

液压平衡电动对辊机说明书

MSK-2300



天津品创科技发展有限公司

产品简介

MSK-2300 液压平衡电动对辊机是进行材料辊轧处理的，主要用于电池材料的实验研究、电池的生产。本机采用斜滑块手动调整轧辊的间隙与平衡，并采用气源控制外置式油压泵油路的开闭，利用双油顶平衡轧辊对材料的压力，双辊同步平稳转动，辊轧出等厚度的材料。

主要特点

- 1、采用液压平衡推力装置，使轧制力均匀稳定，极好地保证轧制厚度的一致性。
- 2、通过液压平衡装置，将轧辊的辊轧压力均衡，可轧制出公差 $<0.003\text{mm}$ 的锂电极片，且可对轧制过程中随时 间变化的辊轧压力实现量化跟踪。
- 3、辊轧速度采用无级变速，可保证与其它配套设备的联机作业。
- 4、采用智能数字压力表（配 485 输出端口），能使压力试验数据化。
- 5、设计科学，结构紧凑，空间占用少，操作简便，且底座可调，能保证运行平稳。

产品规格

技术参数

型号	MSK-2300
电源	220V AC
功率	1.5KW
轧辊	材质 9Cr2Mo，直径 Φ 210mm，宽度 300mm
轧辊硬度	HRC66-HRC68
辊轧速度	0-3.6m/min
进料宽度	最大 300mm
轧辊速度数值	0-60
气源	$\geq$ 4MPa
压力输出	0-50MPa
轧制平整度	$<$ 0.003mm
单面干厚误差	$\pm$ 1.5 μ m
温度	25 $^{\circ}$ C $\pm$ 3 $^{\circ}$ C
湿度	20%-40%RH 或更低
产品规格	1500mm $\times$ 500mm $\times$ 1000mm
净重	1000kg
质量保证	一年质保期，终生维护



电话：022-87938642

传真：022-87938643