操作手冊

EZ-1000Plus

P/N. 920-012421-03







FCC COMPLIANCE STATEMENT FOR AMERICAN USERS

This equipment has been tested and found to comply with the limits for a CLASS A digital device, pursuant to Part 15 of the FCC Rules. These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference when the equipment is operated in a commercial environment. This equipment generates, uses, and can radiate radio frequency energy and, if not installed and used in accordance with the instructions, may cause harmful interference to radio communications. Operation of this equipment in a residential area is likely to cause harmful interference in which case the user will be required to correct the interference at own expense.

EMS AND EMI COMPLIANCE STATEMENT FOR EUROPEAN USERS

This equipment has been tested and passed with the requirements relating to electromagnetic compatibility based on the standards EN 55022:1998+A1:2000+A2:2003, CISPR 22, Class A EN 55024:1998+A1:2001+A2:2003, IEC 61000- 4 Series EN 61000-3-2 / 2000 & EN 61000-3-3 / 1995. The equipment also tested and passed in accordance with the European Standard EN55022 for the both Radiated and Conducted emissions limits.

EZ PLUS SERIES TO WHICH THIS DECLARATION RELATES IS IN CONFORMITY WITH THE FOLLOWING STANDARDS

EN55022 : 1998,CLSPR 22, Class A / EN55024 : 1998IEC 61000-4 Serial / EN61000-3-2 : 2000 / EN 6100-3-3 : 1995 / CFR 47, Part 15/CISPR 22 3rd Edition : 1997, Class A / ANSI C63.4 : 2001 / CNS 13438 / IEC60950-1 : 2001 / GB4943 : 2001 / GB9254 : 1998 / GB17625.1 : 2003 /EN60950-1 : 2001

CAUTION Danger of explosion if battery is incorrectly replaced Replace only with the equivalent type recommended by the manufacture. Dispose of used batteries according to the manufacturer's instructions.

Specifications are subject to change without notice.

Safety Instructions

Bitte die Sicherheitshinweise sorgfältig lesen und für später aufheben.

- 1.

 2.

 3.

 4.

 5.

 6.
- 7.

EZ-1000Plus User's Manual

Safety Instructions

Please read the following instructions seriously.

- 1.
 2.
 3.
- 4.
- 5.
- 6.
- 7.

安全須知

請仔細閱讀以下說明。

- 1.
- 2.
- 3.
- 4.
- 5.
- 6.
- 7.

傷勢。

警告使用者:這是甲類的資訊產品,在居住的環境中使用時,可能會造成射頻干擾,在這種情況下,使用者會被要求採取某些適當的對策.

User's Manual

此为 C lass A 产品,在生活环境中,该产品可能造成无线电干扰,在这种情况下,可能需要用户对其 干扰采取切实可行的措施.

第	1	章	條碼機	
	1-1.			
	1-2.			
	1-3.			
	1-4.			

第2章 條碼機標準配備安裝說明......12

- 2-1. 2-2.
- 2-3.
- 2-4.
- 2-5.
- 2-6.

第	3 章	£ 條碼機選購裝備19)
	3-1. 自 3-2 载]動剝紙器安裝方式	19 22
	3-2. 級 3-3. 乙 3-4 無	(万安衮)7式 江太網路卡安裝方式 E線網卡安裝方式	22 24
	3-5. CF 3-6. CF	F記憶卡及計時器轉接卡安裝 F記憶卡使用注意事項	29 30
第	4 章	£ 條碼機設定	1

; 章 保養維護與調校	
5. 操作錯誤訊息	
4. 自我測試頁	
 標籤紙自動偵測及定位 	
2. LED訊息說明	
1. FEED鍵操作	
	 FEED鍵操作 LED訊息說明 標籤紙自動偵測及定位 自我測試頁 操作錯誤訊息 C 養 維 護 與 調 校

5-1. 5-2.

5-3.

5-4.

5-5.

附錄	37
安規認證	 37

EZ-1000Plus User's Manual

第1章 條碼機

1-1. 全機器材

打開包裝箱後,請先清點所有器材,並檢查是否有因運送所造成的損壞。 請保留所有包裝材料,以備日後運送之用。

條碼標籤印製機
電源線
電源供應器
USB傳輸線
測試用標籤紙捲
碳帶
碳帶回收紙管
快速安裝手冊
CD (含QLabel標籤編輯軟體及使用手冊)

1-2. 產品規格

機種	EZ-1100Plus	EZ-1200Plus	EZ-1300Plus	
列印模式	熱感式/熱轉式兩用			
解析度	203 dpi (8 dot/mm)		300 dpi (12 dot/mm)	
列印速度	4 IPS (100 mm/秒)	6 IPS (150 mm/秒)	4 IPS (100 mm/秒)	
列印寬度	108 mm (4.25时)		105.7 mm (4.16时)	
列印長度	Min. 10 mm (0.39时);		Min. 10 mm (0.39时)	
	Max. 1727 mm (68吋)		Max. 762 mm (30吋)	
記憶體	4MB Flash(使用者可用名	容量為2MB); 8MB SDRAN	1	
感應器形式	反射式感應器: 可移動式	; 透光式感應器: 中置型	固定式	
	紙張類型: 連續紙、間距 偵測	標籤紙、黑線標記紙或打	孔紙等,標籤長度可自動	
紙張規格	或手動命令強制控制。			
	紙張寬度: 25.4 mm (1吋) ~ 118 mm (4.64吋)			
	紙張厚度: 0.06 mm (0.003吋) ~ 0.25 mm (0.01吋)			
	▲ 紙捲外徑: 最大直徑127	mm (5吋)		
	材質: 一般蠟質型、混合	↑型、抗刮樹脂型		
磁帶損格	長度: 300 m (918呎)			
H97 11 79611	寬度: 30 mm至110 mm (1.18吋至4.33吋)			
	最大外徑: 68 mm (2.67吋) 動共- 05 4 mm (4吋)			
	■ 11 m心: 25.4 mm (1吋)			
	EZPL, GEPL (Godex Eltron® Printer Language)			
隨機搭贈軟體	標籤排版軟體: QLabel I	V(僅支援EZPL)		
	Driver & DLL: 文援WINDOWS 2000, XP and VISta			
	Bitmap子體: 6, 8, 10, 12	2, 14, 18, 24, 30, 16X26 a : 捕鱼		
内建字體	BITMAP子體列印力回可旋轉角度為U°,9U°,18U°,2/U°,子體可單獨旋轉角度 カoo			
	│	·亚式垂声计十0位		
	90°,180,270,亚印尔 可工 部Ditmon 宫叶 即印	、十以 <u>世</u> 且	▲ 00 07 00 今 庫 司 昭 次回	
	り下戦blumap子體,列り 旋軸	」刀回り깵聘用度為0℃,90℃	100,210,子證り里狥	
下載字體	│ [∭] ────────────────────────────────────)° .	停	
	可下載亞洲字體. 列印方	向可旋轉角度為0°90°1	80° 270°, 並可水平戓垂	
	百放		··, ·· · · ·· · · · · · · · · · · · · ·	

條碼	1-D Bar codes: Code 39, Code 93, Code 128 (subset A, B, C), UCC/EAN-128 K-Mart, UCC/EAN-128, UPC A / E (add on 2 & 5), I 2 of 5, I 2 of 5 with Shipping Bearer Bars, EAN 8 / 13 (add on 2 & 5), Codabar, Post NET, EAN 128, DUN 14, HIBC, MSI (1 Mod 10), Random Weight, Telepen, FIM, China Postal Code, RPS 128 and GS1 DataBar
	2-D Bar codes: PDF417, Datamatrix code, MaxiCode, QR code and Micro QR code
碼頁	CODEPAGE 437, 850, 851, 852, 855, 857, 860, 861, 862, 863, 865, 866, 869, 737 WINDOWS 1250, 1251, 1252, 1253, 1254, 1255 Unicode (UTF8, UTF16)
圖形處理	預設支援單色PCX、BMP,其他圖檔類型可經軟體控制支援
傳輸介面	Serial port: RS-232 (DB-9) USB port: 預設為開啟 Parallel port: Centronics 36-pin
控制面板	二組雙色LED指示燈: Ready, Status 一組多功能硬體控制鍵: FEED
電源	100-240VAC, 50-60Hz (交直流自動轉換電源供應器)
工作環境	操作溫度: 41°F to 104°F (5°C to 40°C) 儲存溫度: -4°F to 122°F (-20°C to 50°C)
濕度	操作溼度: 30-85%, non-condensing. 儲存溼度: 10-90%, non-condensing.
安規	CE(EMC), FCC Class A, CB, cUL, CCC
機體尺寸	長度: 285 mm (11.2吋) 高度: 171 mm (6.8吋) 寬度: 226 mm (8.9吋)
機體重量	機體不含其他耗材或選購配備重量為2.72公斤(6磅)
選購項目	裁刀 自動剝紙器 外掛紙捲架(最大紙捲外徑為10吋) 外接式正向/反向回捲器 CF Card及計時器轉接卡(最大可支援容量為1GB) 內建Print Server的Ethernet網路連接埠(預設為關閉,須與USB埠擇一使用) 內建Print Server的IEEE802.11 b/g無線網路模組(預設為關閉,須與USB埠
	擇一

*選購項目請洽詢原購買單位。上述規格若有變動,均以實際出貨為主; 恕不另行通知。 以上所引用之商標版權均屬原公司所有 **1-3.** 通訊埠規格 並列介面 Handshake Interface cable Pin out

PIN NO.	FUNCTION	TRANSMITTER
1	/Strobe	host / printer
2-9	Data 0-7	host
10	/Acknowledge	printer
11	Busy	printer
12	/Paper empty	printer
13	/Select	printer
14	/Auto-Linefeed	host / printer
15	N/C	
16	Signal Gnd	
17	Chasis Gnd	
18	+5V,max 500mA	host
19-30	Signal Gnd	
31	/Initialize	host / printer
32	/Error	printer
33	Signal Ground	
34-35	N/C	boot / printor
36	/Select-in	nosi / printer

串列介面

串列出廠設定值

RS232 HOUSING (9-pin to 9-pin)

DB9 SOCKET			DB9 PLUG
	1	1	+5V,max 500mA
RXD	2	2	TXD
TXD	3	3	RXD
DTR	4	4	N/C
GND	5	5	GND
DSR	6	6	RTS
RTS	7	7	CTS
CTS	8	8	RTS
RI	9	9	N/C
PC			PRINTER

【注意】: parallel port 與 serial port 總輸出電流最大不能超過500mA。

USB介面

連結器型式

PIN NO.	1	2	3	4
FUNCTIO	VBUS	D-	D	GN

EZ-1000Plus User's Manual

內部介面

UART1 wafer	
N.C	
TXD	
RXD	
CTS	
GND	
RTS	
E_MD	
RTS	
E_RST	
+5V	
GND	
+5V	

UART2 wafer	
+5V	
CTS	
TXD	
RTS	
RXD	
GND	



1.	READY指示燈
2.	STATUS指示燈
3.	FEED鍵
4.	CF卡槽遮蓋
5.	印表頭壓力調整旋鈕



1.	碳帶供應軸
2.	標籤調整桿
3.	橡膠滾輪
4.	列印線調整鈕
5.	紙張偵測器



1.	折疊紙進紙口
2.	電源開闢
3.	網路線插孔(Option)
4.	USB接頭
5.	並列埠
6.	串列埠(RS-232)
7.	電源插座
17 201	

* 通訊傳輸埠的類型依所購買的配備而有不同

第2章 條碼機標準配備安裝說明

本條碼機列印方式有:

熱轉式:	列印時,須配加碳帶,將內容轉印於熱轉紙上。熱轉紙為一般紙質,也可搭配
	特殊碳
熱感式:	列印時不須碳帶,僅用熱感紙即可。此類紙質類似傳真紙,保存期限較短。
請先確定所	要的列印模式,並於開機後進入設定模式 Setting Mode 設定即可。

2-1. 碳帶安裝

1. 面對機器正面,按住上蓋開 開 啟鈕掀起上蓋。	
2. 將候帶回収軸裝仕機心上	
(包含紙管),按住按鍵卞	
勾	
機心向上掀開, 使印表頭	
向	
上抬起。	
3 將新的磁帶裝λ磁帶供應	
• 前期前期前後代後期代感	

	T
4. 將碳帶由卜往上拉至碳帶	
旦	
收軸心固定。	
5. 將碳帶固定好後, 往機體	
方	
问捲入饭帶。	
6. 將機心壓下固定後即完成	
碳	
帶安裝.	
11 × 20	

2-2. 標籤紙安裝

1. 面對機器正面,按住按鍵	
掀	
起上蓋。	
2. 將標籤放入紙捲軸心,確	
認	
標籤出紙方向。	
3. 按住卡勾按鍵使機心向上	
掀	
開,使印表頭向上抬起。	
4 將標籍中標籍調整桿下方	
字· ////////////////////////////////////	
品. 田標籤調整趕依標籤	
宫 前你戴姆亚什സ你戴	
^見 一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一	
及八小凹足惊颤幽颤。	
5. 將機心壓下固定後即完成	
標	
籖安裝。	

2-3. 紙捲軸心安裝說明

(A) 1"紙 # 軸心 安 堪 證 明	
(B)15"紙搽軸心安裝證明	
(C) 3" 纸 送 軸 心 安 基 治 田	
1	

2-4. 吊牌安裝說明

安裝吊牌卡紙時,卡紙上之孔位須對齊SENSOR 箭頭指示位置(如圖說明),並用標籤調整桿將吊 牌卡紙固定。

卡纸孔位

SENSOR偵測位置

偵測器

2-5. 電腦連結

1.

2.

3.

4.



2-6. 驅動程式安裝方式

1. 將產品光碟置入光碟機裡,開啟 "Windows Drivers"檔案夾。	
2. 點擊條碼機驅動程式安裝圖示後	
開	
始進行安裝。	
3. 依照安裝視窗的指示進行安裝。	
 4. 選取"安裝印表機驅動程式"。	
► 2.55 15 15 16 16 TE 1% 11 Pb	
5 . 迭 收 女 袋 的 除 妈 懱 望 號 。	

6. 指定印表機連接埠。	
7. 指定印表機名稱並完成「印表機共用」的設定。	
8. 在印表機設定頁確認所有安裝設 定 皆正確後按下「完成」鍵,即可 開始 複製驅動程式檔案。	
9. 當驅動程式檔案複製結束之後即 可 完成驅動程式安裝,在 Windows 控 制台的「印表機和傳真」選項裡 即會 新增剛完成安裝的條碼機圖示。	

第3章條碼機選購裝備

3-1. 自動剝紙器安裝方式

1 剥紙器模組	
2 螺絲(TAP 3*8)*2	
【注意1】	
> 剝紙器模組裝置時,請先將電	
源開	
關關閉。	
【注意2】	
最大剝紙寬度為 110mm ,背紙	
規	
格建議厚度在 0.06mm ±	
1. 面對機器正面, 按住按鍵掀	
起	
上蓋。	
2 按住按键卡匀楼心向上掀	
盟, 使印表頭向上抬起。	
3. 按住底蓋遮板兩側凸點(圖	
面	
箭頭表示) 由上拉起將底	
蓋	
遮板拆下。	

4. 將剝紙模組上的線材插入	
接板組合插座上並確實扣	
合。	
【注意】	
□ 轉接做組合共有兩個個座(公 座),安裝時請依選購權組上	
之連	
接器插孔(母座)安裝。	
5 收措组士士生 行 空壯认定	
D. 府侯祖左万元11 女袋水瓜 座	
之凹槽再將右方插入。	
6. 扶住剝紙模組將兩側螺絲	
分	
了. 府惊颤田惊颤朔奎杆千万 穿	
過。	
【注意】	
建議配合剝紙使用時的標籤尺	
│ 寸 │ 直度為 20mm 以上	
【建議】	
加农脱紙快組农直时,	
<u>數值(^F)建議為9</u> 8	
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
下,將背紙穿入滾輪與撕	

9. 依照右圖所指示的方向, 將 標	
籤底紙穿過剝紙器模組。	
10. 將機心壓下固定並將剝紙	
口。	
11. 將機心固定後, 按住	
FEED 鍵將標籤定位即完成剝紙	
模	
組安裝。	

3-2. 裁刀安裝方式

【注意7】 安裝裁刀模組裝置時,請先將 雷	1
^屯 源開關關閉。	
【注意2】 木裁刀不適田於有背膠之標	2
第 第	2
紙,如裁切有背膠之標籤將會运	
染裁刀及減低使用上的安全	
性。 1. 面對機器正面,按住按鍵	建議配合裁刀使用時的標籤尺寸晶度為 30mm 以上。
起 上益。	
2. 按住卡勾按鍵使機心向上	
³⁰⁰ 開,使印表頭向上抬起。	
3. 按住底蓋遮板兩側凸點(圖 面箭頭表示)由上拉起	
將底	
蓋遮板拆卜。	
4. 將裁刀模組上的線材插入	
轉 接板組合插座上並確實	
台。	
【注意】	
□ 野女似組 □ 六 1 四 回 加 座(公座),安裝時請依選購模	

5 將裁刀横組左方失行安裝	
₩ 1 0 1 1 0 1 1 0 1 0 1 0 1 0 1 0 1 0 1	
□ ∧ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □	
底座之口信丹府石刀18	
\wedge_{\circ}	
6. 按任裁刀模組在下壓將裁	
[)]	
模組扳開。	
7. 扶住裁刀模組將兩側螺絲	
分	
別鎖上。	
8	
D. 而附边垛冰頭上夜,而微 刀	
17	
[
9 將標籤經由標籤調整趕下	
一 内尔戴亚田尔戴西亚什丁	
口 一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一一	
牙迥截刀 探 組之恆,再府	
代代	
心闔上。	
【注意】	
加裝裁刀模組後,不建議以內	
送 送	
10 按住 FFFD 键返桓簽宁	
合即	
でもおせはない。	
元 风	
【7書☆業】	
【建硪】	
加裝裁刀模組裝置時,停歇點	
設	
定數值(^F)建議為30	

3-3. 乙太網路卡安裝方式

1 乙太網路纜線1.8M	
2 通訊網路板支架	1 2 3
2 7 大網路描述 4	
	-
	-
5 支架固定螺絲*2	
6 模組固定螺絲*1	4 5 6
【注意】 安裝網路模組時請務必做好防靜電措施。	
1. 確定電源已關閉且將電源線自機器端拔除	
後,將機器底部翻轉至正面。	
2. 卸下主機底部的兩個螺絲。	
3. 面對機哭按住機哭兩旁的上著開的知い	
打開 上蓋。	1 1
	2
	-
4. 將機器上蓋及中蓋參照右圖一同拆下。	
5 . 切開土機育囬預留扎肑遮斤。	
6. 將模組鎖在支架上。	
1	

 7. 把模組連接線上的束線帶剪開後,將連接線 的一端先插入 Ethernet 模組上的連接插座。 【注意】 <u>左前開市線帶時時法法音勿復及構組連接線</u> 8. 將鎖好支架的模組對準網路埠插孔安裝在機 器上。 	
 9. 把模組連接線的另一端如圖示穿過主板上的 其他連接線後插入主板上的插座上。 【注意】 在安裝機器上蓋及中蓋前,請先整理機器內 部的 線材,以避免鎖合機器時壓傷線材或造成無 法鎖 10. 鎖上固定螺絲。 	
 11. 模組安裝完成後,再將機器中蓋安裝上去, 並且將背蓋螺絲鎖上即可完成整個安裝程。 序。 【注意】 完成Ethernet模組安裝後,請傳送印表機命令「*XSET,USBETHERNET,1」至印表機,以啟動Ethernet模組功能。Ethernet模組功能啟動後 	

3-4. 無線網卡安裝方式

	-
	-
3 文架固定螺絲*2	_
4 模組文架	
5 WLAN無線網路模組	_
6 模組連接線	_
7 無線網路天線	
8 天線固定螺帽	
9 天線固定墊圈	
1 天線固定墊片	-
1 天線支架	-
 4. 確定電源已關閉且將電源線自機器端拔除 後,將機器底部翻轉至正面。 	
2. 即下馈辞成部时网间臻综。	
3. 面對機器按住機器兩旁的上蓋開啟鈕以	
1) 焼	1 1
上盍。	
	2
	-
4 將機器上蓋及中蓋參照右圖一同拆下。	
5. 切開機器背面 Ethernet 預留孔的遮片。	
5. 切開機器背面 Ethernet 預留孔的遮片。	
5. 切開機器背面 Ethernet 預留孔的遮片。	
5. 切開機器背面 Ethernet 預留孔的遮片。	
5. 切開機器背面 Ethernet 預留孔的遮片。	

6. 將 WLAN 模組鎖在支架上。	
。 	
的一端先插入 WI ΔN 横组上的連接插	
【注意】	
▲江心▲ 大前間市舶無吐達決 辛加值 乃措 知清 拉伯	
[
◎ 收销疗士加的 \\// \\/ 世纪业/建2回政 近年	
O. 耐朝灯又乐的 WLAIN	
11	
9. 鎖上固定螺絲。	
10. 把模組連接線的另一端如圖示穿過主板	
上的	
其他連接線後插入主板上的插座上, 並	
將天	
線連接線參照圖中的箭頭方向整理放	
置。	
【注意】	
▲ 二 二 · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
11. 切開機器背面天線預留孔的遮片。	

12. 將天線連接線接頭穿過天線支架上的洞	
後, 再依圖示放置在于線預 四 孔上	
丹 低画 尔 放 直 征 八 ø 1 只 亩 九 工 。	
13. 將天線固定墊片及天線固定墊圈依序置	
人大 	
冰按 <u>筑</u> 夜丹府八 冰 回足臻咱頭上。	
【注意】	
建議使用尖嘴鉗來鎖入天線固定螺帽。	
14. 將天線依箭頭指示方向旋入天線接頭上	
後固	
足, 八绿小可慌使用雨沉以受用反。	
15	
1 3 .	
並且將背蓋螺絲鎖上即可完成整個安裝	
程	
序。	
【注意 1】	
完成WLAN模組安裝後,請傳送印表機命令	
「 ^XSET,USBETHERNET,1 」至印表機,以	
IJ LINERNEI 惧租切能。 LINERNEI 俱組切能啟動	
₩ USB 埠連線功能即被取代,無法再使用。	

3-5. CF記憶卡及計時器轉接卡安裝

1 CF Card轉接卡(正面)	
2 CF Card轉接卡(背面)	1 2
【注意】 安裝CF卡轉接卡時,請先將電 源 開關關閉。 1. 面對機器正面,按住上蓋開	
啟	
鈕掀起上蓋。 	
2. 取下紙捲軸心。	
3. 按住 CF 卡槽遮蓋前口型	
按 鍵,向上扳開即可拆下卡 槽 遮蓋。	
4. 將轉接卡上的插孔和主機	
板 上的針腳對準之後,再將 轉 接卡安裝於主機板上。	
【注意】	
安裝時請務必確認轉接卡孔位 和	
5. 將 CF 卡槽遮蓋蓋上後即	
元 成 CF 卡安裝。	

3-6. CF記憶卡使用注意事項

EZ-1000Plus系列機型安裝CF Card轉接卡後,即具備讀取CF記憶卡的能力,若機器內建的記憶體 不敷使用時,使用者可自行購買CF記憶卡做為擴充記憶體,以提供更多的標籤、圖案及各種中英 文字型下載時的儲存空間。

在使用CF記憶卡做為擴充記憶體時,應注意下列事項:

- 1. 2.
- 3.
- 4.
- 5.

第4章 條碼機設定

4-1. FEED鍵操作

按下FEED鍵時,條碼機會依所使用紙張的類型將紙送出到指定的吐紙位置。當使用連續紙時,按 FEED鍵一次會送出固定長度的紙;若是使用標籤紙時,按FEED鍵一次會送出一整張標籤。在使 用標籤紙時,若不能正確的定位,請依下節的說明進行紙張自動偵測。

4-2. LED訊息說明

*注意:以下的功能描述僅適用於條碼機韌體G3.000或之後的版本。

將條碼機關機後,持續按住FEED鍵並打開條碼機電源,待紅燈開始閃爍之後放開FEED鍵,條碼 機即可進行紙張自動偵測及定位,定位完成之後隨即印出一張自我測試頁。關於各種設定狀態的程 序及簡述說明如下:

4-3. 標籤紙自動偵測及定位

條碼機可自動偵測標籤(黑線紙)並自動記錄偵測結果,如此在列印時即無須再設定標籤長度,而條 碼機亦會感應每張標籤(黑線紙)的位置。

3.

4.

^{1.}

^{2.}

EZ-1000Plus User's Manual

LED 燈	響聲		壯	誽		
號	READ	綠	x	正常狀態		
	STAT	Х		~		
			挦	F續按住FEED鏈	並打開條碼機電源	
	READ	紅 (閃	3	白動佔測紙	條碼機可針對目前安裝的紙張進行	
	~~~		5	日勤原動系		
	STAT	橘			偵測	
				⊣⊷	及定位,定位完成後條碼機會自動	

## **4-4.** 自我測試頁

條碼機的自我測試頁內容,可幫助使用者檢查條碼機本身是否正常無故障,自我測試頁各項內容的 說明如下:



#### 【备注】

若要取得更多进阶设定选项,例如「列印模式切换」、「纸张侦测感应器切换」或「倾印模式」等的相关资讯,敬请参阅「命令手册」。

## 4-5. 操作錯誤訊息

LED	訊 息		設明	解 決 方 法
Read	Statu			
	紅	連續2次4	未關印表頭或關閉不完	重新開啟印表頭並再度關上。
紅 (閃)	紅 ( 閃 ⁽ )	無	印表頭溫度過高。	當印表頭溫度過熱時,條碼機會自動 停 止列印,待印表頭溫度降低後則會回
	紅	連續2次3	未安裝碳帶但機器出現錯	確認條碼機為熱感模式。
		設	碳帶用盡或碳帶供應 軸不	更換新的碳帶。
	紅	連續2次2	偵測不到紙	確認移動式偵測器位置標誌的位置 是否 於為正確的偵測位置,若仍是偵測不
		書	紙張用盡	請更換紙張。
	紅	連續2次2	紙張傳送不正常	可能原因有: 卡紙 / 張掉落在滾軸 之後 / 找不到標籤間距/黑線標記 / 黑線
	紅	連續2次2	印表機會印出" Memory	刪除記憶體內不需要的資料。
	紅	連續2次2	印表機會印出" Filename can not be found",表示	請使用 ~X4 命令將所有檔案列印 出 來,再核對送到印表機的名稱是否正
	紅	連續2次2	印表機會印出" Filename is repeated",表示檔名	更換檔名之後再下載一次。

## 第5章保養維護與調校

#### 5-1. 印表頭保養與清潔

印表頭可能會因灰塵附著、標籤紙沾黏或 積碳等,而發生列印不清晰或斷線(即某 部份無法列印)的狀況。所以除了列印時 將上蓋保持閉合外,所使用的紙張也要注 意是否有灰塵或其他污物附著,以保持列 印品質並可延長印表頭使用壽命。印表頭 的清理步驟如下:

1	

2.

3.

4.

5.

附著有黏結之標籤紙或其它污物,請 用酒精筆或軟布料沾酒精清除。

【注意1】 建議每週清理印表頭1次。 【注意2】 清理印表頭時,請注意清潔的軟布上是否 有附著金屬或堅硬物質,若使用不潔的軟 布而造成印表頭的損壞,則不在保固條件 內。

#### 5-2. 印表頭平衡調校

印製不同紙質之標籤,或使用材質不同之 碳帶時,由於不同介質之影響,可能導致 列印品質左右不均匀,因而需要調整印表 頭平衡。

1.

2.

3.

4.

轉易造成機器損壞。

【注意】 機器出廠時已調整在最適當位置,非必 要時請勿任意調整。





#### 5-3. 列印線調整

調整印字頭與標籤紙接觸的面,調整 列印的平衡度及品質。

1.

2.

向移動.

【注意】

機器出廠時已調整在最適當位置,非 必要時請勿任意調整。

5-4. 裁刀卡紙排除

1.

2.

3.

刀刃會自動回復到正確的位置。

【注意】 建議配合裁刀使用時的標籤尺寸高 度為**30mm**以上。



## 5-5. 故障排除

問題	建 議 改 進 方 法
電源打開後LED無亮燈	檢查電源線是否接妥。
機器停止列印並亮Error燈	檢查應用軟體之設定,或檢查程式命令是否錯誤。 檢查機器目前使用是否為正確的列印模式。 檢查標籤紙或碳帶是否用完。 檢查標籤紙是否糾結。 檢查印表頭是否關閉(印表頭組合件未壓至定位)。 檢查移動式偵測器是否被紙遮住或粘著。 檢查是否裁刀不正常裁切或無動作(有加裝裁刀時)。
條碼機開始列印,但標籤上 無內 容印出	檢查碳帶是否正反面倒置,或是否適用。 選擇正確的條碼機驅動程式。 選用正確的列印模式。 選用正確標籤紙材質及碳帶類型。列印類型。
列印時,標籤有糾結現象	清除糾結之標籤,如果印表頭沾有黏著之標籤,請用清潔 卡、
列印時,標籤上僅局部內容 印出	檢查標籤紙或碳帶是否黏著於印表頭上。 檢查是否應用軟體有誤。 檢查是否邊界起印點設定有誤。 檢查碳帶是否打摺不平整。 檢查碳帶供應軸之摩擦介質(橡膠滾輪)是否損壞需更換, 如需 更換,請連繫當地經銷商。
列印時,標籤上部份列印不 完整	檢查印表頭是否有殘膠、碳渣附著。 使用內建命令~T檢查印表頭是否列印完整。 檢查使用的耗材是否品質不佳 (建議使用科誠原廠所提 供的
列印位置不符所望	檢查移動式偵測器是否被紙張附著其上。 檢查標籤調整桿是否貼齊紙捲邊緣。
列印時,跳至次張標籤	檢查標籤紙高度及間隔設定是否有誤。 檢查移動式偵測器是否被紙張附著其上。
列印不清晰	檢查列印明暗度設定是否不足。 印表頭是否有殘膠、碳渣附著須清理。 碳帶和標籤不相配
使用裁刀時,標籤紙割截不	檢查標籤紙是否裝置歪斜。
使用裁刀時,標籤紙切不斷 使用裁刀時,標籤紙不出或 割盘	檢查標籤紙厚度是否超過0.2mm。 檢查裁刀是否閉合。
^討 風 使用剝紙功能不佳	檢查剝紙偵測器是否被灰塵蒙蔽或紙張附著其上。 檢查標籤紙是否安裝妥當。

【注意】若以上建議仍無法解決問題,請與經銷商聯繫。

## 附錄

安規認證



	*
	FC
VERI	FICATION OF COMPLIANCE
This Verification of Comp seport relate only to the te	trance is bureby issued to the below named company. The test results of this sted sample identified in this report.
Technical Standard	FCC 47 CFR PART 15 SUBPART B AND ANSI C63.4 (2003) IC ICES-003
	1. N.
General Informatio	an a
Applicant	GODEX INTERNATIONAL CO., LTD
Manufacturer:	<ul> <li>4P., No. 16a, Lian-cheng Rd., Citung-Ho City, Taiper Fister 255, Taib (1) GODEX INTERNATIONAL CO., LTD</li> <li>4F., No. 168, Lian-cheng Rd., Chung-Ho City, Taipei Hsien 235, Taib (2) NINGBO MINGJONG ELECTRIC INDUSTRY CO., LTD.</li> <li>NO. 19 JING 5 MIDDLE ROAD OF BELLUN DISTRICT, NINGBO ZUEUANG PROVINCE, CUINA</li> </ul>
D. J. J. D. J. J.	ZHEJIANO PROVINCE, CHINA
Fluid Description	Thermal Transfer Printer
Model Number:	EZ-1xxPyyy (x=0-9,y=0-9,a-z)
Brand Name	Godex (for EZ-1xxxPyyy (x=0-9, y=0-9, a-z)); Intermec (for PF81) THARO (for V-4xxPyvy (x=0-9, v=0-9 a-z or blank))
Laboratory Name:	Compliance Certification Services Inc. (Tainan Lub.) No. 8. Jia Cheng Ling, Jiaokeng Village, Sinhua Township, Tainan Hisien 712, Taiwan R.O.C. Tai. 1886 (Support) (Functional Review 1886 (Support)
This desire has been she	non to be in compliance with and use tested in accordance with the
measurement pracedures s the measurement report n	pecified in the Standards & Specifications listed about and as indicated in under: 61102402-D
_	
Alex Chin / Manager	Cline
Date: January 30, 200	7

#### Zertifikat Certificate



Zertifikat Nr. Certificate No. Blatt Page S 50101369 0001

Ihr Zeichen Client ReferenceUnser Zeichen Our ReferenceLängstens gültig bisLatest expiration date61102402/CCSZTW1-DCH-1001889600108.02.2012

Genchmigungsinhaber License Holder Godex International Co. Ltd. 4F, No. 168, Lian-Cheng Road Chung-Ho City, Taipei Hsien 235 Taiwan Fertigungsstätte Manufacturing Plant Godex International Co. Ltd. 4F, No. 16B, Lian-Cheng Road Chung-Ho City, Taipei Hsien 235 Taiwan



Geprüft nach Tested acc. to EN 60950-1:2001+A11

 Zertifiziertes Produkt (Geräteidentifikation)
 Lizenzentgelte - Einheit

 Certified Product (Product Identification)
 License Fee - Unit

Drucker (Bar Code Printer (Thermal Transfer Printer))

Bezeichnung : EZ-1xxxPyyy (GODEX) (Type Designation) x steht für : 0-9 (stands for) y steht für : 0-9 oder (or) a-z (stands for) : DC 24V Nennspannung (Rated Voltage) Nennstrom : 2.5A (Rated Current) Schutzklasse : III (Protection Class)



ANLAGE (Appendix) : 1

Dem Zertifikat liegt unsere Prüf- und Zertifizierungsordmung zugrunde. Produkt und Fertigungsstätte erfullen. § 4 (1) bzw. (2) und § 7(1) des Geräte- und Produktsicherheitsgesotzes. This certificate is based on our Testing ond Certification Regulation. Product and production fulfill par 4 Arr. 1 or Art. 2 and Par 7 Art. 1 of the Germon Equipment and Product Safety Law.

TÜV Rheinland Product Safety GmbH, Am Grauen Stein, D-51105 Köln Tel.: (+49/221)8 06 - 13 71 Fax: (+49/221)8 06 - 39 35 http://www.uv.com/safety

Ausstellungsdatum Date of Issue : 09.02.2007 (day/mo/yr)

Zertifizierungsstelle

Dipl.-Ing. F. Stoelze

6

1

1

8



#### 優力團際安全認證有限公司 Underwriters Laboratories Taiwan Co., Ltd. 台北市112北发展大業約260號1欄 5/F,260 Da-Yah Road, Petrox, Taipei Chy, Taiwan 112 Tet.+886-2-2896-7790 Fax:+886-2-2891-7944 http://www.icom.ke

#### NOTICE OF AUTHORIZATION TO APPLY THE UL MARK

January 29, 2007 Mr. Wallace Tsai Godex International 4th FL 168 Lian-Cheng Rd Chung-Ho Taipei Hsien, 235 Tw

 Fax number:
 02-22408795

 E-mail:
 wallacetsai@godex.com.tw

 Reference:
 File E214683
 Project 06NK90316
 Report Reference Number: E214683-A5-UL-1

 UL/CUL Investigation For Thermal Transfer Printer, Models EZ-1xxxPyyy (where x may be 0-9, y maybe 0-9 or a-z), PF6t-XXX (X may be 0-9, A-Z or blank), KSW502 Plus, KSW503 Plus, V-426 Plus, V-434 Plus and V-424 Plus.

Dear Mr. Tsai,

Any information and documentation involving UL Mark services are provided on behalf of Underwriters Laboratories Inc. (UL) or any authorized licensee of UL.

UL's investigation of your product has been completed under the above project number and the subject product was determined to comply with the applicable requirements.

This letter temporarily supplements the UL Follow-Up Services Procedure and serves as authorization to apply the UL Listing Mark only at the factory under UL's Follow-Up Service Program to the subject product, which is constructed as described below:

Identical to the subject model, which was submitted to UL for this investigation. The UL Records covering the product will be in the Follow-Up Services Procedure, File E214683, Volume X1.

To provide the manufacturer with the intended authorization to use the UL Mark, the addressee must send a copy of this Notice and all attached material to each manufacturing location as currently authorized in File E214683, Volume X1.

This authorization is effective from the date of this Notice and only for products at the indicated manufacturing locations. Records in the Follow-Up Services Procedure covering the product are now being prepared and will be sent to the indicated manufacturing locations in the near future. Please note that Follow-Up Services Procedures are sent to the manufacturers only unless the Applicant specifically requests this document.

Products that bear the UL Mark shall be identical to those that were evaluated by UL and found to comply with UL's requirements. If changes in construction are discovered, appropriate action will be taken for products not in conformance with UL's requirements and continued use of the UL Mark may be withdrawn.

Sincerely,

Von Isai

Ivan Tsai Engineer Department: 3013BTAI Tel: 02-28967790 Fax: 886-2-28907443 E-mail: Ivan.Tsai@tw.ul.com

CC: Compliance Certification Service Inc. Ms. Grace Wu pelfang.wu@tw.ccsemc.com Reviewed by:

Freph. C.k Joseph Chang

Project Engineer Department: 3013BTAI E-mail: joseph.chang@tw.ul.com

1

Jonathan Chen Associate Project Engineer Department: 30138TAI E-mail: Jonathan.Chen@tw.ul.com



Ar independent organization working 'or a sufer world with intenrity, precision and knowledge.



## VCCI EMC TEST REPORT

for

### **Thermal Transfer Printer**

MODEL: EZ-1xxxPyyy (x=0-9, y=0-9 or a-z) PF8t

V-4xxPyyy(x=0-9, y=0-9 a-z or blank)

Brand Name: Godex ; Intermec ; THARO

Test Report Number: 61102402-V

Issued for

#### GODEX INTERNATIONAL CO., LTD

4F., No. 168, Lian-cheng Rd., Chung-Ho City, Taipei Hsien 235, Taiwan

Issued By:

Compliance Certification Services Inc.

Tainan Laboratory

No. 8, Jiu Cheng Ling, Jiaokeng Village, Sinhua Township, Tainan Hsien 712, Taiwan R.O.C. TEL: 886-6-580-2201

FAX: 886-6-580-2202

Issued Date: January 30, 2007



Note: This report shall not be reproduced except in full, without the written approval of Compliance Certification Services Inc. This document may be altered or revised by Compliance Certification Services Inc. personnel only, and shall be noted in the revision section of the document. The client should not use it to claim product endorsement by TAF, NVLAP or any government agencies. The test results in the report only apply to the tested sample.

Page 1 / 21



#### Ref. Certif. No.

JPTUV-018054

#### IEC SYSTEM FOR MUTUAL RECOGNITION OF TEST CERTIFICATES FOR ELECTRICAL EQUIPMENT (IECEE) CB SCHEME

#### SYSTEME CEI D'ACCEPTATION MUTUELLE DE CERTIFICATS D'ESSAIS DES EQUIPEMENTS ELECTRIQUES (IECEE) METHODE OC

#### CB TEST CERTIFICATE CERTIFICAT D'ESSAI OC

Bar Code Printer (Thermal Transfer Printer)

Godex International Co. Ltd. 4F, No. 168, Lian-Cheng Road Chung-Ho City, Taipei Asien 235 Taiwan

Godex International Co. Ltd. 4F, No. 168, Lian-Cheng Road Chung-Ho City, Taipei Hsien 235 Taiwan

EZ-1xxxPyyy (x = 0-9; y = 0-9 or a-z)

National differences see test report

For model differences, refer to the test report.

See additional page(s)

DC 24V: 2.5A: Class III

IEC 60950-1:2001

11009033 001

GODEX

Product Produit

Name and address of the applicant Nom et adresse du demandeur

Name and address of the manufacturer Nom et adresse du fabric ant

Name and address of the factory Nom et adresse de l'usine

Rating and principal characteristics Valeurs nominales et caractéristiques principales

Trade mark (if any) Marque de fabrique (si elle existe)

Model/type Ref. Ref. de type

TÜV

Date:

Additional information (if necessary) Information complémentaire (si nécessaire)

A sample of the product was tested and found to be in conformity with Un échantillon de ce produit a été essayé et a été considéré conforme à la

As shown in the Test Report Ref. No.which forms part of this Centificate Comme indiqué dans le Rapport d'essais inuméro de référence qui constitue une partie de ce Certificat

This CB Test Certificate is issued by the National Certification Body

Ce Certificat d'essai OC est établi par l'Organisme National de Certification

TÜV Rheinland Japan Ltd. Shin Yokohama Daini Center Bidg. 3-19-5, Shin Yokohama, Kohoku-ku Yokohama 222-0033 Japan Phone + 81 45 470-1850 **TÜV Rheinland Group** Fax + 81 45 473-5221 Mail: info@jpin.tuv.com Web: www.turv.com Signature: 08.02.2007

Dipl.-Ing. F. fulle



## 中国国家强制性产品认证证书

## 证书编号: 2007010904231220

申请人名称及地址

科诚股份有限公司 台湾台北县中和市连城塔168号4楼

商标: GODEX、Intermec、THARO

制造商名称及地址

科诚股份有限公司 台湾台北县中和市连城路168号4楼

生产企业名称及地址

科滅股份有限公司 台湾台北县中和市连城路168号4後

产品名称和系列、规格、型号

桌上型商用条形码打印机

EZ-1xxxPius(x=0-9, 只用于区别销售客户, 不影响产品的安全性及电磁兼容性), PF81, V-424 Pius, V-426 Pius, V-439 Pius; 24VDC 2.5A(电源适配器; WDS060240P、105060240)

产品标准和技术要求

GB4943-2001, GB9254-1998 (Class A), GB17625, 1-2003

上述产品符合强制性产品认证实施规则的要求,特发此证。

发证日期: 2007年04月27日



A 0329529