



XK3188

不锈钢外壳称重显示器

使用说明书



上海东南衡器有限公司



东南衡器

XK 系列 称重显示器

感谢您选用了我公司的 XK 系列称重显示器，请在使用前认真阅读本手册，并按本手册操作。如有任何疑难问题，可与本公司直接联系，我们将为您提供满意的服务。

上海衡器总厂

上海东南衡器有限公司

地址：中国上海市喜泰路 241 号

邮编：200232

电话：0086-21-54090004 传真：0086-21-54090259

Email: shscales0027@yahoo.com

Http://www.shscales.com.net

XK3188 不锈钢外壳称重显示器使用说明书

1. 主要技术性能:

- 1) 准确度: 符合 III 级标准
- 2) 显示方式: 6 位 LED 显示
- 3) 键盘: 6 键
- 4) 电源电压:
- 5) 交流: $\sim 220V (+10\% \sim -5\%)$ 、50Hz、 $<10W$
- 6) 供桥电压: DC5V, 120mA。可连接 8 个 350Ω 或者 16 个 700Ω 传感器
- 7) 直流: 免维护可充电电池
- 8) 环境温度:
- 9) 贮藏: $-10^{\circ}\text{C} \sim +50^{\circ}\text{C}$ 工作: $0^{\circ}\text{C} \sim +40^{\circ}\text{C}$
- 10) 湿度:
- 11) 贮藏: $\leq 70\%RH$ 无结露 工作: $\leq 90\%RH$ 无结露
- 12) 重量和包装尺寸:
- 13) 外型尺寸: 长*宽*高: 250*165*130 (mm)
- 14) 重量: 1.6kg

2. 正常操作

1) 数字输入

按“ \uparrow ”键进入数字输入状态，“ \leftarrow ”键用于移动置数位，置数位闪烁显示。“ \uparrow ”键用于增加置数位的值。“ \ominus ”键用于撤消输入。

2) 置 零

按住“ \ominus ”键，显示值置零，同时“置零”指示灯点亮。

3) 去 皮

i. 实物去皮

在称量大于零且稳定时，按“ T ”键，显示值置零，同时“去皮”指示灯点亮。

ii. 数字去皮

按“ \uparrow ”键，进入皮重设定，用“ \leftarrow ”键和“ \uparrow ”键输入皮重值，按“ T ”键，将输入值作为皮重存入，同时“去皮”指示灯点亮。

注意：实际操作中只有一种去皮方式有效。

4) 清除皮重

在“稳定”指示灯点亮状态，按“ T ”键，清除皮重，同时“去皮”指示灯熄灭。

5) 累加操作

i. 手动累加

在称量大于零且稳定时，按“ \oplus ”键，将显示值进行累加，

ii. 自动累加

在自动累加状态下，称量大于零且稳定时，仪表将显示值自动进行累加，同时显示累计次数：“n 12”。

注：一次称量只能累加一次，下一次累加必须卸载到小于 20d 后才允许

iii. 自动累加设定

在正常称重状态下

序号	操作步骤	显示	备注
1	按“ \times ”键 2 次	Auto- 0	关闭状态
2	按“ \leftarrow ”键 1 次	Auto- 1	开启状态
3	按“ \times ”键 1 次	***** (称重重量)	保存设置，结束返回

说明：在自动累加状态，“ADD”指示灯点亮。

iv. 累计值查阅、清除

查阅：在正常称重状态下

序号	操作步骤	显示	备注
1	按“*”键1次	n 12	后二位数字为累计次数
2	按“☐”键1次	H 23	显示累计重量高4位
3	按“☐”键1次	L 506.5	显示累计重量低4位
4	按“☐”键1次	***** (称重重量)	结束返回

- v. 清除累计值：在查阅状态下，即在1、2或3步中，按“0”键1次，即可清除累计值。
- vi. 当电池电量=0%时，仪表自动停止使用，闪烁显示“c.d.”，请立即充电，以免损坏电瓶。

3. 标定及称量设定操作(以最大称量 150kg 为例)

在关机状态，两个手指分别按住“*”键和“0”键不要放开，开机，开机后松开两指，可以进行分度值和分度的数操作以及标定。

1) 设定

在允许标定的正常称重状态下

序号	操作步骤	显示	备注
1	按“*”键2次	-SET-	允许设置状态
2	按“☐”键1次	d 0.1	显示分度值 0.001, 0.002, 0.005, 0.01, 0.02, 0.05, 0.1, 0.2, 0.5, 1, 2, 5 可循环
3	按“☐”键	d 0.05	选择分度值, 按“*”键1次确认
4		n 002000	显示原来的分度数
5	按“☐”键	n 000000 (其中有一位在闪动)	用“☐”到千位0闪动
	按“↑”键3次	n 003000	输入新分度数
6	按“*”键1次	-CAL-	允许标定状态
7	以下步骤同标定1		

2) 标定

在允许标定的正常称重状态下。

序号	操作步骤	显示	备注
1	按“*”键1次	- CAL -	标定状态
2	按“☐”键1次	ULoAd-	零位状态
3	按“*”键1次	-----	零位校正状态
4	按“*”键1次	150.00 (闪动)	显示满载值, 这时加载砝码如: 150kg
5	按“*”键	150.00	标定结束返回
6	关机后再使用		
如果不是用加载砝码 150kg 进行标定方法在步骤4时进行以下操作			
4	按“*”键1次	150.00 (闪动)	显示满载值, 这时加载砝码如: 100kg (可以任意一点标定, 也可以用这种方法进行线性修正。
5	按“☐”键和“↑”键	100.00	用“☐”到百位0闪动, 按“↑”一次, 的方法输入加载重量值
6	按“*”键1次	50.00	第一段标定结束, 显示剩余重量, 不想继续标定操作如7
7	请按“☐”键	000.00	表示加载的是零重量
8	按“*”键1次	100.00	标定结束返回
9	关机后再使用		

注:在标定与设定状态下,按“”键退出。

4. 标波特率的设制。

在关机状态,两个手指分别按住“”键和“”键不要放开,开机,开机后松开两指,可以进行以下操作选择波特率。

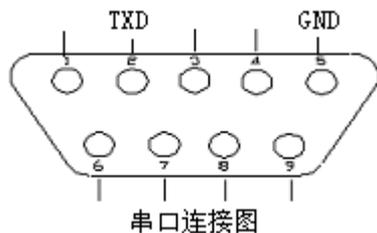
序号	操作步骤	显示	备注
1	按“  ”键	b d r s e t	
2	按“  ”键	br 48	代表波特率 4800
3	按“  ”键	br 96	代表波特率 9600
4	按“  ”键	br 192	代表波特率 19200
5	按“  ”键	br 384	代表波特率 38400
6	如果需要选定波特率为 9600,当显示 br 96 时,按“  ”键予以确认选定结束。		

5. A/D 值显示

在显示“-Ad-”时,按“”键显示 A/D 值,按任一键返回。

6. 串口通讯

1) 串口的连接图



2
5

串口连接图

脚——TXD, 仪表的信号发送端
脚——GND, 仪表的接地端

2) 串行数据格式

a. 传输格式: 1 个起始位, 8 个数据位, 1 个停止位, 无奇偶校验位;

b. 波特率: 9600;

c. 数据格式 (一): STA、SA、SB、SC、X6、X5、X4、X3、X2、X1、T6、T5、T4、T3、T2、T1、CR;

说明:

STA—— ASCII 起始符 (02H)

状态字 SA

高

0	1	1	1	1	D2	D1	低 D0
---	---	---	---	---	----	----	------

D2 D1 D0

小数点位置

0	1	0	1
0	1	1	0.1
1	0	0	0.01
1	0	1	0.001

状态字 SB

高

0	0	1	kg	不稳定	溢出	负值	低 净重
---	---	---	----	-----	----	----	------

状态字 SC 不用, 固定值 (00H)

X6~X1: 显示重量 (毛重或净重), 高位先送 (无小数点)

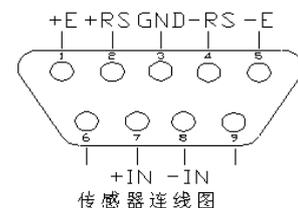
T6~T1: 皮重, 高位先送 (无小数点)

CR ASCII 回车符 (0DH)

6. 传感器连接

1-2 脚 +E (传感器正激励)

3 脚 GND (传感器屏蔽地)



传感器连线图

4-5 脚	-E	(传感器负激励)
7 脚	+S	(传感器正输出)
8 脚	-S	(传感器负输出)

警告：机内电瓶作为应急状态下使用，用厚电瓶请及时充电，电瓶不在保修范围。