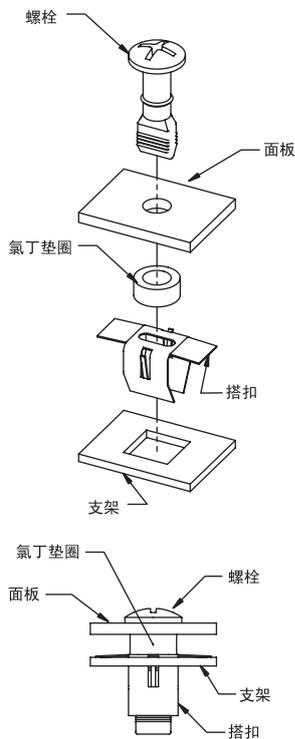




Pilot 组件



Pilot 螺栓和搭扣的安装无需使用工具。完成面板的准备后，所有部件均可人手安装。

本页所有尺寸均为毫米

Pilot 紧固件

Pilot 紧固件可实现“一推就锁”并可由 1/4 转螺丝刀开启。在锁定的位置，Pilot 紧固件在安装板上施加抗震钳力。Pilot 紧固件的运作简单，使用时会发出一声“脆响”以提示用户。由于 Pilot 紧固件用于锁定功能，搭扣刮片上的弹簧内脊转动螺栓凹面会带动刮片，所以必须通过锁舌装置。当转动到开启时，螺栓平滑的锥形面可接合搭扣刮片，以释放螺栓。

第一步 – 选择搭扣

这两种搭扣提供相等值。一般情况下，可选用标准搭扣。侧向容许搭扣有利于帮助对齐螺栓。根据面板厚度选用合适的搭扣。

第二步 – 选择螺栓

两种螺栓可供选择：标准螺栓和自动弹出螺栓。要完成螺栓组装，必须于订单时指明一款挡圈或垫圈。

搭扣



标准



侧向容许

螺栓



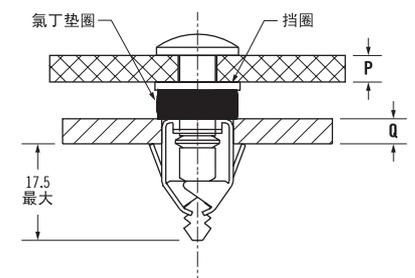
标准



自动弹出

可选组件： 按压关门

在一个特别的螺栓上加上一个塑料压力挡圈，可实现按压关门。仍然可以用标准搭扣和氯丁垫圈。向靠近螺栓的面板施压可以将该组件锁上。



标准螺栓



选择螺栓

1. 根据面板厚度，从右边的表格中选择螺栓和垫圈的零件号。
2. 典型的垫圈压缩尺寸: 1.0 - 2.0 毫米。

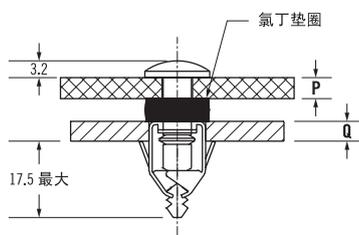
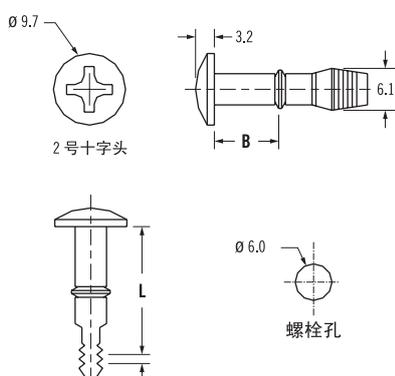


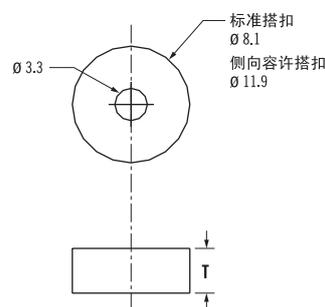
图 1:
P = 面板厚度
Q = 支撑物厚度

螺栓



材料: 表面硬化钢
表面处理: 镀锌, 黑色或光亮铬酸盐

垫圈



材料: 氯丁橡胶
表面处理: 黑色

螺栓和垫圈选择

P 面板厚度	螺栓尺寸 L	螺栓尺寸 B	垫圈厚度 T	零件号			
				螺栓		垫圈	
				黑色铬酸盐	光亮铬酸盐	标准搭扣	侧向容许搭扣
1.3 至 1.7	16.0	7.0	4.0	D7-265-716-191	D7-265-716-190	D7-275-040-400	D7-275-140-400
1.8 至 2.2	16.0	7.0	3.5	D7-265-716-191	D7-265-716-190	D7-275-035-400	D7-275-135-400
2.3 至 2.7	18.0	9.0	5.0	D7-265-718-191	D7-265-718-190	D7-275-050-400	D7-275-150-400
2.8 至 3.2	18.0	9.0	4.5	D7-265-718-191	D7-265-718-190	D7-275-045-400	D7-275-145-400
3.3 至 3.7	18.0	9.0	4.0	D7-265-718-191	D7-265-718-190	D7-275-040-400	D7-275-140-400
3.8 至 4.2	18.0	9.0	3.5	D7-265-718-191	D7-265-718-190	D7-275-035-400	D7-275-135-400
4.3 至 4.8	20.0	11.0	5.0	D7-265-720-191	D7-265-720-190	D7-275-050-400	D7-275-150-400

自动弹出螺栓



一推螺栓，弹射装置便锁入搭扣。自动弹出弹簧产生锁紧力，可容许更厚的材料。1/4 转即可打开弹射装置。自动弹出螺栓组件在面板和支撑物之间有较窄的空间，可与方孔或侧向容许搭扣一并使用。

材料及表面处理

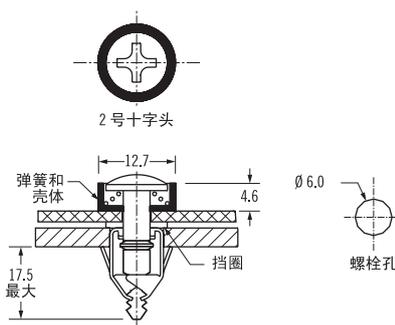
螺栓: 表面硬化钢, 镀锌, 黑色或光亮铬酸盐

壳体: 黑色, 热塑性塑料

弹簧: 不锈钢

挡圈: 乙缩醛共聚物

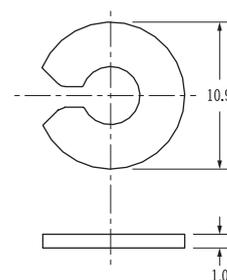
螺栓



材料: 表面硬化钢
表面处理: 镀锌, 黑色或透明铬酸盐

面板厚度	零件号	
	黑色	光亮
0.5 至 3.0	D7-290-718-191	D7-290-718-190
2.5 至 5.1	D7-290-720-191	D7-290-720-190

挡圈 (必需的)



材料: 乙缩醛共聚物
表面处理: 本色

零件号	D7-275-203-040
-----	----------------

本页所有尺寸均为毫米



标准



侧向容许

Pilot 搭扣由弹簧钢制成，易于从顶部扣入支撑物的面板。侧向容许搭扣对螺栓的位置可有大约 ±5.1 毫米的侧向公差。

材料及表面处理

材料: 弹簧钢

表面处理: 磷酸锌

典型组件

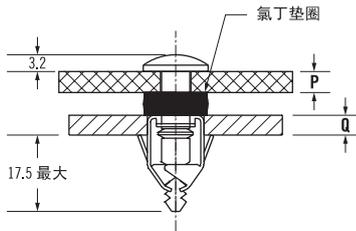
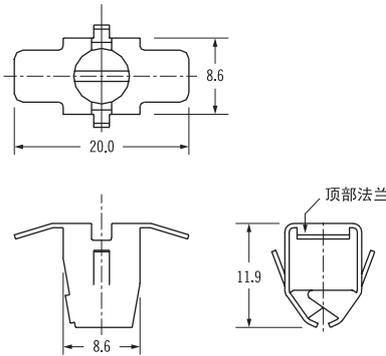


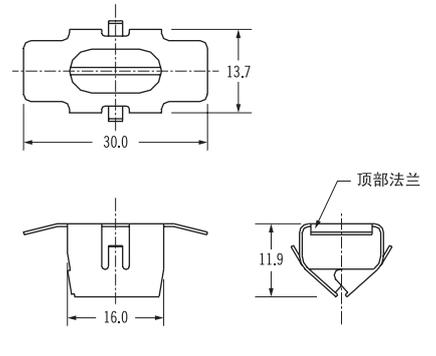
图 1:
P = 面板厚度
Q = 支撑物厚度

本页所有尺寸均为毫米

标准



侧向容许

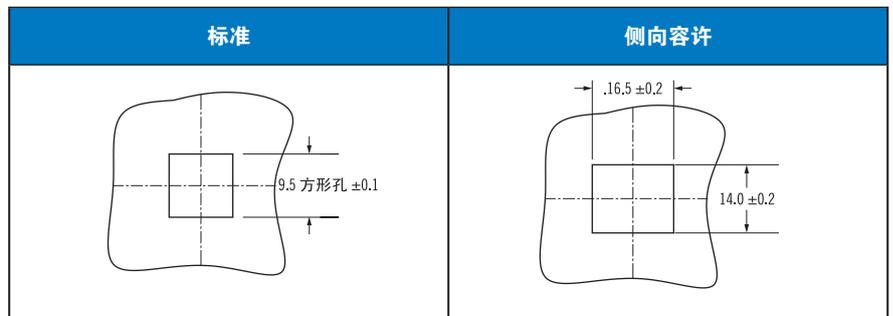


零件号

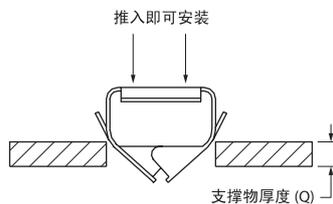
根据实际应用的支撑物厚度 (Q)，选择标准或侧向容许搭扣的零件号。

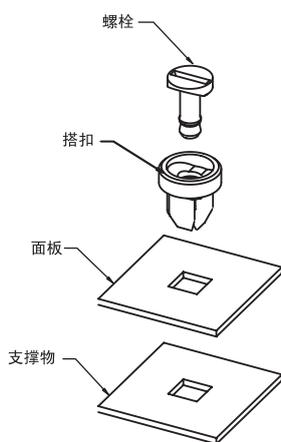
支撑物厚度 (Q)	零件号	
	标准	侧向容许
0.63 至 1.24	D7-285-101-161	D7-285-201-161
1.27 至 1.75	D7-285-102-161	D7-285-202-161
1.78 至 2.26	D7-285-103-161	D7-285-203-161
2.29 至 2.77	—	D7-285-204-161
2.79 至 3.28	—	D7-285-205-161

面板准备



安装





Arrow 塑料紧固件由一个螺栓和一个搭扣装置构成。该搭扣装置自留于紧固的面板方孔中。用手指向内推螺栓可关闭 Arrow 紧固件；转动螺栓 1/4 转可将其打开。Arrow 紧固件通过支架中的方孔。当螺栓打开它时，其四个叉子便锁上了。

性能

设计的最大轴向载荷: 49 N
 极限轴向载荷: 249 N
 设计的最大切变强度: 125 N
 极限切变强度: 623 N
 阻燃等级: UL 94 HB
 ASTM E-162 火焰扩张指数: 130

材料及颜色

材料: 乙缩醛共聚物树脂
 颜色: 黑色

本页所有尺寸均为毫米

选择紧固件

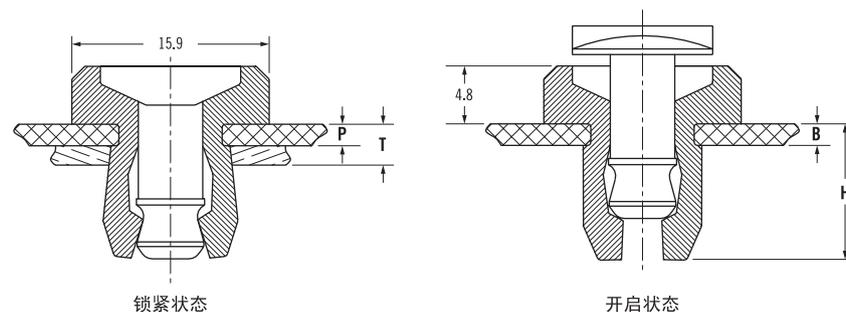
1. 选择适合面板厚度“P”的搭扣。
2. 确定面板加支撑物的厚度“T”在列出的许可范围内。
3. 选择螺栓头型。然后从右下角中的表格中选择零件号。这些号码应对应选定的 200 或 201 系列搭扣。

螺栓

六角形	一字头	把手

与搭扣配套使用系列	头型	L 尺寸	螺栓零件号
200	六角形	12.7	D7-200-701-010
	一字头	12.7	D7-200-711-010
	把手	12.7	D7-200-721-010
201	六角形	14.0	D7-201-701-010
	一字头	14.0	D7-201-711-010
	把手	14.0	D7-201-721-010

搭扣



面板厚度 P	面板加支撑物 T	搭扣截槽 B	头下长度 H	搭扣零件号
0.5 至 1.78	2.0 至 5.08	1.8	12.3	D7-200-802-010
1.80 至 3.1	3.43 至 6.35	3.2	13.7	D7-201-802-010

面板准备

面板顶部: 9.14 +0.1
 面板底部: .9.5 +0.1

安装程序

Arrow 螺栓和搭扣是分包装的。搭扣很容易通过面板前面进入方孔中，并自动固定好。然后把螺栓推入搭扣，直到它完全到位。