X-rite Color iMatch v10 电脑测色配色系统 操作手册



杭州三锦仪器设备有限公司

2020年1月(第三版)

序 言

Color iQC/iMatch 软件是美国爱色丽(X-Rite)企业颜色管理计划下主要组件之一,以 工业用户为基础,提供合适的软/硬件工具,为大小客户及供应链提供精确简易的色彩管理 方案。此软件已得到包括 Wal-Mart、Target、Ann Taylor、JCPenny、M&S 等在内的国内外 诸多大公司的认可,并指定其作为他们电子数据提交的有效途径。

爱色丽(X-Rite)公司成立与 1958 年,公司总部位于美国密歇根州大激流市,经过五 十多年的发展,其产品和服务已覆盖全球 100 多个国家,在收购 GretagMacbeth 后,产品有 CE7000A、Color i7、Color i5、SP 系列、500 系列等;2015 年,推出新产品 Ci7800/7600、 VS3200 以及 Ci6x 系列取代老款分光仪,广泛应用于纺织、印刷、塑料、涂料、包装、设计、 汽车、摄影、视频、牙齿护理及医疗等行业。

其发展历程:



- 1915 麦克贝斯(Macbeth)人工日光公司在纽约开业,向市内零售商提供日光照明设施。
- 1918 孟塞尔(Munsell)颜色公司在波士顿成立,生产带孟塞尔颜色体系标识的颜色标准。
- 1946 格灵达(Gretag)公司在瑞士成立。
- 1958 爱色丽(X-Rite)公司在美国密歇根州格兰维尔市成立。
- 1961 爱色丽开发出早期市场化产品, X 射线记录条。
- 1984 格灵达颜色控制系统研发出便携式分光光度仪。
- 1986 爱色丽在美国纳斯达克上市。
- 1993 爱色丽香港公司成立,开拓中国及亚洲业务。
- 1997 格灵达与麦克贝斯合并成为格灵达•麦克贝斯 GretagMacbeth
- 2001 格灵达 麦克贝斯成为 Amazys 控股公司的子公司。爱色丽上海公司成立。
- 2003 爱色丽中国维修服务中心在上海成立。
- 2006 爱色丽收购 Amazys (格灵达 麦克贝斯的母公司)。
- 2007 爱色丽收购彩通(Pantone)公司。
- 2012 被全球 500 强企业丹纳赫集团收购。

本手册以 WIN7 系统为参考,采用软件版本为 Color iMatch V10.1,详细介绍软件的常规应用操作及常见功能,对初学者有极大的指导意义。

不同级别或版本的软件,在功能或界面上会有所差异。

長 目

序 言	第1页
软件安装	第3页
语言选择	第4页
仪器安装	第5页
QC(质量控制)应用	第8页
一、仪器校准	第8页
二、标准/比较的测量与比较	第11页
三、光源选择与容差设置	第 16 页
四、打印报告	第 19 页
五、数据的存储与调用	第 20 页
六、其它应用	第 22 页
1. 模板的设置与应用	第 22 页
2. 数据样的输入	第 23 页
反射率数据的输入	第 23 页
QTX 文件的传输	第 25 页
3.UV 校准	第 26 页
4. 绿砖设置与应用	第 28 页
配色应用	第 31 页
一、色料建立	第 31 页
1、基材制作与测量	第 31 页
2、测量单色料	第 32 页
3、色料编辑	第 32 页
二、配色操作	第 35 页
1、直接使用色料配色	第 35 页
2、色库找色(配方搜索)	第 40 页
三、修色操作	第 42 页
附录一 可选参数一览	第 43 页

软件安装

安装软件需要管理员权限, Color iMatch v10 必须使用 WIN7 及以上系统。此软件包在随机软件安装 U 盘内,如 U 盘丢失,可以在官网下载。 安装时,右击此执行程式选择"以管理员身份运行":

0	以管理员身份运行(A)

安装过程如下:

19 安装同导 - Color iControl		19 安装阿导 - Color iCont	
许可协议 请在继续之前阅读以下重要信息。	\mathbf{x}	用户信息 请输入你的信息。	×
请阅读以下许可协议。在继续安装之前,你必须接受此协议的条;	款。	用户名(1):	
爱色丽软件许可协议	*	Windows	
新西 这里你和瑶岛 面间的——个计学协议		组织(0): Migrosoft	
重要一些定意和发色的同时一下去定协议。		[[] [] [] [] [] [] [] [] [] [] [] [] []	
加载或使用本软件,即表示您已阅读、理解本议,并同意接受本协议中的条款和条件。如果协议的条款和条件持有异议,爱色丽将不授了	<许可协 ↓您对本 [•] 您使用 →		
 ●我接受协议(A) ●我不接受协议(D) 			
(10 - 世 (11)	取消		<上一步(B) 下一步(Q) > 取消
点选"我接受协议"后,点击"下-	一步";	填写"用户名	1"、"组织"和"序列号"
)労 安装何号 - Color iControl		19 安装向导 - Color iCon	trol
产品和工作的	×	安装义件夹 为 Color iControl	数据文件夹指定本地路径。
		目标文件夹	
AUI 代码 2149-5000-0000-0000-0988		C:\Color_iControl	[浏览 (R)
(< 上一步 (8)) 下一步 (8))	> 取消		(<上-歩 03) 下☆歩 03) > 取消
填写 "AUI 代码" 点击下一步;		选择安装路径	そ,建议 D:\Color iControl。
注: "序列号"、"AUI代码"在软件	‡包装盒内。		
点"下一步"开始安装,直至完成。			
词 安装向导 - Color iControl		日 安装向导 - Color iCon	trol
准备安装 安装向导现在准备开始安装 Color iControl。	\mathbf{X}		完成 Color iControl 安装
点击"安装"继续安装,如果你想要查看或者更改设置请点击"	上一步"。		安装向导已完成 Color iControl 的安装。可以通过选择 已安装的图标来运行应用程序。
用户信息: Windows	*	E E	点击"完成"退出安装。
Microsoft		2 2	
		×Ξ	
		N 2	
×	* •		
(/ 上一步 (8) 安装 42	取消		

语言选择

确认测色软件程序处于关闭状态,点击电脑左下角"开始"一"所有程序"一"X-Rite" — "Color iControl"下的"iConfigure":





仪器安装与连接

软件安装完成后,在桌面上会出现一个右图所示的 Color iControl 图标, 首次打开请右击选择"以管理员身份运行"。



显示如下画面:

以管理员身份运行(A)

w亦如下画面:	
下一步需要"管理水平",并将配置默认设置。请 关闭设置和工作。	配置您的设置,然后
	こ 取消
点"确定",进入下一步;	
选择默认配置,建议选择 liMatch Textiles, 点"确定"进入下一步: 0一测色 1-纺织配色	设置默认配置。 0 iQC 1 iMatch Textiles 2 iMatch Coatings/Plastics

2-涂料/塑料配色

1 iMatch Tex 2 iMatch Coa	tiles tings/Plastics
<u> </u>	取消

注: 软件初次安装完成,在正式激活之前,有 30 天的试用期,在此期间,各项功能与 正式激活之后的是一样的;若 30 天内没有激活,软件将锁定不能使用。

在正式激活之前,每次开启软件都会出	产品许可证
现提示注册激活画面:	许可证状态: 评估
点"继续",进入软件试用。	
在收到激活码后,将其正确填写在"许可证实制"处,占"许可证实激活软件,	如果您能够登录 internet,请记下以下汪册码开里击下面的 链接,以在线注册并通过电子邮件获得您的许可证密钥。
	<u>单击此处以在线注册</u>
若软件已经开启,在"帮助"菜单下, 选择"关于此软件"可以进入到此画面。	或 联系 X-Rite 应用程序支持: 888-826-3046 (Option #2) 或参阅 软件随附材料获取有关许可证说明。
注 ,因软件版权问题,建议安装后试用	
一周,确认系统没问题后再申请激活。	许可证密钥:
	注册码: 44859536 许可证(L)

输入操作员编码---在设置每个操作员的权限和 密码后有效,若未设置可不输,默认空白。

- ▶ 取消------退出程序。
- ▶ 打开已存的工作---查找之前保存过的工作
- ➢ Setup------进入设置画面。





选择仪器可用的起始波长和终止波长,	(以器波长范围
若无特殊要求,可默认; 点击"下一步"	此仪器测量光谱数据,这些数据延续至很多性能较低仪器的波长 泡量之外。 如果您想要限制显示数据的范围(并用于计算中),修改以下的 波长范围。
	起始波长 终止波长 360 ▼ 750 ▼
分光光度仪安装精灵	
选择仪器连接的通讯接口。 连接端口 USB 网络地址 (xxx. xxx. xxx. xxx)	< 上一步 (B) 下一步 (B) 入 取消 帮助
□	选择仪器连接端口,默认 USB。 启用预览支持勾选后,在测量窗口会出现 如下图的预览图像,但界面反应会稍慢一些。 点击"下一步"
《上一步 (B) 下一步 (Q) 取消 帮助	
 登局部件(模式 =0-Default) D 信息 全名:	

选择默认校准模式------默认即可。

点击"完成", 仪器安装完成; 接下来自动进入软件默认设置界面, 在后续 QC 部分有详细介绍, 关闭即可。

分光光度仪安装精灵
您必须对每种仪器则重创建一个校准模式。 预定义的校准模式 通用用法 - 默认模式
(上一步 (B) 完成 取消 帮助

QC (质量控制) 应用

一、仪器校准

1. 仪器校准之前,需要先设置仪器状态 打开程序,显示如右图:

iQC 软件以工作(.job)的形式展开,类 似于微软的 WORD 文档;每个 job 相对独立, 可以储存不同的设置和色样。

- ▶ 打开上一个工作----开启之前最后储存 的一个 job 工作
- ▶ 打开已存的工作-----查找之前储存的 JOB 工作
- ▶ 打开新工作-----开启一个全新的工作,工作设置为系统默认的设置
- ▶ 只开程序------只打开 iQC 程序,不 开启任何工作
- ▶ 取消-----关闭程序
- 2. 选择"打开新工作",显示如:



Color iControl - (e-Job1.jb5 (数据库=tricolor.mdb))	CONTRACTOR OF A DESCRIPTION OF A DESCRIP		<u>×</u>
i 工作(J) 数据(D) 应用(P) 视图(V) 分光仪(S)	帐户(A) 窗口(₩) 工具(T) 宏(R) 帮助(H)		×
新 从模板新増 打开 で し の し の で し の で し の で し の の の の の の の の の の の の の の の の の の	22 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	a and the second s	4 b X
开始	光谱集 教后 IV Normal -		
2499年2月 二日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日日	标准名称 光源观察者: L* a* b* C* b*		
	HEREAR Dut Dat DE DC Det DEces PF		
		00 500 000 700	750
回想起的 请好 F1	0.0	WaveLength (nm)	O aloss
			-

3. 点击工具栏上的"选择模式",设置仪器的测量状态:(正常使用时,若仪器状态不需 要更改,可跳到步骤 5,直接进行仪器校准)

定义	〈型号				[0] · C	;7860_001331			
D	Name of Mode	NextStdz	Average	R/T Mode	Geome	AreaView	UV Energy	Glass	Lens/Po
0	0-Default	03:59	1	RFL	SPI	25.00 mm *	UV Inc	No	Lens=P
•									
¢.	244 0 00/00	4835	+÷\#		æ]				— ¥in
新	建	修改	校准	】 UV校	ŧ 🔓				(关闭

E

模式内设置仪器的测量状态,默认只有一个,可以根据不同需求进行设置:

- ▶新建-----新增一个测量模式
- ▶ 删除------删除选中的测量模式
- ▶修改-----修改选中的测量模式
- ▶ 校准-----校正选中的测量模式(注意: 当测量模式更改后,必须重作校准)
- > UV 校准-在测量荧光白布时,为了得到相对精确的白度值,在常规的校准后,还需要做 UV(白度)校准
- ▶关闭-----选中所用的测量模式后,点此关闭窗口。

	校准模式属性
通过分光光度仪启用目动配 <u>置更换孔径</u> 后,仪器自动调节镜头到合适位置,建议勾 选。	 ✓ 通过分光光度仪启用自动配置 正常闪光 ● 反射/透射模式 ● 反射率 ● 常规(直接)透射 ● 全透射 □ 企内/UV不包含/M2
已应用玻璃修正?在特殊测量时使用,建议不勾选。	 ⑦ 雾度(透射) (通面状況 ⑨ 包含 ⑦ 不包含 ⑦ 空略测量孔错误
半均	● 未知 現gg Zumm 上启用 NetProfiler® 已应用玻璃修正? 1 亚均 0.00 dF RB
dE限设置平均四次测量时,四次之间的差 异控制,以减少测量误差,建议设置为0.5。	其他数据模式 Normal (Single mode) 您对此模式的名称: 0-Default
启用 Netprofiler当使用 Netprofiler 网络校 正软件时,方可选择。	确定 取消 UV 校准。

4. 点选"修改", 查看当前测量的设置状态:

校准间隔(分钟)----设置仪器校准的间隔时间,一般开机校准后,建议每隔4-8小时(即240-480分钟)校正一次;状态改变后需要重作校准;在一个校准有效期内,当环境温湿度变化过大时,软件会提示仪器需要重新校准。

您对此模式的名称: ---给当前设置输入一个名称, 便于选择使用。

反射/透射模式

- ▶反射率------测量物体表面的反射率,用于测量不透明物体(常用)
- ▶常规(直接)透射-----测量物体的透射率,物体放置在镜头一侧
- ▶全透射------测量物体的透射率,物体放置在积分球侧
- ▶雾度(透射)-----测量物体的透射率,用于雾度测量

镜面状况---用于对镜面反射光的控制

- ▶ 包含-----不考虑物体表面的光泽影响,测量的是物体真实色,用 SCI 或 SPI 表示;
- ▶ 不包含--考虑测量表面的光泽影响,测量的是物体的表观色,用 SCE 或 SPE 表示。

UV 过滤器位置/UV 能量------用于控制测量光内紫外 UV 的含量

- ▶ 在外/UV 包含-----全部包含紫外光
- ▶ 校准/UV 校准------包含紫外光,模拟 D65 内紫外含量(常用)
- ▶ 在内/UV 不包含-------排除紫外光(常规 400nm 排除,可选购 420nm 排除)

测量孔孔径/镜头----选择孔径的大小及镜头位置(注:孔径与镜头必须一致)

- ▶测孔----选择放置孔径的大小,能大则大,有四个选项: 25mm、17mm、10mm、6mm
- >忽略测量孔错误--如勾选,则不检查孔径与镜头是否一致,建议不勾选
- ▶镜头----选择镜头的位置,建议使用 镜头=孔径

其它数据模式---建立配色数据库时,针对不同的行业应用,选择不同的测量模式

- ▶ Nomal (Single mode) ----常规 (单一模式),多用于纺织行业
- ▶ Over Light/Over Dark-----衬白/衬黑模式,多用于半透明油墨测量
- ▶ SCI/SCE------包含/排除模式
- ▶ RFL/TRA------反射/透射模式,多用于塑料行业

设置完毕,点"确认"以保存设置。

5. 点击工具栏上"^{校准分光仪}",进行仪器校准工作,请根据提示进行操作:

测量白色色砖----读取白板,先将白板放置在色样 测量处,点击"确认"或回车键测量白板。如测量正 常,软件自动切换到下一界面测量黑阱。

> 放置在色样测 如测量正确, 当前与初始设

Standardize mode 0-Default

测量白色色砖。

测量黑光陷----读取黑阱,先将黑阱放置在色样测 量处,点击"确认"或回车键测量黑阱;如测量正确, 软件提示校准完成。

注意:绿砖只是检测作用,检测仪器当前与初始设置时的变化;若有设置绿砖检测,在确认后会自动切换到绿砖测量界面。

至此, 仪器校准完成。

二、标准、样品的测量与比较

1、点击工具栏上的" 测量标准",进行标准样测量工作:

?+



将色样放置在测量孔处,勾选"预览"检查样品放置情况;

输入标准样名称,点"下一步"或回车键进行确认:如果测量平均次数超过两次,则第 一次点击是确认名称,从第二个"下一步"或回车键开始测量第一次;如只测量一次,则点 "下一步"或回车即开始测量。

测量完成后点"关闭"对话框。



2、点击工具栏上的"测量比样",进行样品的测量工作:

测量完成后,在左侧会出现标、试样的图标(如下图中的1区):



视窗 1-----控制台,数据浏览区

视窗 2-5----数据显示区,根据需要设置各视窗的显示内容。在各窗口,按鼠标右键,选择"变更视图"或"属性",更改当前窗口显示内容。

方法同测量标准。

3、变更视图

先把鼠标移动到需要更改的区域,点击右键,选择"变更视图":

Ocolor iControl - wanyu2019 [数据库=Tricolor2019.mdb]	Contract Contract		
■ 工作(J) 数据(D) 应用(P) 视图(V) 分光仪(S)	帐户(A) 窗口(W) 工具(T) 宏(R) 帮助(H)		
新 从模板新增 打开 * 设置 质量控排	登 2 000 日本 ご 000 日本 <t< td=""><td></td><td>・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・</td></t<>		・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・
🞇 wanyu2019 [数据库=Tricolor201		● 1 色IF 単一角样对标准	4 Þ X
开始 结束 显示 1899/12/30 ▼ ▲ ▲	光谱集 最后 ☑ Normal ▼	 ✓ 多个色样对标准 多种光源 	
H620 元言: 말 말 말 빠 여 행 (b) + 31	标: 佳名称 光源·观察者: L* a* b* H620 U35-10 79.23 36.71 1	c 不透明卡 78 3 容差卡 容差卡	
Н620	比样名称 DL* Da* Db* DC*	● 亚小石砂你金 H" 目二分冊	
日十 <u>数</u> 据 日 0 H620	● A029 0.39 L -0.01 0.04 Y -0.01	0.04 Y 周報纹理/圆像	
A029		设置织物纹理	
		包括此视图于全打印输出中。	
□ 呈村 □ ● ●		变更视图 💦	
		属性	
		最大化	
		1次夏	
		H620	
	dCIELab: U35-10		
	+b* +L*		H620
		%R (or %)	
	-b* -L* -2.1 0.0 2.1	360 400 500 V	600 700 750 /aveLength (nm)
需要帮助,请按 F1		(internet)	% 0/1/2 U35-10 0-Default [EXP] NO gloss
📀 ⋵ 🚞 🔄 🛈 🖉			EN 💿 💊 🖬 🔶 🛱 🔶 13:06 2020/01/06

选择所需的视图:

- ▶ 色彩颜色视图
- ▶ 颜色空间视图
- ▶ 趋势图视图
- ▶ 光谱清单检视
- ▶ 光谱视图
- ▶ 标准/多比样视图
- ▶ 统计摘要视图
- ➤ HTML 视图
- MS89 LabDip Shade Assessment



1、)色彩颜色视图-----颜色模拟,色彩失真与否,和显示器有关



2、)颜色空间视图------直观显示样品与标准样(标准在圆心)的差异情况



3、)趋势图视图-----多个样品时,不同参数的相对变化趋势



4、)光谱清单检视-----显示各波长下的反射率数值

Name	00	10	20	30	40	50	60	70	80	90
700 >	83.890	83.890	83.890	83.890	83.890	83.890				
Sample 057							1.730	1.730	1.730	1.730
400 >	1.730	1.850	1.700	1.780	1.850	1.850	1.890	1.890	1.940	1.850
500 >	1.790	1.790	1.700	1.740	1.730	1.720	1.760	1.910	2.330	4.000
600 >	8.480	16.530	27.220	41.070	55.200	66.710	73.520	77.650	80.380	82.400
700 >	83.410	83.410	83.410	83.410	83.410	83.410				
Sample 058							1.510	1.510	1.510	1.510
400 >	1.510	1.700	1.700	1.620	1.740	1.710	1.770	1.740	1.820	1.730
500 >	1.650	1.700	1.580	1.580	1.610	1.620	1.690	1.770	2.170	3.750
600 >	8.080	16.210	27.070	41.160	55.620	66.970	73.680	77.750	80.720	82.450
700 >	83.580	83.580	83.580	83.580	83.580	83.580				
Sample 060							1.730	1.730	1.730	1.730
400 >	1.730	1.720	1.690	1.790	1.810	1.820	1.840	1.890	1.820	1.870
500 >	1.740	1.720	1.700	1.640	1.700	1.660	1.750	1.880	2.280	4.280
600 >	9.260	18.100	29.650	44.070	58.140	68.980	75.190	78.770	81.350	83.370
700 >	84.140	84.140	84.140	84.140	84.140	84.140				

5、)光谱视图------反射率数据绘成的曲线



杭州三锦仪器设备有限公司

6、)标准/多比样视图------样品差异结果分析

标准名称	L*	a*	b*	C*	h°				
Fire Red	30.83	51.59	28.00	58.70	28.48				
比样名称	DL*		Da*	Db*		DC*	DH*	DEcmc	P/F DEcmc
Sample 05	4 -0.	69 较深	-1.75 较绿	-1.43	较蓝	-2.22 偏暗	-0.43 较红	0.96	边界
Sample 05	5 -0.	62 较深	-1.78 较绿	-1.54	较蓝	-2.30 偏暗	-0.52 较红	0.98	边界
Sample 05	6 -0."	70 较深	-1.29 较绿	-1.24	较蓝	-1.72 偏暗	-0.48 较红	0.82	通过
Sample 05	7 -0.	91 较深	-1.77 较绿	-1.67	较蓝	-2.35 偏暗	-0.63 较红	1.10	失败
Sample 05	8 -1.3	25 较深	-1.25 较绿	-1.05	较蓝	-1.60 偏暗	-0.33 较红	0.98	边界
Sample 06	0 -0.	21 较深	-0.16 较绿	-0.15	较蓝	-0.21 偏暗	-0.05 较红	0.16	通过
Sample 06	1 -0.	01	0.06 较红	0.01		0.06 较鲜	-0.02	0.03	通过
Sample 06	3 -01	94 标率	-1 16 栋绿	-1.30	标志	-164 偏陪	-0 59 4态约T	0.92	边 思

7、)统计摘要视图-----数据统计分析

平均 30.27	50.56	26.00	101000				
		20.99	-0.56	-1.03	-1.01	0.69	0.34
标准Dev. 0.32	0.64	0.52	0.32	0.64	0.52	0.32	0.16
最小 29.59	49.47	26.19	-1.25	-2.12	-1.81	0.01	0.08
最大 30.93	51.83	28.17	0.09	0.24	0.17	1.18	0.76
范围 1.34	2.36	1.98	1.34	2.36	1.98	1.17	0.68

8、) HTML 视图------CXF 输出格式

CxF Demo Stylesheet View

Creator=Color iQC Version 10.1.1 - Description=Demo QC Red [数据库=Tricolor2019

				HTML	CI	E L*a	*b*			Delta			
No.	ID	Name	Туре	patch	L*	a*	b*	dL*	da*	db*	dC*	dh	dE*
1	RO	Fire Red	Standard		30.83	51.59	27.99						
2	R1	Fire Red	Standard		30.83	51.59	27.99	.00	.00	.00	.00	.00	.00
3	R2	Sample 001	Trial		30.78	51.48	27.74	05	10	24	21	16	.27
4	R3	Sample 002	Trial		30.54	51.12	27.27	28	47	72	75	41	.91
5	R4	Sample 003	Trial		30.83	51.82	28.16	.00	.23	.17	.28	.03	.29
6	R5	Sample 004	Trial		30.92	51.54	27.77	.09	05	22	15	17	.25
7	R6	Sample 005	Trial		30.81	51.61	27.99	01	.02	.00	.02	01	.03
8	R7	Sample 006	Trial		30.37	51.61	27.88	45	.01	10	03	10	.47
9	R 8	Sample 007	Trial		30.63	50.81	27.28	19	78	70	-1.02	25	1.08
10	R9	Sample 008	Trial		30.19	50.69	26.98	63	90	-1.00	-1.27	45	1.50
11	R10	Sample 009	Trial		30.73	51.09	27.30	09	50	68	76	36	.86
12	R11	Sample 010	Trial		30.44	50.85	27.13	39	74	85	-1.06	40	1.20
13	R12	Sample 011	Trial		30.26	51.13	27.38	57	46	61	69	32	.96
14	R13	Sample 012	Trial		30.51	50.86	27.35	31	72	63	94	21	1.02

▶ 9、) MS89 LabDip Shade Assessment------M&S 公司专属格式

			Shade	Assessm	ent 1	Repor	t:					
Stand	ard Name		111	/Obs L*	0	a*	b*	61	C*	h	CI	E WI
н620			U 35	-10 79.2	3 3	36.71	1.7	8 3	6.75	2.77	72.	36
2019/08/3	20 16:06:42	0	D65	-10 75.2	7 3	8.52	-3.6	1 3	8.69	354.6	56	8.00
R LAV S	CI UVC Ci7x		F02	-10 76.5	3 2	29.83	-3.2	2 3	0.01	353.8	57	4.43
Spectro-	CITA	Comme	nt:									
比样名称			111	/Obs L*	ġ.	a*	b*	6	C*	h	CI	E WI
A029			U35	-10 79.6	2 3	36.70	1.8	2 3	6.74	2.8	4 7	2.84
2019/06/3	26 15:50:05	0	D65	-10 75.6	5 3	38.47	-3.5	4 3	8.64	354.7	5 6	8.20
&R LAV S	CI UVC Ci7x		F02	-10 76.8	7 2	29.76	-3.2	6 2	9.93	353.7	67	5.04
Spectro=	Ci/x	Comme	nt:									(2)
Ill/Obs	dL*	da	*	db*		dC	4		dH*		DEC	cmc
U35-10	0.39 较浅	-0.	01	0.04 筆	贫黄	-0	.01		0.0	04 较黄		0.1
D65-10	0.38 较浅	-0.	05 较绿	0.07	较黄		-0.05	偏暗		0.06	较黄	
F02-10	0.34 较浅	-0.	08 较绿	-0.04	较蓝		-0.07	偏暗		-0.05	较蓝	
	==== Stre	ength= 96	.448 - Op	timal Stre	ngth i	s 97	.20% ==					
Ill/Obs	adjdL*	adjo	ia*	adjdb*	97796649 - 168	adjd	c*	i	adjdH	*	adjD	Ecmc
U35-10	0.34	0.09		0.07		0.09		0.0	07		0.14	Pass
D65-10	0.31	0.06		0.08		0.05		0.0	08		0.13	Pass
F02-10	0.27	0.00		-0.03		0.01		-0.0	03		0.10	Pass

4、变更标准/多比样视图内容

先把鼠标移动到标准/多比样视图区域,点击右键,选择"属性"



已选属性--当前工作内显示的参数,根据需要作增减。

三、设置-----光源、容差等

	(
点击工具栏上的"	设置	":



2、一般信息-----光源及打印抬头设置:



3、<u>系统</u> 字体大小---设置软件中显示字体大小

			创建新桌面
化 立 识 罢 粉 捉	テロン テロン デロー	·设置文件	
[T大以且—————————————————————————————————	默认文件夹设置 MS Access 数据库文件	C:\Color_iControl\Jobs\	۵
,建以际」顶位	预设数据库名	Tricolor2019.mdb	ø
以他选项不作修	备份数据库(本地		ø
	工作	C:\Color_iControl\Jobs\	P
	本地系统设	C:\Color_iControl\System\	
	共享系统设	C:\Color_iControl\SystemShared\	٩
	宏、设置、模	C:\Color_iControl\Jobs\	ø
	纹理和图	C:\Color_iControl\Image\	٩
	远程配方文	C:\Color_iControl\Jobs\	
	接收的	C:\Color_iControl\Inbox\	0
与计算各光	发送的	C:\Color_iControl\Outbox\	
数显示数值有	◎ CIE 光源表格 6	◎ CIE 光源表格 5	
使用光源表格 6。	SQL 服务器数据库设置	名称格式化设计	置
		确定 取消) [应用(A)

4、工作选项----测量时方便操作的一些设置,可根据需要进行选择:

于此工作设置 自动接受标准 自动保存测量 关闭]	中 回数据库 - 白动								
自动接受标准 自动保存测量 关闭]	副数据库 - 白封								
自动保存测量 关闭3	副数据库 - 白动								
关闭		更新修改的	的标准。						
	文档时自动保存的	所有测量数	据至数据库	: [否			•		
卖取比样时自i	动选择标准				1.50	容差系数			
自动保存/刷新	色浆到数据库								
自动平均比样测	则量								
在读取对话中!	自动清除视图								
自动只显示关I	医的比样								
则重后自动关门	闭读取对话框								
使用名称格式的	七								
将快速读取用-	于测量								
则重时要求填	上评语								
则重时要求填	上比样长度								
则軍时要求输	入分组数据(仅)	限标准/比核	¥)						
预设到穿透模 :	đ,								
包	图上的标签点基-	F: 无		•					
到过滤器 エ		(T			(T				
尤		九		•	九		•		
	AUU 代科的 AUU AUU AUU AUU AUU AUU AUU AUU AUU AU	取比存相时目动选择标准 自动保存/刷新色浆到数据库 自动平均比样测量 正读取对活中自动清除视图 自动只显示关联的比样 则理后自动关闭读取对话框 使用名称格式化 各你违读取用于测量 则理时要求填上比样长度 则则理时要求输入分组教据(仅则 预设到穿透模式 包图上的标签点基 无 不 不 不 不 不 不 不 不 不 不 "	QUICHIPI目动选择标准 自动保存/刷新色浆到数据库 自动平均比样测量 互读取对话中自动清除视图 自动只显示关联的比样 则量后自动关闭读取对话框 使用名称格式化 各快速读取用于测量 则里时要求填上评语 则里时要求填上计语 则里时要求填上比样长度 则甲时要求输入分组数据(仅限标准/比准 预设到穿透模式 色图上的标签点基于: 无 无 天 天	QUICHPIEIDID达择标准 自动保存/刷新色浆到数据库 自动平均比样测量 互读取对话中自动清除视图 自动只显示关联的比样 则量后自动关闭读取对话框 使用名称格式化 各快速读取用于测量 则里时要求填上许语 则里时要求填上计语 则里时要求填上比样长度 则甲时要求输入分组数据(仅限标准/比样) 预设到穿透模式 色图上的标签点基于: 无 图过滤器 无 ▼ 无	QUICH413日动选择标准 自动保存/刷新色浆到数据库 自动平均比样则里 互读取对话中自动清除视图 自动只显示关联的比样 则里后自动关闭读取对话框 使用名称格式化 各快速读取用于测量 则里时要求填上评语 则里时要求填上比样长度 则理时要求输入分组数据(仅限标准/比样) 预设到穿透模式 色图上的标签点基于: 无 ◆ 到过滤器 无 ◆ 无 ◆	QUICH19目动选择标准 1.50 自动保存/刷新色浆到数据库 自动平均比样测量 互读取对话中自动清除视图 自动只显示关联的比样 则量后自动关闭读取对话框 使用名称格式化 各快速读取用于测量 则量时要求填上计语 则量时要求填上比样长度 则量时要求输入分组数据(仅限标准/比样) 预设到穿透模式 色图上的标签点基于: 无 无	RUIC相印目动选择标准 1.50 各差示紙 自动保存/刷新色浆到数据库 自动平均比样测量 自动平均比样测量 互读取对话中自动清除视图 自动只显示关联的比样 则量后自动关闭读取对话框 使用名称格式化 各快速读取用于测量 则量时要求填上比样长度 则量时要求输入分组数据(仅限标准/比样) 预设到穿透模式 色图上的标签点基于: 无 无	 AUICHIPEIDJO选择标准 1.50 音差系数 自动平均比样测里 Ex读取对话中自动请除视图 自动只显示关联的比样 则里后自动关闭读取对话框 使用名称格式化 各快速读取用于测量 则里时要求填上比样长度 则里时要求输入分组数据(仅限标准/比样) 预设到穿透模式 20图上的标签点基于: 无 取过滤器 无 无 	 AUICIFIPIE JUICIFARE AUICIFIPIE JUICIFARE abarybit # abarybit # abarybit # abarybit # abarybit # abarybit # abarybit # abarybit # abarybit # abarybit # abarybit # abarybit # abarybit # abarybit # abarybit # abarybit # abarybit # abarybit # abarybit # aba

5、自动命名----设置组标签名称及样品自动命名格式

储				
	存于此工作设置中			
	组标签	1-55	An 17 (- Artish) (
	48 4	标金	机炉杯金款队	
	311	C2: OUD 1		
	组 2 Group2:			
	组 3	Group3:		
	比样的自动命名			
		使用此基础和自动序号自动命名比	样	
	<stdname>-</stdname>	<seq></seq>		
		#####5 중무수감소수반뿐		
	<u>e</u>	使用标准名 7 所有自动命名比科。		
	1	使用来自文字文件的数据自动命名比	样	
	238			

6、质量控制打印----调节打印输出视图布局

Color iMatch 工作设置						×
系统 一般信息 质量控制 质量控制打	印工作	选项 自动命名				
工作打印机方向 默认			•			
□ 为图形视图制订框架			-			
E E	打印订单	宽度				
颜色空间视图	9 🔻	1/3	•			
递交视图	自动	•				
光谱视图	自动	-				
趋势图视图	自动	•]				
		自动	-			
统计摘要视图 6 ▼ 		白动	_			
11/12/27/11代国 光谱清单检视	自动	• •				
接近色评估	1 -	自动	•			
		.л.æ				
	里面小蒜W	设置				
			确定	取消	应用	帮助

四、打印报告

报告的列印,从工具栏"工作"下拉菜单中选择"打印"即可直接发送到打印机去打印。 常规界面如下:

QC 2020/01/06 15:19:10 杭州三锦仪器设备有限公司 颜色测试报告 dCIELab: LEDT8G-10 100 Blue Cove 2051157 GL57454 E GL57454 D 1.7 Ŧ 80 13 13 10 1.0 0.7 0.7 (or %T) 6 03 03 0.0 0.0 %R(-03 -0.3 40 -0.7 -0.7 -1.0 -1.0 20 -13 -1.3 Ŧ -17 -17 -17 -13 -10 -0.7 -0.3 0.0 0.3 0.7 10 13 17 0 400 WaveLength (nm) 光源 1 LEDT8G-10 P/F 界限 1.00 光源 2 D65-10 边界 0.10 光源 3 F02-10 (CWF) l:c 2.00 <u>光源/观察者L*</u> <u>a*</u> <u>b*</u> <u>C*</u> <u>h°</u> LEDT8G-1 19.93 -3.49 -13.83 14.27 255.83 <u>标准名称:</u> Blue Cove 2051157 D65-10 20.91 -1.01 -12.29 12.33 265.29 Da* 比样名称 光譚/观察者DL* Db* DCome DHome DEome P/F DEome GL57454 E -0.39 LEDT8G-1 -0.11 0.13 -0.02 -0.44 0.45 通过 D65-10 -0.03 -0.28 0.21 -0.14 -0.35 0.38

打印界面的修改:

LEDT8G-1 -0.29

D65-10 -0.27

-0.39

-0.52

1.35

1.33

GL57454 D

1. 台头(标题)的更改,在前文(见第16页)所说的设置--一般信息选项内修改:"打印标题"后输入需要显示的公司名称;"二级页眉"后输入公司的电话、传真等信息;"标识位图"后可选择将贵公司的 LOGO 图片(.bmp 格式)打印到报告中,注意:需要将 LOGO 图片拷贝到 D:\Color_iControl\SystemShared 内(软件安装在 D 盘时)。

-0.85

-0.96

-0.80

-0.80

1.19

1.27

失败

2. 图片如果不需要,在 QC 质量控制界面下相对应 的窗口,点击鼠标右键,在出现的对话框中,点击"包 括此视图于全打印输出中",使其前面的"√"去掉即 可。

	打印
X	包括此视图于全打印输出中。
13	变更视图
	属性
	最大化
	恢复

五、数据的储存与调用

色样的储存有两种方式:一是储存在当前工作(.job)内,即储存工作;另一是储存在数据库(.mdb)内,方便在其他工作内调用。

1、储存与打开工作

点击工具栏上的"保存",输入文件名, 点保存即可;文件自动保存在系统默认的文 件夹内。(注:存储路径建议使用系统默认, 以便于查找。)如工作没有保存,在关闭程序 时,软件会跳出对话框,询问是否需要储存。

打开已存的工作---从工具栏上点

" 打开"(或从"工作"下拉菜单下选择打

开),双击需要打开的工作,或选中点击打开即可。

2、储存到数据库

从控制台内选中要储存的色样(可以配合 Shift 或 Ctrl 键使用),在选中区域点击鼠标右键,在弹出的菜单中选择"保存到数据库",数据会自动储存到当前工作所关联的数据库内。

创建新的数据库,从"数据"下拉菜单 中选择"创建空的数据库",新数据库将作为 此工作的预设值。



Color iControl - [e-Job2GL	
工作(J) 数据(D) 应序	显示在视图中
	仅显示这些
新 从模板新增 打	显示所有项目
e-Job2.jb5 [数据库=Tricol	删除全部项目
开始	从工作中删除
L 1899/12/30 U▼ L	保存到数据库
Blue Cove 2051157	从数据库删除
	无排序树
	根据日期排序
Ž1	根据名称排序
	根据关联排序
□ 🛄 数据	打印工作内容(摘要目录)
Blue Cove 20511	打印所选项目 (详细目录)
GL57454 E	将选中的项目导出至 CXF 文件
GL57454 F	将所选项目导出到 ASE 文件
GL57454 G	导出所选项到 EXP 文件
GL57454 H	导出所选项目到 OTX 文件。
GL57454 A	传输所洗项目至 MIF 文件
GL57454 B	复制所选项目并将其放入剪贴板

3、从数据库调出数据

iQC/iMatch 软件内,标准与 比样分别存放在数据库内的不同 类别下,在调出时应注意选择相 应的类别,比如:调出标准样, 从"数据"中选择"从数据库调 出"-"调出标准";或点击工具



工作(J)	嬎	居(D)	应用(P)	视图(V)	分光仪(S)	帐户(A)	窗口(W) 工具(T) 5	宏(R) 帮助(H
B	10.6-0	用分光	ć仪测量	•			•	-	
÷		从数据	居库调出…				•	调出标准	Shift+F5
がリークタ e-Job2.jb 开想	H	标签数 程序管 供应商	始病库管理 行理器 育管理器	22				调出比样 调出关联比样 调出基材	^{ver} Shift+F6 É Shift+F7
	<u>.</u>]	保存到保存委	数据库())据到数据	s) 库并清空I	作			调出单色料. 调出色料	Shift+F8 Shift+F9



在 iMatch 配色软件中使用,根据输入的基材、工艺和色料查找。

条件可多选,选择后点"搜索",软件将把满足所有条件的色样显示出来:

授系京中 名称: BN* 目标: 找到酉砍救目:	240		组 1: 组 2: 组 3: 表	STANDARD
				单色料的浓度在 百分比
全名日期	Group1:	Group2:	Group3:	UID
BN571 2019/12/31 16:30:11	伞布			0QzhV_y68efca4a1
BN572 2019/12/31 16:30:41	伞布			0QzhVV66f18ec6c
3N573 2019/12/31 16:31:07	伞布			0QzhVac67c5e2bdd
8N574 2019/12/31 16:31:39	伞布			0QzhVbBhc6bd388e
BN575 2019/12/31 16:32:07	伞布			0QzhVcROa4a756a7
BN576 2019/12/31 16:32:31	伞布			0QzhVcr04f3ce38f
BN577 2019/12/31 16:32:55	伞布			0QzhVdG092494314
BN578 2019/12/31 16:33:21	伞布			0QzhVeTO9ef9b1ac
BN579 2019/12/31 16:33:47	伞布			0QzhVew6ef730cec
BN580 2019/12/31 16:34:07	伞布			0QzhVg1626ed75f7
3N581 2019/12/31 16:34:39	伞布			0QzhVg[h82938567
BN582 2019/12/31 16:34:55	伞布			0QzhVgq65285c2ee
BN583 2019/12/31 16:35:13	伞布			0QzhVhs0c0913f75

根据需要,配合"Shift"或"Ctrl"进行选择,点击"确定(取出)"将色样从数据库调出到当前界面使用。

1、模板(.jt5)设置与调用

模板(.jt5)与工作(.jb5)都可以设置并储存不同的界面和设置,包括光源、容差及视窗显示的内容等等,但工作里的内容易于被修改,而模板则不易被误改。

常用的界面可以编辑为系统默认工作设置:在只开程序(关闭所有工作)情况下,选择 "文件"下拉菜单中的"编辑预设工作设置",显示画面与正常工作一致,更改后储存关闭 即可。

特殊格式可以编辑为模板,之后需要时可以"从模板新增",像 Wal-Mart、JCPenny 或 者白度测量、染料力份检测、色差评级等。建立时,在常规工作界面,将所需的设置更改完 成后,选择"工作"下的"另存为模板"

① Color iControl - [e-Job3.jb5 [数据库=Tricolor2019.mdb]]	Concentration of the second seco	- 0 <u>X</u>
工作(J) 数据(D) 应用(P) 视图(V) 分光仪(S)	(¥) (¥) 正具(T) 宏(R) 帮助(H)	×
新建工作(N) Ctrl+N		*
从模板新建工作(T) Ctrl+T		
「打开现有工作(0) Ctrl+0 ローム	里江顿 肌巴 移已 巴村骑用奋!打开本! SVET儿认 这样做我! 从里你是 从里心住! 纳工机VE 纳山心住,纳土自己 体子的处理中。	A P X
* 关闭当前工作(C) Ctrl+F4		1
退出当前工作且不保存(Q) Ctr1+Q 显示		
_ 保存(S) Ctrl+S	R/Fi V Normal V	
另存为(à) Ctrl+R ・Q	採済名称 光道/20第書: L* a* b* C* h*	
另存为模板		
保存设置		
调出设置(R)		
变更设置文件参考	NA+会社 Dr. Dat Dr.	
打印(P) Ctrl+P		
打印设置(I) Ctrl+Shift+W		
打印预览(W) Ctx1+W		
单一视图打印设置(U) Ctrl+Shift+P		
1 wanyu2019		1
2 e-Job2GL57454 A-H	Name 00 10 20 30 40 50 60 70 80 90	
3 e-Job3GL57455 A-I		
4 Denio QC Red		
邮寄此工作(M) Ctrl+M	*	,
删除当前工作(D)		
退出(X) Ctrl+Alt+X	CIELab: LEDT8G-10	
	80.0 1 2 60	
	a.a.,	
	-80.0	
	-b* 0.0 -1.* 360 400 500 600	700 750
	wavelength (nm)	
圖 五笔字型 → • ==	% 0/0/0 LEDT8G-	10 无 NO gloss
🚯 🥝 🚞 🔂 🚺 📺		, 16:21

在弹出的对话框中,输入对应的模板名称保存即可。

在需要时,选择"工作"下的"从模板新建工作",或点击工具栏上的"从模板新增", 在弹出的对话框选择所需要的模板打开即可:

1织▼ 新建文件夹		∃≕ •	
🏭 Windows7 (C:) ^	名称	修改日期	类型
퉬 AppData	● 555分色	2018/11/02 15:41	e-Jo
📙 Color_iContr	● 透光测试	2018/11/02 15:38	e-Je
퉬 Demo1 🔄	① 跳灯检测	2018/11/02 15:36	e-Jo
Demo2	① 染料检测	2018/11/02 15:35	e-Jo
📕 Demo3 🚪	① 白度测试	2018/11/02 15:32	e-Jo
Demo4	● 变色评级	2018/11/02 15:30	e-Jo
IFS	1 沾色评级	2018/11/02 15:29	e-Je
Image	New instrument	2019/12/23 19:45	文件
Inbox			
Jobs			
New inst			
lobs0 -	<[

4

2、数据样的输入

为了传输方便,客户通常只提供反射率数据或.QTX 文档,而不提供实物样。

1.) 反射率的输入

在数据浏览区域空白处,点击鼠标右键,在弹出的对话框中选择"创建测量":



显示如图,输入标准样全名称,并将数据类型选择为"标准",点"应用"(切记:不要点确定,否则,只能重新操作)。

称 数据条件 名称: ST	+ 光谱数据 图像 D	配方/公式编辑器 已存	容差值 色度数据 操作 唯- 创题	F员编 −编 OS[6V\Tb8.8x ≹: 2020/01/06 16	[0] :27:45	
已格式化:——		数据类 标准 用户 Krou 星色科 Grou 星色科 Grou 星色科	Tint 0.000000	Substrate	SWL 力度 0	密度
注释				•		

 光谱类型 反射率 常规透射 全透射 豕度透射 	[域视图 ● 大区域视图 ◎ 中区域视图 ◎ 小 则孔大 1.000000	 玻璃修正 ● 玻璃修正 ● 玻璃修正 ● 无玻璃修正 * 谱范国 	补充光谱数据 ● 无 ● 垫白/黒(不透明度) ● 貸面反射含/鎖面反射不含 ● 드 th (55 th)
 積面成分 包含 不包含 45/0 几何数据 0/45 几何数据 	 鏡頭位置 ・等于测里孔 ・小于测里孔 ・小于测里孔 ・ ・	起始波 400 参止波 700 光泽度 の光泽补偿	 ○ 反利/(送射) ○ 透射/送射(雾度) ○ M0 / M3 ○ M0 / M1 ○ M0 / M2 / M3 ○ M0 / M1 / M2 / MK
 ○ 未定义几何数据 ○ 包含 (MO) ○ 包含 (MO) ○ 已校准 (M1) ※ 滤镜 0 	g 20 nm) 分光仪型号 Unknown	 ● 无光泽补偿 光泽值 来 Keyboard Entry 	色样放置步骤 未知 ▼ 平均 0
◎ 排除(M2) ◎ 已极化(M3)		分光仪识别	

点"数据条件",输入起止波长(通常为 400nm-700nm),选择波长间隔后点"应用":

点"光谱数据",按照顺序一一输入,切记不要输错!在输入过程,不可按"回车键",切换数据只能使用键盘上的"Tab"键,或使用鼠标。

	数据条件	+ 光谱数	据图像	配方/	公式编辑	器 已存	容差值	色度数据			
		标检测总利	ίΩ.								
200	0	10		_30	40-	-50	_60		80	90	
	1 000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	D 000	
400		0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	
/500	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000		
600	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	
					ecksum		<u> </u>				
					ecksun						

输入完成后,直接点"确定",所输入的数据样会自动显示在数据浏览列。

如果客户提供的不是 反射率数据,而是某光源 下的L*a*b*或LCH数据, 则不要点"光谱数据",直 接点击"色度数据",选择 对应的色度数据类型、光 源,并将相对应的L*a*b* 值输入对应区域,点"确 定"即可。



注意:用 L*a*b*数据产生的色样,不是唯一的,确切讲是不准确的,并且不能用来配 色,所以,不建议使用;若有遇到,一定请客户提供反射率数据,以确保颜色的唯一性。

2.)*.QTX 文件数据的传入
QTX 文件有两种方法打开:
方法一:是在软件开启情况下,直接双击这个
文件,在开启时软件会弹出选择模板对话框:
选择打开文件所采用的模板,若没有可不选
点"确认",软件采用系统默认设置;
点"取消"或关闭,软件自动调用 Wal-Mart
模板,显示的是沃尔玛界面。



打开后,若软件会出现如下图所示的提示:"在你的数据库中没有发现相匹配的标准, 使用提交的标准",点"确定"即可。



没有记录导入。

全选取消选择

关闭

组指示 组 1 组 2

组 3

调出选择

3、UV 荧光校准

UV 校验,主要是为了得到相对精确的白度值,建议每周做一次白度校准。

校准之前,需要先编辑 UV 校准设定值:

1.) 点击工具栏上"选择模式",

ID	Mana at Mada	Managada	A	D/T Made	C	A	UN Comment	Class	Laura /Day
U	IName of Mode	INEXISTOR	Average	R/I Mode	Geome	Areaview	UV Energy	Glass	Lens/Pol
0	0-Default	Expired	1	RFL	SPI	25.00 mm	D65	No	Lens=P
4							-		-
- 600									
		187L	جن خر	1074	#				

2.) 点"修改"进入模式属性(如下图所示); 点"编辑"进入UV 设定

校准模式属性	选择几何形状
 ■通过分光光度仪启用自动配置 正常闪光 反射/透射模式 UV 过滤器位置 7 UV 能量 ● 反射率 50.000 % // // // 包含 / MR 	输入 UV 标准板上的对应标准白度值 点"确定"保存
 ○ 常规(直接)透射 ○ 全透射 ○ 全透射 ○ 全透射 ○ 零度(透射) 	编辑 UV 校准设定值
演面状况 通面状况 测型孔孔徑 鏡頭 测孔 ② 包含 测印 (25 mm) ▼	1 [[1] D65 🔹 🗍 删除
○不包含 □ 恣暗测里孔镜 ○未知 遺頭 25mm	名 D65
□ 启用 NetProfiler® □ 已应用玻璃修正?	ž
1 平均 0.00 dE 限	【 「
其他数据模式 Normal (Single mode) ▼ 240 校准间隔(分	目标白 126.62 白度公 CLE/ASTME313 ▼ 白度容 0.50
您对此模式的名称: 0-Default	(確定) 2 取消
确定 取消 UV 校准	

3.) 点"校准"作常规白、黑校准,使"UV校准"由灰色变为正常的黑色。

		1 activity and	Data	Too Warden	1-1		1 100000.000	1.5635	1.26
ID	Name of Mode	NextStdz	Average	R/T Mode	Geome	AreaView	UV Energy	Glass	Lens/Po
0	UVCAL	03:59	1	RFL	SPI	25.00 mm *	D65	No	Lens=P
									1
· Lin									-14
ź.	Frate Marke	修改	标准		ŧ.				「モーチー」

4.) 点 "UV 校准" 进入 UV 校准画面:

检查确认标准荧光白板 的背面标示的 CIE 白度数据, 与"己校准的白度<u>值</u>"必须 一致。

将荧光白板放置在样品 测量处,点击"测量白色" 进行白度测量,检查当前测 量结果与实际结果的差异。



测量后,"Current CIE Whiteness" 内给出目前测量的白度,其下栏位则提示 校正完成并给出与标准的差异值。

此差异值一般在±0.5 内是可以接受的;如果差异太大,点"自动校准"进行 重新校准,直至符合要求,完成后点"接 受"。

软件会提示重新测量白板和黑阱,测 量完成后,UV 校准全部完成。

UV 校准程序		×
萤光白标准 ◎ 绝对 Ganz 白度 ● CIE 白度指数	已校准 値 126.1	的白度 色调值 [3
	减少い	/能里
í前 UV 滤鏡位置	43.5 増多 U	√能里
THELE Whiteness	126.1 0. 白度指 色	00 调
自动 UV 校准完)	為 差值 = −0.48.	
测量白色		接受
自动校准		取消

4、绿砖设置与应用

绿砖是用来检测仪器与当初设置绿砖时的偏移情况,由软件自动判断是否有效,系统默 认 DEcmc=0.25,当超出此界限,则需要重新校正仪器。

此绿砖受环境温湿度变化影响较大,建议在恒温恒湿条件下存放使用。

设置绿砖,首先必须创建绿砖设置文件,每一个测量模式都要建立一个相对应的设置文件,其设置过程如下:

1.)关闭所有工作,进入只开程序界面;从"分光仪"下选择"安装或配置":

[1] - Fake Sensor_ [1] - Cr70004_X42330 [0] - Cr7860_001331	修改	
U - Ci7850_001331		
	刪除	USB 👻
	创建默认	□ 调试模式 编辑调试文件
	清除默认	检查色砖文件名
	设置校准模式	🔲 对全部模式启用检查色砖
默认分光仪:	罢 史口和检查会并	🔲 仅对模式 0 启用检查色砖
[0] - Ci7860_001331		

选择"设置串口和检查色砖",显示如右侧画面:根据需要选择使用色砖的模式:

▶ 对全部模式启用检查色砖-----所有设置的模式,都需要设置绿砖

▶ 仅对模式0启用检查色砖-----只有第一个模式(即模式0)需要设置绿砖检查。 如果不作绿砖检查,则不需要勾选。

2.) 选择后点关闭,回到只开程序画面。

3.) 选择"文件"下的"打开检查色砖工作"

-	文1	件(F) 设置(T)	分光仪(S)	帐户(A)	宏(M
		新建工作(N)		Ctrl+N	6
		从模板新建工作	(T)	Ctrl+T	
		打开工作(0)		Ctrl+0	1.55
		从 Dropbox 导入	<		
	劉	PantoneLIVE™		Alt+P	
		打开检查色砖工	作(C) N	ox:	
Î		编辑预设工作设	居(E) い		
		编辑模板(E)			
		编辑工作设置文	件(F)		
		批样转换工作(B)		
		TFD(p)		C++1+P	

系统提示找不到文件:



4.) 点"确定"后,软件自动创建一个新的工作Ci7800_001331_0.jb5:

1) Color iControl - [Ci7860_001331_0 [数据库=Tricc	ilor2019.mdb]]			COL		– 0 ×
【工作(J) 数据(D) 应用(P) 视图(V) 分	光仪(S) 帐户(A) 窗口(W) 工具(T) 方	〒(R) 帮助(H)				×
● ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓ ↓	○ 第 章 章 章 章 章 章 章 章 章 章 章 章 章 章 章 章 章 章	→ ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ●	● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ●	能 調出比样 调出配方 係	存到数据库 标签搜索	*
🞇 Ci7860_001331_0 [数据库=Tricol						4 ▷ 🗙
开始 结束 1899/12/30 □▼ 1899/12/30 □▼	显示 光谱集 All ▼ 最后 ▼ Normal ▼					
Replace with your Check Tie - Q 正言言言言言意のはじ () + 21	标准名称 L* a* Replace with your Check Tile 76.07 0.01	b* C* h* -0.00 0.01 346.76				
@ Replace with your Check Tile 数据 Panlace with your Check Tile	比样名称 DL* Da* Db* DC* DH*	DEcmc				
□ @ Repace wan you cliect in □ 配方 □ 基材 □ 色料						
	dCIELab: D65-10	Replace with your Che V	80		Replace v	vith your Check Tile
	0.0 at the second secon	360 50.00 370 50.00 380 50.00 390 50.00 400 50.00	%R (or %1) 8 8 8			
	30 30 30 30 30 30 30 30 30 30	410 50.00 420 50.00 430 50.00 440 50.00 460 50.00	20 0 360 400 5	00 600 WaveLength (nm	700 750	
需要帮助,请按 F1				% 0/	2/1 D65-10 UVCAL [03:	54] NO gloss
🕙 ⋵ 📋 🞯 🕕				EN	🗞 💀 😐 🔹 🏚	15:51 2020/01/08

此时,将绿砖放在样品测量处,右键点击标准样 "Replace with your Check Tile",选择 "重读所选测量",重新测量标准绿砖替代原始数据(或直接测量一个新标准并作为当前标准使用)。

🕕 Color iControl - [Ci	A	-	ō X
【工作(J) 数据(D)	仅显示这些	窗口(V) 工具(T) 宏(R) 帮助(H)	×
	制除这些		¥
新 从模板新坞	显示所有项目	修色 色料编辑器 打开宏 校准分光仪选择模式 测量标准 测量比样 调出标准 调出比样 调出配方 保存到数据库标签搜索	•
🔀 Ci7860_001331_0 [删除全部项目		4 ▷ 🗙
开始	从工作中删除	光谱集	
1899/12/30	保存到数据库	Normal	
Replace with your Che	从数据库删除	L ^e a ^e b ^e C ^e h ^e	
	无排序树	heck Tile 76.07 0.01 -0.00 0.01 346.76	
	根据日期排序		
(© ⊤ z+	根据名称排序	Da* Db* DC* DH* DEcmc	
Replace wit	根据关联排序		
□ □ 数据	打印工作内容(摘要目录)		
	打印所选项目(详细目录)		
- 白 基材	將达甲的坝目每出至 CXF 又件 级邮洗前目目出到 ASE 立/#		
白色料	导出所选项到 EXP 文件		
	导出所选项目到 QTX 文件。		
	传输所选项目至 MIF 文件	Intr DEE 10	
	复制所选项目并将其放入宽贴板	Replace with your Che V 100	your Check Tile
	自动搜索(Palette 搜索器)	0.8 W (cm) %8 (cr %T) ^ 80	·
	抓取至颜色	0.5 = 360 50.00 = -	
	作为当前标准使用		
	夏朝比祥主参林分支		
	创建测量	− ⁴⁰² ± 400 50.00 %	
	为这些比样名称创建自动提示列表。		
	添加注释	-0.8 -1.+ 430 50.00 0 360 400 500 600 700 750	
	将比样与当前标准相关联。	440 50.00 - WaveLength (nm)	
	将扩展数据用于计算。		NO -I
	为目标配色	% 0/2/1 D65-10 UVCAL [03:53]	15:52
	-	2X 🦂 🗞 🖬 🔶 🗎 🔶 ₂₀	20/01/08

测量完成后,直接关闭工作即可。

5.) 启用绿砖检查后,在校准仪器时,常规的白、黑校验完成后,程序会自动转换到绿砖测量工作画面:



建议不要修改试样名,将绿砖放置在测量支架上,点"下一步"或敲回车键进行测量。

测量完成后,程序会自动判断是否通过:

- ▶ 如通过,则此校验工作会自动关闭,可以进行日常的测量工作;
- ▶ 如不通过,则会出现类似如下的提示:

Color	iControl	
8	DEcmc= 0.60 Fails Check Current Cal Mode is now I	Tolerance! nvalidated!

"当前的校准模式无效",需要重新进行校准。

如果仍然校准失败,请检查

- ▶ 各校准色砖表面是否有异常(污渍、灰尘、划痕等);
- ▶ 积分球内是否太脏。

因绿砖对温湿度比较敏感,当环境温湿度变化比较大时,通常检验是失效的,暂时处理,可以进入只开程序画面,打开"文件"一"打开检查色砖工作",将当前测量设置为新的标准样取代以前的标准;或对仪器执行 Netprofiler 网络校准。

配色应用

一、色料的建立

iMatch Textile每支色料(即染料)允许最多15个浓度梯度,(建议至少8-10个梯度以保证配色的准确性),每个浓度梯度至多打四块重复色样,以评估操作的重现性。

1. 基础色样的制作:

- 1.) 选用的织物应为产量大、较具代表性的品种;
- 基材的制作,应是空白染色得到的空白染色织物,即不加染料、仅用助剂溶液, 对织物以同样的染色条件进行处理;
- 3.) 由专人染制以减少人与人之间的操作误差;
- 4.) 染色方法应尽量与实际生产条件一致,并在同一设备上完成;
- 5.) 染色浓度分档要合理, 在可能用到的最大浓度与最小浓度之间, 选择合适的浓度梯

度;最小浓度不要低于0.005%,浓度太小受底材的影响较大;

浓度分档参考:

常规: 0.01、0.05、0.15、0.3、0.8、1.2、1.8、2.5、3.5; 活性: 浅色库 0.005、0.01、0.05、0.1、0.3、0.5、0.7、1.0; 中深色 0.05、0.1、 0.25、0.5、0.8、1.5、3.0、4.0。

2. 基材建立

打开一个新工作,选择"数据"→"用分光仪测量"→"测量基材",进行测量(测试 方法同标准样的测量)。

Color ICor	ntrol	- [e-Jo	04.165 (金)	与年=1ricoloi	2019.mdb]]					And Local Division					
【工作(J)	쐜	룸(D)	应用(P)	视图(V)	分光仪(s)	帐户(A)	窗口](W) 工具(T)	宏(R)	帮助(H)					
B		用分为	比仪测量	•			•	测量标准.		F5			S		
		从数期	居库调出…				•	测量比样.		F6	「「「」	测器标准	11111111111111111111111111111111111111	通出社会	
■ お川 /// 111 - 10 - 10 - 10 - 10 - 10 - 10 - 10	표	标签数	划据库管理	32				测量基材.	. 1	F7	. 1217+175-11	/则里彻/田	/内里1/1千	り可にしかい住	9944614
цоре 500-1,10 т. 4		程序管	管理器					测量单色料	ł `	-% F8					
开· 1800/17/		供应商	新管理器					测量质量挡	制组	. Alt+F6					
1035/12/		保存到	间数据库	(s)				扫描色带.		Alt+F9					
选择新标准	1	保存数	数据到数据	」 库并清空I	作			定时测量(Г)	Ctrl+F6	h°				
1 100 C		A. Jacobson													

测量完成后,测试结果会出现在左侧数据区域的"基材"下面

	- Q
うじめ+	ţ
/	
	うぼる+ 2

3. 单色料的建立

选择"数据"→"用分光仪测量"→ "测量单色料"进行测量,测量完成后注 意输入染料的浓度,点下一步保存。默认 的浓度单位是%,如需更改,点击"应用" →"设置"→"一般信息"选项内的浓度 单位下选择更改。

注意:同一染料的名称必须是一样的。



一支染料所有浓度测试完成后的结果显示如图:



单色料测量完成后,就可以进行色料的编辑工作。

4. 色料编辑 点击工具栏	Ŀ,	包料绑) 諸揖器	进入	、色料编辑:选择"基材"和所需编辑的色料
● Color iControl - (e-Job4jb5 (数据第=Tr I 工作(T) 数据(b) 应用(P) 视履 I 从模板新增 打开 II 并积4单色 该演集=Tricolor 201 III III 并积4单色 (5) 点件	icolor2019.r] (v) 分光 设置 / e-Job4.jb5 [mdb]]	窗口(V)] 了 <u>。</u> 修色 色料料 	二具(T) 宏(R) 帮	部的 00 × * * * * * * * * * * * * * * * * *
## ## ## ## ## ## #	大(夏 0.0500 0.2500 0.5000 1.0000 1.8000 2.4000	双古云不力 妖计女规 计算浓度 浓度差好 0.456 -0.0044 0.2525 0.0025 0.4834 -0.0166 1.0122 0.0122 1.7895 -0.0105 2.3998 -0.0002	1.11111111111111111111111111111111111	日。 10 [%Err= 2.49] 色彩值 0.1279 0.5880 0.9953 1.7736 2.8042 3.6637	色料建立 4.5 1.5 1.5 1.5 1.5 1.5 1.5 1.5 1
	末度级别 3.0050 0.0100 0.0300 0.1000	禁用所选色样 超出限制 警告:最低波卡移 删除不合适的。 删除不合适的。 删除不合适的。 删除不合适的。	值 -36. -37. -31. -13.	禁用最差色样 8628 8232 8219 8533	4 (10,003) 4 (10,003) 5 (10,
需要帮助,请按 F1		0			% 101 元 元55-10 0-Default [03:43] NO gloss 25 〒 口 & ◎ ● 田 ● 鮮 ◆ 2020/01/09

杭州三锦仪器设备有限公司

系统将自动进行筛选编辑:观察色料建立视图中曲线平滑度



预计表现是系统综合评定值
10为最好
7-10可以直接采用
4-7手动取舍后重新评估
4以下,建议重测或重打单色样

其中:

浓度--染料实际用量,输入值 计算浓度--软件计算,理论值 浓度差别一理论值与实际差值 错误%---理论与实际错误比率 色彩值---色样的 K/S 值

	预计表明	₩ <i>₩</i> /\/L4		9 [%Err= 4.16]
浓度	计算浓度	浓度差别	错误 %	色彩值
0.0500	0.0454	-0.0046	-9.1928	0.1279
0.1000	0.0862	-0.0138	-13.7909	0.2316
0.2500	0.2516	0.0016	0.6382	0.5880
0.5000	0.4818	-0.0182	-3.6449	0.9953
1.0000	1.0094	0.0094	0.9385	1.7736
1.8000	1.7859	-0.0141	-0.7811	2.8042
2.4000	2.3972	-0.0028	-0.1179	3.6637
	禁用所证	先色样		禁用最差色样
 下 下 下 下 定 級別 	禁用所 述 超出限制	先色样	回	禁用最差色样
 ⑦ ⑦ ⑦ ⑦ ⑦ ⑦ ⑦ ⑦ ⑦ ⑦ ⑦ ⑦ ⑦ ⑦ ⑦ ⑦ ⑦ ⑦ ⑦ ⑦ ⑦ ⑦ ⑦ ⑦ ⑦ ⑦ ⑦ ⑦		先色样 小 运的。	值 -38.2258	禁用最差色样

编辑完成,点左上角的储存工作

① Color iControl - [单色	料[数据库=]	Tricolor2019
【工作(J) 数据(D)	应用(9)	视图(V)
	Å	*
新 从模板新增	打开	
[1] 齐其纱单色 [数据库=	Tricolor201	. [] 早色科
评估的: 101		
基4	at .	
乔其纱		-
[101		•
□- (101		
i i i i i i i i i i i i i i i i i i i		

输入色料名称及相关信息便于查询统计

				1.6966 - 6672.5	Versee		
名称: 101	\geq			唯一编号	: OS[9J	1v09325f8d9	1
		用户小组名称		CIDE:	20207	17.09	
		Group1:				纤维种	*
		Group?:				(染料种	*
		Group3:					6
		or oups.				英写工	*
				首选	项	普通色料	4
		色料浓度	琵星在 百分比				
色料信息	1120-012-024	भ्यः		+/.			
N (844	Contract and the second second			3 9/17			
》 2863/J	100.0		制叠例 分子	북 <u>외</u> 가			
» 油切 成本	100.0	 生产相互关系;	¶ 垂枘 孙≠ 系数	130			
» 本切 成本 最小 %	100.0 1.000000 0.000000	生产相互关系; 0.0500	机基约 30年 系数 1.000000	429 2. 4000	1.000000		
* 浜切 成本 最小 % 最大 %	100.0 1.000000 0.000000 3.000000	生产相互关系; 0.0500 0.2500	nu至11 31F≠ 系数 1.000000 1.000000	4 <i>3</i> 9 2.4000	1.000000		
* ম5 城本 最小 * 最大 *	100.0 1.000000 0.000000 3.000000	生产相互关系; 0.0500 0.2500	机鱼和 新学 系数 1.000000 1.000000	439 2.4000	1.000000		
* 成本 最小 * 最大 * 染料系数	100.0 1.000000 0.000000 3.000000 1.000000	生产相互关系。 0.0500 0.2500 0.5000	机鱼和 新生 系数 1.000000 1.000000	4 <i>3</i> 9	1.000000		
* ¹ 450 成本 最小 * 最大 * 染料系数 色浆系数	100.0 1.000000 0.000000 3.000000 1.000000 1.000000	生产相互关系; 0.0500 0.2500 0.5000	利金和 3P# 系数 1.000000 1.000000 1.000000	2. 4000	1.000000		
* 成本 最小 * 最大 * 染料系数 色彩系数 存货 ID	100.0 1.000000 0.000000 3.000000 1.000000 1.000000	生产相互关系 0.0500 0.2500 0.5000 1.0000	利金和 3P# 系数 1.000000 1.000000 1.000000	2. 4000	1.000000		
 ※ 准初 成本 最小 ※ 最大 ※ 染料系数 色彩系数 存货 ID 全近度 10 	100.0 1.000000 3.000000 1.000000 1.000000 1.000000	生产相互关系 0.0500 0.2500 0.5000 1.0000	利金和 3P# 系数 1.000000 1.000000 1.000000 1.000000	2. 4000	1.000000		

点"确定"将色料保存在工作中。

选择新标准 ————————————————————————————————————	*		15% A		• A 1	Q
				ΨŦ	z+	
≪无选	中标准>					
■■数据						
	101 (0.0050)					
	101 (0.0100)					
	101 (0.0300)					
	101 (0.0500)					
	101 (0.1000)					
	101 (0.2500)					
	101 (0.5000)					
	101 (1.0000)					
	101 (1.8000)					
L 🗐 📕 📥	101 (2.4000)					
一 配方						
🖻 🛑 基材						
	乔其纱					
🗐 🛄 色料						
	101)				
	br					

返回质量控制界面,将色料及单色数据保存到数据库,色料建立完成。 注意:只有色料才可以用于配色;单色料是为建立色料服务的,不能用于配色。 二、配色操作

1、直接使用色料配色

1、)打开新工作,从"数据"-"从数据库调出"-"调出色料"和基材(或直接测量基 材);或者直接打开之前保存的有色料的工作或模板。

【 T作(T) 】数据(D) 应用(P) 视图(V) 分光仪(S) 帐户(A) 窗	
)ロ(W) 工具(T) 宏(R) 帮助(H)
用力元1次测重 ▶	・ 通出板准 ShiftHF5 写 R R R R
 新 从 100000000000000000000000000000000000	□
程序管理器	调出关联比样
[1899/12/] [拱区南官埋器 	调工圣村 ShiftHY 调出单色料 ShiftHF8
选择新标准 ③ 保存数据到数据库并清空工作	调出色料 Shift+F9 h*
正言言 创建空的数据库	调出配方 [~] Alt+F10
	9 <u>5</u>
2、)测量或调出所需能色的标准样	卡, 点 上 具 仨 『 巴 按钮 切 拱 到 陀 万 界 面
〕ColoriControl-[e-Job2]b5 [國際库=Tricolor2019.mdb]] 工作(7) 数据(b) 应用(P) 视图(V) 分光仪(S) 帐户(A) 窗口(V) 工具(T) 宏(R)	帮助(a) ×
DE 配码限制 纤维种类: × 偏好过滤器:	现行规则
1.0000 ※HFF研究: × ・ 显示所有面方 ・ 工艺类型: × ・ dLabrig整 0.00	
👔 取造 👗 取进队列 🄏 保存和方 🐕 環境和方 🌘 单	单个目标 🧈 色城视图 💿 全部显示 📫 修色
© STD01	▲ ○ ※ 箱包布
日日 日日 日日 日日 日日 日日 日日 日日 日日 日日 日日 日日 日日	я.
I S-BG訂五 S-GL翠兰	
	1 1
初生 巴村 1973	jj be beame be ba ov milita) spo
20 大写字母 → mem_hode	% 无 D65-10 0-Default (03:59) NO gloss
😵 ĉ 📋 📴 🔟	CH 🎁 🎦 🗞 👒 🐷 💷 😍 🖺 🔶 2020/01/09
3、)点击设置按钮进入参数设置:	设置混纺纤维比例、配方内染料支数
Color iMatch 工作设置	
	S Contraction of the second seco
※ 混纺纤 100.00 角值方法	¥
🔲 使用修正历史	
■ 使用修正历史 色料/组 1,2,3	
使用修正历史 色料/组 1,2,3 小数点位 4	
使用修正历史 ・ 色料/组 1,2,3 小教点位 4 评估 ・ 工艺属性 ・ ・ ・	
 使用修正历史 	
使用修正历史 ●料/组 1,2,3 小数点位 4 评估 DEcmc 配色界 1.0000 詳维种类 東科种类 * 过程 *	
使用修正历史 色料/组 1.2.3 小数点位 4 评估 DEcmc 配色界 1.0000 基材色值/目标色值: 単本 の 工数本	
 使用修正历史 色料/组 1.2.3 小数点位 4 详估 DEcmc 配色界 1.0000 基村色值〉目标色值: 警告 ● 不警告 	
 使用修正历史 色料/组 1,2,3 小数点位 4 评估 DEcmc 配色界 1.0000 基村色值>目标色值: 警告 ● 不警告 	
 使用修正历史 色料/组 1,2,3 小载点位 4 评估 DEcac 配色界 1.0000 基材色值>目标色值: 警告 ● 不警告 	
 使用修正历史 色料/组 1,2,3 小数点位 4 评估 DE cmc 配色界 1.0000 基村色值/目标色值: 警告 ● 不警告 	
 使用修正历史 色料/组 1,2,3 小数点位 4 评估 DEcece 配色界 1.0000 基村色值/目标色值: ● 警告 ● 不警告 	
 使用修正历史 色料/组 1,2,3 小数点位 4 计结 DE cmc 配色界 1.0000 基材色值>目标色值: 警告 ● 不警告 	
 使用修正历史 色料/组 1.2.3 小教点位 4 评估 DE cmc 配色界 1.0000 基村色值>目标色值: 警告 ● 不警告 	
使用修正历史 色料/组 1,2,3 小款点位 4 详估 DEcac: 配色界 1.0000 基村色值/目标色值: 警告 ● 不警告	

4、)点"配方显示"设置配方显示参数:将所需显示参数从左选中,按中间的箭头移动 到右侧,不需要的从右侧移到左侧。





参数设置完成,点"确定"保存。

🕐 Color iControl - (e-Job2)jb5 [波道库=Tricolor2019.mdbi]
I 工作(T) 数据(D) 应用(P) 视图(M) 分光仪(S) 帐户(A) 窗口(M) 工具(T) 宏(R) 帮助(B)
38 (-100)
CE 間を限制 State State Compared State Stat
在之洪型: · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
⑦ ● STD01 ⑦ 200%,30 ² ⑦ 30 ² ⑦ 30 ² ⑦ 30 ² ⑧ 0 ² ⑦ 30 ² ◎ 0 ² ⑧ 1 ² ○ 1 ² ◎ 1 ² ○ 1 ²
数里 色料 百分比 得分 DE* DEcmc DL* Da* Db* 1M(1.2)* SpD
差要转动,谢按 F1 🛛 😼 🕮 🐁 掌 🔡 🔢 % 🗍 (无) D65-10 (0-Default [03:42]) NO glo
注意:选择的色料支数越多,出现的可能配方组合越多。
工艺类型: × dLab~调整 000
目标 色料 基材
 ② ● STD01 ② ERGFL賞 ③ FBSI
7、)点"全部显示"根据工厂实际情况选择适合的配方组合。
🞇 e-Job1.jb5 [数据库=Tricolor2019

6、)勾选所需配色的标准、所用的色料和基材,点"配色"进行配方计算

STD01		(▶ 选择	Ĩ	编辑	ł	保存	1	修色	了 返回	
数量	色料	百分比	+得分	DE*	DEcmc	DL*	Da*	Db*	"MI(1,2)"	成本	
F0005	3B红	0.0394	1005.0	0.01	0.01	-0.00	-0.01	0.00	1.37	0.00	
and a	ERGFL黄	0.0272	1005.0	1.37	1.90	0.03	1.36	-0.13			
	S-3BG <u></u> <u></u>	0.0473	1005.0	0.45	0.46	-0.31	-0.02	-0.32			
F0006	3B≰ <u>I</u>	0.0218	1005.0	0.01	0.01	-0.00	-0.01	0.00	0.77	0.00	
	S-3BG <u></u>	0.0490	1005.0	0.77	1.06	0.04	0.76	0.09			
	S-4RL橙	0.0668	1005.0	0.58	0.77	-0.20	-0.44	-0.32			
F0007	ERGFL黄	0.0255	1005.0	0.01	0.01	-0.00	-0.01	0.00	1.21	0.00	
	S-3BG兰	0.0469	1005.0	1.21	1.69	0.03	1.21	-0.05			
	S-BG红玉	0.0245	1005.0	0.50	0.56	-0.30	-0.16	-0.36			
F0008	S-3BG <u></u>	0.0486	1005.0	0.02	0.02	-0.00	-0.01	0.01	0.70	0.00	
	S-4RL橙	0.0641	1005.0	0.71	0.98	0.04	0.69	0.14			
	S-BG红玉	0.0144	1005.0	0.65	0.87	-0.20	-0.51	-0.35			
F0001	2BLN <u>兰</u>	0.0419	1006.0	0.01	0.01	-0.00	-0.01	0.00	1.26	0.00	
	3B红	0.0466	1006.0	1.26	1.75	0.03	1.25	-0.13			
	ERGFL黄	0.0293	1006.0	0.37	0.36	-0.27	0.07	-0.24			
F0002	2BLN <u>兰</u>	0.0435	1006.0	0.01	0.01	-0.00	-0.00	0.01	0.61	0.00	
	3B≨ <u>I</u>	0.0272	1006.0	0.61	0.85	0.04	0.60	0.10			
	S-4RL橙	0.0730	1006.0	0.47	0.63	-0.14	-0.39	-0.23			

带 ☑配方是系统根据设置的评分方法评定出的、理论上最好的配方; 需要根据自身的实际 情况: 染料的配伍性、跳灯情况、价格、色差等选择适合自己的合理配方。

SID01			▶ 选择	Z	~编辑(保存	ļĽ	修色	<u>ک</u> وا
数里	色料	百分比	+ 得分	DE*	DEcmc	DL*	Da*	Db*	"MI(1,2)"	成本
F0005	3B≴ <u>I</u>	0.0394	1005.0	0.01	0.01	-0.00	-0.01	0.00	1.37	0.00
	ERGFL黄	0.0272	1005.0	1.37	1.90	0.03	1.36	-0.13		
	S-3BG <u></u> ≚	0.0473	1005.0	0.45	0.46	-0.31	-0.02	-0.32		
F0006	38红	0.0218	1005.0	0.01	0.01	-0.00	-0.01	0.00	0.77	0.00
	S-3BG <u></u> ≚	0.0490	1005.0	0.77	1.06	0.04	0.76	0.09		
	S-4RL橙	0.0668	1005.0	0.58	0.77	-0.20	-0.44	-0.32		
F0007	ERGFL黄	0.0255	1005.0	0.01	0.01	-0.00	-0.01	0.00	1.21	0.00
	S-3BG <u></u> ≚	0.0469	1005.0	1.21	1.69	0.03	1.21	-0.05		
	S-BG红玉	0.0245	1005.0	0.50	0.56	-0.30	-0.16	-0.36		
F0008	S-3BG兰	0.0486	1005.0	0.02	0.02	-0.00	-0.01	0.01	0.70	0.00
	S-4RL橙	0.0641	1005.0	0.71	0.98	0.04	0.69	0.14		
	S-BG红玉	0.0144	1005.0	0.65	0.87	-0.20	-0.51	-0.35		
F0001	2BLN <u>≚</u>	0.0419	1006.0	0.01	0.01	-0.00	-0.01	0.00	1.26	0.00
	RAT	0.0466	1006.0	1 26	1 75	0.03	1 25	0.13		

8、)点击选择的配方,按上面的"保存"按钮保存配方;若配方需要人工微调,可以点击"编辑"按钮,调整后再保存。

选择配方的属性,配方存放位置、输入配方名称以便查找,点击"保存"将配方与标准关联。





点击"是",将配方保存到数据库。

配色操作完成。



10、)颜色模拟: 左侧一列是标准样在三个不同光源下的颜色模拟, 右侧一列是所选配 方的颜色。



11、)所选配方的预计表现:这些点是预测所选配方与标准样(标准在圆心)的可能差 异,越接近中心说明这个配方的一次成功率越高;反之则可能与标准样有较大的差异。

12、)为了便于染料的选择,可以将常用染料建立不同的**染料组**,方法如下: 右键点击左侧数据区的任一色料,选择"创建组…",跳出窗口中填入染料组名称、选择染料,点击确定即可。



13、)色域视图:显示所选染料的色域,预测标准样是否能计算出合适的配方 色域内:能够给出合理的配方组合

色域外: 所选染料没有合适的配方, 需要另选染料。



2、色库找色

1、) 配方录入

打开配色工作(工作内需要有色料和基材),测量比样,而后右键点击样品,选择"属性";点"配方/公式编辑器",选择基材、染料名称,填入浓度后点应用确定保存配方。

0F115	达定的方	1			
	▲ 配方	已核准	四	方輸出	
- <1 is empty> - ☆2 is empty>	= 名称		编辑	単此配方	
↓ ~(3 is empty> ~(4 is empty> → ★★ 1	*		刪除	斜此配方	
其材〈芳坊太到相两的烙设罢于首位〉 《	混纺 注释			□ 搜索并	修色
至初《日秋小到旧自山初夜五〕日位》	0.00 日期	2020/02/26 🔲 🔻	时间	13:59:16	
(years)					
名称 S-4RL橙 S-386≚	基材系	1.0	分比 0.035 0.05つ	% 变更	不在工作
<u>S-4RL橙</u> S-3BG兰	基材系	1.0 百分	计比 0.035 0.05	% 变更	不在工作
<u>S-4RL橙</u> S-3BG兰	基材系	1.0 百分	み比 0.035 0.05 し	% 变更	不在工作
名称 S-4RL橙 S-3BG兰	基材系	1.0 百分	}tk 0.035 0.05 ℃	% 变更	不在工作
<u>S-4RL橙</u> S-3BG兰 纤维种类 染料种类 过程	基材系	1.0 百分 () 系) 应用 % 变更到图()	分比 0.035 0.05 ↓ 〔夏動当	% 变更 新配方	不在工作

将比样(样品)保存到数据库。 配方录入完成。

2、) 配方搜索

打开配色工作,测量标准。右键点击数据下的标准样,选择"自动搜索"

Color iControl - 「務書 工作(J) 数据(D) 新 从模板新增 @ e-Job1,jb5 (数据库= @ e-Job1,jb5 (数据库= @ 01-22-0 ③ 01-22-0 ④ 003-68-2 ④ 005-37-11 ④ 007-44.3 ④ 01-27-20 ④ 005-37-11 ④ 01-27-20 ④ 013-55-11 ④ 015-57-11 ④ 015-57-11 ④ 015-57-11 ④ 025-57-22 ④ 025-57-22 ④ 025-57-21 ● 025-57-21 ● 02	■示在视图中 仅显示这些 显示所有项目 删除全部项目 从工作中删除 保存到数据库 从数据库删除 无排序树 根据日期排序 根据全称排序 根据关联排序 打印工作内容(摘要目录) 打印所选项目导出到 ASE 文件 将新选项目导出到 ASE 文件 导出所选项目导出到 ASE 文件 导出所选项目导出到 ASE 文件 导出所选项目导出到 QTX 文件。 传输所选项目导出到 QTX 文件。 传输所选项目导出到 QTX 文件。 传输所选项目手将其放入剪贴板 国动搜索(Palette 搜索器) 抓取至颜色 作为当前标准使用 素 比样表格(配方存在比样可 素 DE 限制:数据越小,匹配 可匹配个数	<t< th=""></t<>
点"确定",	若搜索到合适配方显示如下	:
Color iContro	ıl alette Finder Results - 1 matches t	for 1 targets 确定
点"确定"打 Color iControl	是示找到的样品名称 7-85-16 - [A280] 确定	

点"确定",自动将找到的比样调出到当前工作内。

若差异不大,配方可以直接有采用;若差异偏大,可以点"修色"进行自动调整一个新 的配方。

三、修色操作

① Color iControl - [e-Job1jb5 [资编库=乔其终.mdb]]	
[工作(T) 数据(D) 应用(P) 视图(V) 分光仪(S) 帐户(A) 窗口(V) 工具(T) 宏(R) 帮助(H)	×
容差: DL*tol Da*tol D0*tol DC*tol DH*tol PIFtol Margin tc D65-10 2.08 1.00 0.98 1.13 0.84 1.00 0.10 2.00	
标准名称 L ¹ a ¹ b ¹ C ⁴ h ¹ 10+55-07 58.128.497.89 11.59 222.92	
比样会称 DL* Da* Db* DC* DH* DEcmc %STR-WSUM %STR-SUM	
OF115 150L -0022 G 132 Y -004 D -1.03 G 1.41 91.53 85.54 按照 -0.020.90 G -0.16 B 0.78 101.44 96.70	
▶ 「	
第分 正在工作% CF(P) 5-4RL催 0.0550 1.0238 0.0550 0.7625 0.0578 0.0000 15.5808 0.0000 0.0000 1.12 0000 1.5.808 0.0000 0.0000 1.12 0000 1.23 0.0000 1.5.808 0.0000 0.0000	
12 五笔字型 ▶ • ■ 8 11 元章 12 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11	efault [EXP] NO gloss

1、)打开配色工作,点工具栏上的"修色"进入修色界面:

选择标准、选择比样、选择比样的配方(修色从); 若比样配方没有录入,需要返回到"质量控制"界面进行录入。 点"修色"

"新建%"下面的配方就是调整后的新配方。

点击"下一次修色"储存修色配方。

新配方样出来后重复以上动作,建议至多修两次,若不能接近目标,依照差异值自行调节。

2、) 修色设置

选择修色系数:建议选择"在最高限制范围内使用"

 ○ 仅在限制范围内 ○ 不要从比样配方付 ○ 即使超出限制, ○ 在最高限制范围 	*/ 时使用 CF 使用 CF 亦使用 CF 内使用 P (● 使用 ● 使用 ◎ 使用 ◎ 使用 ◎ 使用 ◎ 使用 ◎ 使用 ◎] 御系数 1.0000
连续染工艺 (留空用于修 当前容里	加仑 0.000 0.000	 ☑ 显示新增 □ 显示输入 批样工艺 基材重里 	 ✓ 显示新数量 ✓ 印刷图表 克 0.000
最大缸容 标准调整 L [·] 调整	0.000	 力度调整修正 使用试染作为 	染料
70.2			

附录一: 可选参数一览

L* - 标准或比样在 CIELAB 或 CIELCH 色彩空间中的明度数据 (常用于表示颜色深浅); Represents a standard or sample's position on the lightness axis in either CIELAB or CIELCH color space. This attribute is also available in Strength Adjusted form.

a* - 标准或比样在CIELAB色彩空间中的表示颜色的红绿偏向的数据,正值表示含红光, 负值表示含绿光; Represents a standard or sample's position on the green/red axis in CIELAB color space, green being in the negative direction and red being in the positive direction. This attribute is also available in Strength Adjusted form.

b* - 标准或比样在CIELAB色彩空间中的表示颜色的黄蓝偏向的数据,正值表示含黄光, 负值表示含蓝光; Represents a standard or sample's position on the blue/yellow axis in CIELAB color space, blue being in the negative direction and yellow being in the positive direction. This attribute is also available in Strength Adjusted form.

C* - 标准或比样在 CIELCH 色彩空间中的表示颜色的饱和度的数据;表示颜色鲜艳程度; Represents a standard or sample's chroma value in CIELCH color space. This attribute is also available in Strength Adjusted form.

h* - 标准或比样在 CIELCH 色彩空间中的表示颜色的色调数据;表示颜色的属性;
 Represents a standard or sample's hue value in CIELCH color space. This attribute is also available in Strength Adjusted form.

X-标准或比样在 CIE1931XYZ 色彩空间中三刺激值的 X 值; Represents a standard or sample's X tristimulus value for the 1931 CIE XYZ color space.

Y - 标准或比样在 CIE1931XYZ 色彩空间中三刺激值的 Y 值 Represents a standard or sample's Y tristimulus value for the 1931 CIE XYZ color space.

Z - 标准或比样在 CIE1931XYZ 色彩空间中三刺激值的 Z 值 Represents a standard or sample's Z tristimulus value for the 1931 CIE XYZ color space.

x - 标准或比样在色品图中的横坐标值; Represents a standard or sample's position on the horizontal axis in the chromaticity diagram.

y - 标准或比样在色品图中的纵坐标值; Represents a standard or sample's position on the vertical axis in the chromaticity diagram.

L - 标准或比样在 Huter 色彩空间中的明度数据; Represents a standard or sample's position on the lightness axis in Hunter color space. This attribute is also available in Strength Adjusted form.

a - 标准或比样在 Huter 色彩空间中的红绿偏向数据; Represents a standard or

sample's position on the green/red axis in Hunter color space. This attribute is also available in Strength Adjusted form.

b - 标准或比样在 Huter 色彩空间中的黄蓝偏向数据; Represents a standard or sample's position on the blue/yellow axis in Hunter color space. This attribute is also available in Strength Adjusted form.

Whiteness Index (ASTM, CIE, GANZ) - 标准或样品的白度值(有 ASTM, CIE, GANZ 三种公式计算方法); The Whiteness Index of a standard or sample can be calculated by either the ASTM method, the CIE method, or the GANZ method.

Yellowness Index - 标准或样品的黄度值(以ASTM E313 公式计算)The Yellowness Index of a standard or sample. This attribute is calculated using the ASTM E313.

Tint (CIE) - 按照 CIE 规定计算的 Tint 值;表示白织物红绿色光上的偏向. The Tint of a standard or sample can be calculated using the CIE method.

Single Wavelength %R - 用于利用单一波长计算色深值和力度值时候显示的单一波长, 其具体数值可在标准颜色的内容栏里面输入;如果没有特别定义某一波长,系统默认为最大 吸收峰波长值; This value displays the wavelength used for calculation of the Color Value/Strength using the Single Wavelength method. The wavelength to be used for this can be entered into the Properties dialog of the standard (field marked "SWL for Strength"). If no value is entered into this field, then the system will default to using the minimum wavelength for calculating this value.

Color Value (WSUM, SUM, SWL) - 颜色值 (WSUM, SUM, SWL) 为三种方法计算的常用来 表示颜色深度的值 (分別对应 Integ 值, Σ K/S 值, K/S 值); The Color Value is a single numerical value related to the amount of color absorbing material (colorant) contained in a sample. It is most often used to calculate the difference in strength (% strength) between two colored specimens. Color Value may be calculated by any one of three acceptable methods: WSUM, SUM, and SWL.

Minimum Wavelength - 最小波长,为最小反射率时候波长,即最大吸收峰波长; This attribute identifies at which wavelength the least amount of light is reflected from your sample and its percent reflectance value. This attribute will always display the minimum wavelength regardless of what the value "SWL for Strength" is set to in the standard's Properties dialog box.

Date/Time - 日期/时间; Displays the day and time that the measurement was taken.

Comment - 注释, 评论内容; 可在标准或样品的内容栏里面更改; This option allows you to display any comments entered into the Comment field in the measurement's Name tab of its Properties... dialog box. Haze - 雾度; 测量此色值时需要采用 TRA/TRA 测量模式; 相关设置见: 扩展测量设置; Calculation requiring extended measurements TRA/TRA. Correlated Haze requires measurement of transmission using a white then a black trap. See Extended Measurements in Setting Up the Measurement Process and Additional Elements of the Measure Dialog for more information. See also Calibration Mode Properties Dialog in Select Mode.

Opacity_CR - 不透明度; 测量时需使用衬白/衬黑模式 This value is the opacity using the contrast ratio method. To use this value, the calibration mode of the spectro must include extended measurements for over light and over dark. Samples must then be measured using both a light backing and a dark backing. See Extended Measurements in Setting Up the Measurement Process and Additional Elements of the Measure Dialog for more information. See also Calibration Mode Properties Dialog in Select Mode.

Berger_WI - 勃杰白度值,此白度公式的指定光源是C光源,2度视角;不过在其他光 源或视角下也可以使用;其值与选择的光源与视角有关;ThisWhitenessIndex is specified for illuminant C and 2 degree observer; however, it is commonly used with other illuminants and observer functions. The value displayed will depend on the selected illuminant and observer function.

Stensby_₩I - Stensby 白度, Ws=L-3b+3a 用于 HunterLab 色彩空间, 使用 Hunter 色 值计算; This Whiteness Index is for use in HunterLab color space with the Hunter color co-ordinate values.

Taube_WI - 陶勃白度,此白度公式的指定光源是 C 光源,2 度视角;不过在其他光源 或视角下也可以使用;其值与选择的光源与视角有关; This Whiteness Index is specified for the illuminant C and 2 degree observer; however, it is commonly used with other illuminants and observer functions. The value displayed will depend on the selected illuminant and observer function.

Tappi_452 - 美国纸浆与造纸技术协会 452 索引;通常仅用于造纸行业对未经处理的纸 浆,纸张和纸板的质量评价。不推荐用于评价常规白色的外观,尤其是使用了荧光增白剂。 This Brightness Index is typically used only in the paper industry for evaluating the quality of untreated pulp, paper, and paperboard. It is not recommended for evaluating the normal color appearance of whites, especially if fluorescent agents are present.

Tappi_525 - 美国纸浆与造纸技术协会 525 索引;用于衡量弥漫亮度的纸浆。是波长 457 纳米的漫反射光。不推荐用于评价常规白色,尤其是使用了荧光增白剂。This Brightness Index provides a measure of the diffuse brightness of pulp. Diffuse reflectance is measured at an effective wavelength of 457 nm. It is not recommended for evaluating the normal color appearance of whites, especially if fluorescent agents are present.

OJ_Index - 该指数是由美国农业部给出的,必须采用 Color-Eye2020 +或 Color-Eye

3000 分光光度计专门配备的橙汁试管配件后测量得出。This index was developed by the U.S. Department of Agriculture for use with the GretagMacbeth Color-Eye 2020+ or GretabMacbeth Color-Eye 3000 spectrophotometers equipped with an orange juice test tube holder accessory.

Munsell HVC Notation - 蒙赛尔 HVC 符号: 样品的蒙赛尔色度色相符号值; This item will display the Munsell Hue Value Chroma notation for the sample.

SRR Gloss - SRR 光泽度 ASTM method E429 Specular Reflectance Ratio gloss calculation for sphere spectrophotometers using Specular included versus Specular excluded measurements. SRR Gloss requires Extended Measurements.

Oper ID - 操作员 ID This attribute displays the operator ID for the measurement, ie, the person who took the reading.

Gloss 60° - 60° 光泽度 This attribute displays a correlated 60 degree gloss method using SCI/SCE measurement and an equation that correlates the differences to measurements taken on a true 60 degree gloss meter. Gloss 60* requires Extended Measurements. See Extended Measurements in Setting Up the Measurement Process and Additional Elements of the Measure Dialog for more information. See also Calibration Mode Properties Dialog in Select Mode.

Yellowness Index-ASTM D1925 - 黄度指数 This index uses the original D1925 formula for calculating YI… it is no longer recommended but provided here for reference and for backwards compatibility.

DL* - 明度差 The delta value for the L* attribute. This attribute is also available in Strength Adjusted form.

Da* - 红绿差 The delta value for the a* attribute. This attribute is also available in Strength Adjusted form.

Db* - 黄蓝差 The delta value for the b* attribute. This attribute is also available in Strength Adjusted form.

DC* - 鲜艳度差 The delta value for the C* attribute. This attribute is also available in Strength Adjusted form.

Dh* - 色相差 The delta value for the h* attribute. This attribute is also available in Strength Adjusted form.

DE* - 总色差 The distance a sample falls from the standard in CIE color space using a simple, straight-line calculation. This attribute is also available in Strength Adjusted form. DEcmc (2.0:1) - 总色差 This value also represents the distance in color space that a sample falls from the standard but is calculated using the CIE DEcmc equation which includes weighting functions that predict visual acceptability more accurately than the simpler DE* calculation. This attribute is also available in Strength Adjusted form.

DL - The delta value for the L component of Hunter color space.

Da - The delta value for the a component of Hunter color space.

Db - The delta value for the b component of Hunter color space.

DEh - The distance a sample falls from the standard in Hunter color space.

DLf - The delta value for lightness in FMC-II color space.

DRGf - The delta value for the red/green value in FMC-II color space.

DYBf - The delta value for the yellow/blue value in FMC-II color space.

DCf - A delta value representing total chromatic color difference in FMC-II color space.

DEf - The delta E value for the FMC-II color space.

DE2000 - DE value using CIE DE2000 evaluation equation (this equation was not formerly adopted and is provided here only for reference).

DL*00 - The delta value for the L* attribute from a proposed new color space. This attribute is also available in Strength Adjusted form.

DC*00 - The delta value for the C* attribute from a proposed new color space. This attribute is also available in Strength Adjusted form.

DH∗00 - The delta value for the H* attribute from a proposed new color space. This attribute is also available in Strength Adjusted form.

DL*cmc - The delta L* weighted by the CMC equation. This attribute is also available in Strength Adjusted form.

DC*cmc - The delta C* weighted by the CMC equation. This attribute is also available in Strength Adjusted form.

DH*cmc - The delta H* weighted by the CMC equation. This attribute is also available in Strength Adjusted form.

Gray Scale for Staining - 沾色评级 This attribute displays the Gray Scale value for staining between the standard and a sample.

Gray Scale for Color Change - 变色评级 This attribute displays the Gray Scale value for staining between the standard and a sample.

Metamerism Index (1,2; 1,3; 2,3) -同色异谱指数 This attribute display the Metamerism Index between either the first and second (1,2), the first and third (1,3), or the second and third (2,3) illuminants. You may set which illuminants Color iControl considers first, second, and third in the Illuminants section of the Settings dialog box. This attribute is also available in Strength Adjusted form. Metamerism is also an attribute on which you may sort formulas when in Color iControl's formulation mode and can be selected from that mode's Settings dialog.

Pass/Fail/Margin - 通过/失败/边界 This item displays a pass/fail/marginal indicator for samples measured against the standard. It must be selected in order for the pass/fail/marginal icons (green ball, stop sign, yellow question mark, respectively) to be displayed in the Standard/Multi-Trial view.

Sort Codes (DL*C*H*, DL*a*b*, DLab) - 555 色光分类 This attribute displays the 555 Sort Codes for the selected samples compared to the standard. You may select Sort Codes for DL*C*H*, DL*a*b*, or DLab. Also available in Strength Adjusted form for the DL*C*H* and DL*a*b* sort codes..

Strength (WSUM, SUM, SWL) - 力度 (积分法, 求和法, 单一波长法) This attribute displays the relative difference in strength between a standard and a sample. This calculation employs the Color Value of each of the specimens so that you have a choice as to how that Color Value is calculated, WSUM, SUM, or SWL.

DY - The delta value for the Y element of the chromaticity diagram.

 $\boldsymbol{D}\boldsymbol{x}$ - The delta value for the x element of the chromaticity diagram.

 $\mathbf{D}\mathbf{y}$ - The delta value for the y element of the chromaticity diagram.

Group/Sequence - SLI-Taper 样品批次分组 This attribute will only be available if you have purchased the SLI-Taper/W32 option with your Color iControl system. It identifies each sample's place in a set(s) of tapered samples. If more than one group was tapered with a data set, then the groups will be identified as well as the sequence.

Group_1, Group_2, Group_3 - 组标签 These attributes allow you to display any User Groups that the sample has been included within. See User Groups for more information.

Length - 长度 This attribute displays the length of the fabric in whatever units have been selected by the user. You can set the program to prompt for a length value whenever you do an instrument read in the Options tab of the Settings dialog box.

Str Adjusted - This attribute appears before many of the colorimetric terms previously listed and allows you to display those terms in their strength adjusted form. That is, Color iControl corrects the sample(s) so that its strength is equal to the standard. Then color difference data is calculated again. Strength adjusted data is helpful in determining whether or not correcting only for strength differences will result in a hue shift. Terms that are available in Strength Adjusted form are so indicated.

Color Inconstancy - 颜色稳定性 This attribute indicates a color change in the sample (without any reference to the standard) under different illuminants. This property is sometimes known as "flare." You may select to display a Color Inconstancy value for samples for the first and second illuminants, the second and third illuminants, and the first and third illuminants. This is a new index for which experimental data has not been gathered and therefore no hard and fast rules on acceptable tolerances have been established. Higher values of Color Inconstancy (over 1.0) probably indicate an unacceptable color difference; however, it would be wise to also examine the trial measurement in question in the Color Rendering View with the Multiple Illuminants option turned on to examine the Multi-Trial View. Color Inconstancy is also an attribute on which you may sort formulas when in Color iControl's formulation mode and can be selected from that mode's Settings dialog.

Roll-Roll DEcmc - This item displays the DEcmc from roll to roll when the SLI-Taper software is used to sequence a set of measurements depicting rolls of fabric.

sR, sG, sB - These attributes allow you to display RGB values as given in SRGB color space.

Tappi_Opacity ---- This index is a measure of opacity (sometimes called hiding power or contrast ratio). It is the ratio of Y tristimulus for the sample measured over a black substrate divided by the Y tristimulus for the sample measured over a white substrate, expressed as a percentage. This calculation is based on the 1931 standard observer (2 degree) and Illuminant A.

APHA - This attribute is defined by the American Public Health Association for determining color (clarity) of water.

Density_1,_2,_3 - Provides density calculation using the selected Density equation (as specified in the general settings tab). Density values are given for 3 "filters" (cyan, magenta, yellow) based on weighting s provided for that method in the Density. table. Users can add to this table to create custom density functions.

Visual Comment - The comment entered for the e-Submit visual comment field.

ILL-Observer - 光源-视角 The name for the current primary illuminant / observer combination used for the colorimetric calculations.

Yellowness Index ASTM E313-73 - 黄度指数 ASTM E313-73 This index uses the E313-1973 formula for calculating YI… it is no longer recommended but provided here for reference and for backwards compatibility.

Meas Conditions - 测试条件 Displays spectrophotometer settings used for this measurement.

DIN Transparency D53-147 - Displays transparency of a semi-transparent material using DIN D53-147 equation.

DIN Tint % Strength - A percent strength value calculated for a sample relative to a standard for different apparent strength levels and used by colorant manufacturers to help determine and adjust for strength differences.

DIN Tint B Value - The actual Tint B value for the measurement and used in the DIN Strength method for calculating the %strength of a standard/sample pair.

Hunter_WI - Original Hunter Whiteness Index equation. No longer used but provided here for reference.

Ext DE* - DE* value using the extended (alternate) spectral data. Typically used to display the DE* comparison of the transmittance spectral data between a standard and a sample in an extended R/T measurement type.

% Density_1, _2, _3 - % strength calculation between a standard and a sample using the density values for each.

Strength-X, **_Y**, **_Z** - % Strength calculation between a standard and a sample using the X, Y, or Z values of each. Normally used in Paints evaluation and in conjunction with Saunderson Corrections.

% Strength (current method) - Used to display the %strength value by whatever calculation method is currently selected in the general settings tab as the current %strength method.

Summary Count, Summary DE, Summary Cluster - Values that are calculated and displayed by the statistics summary view. Count is the number of samples, DE is the average DEcmc or DE* for the selected samples, and Cluster is the average DEcmc for the samples compared to the average (rather than the standard).

ASTM(美国试验材料学会)

CIE (国际照明委员会)

(以下空白)