

3D 激光测量系统

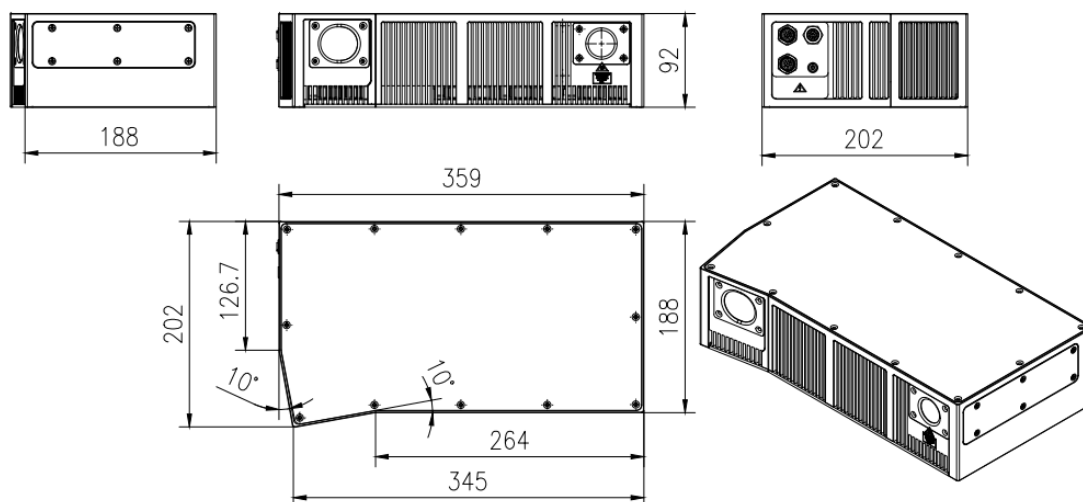


- 相机采集帧率: 300fps
- 工作距离 500-2000mm(可定制)
- 光斑宽度小于 0.15mm@500mm ;1.5mm@2000mm
- 三角测量角度可定制
- 可暴露在户外长期工作,防护等级达到 IP65
- 可内置多种用户指定传感器
- 多种焦距相机镜头可选择

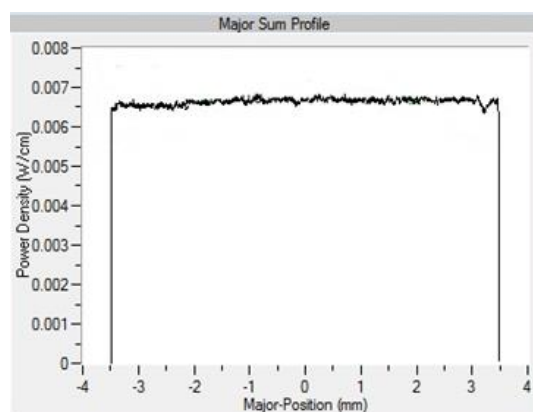
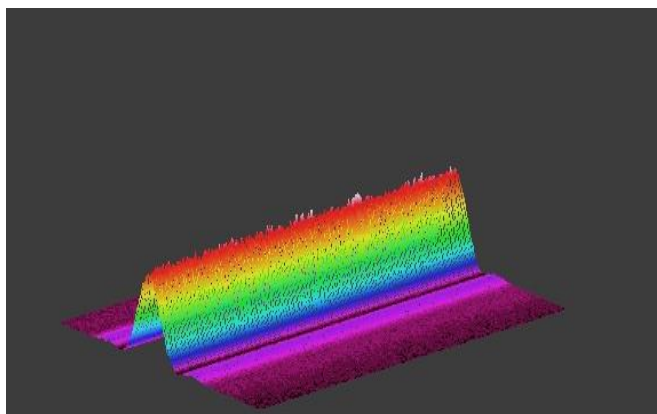
基本参数：

参数名称	符号单位	典型值
光学参数		
中心波长	nm	638,532,808,915nm
中心波长偏差	nm	±5
相机最高采用帧率	fps	300
激光输出功率	mW	0-30W
激光线宽	mm	1.5@2000mm、0.15@500mm
激光均匀性	%	75%~85%
激光温漂范围	nm/C°	0.3
光谱宽度	nm	<5
出光角度	°	15~120（可选）
功率稳定性	%	<5%
供电参数		
激光工作电压	V	12
相机工作电压	V	12-24V
控制方式	--	远程 TTL 或 RS232
相机控制接口		GigE
激光外调制频率	kHz	50
其他参数		
尺寸	mm	359×202×92
重量	kg	8
工作温度	C°	-30~50
储存温度	C°	-40~+70
使用寿命	h	6000

激光照明模块尺寸图：



光斑均匀度：



注意事项:

- ✓ 激光器工作时，避免激光直射眼睛和长时间照射皮肤
- ✓ 激光器工作时需保证出光镜头端清洁无污渍
- ✓ 运输、储存、使用时必须采取防静电措施，运输和储存过程中引脚之间需连接短路线保护。
- ✓ 使用恒流源，工作时避免尖峰浪涌
- ✓ 应在额定电流、额定功率下使用
- ✓ 激光器工作时需保证良好散热
- ✓ 工作温度-30℃~+50℃，存储温度-30℃~+70℃