蚀性组分（如：有机溶剂），否则将会损毁橡胶部件。使用前对清洁剂进行测试。

消毒

清洁后，必须对空气减压系统进行消毒。若依照用户手册，使用合适浓度的消毒剂进行一定时间的消毒，则各种材料将不会出现不良影响。

消毒后，立即用清水冲洗，以消除消毒用品的残留。

干燥

完成清洁和消毒程序后，在 5-50 摄氏度的温度下干燥设备的所有部件。避免使用任何热辐射热源（如：阳光、烤箱或中央加热装置）。强烈建议使用压缩空气喷射器来干燥压力传递部件（减压阀，空气压力减压系统和供气阀），以除掉所有潮气痕迹。

4.3 检测

每次清洁操作之后或更换任何备用件后，检查装置的操作是否正常。

必须由斯博瑞安（中国）安全防护设备有限公司的经认可的技术员进行检查和养护，且此技术员必须使用试验台架、专用工具及斯博瑞安（中国）的原装备用件，进行操作。

4.3.1 检查低压气密性

参阅 3.2.2 款。

4.3.2 空气减压系统的静态正压

- 打开瓶阀，参阅 3.2.1，
- 将空气减压系统连接到试验台，
- 连接好的全面罩将会显示 3.3 ± 0.5 毫巴的正压。

4.3.3 气瓶气压检查

参阅 3.2.1 款

4.3.4 报警装置检查

参阅 3.2.3 款

4.4 储存

经过清洁和干燥处理的 T8000 型产品可储藏在无尘柜或专用箱中。

确保装置被合适的安放在托板上，且束带没有折叠。

T8000 型产品存储室室温应比较凉爽。这些存储室必须干燥，且无煤气、油气或水蒸气散发。避免任何强光直射和阳光，远离热源。

储存温度在 15-30 摄氏度之间。

有关特殊存储条件（如室外存储等），请联系我公司售后服务部门。

5. 定期保养及检测频率

对所有装置进行下列检查：

组件	所进行操作的性质	更换成套用具	使用前	使用后	每六个月	每年	每两年	每六年
面罩	清洁、消毒操作和紧固性检查	产品说明书		X(2)		X(4)		
	更换呼吸调节器	COSMO 组件						X
	更换密封件	PANO 组件						X
		SURVIVAIR 20/20+ 组件						X
全套呼吸器	清洁和消毒			X(2)				
	功能，及气密性测试			X(2)	X(1)	X	X(3)	
	用户检查各项功能		X					
呼吸软管	检查			X(2)				
供气阀	更换： - 阀门 - 弹簧 - 装备的活塞	KIT D/V						X

组件	所进行操作的性质	更换成套用具	使用前	使用后	每六个月	每年	每两年	每六年
高压减压阀	密封件的养护和更换	高压减压组件						X
		报警哨组件						X
		减压阀组件						X
		活塞组件						X
		减压阀密封组件						X
		高压阀门密封				X		
		200/300 巴的阀门组件						X
		高压表组件						X
	中压组件						X	
压缩空气气瓶	每 5 年由有资质机构重新测试	参阅并遵守有关压缩气体罐的规定。						

X) 应该执行

- 1) 长期使用
- 2) 在非常恶劣的工作环境中使用后
- 3) 储存的装置
- 4) 若装置没有密封储存

注：关于组件成分的更多信息，请联系斯博瑞安（中国）安全防护设备有限公司售后服务部索要备件价格表。

更换任何备用件后，对装置进行一次彻查，查验其操作性能和气密性。

减压阀和供气阀所用的螺丝都用红色油漆密封，确保这些部件都是由斯博瑞安（中国）所组装的。若因这些密封件损毁导致装置不能正常运转，制造商不承担责任。

6. 附件

TESTAIR III 型电子试验台架（如有需要需另行订购）	按需求
测试用附件	按需求
有带公母接口的 RBE6 快速接头	按需求
金属制便携式仪器箱	按需求
报警装置	按需求

7. 备件

若有需要，T8000 型备用件及其参考已在产品图解中列示。

8. 用户培训及协助

斯博瑞安（中国）所生产的所有呼吸器都可由用户进行检查，前提是用户需具备最基本的技术知识。相关知识的培训可在用户公司所在地或我公司进行。

任何要求，请联系斯博瑞安（中国）售后服务部门。

9. 厂商保修限制

根据欧盟委员会 89/686/EC 基本要求和我的制造规定，必须由来自斯博瑞安（中国）的、经培训合格的及经过认证的专业人员负责检查和养护操作。且操作时，需使用实验台架、专用工具及斯博瑞安（中国）原装备用件，并须严格遵守本手册推荐的检查和养护程序。

只有装配有斯博瑞安（中国）提供的气瓶、瓶阀及面罩的全套装备，才具有 EC 认证。

根据上述规定，质保内容不含：非斯博瑞安（中国）提供或更换的、且未经过 EC 认证的部件。

10. T8000 型自给开路式空气呼吸器常见故障及处理方法

10.1 减压阀漏气

a. 现象：凸支架与阀体结合处漏气

关闭瓶阀，按下供气阀的旁路黄色按钮，将管内剩余气体排出，然后将减压阀从瓶阀上卸下凸支架（BC1823184），将 O 型圈（BC1802504）更换。

b. 现象：中压调节螺丝孔或减压阀体排气孔处漏气

关闭瓶阀，按下供气阀的旁路黄色按钮，将管内剩余气体排出，然后将减压阀从瓶阀上卸下凸支架（BC1823184），取出活塞组件（BC1802495），将两密封垫：平衡杆密封圈（BC1902005）活塞密封圈（BC1802599）更换。

c. 现象: 减压阀手轮处漏气

- 关闭瓶阀, 按下供气阀的旁路黄色按钮, 将管内剩余气体排出, 然后将减压阀从瓶阀卸下高压接头组件 (BC1150016), 将两密封垫: 高压口密封圈 (BC1803475), 并从随机备件中取手轮密封圈 (BC1803453) 更换;
- 完成以上工作后, 安装好上述所拆卸部件, 打开气源, 检查是否正常工作。

警告: 每次使用完毕后, 关闭瓶阀, 按下供气阀上的黄色圆形按钮将系统内的余气放掉, 否则减压阀易损坏减压阀性能。

10.2 中压管接口 O 型圈损坏或丢失

现象: 打开气源后, 有气体从中压管接口处漏出或从中压堵头处漏出。

处理:

- 关闭气瓶阀, 管路中的残余气体通过供气阀放掉, 将中压管螺母 (1807922) 拧松, 从减压器上将中压管取出。
- 如果中压管连减压阀处漏气, 则将中压管组件上连接减压阀口的密封圈 (BC1550333) 更换;
- 如果中压管连供气阀处漏气, 则将中压管组件上连接供气阀口的密封圈 (BC1802006) 更换;
- 如果中压管堵头处漏气, 则将中压管组件上连接供气阀口的密封圈 (BC1802003) 更换;
- 分别将以上拆卸的部件原状安装好, 重新拧紧中压管上的螺母及堵头螺母。打开气源, 检查是否正常工作。

10.3 Banjo 转接头 O 型圈损坏或丢失

现象: 转接头处漏气或无预紧力易松脱

处理: 关闭瓶阀, 将管路中的剩余气体通过供气阀放掉:

- 如果漏气, 则用专用工具将卡环 (BC1802533) 取下, 拉出连接螺母 (BC1814053), 专用工具取下两密封圈 (BC1802260) 并更换; 将其原位安装, 用新的卡环 (BC1802533) 用专用工具将其安装到位;
- 如果无预紧, 则需将密封圈 (BC1808455) 更换;
- 然后将 Banjo 转接头两端分别连入供气阀及中压管, 拧紧;
- 打开气源检查工作是否正常。

10.4 安全阀损坏

现象: 打开气源后, 气体从安全阀罩中漏出。

处理: 在排除弹簧未损坏的前提下, 按照下列方法处理:

- 关闭气瓶阀, 将气管中的残余气体通过供气阀放掉, 将减压阀的安全阀螺丝 (BC1803518) 及格栅 (BC1803512) 取下, 倒出或用专用工具取出安全阀弹簧 (BC1803517), 倒出安全阀活塞组件 (BC1803515), 并将其更换。
- 按正确的顺序将所拆卸的部件安装到位, 最后用一字螺丝刀拧上安全阀螺丝

(BC1803518)。

- 将连接减压阀的背板组件及相应的面罩正确安装在专用测试台上, 用专用六角扳手将减压阀的中压调节螺丝适当调节, 直到测试台上中压显示: 6.2 ± 0.4 bar 后, 再进行安全阀调节并测试, 当压力到 10 ± 1 bar 时, 安全阀打开即可。
- 将气管里的空气排掉, 然后将背板组件和相应的面罩组件从实验台上卸下, 并将背板组件安装在气瓶上, 拧紧。
- 最后打开气源, 检查是否正常工作。

10.5 气瓶瓶阀损坏

现象: 打开气瓶阀, 气体从瓶阀手轮根部漏出。

处理如下:

- 将气瓶从 T8000 呼吸器上取下, 将气瓶拿到空旷地, 缓慢打开气瓶阀将气瓶中的气体放掉。
- 将气瓶阀置于半开状态, 取下气瓶阀手轮 (先将固定螺帽取下)。用两只 12 寸的活扳手分别夹住气瓶阀的阀体和压盖螺母, 顺时针拧松压盖螺母, 此时可看到连接在压盖螺母上的阀杆勾正勾在瓶阀阀杆上, 取下阀杆勾。
- 将阀杆套拧松, 连同阀杆一同取下, 抽出阀杆, 可看到损坏的 O 型圈, 更换之。将阀杆套上的 O 型圈一同更换。按照原样装好即可。

10.6 供气阀故障

现象: 无法正常供气或者未接面罩时供气阀也供气。

处理: 将供气阀从中压软管上拧下, 寄回斯博瑞安 (中国) 安全防护设备有限公司。

10.7 高压管与减压阀的连接处松脱

现象: 由于呼吸器被放置在车辆上, 呼吸器相互碰撞振动造成高压管接头松脱。

处理: 在呼吸器与呼吸器间的位置增加隔板, 使呼吸器之间不能相互接触, 并将高压管锁紧螺丝尽可能用六角扳手拧紧, 即可解决问题。

警告: 正压式空气呼吸器的质量状况关系到使用者的生命安全, 所以维护正压式空气呼吸器的人员一定要经过生产厂家的专业培训, 并取得相应的资质后才能进行此项工作。

11. 装箱单

T8000 型正压自给开路式呼吸器装箱单

序号	料号	品名	单位	数量	备注
1	T8000 ENSCBA	整机	套	1	必需
2	1710397A	PANO 面罩	套	1	根据客户需求选择 提供其中任意一套
	252022A	SCBA825 型 SURVIVAIR 面罩	套	1	
3	BC50001	说明书	本	1	必需
4	62050	检测报告	份	1	必需
5	5601	合格证	件	1	必需
6	BC10052	防爆片	件	1	必需 (备件 1)
7	BC1803453	减压阀手轮密封圈	件	1	必需 (备件 2)
8	BC1808455	Banjo 转接头预紧密封圈	件	1	必需 (备件 3)