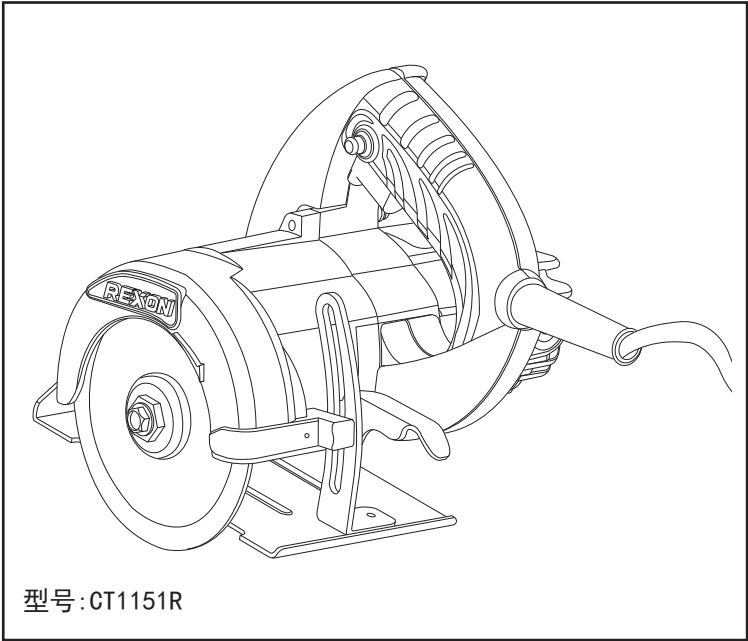


操作说明书

4-1/2" (115 mm) 石材切割机



规格

型号	马达				锯片尺寸		最大切削高度
	额定电压/频率 (V / Hz)	额定电流 (A)	输入功率 (W)	无载刀轴转速 (n ₀)	外径 (mm)	内径 (mm)	正切 90° (mm)
CT1151R	220 V / 50 Hz	6.5 A	1350 W	n ₀ 12900/min	100-115 mm (4~4-1/2 in.)	20 mm (4/5 in.)	32 mm

电动工具机一般操作安全规范说明

警告！阅读说明 没有按照以下列举的说明而使用或操作将导致触电、着火和/或严重伤害。在所有以下列举的警告中术语“电动工具”指市电驱动(有线)电动工具或电池驱动(无线)电动工具。

保存这些说明。

* 注意：操作前请详阅说明书。

该机的设计有一定的适用范围，本公司再三告诫大家，不要试图修改和使用在本机设计中所不具备的使用功能上。如对本机的使用有疑问，请教本公司后方可使用。

a) 工作场地

1. 保持工作场地清洁和明亮。混乱和黑暗的场地会引发事故。
2. 不要在易爆环境，如有易燃液体、气体或粉尘的环境下操作电动工具。
电动工具产生的火花会点燃粉尘或气体。
3. 让儿童和旁观者离开后操纵电动工具。分心会使你放松控制。

b) 电气安全

1. 电动工具插头必需与插座相配。绝不能以任何方式改装插头。需接地的电动工具不能使用任何转换插头。未经改装的插头和相配的插座将减少触电危险。
2. 避免人体接触接地表面，如管道、散热片和冰箱。如果你身体接地会增加触电危险。
3. 不得将电动工具暴露在雨中或潮湿环境中。水进入电动工具将增加触电危险。
4. 不得滥用电线。绝不能用电线搬运、拉动电动工具或拔出其插头。让电动工具远离热、油、锐边或运动部件。受损或缠绕的电线会增加触电危险。
5. 当在户外使用电动工具时，使用适合户外使用的外接电线。适合户外使用的电线将减少触电危险。

c) 人身安全

1. 保持警觉，当操作电动工具时关注所从事的操作并保持清醒。切勿在有疲倦，药物，酒精或治疗反应下操作电动工具。在操作电动工具期间精力分散会导致严重人身伤害。
2. 使用安全装置。始终配戴护目镜。安全装置，诸如适当条件下的防尘面具、防滑安全鞋、安全帽、听力防护等装置能减少人身伤害。

3. 避免突然起动。确保开关在插入插头时处于关断位置。手指放在已接通电源的开关上或开关处于接通时插入插头可能会导致危险。
4. 在电动工具接通前，拿掉所有调节钥匙或扳手。遗留在电动工具旋转零件上的扳手或钥匙会导致人身伤害。
5. 手不要伸的太长。时刻注意脚下和身体平衡。这样在意外情况下能很好地控制电动工具。
6. 着装适当。不要穿宽松衣服或佩带饰品。让你的头发、衣服和袖子远离转动部件。宽松衣服、佩饰或长发可能会卷入转动部件。
7. 如果提供了与排屑装置、集尘设备连接用的装置，则确保他们连接完好且使用得当。使用这些装置可减少碎屑引起的危险。

d) 电动工具使用和注意事项

1. 不要滥用电动工具，根据用途使用适当的电动工具。选用适当的设计额定值的电动工具会使你工作更有效、更安全。
2. 如果开关不能接通或关断工具电源，则不能使用该电动工具。不能用开关来控制的电动工具是危险的且必须进行修理。
3. 在进行任何调节、更换附件或贮存电动工具之前，必须从电源上拔掉插头和/或将电池盒脱开电源。这种防护性措施将减少电动工具突然起动的危险。
4. 将闲置电动工具贮存在儿童所及范围之外，并且不要让不熟悉电动工具或对这些说明不了解的人操作电动工具。电动工具在未经训练的用户手中是危险的。
5. 保养电动工具。检查转动件的安装偏差或卡住、零件破损情况和影响电动工具运行的其它条件。如有损坏，电动工具必须在使用前修理好。许多事故由维护不良的电动工具引发。
6. 保持切削刀具锋利和清洁。保养良好的有锋利切削刃的刀具不易卡住而且容易控制。
7. 按照使用说明书以及打算使用的电动工具的特殊类型要求的方式，考虑作业条件和进行的作业来使用电动工具、附件和工具的刀头等。将电动工具用作那些与要求不符的操作可能会导致危险情况。

e) 维修

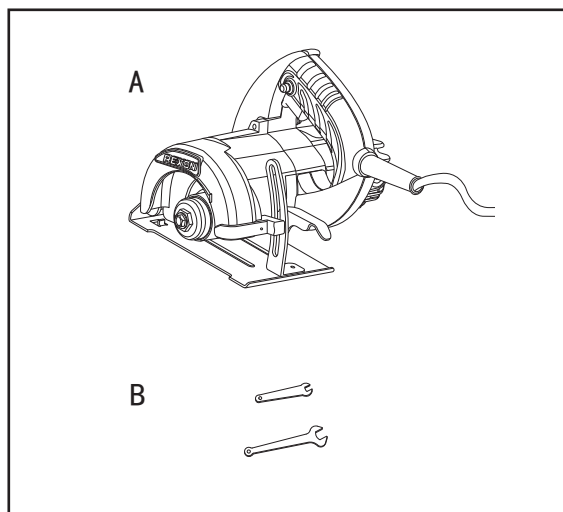
1. 将你的电动工具送交专业维修人员，必须使用同样的备件进行更换。这样将确保所维修的电动工具的安全性。

石材切割机的补充安全规则

* 注意：请勿因对产品足够熟悉而不严格遵循切割机安全规则，如果不安全或错误地使用本工具，可能会发生危险，造成严重伤害。

1. 不得使用砂轮。
2. 不得使用不符合制造商规定的金刚石锯片。
3. 不得使用破损、变形或有裂痕的切割片。
4. 不得在拆除固定护罩的状态下进行。
5. 不得在切割片与工件接触的情况下起动切割机。
6. 切割机断电后，在切割片完全停转前，不要放下切割机，且不得用任何外力使金刚石锯片停转。
7. 更换切割片、调节切割深度或水管、或维修切割机前，应将插头从电源上拔脱，金刚石锯片处于静止状态。
8. 对带剩余电流动作保护器的切割机，操作前应检查剩余电流动作保护器的动作可靠性。
9. 当在金刚石锯片有可能切割到暗线或自身电线的场所进行操作时，只能通过绝缘握持面来握住电动工具。金刚石锯片碰到带电导线可能会使电动工具的外露金属零件带电并使操作者受到电击危险。
10. 当进行“盲切割”进入墙体或其它盲区时要格外小心。金刚石锯片可能会割到煤气管或水管，电线或由此引起反弹的物体。
11. 让手始终远离锯割区域和金刚石锯片。如果双手都握住切割机，就不会被锯片伤害。
12. 不得接触工件的下面。护罩无法防护工件下方的锯片。
13. 始终使用尺寸和轴心形状(菱形或圆形)配合得当的金刚石锯片。如果金刚石锯片与切割机夹装部件不符将引起偏心运转而导致失控。
14. 不得使用损坏的和尺寸不符的垫圈和螺栓。使用损坏的或尺寸不符的垫圈和螺栓会导致操作失控。
15. 当有必要更换电源线时，为了避免对安全性产生危害，必须由制造商或其代理商进行更换。用户不得自行更换电源线。

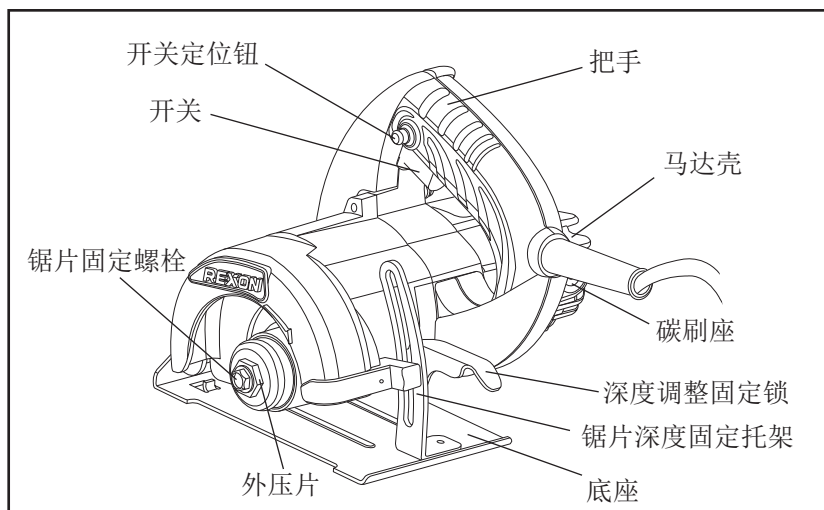
标准配件



A: 机台

B: 大小开口扳手

认识机器



装卸锯片(图1, 图2)

*注意: 装卸锯片时, 务必请先将电源线插头拔掉。

本机器未附锯片, 请选用合于规格尺寸的锯片使用。

1. 装锯片:

- (1) 松开锯片固定螺栓(1)及外压片(2)后装入锯片。
- (2) 装上锯片后, 将外压片(2)及固定螺栓(1)置入刀轴, 使用标准配件中的大扳手(4)固定住外压片, 用开口扳手(3)锁紧锯片固定螺栓(1)。

2. 卸锯片:

- (1) 使用标准配件中的大扳手(4)固定住外压片(2)后, 使用开口扳手(3)松开锯片固定螺栓(1)。
- (2) 依顺序将外压片、固定螺栓及锯片移出刀轴外。

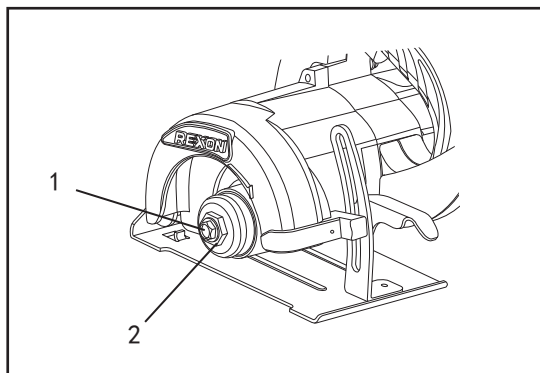


图 1

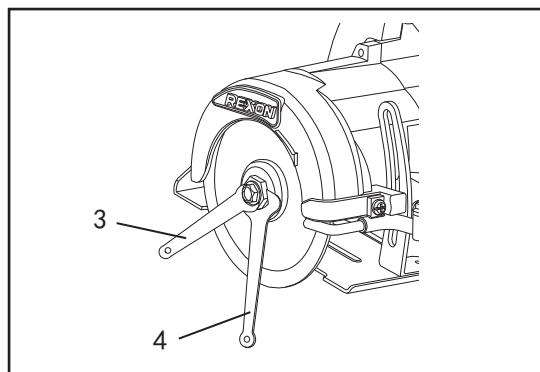


图 2

平行导尺组立(图3)

*注意：本机器未附平行导尺，请选用原厂的平行导尺使用。

1. 松开导尺固定螺栓(1)，将导尺(2)插入固定螺栓下方的孔洞后，锁紧导尺固定螺丝(1)，如图3所示。

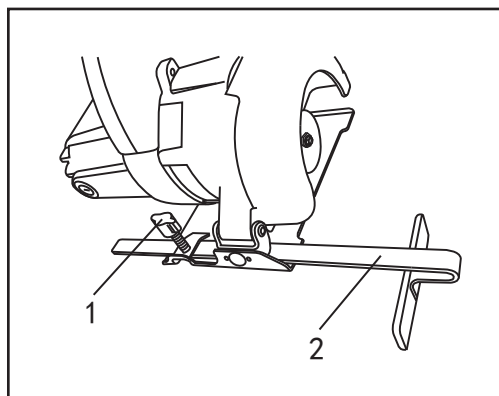


图 3

平行导尺调整

1. 当切削固定宽度的材料时，可先将导尺固定螺栓松开，调整导尺至所需的宽度尺寸后，再将导尺固定螺栓锁紧，如图3所示。

水管组立(图4，图5)

*注意：本机器未附水管组件，请选用原厂的水管组件使用。

1. 将喷嘴组件固定于如图4所示的位置。

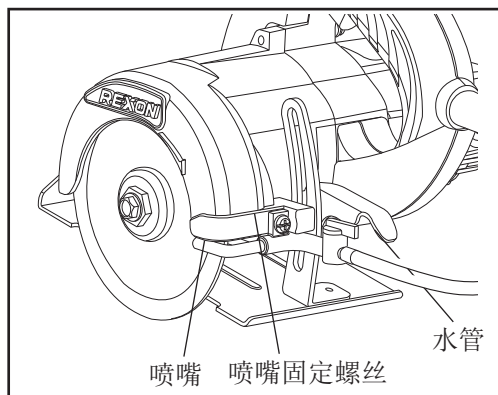


图 4

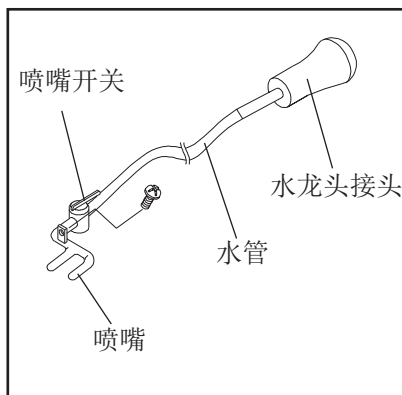


图 5

锯片深度调整(图6)

*注意:当完成切削后，锯片可调整至低于底座的位置，避免运送机器时损害到锯片。

1. 切削深度调整:先往下旋动松开锯片深度固定把手，然后调整锯片至所需的深度后，再将深度固定把手往上旋动锁紧。

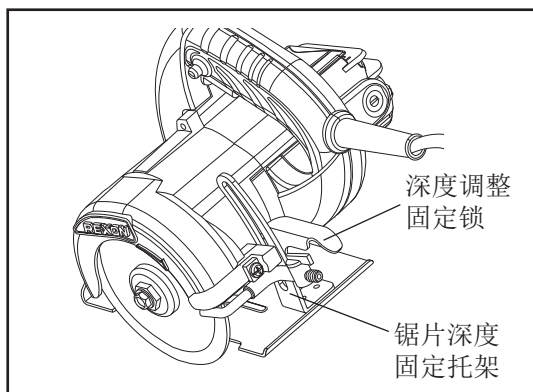


图 6

开关操作(图7)

*注意:调整前,务必请先将电源线插头拔掉。

1. 开关操作:用食指往上压住开关,开关即在“1”的位置,同时机台开始运转。将食指放开,开关即自动回到“0”停止的位置,机台即停止运转。
2. 需进行连续性的操作时,在食指往上压住开关的同时,用拇指将开关定位钮往内压后再放开食指,开关即可保持在“1”的位置。
若要停止连续操作,食指压住开关后再放开,开关即自动回“0”的位置。

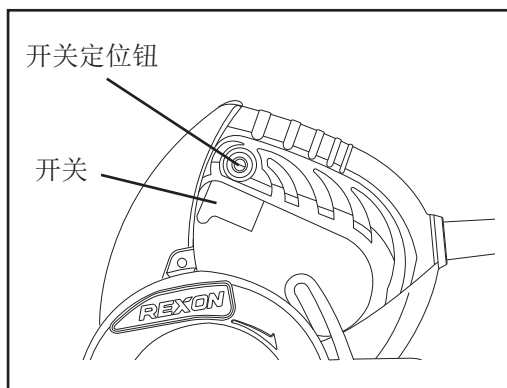


图 7

机器操作

湿切

*注意:为降低触电的风险,请确保水不会进到机器中。请勿用沾湿的双手去触碰电源插头。

1. 请依水管组件安装指示安装水管。
2. 旋动水管的喷嘴开关来打开及关闭水流。

直切(图8)

1. 使用记号笔或油性蜡铅笔在欲切割的区域画上記号,若使用平行导尺则调整平行导尺至所需切割的尺寸。
2. 将机台的底座放置于欲切割的工件上,确认此时锯片不会碰到工件。
3. 开启机台并等到锯片达到最大转速。
4. 缓慢并保持平稳地向前移动工具,延着标记线或顺着导尺切割工件。

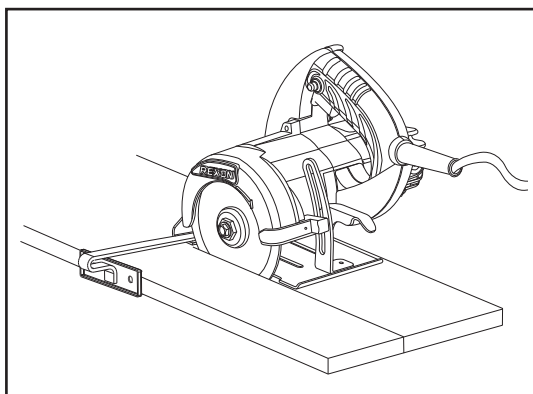


图 8

机器维护

更换碳刷(图9, 图10)

请定期检查碳刷。松开碳刷盖取出并检视碳刷，若碳刷已磨损到磨损警界线时，应马上换装新的碳刷，且必须同时将两个碳刷一并替换。
(为确保马达的寿命，请尽量使用原厂生产的碳刷)

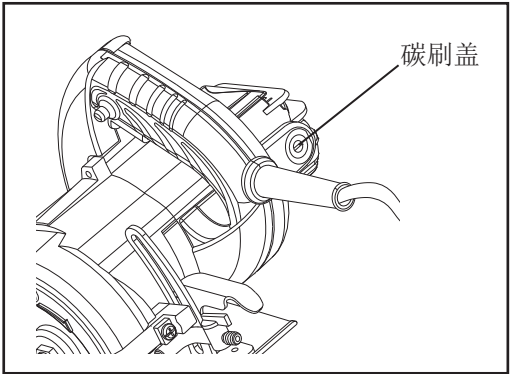


图 9

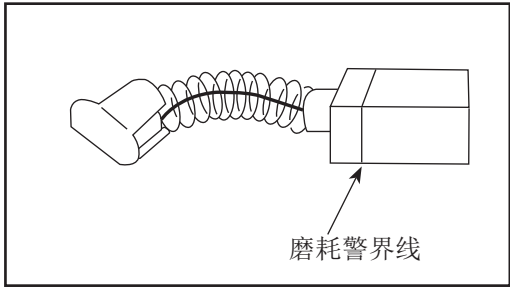


图 10

* 注意：用户请勿自行拆装机壳，若有需要拆装机壳，请联系经销商或生产商，使用特殊的工具方可拆装。

CT1151R 售后服务零件表

识别码	编号	名称	中文规格	数量	识别码	编号	名称	中文规格	数量
Q1E6	2570BBN108	C 型扣环		1	32UW	2607321UW	六角垫圈头螺栓	M6*1.0-15	1
Q1EA	2570BBN112	C 型扣环		1	32XX	280732XX	电源线		1
Q1EC	2570BBN115	C 型扣环		1	33Q4	102833Q4	开关防水垫圈		1
Q1EY	2570BBN209	E 型扣环		1	34JE	101F34JE	说明书		1
Q1GW	2571MNC353	平行键		1	34JG	101F34JG	规格铭牌		1
Q1X2	2603BBLA20	六角承窝固定螺钉	M5*0.8-6	2	34JM	802834JM	定子组件		1
OK2W	2617BDLC15	六角承窝附合螺钉	M5*0.8-16	2	34K2	280634K2	导线组合		1
OK91	2653MBDE11	十字伞头自攻螺钉	M4*16-12	2	34K4	299234K4	电容器		1
OKB8	2660PBCK15	十字盘头自攻螺钉	M4*18-20	3	34NW	265634NW	Y型自攻螺钉	M4*18-20	1
OKCQ	2662MZDE42	十字盘头自攻附合螺钉	M5*12-65	2	34UY	257134UY	半圆键		1
OKLA	2686BBHA22	塑料螺钉	M5*0.8-6	2	351Z	1008351Z	刀片固定片		1
OLVP	2865AK0101	铁心		1	3520	10083520	刀片压块		1
Q0BE	83800222A1	碳刷座组件		2	3522	10083522	扳手		1
Q0BH	83800233A1	碳刷组件		2	3523	10083523	大扳手		1
Q0BK	83800242	碳刷帽		2	3551	101F3551	齿轮		1
271T	2501271T	平垫圈	φ 8*15-1	1	3552	101F3552	螺旋齿轮		1
32F8	262032F8	十字盘头附合螺钉	M5*0.8-45	3	3588	801F3588	转子组件		1
32PU	101F32PU	刀轴		1	3663	101F3663	电线保护器		1
32PV	101F32PV	马达壳		1	3LKA	25743LKA	O 型环		1
32PW	101F32PW	把手侧盖		1	3LX1	25983LX1	油封		1
32PX	101F32PX	齿轮箱		1	3N4L	101F3N4L	轴承衬套		1
32Q0	101F32Q0	锁紧板		1	Y1D1	10800104	开关		1
32Q2	101F32Q2	特殊螺栓		1	Y1DC	10800301	轴承盖		1
32Q3	101F32Q3	导风板		1	Y1DE	10800361	轴承座		1
32Q4	101F32Q4	导风板		1	Y2VD	83195161	电线固定片		1
32SP	101F32SP	底座组件		1	Y3YZ	2010Z70606	滚珠轴承		1
32T6	101F32T6	开关护盖		1	Y3ZA	2020Z76202	滚珠轴承		1
32TE	253632TE	弹簧销		1					

REXON INDUSTRIAL CORP., LTD.

制造商 力山工业股份有限公司

台湾台中市大里区仁化路261号

TONGXIANG REXON INDUSTRIAL CO., LTD.

生产地 桐乡力山工业有限公司

浙江省桐乡市经济开发区高新西二路258号

大陆总代理 杭州勘吉贸易有限公司

售服热线:400-826-5850

REXON® 力山电动工具 - 系列产品

255 mm 激光斜断机



M2501R

355 mm 型材切割机



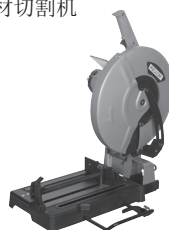
CS3555R

255 mm 激光斜断机



M2500R

355 mm 型材切割机



DC3550R

422J 码钉枪



AN422R

425K 码钉枪



AN425R

F30 钉枪



AN1830R

1022J 码钉枪



AN1022R