

PRINTRONIX®

AUTO ID

用户手册



T8000

热敏打印机

Printronix对本资料不作任何声明或担保,包括但不限于适销性和用于特定目的适用性的暗示担保。对于本资料包含的错误或疏漏或因本资料的提供、分发、执行或使用造成的任何直接或间接、意外或间接损害, Printronix 概不负责。本手册所含信息如有更改,恕不另行通知。

本文档包含受版权法保护的专有信息。未经 Printronix 书面许可,不得以任何形式或手段(手工、图片、电子、机械或其它方式)复制、复印、翻译此文档的任何部分或与其它任何资料进行合并。

© 2016 PRINTRONIX AUTO ID TECHNOLOGY, INC.版权所有。保留所有权利。

商标确认

Printronix、IGP、Auto Label Mapping、LinePrinter Plus、PGL、和PrintNet是Printronix,Inc的注册商标。

T8是Printronix, Inc.的注册商标。

Artifex、Artifex标识、 Ghostscript和 Ghostscript标识是Artifex Software, Inc.的注册商标。

PostScript 是 Adobe 系统公司的商标。

HP 是 Hewlett-Packard Company 的注册商标。

Code V 是 Quality Inc 的商标。

QMS 是 Quality Micro Systems, Inc 的注册商标。

IBM 是商用机器公司(IBM)的注册商标。

MS-DOS 和 Windows 是 Microsoft Corporation 的注册商标。

Centronics 是 Genicon 公司的注册商标。

IEEE 是电气和电子工程师协会(Institute of Electrical and Electronics Engineers, Inc)的注册服务标志。

EIA 是电子工业协会 (Electronics Industries Association) 的注册服务商标。

ZPL、ZPL II、和 Zebra 是 Zebra Technologies Corporation 的注册商标。

TEC 为 Toshiba TEC Corporation 的注册商标。

Intermec 是 Intermec Technologies Corporation 的注册商标。

SATO 为 SATO America, Inc 的注册商标。

DPL 是 Datamax Technologies Corporation 的商标; Datamax 是 Datamax Technologies Corporation 的注册商标。

IER 是 IER Siège 的注册商标。

Monarch 是 Paxar Corporation 的注册商标。

SD、SDHC 和 SDXC 是 SD-3C, LLC 在美国和/或其他国家的商标或注册商标。同时, miniSD、microSD、miniSDHC、microSDHC、microSDXC、smartSD、smartSDHC、SDIO 和 miniSDIO 是 SD-3C, LLC 在美国和/或其他国家的商标或注册商标。

目录

| | |
|--|-----------|
| 商标确认 | 3 |
| 1 简介 | 13 |
| T8000 打印机系列 | 13 |
| 标配功能 | 14 |
| 选配功能 | 15 |
| 热敏打印机技术 | 16 |
| 印刷工艺 | 16 |
| 动态打印控制 | 16 |
| 警告与特殊信息 | 16 |
| 手册约定 | 17 |
| 2 操作 | 18 |
| 控制键与指示符 | 18 |
| 电源开关 | 18 |
| 控制面板 | 18 |
| 操作模式 | 19 |
| 联机(ONLINE)界面 | 20 |
| 脱机(主屏)界面 | 21 |
| 向导  | 21 |
| 设置  | 22 |
| 校准  | 23 |
| 故障  | 23 |
| 正在处理的任务 | 24 |
| 介质处理模式 | 24 |
| 使用内部回卷器选项 | 25 |
| 批量回卷模式 | 25 |
| 配置打印机菜单 | 25 |
| 安装走纸通道 | 26 |
| 安装介质 | 27 |
| 从回卷器取下已打印介质 | 28 |
| 标签剥离 | 28 |
| 配置打印机菜单 | 28 |
| 安装介质 | 28 |
| 从回卷器上取下标签底纸 | 30 |
| 卸载走纸通道 | 30 |
| 打印调整 | 31 |
| 打印头压力调整 | 31 |
| 打印头压力块调整 | 32 |

| | |
|---|-----------|
| 左侧压力块 | 32 |
| 右侧压力块 | 32 |
| 定位介质传感器 | 33 |
| 检测具有水平黑色标记的介质或无标签长度指示符（禁用）的介质 | 34 |
| 检测具有水平黑色标记的介质 | 34 |
| 检测无标签长度指示符的介质 | 34 |
| 检测具有间隙、凹槽或孔的介质（间隙） | 35 |
| 检测具有黑色背景标签和间隙的介质（高级间隙） | 36 |
| 检测具有凹槽或孔的暗色背景介质（高级凹槽） | 37 |
| 检测不同介质类型 | 38 |
| 校准介质传感器 | 38 |
| 运行自动校准 | 39 |
| 运行介质特征 | 40 |
| 间隙感测 | 41 |
| 高级间隙感测 | 43 |
| 运行手动校准 | 44 |
| 清洁 | 45 |
| 外部清洁 | 45 |
| 内部清洁 | 46 |
| 清洁打印头、胶辊滚轴、介质传感器和介质挡板 | 46 |
| 打印头清洁 | 46 |
| 胶辊滚轴清洁 | 46 |
| 介质传感器清洁 | 47 |
| 介质挡板清洁 | 48 |
| 切纸器选件清洁 | 48 |
| 3 配置 | 50 |
| 概述 | 50 |
| 设置打印机配置参数  | 50 |
| 保存配置  | 52 |
| 自动保存配置 | 53 |
| 命名配置 | 53 |
| 载入一个配置 | 54 |
| 指定一种开机配置 | 55 |
| 修改保存的配置 | 55 |
| 查看当前配置 | 55 |
| 打印配置 | 55 |
| 设置路径  | 56 |
| 快速设定  | 57 |
| 菜单选项 | 57 |
| 进入安全模式 | 58 |

| | |
|---|-----|
| 离开安全模式 | 59 |
| 忘记密码 | 59 |
|  标签设置 | 60 |
| 概述：标签长度 | 60 |
| 概述：剪裁页面 | 60 |
| 标签设置> 速度 | 61 |
| 标签设置> 图像 | 62 |
| 标签设置> 处理 | 68 |
| 标签设置> 碳带 | 72 |
| 标签设置> 页首 | 73 |
| 标签设置> 错误 | 75 |
| 标签设置> 自动标签映像 | 76 |
| 自动标签映像示例 | 77 |
| 示例 1：简易实例 | 77 |
| 示例 2：单数实例 | 77 |
| 示例 3：超出最大文件宽度 | 79 |
| 示例 4：空白标签情况 | 79 |
|  传感器设置 | 80 |
| 介绍：传感器类型 | 80 |
| 传感器设置> 控制 | 80 |
| 传感器设置> 校准 | 83 |
| 传感器设置> 诊断 | 88 |
|  打印机设置 | 90 |
| 打印机设置> 控制 | 90 |
| 打印机设置> 节约能源 | 93 |
| 打印机设置> 查看主闪存文件 | 94 |
| 打印机设置> 闪存文件编辑 | 94 |
| 打印机设置> 查看 SD 文件 | 95 |
| 打印机设置> SD 文件编辑 | 95 |
| 打印机设置> 打印机管理 | 97 |
| 打印机设置> 通用输入输出 (GPIO) | 99 |
|  仿真 | 100 |
| LP+、PGL、VGL 字符集 | 100 |
| 仿真> 控制 | 104 |
| 仿真> IPDS 设置 | 109 |
| 仿真> PS/PDF | 114 |
| 仿真> PGL 设置 | 115 |
| 仿真> VGL 设置 | 124 |
| 仿真> ZGL 设置 | 138 |

| | |
|--|------------|
| 仿真> TGL 设置 | 138 |
| 仿真> IGL 设置 | 138 |
| 仿真> STGL 设置..... | 138 |
| 仿真> DGL 设置..... | 138 |
| 仿真> IEGL 设置 | 138 |
| 仿真> MGL 设置 | 138 |
| 仿真> LP+ 设置..... | 138 |
| 仿真>P-Series 设置 | 143 |
| 仿真> P-SeriesXQ 设置 | 149 |
| 仿真> Serial Matrix 设置..... | 153 |
| 仿真> Proprinter 设置 | 158 |
| 仿真> Epson FX 设置 | 161 |
| 仿真> 字体 | 165 |
|  接口 | 167 |
| 接口> 控制 | 167 |
| 接口> CENTRONICS..... | 167 |
| 接口> IEEE1284 | 172 |
| 接口> USB 端口..... | 173 |
| 接口> 串行端口 | 173 |
|  网络设置 | 182 |
| 网络设置>控制..... | 182 |
| 网络设置>网卡..... | 184 |
| 网络设置> WLAN..... | 186 |
| 网络设置> 无线网络参数..... | 188 |
| 网络设置> WLAN EAP | 194 |
| 网络设置> 日期..... | 195 |
|  配置 | 196 |
| 配置> 控制 | 196 |
| 配置> 自定义..... | 197 |
|  诊断 | 198 |
| 诊断>打印机测试 | 198 |
| 诊断>诊断 | 199 |
| 诊断>统计 | 200 |
| 诊断>简介 | 201 |
| 1D 校验器  | 203 |
| 2D 校验器  | 204 |
| 4 下载固件 | 205 |

| | |
|------------------------------|------------|
| 固件文件类型 (.prg) 和 (.exe) | 206 |
| 网页下载 | 207 |
| Windows 驱动程序下载 | 209 |
| 自动下载 (.exe) | 210 |
| 手动双键下载序列 | 212 |
| 手动三键下载序列 | 212 |
| 下载模式下传送固件 | 213 |
| 通过以太网 (LPR) 传送固件 | 213 |
| 通过 USB 传送固件 | 213 |
| 通过并口传送固件 | 214 |
| 通过串口传送固件 | 215 |
| 将文件下载到主文件系统 | 216 |
| 菜单中未显示文件名扩展 | 216 |
| 菜单中未显示文件属性 | 217 |
| 网页下载 | 217 |
| PTX_SETUP 下载 | 219 |
| 手动双键下载 | 219 |
| 将文件下载到 SD 卡 | 220 |
| 使用 TrueType 字体 | 220 |
| 下载 TrueType 字体 | 220 |
| PGL 仿真 | 221 |
| 添加一个文件头/手动双键下载 | 221 |
| SD 卡的文件头 | 222 |
| 标签应用 | 222 |
| 选择并打印已下载的 TrueType 字体 | 222 |
| 打印 ASCII 字体 | 222 |
| 打印所有字体 | 222 |
| 演示设备 | 223 |
| 下载一个演示文件 | 223 |
| 为运行演示文件而配置打印机 | 223 |
| 打开一个演示文件 | 223 |
| 暂停一个演示文件 | 223 |
| 停止一个演示文件 | 223 |
| 删除一个演示文件 | 223 |
| 5 重新编程安全保护器 | 224 |
| 重新编程安全保护器 | 224 |
| 如何对安全保护器进行编程 | 224 |
| 6 诊断和故障排查 | 226 |
| 打印机测试 | 226 |
| 常见情况故障检修 | 226 |
| 接口 | 226 |
| 十六进制模式 | 227 |
| 控制打印质量 | 227 |
| 更换打印头 | 229 |

| | |
|-----------------------------------|------------|
| 将打印机恢复运行状态..... | 231 |
| 诊断致命错误..... | 231 |
| 解决其它打印机问题..... | 232 |
| 打印机警报器..... | 240 |
| 故障信息..... | 240 |
| 操作员可修正的故障消息..... | 240 |
| 需要现场服务的故障消息..... | 240 |
| 需要固件升级或诊断的严重错误消息..... | 240 |
| A 打印机规格..... | 256 |
| 打印方法..... | 256 |
| 介质..... | 257 |
| 碳带..... | 259 |
| 指示符和开关..... | 259 |
| 内存..... | 260 |
| 切纸器选件..... | 260 |
| 切纸器..... | 260 |
| 主机接口..... | 261 |
| 电源..... | 261 |
| 环境..... | 262 |
| 物理..... | 262 |
| 噪音规格..... | 262 |
| B 打印机选件..... | 263 |
| 硬件选件..... | 263 |
| 切纸器..... | 263 |
| 内部回卷器装置..... | 263 |
| 切纸器托盘..... | 263 |
| 联机数据校验器(ODV)..... | 263 |
| 接口选件..... | 263 |
| 无线 NIC (802.11 a/b/g/n 无线)..... | 263 |
| 以太网接口的 IPDS..... | 263 |
| 通用输入/输出卡 (GPIO)..... | 263 |
| 并口卡 (并行接口或 IEEE-1284)..... | 263 |
| 耗材和附件..... | 264 |
| 正品 Printronix 热转印碳带..... | 264 |
| Printronix 宽频蜡质碳带 8300..... | 264 |
| Printronix 蜡质树脂混合碳带 8500..... | 264 |
| Printronix 覆墨专业蜡质树脂混合碳带 8550..... | 264 |
| Printronix 专业树脂碳带 8600..... | 264 |
| Printronix 恶劣环境树脂碳带 8700..... | 264 |
| Printronix 抗汽油专业树脂碳带 8770..... | 264 |
| 正品 Printronix 介质..... | 264 |
| 附件..... | 266 |
| C ASCII 控制代码..... | 268 |

| | | |
|----------|------------------------------|------------|
| D | 切纸器安装 | 270 |
| | 准备打印机 | 270 |
| | 安装切纸器 | 271 |
| | 将打印机恢复运行状态 | 272 |
| | 拆除切纸器 | 272 |
| E | 切纸器托盘安装 | 273 |
| | 装配切纸器托盘 | 273 |
| | 安装切纸器托盘 | 274 |
| F | 载入 WLAN 认证 | 276 |
| | 概述 | 276 |
| | 从 Windows 加载 Wifi 认证文件 | 276 |
| | 从 Linux 加载 Wifi 认证文件 | 276 |
| | 从网页加载 Wifi 认证文件 | 277 |
| G | PTX_SETUP 命令 | 279 |
| | 概述 | 279 |
| | PTX_SETUP 命令 | 279 |
| | 一般命令 | 279 |
| | CONFIG 命令汇总 | 284 |
| | FILE_IO 命令的运行 | 284 |
| | 热敏命令 | 285 |
| H | 快速更换内存卡 (QCMC) | 287 |
| | 概述 | 287 |
| | 安装 QCMC | 288 |
| | 将打印机配置保存到 QCMC | 288 |
| | 拷贝 QCMC“快照”映像至第二台打印机 | 290 |
| | 更新 QCMC 映像 | 292 |
| | 擦除 QCMC 映像 | 292 |
| I | 自定义配置模块 (CCM) | 293 |
| | 概述 | 293 |
| | 创建 CCM | 293 |
| | 使用 CCM 配置打印机 | 294 |
| J | 客户支持 | 296 |
| | Printronix 客户支持中心 | 296 |
| | 公司总部 | 297 |
| K | 术语表 | 298 |
| L | 通信声明与质保 | 303 |
| | 通信声明 | 304 |
| | 欧盟 (EU) 符合声明 | 305 |
| | 加拿大工业部规范符合声明 | 305 |
| | CISPR 22 符合声明 | 305 |
| | 日本 VCCI A 级 | 305 |
| | 德国标准符合性声明 | 306 |
| | 韩国 | 306 |

| | |
|-----------------------|-----|
| 台湾..... | 307 |
| 中国..... | 308 |
| 软件许可协议..... | 309 |
| OpenSSL 许可证 | 310 |
| SSLeay 许可证原件 | 311 |
| OpenSSL : | 312 |
| WPA 请求许可证..... | 312 |
| Artifex 部分软件版权声明..... | 313 |
| 谷歌字体 Open Sans | 313 |
| Cousine 字体 | 313 |
| 有限软件产品担保 | 314 |
| 补救措施 | 314 |
| 担保免责和赔偿限制 | 314 |
| 许可协议的终止 | 314 |
| 美国 政府受限权利 | 314 |
| 条款和条件的确认..... | 315 |
| 保修信息..... | 315 |
| 打印机质保..... | 315 |
| 热敏打印头..... | 315 |
| 耗材..... | 315 |
| 现场维护服务 | 315 |
| eCos..... | 315 |
| Open SSL | 316 |

1 简介

T8000 打印机系列

注意： 在本手册中，“T8000”和“打印机”指此系列中的所有型号。

T8000系列包括高质量的热敏和热转印打印机系列，专门用于打印来自多环境的标签和商标：

- MS-DOS®
- MS-DOS®
- Unix/Linux
- EBCDIC （带TN固件或IPDS选项）
- SAP/ERP （带Postscript/PDF固件或带SAP设备类型的标准固件）

关于T8000系列所包含的具体产品，请参阅 表1。

表 1. T8000 系列

| 版本 | 最高打印速度 (ips) | 打印密度 | 最大打印宽度 |
|-------|-----------------|------|--------|
| T8204 | 14 | 203 | 4.1 |
| T8304 | 12 | 300 | 4.1 |
| T8206 | 12 | 203 | 6.6 |
| T8306 | 10 | 300 | 6.6 |
| T8208 | 10 | 203 | 8.5 |
| T8308 | 8 | 300 | 8.5 |

标配功能

- **512MB DRAM 内存（固定）**
- **128MB 闪存（固定）**
- **Auto Label Mapping®:** 用于兼容为 **Printronix** 行式点阵打印机编写的程序。
- **条形码:** 支持多类型的 **1D** 和 **2D** 条形码。
- **下载:** 下载字体、表单和图形至打印机内存。
- **仿真:**
 - **Printronix LinePrinter Plus® (LP+)**。与 **Printronix P** 系列打印机以及 **Epson FX-1050**、**Proprinter IIIXL** 和序列点阵打印机直接兼容。
 - **Printronix PGL®**。提供文本、条形码、图形、线条和方框等打印机系统命令。
 - **Printronix VGL**。仿真 **QMS Code V™ Version II** 编程语言，生成正常分辨率和高分辨率的联机页面、条形码和字母数字文本。
 - 针对传统 **ZPL*** (**Zebra®**) 应用的 **ZGL** 注释器
 - 针对传统 **TEC** (**TEC®**) 应用的 **TGL** 注释器
 - 针对传统 **IPL** (**Intermec®**) 应用的 **IGL** 注释器
 - 针对传统 **SPL** (**SATO®**) 应用的 **STGL** 注释器
 - 针对传统 **DPL™** (**Datamax®**) 应用的 **DGL** 注释器
 - 针对传统 **IER-520®** (**IER®**) 应用的 **IEGL** 注释器
 - 针对传统 **MPCL II®** (**Monarch®**) 应用的 **MGL** 注释器
- **高分辨率打印头:** 用于打印清晰图形和文本。
- **标签撕离传感器:** 用于在 **Tear-Off** (单张撕取) 模式和 **Peel-Off** (剥离) 模式 (如果安装了回卷器) 下检测标签的撕取情况。
- **网络接口:** 此接口可将打印机连至 **LAN** (局域网)。端口在背部面板可见。以太网端口为 **10/100Base** 并支持高达 **100Mbps** 的数据传送速率。 **PrintNet Enterprise Suite** (**PNE**) 远程管理软件为本选件的标准软件。
- **常驻内存字体(标准固件):** **Letter Gothic Bold (#93779)**、**Courier Bold (#93952)**、**CG Triumvirate Bold Condensed (#92250)**、**OCR-A (#90993)**、**OCR-B (#91409)**、**CG Triumvirate (#92244)**、**CG Triumvirate Bold (#92248)**、和 **CG Times New Roman (#92500)**。
- **SD 内存卡插槽:** 支持 **4** 到 **32GB** 的 **SD** 卡。
- **串行 RS-232 接口**
- **单张撕取模式:** 用于将标签放置在撕取位置，并且在打印下一个标签之前检测其是否被撕下。
- **多张撕取模式:** 用于打印指定数量的标签，并将最后一个标签放置在撕取位置。
- **热转印和热敏打印:** 在所有打印机上。
- **USB:** 通用串行总线;
- **无通风口系统:** 用于有空气颗粒问题的环境中且不影响性能。

选配功能

请向您的授权代表询问关于下列增强选项的情况：

- **Andalé 字体：**选择四种不同的可购买的 Andalé 字体（每个 SD 卡有一种字体）。安装 SD 卡时，Andalé 字体将有效。
- **GPIO（通用输入输出）：**可使 T8000 打印机与外部设备连接，如标签粘贴系统。如作为工厂选件或现场安装工具包，包括现场安装用匹配连接器、安装指南和安装手册，则 GPIO 可获得。
- **内部标签回卷器：**标签剥离模式中，在打印下一个标签之前，一次剥离一个标签并将底纸回转至一个可丢弃卷。在批回转模式下，将已打印标签回转至一个可拆卸卷。
- **IPDS：**购买打印机时即可选择安装此选件，也可日后由经授权的服务代理商现场安装或迟些时间使用 SPX 安装。打印机必须安装有 300 dpi 的打印头，支持现场安装的选件。
- **切纸器：**退纸时，自动剪切已打印纸张。可用于 4、6 和 8 英寸打印机。
- **切纸器托盘：**与切纸器选件一起使用，将纸张收集到纸槽中。
- **联机条形码校验器（Online Barcode Validator）：**分析每个条形码，确保其达到严格的扫描标准。该检测对线性条码和 PDF417 条形码图像的符号规格进行校验。不合格的条形码标签会自动被取消，并且自动用合适的标签将其取代，并打印。
- **Postscript/PDF：**Postscript/PDF 固件可让打印机直接从主机支持附言及 PDF 应用，ERP 和 WMS 集成更简单。
- **并行接口：**Centronics® 兼容并行接口、IEEE® 1284 兼容并行接口
- **Premium Asian 字体：**选择三种不同的可购买的亚洲字体（每个 SD 卡有一种字体）。当 SD 卡安装时，可使用 Hanzi GB、Kanji SJIS、和 Hangul 这些亚洲字体
- **QCMC（快速更换内存卡）：**QCMC 通过带用户友好界面的打印机控制面板，能够快速拷贝整台打印机固件、保存的配置及自定义文件。
- **TN5250/TN3270：**通过使用 5250/3270 数据流，利用网络接口将打印机与 IBM 主机连接。该特征允许使用为 coax/twinax（通过网络接口打印）仿真设定的应用。
- **无线网络：**使用这种网卡可进行无线 802.11a/b/g/n 连接，从而节省了有线网络昂贵的布线费用且无需进行重新配置。PNE 标配该选件。

关于打印机选项的更多信息，请参考第253页附录 B.

热敏打印机技术

多功能热敏打印机具有一个内嵌热敏打印头，打印时噪音低、速度快，并且打印质量上佳。热敏打印机的工作方式不同于行式点阵打印机或激光打印机，因为热敏打印机采用了发热元件打印头以及特殊的打印纸或碳带。

印刷工艺

热敏打印头有两种工作模式：

- **热敏式**

在热敏打印过程中，热敏打印头选择性地加热小的矩形热敏点。当这些点接触到涂层热敏纸时，涂层中的染料和显像剂起热反应并生成图像。这种打印模式通常用于短期储存的标签应用。

- **热转印**

在热转印过程中，被加热的点接触热敏碳带。碳带起热反应并将图像粘合到纸上。该方法特别适用于有磨蚀的长期储存的应用以及其它特殊应用，例如在极端环境或需要防篡改条件下的应用。

动态打印控制

动态打印控制是热敏打印机的一个独特功能，它可以防止出现打印密度不均匀的情况，从而提供优秀的打印质量。

打印质量很大程度上取决于热敏打印纸、热敏碳带以及热转印纸如何对热敏打印头的热量做出反应。

在打印过程中，热敏打印头必须在尽可能短的时间内达到某个设定的温度。然后，打印完毕后，必须尽快冷却到原来的温度。因此，打印质量取决于对热敏点热量的精确控制。

动态打印控制通过前一次打印结果来预测打印点所需热量。这可以防止打印密度不均匀，并且能打印出窄梯度条形码或者从微观上看是直线的垂直网格线。

警告与特殊信息

为了您的安全并保护贵重设备，请阅读并遵守特殊标题下突出显示的所有信息：

警告 可能会对您造成伤害和对设备造成损坏的情况。

警告 **Achten Sie auf folgendes, um keine Personen in Gefahr zu bringen bzw. das Gerät zu beschädigen.**

警告 **Condiciones que pueden causar daños a personas y equipos.**

警告 **Conditions à respecter pour éviter tout danger corporel et dommage matériel.**

警告 **Condizioni che possono arrecare danni alle persone e alle apparecchiature.**

小心 可能导致打印机或相关设备受损的情况。

重要 正确操作打印机的重要信息。

注意： 关于打印机操作的信息和有用提示。

手册约定

- 操作面板按键以大写字母表示。
示例：按 **PAUSE**（暂停）键，然后按 **ENTER**（确认）键。
- 操作面板按键常常由其符号或图标（位于控制面板上该按键的正下方）表示。
示例：按  表示 **ENTER**（确认）键。
- 操作面板菜单设置通过它们的全位置显示，包括图标名称、子菜单，然后是菜单，每级通过'>'符号分隔。
示例：更改菜单 *纸张 > 图像 > 标签长度*。
- 控制面板液晶显示屏（LCD）消息以大写字母形式打印在引号（“”）内。
示例：当“脱机”出现在LCD上时，可以释放暂停键。
- 组合键用 +(加) 号表示。
示例：按 **↑+↓** 表示同时按向上 **↑** 键和向下 **↓** 键。

2 操作

控制键与指示符

电源开关

电源开关位于打印机后面板底部。要打开电源，请将开关置于 |（开）位置。当第一次开机时，彩色液晶显示屏（LCD）控制面板上将立即显示初始化视图。

要关闭电源，请将电源开关置于 O(OFF) 位置。

控制面板

控制面板处于打印机前方，包括状态LED阵列、QVGA彩色显示屏、PAUSE（暂停）键、FEED（进纸）键、LEFT SOFT（左复用）键、RIGHT SOFT（右复用）键和在中间带确认键的导航键（多个按键）。下图对它们进行了说明：



QVGA（VGA的四分之一尺寸）屏幕为320x240像素彩色显示器（非触屏）。它由一个页眉组成，页眉显示打印机的状态及用户界面（UI）的位置，一般显示区域；还包括一个页脚，用来显示左右复用键（可用时）的用途。

状态LED指示打印机联机、脱机或有故障发生的情况：

- LED灯亮时：联机并准备打印。
- LED灯灭时：脱机且不接收数据。
- LED灯闪时：故障指示。

| 按钮 | 描述 | 功能键 |
|---|---|--|
|  | 暂停键 在联机模式和脱机模式之间切换打印机。 | ONLINE （联机）时，将打印机设置为脱机模式，将用户界面设置为主屏模式。 OFFLINE （脱机）时，首先将打印机返至主屏，然后再按一下可将打印机返至 ONLINE （联机）模式。 |
|  | 进纸键 | 将纸张前进一个标签长度。 ONLINE （联机）时，必须启用菜单 <i>打印机控制</i> > <i>进纸键联机</i> ，让此键发挥作用。 |
|  | 导航键 导航菜单包括上、下、左、右键，在中间带一个确认键用于选择。 | 用来选择图标、菜单选择、及在用户界面中导航。 |
|  | 复用键 在导航菜单两侧有一个左键和一个右键。用户界面页脚上的指示可解释它们的功能。 | 检查用户界面屏幕页脚上的标签。复用功能很多。 |

操作模式

您可以通过控制面板按键或接通打印机电源之类的常规操作选择当前的工作模式。

联机：在联机(ONLINE)模式下，打印机可以接受和打印来自主机的数据。按暂停键使打印机在联机模式和脱机模式键切换。状态LED指示器灯亮。

脱机（主屏）：打印机脱机时，状态LED灯灭，且用户界面处于主屏。在主屏，用户可选择三个不同的图标：1) 向导、2) 设置、及3) 校准。高亮绿色图标为当前选择。按暂停键可以将打印机从主屏模式切换到联机模式。

设置：从主屏选择设置时，用户通过导航菜单和浏览菜单列表可找到打印机菜单。返回联机模式时，通过使用配置图标或自动保存功能可保存配置。

向导：从主屏选择向导时，用户可借助详细说明、联机视频参考、及其它资料执行不同的打印机设置。首次开机时，用户将自动被带到打印机设置向导界面。

故障：在故障模式下，您必须清除故障，否则您将无法继续打印。状态指示灯闪烁时，报警器发出蜂鸣声（如果设置为发声）并显示故障屏幕。

可继续正常打印之前，必须解决故障、通过按下暂停键清除信息且打印机必须设置为联机模式。

联机(ONLINE)界面

打印机联机且准备接收数据时，联机屏显示。默认值下，完成开机过程后，这将是用户看到的第一个屏幕。为演示联机屏的全功能，假定下列选项：

- 网络已安装、IP已预设
- WiFi已安装、IP已预设
- 打印机具有网络打印机名称。
- 安装和启用校验器。
- 自定义配置名称“Warehouse”，并已保存为当前激活配置
- 纸张>处理>打印模式设置为热转印（碳带）。
- 启用打印机设置>控制>批处理计数器的菜单选项已启用。



上述图例具有与各个联机屏功能相关的标签，这些功能在下表说明。

| 项目 | 描述 |
|----|---|
| 1 | 全型号名称包括打印机宽度和 DPI。 |
| 2 | 网络打印机名称可通过远程登录、简单网络管理协议、或网页设置，并可与以太网或 WLAN 功能一起使用。 |
| 3 | 如果设置 IP 地址（非零），以太网 IP 地址会显示。 |
| 4 | 如果设置 IP 地址（非零），WLAN IP 地址会显示。WLAN 地址旁边会有一个信号强度指示器。 |
| 5 | 当前激活 IGP 仿真及活动主机接口（基于上一个任务） |
| 6 | 此区用于显示接收数据、批量计数器和工作状态信息。 |
| 7 | 启用 ODV 选项时，条形码图标会显示。如果安装此选项但被禁用，此图标会有一个红叉。未安装验证器时，不会出现图标。 |
| 8 | 上一次加载配置称为“激活配置”。 |
| 9 | 打印机头计量器用来显示已使用多少打印头的打印量，与质保相关。 |
| 10 | 安装碳带时使用碳带计量器（热转印）。 |

联机时，如果需要显示警告，屏幕上会弹出信息。比如，进入省电模式，打印头过热，等。

脱机（主屏）界面

使用暂停键使打印机脱机时，用户界面将显示主屏。从联机到脱机切换时，用户将首先看到主屏。同样，转回联机模式时，用户最后看到的也是主屏。万一系统中的故障尚不明确，页眉的右角可能包括符号。

使用导航键时，用户可在三个选项中移动：

- **向导（Wizard）** ——通过QR条形码提供设置说明、网络资源、及其它官网链接用于产品支持。
- **设置（Settings）** ——进入打印机菜单系统用于配置。
- **校准（Calibrate）** ——安装纸张或碳带时，校准更便利、操作更容易。



左右复用键的功能如下：如果缓冲区有数据信息且启用 *打印机设置>控制>取消操作* 时，设置左复用键“取消数据”功能。右复用键指示的“配置”将显示在用户界面上的当前配置文本，且如需要，用户可滚动浏览数据和/或打印。

向导

向导显示下级菜单的多种资源。向导的最大好处是显示第一级子类别“向导”。通过高亮显示此类别（绿色）并按确认键或右方向键，那么用户可选择向导运行：

- **打印机设置（Printer Setup）** 将帮助用户选择正确的显示语言、安装碳带和纸张、设置纸张和传感器选项、校准、并运行测试以验证产品是否能够正确运行。
- **应用（Application）** 帮助用户设置尤其针对它们标签的菜单配置或来自主机系统的应用。
- **打印质量(Print Quality)** 帮助用户从机械角度调整打印机，并设置打印机的打印速度和强度。测试打印输出可帮助用户做出选择。



如果完成向导（执行所有步骤直到结束），需要用户按照普通步骤保存配置（见第53页的保存配置说明）。此部分的例外情况是打印机首次开机时；这种情况下，将自动跳转至打印机设置向导界面，完成时，配置将自动被保存为配置1。

向导也具有以QR条形码形式存在的支持，用于其它类别如“网络链接”，“订购耗材”等。QR条形码提供Printronix网络链接 www.primtronix.com 查看联机视频、手册、驱动程序，包括订购耗材及产品注册。



设置

设置在脱机状态下的菜单中间位置，此过程中，用户将审阅全部菜单选项、编辑菜单、运行诊断程序、并保存配置。设置章节的开始处包括两页图标，使用导航键和确认键可选择这些图标。



选择一个图标时，用户进入视图等级，在此等级中，它们的屏幕被一分为二，左边为子菜单，右边为菜单。当他们使用上下方向键穿过子菜单时，右边菜单会变化，这样用户可快速看到菜单内容。



如想查看特定分节的全部内容或编辑他们的菜单时，用户可按确认键或右方向键进入编辑等级。相反地，用户可点击左方向键返回之前的屏幕。



处于编辑等级时，用户可使用上下方向键滚动菜单及它们的值。通过按确认键、更改数值、并使用“应用”复用键确认改变数值可编辑带有  图标的菜单。如果用户不接受此变更，还有一个“取消”复用键。



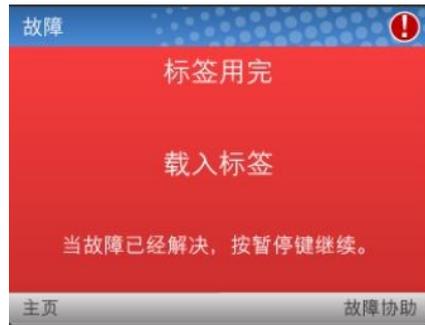
如果菜单具有一个闪电  图标，这是一个可执行的菜单，且按确认键会导致特定操作（如，运行打印测试，清除统计数据）。如果菜单不带任何图标，那么此菜单为只读菜单，按确认键不会产生任何影响。

校准

安装新的纸张或碳带，或更改任何影响传感器的配置参数时，必须进行校准。选择此快捷键图标，并按下输入键将激活自动校准功能，可在 *传感器 > 校准 > 自动校准* 中获得。

故障

故障发生时，将通过显示屏上的下列屏幕通知用户。红色用来明确指示打印机需要维护。



用户可遵守屏幕中显示的简易说明,或通过使用右复用键“故障协助”要求其它故障帮助说明。选择故障帮助时,将提供给用户一套屏幕来帮助他们完成此过程。但是,只有出现复杂故障或需要多个打印机机制步骤时才提供故障帮助。

用户可通过左复用键选择进入“主页”屏,然后进入  设置或  向导段来调节菜单值(如,更改纸张参数,加载配置等)。

注意: 将在上部右角显示  图标以提醒有故障需要清除。即使用户已完成所有必需步骤时,图标也会继续显示。脱机时,一些故障会自动清除,而只有在返回联机模式时,才能清除其它故障。如果有故障未清除,用户试图返回联机模式时,以上显示的故障屏会再次出现。

正在处理的任務

任务正在进行时,不会有专用的LED或状态指示器。相反,通过下列显示的联机屏幕上所圈中的信息,用户将获知打印机正在接收数据。



打印机处于联机模式、正在接收和处理数据时,信息区将显示“作业处理中”信息。打印完成后,信息将会消失。如果用户以批处理方式打印且启用选项 *打印机设置>控制>批处理计数器* 时,相比“作业处理中”信息,优先采用标签计数。

打印机处于脱机模式且在主屏时,左复用键将被标记为“取消数据”,前提是当打印机处于脱机状态时,缓冲区内有数据。如果缓冲区无数据,那么左复用键屏幕指示将不会显示任何东西。如想获得取消数据操作,必须启用菜单 *打印机设置>控制>取消操作*。

介质处理模式

在装纸之前,您必须决定使用哪种介质处理模式:

- **Continuous (连续)**。在纸张上打印并将其自打印机前部送出。如果安装了可选的内部回卷器,请在 Batch Rewind (批量回卷) 模式下使用 **Continuous (连续)**。(请参阅第 26 页)。

- **Tear-Off Strip（多张撕取）。** 在纸张上打印并将其自打印机前部送出，直到打印缓冲区空时为止。它将上一个标签置于撕纸杆进行移除。
- **Tear-Off（单张撕取）。** 每打完一个标签后，打印机将其置于撕离位置等待您将其撕取，然后才打印下一张（按需打印）。在打印下一张之前会显示 **Remove Label（取下标签）** 消息提醒您取下标签。
- **Peel-Off（剥离）。** 安装了回卷器后，打印机即可自动打印并从底纸上揭下模切标签。标签底纸将缠绕在回卷器上。打印机在打印下一张之前等待您取下此标签（按需打印）。在打印下一张之前会显示 **Remove Label（取下标签）** 消息提醒您取下标签。关于标签剥离的信息，请参阅第29页标签剥离。
- **Cut（切纸）。** 安装可选切纸器后，打印机将在打印完每个标签后自动切标签或在打印完指定数量的标签后使用激活 IGP 仿真切纸命令切割标签。

您决定选择该模式后，请配置打印机。更多信息，请参阅第51页的第3章信息。

使用内部回卷器选件

可以设置打印机为打印后回卷标签（批量回卷模式）或回卷底纸时一次性自动剥离标签（剥离模式）。两种模式都需要内部回卷器，可出厂安装或现场安装选件。

批量回卷模式

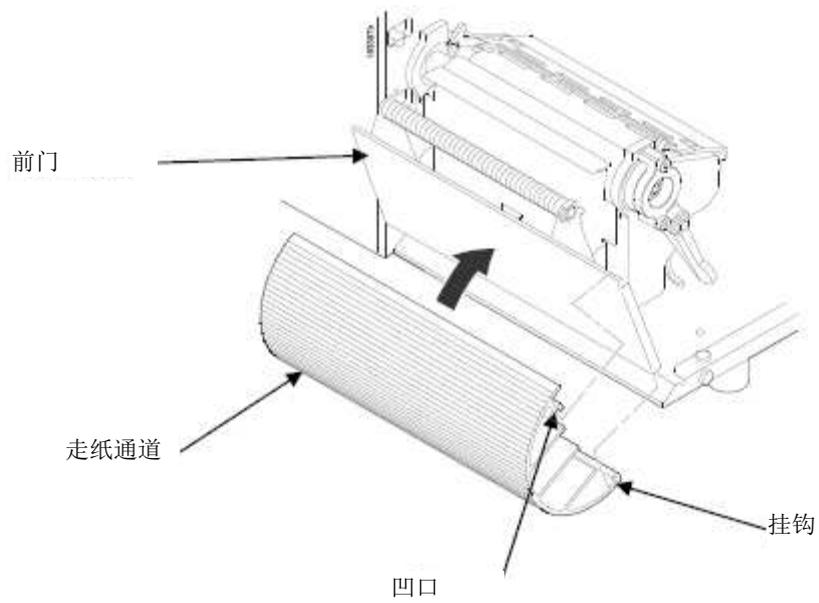
批量回卷使用内部回卷器选件自动将已打印的标签回卷。

配置打印机菜单

1. 在应用向导内或直接在 **标签设置 > 处理 > 标签处理** 菜单中将纸张处理设置为“连续”模式。
2. 按暂停键将打印机脱机（主屏幕）。

安装走纸通道

使用批量回卷模式时，必须安装走纸通道。



安装走纸通道:

1. 将前门向上拉然后向前拉，将其打开。
2. 塑料走纸通道底部的形状像一个挂钩并且顶部有一个凹口。
 - a. 将走纸通道底部钩住前门下边缘。
 - b. 将走纸通道上的凹口扣住前门上边缘。
3. 关闭前门。

安装介质

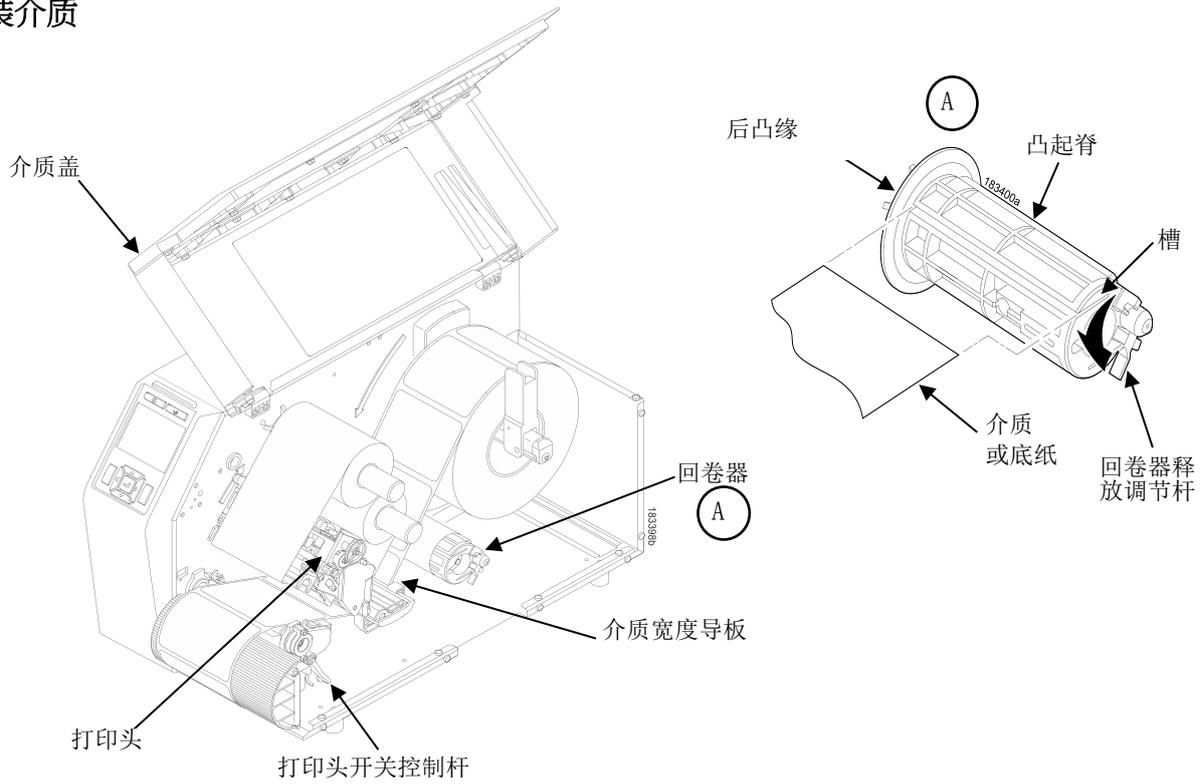


图 1 安装介质

1. 如想安装介质，参照 图2 并遵守第 29 页“安装介质”步骤 1-9。

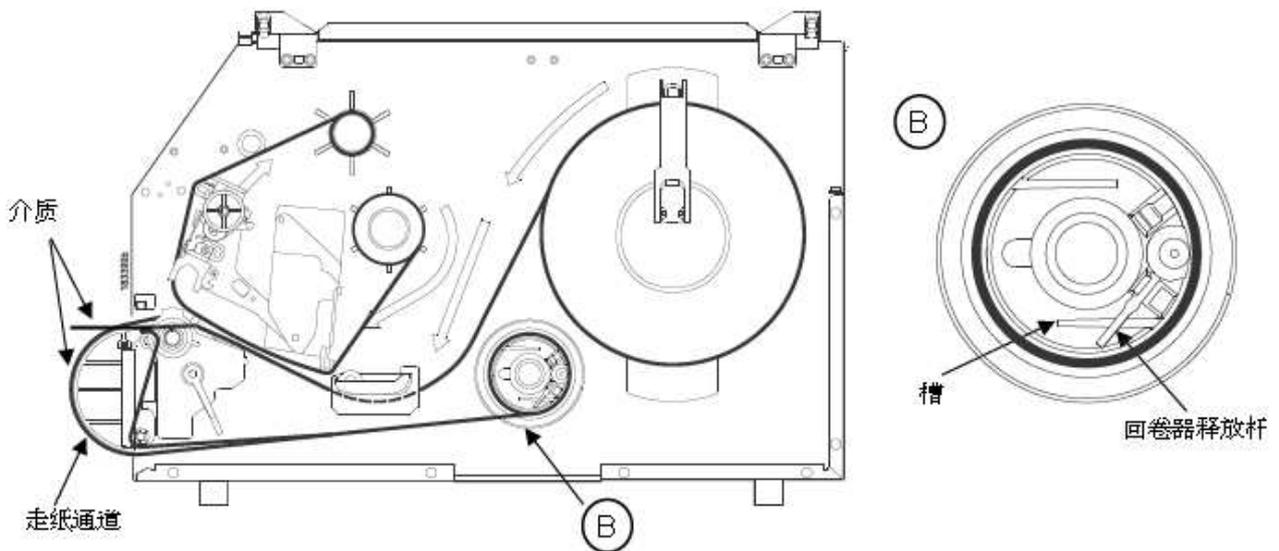


图 2 安装介质

1. 将介质穿过走纸通道前上方和前门下方的开口，直至内部回卷器。

重要：如果您未完成下列步骤，那么从回卷器上取出已打印的标签将会非常困难。

2. 逆时针旋转回卷器释放杆，并将其锁在相应位置。这样沿着回卷器宽度方向形成一个凸起脊。
3. 将介质的前边缘插入最近的回卷器槽，并滑动介质，使其紧靠后凸缘。
4. 将介质边缘保留在槽中，并手动逆时针旋转回卷器，直到介质被拉紧。
5. 向下按打印头转动台两侧，并逆时针旋转打印头开关控制杆，将打印头部件放入打印位置。
6. 参照第 28 页的图 1“安装介质”，将介质宽度导板滑至纸张的外缘。
7. 按进纸键，将纸张前进到下一个 TOF（页顶）位置。
8. 按暂停键，直至显示联机。
9. 关闭介质盖。

重要：回卷器支持直径最大为5英尺的已打印标签。超出此直径将导致已打印标签与底盘摩擦。

从回卷器取下已打印介质

1. 打开介质盖，（参照图1安装介质）。
2. 按进纸键，使最后打印的标签向前进，使其通过打印头，然后从最后打印的标签后面撕下底纸。
3. 逆时针转动回卷器，手动将剩下的已打印标签缠绕至回卷器。
4. 顺时针打开回卷器释放杆。
5. 将已打印标签卷滑下回卷器。

标签剥离

可以将打印机设置为自动从底纸上剥离模切标签，并在回卷底纸时逐一分发。

您可安装走纸通道，防止长标签意外地粘住前门组件，但是对于长度小于两英寸的标签，通常不需要（参阅第 27 页上的“安装走纸通道”）。

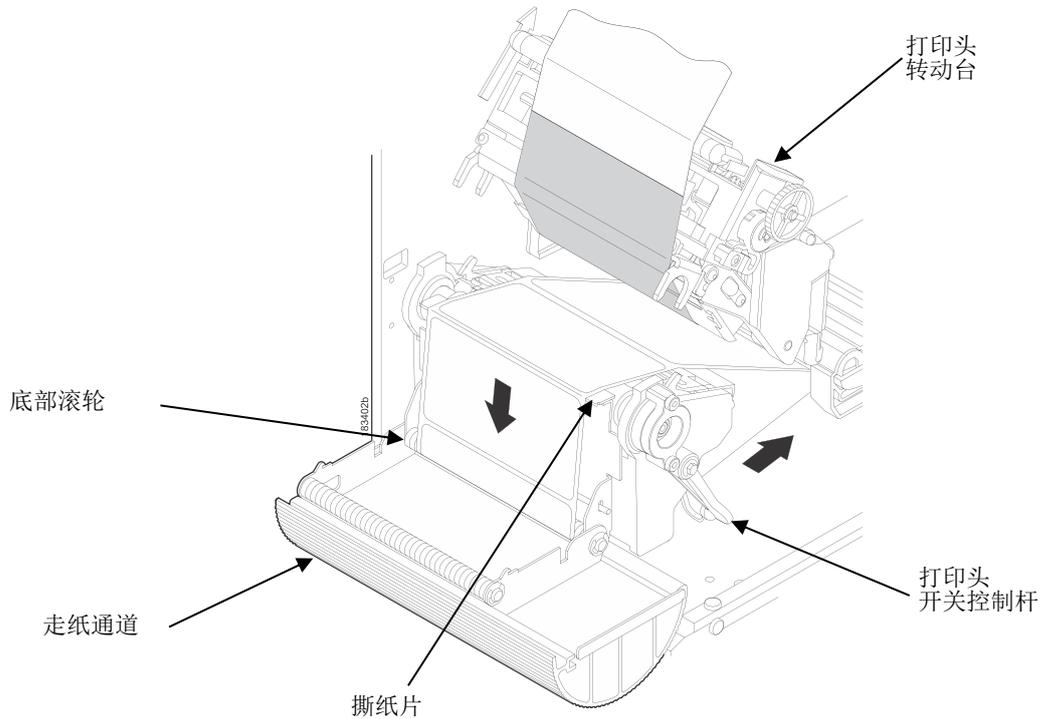
配置打印机菜单

- 1 在应用向导或直接在 **标签设置>处理>标签处理** 菜单将介质处理设置为“剥离”状态。
2. 按 暂停键将打印机脱机（主屏）。

安装介质

1. 如果想安装走纸通道以打印长标签，请执行第27页上的“安装走纸通道”所列步骤进行安装。

2. 打开介质盖，并参阅盖内侧的“碳带和介质安装指导”标签上的标签剥离插图。



1. 将前门向上拉然后向前拉，将其打开。
2. 顺时针旋转打印头开关控制杆，直至打印头转动台向上旋转，即可打开打印头转动台。
3. 将介质（标签和底纸）穿过撕纸片上方，使其围绕底部滚轮，然后通过前门底部开口进入打印机。

重要：如果您未完成下列步骤，那么回卷器上取出底纸将会非常困难。

4. 逆时针旋转回卷器释放杆，并将其锁在相应位置。这样沿着回卷器宽度方向形成一个凸起脊。
5. 将介质的前边缘插入最近的回卷器槽，并滑动介质，使其紧靠后凸缘。
6. 将介质边缘保留在槽中，并逆时针旋转回卷器一周，直至纸张被拉紧。
7. 将标签从底纸上取下，这样在撕纸片后面底纸空白大约1.5英寸，并且低于撕纸片大约2英寸。
8. 关闭前门。
9. 如图2所示完成介质操作。
10. 向下按打印头转动台两侧，并逆时针转动打印头开关控制杆。
11. 按 进纸键。 标签前进至剥离位置，此时LCD上将显示“RemoveLabel（取下标签）”。
12. 从打印机手动取下剥离的标签。
13. 按暂停键，直至显示联机。
14. 关闭介质盖。

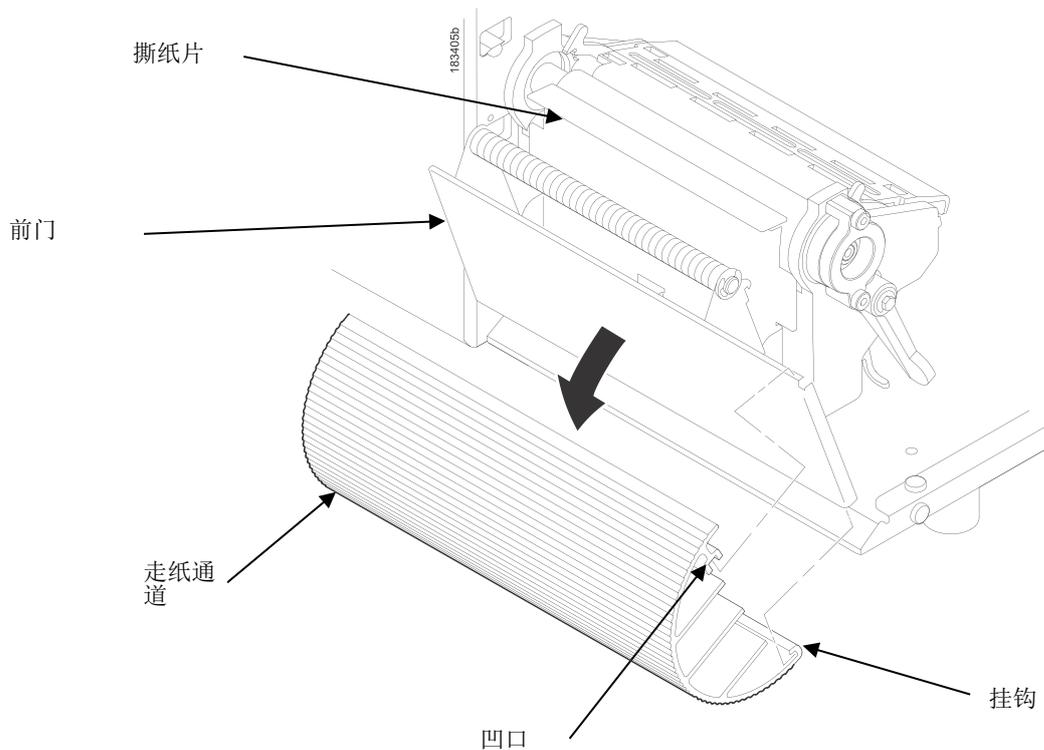
重要：回卷器支持直径最大为5英寸的底纸。超出此直径将导致底纸与底盘摩擦。
回卷器设计支持标准8英寸直径介质卷上的全部底纸。

从回卷器上取下标签底纸

1. 打开介质盖。
2. 打开前门。
3. 在撕纸片处撕下底纸。
4. 逆时针转动回卷器，手动将剩下的底纸缠绕至回卷器。
5. 顺时针打开回卷器释放杆。
6. 将标签底纸卷滑出回卷器并丢弃。

卸载走纸通道

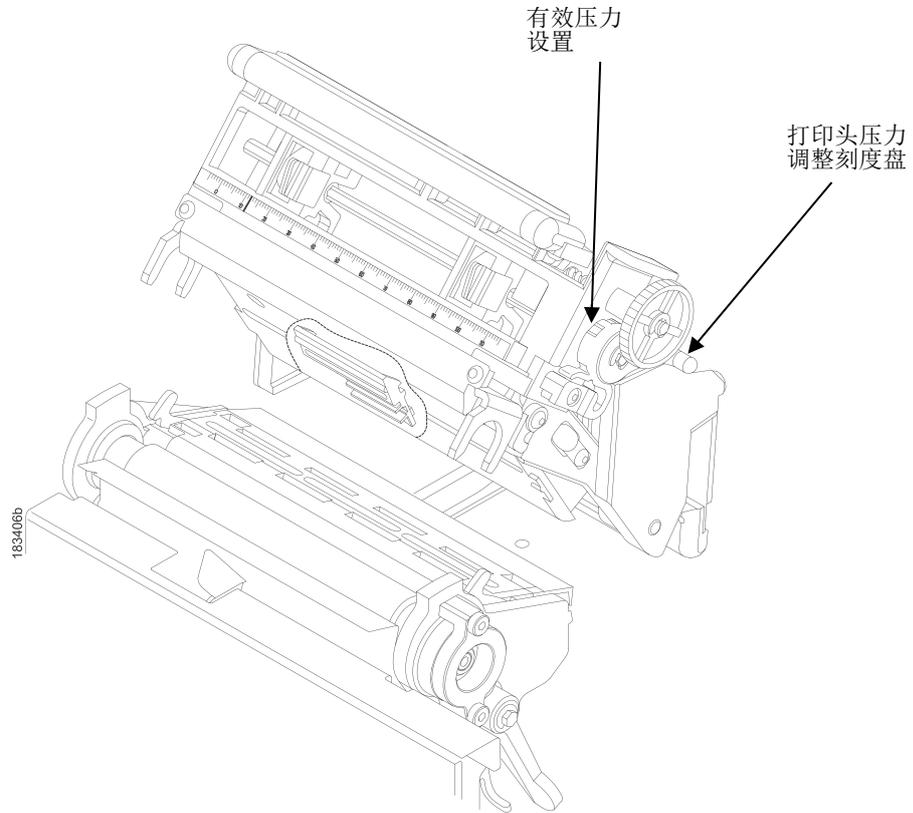
当使用Tear -Off（单张撕取）或Tear-Off Strip（多张撕取）纸张处理时，请将走纸通道从前门卸下，因为需要从撕纸片撕下标签。



1. 将前门向上拉然后向前拉，将其打开。
2. 抓住走纸通道的右上角，将其从前门顶部撬下。
3. 卸下走纸通道后，关闭前门。
4. 打开打印头转动台并正常安装介质和碳带。

打印调整

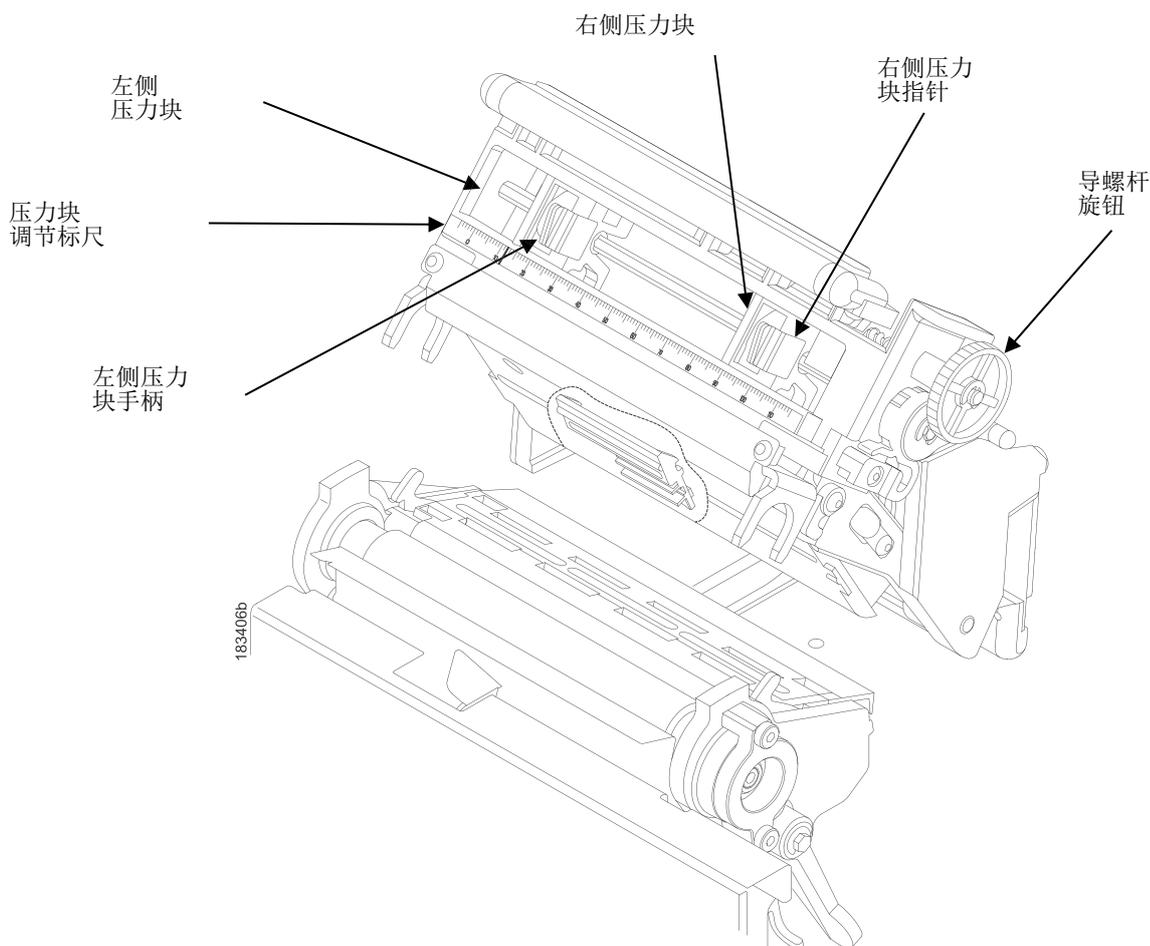
打印头压力调整



有时由于介质厚度和宽度发生变化，需要调整打印头压力。上图显示了打印头压力调整刻度盘。显示在刻度盘底部的值为当前有效设置。

通常情况下，将打印头压力调整至可以获得所需打印质量的最小值。模切标签通常需要设置为4，而厚纸需要设置为6至最大值。打印头压力调整控制杆上的数字只是一个相对值，并不代表具体的打印头压力或介质厚度。通过执行下列步骤，可使打印头磨损降至最低。

打印头压力块调整



进行打印头压力块调整是为了在不同介质和碳带条件下，在整个介质宽度上获得一致的打印密度。

左侧压力块

在正常打印条件下，应该将左侧压力块手柄与压力块调整标尺上的粗体标记对齐。当使用的介质或碳带宽度小于打印机最大打印宽度三分之一时，您可能需要手动将左侧压力块向左滑动。

右侧压力块

应该使用右侧压力块指针（4英寸打印机型号上的手柄）将右侧压力块定位于所用介质或碳带的右边缘附近。顺时针旋转导螺杆旋钮，将压力块向右移动。或者逆时针旋转，向左移动压力块。

通过打印灰度测试图案检查压力块的定位：

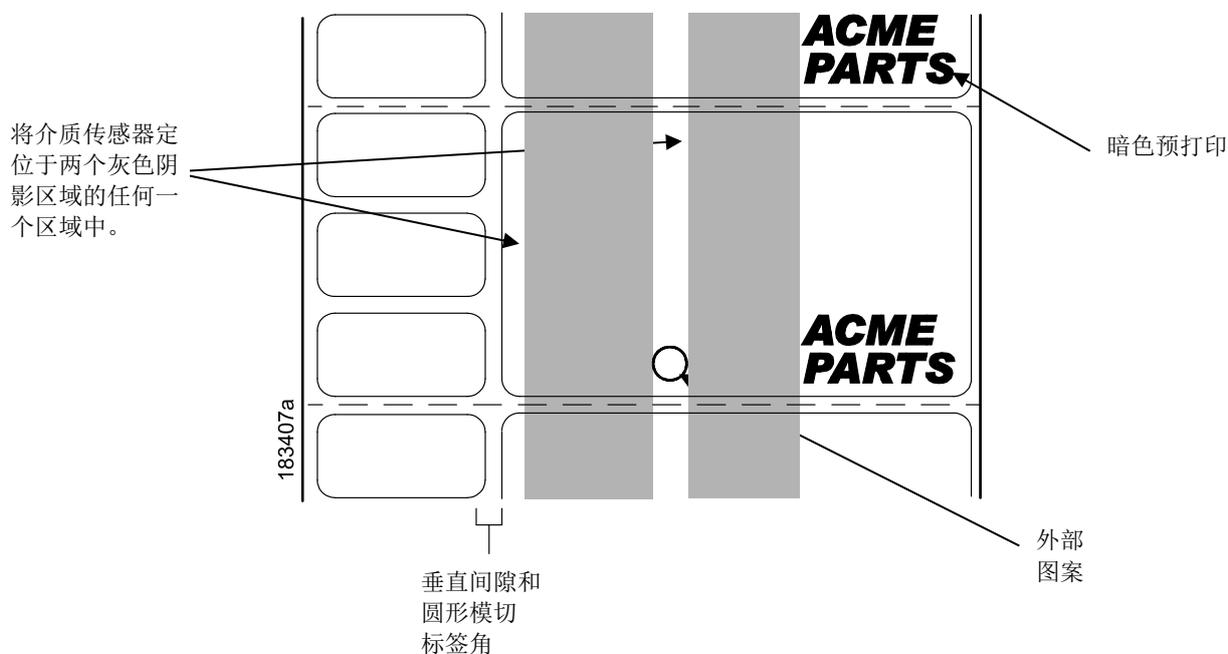
1. 按 暂停键将打印机脱机（主屏幕）。
2. 进入“设置”部分。
3. 在 *诊断 > 打印测试 > 打印机测试* 下选择“灰色”打印测试。

4. 按 \blacktriangleleft 确认键，开始灰度测试。该图案将启动并继续打印。
5. 再次按 \blacktriangleleft 确认键，可停止打印。
6. 检查测试图案。如有必要，请重新定位压力块，以便在整个打印宽度上获得一致的打印密度。在大多数情况下，只需调整右侧压力块即可。
7. 无论何时调整了压力块，都应运行灰度测试图案以检查打印图案是否可接受。

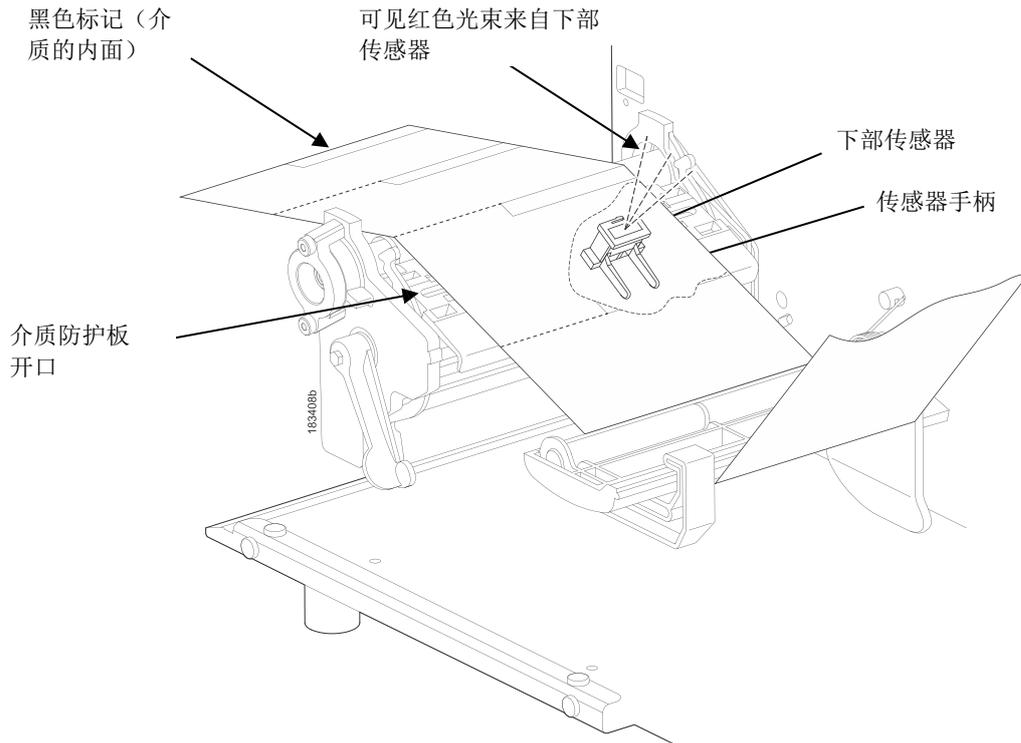
定位介质传感器

本打印机在上部和下部均配有介质传感器，它们可以用标签长度指示符（间隙、凹槽、孔或黑色标记）检测介质的页端位置。介质传感器还可以检测缺纸情况。

介质传感器不应该放在有介质特征的路径上，那样可能导致间隙检测错误或者缺纸错误。这些特征是黑色预打印、圆形的模切标签角、以及并列标签关联的垂直间隙和外部图案，如下图所示。



检测具有水平黑色标记的介质或无标签长度指示符（禁用）的介质



检测具有水平黑色标记的介质

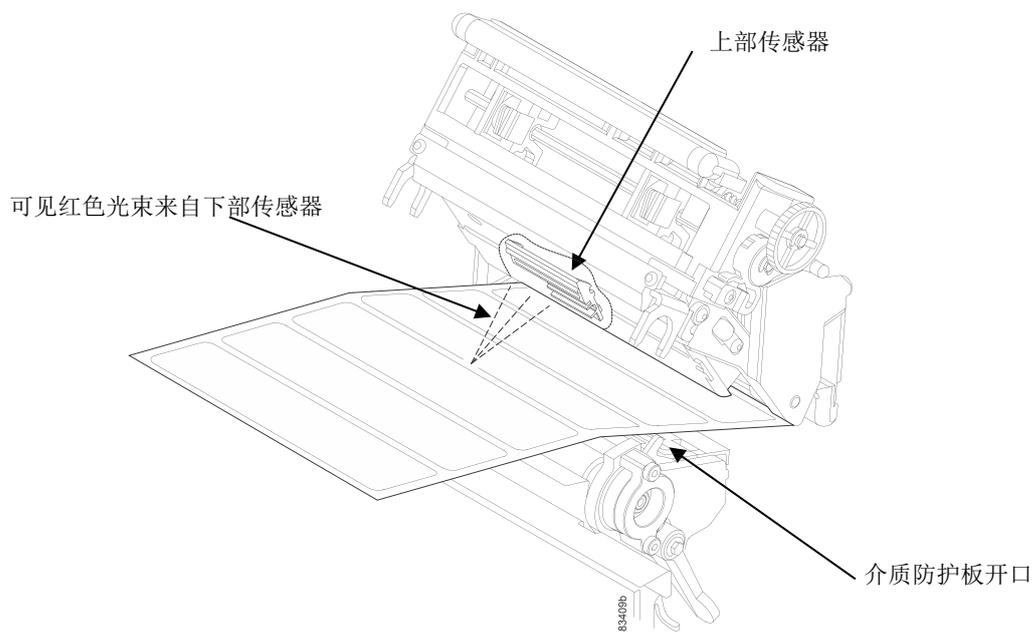
将用于检测介质内面水平黑色标记的下部传感器定位好，然后将下部传感器上方的上部传感器定位好，以保持背景一致。

1. 通过介质防护板中的狭长开口查看传感器的位置。利用从下部传感器发射的红色光作为参考指示。
2. 利用传感器手柄，将传感器手动定位至纸张上的黑色标记的中央。
3. 在 *传感器设置 > 控制 > 间隙/黑标传感器* 菜单中选择“黑标”。见第39页的检测不同介质类型。
4. 执行自动校准。参见第40页的运行自动校准。

检测无标签长度指示符的介质

1. 当使用无标签长度指示符（无间隙、凹槽、孔或标记）的介质时，或者希望忽略全部现有长度指示时，请将下部传感器放在纸张中央，以使其能检测缺纸条件。然后设置下部传感器上方的上部传感器。
2. 在 *传感器设置 > 控制 > 间隙/黑标传感器* 菜单中选择“禁用”。见第39页的检测不同介质类型。
3. 执行自动校准。参见第40页的运行自动校准。

检测具有间隙、凹槽或孔的介质（间隙）

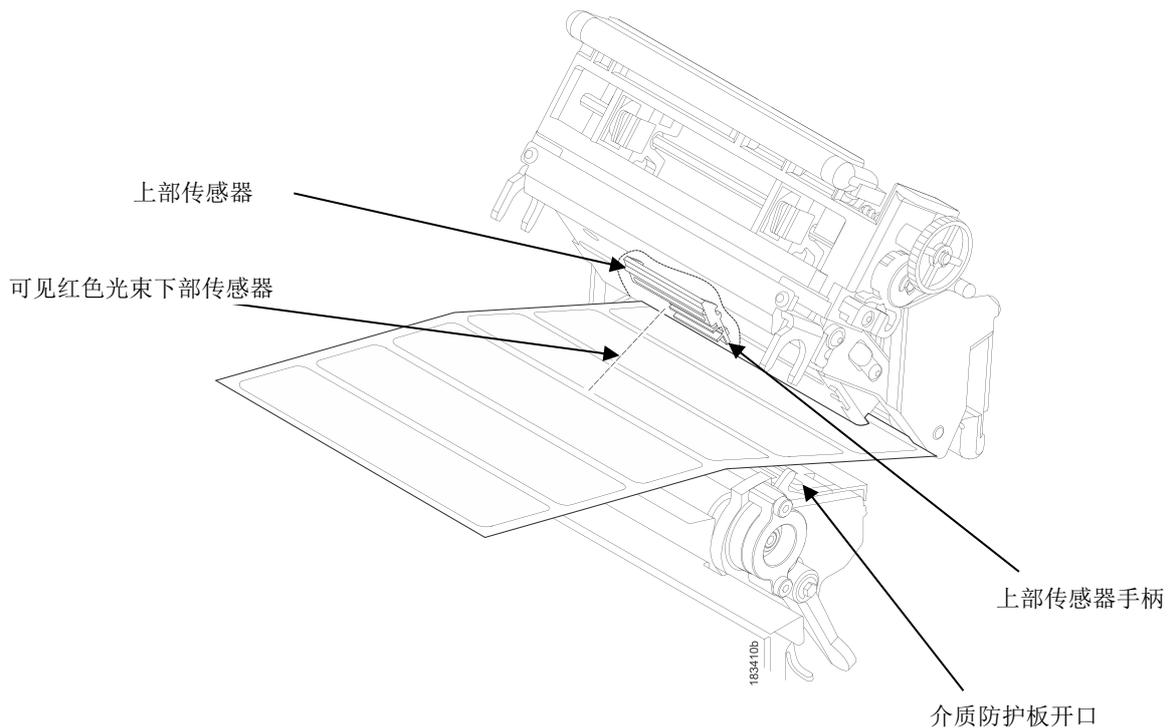


将用于检测白色背景纸张间隙、凹槽或孔的下部传感器定位好。如果使用直接热敏介质，上部传感器的位置应远离下部传感器。

注意：4英寸T8000介质防护板包括三个开放的传感器区域。确保介质传感器放置在一个开放区域。

1. 将下部传感器直接定位于间隙、凹槽或孔中央的下方。
2. 通过介质防护板中的狭长开口查看下部传感器的位置。
利用从下部传感器发射的红色光作为参考指示。
3. 利用传感器手柄，将传感器手动定位至纸张上间隙、凹槽或孔的中央。
4. 在 *传感器设置* > *控制* > *间隙/黑标传感器* 菜单中选择“间隙”。 见第39页的检测不同介质类型。
5. 执行自动校准。 参见第40页的运行自动校准。

检测具有黑色背景标签和间隙的介质（高级间隙）



注意：该插图未显示碳带。 上部和下部传感器设计用于已安装碳带或未安装碳带的环境。

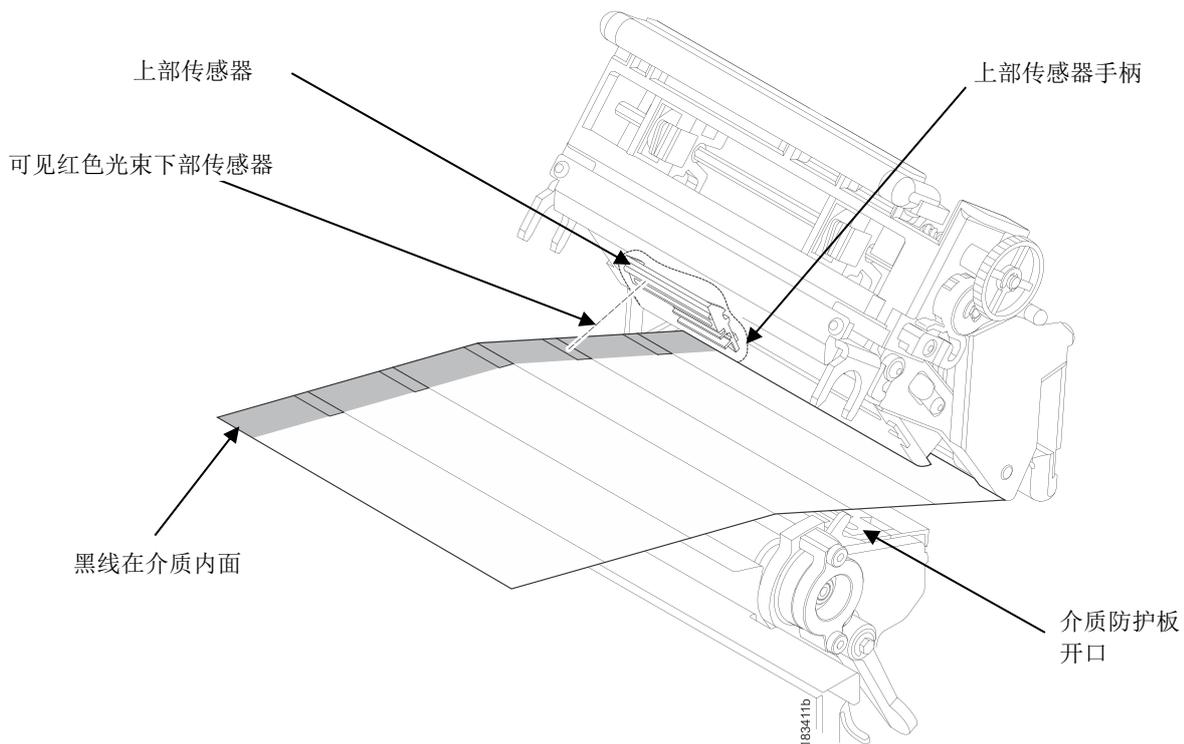
上部传感器和下部传感器一同用于检测在白色或透明底纸上具有黑色或暗色背景的模切标签之间的底纸间隙。

1. 将下部传感器定位于间隙中央的正下方，然后将上部传感器放在下部传感器正上方。
2. 通过介质防护板中的狭长开口查看下部传感器的位置。
利用从下部传感器发射的红色光作为参考指示。
3. 利用传感器手柄，将传感器手动定位在介质的间隙中央。 然后使用上部传感器的手柄将其定位于下部传感器的正上方。

注意：如果使用碳带，为调整上部传感器，您可能需要将碳带滑动至一边。

4. 在 *传感器设置>控制>间隙/黑标传感器* 菜单中选择“高级间隙”。 见第39页的检测不同介质类型。
5. 执行自动校准。 参见第40页的运行自动校准。

检测具有凹槽或孔的暗色背景介质（高级凹槽）



注意：该插图未显示碳带。 上部和下部传感器设计用于已安装碳带或未安装碳带的环境。

上部传感器和下部传感器一同用于检测黑色内面介质上的凹槽或孔。 这个组合可见于商标纸，沿着标签的内面边缘有一条黑色垂直线，黑线被凹槽或孔打断作为标签长度指示符。

1. 将下部传感器定位于凹槽或孔中央的正下方，然后将上部传感器放在下部传感器的正上方。
2. 通过介质防护板中的狭长开口查看下部传感器的位置。
利用从下部传感器发射的红色光作为参考指示。
3. 利用传感器手柄，将传感器手动定位至介质上凹槽或孔的中央。
然后使用上部传感器的手柄将其定位于下部传感器的正上方。

注意：如果使用碳带，为调整上部传感器，您可能需要将碳带滑动至一边。

4. 在 **传感器设置 > 控制 > 间隙/黑标传感器** 菜单中选择“高级凹槽”。 见第39页的检测不同介质类型。
5. 执行自动校准。 参见第40页的运行自动校准。

检测不同介质类型

本打印机的介质传感器可以检测各种介质上不同类型的标签长度指示符。要进行正确检测，需选择正确的传感器：*传感器设置>控制>间隙/黑标传感器*菜单下或打印机设置向导内的 **Gap**（间隙）、**Mark**（黑标）、**Advanced Gap**（高级间隙）、**Advanced Notch**（高级凹槽）或 **Disable**（禁用）。第247页图21 图解了不同介质类型及其标签长度指示符。

1. 按 **暂停键**将打印机脱机（主屏幕）。
2. 找到  设置图标，按确认键。
3. 同时按 **↓**和**↑**键，直至显示ENTER SWITCH UNLOCKED（确认键被解锁）。
4. 找到  传感器设置图标，按确认键。
5. 选中“控制”子菜单并按确认键。
6. 找到“间隙/黑标传感器”选项并按确认键来编辑此菜单。与所安装介质上的标签长度指示符类型相匹配的选项：
 - **Mark（黑标）** 该选项用于具有水平黑色标记位于标签底纸或标签内面的介质。
 - **Gap（间隙）** 该选项用于模切标签之间具有底纸间距的纸张，或者在白色背景纸张上具有凹槽或孔作为标签长度指示符的标签。
 - **Advanced Gap（高级间隙）** 该选项用于模切标签之间具有底纸间隙的黑色背景介质。
 - **Advanced Notch（高级凹槽）** 当您使用背面的黑色竖线被介质上的凹槽或孔打断的介质时，选择该选项。
 - **Disable（禁用）** 当使用无标签长度指示符（无间隙、凹槽、孔或黑色标记）或者当您希望打印机忽略所安装介质上全部现有标签长度指示符时选择该项。

注意：如果选择了 **Disable（禁用）**，则各标签的长度基于 *标签设置 >图像>标签长度*菜单或通过主机软件发送的值。

注意：从 **Advanced Gap（高级间隙）**或 **Advanced Notch（高级凹槽）**变为**Gap（间隙）**或**Mark（黑标）**检测或作相反改变时，如果打印机检测到一个错误的 **PAPER OUT（缺纸）**消息，找到主屏并运行校准 。

7. 按确认键以启用显示选项或使用带“应用”标签的右复用键。该选择项旁边将出现一个星号（*）。
8. 按下**暂停键**或带“主页”标签的左复用键来返回至主屏。
9. 检查第38页的 *校准介质传感器*。
10. 执行第40页上的自动校准步骤。

校准介质传感器

由于介质和碳带在制造上的差异，介质传感器可能难以区分标签和底纸，或者标签和黑色标记。当出现这种情况时，打印机可能会时不时地跳过一个标签或显示一条故障消息，例如 **GAP NOT DETECTED/See Manual**（无法检测到间隙 / 请参阅手册）或 **PAPER OUT/Load Paper**（缺纸 / 装纸）。

介质传感器灵敏度和可靠性可通过改变 *传感器设置>控制>间隙/黑标阈值*或*传感器设置>控制>缺纸阈值*得到改进。通过执行 *传感器设置>校准*菜单的运行自动校准 或*传感器设置 >诊断* 菜单的手动校准步骤来手动或自动更改这些值。（这些值的更改在当前配置菜单中会立即生效。）

当显示的 **Sensed Distance**（感测长度）值正确匹配所装纸时，自动或手动校准成功完成。若选择 **Gap**（间隙），那么感测长度就应该等于从一个间隙的尾部边缘到下一个间隙的尾部边缘的长度（或者一个标签 + 一个间隙）。若选择 **Mark**（黑标），那么感测长度应该等于从一个黑色标记的起始边缘到下一个黑色标记的起始边缘的长度。

当完成自动或手动校准后，您可以多次按进纸键检查新值是否正确。每次按进纸键，纸张前进一个标签并停在下一个标签的正确页顶位置。

一旦您确认了正确的值，请在关闭打印机电源以前将其保存到所需的配置菜单。参见第53页的保存配置。

运行自动校准

可通过主屏菜单或通过设置  菜单下的传感器设置  菜单启动自动校准 。

注意：确认 **Gap/Mark Sensor**（间隙 / 黑标传感器）选项（间隙、黑标、高级间隙、高级凹槽 或 禁用）与所介质相匹配。见第39页的检测不同介质类型。

确认介质传感器已被水平定位，以便检测标签长度指示符。参见第34页的定位介质传感器。

请确保 **标签设置 > 图像 > 标签长度** 的值与所安装介质的实际长度一致。输入正确的长度，使打印机在校准时长介质时将介质前进得足够远（以便检测实际间隙、凹槽和标记），同时使打印机在校准短介质时减少介质的前进量。

当已启用 **Peel-Off Media Handling**（剥离纸张处理）时，如果试图执行 **Auto Calibrate**（自动校准），LCD上将显示 **CANNOT CALIBRATE/Disable Peel-Off**（无法校准 / 禁用剥离）。执行 **Auto Calibrate**（自动校准） 之前，必须选择另一种介质处理模式。

1. 按暂停键将打印机脱机（主屏幕）。
2. 选择校准图标 ，按确认键。
3. 介质向前进直至它能精确检测标签长度指示符，然后停在页顶位置。然后感测长度值将显示一秒钟。
4. 当感测长度与所安装介质长度正确匹配时，自动校准成功完成：
 - **间隙 / 黑标传感器=间隙、高级间隙或高级凹槽：**感测长度值是指标签的物理长度加上一个间隙、凹槽或孔的长度。
 - **间隙 / 黑标传感器=标记：**感测长度值是指从一个黑色标记前缘至下一个黑色标记前缘的物理长度。
 - **间隙 / 黑标传感器= 禁用：**不可用。如果间隙 / 黑标传感器）被设为禁用，则感测长度值不更新。

如果显示 **GAP NOT DETECTED**（无法检测到间隙），请重新运行自动校准。

如果自动校准结束时仍然显示不正确的感测长度值，则按照第45页的说明执行手动校准或参阅第230页上的表12。

注意：在自动校准过程中采样的介质数量是基于标签长度和标签与标签指示符之间正确检测到的转变。

5. 按进纸键若干次。每次按进纸键，介质前进一个标签长度然后停止。

注意：在换页后，下一个标签前缘的位置取决于在 **标签设置>处理>标签处理** 菜单下所选的标签处理的类型。**Tear-Off**（单张撕取）和 **Tear-Off Strip**（多张撕取）介质处理会将标签边缘定位于撕纸片处，而 **Continuous**（连续）则将标签边缘定位于打印头下方。

6. 确认了感测长度值后，您需要在关闭打印机电源之前将其保存到所需的配置菜单中。参见第53页的保存配置。
7. 按暂停键直到打印机返回联机模式。

运行介质特征

Media Profile（介质特征）打印输出显示**Paper Out Threshold**（缺纸阈值）和**Gap/Mark Threshold**（间隙 / 黑标阈值）之间的关系，说明是否以及何时检测各标签长度指示符，并显示标签长度指示符与标签之间的差别。特征打印输出（参阅第42页上的图3）有助于设置不同介质的阈值。包括预打印标签以及不良间隙或介质动态范围很小的标签。

启动介质特征后，打印机将继续进纸并以横向模式打印特征。直到按确认键停止打印。

注意：确认 **传感器设置>控制>间隙 / 黑标传感器** 选项（间隙、黑标、高级间隙、高级凹槽或禁用）与所安装介质相匹配。见第39页的检测不同介质类型。

您需要安装最小宽度为2英寸的标签以支持介质打印输出。

确认介质传感器已被水平定位，以便检测标签长度指示符。参见第34页的定位介质传感器。

确保纸 **标签设置>处理>打印模式** 选项与所安装的介质一致。选择 **Direct**（热敏）用于热敏标签（不需要碳带），或选择 **Transfer**（热转印）用于热转印标签（需要碳带）。

1. 按暂停键将打印机脱机（主屏幕）。
2. 找到设置图标  并按确认键。
3. 同时按↓和↑键，直至显示ENTER SWITCH UNLOCKED（确认键被解锁）。
4. 找到传感器设置图标  并按确认键。
5. 选中“确认”按钮并按确认键。
6. 找到“介质特征打印”并按确认键来启动介质特征打印。

打印机将前进介质，并继续打印描述标签与所检测标签长度指示符之间关系的动态特征图。

7. 按确认键停止特征打印。
8. 按暂停键将打印机脱机（主屏幕）。

注意：显示在特征打印输出上的间隙 / 黑标阈值和缺纸阈值，表示运行成功的自动或手动校准获得的最终值，或者在未执行自动或手动校准前的厂家默认值。

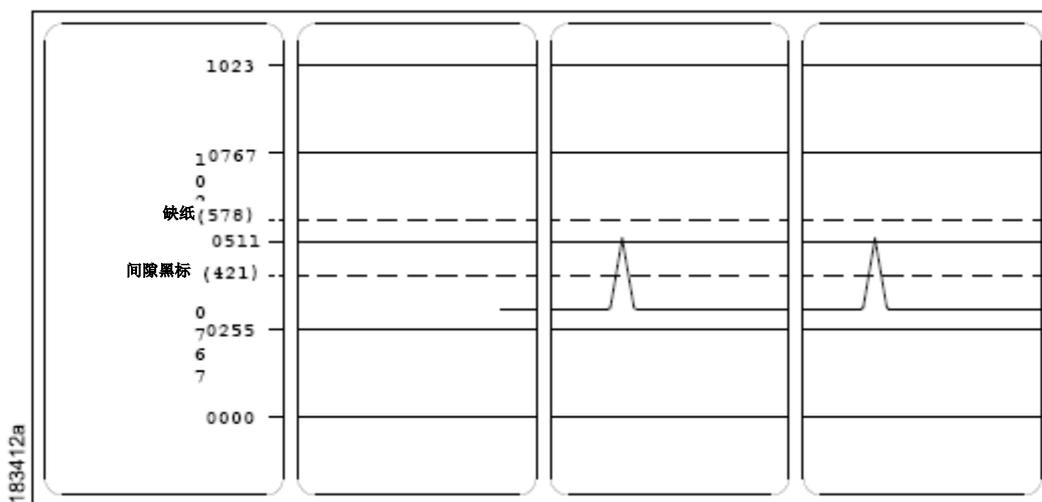
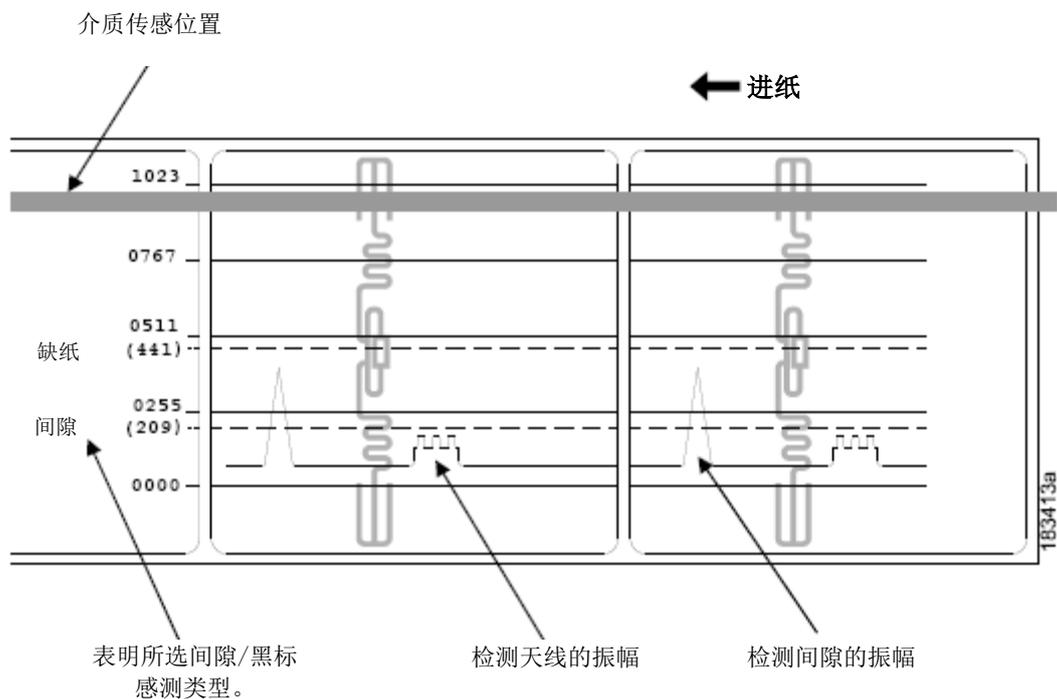


图 3 介质特征打印输出

间隙感测

本图显示了当间隙/黑标传感器被设为 *传感器设置>控制* 菜单中的间隙时，智能标签介质特征打印输出。

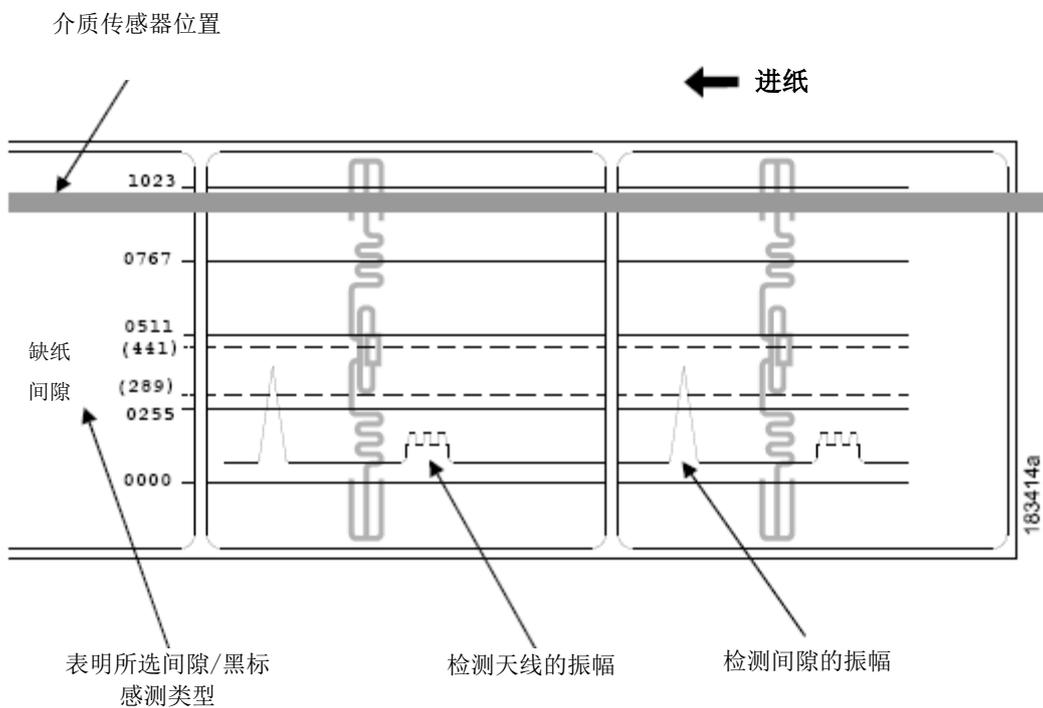
示例中，打印机选择的 *gap threshold value* (间隙阈值) (间隙/黑标虚线所示) 与天线脉冲的振幅过于接近。这可能导致打印机误将天线当作间隙 (页顶端)。



为避免这一问题，在 *传感器设置>控制>间隙/黑标阈值* 菜单（默认值为50%）下，将阈值范围增至60%或70%，然后再次运行第40页的自动校准。

对 **Threshold Range**（阈值范围）的任何改变在再次运行自动校准前不会生效。

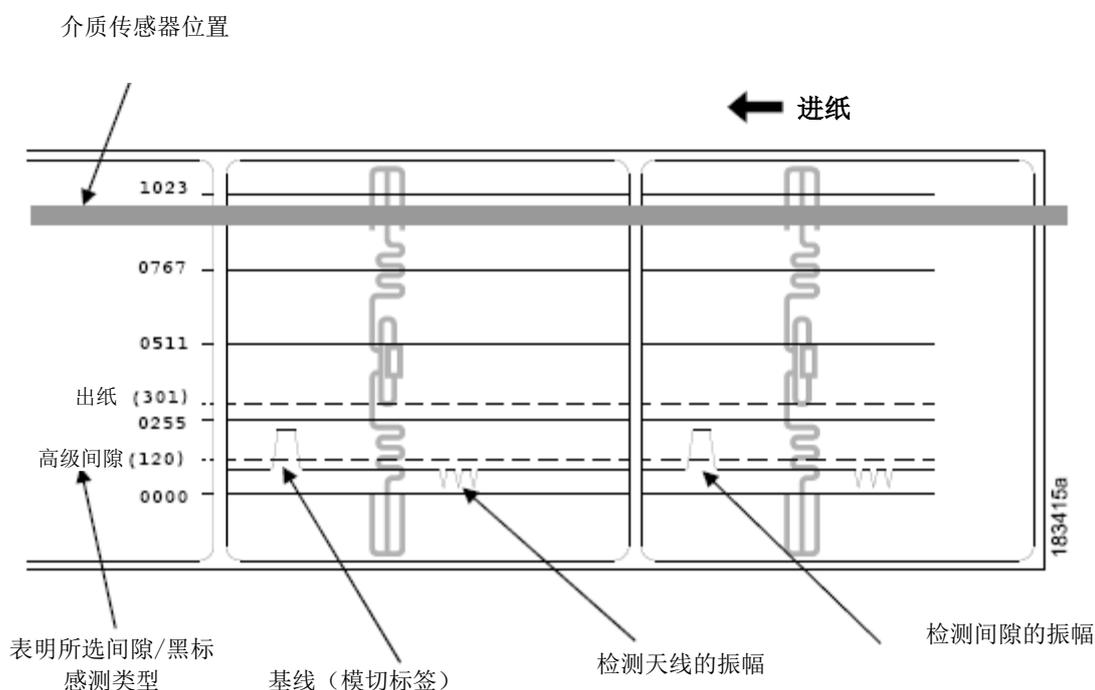
这将会增加间隙/黑标的阈值，从而打印机不会误认为天线是间隙。



高级间隙感测

本图显示了 *传感器设置>控制>间隙/黑标传感器* 菜单设置为高级间隙时，智能标签的介质特征打印输出。

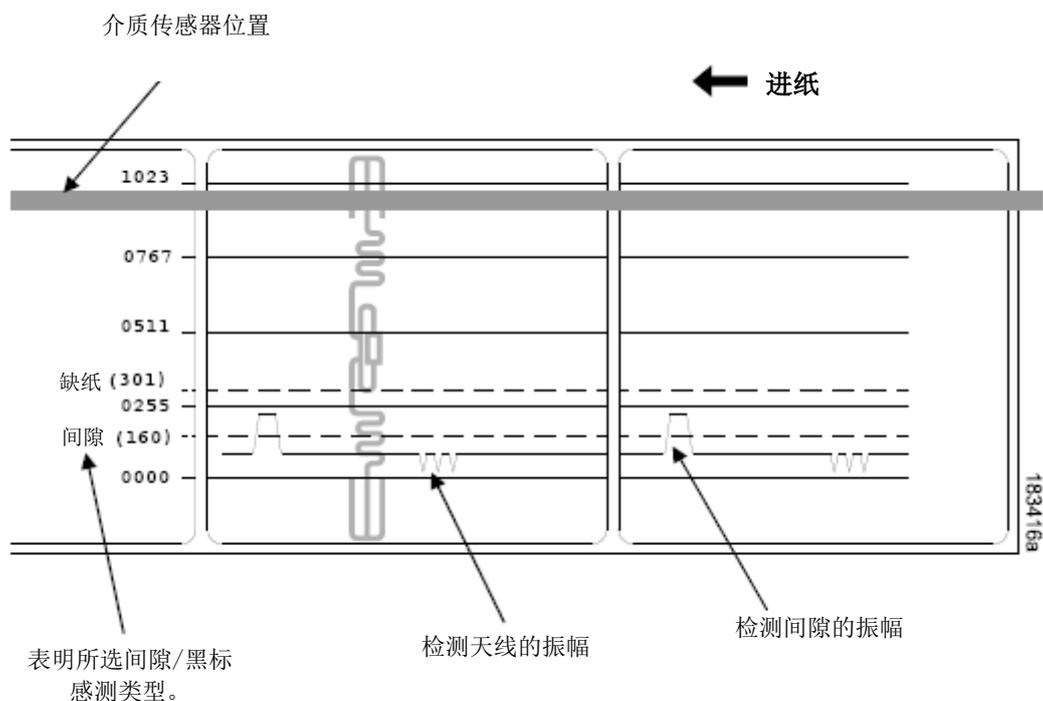
本示例中，打印机选择的 **gap threshold value**（间隙阈值）（间隙/黑标虚线所示）与天线脉冲的振幅过于接近（模切标签）。如果底纸或碳带的干扰或透明度增加，打印机可能误将干扰认为是间隙（页顶端）。



为避免这一问题，可将 *传感器设置>控制>间隙/黑标阈值* 菜单的阈值范围（默认值为50%）增至60%，然后再次运行自动校准（参照自动校准）。

注意：对 **Threshold Range**（阈值范围）的任何改变在再次运行自动校准前不会生效。

这将会增加 **Gap/Mark**（间隙/黑标）的阈值，从而打印机不会误认为天线或干扰是间隙。



运行手动校准

手动校准应该仅在这种情况下执行：即自动校准值不能改进介质传感器检测介质标签长度指示符的能力时。手动校准位于 *传感器设置 > 诊断* 菜单。

注意： 确认间隙 / 黑标传感器选项（间隙、标记、高级间隙、高级凹槽或禁用）与所安装介质相匹配。参考第 39 页检测不同介质类型。

确认介质传感器已被水平定位，以便检测标签长度指示符。参见第 34 页的定位介质传感器。

确保纸 *标签设置 > 处理 > 打印模式* 选项与所安装的介质一致。选择 **Direct**（热敏）用于热敏标签（不需要碳带），或选择 **Transfer**（热转印）用于热转印标签（需要碳带）。

当已启用 **Peel-Off Media Handling**（剥离纸张处理）时，如果试图执行 **Manual Calibrate**（手动校准），LCD 上将显示 **CANNOT CALIBRATE**（无法校准）。执行 **Manual Calibrate**（手动校准）之前，必须选择另一种纸张处理模式。

1. 按暂停键将打印机脱机（主屏幕）。
2. 找到设置图标 , 按确认键。
3. 同时按 \downarrow 和 \uparrow 键，直至显示 **ENTER SWITCH UNLOCKED**（确认键被解锁）。
4. 找到传感器设置图标 , 按确认键。
5. 选中“诊断”子菜单并按确认键。
6. 找到“手动校准”，然后按确认键来启动进程。
7. 遵照 LCD 上显示的说明。示例：**REMOVE RBN&MEDIA/Press Enter**（取出碳带和纸张/按确认键）提示必须打开打印头转动台并从打印头下方取出碳带和介质，关闭并锁上打印头转动台，然后按  确认键。

8. 在执行手动校准最后一步时，打印机将前进介质，并检测标签长度指示符然后停止在页顶位置。然后感测长度值将显示一秒钟。当感测长度与所安装介质长度正确匹配时，则校准成功完成。如果显示“校准失败”错误，请重新运行手动校准。

注意：在手动校准过程中采样的介质数量基于标签长度和标签与标签指示符之间正确检测到的转变。

9. 按暂停键将打印机脱机（主屏幕）。

10. 按进纸键若干次。每次按进纸键，纸张前进一个标签长度然后停止。

注意：在换页后，下一个标签前缘的位置取决于在 **标签设置>处理>标签处理** 菜单下所选的标签处理的类型。**Tear-Off**（单张撕取）和 **Tear-Off Strip**（多张撕取）介质处理会将标签边缘定位于撕纸片处，而 **Continuous**（连续）则将标签边缘定位于打印头下方。

11. 一旦确认了正确值，请在关闭打印机电源之前将其保存到所需的配置菜单中。参见第53页的保存配置。

清洁

根据所使用的介质的不同，打印机可能积累残余物（纸张灰尘、粘合剂等），这是使用打印机的正常情况。为了保持高质量的打印，您应当定期清洁打印机除去这些残质。

警告 开始清理任务之前，设置打印机电源开关至 **O**（断开）。

让电源线相连，保持打印机接地状态，并降低静电损害风险。

重要 当打印机断电时，已更改的菜单设置及打印机缓冲区未保存的任何打印数据将丢失。

如想防止丢失最近对菜单的更改，参见第53页的保存配置信息。

小心

- 清洁打印机内部区域时，不要戴戒指或其它金属物体。
- 只能使用本手册中建议的清洁剂。如使用其它清洁剂，将会损害打印机组件并使打印机质保失效。
- 不要将液体清洁液直接喷洒或滴到打印机内。应当先将溶液倒在无尘抹布上，待润湿后再擦拭打印机。
- 不要在打印机内部使用罐装空气，因为这种空气可将灰尘及杂物吹到传感器及其它关键部件上。
- 只能使用带管嘴和软管的真空清洁吸尘器（具有导电性和接地性）以排除聚积的静电。
- 这些步骤中关于使用异丙醇的所有参考需要**99%**或更高含量的异丙醇，用来降低打印头潮湿腐蚀风险。

外部清洁

使用干净的无绒布清洁外表面。如果需要，请使用中性洗涤剂或桌面清洁剂溶液。

内部清洁

如上所述，通过使用真空吸尘器或使用软毛非金属刷清洁打印机内部。

清洁打印头、胶辊滚轴、介质传感器和介质挡板

注意：尽管在这些清洁程序中单独列出了打印头、胶辊滚轴、介质传感器和介质挡板，但是这些部件上的杂物和粘合剂最终会运行至打印头区域，因此每次清洁好打印头后按照所示顺序清洁并检查它们。

打印头清洁

使用打印机时，打印头可能因碳带残余物及标签粘合剂而变脏，这将导致打印质量下降。保持打印头清洁将有助于延长其使用寿命。

- 清洁剂 - 使用打印头清洁笔、PrintronixPN 203502-002或异丙醇酒精擦、PrintronixPN 254945-901来清洁打印头。
- 清洁计划 - 应当在每次安装新碳带（热转印模式）或安装新介质卷或盒（热敏打印模式）时清洁打印头。

警告 如果刚刚正在打印，让打印头冷却一分钟，避免因意外接触打印头而造成灼伤。

- 小心**
- 通过首先用手接触打印机机架的未上漆部分或通过使用与打印机机架接地的抗静电腕带来防止打印头造成的静电损害。
 - 不要使用坚硬、尖锐或粗糙物清除打印头上的残余物。
 - 不要用手接触打印头的加热元件表面，防止打印头腐蚀。如果皮肤意外接触元件表面，立即使用打印头清洁笔或异丙醇擦拭物彻底清洁。
 - 加热元件表面不要出现任何冷凝现象，防止腐蚀。
 - 顺时针旋转蓝色打印机开关控制杆，打开打印头旋转台并取下介质和碳带（如安装）。
 - 轻轻的用异丙醇酒精擦或打印头清洁笔的毡尖在打印头淡棕色的加热元件区域摩擦以清洁打印头。在重装碳带或介质前让打印头干燥一分钟。

注意：即使使用打印头清洁笔或异丙醇酒精擦彻底清洁后，您仍可能会看到打印出的空白和条痕。原因可能是由于未保持周期性的正常清洁，加热变干后碳带的树脂很难被清除。尝试使用热敏打印机清洁卡或表格。使用清洁卡或表格时，遵守包装上的指示。网上可获得热敏打印机清洁卡和表格。

胶辊滚轴清洁

如果胶辊滚轴上留有标签、纸张灰尘和残余粘合剂，将会导致打印质量下降并会使标签图像上出现空白。

- **清洁剂**——使用异丙醇酒精擦或在清洁布上浸上少量异丙醇来清洁胶辊滚轴。
- **清洁计划**——每次清洁打印头时，清洁胶辊滚轴。
- 首先用手撕除表面上的标签来清洁胶辊滚轴。 然后使用异丙醇酒精擦或浸有异丙醇的清洁布来去除任何残余纸粉、碎片、或标签粘合剂。 手动向前转动胶辊滚轴，然后即可清洁整个表面区域。

注意：即使胶辊电机没有电源，但当你旋转胶辊时，仍会感到一些拖拽感。

- 检查胶辊滚轴是否有切口、缺口及裂纹，如存在会造成打印图像留有空白。
针对此种类型的损坏，通常需要更换胶辊滚轴。

介质传感器清洁

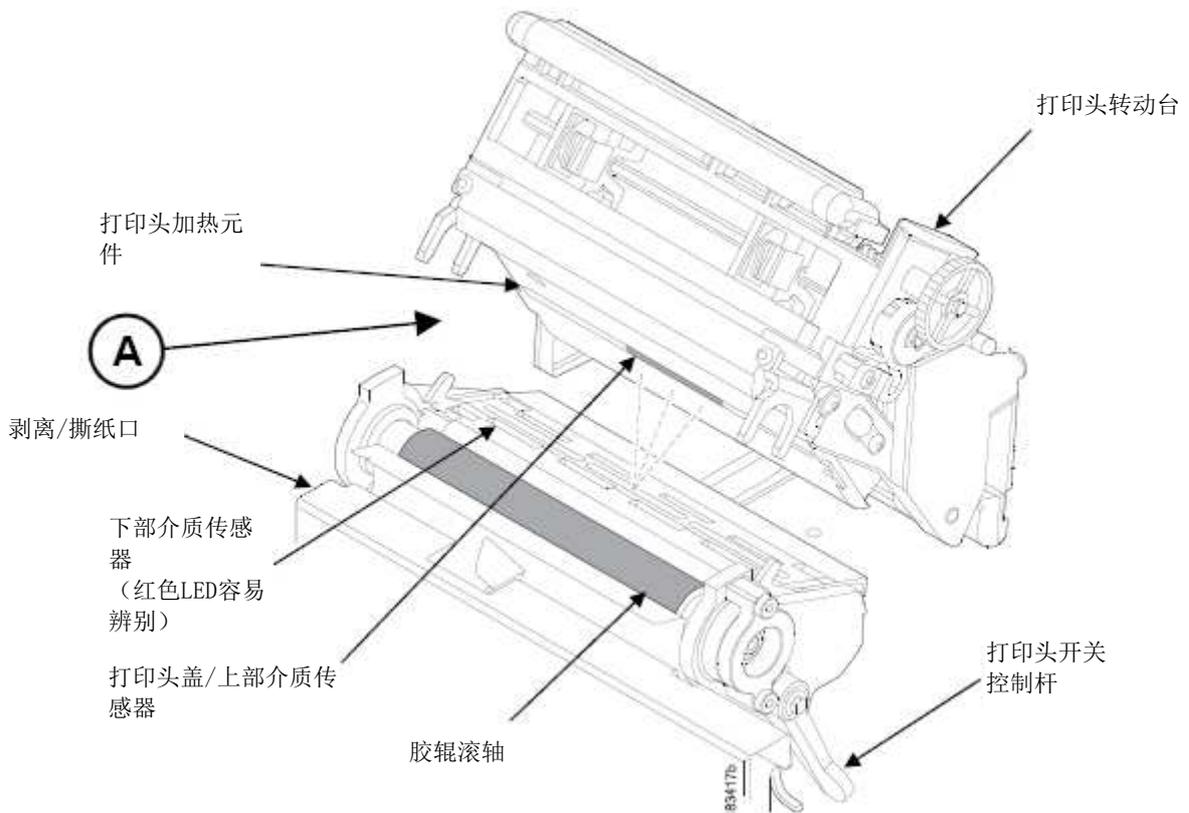
应该清洁上部和下部介质传感器，以确保检测页顶和缺纸情况的可靠性。

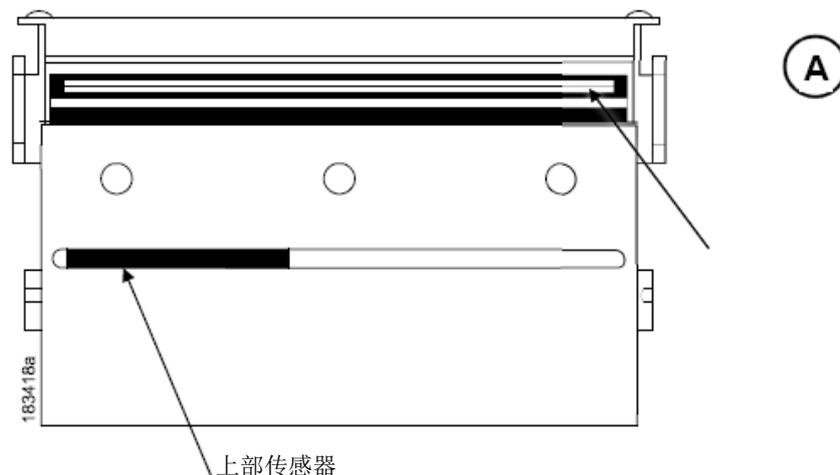
小心 不要使用异丙醇、溶剂、或研磨剂来清洁下方介质传感器，因为它们会损坏传感器的镜头盖。

- **清洁剂**——如上所述，使用带软毛非金属刷或真空吸尘器来去除纸粉。

注意：可使用异丙醇酒精擦或打印头清洁笔来清除上部传感器的标签粘合剂。

- **清洁计划**——每次清洁打印头时，清洁介质传感器。
- 刷走或用真空吸尘器清扫上部和下部传感器的纸粉或碎片。





介质挡板清洁

介质挡板和介质宽度导向器（见第48页的介质传感器清洁）会积聚标签碎片、粘合剂和纸粉残余物，将会妨碍标签的正常导向。

- **清洁剂**——使用异丙醇酒精擦或在清洁布上使用异丙醇。
- **清洁计划**——每次清洁打印头时，清洁介质挡板和介质宽度导向器。
- 逆时针旋转介质挡板进行清洁，从其底部去除任何标签碎片。然后使用异丙醇酒精擦或使用浸有异丙醇的布来去除介质挡板及其内外侧导杆上所有残余碎片和粘合剂。

重要 必须完全去除粘合剂，防止将来模切标签从其底纸意外剥离。

切纸器选件清洁

切纸器只需定期清洁即可。

警告 尽量不要将手指靠近切纸器刀片。它们非常锋利。

若发现灰尘或碎屑过多，请执行下面步骤。

1. 将打印机电源开关设置为O（关闭）。
2. 顺时针旋转打印头开关控制杆，直至打印头向上旋转。
3. 卸下两个紧固翼型螺丝，然后取下切纸器顶盖。
4. 将切纸器置于下部（打开）位置。
5. 使用真空吸尘器或带喷嘴的压缩空气罐清除切纸器刀片周围的灰尘或碎屑。
6. 使用蘸有少量WD-40油的布清除切纸器刀片或底部不锈钢切纸器导纸器上的粘合剂。必须使用干燥布清除切纸器刀片和导纸器上的粘合剂油，以防止吸收灰尘。

小心 不要使用异丙基酒精清洁切纸器刀片 - 它会溶解润滑油。

7. 将切纸器置于下部（关闭）位置。

8. 安装切纸器顶盖，然后拧紧两个紧固翼型螺丝。
9. 使纸张正确通过打印机和切纸器。
10. 关闭打印头转动台，逆时针旋转打印头开关控制杆。
11. 将电源开关设置为 |（开启）。
12. 在 *诊断>打印测试>打印机测试* 菜单中，通过打印测试来验证切纸操作是否正常。

3 配置

概述

本章讲述：

- 设置、保存、修改和打印配置
- 配置结构
- 菜单和配置参数

设置打印机配置参数

配置参数在控制面板中设置并且存储在打印机的内存中。 这些参数定义打印机如何处理来自主机的命令和接口信号。

 设置部分说明整套菜单或配置参数。 T8000菜单系统具有三级深度，并包括图标等级、视图等级、和编辑等级。

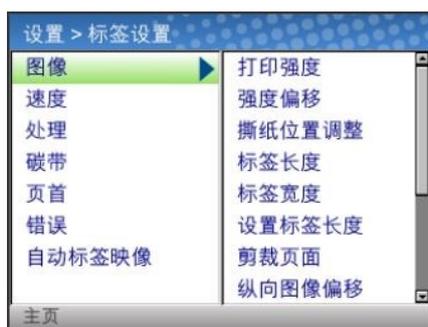
图标等级。 顶级菜单系统被称为图标等级，并包括如下所述的两个屏幕。 绿色阴影显示当前所选的图标。 方向键用来选择不同的图标（屏幕之间还有更多图标）。



重要 上面的图示是1D验证器的，而2D验证器选项是用  图示表示的。当没有安装验证器选件时，2D验证器图标为灰色。灰色时，不能选择图标。

当右侧图标高亮时，用户可按确认键进入视图等级。

视图等级。 二级菜单系统被称为视图等级，分为左侧和右侧两部分。左侧为子菜单，右侧为实际菜单或配置参数。上/下方向键将移向不同的子菜单（绿色高亮显示），右侧会显示用于子菜单的配置参数预览。



当右侧子菜单突出显示时，用户可按确认键或右侧方向键进入编辑等级。同样地，用户可使用左方向键退回图标等级。

编辑等级。 菜单系统的末级被称为编辑等级，并包含用于给出子菜单的所有配置参数。用户可使用上/下方向键滚动菜单来查看现有的配置值。



对于带有编辑图标的菜单 ，用户可通过按确认键进入编辑模式来修改值。如果菜单具有一个闪电状图标 ，这是一个可执行的菜单，且按确认键会导致特定操作（如，运行打印测试，清除统计数据）。如果菜单不带任何图标，那么此菜单为只读菜单，按确认键不会产生任何影响。

重要 进入编辑模式时，可能会出现“确认键锁定”信息。这种情况下，禁止用户进入编辑等级直到面板解锁为止。想要解锁配置，同时按下上方向键和下方向键直到看到“确认键被解锁”信息为止。

编辑模式中，取决于菜单类型，可给出用户选项下拉菜单或带星号的一组数字循环。输入大数目、字符串、或网络IP地址的情况下，将显示一个虚拟键盘，其中，用户能够导航至不同字符或数字。下列示例显示带一个下拉菜单及虚拟键盘的编辑模式。



用户处在编辑模式时，通过按下输入键，或使用右复用键进入“应用”来改为新值。同样地，用户可在不更改菜单的情况下通过左复用键退出编辑模式以“取消”操作。

对于带活动图标的菜单，用户通过按确认键执行特殊操作。对于不带图标的菜单，这些为只读菜单，不能更改。

重要 一些敏感菜单操作需要用户确认他们是否想继续操作。例如，清除日志、删除配置及删除文件等菜单操作。这些情况下，信息将会出现在屏幕上，通过使用其中的一个复用键按下“确认”来要求他们进行确认。

用户可通过按下左方向键返至视图等级，或通过使用标记为“主页”的左复用键进入主菜单屏幕。

注意： 在此章节描述的更改菜单值只能更改当前配置。当前配置存储在**DRAM**。只要不关闭打印机，这些配置更改将一直有效。想要将配置永久存入闪存，见下一章节第53页的保存配置。

保存配置

更改配置菜单时，更改将停留在保存在**DRAM**中的当前配置。只要不关闭打印机，当前配置更改将一直有效。

如果想将当前配置永久存入闪存，有两种选择：

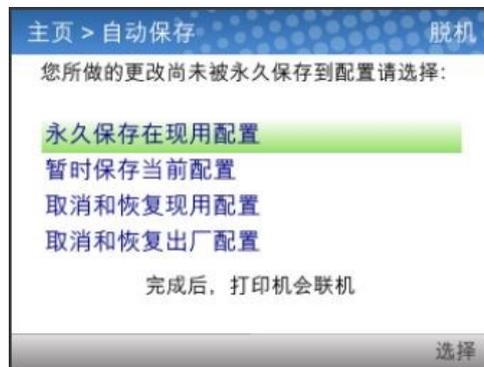
- 如果想返至联机状态，通过自动保存功能中的说明来保存配置。
- 根据设置选择配置图标并通过配置> 控制> 保存配置菜单来保存配置。

默认状态下，打印机为出厂配置。可以保存多达八种不同的配置以满足特殊打印任务要求。使用配置> 控制部分，可保存、加载、打印、删除并选择开机时选择何种做为当前配置。



自动保存配置

如果未对当前配置菜单做出任何更改且并未通过配置> 控制> 保存配置菜单手动保存，将打印机联机之前，系统会提示保存更改如下列所示屏幕。



现用配置被定义为开机配置或上次加载配置。取决于打印机状态，此选项具有三种可能情况：

- 如果现用配置为八种用户定义配置中的一种，现用配置将被保存并做为开机配置。
- 如现用配置是出厂配置，则打印机将配置保存为首个空闲（未保存的）配置，并使此配置成为开机默认配置。
- 如果现用配置为出厂配置，且无空闲（未保存的）配置，那么用户将会接收到系统信息，要求手动保存更改。打印机返回至主屏。

当前配置为存储在DRAM中的配置。如果用户选择此选项，配置将不会被永久保存在闪存中，但会继续有效。

用户也可通过加载现有配置或出厂配置来删除所做和的更改。

一旦做出选择，用户将会自动返回至联机状态。

命名配置

可以在配置> 自定义选择中为配置指定一个15个字符的名称。为配置输入的名称可用在配置  部分的任何地方。可使用配置> 自定义> 重置配置名称菜单来清除这些名称。



选择将命名的配置时，将为用户提供一个虚拟键盘来输入期望的名称。可使用导航键来寻找字符，输入键可以用来选择它们。当完成字符串时，用户应使用标有“应用”的右复用键。



载入一个配置

使用配置> 控制> 加载配置菜单，可以指定九种配置（1-8 或 **Factory** [出厂配置]）中的任何一种载入DRAM。如果选中未保存的配置，用户将在面板接收到“配置不存在”的警告信息。

指定一种开机配置

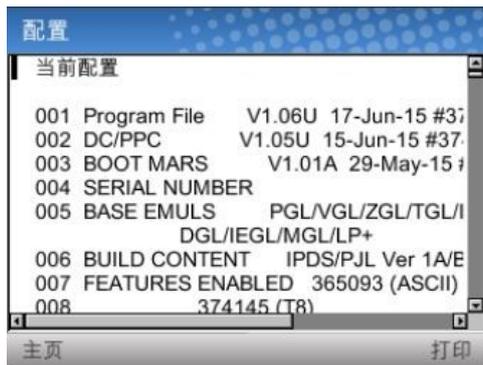
使用配置> 控制> 开机配置菜单，可以指定九种配置（1-8 或 Factory [出厂配置]）中的任何一种作为开机配置： 如果选中未保存的配置，用户将在面板接收到“配置不存在”的警告信息。

修改保存的配置

每次配置可按照期望的方式进行保存（更新）。 可使用使用配置> 控制> 加载配置菜单来加载一个配置选项，更改菜单及相关的配置参数，可使用自动保存功能或返至配置> 控制> 保存配置菜单来保存更改。

查看当前配置

通过选择在主屏上标记有“配置”的右复用键可轻松查看当前配置。 除了在控制面板上可视，它也可在配置打印输出中提供相同信息。



从图中可以看出，用户可滚动配置值，并使用标记为“打印”的右复用键选择打印配置。

打印配置

我们建议打印并存储配置以备将来参考。 打印输出提供了用于配置打印机的参数列表。 可使用配置> 控制> 报告菜单打印配置。 菜单中提供有以下选项：

- 当前（默认值）
- 出厂
- 开机
- 全部
- 保存配置 1-8

设置路径

此部分说明如何根据设置章节中的图标来组织配置菜单。

| 屏幕#1 | | |
|--|---|---|
| 快速设定  <ul style="list-style-type: none"> 标签设定 传感器设定 应用 配置 管理使用 | 标签设置  <ul style="list-style-type: none"> 速度 图像 处理 碳带 页首 错误自动标签映像 | 传感器设置  <ul style="list-style-type: none"> 控制 校准 诊断 |
| 打印机设置  <ul style="list-style-type: none"> 控制 节约能源 查看主闪存文件 闪存文件编辑 查看 SD 文件¹ SD 文件编辑¹ 打印机管理 GPIO² | 接口  <ul style="list-style-type: none"> 控制 CENTRONICS⁶ IEEE-1284⁶ USB 端口 串行端口 | 网络设置  <ul style="list-style-type: none"> 控制 网卡⁹ WLAN⁷ 无线网卡参数⁷ WLAN 安全⁷ 日期⁷ |
| 屏幕#2 | | |
| 仿真  <ul style="list-style-type: none"> 控制 PS/PDF 设置³ IPDS 设置⁴ TN 5250 设置⁵ TN 3270 设置⁵ PGL ... MGL 设置 LP+设置 P-Series ... 设置 字体 | 校验器  <ul style="list-style-type: none"> 控制 等级 扫描器¹⁰ 诊断 统计 | 诊断  <ul style="list-style-type: none"> 打印测试 诊断 统计 简介 |
| 配置  <ul style="list-style-type: none"> 控制 自定义 | | |

注意:

- ¹ SD 相关的子菜单只在安装 SD 卡时显示。
- ² 安装 GPIO 时，将包括 GPIO 部分。
- ³ PS/PDF 需要 Postscript/PDF 固件，并不包括其它任何仿真。
- ⁴ IPDS 为可在标准固件中被激活的选项。
- ⁵ TN5250 和 TN3270 需要独特的固件。IPDST 和 PS/PDF 并不适用于 TN。
- ⁶ 并口为一个可选项，只有安装并口卡时才包括这些子菜单。
- ⁷ WLAN 为一个选项，只有安装 WLAN 时才包括这些子菜单。

- ⁸ 当安装 ODV 选项时，校验器选项才有效。有关这些选单的信息，请参阅 ODV-1 在线数据校验器用户手册或 ODV-2D 在线数据校验器 2D 用户手册。
- ⁹ 如果安装了 WLAN 选件，则以太网菜单不可用，除非在上电时连接了以太网电缆。
- ¹⁰ 子选单扫描仪仅适用于 ODV-1 选件（ODV-2D 不需要）。

快速设定

快速设定是将不同部分最常会使用到的设定菜单集合在此处。可以帮助用户快速找到这些参数的设定菜单。

其中“管理使用”的子功能，管理员可以使用该功能将用户限制为只能设定此快速设定中的参数功能，而不允许他们进入其他的设定参数部分。在快速设定的管理用户子选项，管理员可以设定密码（1-10位数），并让打印机进入“安全模式”，用以隐藏其他快速设定以外的功能图标，只留下快速设定功能。只有通过输入密码才可离开安全模式。

菜单选项

快速设定下的菜单单选项如下：

| 快速设定菜单 | 说明/菜单位置 |
|--------------------------|--|
| 标签设定(Media) | |
| 打印强度(Print Intensity) | 卷标设定(Media) > 影像(Image) > 打印强度(Print Intensity) |
| 打印速度(Print Speed) | 卷标设定(Media) > 速度(Speed) > 打印速度(Print Speed) |
| 标签处理(Media Handling) | 标签设定(Media) > 处理(Handling) > 标签处理(Media Handling) |
| 撕纸位置调整(Paper Feed Shift) | 卷标设定(Media) > 影像(Image) > 撕纸位置调整(Paper Feed Shift) |
| 标签宽度(Label Width) | 卷标设定(Media) > 影像(Image) > 卷标宽度(Label Width) |
| 标签长度(Label Length) | 卷标设定(Media) > 影像(Image) > 卷标长度(Label Length) |
| 纵向影像移位(Vertical Shift) | 卷标设定(Media) > 影像(Image) > 纵向影像移位(Vertical Shift) |
| 水平影像移位(Horizontal Shift) | 卷标设定(Media) > 影像(Image) > 水平影像移位(Horizontal Shift) |

| 快速设定菜单 | 说明/菜单位置 |
|---------------------------|--|
| 传感器设定(Sensors) | |
| 间隙/黑标传感器(Gap/Mark Sensor) | 传感器设定(Sensors) > 控制(Control) > 间隙/黑标传感器(Gap/Mark Sensor) |
| 执行自动更正(Auto Calibrate) | 传感器设定(Sensors) > 校正(Calibrate) > 执行自动更正(Auto Calibrate) |

| 快速设定菜单 | 说明/菜单位置 |
|--------------------------|---|
| 应用(Application) | |
| 选择(Active IGP Emul) | 应用(Application) > 控制(Control) > 选择(Active IGP Emul) |
| XXX诊断(XXX Diagnostics) | 应用(Application) > 控制(Control) > XXX诊断(XXX Diagnostics) |
| 校验器启动(Validator Active)* | 校验器(Validator) > 控制(Control) > 校验器启动(Validator Active) |
| 重要 | 当打印机设定(System) > 控制(Control) > 选择韧体(Program Select) 设置为PS / PDF时, 此应用子功能选单将无法用。 |

*仅在安装 ODV-1 或 ODV-2D 选件时才可用

| 快速设定菜单 | 说明/菜单位置 |
|-----------------------|---|
| 配置(Configs) | |
| 储存设定(Save Config) | 配置(Configs) > 控制(Control) > 储存设定(Save Config) |
| 开机设定(Power-Up Config) | 配置(Configs) > 控制(Control) > 开机设定(Power-Up Config) |

| 快速设定菜单 | 说明/菜单位置 |
|-------------------------|-----------------------------|
| 管理使用(Admin User) | |
| 设定密码(Set Password) | 仅当不在安全模式下时, 才能在快速设定功能选单中使用。 |
| 进入安全模式(Enter Safe Mode) | 仅当不在安全模式下时, 才能在快速设定功能选单中使用。 |
| 离开安全模式(Exit Safe Mode) | 仅当在安全模式下时, 才能在快速设定功能选单中使用。 |

进入安全模式

安全模式是一个可选功能, 管理员可以使用它来限制用户更改打印机功能选单中的设定。此模式的另一个好处是, 一旦完成设置, 管理员可以启用此功能, 使日常用户更容易找到和更改最常用的菜单。

出厂默认情况下, 打印机不处于安全模式。管理员可通过进入快速设定 > 管理使用子功能选单后, 执行下方操作来启用安全模式:

- 经由 快速设定 > 管理使用 > 设定密码, 设定 1 组密码
- 经由 快速设定 > 管理使用 > 进入安全模式, 启动安全模式

密码可以是 1-10 位数字的任意字符串。请参阅下面的图示, 了解如何完成这些操作以及预期结果。注意, 一旦设置了密码, 它将在不处于安全模式时显示。



离开安全模式

当管理员要退出安全模式时，他们还需要返回快速设定>管理使用 部分，然后通过 快速设定>管理使用>离开安全模式 输入密码。如果输入错误的密码，将显示如下图。



如果您输入错误的密码多次，并不会被锁定，因此您可以继续尝试。如果您找不到或忘记密码，请参阅下方的“忘记密码”章节。

忘记密码

如果您忘记了密码以退出安全模式，请联系您的 **Printronix** 客户技术支持团队以获得解锁打印机的帮助。

标签设置

重要 基于菜单打印机设置> 控制> 单位的设置，纸张的距离可使用英寸或毫米表示。

概述：标签长度

当在菜单系统中配置参数时，了解介质及应用非常重要。在设置标签长度时，请注意如下事项：

标签长度可以通过控制面板标签设置> 图像> 标签长度菜单手动输入，或使用适当的软件命令通过主机应用（如 PGL 任务）发送。如果通过软件命令发送，将其称为主机表格长度或逻辑标签长度。

如果仿真选择这样做，从主机发送的主机表格长度（标签长度）可重写标签设置> 图像>

标签长度值。通常来讲，仿真会有一个菜单来配置这一操作（如，仿真> PGL 设置> 主机表格长度）。

物理标签长度是标签的实际长度。下面的介质类型列表说明了如何确定物理标签长度：

- 模切标签 - 可测量长度为取下的标签部分（从起始边缘到尾部边缘）。不包括底纸材料或间隙。
- 带有凹槽或孔的商标纸 - 可测量长度为从一个凹槽或孔的尾部边缘到下一个凹槽或孔的起始边缘的距离。
- 底面带有黑色标记的商标纸 - 可测量长度为从一个黑色标记的起始边缘到下一个黑色标记的起始边缘的距离。
- 连续纸张（无标签长度指示符） - 可测量长度应介于在 **Media> Image> Label Length**（标签设置> 图像> 标签长度）菜单输入的 **Label Length**（标签长度）值，或通过主机软件命令发送的值的 $\pm 1-2\%$ 之间。

逻辑标签长度（主机表格长度）是用户或程序员用来打印图像的长度。大多情况下该长度应该稍微小于物理标签长度。这样可以让整个图像打印在标签长度指示符（间隙、凹槽、孔或黑色标记）之间。

若逻辑标签长度大于物理标签长度，并且启用了标签设置> 图像> 剪裁页面，那么打印机会将超出物理标签长度的图像底边部分剪切掉。在这种情况下，未打印的可打印数据将丢失。下一章节中关于 **Clip Page**（剪裁页面）菜单会有更多信息。

概述：剪裁页面

介质传感器只是在介质推进了一定距离后才查找间隙、凹槽、孔或黑色标记。该距离由标签设置> 图像> 标签长度值或通过应用发送的 **Host Forms Length**（主机表格长度）值所指定。在达到 **Label Length**（标签长度）或 **Host Forms Length**（主机表格长度）值之前，所有间隙、凹槽、孔或黑色标记都将被忽略。

当禁用标签设置> 图像> 剪裁页面时，**Mark**（黑标）和 **Gap**（间隙）介质传感可靠性就可以得到改善，也能解决下面所述的传感器问题：

- 图像开始在页顶以错误的距离打印，特别是朝着介质被严重弯曲或有间隙的介质卷末端。
- 由于介质传感器在标签或标签中的多个间隙上引发深色的预打印图像，因此导致图像定位错误。

- 打印机开始打印一个标签，然后在同一物理标签上打印其他所有标签，特别是在纸张被严重弯曲的纸张卷末端。
- 在打印任务中偶尔会出现一个空白标签（位于已打印的标签之间）。

当 **Clip Page**（剪裁页面）设置为 **Disable**（禁用）时，打印机将忽略所有预打印的深色标记或标签上的多个间隙，这些间隙根据指定的 **Media > Image > Label Length**（标签设置 > 图像 > 标签长度）值可能会被误认为下一个页顶位置。

重要 禁用剪裁页面时，必须输入正确的 **标签设置 > 图像 > 标签长度值**。如果值太长，打印机将忽略要检测的实际间隙或标记。

- 在使用 **Gap**（间隙）传感时，**Label Length**（标签长度）值等于模切标签或可抽取标签的实际长度。
- 若使用的是 **Mark**（黑标）传感，那么 **Label Length**（标签长度）等于从一个黑色标记的起始边缘到下一个黑色标记的起始边缘的实际距离。

若逻辑标签长度比物理标签长度大，且禁用忽略页面，那么打印机会将图像继续打印到下一张物理标签上，而忽略基于 **标签设置 > 图像 > 标签长度值** 的间隙或标记。

若逻辑标签长度小于物理标签长度，那么打印机将会打印整个图像，并空出剩余的空白空间前进到下一个标签的顶端位置。不管是否设置 **标签设置 > 图像 > 忽略页面** 均是如此。

标签设置 > 速度

| 标签设置 > 速度 > 打印速度 | |
|---------------------------------------|---|
| 该选项指定了纸张在打印时通过打印机的速度，单位为英寸 / 秒 (ips)。 | |
| 最小 | 1 ips |
| 最大 | 8204: 14 ips, 8304: 12 ips 8206: 12 ips, 8306: 10 ips 8208: 10 ips, 8308: 8 ips |
| 出厂默认值 | 6 ips |

| 标签设置 > 速度 > 回转速度 | |
|------------------|--------------------------------------|
| 该选项会设置回转的速度。 | |
| 最小 | 1 ips |
| 最大 | 6 ips |
| 出厂默认值 | 2 ips |
| 重要 | 根据所用的碳带和介质，速度高于 2 ips 时，可能会导致碳带留下污迹。 |

| 纸张> 速度> 空走纸速度控制 | |
|-----------------|---------------------------|
| 打印机走纸但不进行打印的速度。 | |
| 自动 | 始终与打印速度相同。 |
| 手动 | 允许您设置空走纸速度。 范围与打印速度相同。 |
| 手动 | 允许您设置空走纸速度。 最大值参照打印速度最大值。 |
| 出厂设置 | 自动 |

标签设置> 图像

| 标签设置> 图像> 打印强度 | |
|---|---|
| 该选项指定了用于所安装的纸张和碳带类型的打印头的热能级别。 数字越大表示施加于每一点的热（热能）越多。 这对于打印质量有显著的影响。 打印强度和速度必须与纸张及碳带型号相匹配，以获得尽可能好的打印质量和条形码等级。 | |
| 最小 | -15 |
| 最大 | +15 |
| 出厂默认值 | -3 |
| 重要 | 实际的打印强度为打印强度菜单与强度偏移菜单的总和。 例如，如果打印强度=5 而强度偏移=-3，那么使用的实际打印强度为 2。 无论如何，实际的强度介于最小值-15 和最大值 20 之间。 |

| 标签设置> 图像> 强度偏移 | |
|---|--|
| 可使用此菜单将打印强度设置更高或更低。 这可为特定纸张设置更高的打印强度，同时通过主机任务维持可兼容的打印强度值。 也可用它来做些许调整以与其它仿真兼容。 | |
| 最小 | -10 |
| 最大 | +10 |
| 出厂默认值 | 0 |
| 重要 | 当变化值在-10 到+10 范围之间摆动时，实际的打印强度值介于最小值-15 和最大值 20 之间。 |

标签设置> 图像>撕纸位置调整

该选项表示当启用了 Tear-Off Strip（多张撕取模式）、Tear-Off（单张撕取模式）、Peel-Off（剥离模式）或 Cut（切纸模式）介质处理选项时，停止位置前进（+移动）或回退（- 移动）的距离。增量为 0.01 英寸。

| | |
|-------|---------------------|
| 最小 | -1.00 英寸 |
| 最大 | 当前标签长度（或最高 12.8 英寸） |
| 出厂默认值 | 0.00 英寸 |

标签设置> 图像> 标签长度

该选项用于指定用户选择的 Label Length（标签长度）。在大多应用程序中，用户选择的 Label Length（标签长度）要与物理标签长度相匹配。物理标签长度就是所安装的纸张的实际标签长度：

模切标签 - 可测量长度为取下的标签部分（从起始边缘到尾部边缘）。不包括底纸材料或间隙。

带有凹槽或孔的商标纸：可测量长度为从一个凹槽或孔的尾部边缘到下一个凹槽或孔的起始边缘的距离。

底面带有黑色标记的商标纸：可测量长度为从一个黑色标记的起始边缘到下一个黑色标记的起始边缘的距离。

连续纸张（无标签长度指示符）- 可测量长度应介于此处 $\pm 1.2\%$ 的标签长度值或通过主机软件命令发送的值。

| | |
|-----------|---|
| 最小 | 0.1 英寸 |
| 最大 | 99.0 英寸 |
| 出厂默认值 | T8x04: 6.0 英寸 T8x06: 4.0 英寸 T8x08: 6.0 英寸 |
| 重要 | 此菜单可通过主机任务（主机表格长度）重写，也可设置与物理不长度不匹配的值。关于如何设置标签长度的完整说明，见章节 <i>概述：标签长度</i> 。 |

| 标签设置> 图像> 标签宽度 | |
|--------------------|---|
| 该选项指定了要打印的图像的物理宽度。 | |
| 最小 | 0.1 英寸 |
| 最大 | 基于打印机型号/打印头的最大值。 |
| 出厂默认值 | T8x04: 4.1 英寸 T8x06: 6.6 英寸 T8x08: 8.5 英寸 |

| 标签设置> 图像> 设置标签长度 | |
|--|---|
| 此功能用于选择是否使用源于自动或手动校准的感测距离值来设定标签长度菜单。如果未执行校准，该菜单无效。 | |
| 手动 | Sensed Distance (感测距离) 值不会重写或更改 (Label Length) 标签长度值。 |
| 自动 | 感测距离值会重写或更改标签长度值。如果 Sensors Control> Gap/Mark Sensor = Gap (传感器控制> 间隙/黑标传感器=间隙, 高级间隙, 或高级凹槽), 那么打印机将减去传感器> 校准> 间隙长度值。 |
| 出厂默认值 | 自动 |
| 重要 | 对于自动设置, 传感器设置> 校准> 使用标签长度会被忽略 (禁用)。 |

标签设置> 图像>剪裁页面

当使用间隙或黑色标记纸张时，该选项决定打印机如何处理尺寸大于物理页面长度的图像。

| | |
|-----------|---|
| 禁用 | 当用户选择的页面长度（逻辑长度）大于由纸张上的间隙、凹槽、孔或黑色标记规定的物理页面长度时，打印机会继续将剩余的多余数据打印到下一个物理页面上。 |
| 启用 | 打印机削减多出的数据以匹配物理页面。多出的数据将丢失。介质传感器不断查找间隙、凹槽、孔或黑色标记，发现后，将其作为下一个标签的页顶位置，并从正打印的标签中剪切掉所有剩余数据。 |
| 出厂默认值 | 启用 |
| 重要 | 关于这个选项禁用的更多信息见概述:剪裁页面第 59 页 |

标签设置> 图像>纵向图像偏移

该选项指定了纵向向上(-)或向下(+)移动图像的距离，以便精确确定图像在标签上的位置。图像实际的高度不会受到该参数的影响。增量为 0.01 英寸。

| | |
|-------|------------------|
| 最小 | -1.00 英寸 |
| 最大 | 标签长度（最大 12.8 英寸） |
| 出厂默认值 | 0.00 英寸 |

标签设置> 图像>水平图像偏移

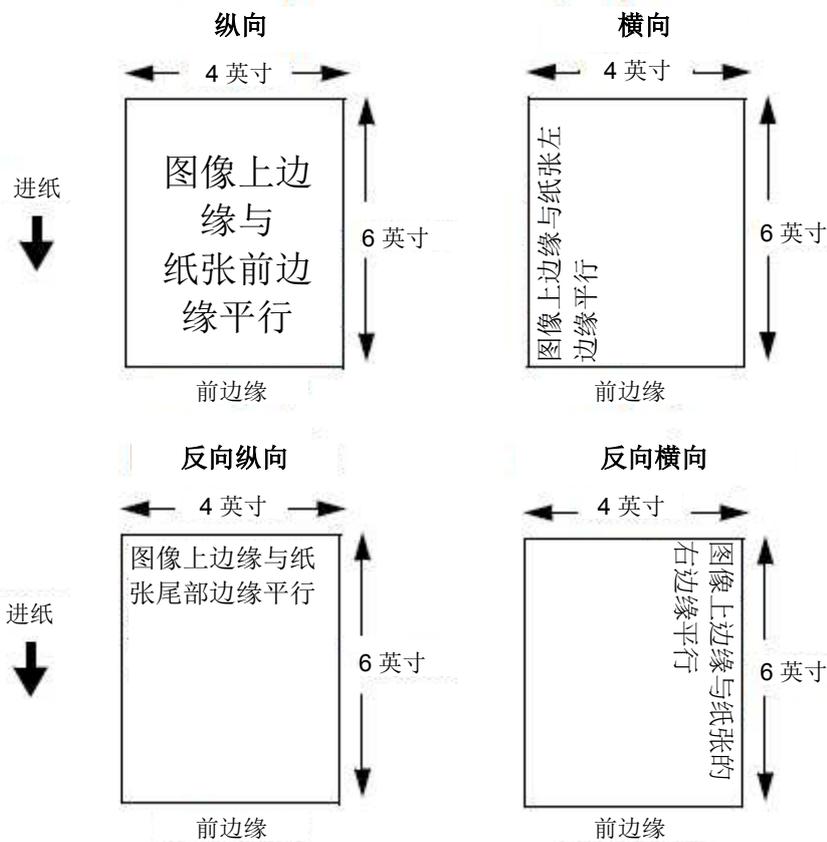
该选项指定了横向向左(-)或向右(+)移动图像的距离，以便精确确定图像在标签上的位置。图像实际的宽度不会受到该参数的影响。增量为 0.01 英寸。

| | |
|-------|----------|
| 最小 | -1.00 英寸 |
| 最大 | +1.00 英寸 |
| 出厂默认值 | 0.00 英寸 |

标签设置> 图像>旋转方向

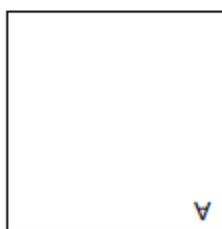
该菜单项选择在打印标签时要使用的图像方位。 详见下图。

| | |
|-----------|---|
| 纵向 | 纵向指竖放页面，此时页面的高度大于宽度。 |
| 横向 | 横向顺时针旋转逻辑页面，与纵向排版呈 90 度。 |
| 反向 纵向 | 反向纵向是指旋转逻辑页面，与纵向排版呈 180 度。 |
| 反向 横向 | 反向横向是指旋转逻辑页面，与纵向排版呈 270 度。 |
| 出厂默认值 | 纵向 |
| 重要 | 此处所示方向为设置为头先出的打印方向。一些 IGP 仿真，如 ZGL 使用尾先出。这种情况下，旋转方向与此处所显示的有 180 度的不同。 |

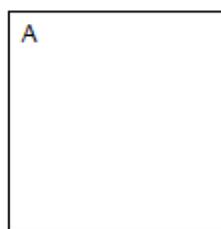


| 标签设置> 图像> 打印方向 | |
|---|--|
| 建议选择此选项。并不是所有的 IGP 仿真语言与纵向和横向的定义相同。下图显示如何定义纵向排版用于头先出和尾先出。 | |
| Head First (头先出) | 如果旋转方向设置为纵向，那么标签顶部将首先从打印机出来。 |
| Foot First (尾先出) | 如果旋转方向设置为纵向，那么标签底部将首先从打印机出来。 |
| 出厂默认值 | 头先出用于 PGL，但尾先出用于 ZGL。它将自动被设置用于接插头的运行兼容性。 |
| 重要 | Print Direction (打印方向) 将不会改变诊断> 打印测试菜单中任何打印测试模式的方向。 |

进纸



头先出



尾先出

| 标签设置> 图像> 垂直 DPI 调整 | |
|-----------------------------|--------------------------------|
| 调整垂直打印分辨率。这可以用作以压缩或扩大所有打印表。 | |
| 最小 | 195 (203 DPI) 290 (300 DPI) |
| 最大 | 210 (203 DPI) 310 (300 DPI) |
| 出厂默认值 | 匹配打印头 DPI |

标签设置> 处理

| 标签设置> 处理> 打印模式 | |
|----------------|-------------------------|
| 该选项指定要执行的打印类型。 | |
| 热转印 | 表示热转印（安装有碳带）。 |
| 热敏 | 表示热敏打印（无碳带），要求使用专门的热敏纸。 |
| 出厂默认值 | 热转印 |

| 标签设置> 处理> 标签处理 | |
|--------------------------|--|
| 该选项指定打印机处理介质（标签或商标纸）的方式。 | |
| 批量撕纸模式 | 打印机将缓存中的内容全部打印在介质上之后，才将介质送至前端，并将最后一个标签置于撕离位置等待撕取。 |
| 撕纸 | <p>每打完一个标签后，打印机将其置于撕离位置等待撕取，然后才打印下一张（按需打印）。在打印下一张之前会显示 Remove Label（取走标签）消息提醒您取下标签。</p> <p>如果已安装切纸器，不允许这样做。显示错误消息 INCOMPATIBLE WITH CUTTER（与切纸器不兼容）。</p> |
| 剥纸模式 | <p>打印并自动将模切标签从底纸上剥离下来。打印机在打印下一张之前等待您取下此标签（按需打印）。安装了内部回卷器后，将显示 Remove Label（取走标签）消息，提醒您在打印下一张之前取下标签。更多详情请参见第 29 页 标签剥离 与第 68 页。</p> <p>如果已安装切纸器，不允许这样做。显示错误消息 INCOMPATIBLE WITH CUTTER（与切纸器不兼容）。</p> |
| 切纸模式 | <p>若选装了切纸器，那么当软件发送切纸命令时，它可在打印完每张标签后或指定的标签数目后自动切纸。切纸器可以切割连续的卷纸、标签或商标纸。</p> <p>只有安装切纸器时才允许这样做。否则显示错误消息 OPTION NOT INSTALLED（未安装该选件）。</p> |

| 标签设置> 处理>标签处理 | |
|---------------|---|
| 连续纸模式 | 打印机打印纸张并将其送至前端。更多详情请参见 标签设置> 处理> 连续模式 。 |
| 出厂默认值 | Tear-Off Strip (批量撕纸模式) |

| 标签设置> 处理> 连续模式 | |
|---|--|
| 选择 Continuous Media Handling (连续纸张处理) 模式后, 将允许选择特殊的纸张模式, 参见第 61 页。 | |
| 标准 | 标签经打印后由前端送出。最后打印的标签后面的模切线与撕纸杆不对齐。打印任务间不会自动送入空白标签, 但您可能需要按进纸键将最后打印的标签从打印头下移动大约 0.80 英寸 。这样操作后, 则可能在下一个打印任务前产生一张空白的标签。 |
| 单张撕取 | 与标准一样, 但最后打印的标签后面的模切线与撕纸杆对齐。无需空白标签, 即可取下最后打印的标签。打印任务之间不应该有空白标签。 0.80 英寸 长的打印区域从每张需打印的标签头端开始。该选项支持的标签长度为 2.50 英寸 或更长。 |
| 完整撕取 | 与标准一样, 但当打印缓冲区为空的时间等于“多张撕取时间”时, 最后打印的标签后面的模切线将自动与撕纸杆对齐。(直到撕取时间结束, 纸张才能对齐撕纸杆。) 当再次检测到可打印数据时, 打印机会自动送出一张空白标签, 这样在每次打印任务间就会出现一张空白标签。该选项支持的标签长度为 2.50 英寸 或更长。比该尺寸更短的标签长度会导致在每次打印任务前都会自动送出两张甚至更多张空白标签。 |
| 切纸 | 当纸张处理被设为连续, 且安装了切纸器时, 切纸条会通过相应的主机接口 Timeout(定时) 菜单设置, 决定任务终止并循环切纸器。即, 当主机不再接受更多数据, 切纸器会被循环。若是主机(如走纸和测试打印)未进行初始化, 或主机接口未设为自动转换时, 则不能完成切纸。 |
| 出厂默认值 | 标准 |

| 标签设置> 处理> 剥纸位置 | |
|----------------------|--|
| 该功能允许您选择放置到剥离处的标签部分。 | |
| 下一页头 | 在图像打印之后，将图像放置到剥离位置之前，介质会被移动下一个页顶。该选项用于标准标签，这些标准标签的间隙/标记长度小于打印头与剥离处的距离。 |
| 标签结束点 | 在图像打印之后，将图像放置到剥离位置之前，介质被移到页末。该选项用于具有宽间隙的标签，该间隙导致标签脱离剥离处。该设置适用于无标记介质，这种介质的页底和其下一页的页顶不同。该设置可用于模切标签，这种标签的末端可用介质传感器进行检测。 |
| 图像结束点 | 图像打印及走纸至剥离位置。该选项用于具有宽间隙/标记的标签，该间隙导致标签脱离剥离处。该选择倾向用于选择下一页头或标签结束点仍然会导致标签脱离剥离处的情况。如果该被打印图像的长度与标签的物理长度一致，该菜单选择功能最佳。 |
| 出厂默认值 | 下一页头 |
| 重要 | 选择图像结束点受到标签设置> 图像>剪裁页面选项的影响。 |

| 标签设置> 处理> 剥纸模式 | |
|---|---|
| 启用 Peel-Off Media Handling (剥离纸张处理) 模式，该功能允许为自动标签剥离选择两种不同的介质移动。 | |
| 快 | 减少 Peel-Off (剥离) 模式下的退纸和进纸距离，提供更快的处理量。主要用于长度小于 2 英寸的标签。 |
| 标准 | 在 Peel-Off (剥离) 模式下提供标准的退纸和进纸距离，以确保足够的回卷器压力。 |
| 出厂默认值 | 快 |

标签设置> 处理> 预剥纸模式

启用 **Pre-Peel Mode**（预剥纸模式）将会在打印之前使每个标签进纸和退纸。预剥离进纸将临时从底纸中剥离模切标签，而退纸会在打印、剥离或分配标签前将标签放回底纸上。如果模切标签使用化学活性粘合剂，标签会难以自动从底纸剥离，通常仅在此时，启用 **Pre-Peel Mode**（预剥离模式）。

| | |
|-----------|-------------------------------|
| 禁用 | 不走纸。 |
| 启用 | 打印前启用走纸和退纸。 |
| 出厂默认值 | 禁用 |
| 重要 | 当标签处理设置为剥纸模式，而剥纸模式设置为标准型时才适用。 |

标签设置> 处理> 预剥纸调整

启用 **Pre-Peel Mode**（预剥纸模式）后，**Pre-Peel Adjust**（预剥纸调整）表示在 **Pre-Peel Mode**（预剥纸模式）下可以选择的标签进纸距离。当启用 **Pre-Peel Mode**（预剥纸模式）时，将自动使用所选的 **Pre-Peel Adjust**（预剥纸调整）距离。0.01 英寸的增量。

| | |
|-------|---------|
| 最小 | 0.00 英寸 |
| 最大 | 2.00 英寸 |
| 出厂默认值 | 1.00 英寸 |

标签设置> 处理> 标签等待时间

标签处理设置为多张撕取模式或连续纸模式（完整撕取）：

标签等待时间指定将纸张推进到撕纸杆位置之前，打印机停止后等待的秒数。

将标签处理设置为剥纸、撕纸：

Label Wait Time（标签等待时间）指定在打印下一个标签前，若标签被从剥离或撕纸杆处移走，打印机会等待的时间。

| | |
|-------|--------|
| 最小 | 0.1 秒 |
| 最大 | 60.0 秒 |
| 出厂默认值 | 0.1 秒 |

标签设置> 碳带

| 标签设置>碳带>碳带宽度 | |
|------------------------------------|--|
| 如果标签宽度比碳带宽度小，基于标签设置可自动或手动设置碳带操作参数。 | |
| 等于标签宽度 | 打印机将自动调整碳带运行参数，使其与所安装的介质一致。 |
| 在菜单设置。 | 当介质宽度小于所安装碳带时，应该选择此选项。选择后，菜单“碳带宽度调整”会出现，并用来决定碳带宽度。 |
| 出厂默认值 | 等于标签宽度 |

| 标签设置>碳带>碳带宽度调整 | |
|--|------------------|
| 当菜单碳带宽度设置为“在菜单设置”时，此菜单会出现并可用来设置正确的碳带宽度值。 | |
| 最小 | 0.1 英寸 |
| 最大 | 基于打印机型号/打印头的最大值。 |
| 出厂默认值 | 0.1 英寸 |

| 标签设置>碳带>碳带余量不足 | |
|---|--|
| 启用该选项后，当碳带供应轴上所剩碳带的大约长度不足 75 至 50 米时，联机状态指示灯将闪烁，LCD 的第二行上将显示 Ribbon Low（碳带低）字样。 | |
| 禁用 | 不会出现碳带低的警告。 |
| 启用 | 当碳带在碳带供应轴上的长度为 75 米或不足 75 米时，将会出现碳带低的警告。 |
| 出厂默认值 | 禁用 |

| 标签设置>碳带>回收轴已满 | |
|--|--|
| 该项用于控制 Ribbon Takeup Full（碳带回收轴已满）条件时所显示的故障消息。 | |
| 禁用 | 无故障消息。 |
| 启用 | 出现 Ribbon Takeup Full（碳带回收轴已满）条件时所显示的故障消息。 |
| 出厂默认值 | 启用 |

| 标签设置>碳带>碳带校准 | |
|-----------------|--|
| 通过进纸或回转确定碳带的数量。 | |
| 标准 | 正常的进纸和回转碳带校准。 |
| 仅向前 | 碳带校准时仅向前。 |
| 出厂默认值 | 标准 |
| 重要 | 如果 GPIO Print & Apply (GPIO 打印和应用) 被设为启用, 碳带校准被设为仅向前。 Ribbon Calibrate (碳带校准) 菜单会在每次重新启动和菜单随控制面板改变时自动设置一次。 |

标签设置> 页首

| 标签设置> 页首> 页首检测错误 | |
|---|--|
| 允许选择三个不同的 TOF (页首) 检测故障。当纸张前进的距离等于菜单中标签设置> 图像> 标签长度值的两倍或三倍时, 打印机将显示 Gap Not Detected (未检测到间隙) 故障消息并停止打印。 | |
| 1 个标签 | 1 个标签后将会显示未检测到间隙故障。 |
| 3 个标签 | 3 个标签后将会显示未检测到间隙故障。 |
| 9 个标签 | 9 个标签后将会显示未检测到间隙故障。 |
| 出厂默认值 | 3 个标签 |
| 重要 | 正确的 Label Length (标签长度) 值等于所安装标签的物理长度, 它必须在标签设置> 图像> 标签长度菜单中输入。 |

| 标签设置> 页首>节省标签模式 | |
|--|--|
| <p>此选项决定当打印机首次开机或打印头打开并关闭后，在 Continuous（连续纸模式）（标准）、Tear-Off（单张撕取）、Tear-Off Strip（多张撕取）和 Cut（切纸）等 Media Handling（纸张处理）模式下的纸张操作。启用此选项后，当打印机推进纸张以搜索下一个页顶位置时，此选项将清除浪费的标签或票据位置。</p> <p>此选项只应用于 2.5 英寸或更长的标签长度。</p> | |
| 禁用 | <p>当重新开机或打开并关闭打印头后，打印机将假定纸张不处于页顶位置。检测到下一个页顶位置后，才能开始打印。</p> <p>禁用时，不能调整传感器设置> 校准> 联机操作和传感器> 校准> 打印头关闭操作。</p> |
| 启用 | <p>当重新开机或打开并关闭打印头后，打印机将假定纸张处于页顶位置。打印机将直接开始打印，而不用走纸搜索下一个页顶位置。</p> <p>启用时，传感器设置> 校准> 联机操作和传感器> 校准> 打印头关闭操作将自动被设置为禁用状态。</p> |
| 不查找 | <p>当重新开机后，打印机将假定纸张不处于页顶位置但处于页顶位置当打开打印头并关闭后。开机后，只有检测到下一处页顶位置后才能开始打印。打开打印头后，不用走纸搜索下一处页顶位置就可开始打印。</p> <p>启用时，传感器设置> 校准> 联机操作和传感器设置> 校准> 打印头关闭操作将自动被设置为禁用状态。</p> |
| 出厂默认值 | 禁用 |
| 重要 | <p>在将打印机重新开机或关闭并锁定打印头转动台之前，用户必须确保介质处于正确的页顶位置（模切线、底纸间隙、凹槽或撕纸杆处的边缘）。此外，介质必须经过校准，且必须为其选择正确的介质处理模式、标签长度和间隙 / 黑标传感器，并将其存为开机配置。</p> |

| 标签设置> 页首>页首调整模式 | |
|--------------------------|---------------|
| 此选项启用使用标签设置> 页首> 页首调整距离。 | |
| 禁用 | 将不会使用页首调整菜单值。 |
| 启用 | 此时将会显示页首调整菜单。 |
| 出厂默认值 | 禁用 |

| 标签设置> 页首> 页首调整 | |
|--|-----------------------|
| <p>该选项用于在 Tear-Off strip（多张撕取）或 Tear-Off（单张撕取）模式中移除标签后，设置保留空白（未打印）的页顶（TOF）距离。当启用此模式时，可以 0.01 英寸的增量调整打印的起始位置。</p> <p>如果通过撕纸杆剥离模切标签时产生的参差不齐边缘使模切标签与胶辊滚轴粘在一起，这种调整将非常有帮助。通过控制 TOF 的空白距离，您可以决定撕取介质后收回的介质数量。</p> | |
| 最小 | 0.00 英寸 |
| 最大 | 0.40 英寸 |
| 出厂默认值 | 匹配头 DPI |
| 重要 | 仅多张撕取模式或单张撕取模式 |

标签设置> 错误

| 标签设置>错误> 标签缺失 | |
|-------------------------|--|
| 允许标签收紧传感器首先检测撕纸杆处是否有标签。 | |
| 禁用 | 发现缺少标签时，打印机将不生成故障消息。 |
| 全页标签 | 如果发现缺少标签，打印机将生成一个故障消息。 |
| 预先检测 | <p>单张撕取、多张撕取及连续处理：移动 1.35 英寸后，如果通过标签收紧传感器未检测到标签，那么标签打结故障将会提前显示。</p> <p>切纸处理：忽略。</p> <p>剥纸处理：设置方式与全页标签相同。</p> |
| 出厂默认值 | 全页标签 |

| 标签设置>错误>错误排除后再印 | |
|----------------------------|-------------------------|
| 这个选项决定在错误发生时打印机如何处理打印中的数据。 | |
| 禁用 | 发生错误时，打印机不会重新打印正在打印的标签。 |
| 启用 | 发生错误时，打印机将重新打印正在打印的标签。 |
| 出厂默认值 | 禁用 |

标签设置> 自动标签映像

| 标签设置> 自动标签映像>自动标签排列 | |
|--|--|
| 该选项用于指定应用程序使用的最大打印宽度。 IGP/Auto Label Mapping® (IGP / 自动标签映像) 功能允许向后兼容使用 Printronix 行矩阵打印机编写的程序。它允许打印机并列打印两排 (或并列打印多排) 标签。打印机打印最左边的标签和最右边的标签而非打印多个标签, 这样打印输出的长度为原来的两倍, 但宽度为原来的一半。 | |
| 禁用 | 取决于仿真的设计, 对程序发送来的超出打印机物理页面宽度的水平相邻标签上的数据进行剪切或换行。 |
| 启用 | 启用该项后, 打印机将水平相邻的标签自动调整为垂直相邻, 或根据 Auto Label Width (自动标签宽度) 和 Num Auto Labels (自动标签数量) 菜单项的值来组合调整水平和垂直位置。 |
| 出厂默认值 | 禁用 |

| 标签设置> 自动标签映像> 自动标签宽度 | |
|--|------------------|
| 要打印的单个标签的宽度或用于打印文件的介质的最大宽度。可以在打印机最大打印宽度中, 以 0.1 英寸的增量选择该值。 | |
| 最小 | 0.1 英寸 |
| 最大 | 标签设置> 图像> 标签宽度值。 |
| 出厂默认值 | 取决于型号宽度。 |

| 标签设置> 自动标签映像> 自动标签数量 | |
|----------------------|-------------------------------------|
| 要在页面上打印的垂直相邻的标签数。 | |
| 最小 | 2 |
| 最大 | T8x04: 40 T8x06: 21 T8x08: 17 |
| 出厂默认值 | 2 |

自动标签映像示例

下面的所有示例都假定逻辑页面长度被设置为标签长度。

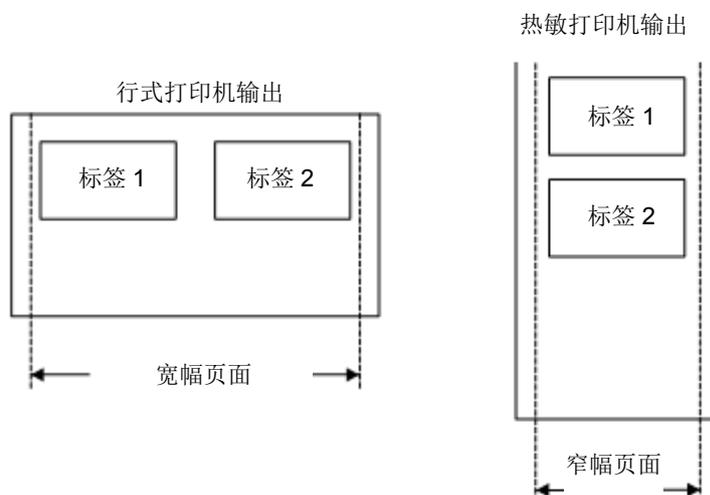
示例 1：简易实例

问题：现在用户有一个用于在8英寸宽的打印机上使用的文件，该文件包含两个水平相邻的4英寸标签。现在该用户想用物理宽度为4.0英寸的打印机来打印该文件。

菜单设置解决方案：

- 将标签设置> 自动标签映像> 自动标签宽度设置到“4.0”（标签宽度）
- 将标签设置> 自动标签映像> 自动标签数量设置到“2”
- 将标签设置> 自动标签映像> 自动标签排列设置为“启用”

打印机操作：打印机将首先在首个标签上，打印（最左边）的“4.0”标签，然后是第二个“4.0”标签。如图所示，这些标签将会垂直堆叠。



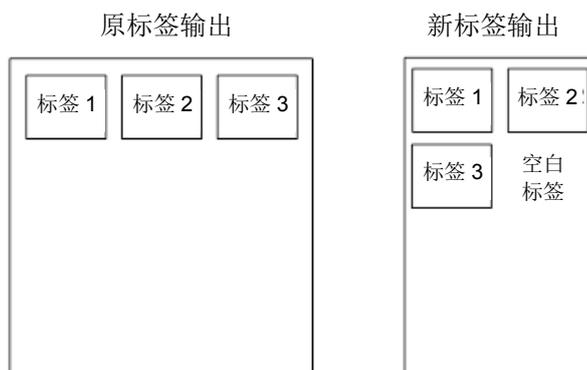
示例 2：单数实例

问题：一个文件中有三个水平相邻的2.0英寸标签。现在该用户想用物理宽度为4.0英寸的打印机来打印该文件。

菜单设置解决方案1:

- 将标签设置> 自动标签映像> 自动标签宽度设置为“2.0”（两个标签的宽度）
- 将标签设置> 自动标签映像> 自动标签数量设置到“2”
- 将标签设置> 自动标签映像>自动标签排列设置为“启用”

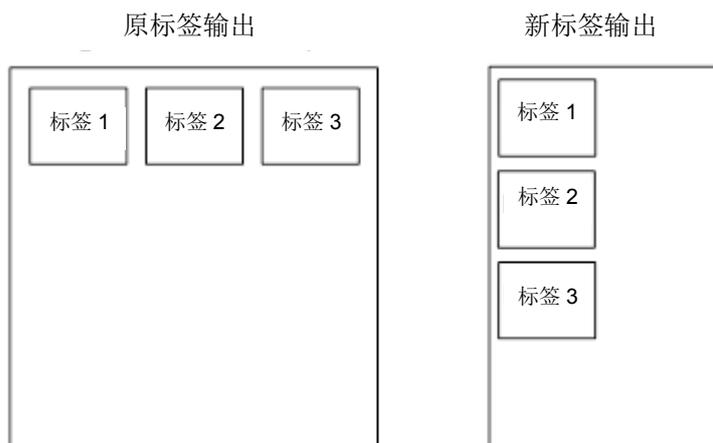
解决方案1的打印机操作：打印机将同时打印前两个标签。 前两个标签将为水平邻近。打印完这些标签后，打印机将把空白的2英寸标签与剩余的2英寸标签一并打印出来。 请见下图。



菜单设置解决方案2:

- 将标签设置> 自动标签映像> 自动标签宽度设置为“2.0”（两个标签的宽度）
- 将标签设置> 自动标签映像> 自动标签数目设置为“3”
- 将标签设置> 自动标签映像>自动标签排列设置为“启用”

解决方案2的打印机操作：打印机将打印第一个2英寸标签，然后打印第二个2英寸标签，直至最后一个2英寸标签。 请见下图。



示例 3：超出最大文件宽度

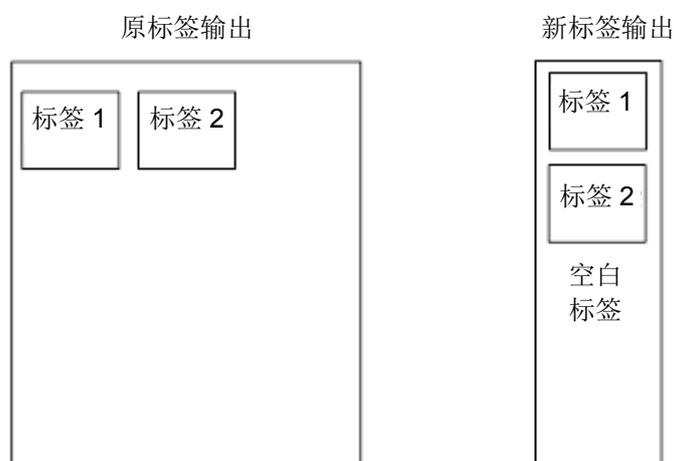
问题：一个文件中有三个水平相邻的4英寸标签。现在该用户想用物理宽度为8英寸的打印机来打印该文件。用户应当使用的解决方案与上面部分中的解决方案类似，但用户错误地输入标签设置> 自动标签映像> 自动标签宽度“12.0”及标签设置> 自动标签映像> 自动标签数量“3”。

打印机操作： $\text{Maximum Num Auto Labels (最大自动标签总数)} = (\text{20英寸} / \text{12英寸}) = 1.67$ 四舍五入为 2。打印机会自动将标签设置> 自动标签映像> 自动标签数量减至2。

示例 4：空白标签情况

问题：一个文件包含两个水平相邻的4英寸标签。现在该用户想用物理宽度为4.0英寸的打印机来打印该文件。用户决定将标签设置> 自动标签映像> 自动标签数量设置为“3”，将标签设置> 自动标签映像> 自动标签宽度设置为“4”，尽管这些值并不是最优值。

打印机操作： $\text{最大Num Auto Labels (自动标签总数)} = (\text{20英寸} / \text{4英寸}) = 5$ 。所选的值3是合法的。发送文件后，打印机将开始打印第一个4英寸宽度标签。打印完该标签后，将打印第二个4英寸宽度的标签。最后，当这两个标签都打印后，打印机将打印一个空白的4英寸标签。



传感器设置

介绍：传感器类型

当对此部分做出改变时，还需理解特定含意，因为一些菜单紧密相连。例如，当改变菜单传感器设置> 控制> 间隙/黑标传感器时，这会对表2中所示的其它菜单默认值造成影响。

表 2. 间隙/黑标传感器对其它菜单默认值的影响

| Gap/Mark Sensor (间隙 / 黑标传感器) | Paper Out Sensor (缺纸 传感器) | Min Calib Delta(最小校正 差) | Gap/Mark Thresh (间 隙 / 黑标阈 值) | Gap/Mark Thresh (间 隙 / 黑标阈 值) |
|---------------------------------|---------------------------------|-------------------------------|--|--|
| 禁用 | 反射 | 48 | 75 | 150 |
| 黑标 | 反射 | 48 | 75 | 150 |
| 间隙 | 反射 | 48 | 75 | 150 |
| 高级间隙 | 透射 | 80 | 140 | 190 |
| 高级凹槽 | 透射 | 80 | 140 | 190 |

重要 改变传感器设置时，用户必须校准 。

传感器设置> 控制

| 传感器设置> 控制> 间隙/黑标传感器 | |
|---|--|
| 这些可用选项用于指定传感器类型，用以探测带有标签长度指示符（间隙、凹槽、孔或黑色标记）的页顶位置。 | |
| 禁用 | 当您使用没有标签长度指示符（无间隙、凹槽、孔或黑色标记），或当您想让打印机忽略所装纸上的所有长度指示符时，请选择该项。 |
| 黑标 | 该选项用于具有水平黑色标记位于标签底纸或商标纸内面的纸张。页顶位置就是黑色标记的起始边缘。 |
| 间隙 | 可与 Advanced Gap （高级间隙）互换。顶端位置就是模切标签的起始边缘（间隙、凹槽或孔的尾部边缘）。 |

| 传感器设置> 控制> 间隙/黑标传感器 | |
|---------------------|--|
| 高级间隙 | 当在模切标签间有底纸空间的情况下使用标签时，或使用以凹槽或孔作为标签长度指示的商标纸，或当使用在具有黑色背景的模切标签间存在底纸间隙的纸张时，请选择该选项。顶端位置就是模切标签的起始边缘（间隙、凹槽或孔的尾部边缘）。 |
| 高级凹槽 | 当您使用背面的黑色竖线被纸张上的凹槽或孔打断的纸张时，选择该选项。顶端位置就是模切标签的起始边缘（间隙、凹槽或孔的尾部边缘）。 |
| 出厂默认值 | 高级间隙 |
| 重要 | 如果选择了 Disable （禁用），则各标签的长度基于标签设置> 图像> 标签长度菜单或发送应用格式中的值。 |

| 传感器设置> 控制> 运行自动校准 | |
|---|---|
| <p>该功能可提高介质传感器探测纸张上的缺口、凹槽或黑色标记的敏感性和可靠性，以及缺纸状况。当传感长度与所安装纸张正确匹配时，则校准成功完成。</p> <p>Gap（间隙）：传感长度应该等于从一个间隙的尾部边缘到下一个间隙的尾部边缘的长度（一个标签 + 一个间隙）。</p> <p>Mark（黑标）：传感长度应该等于从一个黑色标记的起始边缘到下一个黑色标记的起始边缘的长度。</p> | |
| 重要 | 运行自动校准之前，必须通过标签设置> 图像> 标签长度菜单输入安装介质的长度。选择正确的 Label Length （标签长度），使 Auto Calibrate （自动校准）为长标签增加介质前进长度（以检测实际间隙、凹槽或黑标），同时为短标签减少介质前进长度。 |
| | 自动校准可支持的最大标签长度为 35 英寸 。 |

传感器设置> 控制>感测距离

该值（以英寸为单位）表示检测到的某个标签的页顶和下一个标签的页顶之间的距离。这是一个只读值。

有间隙的纸张：该距离等于物理标签长度加上一个间隙、凹槽或孔（一个间隙、凹槽或孔的边缘到下一个间隙、凹槽或孔的边缘）。

黑色标记纸张：距离等于一个黑色标记的前缘到下一个的前缘。

| | |
|------|-----------|
| 设置 | 基于校准自动计算。 |
| 出厂设置 | 0.0 英寸 |

传感器设置> 控制> 间隙/黑标阈值

在该菜单项上设置一个值，当其小于介质传感器的输出时，打印机将此值作为间隙（或黑色标记）。校准后，显示的值等于由这个步骤设置的间隙或黑标阈值。如果执行该步骤没有提供可靠的页顶检测，即，在使用非普通介质时，**Gap/MarkThresh**（间隙 / 黑标阈值）可被手动设置为所需的值。

| | |
|------|-------|
| 最小 | 0 |
| 最大 | 1023 |
| 出厂设置 | 参考表 2 |

传感器设置> 控制> 缺纸阈值

在该菜单项上选择一个值，当其小于介质传感器的输出时，打印机将此值作为缺纸条件。校准后，显示的值等于这个步骤设置的缺纸阈值。如果执行该步骤没有提供可靠的缺纸检测，即，使用非标准纸张时，可以手动将 **Paper Out Thresh**（缺纸阈值）设置为所需的值。

| | |
|------|-------|
| 最小 | 0 |
| 最大 | 1023 |
| 出厂设置 | 参考表 2 |

| 传感器设置> 控制> 缺纸传感器 | |
|--|---|
| 选择用于检测缺纸情况的纸张传感方式，Transmissive（透射）或 Reflective（反射）。基于表 2 所选的间隙/黑标传感，打印机自动选择传感类型。表 2. | |
| 反射传感器 | 使用反射传感器用于缺纸传感 |
| 透射式传感器 | 使用透射传感器用于缺纸传感 |
| 出厂设置 | 透射式传感器 |
| 重要 | 在选择 Transmissive（透射） 时，必须将上部介质传感器放在下部介质传感器正上方（请参阅第 34 页上的“定位介质传感器”）。 |

传感器设置> 校准

可从此部分，主页或诊断> 打印测试>打印机测试菜单运行自动校准。打印机走纸。走纸距离为准确检测标签长度指示符所需的距离，然后停留在 Top-of-Form（页顶）位置并立即显示 **Sensed Distance（感测距离）**。该过程需要几秒钟才能完成，并会改变打印机 **Sensors> Control（传感器设置>控制）** 的 **Gap/Mark Threshold（间隙/黑标阈值）**、**PaperOut Threshold（缺纸阈值）** 和 **Sensed Distance（感测距离）** 值。这些值的更改在当前配置菜单中会立即生效。

| 传感器设置> 校准>运行自动校准 |
|--|
| 参考 传感器设置> 诊断>打印传感器线图 |

| 传感器设置> 校准>系统加电 | |
|----------------|---|
| 打印机开机时进行校准。 | |
| 禁用 | 开机时无动作。 |
| 自动校准 | 开机时执行自动校准。Auto Calibrate（自动校准）完成后，打印机立即会显示自动校准确定的 Sensed Distance（感测距离） 。 |
| 寻求 TOF | 假设用户已经对纸张进行了校准且使用了 gap/mark sensor（间隙/黑标传感器） 。如果传感器设置> 控制> 间隙/黑标传感器未设置为启用状态，那么开机时，这会将纸张移至页顶。 |
| 出厂设置 | 自动校准 |
| 重要 | 如果设置 标签设置> 页首>节省标签模式 ，那么将不执行自动校准及寻求 TOF 操作。 |

| 传感器设置> 校准> 打印头自动校准 | |
|----------------------------------|---|
| 在打印头打开故障条件被清除后，选择打印机是否执行某个选中的行为。 | |
| 禁用 | 打印头打开故障条件被清除后，无走纸。 |
| 自动校准 | 每次打印头打开故障条件被清除后，均执行纸张校准。 |
| 寻求 TOF | 当打印头关闭时，除非将传感器设置> 控制> 间隙/黑标传感器设置为禁用，否则将纸张移动至 TOF（页顶）。已经使用 Gap/Mark sensor（间隙/黑标传感器）对纸张进行校准。 |
| 出厂设置 | 禁用 |
| 重要 | 如果设置标签设置> 页首> 节省标签模式，那么将不执行自动校准及寻找页顶操作。 |
| | 当打印头打开故障被清除时，（缓冲区）仍然有数据，那么 Auto-Cal（自动校准）和找寻页顶会被忽略。 |

| 传感器设置> 校准> 联机自动校准 | |
|---|--|
| 打印机联机后，如启用，它会自动执行 Auto Calibrate（自动校准）。将任何数据发送至打印机之前，就会设置此选项。 | |
| 禁用 | ONLINE（联机）时，不用执行自动校准。 |
| 启用 | 在 Auto Calibrate（自动校准）完成后，打印机将立即显示 Sensed Distance（感测距离），然后恢复打印机等待打印的作业。 |
| 出厂设置 | 禁用 |
| 重要 | 如果启用了 Ticket Save Mode（节省标签模式），将不能启用此菜单，而且将会显示一个警告信息。 |

| 传感器设置> 校准> 剥纸模式下校准 | |
|---|--------------------------------------|
| <p>该选项允许在 Peel-Off Media Handling（剥纸处理）模式下执行校准。剥纸模式下的校准不会停止并等待取下剥离的标签。因此，要准备好在自动剥离标签时取下标签。</p> | |
| 禁用 | 不允许使用剥纸模式时从面板校准，并会显示警告信息。 |
| 启用 | 剥纸模式下，可从前面板执行自动校准。 |
| 出厂设置 | 禁用 |
| 重要 | 如果将菜单设置为禁用模式，那么忽略系统加电=“自动校准”。 |

| 传感器设置> 校准> 间隙忽略补偿 | |
|---|--|
| <p>该功能用于补偿前面负边缘或者可能会出现在纸张间隙中的假峰谷。这些边缘或峰谷能导致对下一个标签（页顶）的起始边缘不可靠的检测。使用 Gap Windowing（间隙忽略补偿）来解决下面的问题：</p> <p>丢失一个或多个完整（序列）标签。</p> <p>图像的起始部分打印在间隙中间，特别是对于折叠穿孔纸张。</p> <p>在接头先出方位打印时，图像的头部丢失。</p> | |
| 禁用 | 在检测间隙起始边缘时，打印机连续搜寻下一个标签的起始边缘并将其用作页顶位置。穿孔或间隙内不常见纸张差异能引起不正确的 TOF 检测。 |
| 启用 | 检测间隙的起始边缘时，打印机忽略 Gap Length （间隙长度）菜单选项中指定的间隙长度值的第一个 90% 部分。这样可以滤出穿孔或间隙中不常见纸张差异，使得打印机能可靠地检测下一个标签的实际起始边缘并将其用作页顶位置。 |
| 出厂设置 | 禁用 |

| 传感器设置> 校准> 间隙长度 | |
|--|---|
| Gap Length (间隙长度) 是标签间隙的实际长度 (高), 增量为 0.01 英寸。 | |
| 最小 | 0.05 英寸 |
| 最大 | 1.00 英寸 |
| 出厂设置 | 0.12 英寸 |
| 警告 | 您必须输入正确的 Gap Length (间隙长度)。如果 Gap Length (间隙长度) 太长, 图像将从标签的起始边缘 (TOF) 向下移动。 |

| 传感器设置> 校准> 最小校正差 | |
|--|-------------------------------------|
| Minimum Calibrate Delta (最小校正差) 用于更改传感器检测标签和间隙、凹槽、孔或黑色标记之间的差异所需的最小阈值。这允许将更粗的间隙 (如凹槽或孔) 用作 TOF, 同时忽略中间间隙 (底纸)。增加该值可使传感器对中间间隙和噪音的敏感度降低。降低该值可使传感器对检测低对比度纸张上的间隙更加敏感, 这种情况下标签和间隙 (底纸) 间的差异很小。 | |
| 最小 | 048 |
| 最大 | 200 |
| 出厂设置 | 间隙/黑标传感器=禁用、间隙、或黑标: 048 否则为: 080 |

传感器设置> 校准> 使用标签长度

自动校准期间，确定是否使用标签设置> 图像> 标签长度。这使得传感器不会将高噪点级别或标签内的预打印图像错误地认为是间隙、凹槽、孔或黑色标记，这样的错误会导致所感应的距离值比实际标签长度短得多。示例：安装了 3.0 英寸长的标签，经过校准的 **Sensed Distance**（感测距离）只有 0.2 英寸。

| | |
|-----------|---|
| 禁用 | Auto Calibrate （自动校准）仅依赖于在确定 Sensed Distance （感测距离）的校准过程中纸张前进时，检测标签和间隙、凹槽、孔或黑色标记之间转换变化的能力。进纸量基于所检测到的转换数量。 |
| 启用 | 标签长度用于校准算法。这使 Auto Calibrate （自动校准）过程将纸张前移，为检测 TOF 所需的真实间隙、凹槽、孔或黑色标记的最小距离。 |
| 出厂设置 | 启用 |
| 重要 | 将标签设置> 图像> 设置标签长度设置为“自动”模式时，忽略此菜单。这是出厂默认值。 |
| 警告 | 设置 Label Length （标签长度）值比所使用标签实际长度一半还小，从而导致在执行 Auto Calibrate （自动校准）时产生错误的 Sensed Distance （感测长度）。 |

| 传感器设置> 校准> 阈值范围 | |
|---|---|
| <p>这样，用户可以为所用的标签纸选择最佳的阈值范围。使用 50% 正向脉冲阈值范围的打印机默认值（见 传感器设置> 诊断> 打印传感器线图）代表执行自动或手动校准后检测到的每个间隙、凹槽或黑标。对于将该阈值作为页顶的标签，打印机将进行检测。虽然此范围对大多数纸张都比较理想，但有些标签可能具有预打印的图像、底纸间隙或嵌体，它们会误导介质传感器，导致其无法正确地检测页顶位置。在大多数情况下，我们可以将预设值范围设得高一些，以使打印机在检测到真正的页顶（间隙、凹槽或黑标）位置时才开始打印。</p> | |
| 最小 | 5% |
| 最大 | 95% |
| 出厂设置 | 50% |
| 重要 | <p>只有成功地执行自动或手动校准之后，新设的阈值范围才会生效。执行校准后，应当运行 Sensors> Diagnostics> Media Profile（传感器设置> 诊断> 打印传感器线），以使用肉眼检测一下新范围是不是最佳选择。</p> |

传感器设置> 诊断

| 传感器设置> 诊断> 打印传感器线图 | |
|---|--------------------------------------|
| <p>该执行菜单提供了一个图形打印输出，显示 Paper Out Threshold（缺纸阈值）和 Gap/Mark Threshold（间隙或黑标阈值）之间的关系。打印传感器线图（介质特征图）输出帮助您为较难使用的纸张设置阈值。包括预打印标签以及间隙 / 纸张动态范围很小的标签。</p> | |
| 开始 | 执行“打印特征图”时，打印机将送纸，并沿着每个标签的长度打印介质特征图。 |
| 完成 | 打印机将继续打印介质特征图，直至按确认键。 |

| 传感器设置 > 诊断 > 运行手动校准 | |
|--|--|
| <p>Manual Calibrate（运行手动校准）是提高打印机介质传感的另一种方法，只有在 Auto Calibrate（自动校准）失效，或由 Auto Calibrate（自动校准）产生的 Gap/Mark Threshold（间隙或黑标阈值）或 Paper Out Threshold（缺纸阈值）不能提高介质传感器的间隙或标记传感能力时才使用此方法。</p> | |
| 开始 | <p>如想启动手动校准，当显示“手动校准”时，按确认键。在后续步骤中会提示应如何操作。</p> |
| 完成 | <p>若显示的传感长度能够与所安装的纸张长度相匹配，那么手动校准即成功完成。若选择 Gap（间隙），那么传感长度就应该等于从一个间隙的尾部边缘到下一个间隙的尾部边缘的长度（或者一个标签 + 一个间隙）。若选择 Mark（黑标），那么传感长度应该等于从一个黑色标记的起始边缘到下一个黑色标记的起始边缘的长度。</p> |
| 效果 | <p>这个过程所花时间比 Auto Calibrate（自动校准）要长，并会更改打印机 Gap/Mark Threshold（间隙或黑标阈值）、Paper Out Threshold（缺纸阈值）和 Sensed Distance（感测距离长度）值。这些值的更改在当前配置菜单中会立即生效。</p> |
| 重要 | <p>手动校准可支持的最大标签长度为 24 英寸。</p> |

打印机设置

打印机设置 > 控制

| 打印机设置 > 控制 > 显示语言 | |
|---|----|
| 该参数用于选择在 LCD 上显示的语言：英语、德语、法语、意大利语、西班牙语或葡萄牙语、繁体中文、简体中文、和韩国语。 | |
| 出厂默认值 | 英语 |

| 打印机设置 > 控制 > 显示亮度 | |
|-------------------|----|
| 控制面板背光亮度。 | |
| 最小 | 0 |
| 最大 | 31 |
| 出厂默认值 | 16 |

| 打印机 > 控制 > 开机状态 | |
|------------------------|-------------------|
| 确定打印机在开机后联机或是脱机状态（主屏）。 | |
| 联机 | 联机状态 |
| 脱机 | 脱机状态 |
| 出厂默认值 | 联机 |
| 重要 | 该选项必须保存为开机时使用的配置。 |

| 打印机设置> 控制> 警报 | |
|-------------------------|-------------------------------|
| 确定打印机在联机或脱机状态（主屏）是否会开机。 | |
| 打开 | 当出现故障（如卡纸）时，打印机发出声音警报（3 声蜂鸣）。 |
| 连续蜂鸣声 | 当出现故障时会发出连续的声音警报，按暂停键可停止声音警报。 |
| 关闭 | 不发出声音警报。 |
| 出厂默认值 | 打开 |

| 打印机设置> 控制> 单位 | |
|-----------------------|-------|
| 确定纸张选择中的距离是否以英寸或毫米表示。 | |
| 英寸 | 使用英寸。 |
| 毫米 | 使用毫米。 |
| 出厂默认值 | 英寸 |

| 打印机设置> 控制>批处理计数器 | |
|--|--|
| 在联机屏幕信息区的打印任务中显示剩余打印页数。只有 PGL 和 ZGL 支持此功能。 | |
| 禁用 | 不显示剩余页数。 |
| 启用 | 显示剩余打印页数。 |
| 出厂默认值 | 禁用 |
| PGL 语法 | ~EXECUTE; formname;[;FC][; CNTn][;FCNTn] |
| ZGL 语法 | ^PQ (#Pages) |
| 警告 | 如果打印文件中没有正确的执行命令，“0 页”将持续显示在控制面板上。 |

打印机设置> 控制> 联机进纸键功能

打印机处于联机状态时，此选项会改变进纸键的功能性。

| | |
|--------|------------------------------|
| 进纸 | 选中时，按下进纸键会促使打印机输出一个页面。 |
| 重印上一标签 | 选中时，按下进纸键会促成打印机重新打印上一个打印的页面。 |
| 出厂默认值 | 进纸 |

打印机设置> 控制> 取消操作

此选项决定主屏中的左复用键是否将用于“删除数据”。如果是，那么缓冲区中有数据时，左复用键为删除键。

| | |
|-------|----------------------------------|
| 禁用 | 用户无法从面板上的选项来删除数据。 |
| 启用 | 允许使用“删除数据”操作。执行时，打印机中的所有数据将会被删除。 |
| 出厂默认值 | 禁用 |

打印机设置> 控制> 自动锁定

最后一次按键操作后的 5 分钟后，此选项会强制面板确认键返回至锁定状态。

| | |
|-------|-------------------------------------|
| 禁用 | 确认键不会被自动锁定。它仍会处于当前状态，直到手动锁定或通过开机改变。 |
| 启用 | 最后一次按键五分钟后，确认键会自动被锁定。 |
| 出厂默认值 | 禁用 |

| 打印机设置> 控制> 设置锁定键 | |
|--|---|
| 正常情况下，需要同时按上下方向键才能锁定或解除锁定打印机菜单。 Set LockKey （设置锁定键）执行菜单允许选择不同的按键，以锁定或解除锁定打印机菜单。可以选择任何一组按键作为新锁定键和解锁键。不能使用确认键或任何已经用于其他功能的组合键。可以同时使用一个或更多的键。 | |
| 开始 | 确认键用来启动设置，且用户将被告知选择一个新的锁定键。 |
| 完成 | 执行前部面板上的所有指令后（包括输入新的锁定键两次来确认），用户将被通知过程已结束。如未成功，那么用户将收到警告信息。 |
| 重要 | 注意： 即使关闭打印机然后再开机，新锁定键仍保持不变。 |

打印机设置> 节约能源

| 打印机设置>节约能源> 节能状态时间 | |
|--|--|
| 在该参数中指定的时间间隔即为打印机进入 Power Saver （节能）模式之前的空闲时间。进入节电模式时，面板背光变暗，引擎关闭，面板信息通知用户。按下任何控制面板键或特定打印机网络接入将从面板删除节能信息并会打开背光（但引擎仍会关闭）。向打印机发送一个打印任务也可完全退出节能模式。 | |
| 选择 | 可选项有 1、5、10、15、30、45、60 和 240 分钟。 |
| 出厂默认值 | 5 分钟。 |
| 重要 | 当 1D 验证器安装并启用时，重新初始化需要约 20 秒 。在节电器退出程序中，将显示一条消息提示用户所需的延时。 |
| 重要 | 当 2D 验证器安装并启用时，需要超过 30 秒 才能重新初始化。鼓励用户增加用 2D 验证器进入节能器的时间间隔。 打印机设置>节约能源>节能状态设置 |

| 打印机设置>节约能源> 节能状态设置 | |
|---|---------------|
| 此菜单允许启用和禁用 Power Saver（节能）模式。如果启用，则 Power Saver Time（节能状态时间）菜单生效。 | |
| 禁用 | 启用节能模式，不再使用它。 |
| 启用 | 启用节能模式。 |
| 出厂默认值 | 启用 |

打印机设置> 查看主闪存文件

此分节将会在闪存中显示所有字体及用户下载的文件。文件扩展名的文件 第204页 菜单中未显示文件名扩展不在本节显示。文件名将随字节大小一起显示。这是一个只读部分。

打印机设置> 闪存文件编辑

可使用此分节来配置如何使用闪存文件存储，并允许用户删除文件、将文件复制到SD卡及优化内存等。

| 打印机设置> 闪存文件编辑>覆盖文件 | |
|-----------------------|---|
| 该选项允许您禁用覆盖功能以避免文件被覆盖。 | |
| 禁用 | 从 SD 卡复制一个文件或通过主机应用，不能覆盖文件。 |
| 启用 | 需要时，可覆盖文件。 |
| 出厂默认值 | 启用 |
| 重要 | 文件被覆盖时，用作原始文件的闪存文件不能真正被删除。相反，内存进入闪存可收回区域且不能再次被使用，直到执行优化并重新启动操作为止。 |

| 打印机设置> 闪存文件编辑> 删除文件 | |
|---------------------|--|
| 这允许用户在闪存中删除用户文档。 | |
| 文件 1 | 列出文件 1，如选中，它将被删除。 |
| ... | |
| 文件 N | 文件 N 代表闪存中的最后的用户文档。 |
| 重要 | 删除文件时，不能使用此文件，但是空间不能被使用，直到执行优化并重新启动操作为止。 |

打印机设置> 闪存文件编辑> 可用闪存

向用户显示还有多少闪存可用于新的用户文档。 这不能计算闪存可回收区的内存。 这是一个只读菜单。

打印机设置> 闪存文件编辑>可回收闪存

向用户显示如果用户执行优化并重新启动功能时，可回收多少闪存。 这是一个只读菜单。

打印机设置> 闪存文件编辑> 优化并重新启动

这是一个可执行重启打印机的菜单，并执行闪存优化，这可清除存在的存储残片（在可回收闪存显示），退至可用空间库。

重要

执行时，重启打印机将显示“优化闪存文件”信息。

打印机设置> 闪存文件编辑> 复制至 SD 卡

在打印机中发现 SD 卡时，才能获得此菜单。 此菜单将选中的文件转至安装的 SD 卡的根目录。

文件 1

如选中，文件 1 将被复制到 SD 卡上。

...

文件 N

如选中，文件 N 将被复制到 SD 卡上。

重要

开机时必须安装 SD 卡，且不能移除它直到打印机断电为止。

打印机设置> 闪存文件编辑> 打印文件列表

打印存储在闪存中的文件摘要，以及关于文件系统使用情况的统计消息。

打印机设置> 查看 SD 文件

如果开机时安装SD卡才能获得此分节，不能移除它，直到打印机断电为止。 它将会显示SD卡根目录中的所有文件。 文件名将随字节大小一起显示。 这是一个只读部分。

打印机设置> SD 文件编辑

可使用此分节来配置如何使用SD文件存储，并允许用户删除SD文件、将文件从SD卡复制到闪存上，查看可用SD卡空间，及管理QCMC（快速更换内存卡）选项。

重要

开机时必须安装 SD 卡，不能移除它，直到打印机断电为止。

| 打印机设置> SD 文件编辑>覆盖文件 | |
|---|---------------------------|
| 如同打印机设置> 闪存文件编辑>覆盖文件一样，通过禁用覆盖功能，这会阻止覆盖 SD 文件。 | |
| 禁用 | 从闪存或通过主机应用拷贝时，不能覆盖 SD 文件。 |
| 启用 | 如需要，可覆盖 SD 文件。 |
| 出厂默认值 | 启用 |

| 打印机设置> SD 文件编辑> 删除文件 | |
|-----------------------|-------------------------|
| 这允许用户从 SD 卡根目录删除用户文件。 | |
| 文件 1 | 列出文件 1，如选中，它将被删除。 |
| ... | |
| 文件 N | 文件 N 为 SD 卡根目录上的最后一个文件。 |

| 打印机设置> SD 文件编辑> 可用存储 | |
|--------------------------------------|--|
| 向用户显示还有多少 SD 卡内存可存储新的用户文件。 这是一个只读菜单。 | |

| 打印机设置> SD 文件编辑> 从 SD 复制 | |
|----------------------------|----------------------|
| 此菜单将选中文件从 SD 卡根目录转到打印机闪存中。 | |
| 文件 1 | 如选中，文件 1 将从 SD 卡被复制。 |
| ... | |
| 文件 N | 如选中，文件 N 将从 SD 卡被复制。 |

| 打印机设置> SD 文件编辑> 打印文件列表 | |
|-------------------------------------|--|
| 打印存储在 SD 卡中的文件摘要，以及关于文件系统使用情况的统计消息。 | |

打印机设置> SD 文件编辑> QCMC 更新

此菜单可用来更新存储在 SD 卡上 QCMC 图像中的配置（见第 277 页附录 G 快速更换内存卡（QCMC）

打印机设置> SD 文件编辑> QCMC 删除

此菜单可用来删除存储在 SD 卡上的 QCMC 图像（见第 277 页附录 G 快速更换内存卡（QCMC）

打印机设置> 打印机管理

打印机设置> 打印机管理> 接收状态端口

此选项定义正用来接收仿真状态命令的接口。

| | |
|-------|-------------------------------------|
| 自动 | 选中时，通过激活主机接口，状态命令被发送至带打印数据的打印机。 |
| 串行 | 选中时，不管是否有激活主机接口，通过串行接口，状态命令被发送至打印机。 |
| 出厂默认值 | 自动 |

打印机设置> 打印机管理> 返回状态端口

此选项通过仿真选择用于返回状态命令的端口。对于 PGL，是~STATUS 命令，而对于 ZGL，是^HS 命令。

| | |
|-----------|-----------------------|
| 自动 | 通过相同端口发送数据，可用来接收应用任务。 |
| 禁用 | 状态被发送回主机。 |
| 网卡数据端口 | 以太网数据接口。 |
| 串行 | 串行 RS-232 接口 |
| 网卡状态端口 | 在状态端口号菜单设置以太网端口 |
| USB | USB |
| IEEE-1284 | IEEE-1284 并行接口 |
| 出厂默认值 | 自动 |

| 打印机设置> 打印机管理> 状态端口号 | |
|-----------------------|-------|
| 该菜单用于选择打印机发送仿真状态的端口号。 | |
| 最小 | 1025 |
| 最大 | 65535 |
| 出厂默认值 | 3002 |

| 打印机设置> 打印机管理> PNE 端口 | |
|--|------------------|
| 该菜单用于选择打印机允许 PNE (PrintNet Enterprise) 通过网卡或 USB 连接。出厂默认为 Ethernet (网卡)。 | |
| 网卡 | 使用以太网与 PNE 连接。 |
| USB | 使用 USB 与 PNE 连接。 |
| 出厂默认值 | 网卡 |

| 打印机设置> 打印机管理> PNE 端口号 | |
|--------------------------|-------|
| 该菜单用于选择打印机允许 PNE 连接的端口号。 | |
| 最小 | 1025 |
| 最大 | 65535 |
| 出厂默认值 | 3001 |

| 打印机设置> 打印机管理> PNE 端口超时 | |
|------------------------------------|-------|
| 如果 PNE 在超时期限内未与打印机进行通信, PNE 会话将关闭。 | |
| 最小 | 1 秒 |
| 最大 | 255 秒 |
| 出厂默认值 | 100 秒 |

| 打印机设置> 打印机管理> 管理端口号 | |
|---------------------------------|-------|
| 该菜单用于选择打印机允许 PXML 或 UCP 连接的端口号。 | |
| 最小 | 1025 |
| 最大 | 65535 |
| 出厂默认值 | 3007 |

| 打印机设置> 打印机管理> 管理协议 | |
|--|---|
| 因为 PXML 和 UCP 管理协议共用一个网络端口,因此每次只能激活一个端口。该菜单用于选择激活的管理协议接口 - PXML 或 UCP。 | |
| PXML | Printronix XML 管理协议用来控制和管理打印机。如需了解更多信息,请参见 XML 程序员参考手册。 |
| UCP | 通用控制端口可用于 GPIO 或 CST 应用。 |
| 出厂默认值 | PXML |

打印机设置> 通用输入输出 (GPIO)

GPIO (通用I/O) 既包括硬件也包括软件。硬件实际上是指打印机中安装的IO板,软件是指GPIO管理器,它是PNE (PrintNet Enterprise) 的一部分。GPIO硬件是一种印刷电路板,包括可选的独立输入端和输出端以及继电器。GPIO软件为一个打印机驻留GPIO事件分析程序,它可执行由GPIO管理员创建的GPIO表。对于给出的应用,GPIO表用来控制GPIO硬件如何运行。

如想了解更多信息,可参照GPIO用户指南及此节中的菜单说明。

重要 当安装 GPIO 选项时,此分节可见。

仿真

LP+、PGL、VGL 字符集

通过字符组及字符组中的字符集来选择用于LP+、PGL和VGL的字符集。当前字符组将确定哪种字符集可显示在面板及可用于选择。LP+、PGL和VGL都具有自己的字符组及字符集选择。如果是LP+，每个协议(P-Series、Serial Matrix等)都具有自己的选择，P-SeriesXQ除外。

在此节中说明字符组选项和字符集选择。默认字符组“标准字符集”为遗留字符设置组，且对每个仿真或协议来讲独一无二。因此，它会在相应的章节显示。另外的组为普通型，将在此处说明。对仿真所做的任何细微修改将会突出显示在此。

通过各自的菜单仿真> XXX设置> 字符组，在每个仿真或协议中选中文符组，其中，XXX代表仿真或协议。

| 仿真> XXX 设置> 字符组 | |
|---|-------------------------|
| 该选项用于选择字符组。基于选中的字符组，可使用遵从 XXX 字符集的菜单来选择字符集。 | |
| Standard Sets (标准字符集) | 通过标准字符集菜单设置一套遗留字符。 |
| 阿拉伯语字符集 | 通过阿拉伯语字符集菜单设置一套阿拉伯语字符。 |
| 西里尔语字符集 | 通过西里尔语字符集菜单设置一套斯拉夫语字符集。 |
| 欧洲字符集 | 通过欧洲字符集菜单设置一套欧洲字符集。 |
| 希腊语字符集 | 通过希腊语字符集菜单设置一套希腊语字符。 |
| 希伯来文字符集 | 通过希伯来文字符集菜单设置一套希伯来文字符。 |
| 土耳其语字符集 | 通过土耳其语字符集菜单设置一套土耳其语字符。 |
| UTF-8 | 选中 UTF-8 字符集。 |
| 出厂默认值 | 标准字符集 |
| 重要 | VGL 并不具有 UFT-8 字符组。 |

| 仿真> XXX 设置> 标准字符集 | | |
|-------------------------|----|----|
| 这是遗留字符组，在各个 XXX 设置章节说明。 | | |
| 标准字符集 | 唯一 | 唯一 |
| 出厂默认值 | 唯一 | |

| 仿真> XXX 设置> 阿拉伯语字符集 | | |
|---------------------------|---|---|
| 此选项将显示何时将菜单字符组设置为阿拉伯语字符集。 | | |
| 阿拉伯语字符集 | ASMO 449 ASMO 449+ ASMO 708 ASMO 708+ MSDOS CP710 MSDOS CP720 Sakr CP714 Aptec CP715 CP 786 | IBM CP864 IBM CP1046 阿拉伯语 Lam1 阿拉伯语 Lam2 Win. CP1256 波斯语 1 波斯语 2 1098 波斯语 1285 |
| 出厂默认值 | ASMO 449 | |

| 仿真> XXX 设置>西里尔字符集 | | |
|---------------------------|---|---|
| 此选项将显示何时将菜单字符组设置为西里尔语字符集。 | | |
| 西里尔字符集 | 代码页 866 西里尔字 CP 437 西里尔字 113 西里尔字 8859-5 ISO 915 代码页 855 | 西里尔字 7 位 乌克兰语 保加利亚语 Win. CP 1251 拉脱维亚语 866 CP 1048 |
| 出厂默认值 | 代码页 866 | |
| 重要 | CP 1048 不适用于 VGL、P-Series、Serial Matrix、或 Proprinter XL。 | |

| 仿真> XXX 设置> 欧洲字符集 | | |
|--------------------------|---|---|
| 此选项将会显示何时将菜单字符组设置为欧洲字符集。 | | |
| 欧洲字符集 | 拉丁语 2 8859-2 代码页 852 MazoviaKamenicky 罗马体 8 PC-437 斯拉夫语 斯拉夫语 1250 代码页 865 代码页 860 拉丁语 1 8859-1 拉丁语 5 8859-9 拉丁语 9 8859-15 | 波兰语 POL1 Win.CP 1250 Win.CP 1252 Win.CP 1257 CP 858 欧元 立陶宛语 CP 773 塞尔维亚克罗地亚地 1 塞尔维亚克罗地亚地 2 CP 774 CP 775 ISO 8859-4 |
| 出厂默认值 | 拉丁语 2 8859-2 | |

| 仿真> XXX 设置> 希腊字符集 | | |
|-------------------------|--|--|
| 此选项将显示何时将菜单字符组设置为希腊字符集。 | | |
| 希腊字符集 | DEC 256 希腊语 ELOT 928 希腊语 希腊语 3 ABY 希腊语 ABG 希腊语 ELOT 927 希腊语 | 希腊语 851 希腊语 437 希腊语 8859-7 Win. CP 1253 希腊语 813 欧元 希腊语 869 欧元 |
| 出厂默认值 | DEC 256 希腊语 | |

| 仿真> XXX 设置> 希伯来字符集 | | |
|-------------------------|----------------------------|---------------------------|
| 此选项将会显示何时将字符组设置为希伯来字符集。 | | |
| 希伯来字符集 | 希伯来语古 希伯来语新 希伯来语 DEC | 拉丁 1 希伯来语 Win. CP 1255 |
| 出厂默认值 | 希伯来语古 | |

| 仿真> XXX 设置> 土耳其字符集 | | |
|-------------------------|---|---|
| 此选项将会显示何时将字符组设置为土耳其字符集。 | | |
| 土耳其字符集 | D.G.土耳其语* DEC 土耳其语 IBM 土耳其语 Siemens 土耳其语 PTT 土耳其语 IBC 土耳其语 Bull 土耳其语 AS400 土耳其语 Unisys 土耳其语 | NCR 土耳其语 PST 土耳其语 UNIS-1 土耳其语 代码页 853 INFO 土耳其语 Win. CP 1254 代码页 857 Azeri |
| 出厂默认值 | D.G.土耳其语* | |
| 重要 | Azeri 不适用于 P-Series、Serial Matrix、或 Epson-FX。 | |

| 仿真> XXX 设置> UTF-8 | |
|--------------------------|----------------|
| 此选项将显示何时将菜单字符组设置为 UTF-8。 | |
| UTF-8 字符集 | UTF-8 |
| 出厂默认值 | UTF-8 |
| 重要 | VGL 不支持 UTF-8。 |

仿真> 控制

| 仿真> 控制>仿真选择 | |
|---|---------------------------------------|
| 使用此功能，您可以激活菜单中列出的所有 IGP 仿真。 如果当前 IGP 仿真支持它，那么可使用此菜单或通过主机命令来更换 IGP 仿真。 | |
| PGL | Printronix 图像语言 |
| VGL | 仿真 QMS 代码-V 协议。 |
| ZGL * | 仿真 Zebra ZPL 协议。 |
| TGL * | 仿真东芝 TEC 协议。 |
| IGL * | 仿真易腾迈 IPL 协议。 |
| STGL * | 仿真佐藤 SPL 协议。 |
| DGL * | 仿真迪玛斯 DPL 协议。 |
| IEGL * | 仿真 IER IER-520 协议。 |
| MGL * | 仿真 Monarch MPCL II 协议。 |
| CGL * | 可根据需求提供。 |
| 出厂默认值 | PGL |
| 重要 | 上述菜单和仿真不适用于 Postscript/PDF 固件。 |

注意：对于带星号（*）的仿真，菜单在其相应的参照程序员参考手册中有详细说明，在此手册中未概述。

| 仿真> 控制> PGL 诊断 | |
|---------------------------------|---|
| 当选中作为当前 IGP 仿真时，此菜单设置 PGL 报错能力。 | |
| 打开 | 全面错误检查报告 任何留在当前页面的元素均会被报告为错误。 |
| 调试模式 | 当 CREATE 模式界定出格时，将打印机设置为调试模式。只要出现一次错误，CREATE 页面的每一行都将与错误同时打印。 |
| 故障 | 如果出现 PGL 错误，将允许您停止打印机。如果选择了该选项，PGL 错误会打印在纸上，“PGL 错误”的消息会显示在前面板上，且打印机会脱机。您必须将错误清除，打印机才能继续正常运行。 |
| 主机 | 全面错误检查报告 错误信息会依据为“返回状态端口”通过端口送回主机，而非打印在纸上。 |
| 关闭 | 无错误检查。若图像元素（如字母、线条、条形码等）超出边界，其将会被忽略。 |
| 出厂默认值 | 开 |
| 重要 | 当 PGL 为当前 IGP 仿真时才会显示此点。 |

| 仿真> 控制> VGL 诊断 | |
|-----------------------------------|---|
| 当选中作为当前活动 IGP 仿真时，此菜单设置 VGL 报错能力。 | |
| 全部启用 | 全面错误检查报告 |
| 禁用 | 无错误检查和报告。 |
| 错误消息 | 当命令参数不正确时，检查命令语法并打印错误信息。 |
| 错误标记 | 打印系列位于页面边缘以外元素的错误标记。 >>始于页面右边边缘以外的元素 << 始于制定位置但末尾不在页面内的元素。 用于命令起始位置包括换页错误之外的错误的元素。 |
| 页外错误 | 报告始于或结束于页面右边的元素的错误 |
| 条码故障 | 当遇到无效条形码数据时，错误信息会打印出来。 |
| 出厂默认值 | 禁用 |
| 重要 | 当 VGL 为当前 IGP 仿真时才会显示此点。 |

| 仿真> 控制> XXX 诊断 | |
|---|------------------------------------|
| 此菜单设置活动 IGP 仿真的报错能力（PGL 和 VGL 除外）。“XXX”用于表示活动 IGP 仿真 ZGL、TGL、IGL、STGL、DGL、MGL、或 IEGL。 | |
| 启用 | 全面错误检查报告 |
| 禁用 | 无错误检查和报告。 |
| 出厂默认值 | 禁用 |
| 重要 | 关于 PGL，参见 PGL 诊断，关于 VGL，参见 VGL 诊断。 |

| 仿真> 控制> LP+模拟 | |
|---|--------------------------------|
| 此功能允许选中当前 LinePrinter+协议。LP+用来打印与任何 IGP 仿真不相关的文本或任务。如需了解更多信息，请参见《LinePrinter Plus 程序员参考手册》。 | |
| P-Series | Printronix P-Series 语言。 |
| P-SeriesXQ | Printronix P-SeriesXQ 仿真语言 |
| Serial Matrix | 仿真 Serial Matrix 协议。 |
| Proprinter XL | 仿真 Proprinter XL 协议。 |
| Epson FX | 仿真 Epson FX-1050 协议。 |
| 出厂默认值 | P-Series |
| 重要 | LP+仿真选择不适用于 Postscript/PDF 固件。 |

| 仿真> 控制> PTX_SETUP SFCC | |
|--|--|
| 允许您选择 ASCII 字符的十六进制值作为 PTX SETUP 命令的 SFCC。 | |
| 最小 | hex 01 |
| 最大 | hex FF |
| 出厂默认值 | hex 21 或“!”字符 |
| 重要 | PTX_SETUPSFCC 菜单不适用于 Postscript/PDF 固件。 |

| 仿真> 控制> PAA:选择工具 | |
|---|--|
| 可使用该菜单启用一个 CST（字符替换表）。CST 被载入打印机闪存，将通过 PAA（Printronix 应用适配器）执行。参照 PrintNet 企业组合用户手册来更多关于如何创建和使用 CSTs 的信息。 | |
| 无 | 无激活 CST。 |
| CST-1 | CST-1 激活。 |
| CST-2 | CST-2 激活。 |
| 出厂默认值 | 无 |
| 重要 | 载入打印机闪存的 CST 可在打印机设置>查看主闪存文件子菜单，同时也可在配置打印输出页眉可见。 |

| 仿真> 控制> PJJ 控制 | |
|-------------------------------|--------------------------|
| 允许选择如何在打印机中处理 PJJ（打印机任务语言）协议。 | |
| 禁用 | PJJ 命令将被忽略，可像其它仿真数据一样处理。 |
| 启用 | PJJ 命令将被处理。 |
| 出厂默认值 | 启用 |

仿真> IPDS 设置

重要 当安装 IPDS 选项时，IPDS 设置子菜单将存在。选项不适用于 TN 或 Postscript/PDF 固件。

| 仿真> IPDS Setup> 默认字体 | | |
|--|--|--|
| 通过该选项，您可以在 IPDS 未激活 Font Global ID（字体全局 ID）时选择需要使用的默认固有字体。如需了解更多信息，请参见 IPDS 程序员参考手册。 | | |
| 选择 | Courier 10 Prestige 10 Courier it 10 OCRA APL 12 Courier 12 Prestige 12 Courier it 12 Prestige it 12 Boldface PSM Courier 15 Courier 17.1 Gothic 20 Times Roman 6 | Times Roman 8 Times Roman 10 Times Roman 12 Times Roman B10 Times Roman B12 Times Roman B14 Times Roman B18 Times Roman B24 Times Roman I10 Times Roman I12 Times Roman BI10 Times Roman BI12 OCRB |
| 出厂默认值 | Courier 10 | |

仿真> IPDS Setup> 默认代码页

通过该选项，您可以在 IPDS 未激活 Code Page ID（代码页 ID）时选择需要使用的默认代码页。如需了解更多信息，请参见 IPDS 程序员参考手册。

| | | |
|-------|--------------------|------------|
| 选择 | 英语/美国/加拿大 | 希腊语 |
| | 英语/美国/国际 | 希伯来语 |
| | 国际字符集 1 | PC |
| | 国际字符集 7 | 国际字符集 5 |
| | 加拿大/法语 | 希伯来替换 |
| | 奥地利/德语 | PC 多语言 |
| | 古比利时语 | 拉丁 2/ROECE |
| | 巴西语 | 冰岛语 |
| | 加拿大（法语） | 古西里尔语字母 |
| | 丹麦/挪威语 | OCR A |
| | 芬兰/瑞典语 | OCR B |
| | 意大利语 | DCF |
| | 日本英语 | 美国字符子集 |
| | 葡萄牙语 | 土耳其拉丁语 5 |
| | 西班牙语 Speak. | 欧洲美国/加拿大 |
| | 英式英语 | 欧洲澳大利/德国 |
| | 奥地利/德语（替换） | 欧洲丹麦/挪威 |
| | 丹麦/挪威（替换） | 欧洲芬兰/瑞典 |
| | 芬兰/瑞典语（替换） | 欧洲意大利语 |
| | 西班牙语（替换） | 欧洲西班牙语 |
| | Katakana 法语 Azerty | 欧洲 UK/爱尔兰 |
| | 图形退出 | 欧洲法语 |
| | 国际印刷符 | 欧洲国际 |
| | 阿拉伯语 | 欧洲冰岛语 |
| 出厂默认值 | 英语/美国/加拿大 | |

仿真> IPDS 设置> 代码页子集

此项允许选择下列代码页的期望版本。

- 037、273、274、275、277、278、280、281、282、284、285、297、500 和 871。

| | |
|----------|----------|
| Version0 | |
| Version1 | |
| 出厂默认值 | Version0 |

| 仿真> IPDS 设置> 仿真模式 | |
|---|-----------|
| 该项允许您选择需要的 IPDS 仿真 4028 IPDS 或 3816 IPDS。 | |
| 4028 IPDS | |
| 3816 IPDS | |
| 出厂默认值 | 4028 IPDS |

| 仿真> IPDS 设置>提前完成 | |
|---|--|
| 该参数允许选择何时向主机系统发送 PrintComplete（打印结束）信号。 | |
| 关闭 | 当页面打印完成时发送 Print Complete（打印结束）信号。 |
| 打开 | 立即发送 Print Complete（打印结束）信号。将会创建下一页。这样做，在开始下一页时可提高打印性能，但会降低纠错能力。 |
| 出厂默认值 | 关闭 |

| 仿真> IPDS 设置> 主机表格长度 | |
|---------------------|-------------|
| 启用或禁用由主机更改表格长度。 | |
| 禁用 | 主机不能更改表格长度。 |
| 启用 | 主机可以更改表格长度。 |
| 出厂默认值 | 禁用 |

| 仿真> IPDS 设置>零号抑制 | |
|------------------------------|---------------------------------------|
| 当接收 0x00 字符时，控制 IPDS 仿真如何作用。 | |
| 禁用 | 禁用该项时，当 IPDS 数据流中包含 0x00，会生成一个异常错。 |
| 启用 | 启用时，该选项将忽略 IPDS 数据流中的 EBCDIC 数值 0x00。 |
| 出厂默认值 | 禁用 |

| 仿真> IPDS 设置> 页面转动 | |
|--------------------|--------------|
| 该选项用于旋转物理 IPDS 页面。 | |
| 0 | 不能旋转。 |
| 90 | 可 90 度顺时针旋转。 |
| 180 | 可 180 度旋转。 |
| 270 | 可 270 度旋转。 |
| 出厂默认值 | 0 |

| 仿真> IPDS 设置> VPA 检查 | |
|--|---|
| 控制 IPDS 仿真如何检查落在逻辑和物理页面交叉处的点及是否有错误报告至主机系统。 | |
| 禁用 | 对于落在打印区域之外的点，IPDS 不进行报告。 |
| 启用 | 如果点落在该区域以外，且 IPDS Exception Handling Control (IPDS 异常处理控制) 命令需要进行错误报告，那么 IPDS 将向主机报错。 |
| 出厂默认值 | 启用 |

仿真> IPDS 设置> 扩展字体

该选项指定在 **Write Graphics**（编写图形）中扩展字符串时所使用的算法。

| | |
|-------|--|
| 兼容 | 在位图字体上执行一个调整大小和平滑的算法。 |
| 可扩展性 | 对可变轮廓字体进行替换。使用 Scalable （可变比例）可以增强性能和质量，但是这种替换只能用于驻留位图字体的 Latin1 字符，并且字体类型也仅限于 Courier 和 Gothic 。不能直接选择可变比例字体，也不能下载 LF3 格式。 |
| 出厂默认值 | 可扩展性 |

应用> IPDS 设置> 驻留字体

该选项选择 1 个位映射字体（“兼容的”）或可变字体（“可变的”）作为默认字体。

| | |
|-------|----------------|
| 兼容 | 选择位图字体作为默认字体。 |
| 可扩展性 | 选择可扩展字体作为默认字体。 |
| 出厂默认值 | 兼容 |

应用> IPDS 设置> XOH-SMO 维持

该选项允许用户禁用 STM 应答中的 XOH-SMO 维持报告

| | |
|-------|------------------------|
| 禁用 | IPDS 没有报告它已支持 XOH-SMO。 |
| 启用 | IPDS 报告支持 XOH-SMO。 |
| 出厂默认值 | 启用 |

应用> IPDS 设置> 打印 IPDS 字体

该功能允许打印当前在激活 IPDS 仿真（4028 或 3816）中可用的所有固有字体列表。见下列用于 IPDS 仿真的示例。

| T8308 Resident IPDS Fonts 4028 Emulation | | | | | | | | | | |
|---|-------|------|------|----------------------------|-----|----|------|-------------------------------|--|--|
| FONT | STYLE | HEX | DEC1 | WIDTH | CPI | PT | SIZE | PRINTSAMPLE | | |
| OCR B | 0003 | 3 | 144 | 10 | 10 | | | ABCDEFGHIJabdefghij0123456789 | | |
| Courier | 0006 | 11 | 144 | 10 | 10 | | | ABCDEFGHIJabdefghij0123456789 | | |
| Prestige Pica | 000c | 12 | 144 | 10 | 10 | | | ABCDEFGHIJabdefghij0123456789 | | |
| Courier Italic | 0012 | 18 | 144 | 10 | 10 | | | ABCDEFGHIJabdefghij0123456789 | | |
| OCR A | 0013 | 19 | 144 | 10 | 10 | | | ABCDEFGHIJabdefghij0123456789 | | |
| Courier Bold | 002e | 46 | 144 | 10 | 10 | | | ABCDEFGHIJabdefghij0123456789 | | |
| AFL | 004c | 76 | 120 | 12 | 12 | | | ABCDEFGHIJabdefghij0123456789 | | |
| Courier | 0055 | 85 | 120 | 12 | 12 | | | ABCDEFGHIJabdefghij0123456789 | | |
| Prestige Elite | 0056 | 86 | 120 | 12 | 12 | | | ABCDEFGHIJabdefghij0123456789 | | |
| Courier Italic | 005c | 92 | 120 | 12 | 12 | | | ABCDEFGHIJabdefghij0123456789 | | |
| Prestige Elite Bold | 006f | 111 | 120 | 12 | 12 | | | ABCDEFGHIJabdefghij0123456789 | | |
| Prestige Elite Italics | 0070 | 112 | 120 | 12 | 12 | | | ABCDEFGHIJabdefghij0123456789 | | |
| Document PSM | 009f | 159 | 120 | PS | | | | ABCDEFGHIJabdefghij0123456789 | | |
| Prestige PSM | 00a4 | 164 | 120 | PS | | | | ABCDEFGHIJabdefghij0123456789 | | |
| Prestige elite | 00dd | 221 | 96 | 15 | | | | ABCDEFGHIJabdefghij0123456789 | | |
| Courier | 00df | 223 | 96 | 15 | | | | ABCDEFGHIJabdefghij0123456789 | | |
| Courier | 00fe | 254 | 94 | 17.1 | | | | ABCDEFGHIJabdefghij0123456789 | | |
| Prestige Elite | 0100 | 256 | 84 | 17.1 | | | | ABCDEFGHIJabdefghij0123456789 | | |
| Gothic Text | 0119 | 281 | 72 | 20 | | | | ABCDEFGHIJabdefghij0123456789 | | |
| Letter Gothic Bold | 0194 | 404 | | SC | | | | ABCDEFGHIJabdefghij0123456789 | | |
| Courier Bold | 01a4 | 420 | | SC | | | | ABCDEFGHIJabdefghij0123456789 | | |
| Times Roman | 1637 | 5687 | 40 | TYPO | 6 | | | ABCDEFGHIJabdefghij0123456789 | | |
| Times Roman | 1637 | 5687 | 53 | TYPO | 8 | | | ABCDEFGHIJabdefghij0123456789 | | |
| Times Roman | 1637 | 5687 | 67 | TYPO | 10 | | | ABCDEFGHIJabdefghij0123456789 | | |
| Times Roman | 1637 | 5687 | 80 | TYPO | 12 | | | ABCDEFGHIJabdefghij0123456789 | | |
| Times Roman Bold | 164b | 5707 | 67 | TYPO | 10 | | | ABCDEFGHIJabdefghij0123456789 | | |
| Times Roman Bold | 164b | 5707 | 80 | TYPO | 12 | | | ABCDEFGHIJabdefghij0123456789 | | |
| Times Roman Bold | 164b | 5707 | 93 | TYPO | 14 | | | ABCDEFGHIJabdefghij0123456789 | | |
| Times Roman Bold | 164b | 5707 | 120 | TYPO | 18 | | | ABCDEFGHIJabdefghij0123456789 | | |
| Times Roman Bold | 164b | 5707 | 160 | TYPO | 24 | | | ABCDEFGHIJabdefghij0123456789 | | |
| Times Roman Italic | 16b7 | 5815 | 67 | TYPO | 10 | | | ABCDEFGHIJabdefghij0123456789 | | |
| Times Roman Italic | 16b7 | 5815 | 80 | TYPO | 12 | | | ABCDEFGHIJabdefghij0123456789 | | |
| Times Roman Bold Ital. | 16cb | 5835 | 67 | TYPO | 10 | | | ABCDEFGHIJabdefghij0123456789 | | |
| Times Roman Bold Ital. | 16cb | 5835 | 80 | TYPO | 12 | | | ABCDEFGHIJabdefghij0123456789 | | |
| 32 Resident Bitmap Fonts | | | | TYPO = Typographic | | | | | | |
| 2 Scalable Fonts | | | | PS = Proportionally Spaced | | | | | | |
| | | | | SC = Scalable | | | | | | |
| NOTE: The Scalable fonts are currently rendered at 12 points. They are scalable to any integer point size. | | | | | | | | | | |

| T8308 Resident IPDS Fonts 3816 Emulation | | | | | | | | | | |
|---|-------|------|------|----------------------------|-----|----|------|-------------------------------|--|--|
| FONT | STYLE | HEX | DEC1 | WIDTH | CPI | PT | SIZE | PRINTSAMPLE | | |
| OCR B | 0003 | 3 | 144 | 10 | 10 | | | ABCDEFGHIJabdefghij0123456789 | | |
| Orator | 0005 | 5 | 144 | 10 | 10 | | | ABCDEFGHIJabdefghij0123456789 | | |
| Courier | 0006 | 11 | 144 | 10 | 10 | | | ABCDEFGHIJabdefghij0123456789 | | |
| Prestige Pica | 000c | 12 | 144 | 10 | 10 | | | ABCDEFGHIJabdefghij0123456789 | | |
| Courier Italic | 0012 | 18 | 144 | 10 | 10 | | | ABCDEFGHIJabdefghij0123456789 | | |
| OCR A | 0013 | 19 | 144 | 10 | 10 | | | ABCDEFGHIJabdefghij0123456789 | | |
| Arabic Katab | 0021 | 33 | 144 | 10 | 10 | | | ABCDEFGHIJabdefghij0123456789 | | |
| Gothic Text | 0028 | 40 | 144 | 10 | 10 | | | ABCDEFGHIJabdefghij0123456789 | | |
| Katakana Gothic | 002c | 44 | 144 | 10 | 10 | | | ABCDEFGHIJabdefghij0123456789 | | |
| Gothic Text | 0042 | 56 | 120 | 12 | 12 | | | ABCDEFGHIJabdefghij0123456789 | | |
| Gothic Text Italic | 0044 | 60 | 120 | 12 | 12 | | | ABCDEFGHIJabdefghij0123456789 | | |
| Script | 0054 | 84 | 120 | 12 | 12 | | | ABCDEFGHIJabdefghij0123456789 | | |
| Courier | 0055 | 85 | 120 | 12 | 12 | | | ABCDEFGHIJabdefghij0123456789 | | |
| Prestige Elite | 0056 | 86 | 120 | 12 | 12 | | | ABCDEFGHIJabdefghij0123456789 | | |
| Letter Gothic | 0057 | 87 | 120 | 12 | 12 | | | ABCDEFGHIJabdefghij0123456789 | | |
| Prestige Italic | 0070 | 112 | 120 | 12 | 12 | | | ABCDEFGHIJabdefghij0123456789 | | |
| Boldface Italic PSM | 009b | 155 | 120 | PS | | | | ABCDEFGHIJabdefghij0123456789 | | |
| Essay PSM | 00a0 | 160 | 120 | PS | | | | ABCDEFGHIJabdefghij0123456789 | | |
| Essay Italic PSM | 00a2 | 162 | 120 | PS | | | | ABCDEFGHIJabdefghij0123456789 | | |
| Arabic Yasmin PSM | 00a6 | 166 | 120 | PS | | | | ABCDEFGHIJabdefghij0123456789 | | |
| Arabic Expanded PSM | 00a9 | 169 | 120 | PS | | | | ABCDEFGHIJabdefghij0123456789 | | |
| Essay Light PSM | 00ad | 173 | 120 | PS | | | | ABCDEFGHIJabdefghij0123456789 | | |
| Document PSM | 00af | 176 | 120 | PS | | | | ABCDEFGHIJabdefghij0123456789 | | |
| Gothic Text | 00cc | 204 | 108 | 13 | | | | ABCDEFGHIJabdefghij0123456789 | | |
| Serif Text | 00e5 | 229 | 96 | 15 | | | | ABCDEFGHIJabdefghij0123456789 | | |
| Gothic Text | 00e6 | 230 | 96 | 15 | | | | ABCDEFGHIJabdefghij0123456789 | | |
| Courier | 00f4 | 244 | 208 | 5 | | | | ABCDEFGHIJabdefghij0123456789 | | |
| Courier | 00fc | 252 | 94 | 17 | | | | ABCDEFGHIJabdefghij0123456789 | | |
| Courier Super/Subscr. | 00fe | 254 | 84 | 17 | | | | ABCDEFGHIJabdefghij0123456789 | | |
| Arabic Katab | 0109 | 265 | 180 | 8 | | | | ABCDEFGHIJabdefghij0123456789 | | |
| Gothic Text | 0119 | 281 | 72 | 20 | | | | ABCDEFGHIJabdefghij0123456789 | | |
| Gothic Text | 0122 | 290 | 54 | 27 | | | | ABCDEFGHIJabdefghij0123456789 | | |
| Letter Gothic Bold | 0194 | 404 | | SC | | | | ABCDEFGHIJabdefghij0123456789 | | |
| Courier Bold | 01a4 | 420 | | SC | | | | ABCDEFGHIJabdefghij0123456789 | | |
| Sonoran Serif | 1137 | 4407 | 64 | TYPO | 8 | | | ABCDEFGHIJabdefghij0123456789 | | |
| Sonoran Serif | 1137 | 4407 | 66 | TYPO | 10 | | | ABCDEFGHIJabdefghij0123456789 | | |
| Sonoran Serif | 1137 | 4407 | 78 | TYPO | 12 | | | ABCDEFGHIJabdefghij0123456789 | | |
| Sonoran Serif Bold | 114b | 4427 | 66 | TYPO | 10 | | | ABCDEFGHIJabdefghij0123456789 | | |
| Sonoran Serif Bold | 114b | 4427 | 108 | TYPO | 12 | | | ABCDEFGHIJabdefghij0123456789 | | |
| Sonoran Serif Bold | 114b | 4427 | 162 | TYPO | 24 | | | ABCDEFGHIJabdefghij0123456789 | | |
| Sonoran Serif Italic | 11b7 | 4536 | 66 | TYPO | 10 | | | ABCDEFGHIJabdefghij0123456789 | | |
| 39 Resident Bitmap Fonts | | | | TYPO = Typographic | | | | | | |
| 2 Scalable Fonts | | | | PS = Proportionally Spaced | | | | | | |
| | | | | SC = Scalable | | | | | | |
| NOTE: The Scalable fonts are currently rendered at 12 points. They are scalable to any integer point size. | | | | | | | | | | |

仿真> PS/PDF

重要 PS/PDF 子菜单只与 Postscript/PDF 固件一起存在。

Postscript/PDF 数据可通过 Ghostscript 由 Artifex (一种与下列项兼容的注释器) 来处理。

- 便捷式文件格式 (“PDF”) 1.0、1.1、1.2、1.4、1.5、和 1.5 在便捷式文件格式参考手册中定义，通过并入的 Adobe 系统发布。
- Postscript (TM) 语言等级 3 在 Postscript 语言参考第三版 (ISBN 0-201-37922-8) 中定义，通过 1999 年中期的 Addison-Wesley 发布。

Ghostscript 在 Postscript 类型 1 格式中包括到一套 35 种可扩展的轮廓字体，与普遍分布在下列名称中字体的外观和度量兼容。

- Bookman (demi、demi italic、light、light italic)
- Courier (plain、oblique、bold、bold oblique)
- Avant Garde (book、book oblique、demi、demi oblique)
- Helvetica (plain、oblique、bold、bold oblique narrow、narrow oblique、narrow bold、narrow bold oblique)
- Palatino (罗马字体、斜体、粗体、粗斜体)
- New Century Schoolbook (罗马字体、斜体、粗体、粗斜体)
- Times (罗马字体、斜体、粗体、粗斜体)
- 符号
- Zapf Chancery (中等斜体)
- 装饰花体字

用在 P8000 中的 Ghostscript 版本为 8.71。

| 应用>PS/PDF> 主机表格长度 | |
|--|--|
| 此选项选择通过专有页面尺寸发送的任务是否会改变标签设置> 图像> 标签长度下的设置。 | |
| 禁用 | 任务将不会影响纸张标签长度设置。 |
| 启用 | 任务将改变纸张标签长度设置。 |
| 不匹配错误 | 如果通过主机任务发送的长度与标签设置> 图像> 标签长度值不匹配时，会出现故障。 |
| 出厂默认值 | 启用 |

仿真> PGL 设置

重要 将当前 IGP 仿真设置为 PGL 时，PGL 设置子菜单才会存在。否则，此菜单将被当前 IGP 仿真设置菜单代替。

| 仿真> PGL 设置> 字符组 |
|--|
| 该选项用于选择字符组。基于选中的字符组，可使用遵从 XXX 字符集的菜单来选择字符集。组标准字符集在下方显示，因为其对 PGL 独一无二。所有其它组类似，且在 LP+、PGL、VGL 字符集。 |

| 仿真> PGL 设置> 标准字符集 | |
|-------------------------|--|
| 此选项将显示何时将菜单字符组设置为标准字符集。 | |
| 标准字符集 | <ul style="list-style-type: none"> 0) ASCII 1) 德语 2) 瑞典语 3) 丹麦语 4) 挪威语 5) 芬兰语 6) 英语 7) 荷兰语 8) 法语 9) 西班牙语 10) 意大利语 11) 土耳其语 12) CP 437 13) CP 850 14-15) 保留 16-23 下载覆盖字 24-31) 用户自定义 |
| 出厂默认值 | 0) ASCII |

仿真> PGL 设置> 选择 LPI

这是每英寸打印行数。例如当为 6 lpi 时：从一个打印行的顶端到下一打印行的顶端距离为 1/6 英寸。

| | |
|-------|------|
| 最小 | 1 |
| 最大 | 1000 |
| 出厂默认值 | 6 |

仿真> PGL 设置> 定义 CR 代码

该选项控制当打印机在收到来自主机的回车代码(0D hex)时打的操作。启用该功能后，打印机每次收到回车代码时，都会向数据流中插入一个额外的换行代码（十六进制 0A）。如果主机向打印机发送换行信号，请勿使用此功能。

| | |
|------------|---------------------------------------|
| CR = CR | 收到回车代码后，不插入额外的换行符。 |
| CR = CR+LF | 收到回车代码后，插入额外的换行符。下一个打印位置将是下一行的打印位置 1。 |
| 出厂默认值 | CR = CR |

仿真> PGL 设置> 定义 LF 代码

该参数强制打印机只要出现换行代码，就在数据流中插入一个自动 Carriage Return（回车代码）。该功能可以在大多数安装中使用，但如果主机不向打印机发送回车代码，则需要用启用该功能。

| | |
|--------------|--------------------------------|
| LF=LF | 不执行自动回车。下一个打印位置将是下一行的当前字符打印位置。 |
| LF = CR + LF | 执行自动回车。下一个打印位置将是下一行的打印位置 1。 |
| 出厂默认值 | LF=LF |

仿真>PGL 设置>自动换行

该参数确定了当文本行超出右边界时是否将文本转至下一行。

| | |
|-------|-----------------------------------|
| 禁用 | 删截掉超出右边界的文本直至接收到 CR 或 CR + LF 命令。 |
| 启用 | 打印完一整行后自动插入 CR + LF。 |
| 出厂默认值 | 禁用 |

仿真>PGL 设置>自动转换为大写

该参数可使打印机在使用 ALPHA 命令时，能以全大写的方式打印文本。

| | |
|-------|-------------------|
| 禁用 | 打印机会以大写和小写方式打印文本。 |
| 启用 | 打印机仅以大写方式打印文本。 |
| 出厂默认值 | 禁用 |

仿真>PGL 设置>斜线零

该参数允许您打印带有斜线或不带斜线的数字“0”。

| | |
|-----------|-------------------------------|
| 禁用 | 打印不带斜线的零。 |
| 启用 | 打印带有斜线的零。 |
| 出厂默认值 | 禁用 |
| 重要 | 该选项不适用于 OCR A 或 OCR B。 |

仿真>PGL 设置>选择 SFCC

您可以指定一个十进制代码(1-255)作为 Special Function Control Code (特殊功能控制码) (SFCC)。SFCC 表示下列数据为 PGL 命令。

| | |
|-------|-----|
| 最小 | 1 |
| 最大 | 255 |
| 出厂默认值 | 126 |

| 仿真>PGL 设置>主机表格长度 | |
|---------------------------------------|--|
| 确定在收到 EXECUTE（执行）命令时如何影响标签设置>图像>标签长度。 | |
| 禁用 | EXECUTE 模式下打印的页面并不更改物理标签长度。因此，页面的尺寸（在 CREATE 模式中定义）必须与当前的标签尺寸相符合，否则将发生错误。 |
| 可变长度 | 物理标签长度是在 CREATE（创建）模式中定义的最长元素。对 CREATE;NAME;0（创建；名称；0）起作用。这包括所有动态元素（无论是否在 EXECUTE（执行）模式中使用）。 |
| 可变动态长度。 | 物理标签长度将更改为最长打印元素的长度（在 CREATE NAME;0.模式中定义）加上 Var Form Adjust（可变页面调整）中的设置。如果动态元素未在 EXECUTE（执行）模式中使用，则不包括这些动态元素。 |
| 启用 | 物理标签长度将会改变，并与页面长度（在 CREATE 模式中定义）相匹配。物理标签长度将在新设置中保持不变，直至接收到另一个 EXECUTE（执行）命令，或更改 PRINTER CONTROL（打印机控制）菜单中的设置。 |
| 出厂默认值 | 启用 |
| 重要 | 通过 EXECUTE 命令更改页面长度，将会更改 LP+ 仿真的逻辑尺寸。 |

| 仿真>PGL 设置>可变表格类型 | |
|---|--|
| 该参数允许操作使用 CREATE（创建）命令创建的页面，以便包含可变页面长度参数。 | |
| 不添加 | 选择该项后，不做任何操作。 |
| 添加；0 | 选择该项后，页面长度为最长打印元素。（等同于 CREATE（创建）；文件名称；0）。 |
| 添加；X | 选择该项后，设置的页面长度将与纸张>图像>标签长度中的数值匹配。 |
| 出厂默认值 | 不添加 |

| 仿真>PGL 设置>跳过命令前缀 | |
|---|------------------------|
| 代表 Skip Command Prefix(跳过命令前缀)。 该参数确定在接收到 PGL 命令之前，打印机是否打印数据。 | |
| 禁用 | 在 PGL 命令之前，打印机将打印所有数据。 |
| 启用 | 在 PGL 命令之前，打印机忽略所有数据。 |
| 出厂默认值 | 启用 |

| 仿真>PGL 设置>忽略文本 | |
|------------------------------|---|
| 确定是否将打印或忽略 NORMAL（正常）模式中的文本。 | |
| 禁用 | 当禁用该项后，打印机将打印正常模式下的文本。 要被打印的属性取决于 PGL Normal 菜单的设置。 |
| 启用 | 当启用该项后，正常模式下的任意一行文本（非 PGL 命令）都将被忽略。 |
| 出厂默认值 | 禁用 |

| 仿真>PGL 设置>扩展 EXECUTE 复制 | |
|---|--|
| 确定在采用 Form Count（页面计数）参数（将打印的页面数）作为 EXECUTE 命令的一部分时是否允许使用动态文本或覆盖数据。 | |
| 禁用 | 如果指定可选的 Form Count（页面计数）参数，则不允许使用动态数据、覆盖数据等（IGP-100 兼容）。 |
| 启用 | 在指定 Form Count（页面计数）参数的情况下，允许在页面内使用动态数据、覆盖数据等。 在这种情况下，无论 Form Count（页面计数）是多少，均打印相同的页面。 |
| 出厂默认值 | 禁用 |
| 重要 | <p>当启用该项后，由于打印页是相同的，所以增量数据不会递增。</p> <p>重写数据仅打印与第一个页面一同打印，并且不会与后续页面一起打印，每个页面被打印在不同的页面上。</p> |

仿真>PGL 设置>AI 00 空格

该选项用于应用程序标识符(AI)为 00 的 EAN/UCC-128 条形码。

| | |
|-------|--|
| 禁用 | 可打印数据字段在打印时，带有圆括号的 AI。这是标准 EAN/UCC-128 格式。 |
| 启用 | 可打印数据字段被打印为 UCC 字段并有空格隔开。该选项兼容 IGP-X00。 |
| 出厂默认值 | 禁用 |

仿真>PGL 设置>选择 SO 字符

允许您指定一个从 0 到 255 的十进制代码，替代 SO (Shift Out) 作为控制代码，通过该代码可以访问另一个控制功能字符集。请参阅《PGL 程序员参考手册》了解关于代码 128 条形码的详细信息。

| | |
|-------|-----|
| 最小 | 0 |
| 最大 | 255 |
| 出厂默认值 | 14 |

仿真>PGL 设置>忽略模式

该参数使 IGP 忽略 Select Character（选择字符）菜单中所选的字符。

| | |
|-------|--|
| 禁用 | IGP 不忽略任何字符。 |
| 启用 | IGP 忽略 Select Character（选择字符）菜单中指定的字符。 |
| 出厂默认值 | 禁用 |

仿真>PGL 设置>选择字符

告知 IGP 忽略从主机发来的哪个十进制字符(0-255)。

| | |
|-------|-----|
| 最小 | 0 |
| 最大 | 255 |
| 出厂默认值 | 0 |

| 仿真>PGL 设置>在页首换页 | |
|--|---|
| 用于确定当纸张已经位于 TOF（页首）时，在接收到 FF（换页）命令后，是否将纸张推进至下一个页顶位置。 | |
| 禁用 | 打印机在接收到 FF 命令后，不会将纸张从当前的页顶位置推进至下一个页顶位置。 |
| 启用 | 打印机在接收到 FF 命令后，会将纸张从当前的页顶位置推进至下一个页顶位置，产生一个空白页面。 |
| 出厂默认值 | 启用 |

| 仿真>PGL 设置>表单处理方式 | |
|-------------------------------|-------------------------------|
| 该子菜单允许用户按不同的方式处理页面。 | |
| 禁用 | 标准动作。 |
| 自动换页 | 当打印任务结束时，自动走一页，以使最后一页走出打印机。 |
| 自动到页首 | 在每个页面底部执行自动换页 (FF)，使页面达到下一页首。 |
| 出厂默认值 | 禁用 |

| 仿真>PGL 设置>PGL normal | |
|---|--|
| 此选项决定 PGL 是否根据 LP+在 Normal 模式下传送文本数据，还是由 PGL 来打印文本数据。 | |
| LP+ 菜单 | 仅在默认设置状态（6 LPI、默认字符集和字体属性）下，PGL 才将文本数据传送给 LP+。 |
| PGL 菜单 | PGL 将始终打印文本数据本身。 |
| 出厂默认值 | LP+ 菜单 |

仿真>PGL 设置>UPC 下延部分

该参数允许您在 UPC/EAN 条形码中无可阅读数据时打印条形码下延。

| | |
|----------|--|
| 始终 | 即使没有可识别的数据打印的 UPC/EAN 条形码也带有下延部分。 |
| 从不 | 如果接收到 PDF 命令，将打印 UPC/EAN 条形码，但不打印下延部分。 |
| 仅适用于 PDF | 仅当接收到 PDF 命令时才打印 UPC/EAN 条形码下延部分。 |
| 出厂默认值 | 始终 |

仿真>PGL 设置>I-2/5 选择

添加该选项是为了与 IGP-X00 的定制兼容。通常，如果 2/5 隔行扫描的条形码中所含数字个数为奇数，则在数据前插入一个零。但是，该项特殊的 IGP-X00 定制使您可以选择在条形码末端加一个空格。

| | |
|---------|--|
| 前导零 | 在数据前面补零。 |
| 尾部空格 | 在数据尾部插入空格，而不用在数据前面补零。 |
| X2 DPD | 当选择该项后，为了兼容，扩大两倍后的 I-2/5 条形码将使用的配置比率为 3:3:6:5，而非 3:6:9:12。 |
| 模数 7 CD | I-2/5 条形码使用模数 7 检查数字，而不是使用默认的模数 10。 |
| 出厂默认值 | 前导零 |

仿真>PGL 设置>C39 兼容

该菜单使解码 C39 其它字符集的旧方法与新方法相兼容。

| | |
|-------|------------------------|
| 禁用 | 使用当前的解码方式。 |
| 启用 | 与旧的传统 IGP-100 解码方法相匹配。 |
| 出厂默认值 | 禁用 |

仿真>PGL 设置>用户定义比率

使用此选项，您可以忽略用户定义的条形码比率，并使用默认比率(X1)。

| | |
|-------|------------------------------------|
| 禁用 | 使用默认的条形码比率(X1)替代用户定义的条形码比率。 |
| 启用 | 使用此选项，您可以忽略用户定义的条形码比率，并使用默认比率(X1)。 |
| 出厂默认值 | 启用 |

仿真>PGL 设置>前导 PDF 距离

为 UPC/EAN 条形码调整 PDF 的前导和尾部字符空格距离。可以按 0.01 英寸增量对该数值进行修改。

| | |
|-------|---------|
| 最小 | 0.01 英寸 |
| 最大 | 0.10 英寸 |
| 出厂默认值 | 0.10 英寸 |

仿真>PGL 设置>截断动态数据

使用该子菜单，用户可以截断动态数据。截断的最大长度由 Create Mode（创建模式）指定。

| | |
|-------|-----------------------|
| 禁用 | 如果动态数据超出最大数据长度，将报告错误。 |
| 启用 | 如果动态数据超出最大数据长度，将进行截断。 |
| 出厂默认值 | 禁用 |

仿真>PGL 设置>边界检查

该选项用于打开或关闭所有打印元素的页面边界检查。

| | |
|-------|--------------------------------|
| 禁用 | 不报告超出边界错误。超出边界的打印元素将打印在页面边界外面。 |
| 启用 | 如果打印元素超出页面边界，将报告超出边界错误。 |
| 出厂默认值 | 启用 |

| 仿真>PGL 设置>预先分析器端口 | |
|-------------------------|----------------|
| 允许用户选择用哪个端口向打印机发送预解析命令。 | |
| 禁用 | 不使用预解析命令。 |
| 启用 | 可从任何端口接受预解析命令。 |
| 出厂默认值 | 禁用 |

| 仿真>PGL 设置>存储器选择 | |
|-----------------------------------|----------------------------|
| 允许用户将 DISK（磁盘）参数映射到 EMC（SD 卡）或闪存。 | |
| 磁盘=SD | 使 DISK（磁盘）命令采用 SD 卡作为默认设置。 |
| 磁盘=PCB 闪存 | 使 DISK（磁盘）命令采用闪存作为默认设置。 |
| 出厂默认值 | 磁盘=EMC |

仿真> VGL 设置

重要 VGL 设置子菜单只有在当前 IGP 仿真被设置为 VGL 时才会显示。否则，此菜单将被当前 IGP 仿真设置菜单代替。

| 仿真>VGL 设置>选择 SFCC | |
|---|---------------|
| 该选项用于选择特殊功能控制代码。生成配置打印输出确定当前所选的 SFCC（特殊功能控制代码）。 | |
| 最小 | 17 |
| 最大 | 255 |
| 出厂默认值 | 插入符号^（十进制 94） |

仿真>VGL 设置>开机^X

确定 VGL 在开机时是否处于活动状态或是否将所有数据都传送给 LP+ 仿真进行处理。

| | |
|-------|--|
| 禁用 | VGL 为处理数据准备就绪。 |
| 启用 | VGL 在忽略模式下启动。图形模式^PY 被设定为开机默认设置。所有字符均将被忽略掉，直至接收到^A 命令。 |
| 出厂默认值 | 禁用 |

仿真>VGL 设置>开机^F

确定 VGL 在开机时是否处于自由格式模式。在自由格式模式中，VGL 将忽略确认、换行以及主机发送的所有小于十六进制 20 的字符。

| | |
|-------|-------------------------------------|
| 禁用 | VGL 不处于自由格式模式下。 |
| 启用 | VGL 在自由格式模式下启动，并且忽略所有小于十六进制 20 的字符。 |
| 出厂默认值 | 禁用 |

仿真>VGL 设置>开机^PY

确定 VGL 在开机时是否处于图形模式。

| | |
|-------|--------------------|
| 禁用 | VGL 不处于图形模式下。 |
| 启用 | 在开机时，VGL 在图形模式下启动。 |
| 出厂默认值 | 禁用 |

仿真>VGL 设置>LPI

设置将在 VGL 页面中使用的 LPI。

| | |
|-------|----|
| 最小 | 6 |
| 最大 | 10 |
| 出厂默认值 | 6 |

| 仿真>VGL 设置>底部边距控制 | |
|------------------|---|
| 确定页面的下边距。 | |
| LP+菜单 | 对文本长度的更改不会起作用,而 LP+仿真菜单中的底部边距设置将会得到采用,但新的文本长度值仍会显示在菜单中。 |
| VGL 文本长度 | 文本长度会按以下方式改变 LP+仿真子菜单中的底部边距值:底部=物理页面长度-顶部边距-文本长度。 |
| 出厂默认值 | LP+菜单 |

| 仿真>VGL 设置>文本字符串长度 | |
|--|-----|
| Text Length (文本字符串长度)是指在页面顶边距下面可打印的长度。 | |
| 最小 | 1 |
| 最大 | 255 |
| 出厂默认值 | 66 |

| 仿真>VGL 设置>自动弹出 | |
|---|-------------------------------|
| 确定当有 VGL Repeated Form 和 Dynamic Form 命令时操作页面的方式。 | |
| 禁用 | 将打印位置保持在页面的底部。 |
| 启用 | 在最后一个页面打印完成后,执行换页操作以便打印到所有页面。 |
| 出厂默认值 | 禁用 |

| 仿真>VGL 设置>复印张数 | |
|------------------|-----|
| 确定每一物理页面需要打印的份数。 | |
| 最小 | 1 |
| 最大 | 999 |
| 出厂默认值 | 1 |

| 仿真>VGL 设置>主机表格长度 | |
|-------------------------------|---|
| 当接收到主机应用程序的表格长度命令时，设置打印机页面尺寸。 | |
| 禁用 | 设置打印机标签尺寸等于在标签设置>图像>标签长度中设置的标签长度。 |
| 启用 | 设置打印机标签尺寸等于主机表格长度命令的标签长度。（如需更多信息，请参考《VGL 程序员参考手册》）。 |
| 出厂默认值 | 启用 |

| 仿真>VGL 设置>斜线 0 | |
|---|-----------|
| 该参数允许您打印带有斜线或不带斜线的数字“0”。该选项应用于除 OCR A 和 OCR B 以外的所有字符集。 | |
| 禁用 | 打印不带斜线的零。 |
| 启用 | 打印带有斜线的零。 |
| 出厂默认值 | 禁用 |

| 仿真>VGL 设置>重复表格 | |
|---|--|
| 启用此选项后，对于重复的页面，本菜单将会使标签打印速度加快。此选项只应用于那些整个页面均介于以下命令： ^IREPV...^IREPE | |
| 禁用 | 当后续页面彼此互不相关时，应该选择该项。 |
| 启用 | 可以加速重复页面的处理，这样可以提高打印机的处理量。该选项并未提高页面的处理速度，它们彼此并不相关，所以在那种情况下应当被禁用。 |
| 出厂默认值 | 启用 |

仿真>VGL 设置>忽略点

控制 VGL 如何解释位置值。

| | |
|-------|--|
| 禁用 | VGL 希望位置值以 1/10 英寸和点行的形式指定。 |
| 启用 | VGL 希望位置值仅以 1/10 英寸的形式指定。如果给出点位置，那么将被视作文本。 |
| 出厂默认值 | 禁用 |

仿真>VGL 设置>附加旋转

确定是否将徽标和字母数字字符串视为单独的元素或将徽标附加到字母数字字符串上。

| | |
|-------|---------------------|
| 禁用 | 徽标和字母数字字符串被视为独立的元素。 |
| 启用 | 将徽标附加到字母数字字符串上。 |
| 出厂默认值 | 禁用 |

仿真>VGL 设置>截断字母数字数据

如果字母数字数据包括空格超出了页面右端不打印 Error 48 错误 48Element Off Page Error [元素超出页面错误]。

| | |
|-------|---------------------|
| 禁用 | 如果页面右端被超出，则打印错误 48。 |
| 启用 | 禁止错误 48，无论如何都会打印页面。 |
| 出厂默认值 | 启用 |

仿真>VGL 设置>纵向 1/10 英寸

确定如何计算线长度——用于保持兼容性。

| | |
|-------|---|
| 禁用 | 当禁用该项且处于高分辨率时竖线长度的 1 英寸增量和 1/10 英寸的增量将被分别解释为 70/72 英寸和 7/72 英寸。 |
| 启用 | 当启用该项时，竖线的长度被精确解释，即 1 英寸增量被解释为 72/72 英寸。 |
| 出厂默认值 | 禁用 |

| 仿真>VGL 设置>^PY 之后忽略 | |
|--------------------|-----------------------------------|
| 确定将如何处理^PY 命令后的数据。 | |
| 忽视操作 | 忽略紧随图形^PY 命令后的走纸行结束符。 |
| 忽视全部 | 系统会忽略 ^PY 后的所有数据，直到发现并忽略主机发出的结束符。 |
| 禁用 | 图形命令后的系统结束符将被发送到打印机，并产生走纸动作。 |
| 出厂默认值 | 忽视操作 |

| 仿真>VGL 设置>UPC 条码下半部分 | |
|--|-------------------------------------|
| 确定在没有包含人类可读数据时将如何在 UPC/EAN 条形码上打印下延部分。 | |
| 禁用 | 如果没有可识别的数据，则打印的 UPC/EAN 条形码不带有下延部分。 |
| 启用 | 即使没有可识别的数据打印的 UPC/EAN 条形码也带有下延部分。 |
| 出厂默认值 | 启用 |

| 仿真>VGL 设置>选择 SO 字符 | |
|--|-----|
| 允许指定一个从 0 到 255 的十进制代码，替代 SO (Shift Out) 作为控制代码，通过代码 128 条形码可以访问另一个控制功能字符集。如需了解关于代码 128 条形码的详细信息，请参见《IGP/PGL 程序员参考手册》。 | |
| 最小 | 0 |
| 最大 | 255 |
| 出厂默认值 | 14 |

| 仿真>VGL 设置>旋转字符大小 | |
|---------------------|--|
| 确定在旋转时将如何确定扩展字符的尺寸。 | |
| 调整 | 旋转（顺时针 / 逆时针）的、扩大的字符与未旋转的字符大小不同，但有相同的尺寸参数。 |
| 不调节 | 旋转的、扩大的字符与未旋转的字符大小相同且有相同的尺寸参数。 |
| 出厂默认值 | 调整 |

| 仿真>VGL 设置>忽略空格 | |
|----------------------|------------------------|
| 控制如何处理在字母数字元素内的拖尾空格。 | |
| 禁用 | 在图形传递中，不删除字母数字元素的尾部空格。 |
| 启用 | 在图形传递中，删除字母数字元素的尾部空格。 |
| 出厂默认值 | 禁用 |

| 仿真>VGL 设置>忽视^Lxx 命令 | |
|---------------------|--|
| 控制 VGL 如何处理页面长度命令。 | |
| 禁用 | 将通过 VGL 应用使用页面长度命令^Lxx 和^Hxx。 |
| 启用 | 页面长度命令^Lxx 和^Hxx 将被忽略，并且将由应用>LP + 设置>页面长度 (xx) 确定页面长度。 |
| 出厂默认值 | 禁用 |

| 仿真>VGL 设置>中间线 PY | |
|-----------------------------|---------------------------------|
| 控制是否将允许在某一行中的中间部分中使用^PY 命令。 | |
| 禁用 | 图形模式启用命令 ^PY 必须为每行的前三个字符。 |
| 启用 | Enable ^PY 或 ^PN 可以在一行中的任何位置出现。 |
| 出厂默认值 | 禁用 |

| 仿真>VGL 设置>宽度限制 | |
|-------------------|---|
| 根据高度，控制扩展字符的宽度范围。 | |
| 禁用 | 不存在基于高度的宽度限制。 |
| 启用 | 在宽度限制表中，显示了扩展字符的长度和宽度。 <i>宽度限制表</i> 该宽度限制表显示了在 00 至 40（0.0 至 4.0 英寸）的范围内某个特定高度所允许的最大宽度。 |
| 出厂默认值 | 禁用 |

| 宽度限制表 | | | |
|-------|---------|------|---------|
| 高度参数 | 最大 允许宽度 | 高度参数 | 最大 允许宽度 |
| 00 | 99 | 21 | 51 |
| 01 | 99 | 22 | 53 |
| 02 | 3 | 23 | 56 |
| 03 | 6 | 24 | 58 |
| 04 | 8 | 25 | 61 |
| 05 | 11 | 26 | 63 |
| 06 | 13 | 27 | 66 |
| 07 | 16 | 28 | 68 |
| 08 | 18 | 29 | 71 |
| 09 | 21 | 30 | 73 |
| 10 | 23 | 31 | 76 |
| 11 | 26 | 32 | 78 |
| 12 | 28 | 33 | 81 |
| 13 | 31 | 34 | 83 |
| 14 | 33 | 35 | 86 |
| 15 | 36 | 36 | 88 |
| 16 | 38 | 37 | 91 |
| 17 | 41 | 38 | 93 |
| 18 | 43 | 39 | 96 |
| 19 | 46 | 40 | 98 |
| 20 | 48 | | |

仿真>VGL 设置>^PN 之后忽略

确定如何处理^PN 命令后的走纸行结束符。

| | |
|-------|------------------------------|
| 禁用 | PN 命令之后，走纸行结束符会被发送至打印机并进行处理。 |
| 启用 | ^PN 命令后的走纸行结束符将被忽略。 |
| 出厂默认值 | 禁用 |

仿真>VGL 设置>扩展字体

使用扩展字体可以以特定参数打印不同尺寸的字符，并可以选择块字体或非块字体格式。

| | |
|-------|---|
| 可变 | 使用 Gothic 字体作为默认字体。可以使用 IFONT 命令选择其他字体格式。 |
| 压力块 | 使用块字体。 |
| 出厂默认值 | 可变 |

仿真>VGL 设置>在^PN 处自动换页

若启用该项，那么当出现^PN 命令且当前垂直位置不是页面顶端时，打印机就会自动发出 FF 命令，卷至到页面末端。

| | |
|-------|-------------------|
| 禁用 | 出现^PN 命令时不发出换页命令。 |
| 启用 | 出现^PN 命令时发出换页命令。 |
| 出厂默认值 | 禁用 |

仿真>VGL 设置>PDF 字体大小兼容

该选项用于兼容旧版固件上条形码可打印数据字段（PDF）的字体尺寸。

| | |
|-------|---------------|
| 禁用 | 使用正常字体。 |
| 启用 | 与旧版固件字体尺寸相匹配。 |
| 出厂默认值 | 禁用 |

| 仿真>VGL 设置>C128 模式兼容 | |
|-------------------------|-------------------|
| 该选项用于兼容代码 128 条形码的模式切换。 | |
| 禁用 | 使用实现最佳条形码的正常自动切换。 |
| 启用 | 与旧版固件自动切换算法相匹配。 |
| 出厂默认值 | 禁用 |

| 仿真>VGL 设置>C39 兼容 | |
|------------------------------|---------------|
| 该菜单使解码 C39 其它字符集的旧方法与新方法相兼容。 | |
| 禁用 | 使用更灵活的更佳解码方式。 |
| 启用 | 与旧的解码方法相匹配。 |
| 出厂默认值 | 禁用 |

| 仿真>VGL 设置>忽略字符 | |
|-----------------|--|
| 该菜单用于应用流中的字符过滤。 | |
| 禁用 | 使用更灵活的更佳解码方式。 |
| 字符 1 | 字符 1 将被滤出。选择 VGL 菜单选项“Ignore Ch#1（忽略字符#1）”来指定字符 1。 |
| 字符 2 | 字符 2 将被滤出。选择 VGL 菜单选项“Ignore Ch#2（忽略字符#2）”来指定字符 2。 |
| 字符 1&2 | 字符 1 和字符 2 将被滤除。选择 VGL 菜单选项“Ignore Ch#1（忽略字符#1）”和“Ignore Ch#2（忽略字符#2）”来指定将被忽略的字符值。 |
| 出厂默认值 | 禁用 |

| 仿真>VGL 设置>忽略字符 1 | |
|------------------------------------|-----|
| 指定字符 1 作为字符过滤选项。可用的十进制数值为 0 到 255。 | |
| 最小 | 0 |
| 最大 | 255 |
| 出厂默认值 | 0 |

| 仿真>VGL 设置>忽略字符 2 | |
|-------------------------------------|-----|
| 指定字符 2 作为字符过滤选项。 可用的十进制数值为 0 到 255。 | |
| 最小 | 0 |
| 最大 | 255 |
| 出厂默认值 | 0 |

| 仿真>VGL 设置>数据位 8 | |
|--|---|
| 确定如何解读数据位 8 并按传统方式用于并行接口。数据位 8 代表数据值(十六进制 80–FF) 或用于 PI 线。 | |
| 禁用 | 当启用了主机 PI 线时,数据位 8 即显示 PI 线的状态。要使用 PI 线, 禁用数据位 8, 启用 Host PI 配置选项 (位于 PI Ignored 选项下)。 |
| 启用 | Enable PI 线并非从直接从主机通向打印机, 其全部 8 位均被用作数据位, 因此可以访问位于十六进制 80 到 FF 范围的字符。 |
| 出厂默认值 | 启用 |
| 重要 | <p>数据位 8 被解释为数据位 8 或 PI 信号, 但只取其中一种。 当启用位数据位 8 时, 数据位 8 具有比 PI 信号更高的优先级, 大于十六进制 7F 所有数据被用于访问字符数据, 而不用解释 PI 线数据。</p> <p>相反, 当数据位 8 被禁用并使用 PI 信号时, 数据的数据位 8 被保留用于 PI 功能, 因此无法访问位于十六进制 80-FF 范围内的字符。所以, 要访问十六进制 80-FF 范围内的字符, 必须启用数据位 8。</p> |

| 仿真>VGL 设置>分辨率命令 | |
|---------------------------|------------|
| 针对图形, 在低分辨率及高分辨率模式之间进行选择。 | |
| 低分辨率 | 设置低分辨率模式。 |
| 高分辨率 | 设置高值分辨率模式。 |
| 出厂默认值 | 低分辨率 |

仿真>VGL 设置>^Dnn 点转换命令

针对点行转换，在低分辨率及高分辨率模式之间进行选择。

| | |
|-------|------------------------------|
| 低分辨率 | 该设置将点空甩命令点值解释为 60 dpi P 序列点。 |
| 高分辨率 | 该设置将点空甩命令点值解释为打印引擎点。 |
| 出厂默认值 | 低分辨率 |

仿真>VGL 设置>条形码变化

该命令仅适用于 IBARC 条形码命令格式。

| | |
|-------|--|
| 低分辨率 | 设置条形码比率点值被解释为行式点阵打印机点（60 x72）。 |
| 高分辨率 | 设置条形码比率点值被解释为打印引擎点（300 x 300 或 203 x 203）。 |
| 出厂默认值 | 低分辨率 |

仿真>VGL 设置>字符集

该选项用于选择字符组。基于选中的字符组，可使用遵从 XXX 字符集的菜单来选择字符集。由于该字符组标准集为 VGL 所特有，所以下文给出了该标准集。所有其它组类似，且在 LP+、PGL、VGL 字符集。

仿真>VGL 设置>标准字符集

此选项将显示何时将菜单字符组设置为标准字符集。

| | | |
|-------|----------|------------|
| 标准字符集 | 0) ASCII | 7) 荷兰语 |
| | 1) 德语 | 8) 法语 |
| | 2) 瑞典语 | 9) 西班牙语 |
| | 3) 丹麦语 | 10) 意大利语 |
| | 4) 挪威语 | 11) 土耳其语 |
| | 5) 芬兰语 | 12) CP 437 |
| | 6) 英语 | 13) CP 850 |
| 出厂默认值 | 0) ASCII | |

仿真>VGL 设置>一式字体

该菜单确定将如何在不同模式中使用选择的字样。

| | |
|-------|---|
| 禁用 | 当图形传递完毕后，在 Extended Graphics Mode （扩展图形模式）中选择的字样将被取消。 |
| 启用 | 在 Extended Graphics Mode （扩展图形模式）中选择的字样也将用于 Standard Graphics Mode （标准图形模式）和 Normal Mode （正常模式）。 |
| 出厂默认值 | 禁用 |

仿真>VGL 设置>比例字符

该菜单确定如何根据之前的字符串确定下一个图形元素的位置。

| | |
|-------|-------------------------------------|
| 禁用 | 下一个图形元素的位置将按照等宽字体决定（所有字符具有相同的指定宽度）。 |
| 启用 | 下一个图形元素的位置将由文本串的物理长度决定（当均匀比例空格字体时）。 |
| 出厂默认值 | 启用 |

仿真>VGL 设置>打印机 PI

该菜单确定在 LP+ 仿真中如何配置 PI 线。

| | |
|-------|---|
| 禁用 | LP+ Emulation （LP+ 仿真）配置为禁用 PI line （PI 行）。 |
| 启用 | LP+ Emulation （LP+ 仿真）配置为启用 PI line （PI 行）。 |
| 出厂默认值 | 禁用 |

仿真>VGL 设置>主机 PI

该菜单确定如何配置并行接口的主机 PI 线。

| | |
|-------|--|
| 禁用 | 主机不发送 PI 信号。 |
| 启用 | 主机发送 PI 信号。要将 PI 行传送至打印机，必须禁用 Data Bit 8（数据位 8）配置选择。 |
| 出厂默认值 | 禁用 |

仿真>VGL 设置>最大 PI 16

该菜单确定距离 PI 线的空甩纸张范围。

| | |
|-------|---|
| 禁用 | 空甩纸张 1 到 15 将会移动 1 到 15 行。空甩纸张 0 将始终移动 1 行。 |
| 启用 | 空甩纸张 0 到 15 将会移动 1 到 16 行。 |
| 出厂默认值 | 启用 |

仿真> ZGL 设置

请参阅《ZGL程序员参考手册》。

仿真> TGL 设置

请参阅《TGL程序员参考手册》。

仿真> IGL 设置

请参阅《IGL程序员参考手册》。

仿真> STGL 设置

请参阅《STGL程序员参考手册》。

仿真> DGL 设置

请参阅《DGL程序员参考手册》。

仿真> IEGL 设置

请参阅《IEGL程序员参考手册》。

仿真> MGL 设置

请参阅《MGL程序员参考手册》。

仿真> LP+ 设置

| 仿真>LP+ 设置>选择 CPI | |
|-------------------|-------------------------------------|
| 该项选择每英寸字符(CPI) 数。 | |
| 选择 | 10.0、12.0、13.3、15.0、17.1 和 20.0 CPI |
| 出厂默认值 | 10.0 CPI |

| 仿真>LP+ 设置>选择 LPI | |
|--|------------------|
| 这是每英寸打印行数。 例如当为 6 lpi 时： 从一个打印行的顶端到下一打印行的顶端距离为 1/6 英寸。 | |
| 选择 | 6.0、8.0、10.3 LPI |
| 出厂默认值 | 6.0 LPI |

仿真>LP+设置>主机命令

该项允许您选择某个主机命令，该命令将被打印机忽略。

| | |
|--------|--------------|
| 启用 | 打印机接受所有主机命令。 |
| 忽略全部 | 忽略所有命令。 |
| 忽略 CPI | 忽略所有 CPI 命令。 |
| 忽略 LPI | 忽略所有 LPI 命令。 |
| 出厂默认值 | 启用 |

仿真>LP+设置>字样

在打印文本时将采用的字体样式或字样。

| | |
|--------------|--|
| LetterGothic | Letter Gothic 是一种非比例字体，所有字符在打印时均占用相同大小的空间。 |
| Courier | Courier 是一种非比例（等宽）字体，所有字符在打印时均占用相同大小的空间。 |
| OCR-A | 光学字符识别字体只按照 10 cpi 进行打印。 |
| OCR-B | 光学字符识别字体只按照 10 cpi 进行打印。 |
| 出厂默认值 | 哥德体字母 |

仿真>LP+设置>比例间距

每个打印的字符均包含在一个字符单元中。字符单元的宽度包括字符以及字符周围的空间。

| | |
|-------|--|
| 禁用 | 每个字符单元均以相同宽度打印。打印文本中的每一栏将被整齐排列。 |
| 启用 | 每个字符单元的宽度因字符的宽度不同而有所不同。例如，打印[i]比打印[m]需要的空间少。采用均匀字体通常会增加打印文档的可读性，使文档更具排版效果。 |
| 出厂默认值 | 启用 |

仿真>LP+设置>粗体打印

确定 LP+打印的文本是否采用特粗形式。

| | |
|-------|-------------|
| 禁用 | 正常打印文本。 |
| 启用 | 以粗线条字体打印文本。 |
| 出厂默认值 | 禁用 |

仿真>LP+设置>意大利字体打印

确定 LP+打印的文本是否采用斜体。

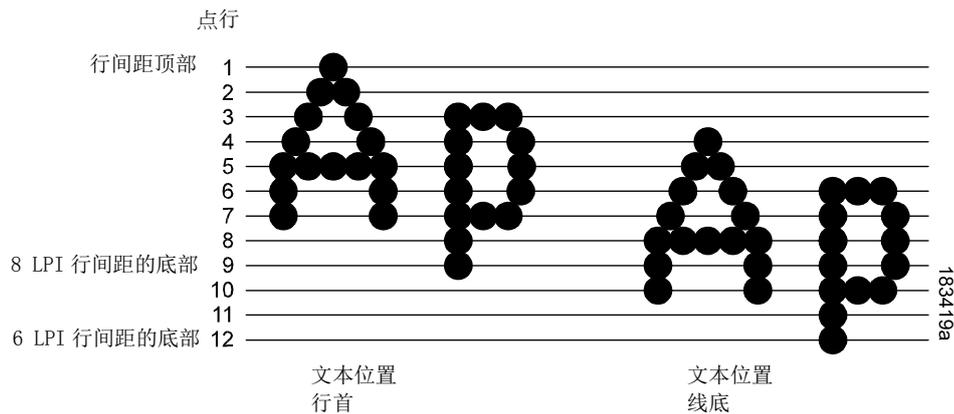
| | |
|-------|-----------|
| 禁用 | 正常打印文本。 |
| 向前倾斜 | 文本向前倾斜打印。 |
| 向后倾斜 | 文本向后倾斜打印。 |
| 出厂默认值 | 禁用 |

仿真>LP+设置>斜线零

该参数允许打印带有斜线或不带斜线的数字“0”。

| | |
|-----------|-------------------------------|
| 禁用 | 打印不带斜线的零。 |
| 启用 | 打印带有斜线的零。 |
| 出厂默认值 | 禁用 |
| 重要 | 该选项不适用于 OCR-A 或 OCR-B。 |

| 仿真>LP+设置>文本位置 | |
|---------------|------------------------------------|
| 指定文本在行中出现的位置。 | |
| 行首 | 文本置于行间距顶部。 |
| 线底 | 文本位于 6 LPI 的行间距的底部。以下图例显示了行首和线底位置。 |
| 出厂默认值 | 线底 |
| 重要 | 该选项不适用于 OCR-A 或 OCR-B。 |



| 仿真>LP+设置>标签长度 (xx) | |
|---------------------------------------|---|
| 针对用户的所有偏好，按三种不同单位规定页面长度：英寸数、毫米数和偶数行数。 | |
| 最小 | 0.1 英寸 |
| 最大 | 99.0 英寸 |
| 出厂默认值 | T8x04: 6.0 英寸 T8x06: 4.0 英寸 T8x08: 6.0 英寸 |

仿真>LP+设置>标签宽度 (xx)

针对用户的所有偏好，按三种不同单位规定页面宽度：英寸数、毫米数和偶数字符数。

| | |
|-----------|---|
| 最小 | 0.1 英寸 |
| 最大 | T8x04: 4.1 英寸 T8x06: 6.6 英寸 T8x08: 8.5 英寸 |
| 出厂默认值 | 基于型号的最大打印宽度。 |
| 警告 | 页面宽度不应超过纸张的实际宽度。 |

仿真>LP+设置>左边距

字符集。 字符零被定义为页面最左端，列数从左到右递增。

| | |
|-------|---------|
| 最小 | 0 个字符 |
| 最大 | 369 个字符 |
| 出厂默认值 | 0 个字符 |

仿真>LP+设置>右边距

字符集。 字符零被定义为页面最右端，列数从右到左递增。

| | |
|-------|---------|
| 最小 | 0 个字符 |
| 最大 | 369 个字符 |
| 出厂默认值 | 0 个字符 |

仿真>LP+设置>上边距

定义行间距，从页面顶端的第零行起始，从上到下递增。

| | |
|-------|----------|
| 最小 | 0 倍行间距 |
| 最大 | 451 倍行间距 |
| 出厂默认值 | 0 倍行间距 |

| 仿真>LP+设置>底部边距 | |
|----------------------------|----------|
| 在行间距中定义，起始于页面底部的零线，从下至上增加。 | |
| 最小 | 0 倍行间距 |
| 最大 | 451 倍行间距 |
| 出厂默认值 | 0 倍行间距 |

| 仿真>LP+设置>打印字符集 |
|-------------------------|
| 按确认键选择该项，使打印机打印当前所选字符集。 |

| 仿真>LP+设置>重置命令设置加载 | |
|--|---------------------|
| 当打印机接收到主机数据流重置命令（ESC@ 或 ESC[K]）除了复位打印机变量之外，所选配置将被加载。 | |
| 禁用 | 当执行重置命令时，将加载活动仿真参数。 |
| 加电配置 | 执行重置命令时将加载开机配置。 |
| 当前配置 | 执行重置命令时将加载当前选择的配置。 |
| 出厂配置 | 执行重置命令时将加载出厂配置。 |
| 出厂默认值 | 禁用 |

仿真>P-Series 设置

重要 P-Series 设置子菜单只有在 LP+ 仿真菜单被设置为 P-Series 时才会显示。否则，该菜单将被 LP+ 仿真菜单替代。

| 仿真>P-Series 设置>字符组 |
|--|
| 该选项用于选择字符集组。基于选中的字符组，可使用遵从 XXX 字符集的菜单来选择字符集。由于该字符组标准集为 P 序列所特有，所以下文给出了该标准集。所有其它组类似，且在 LP+、PGL、VGL 字符集。 |

| 仿真>P-Series>主子集 | |
|------------------------|---|
| 此选项将显示何时将菜单字符组设置为主字符集。 | |
| 主子集 | ASCII (USA) * 法语 德语 英语 丹麦语 瑞典语 意大利语 西班牙语 日语 加拿大法语 拉丁美洲 挪威语 丹麦语 II 西班牙语 II 拉丁美洲 II |
| 出厂默认值 | ASCII (USA) |

| 应用>P-Series>扩展子集 | |
|-------------------------|----------------------|
| 此选项将显示何时将菜单字符组设置为扩展字符集。 | |
| 扩展子集 | 代码页 437 * 代码页 850 |
| 出厂默认值 | 代码页 437 |

| 仿真>P-Series 设置>水平 DPI | |
|---|-----|
| <p>该功能可以启用热敏打印机，以尽可能相同的尺寸打印最初为行式点阵打印机或激光打印机设计的图像。方法是：选择水平分辨率使其与最初生成图像文件时所选的打印机相匹配。</p> <p>虽然选择范围允许最高达到 400 dpi，但根据安装的打印头，T5R 能够达到的最高打印水平分辨率为 203 dpi 或 300 dpi。</p> | |
| 最小 | 60 |
| 最大 | 400 |
| 出厂默认值 | 120 |

仿真>P-Series 设置>垂直 DPI

该功能可以启用热敏打印机，以尽可能相同的尺寸打印最初为行式点阵打印机或激光打印机设计的图像。方法是：选择水平分辨率使其与最初生成图像文件时所选的打印机相匹配。

虽然选择范围允许最高达到 400 dpi，但根据安装的打印头，T5R 能够达到的最高打印垂直分辨率为 203 dpi 或 300 dpi。

| | |
|-------|-----|
| 最小 | 72 |
| 最大 | 400 |
| 出厂默认值 | 72 |

仿真>P-Series 设置>定义 CR 代码

该选项控制当打印机在收到来自主机的回车代码(0D hex)时的操作。启用该功能后，打印机每次收到回车代码时，都会向数据流中插入一个额外的换行代码（十六进制 0A）。如果主机向打印机发送换行信号，请勿使用此功能。

| | |
|--------------|---------------------------------------|
| CR = CR | 收到回车代码后，不插入额外的换行符。 |
| CR = CR + LF | 收到回车代码后，插入额外的换行符。下一个打印位置将是下一行的打印位置 1。 |
| 出厂默认值 | CR = CR |

仿真>P-Series>自动 LF

该选项定义当接收到的打印数据超出页宽设置时打印机的行为。

| | |
|-------|---------------------------|
| 禁用 | 丢弃超出页宽的所有数据。 |
| 启用 | 当接收数据超过页面宽度时，执行自动回车键和换行键。 |
| 出厂默认值 | 禁用 |

仿真>P-Series 设置>定义 LF 代码

该选项控制当打印机在收到来自主机的换行代码 (0A hex) 时的操作。启用该功能后, 打印机每次收到回车代码时, 都会向数据流中插入一个额外的换行代码 (十六进制 0D)。如果主机向打印机发送换行信号, 请勿使用此功能。

| | |
|--------------|--|
| LF=LF | 在每个换行符前, 不插入一个确认符。下个打印位置将是下一行的当前打印位置。 |
| LF = CR + LF | 在每个换行符前, 插入一个额外的确认符。下一个打印位置将是下一行的打印位置 1。 |
| 出厂默认值 | LF = CR + LF |

仿真>P-Series 设置>控制代码 06

控制代码 06 用于定义 ASCII 代码 06 hex (ACK)的功能。您可以选择其他的行间距 6.0、8.0 或 10.3LPI。

| | |
|-------|--------------------|
| 选择 | 6.0、8.0 或 10.3 LPI |
| 出厂默认值 | 8.0 LPI |

仿真>P-Series 设置>控制代码 08

控制代码 08 用于定义 ASCII 代码 08 hex (BS)的功能。您可以定义该代码输出 **Elongated** (加长型) 字符或 **Backspace** (退格) 字符。

| | |
|-------|---------|
| 加长 | 输出与加长字符 |
| 退格 | 输出与退格字符 |
| 出厂默认值 | 加长 |

仿真>P-Series 设置>叠印

由于打印机接收到回车, 并未接收到换行命令, 从而导致在先前行上打印, **Overstrike** (改写) 选项确定此时所需的动作。

| | |
|-------|---------------------|
| 禁用 | 用第二行的字符替代第一行的字符。 |
| 启用 | 在第一行上打印第二行, 使其更加粗厚。 |
| 出厂默认值 | 启用 |

仿真>P-Series 设置>选择 SFCC

该项 P-Series 功能可选择一个 ASCII 码，该码用于定义 Special Function Control Code (特殊功能控制代码) (SFCC) 命令代码值。出厂默认值为十六进制 01，但是该 P 序列选项允许选择从十六进制 00 到 7F 之间的任意值。这项功能非常强大，它可以为 SFCC 代码指定一个数值，该数值与 P 序列任务的应用环境兼容。最常用的数值包括下列数值：SOH (十六进制 01)、ESC (十六进制 1B)、ETX (十六进制 03)、^ (十六进制 5E) 以及~ (十六进制 7E)。

| | |
|-----------|--|
| 最小 | 十六进制 00 |
| 最大 | 十六进制 7F |
| 出厂默认值 | 十六进制 01 |
| 重要 | 不可打印 ASCII 码数值范围为十六进制 00 到 1F，也包括十六进制 7F。可打印 ASCII 码数值范围为十六进制 20 到 7E。如果选择可打印代码值定义 SFCC 代码值，则必须确保打印机数据流在可打印文本中不包含相同代码。否则，包含 SFCC 控制代码值的文本将无法被正确处理成 SFCC 命令，从而导致打印错误。 |

仿真>P-Series 设置>EVFU 选择

控制打印机如何处理垂直格式。

| | |
|-------|----------------------------------|
| 禁用 | 禁用全部 EVFU 处理。 |
| 启用 | Enable 选择 P 序列兼容电子垂直格式单元 (EVFU)。 |
| 出厂默认值 | 启用 |

仿真>P-Series 设置>替用字符换 80-9F

确定将如何对十六进制 80—十六进制 9F 范围内的数据进行处理。

| | |
|-------|------------|
| 控制代码 | 解释为一个控制代码。 |
| 可打印 | 打印该范围内的数据。 |
| 出厂默认值 | 控制代码。 |

| 仿真>P-Series 设置>SFCC d 命令 | |
|--------------------------|-----------------------------------|
| 该菜单选项用于向后兼容。 | |
| 偶数点阵图 | 该项将 SFCC d 命令解释为偶数点阵图。 |
| 双高 | 该项将 SFCC d 命令解释为双倍高度。要向后兼容则选择该选项。 |
| 出厂默认值 | 偶数点阵图 |

| 仿真>P-Series 设置>P-Series 双高 | |
|--|---|
| 该菜单选项可使当前的 Printronix 打印机与旧型号的 Printronix 打印机兼容。 | |
| 常规 | 这是用于当前型号打印机的正常 DoubleHigh(双倍高度) 打印。 |
| P3/4/6/9 兼容 | 当旧型号打印机打印高出两点行时，该选项可使打印提高两点行，以匹配当前型号的点行值（低两点行）。 |
| 出厂默认值 | 常规 |

| 仿真>P-Series 设置>在页首换页有效 | |
|--|---|
| 当打印机位于页面顶端，主机发出 Form Feed (换页) 命令，FF valid at TOF (在页顶处换页操作有效) 选项决定此时是否执行 Form Feed (换页) 操作。 | |
| 禁用 | 当打印机位于页面顶端，主机发出 Form Feed (换页) 命令时，不执行 Form Feed (换页) 操作。 |
| 启用 | 当打印机位于页面顶端，主机发出 Form Feed (换页) 命令时，执行 Form Feed (换页) 操作。 |
| 出厂默认值 | 启用 |

仿真> P-SeriesXQ 设置

重要 P-SeriesXQ 设置子菜单只有在 LP+仿真菜单被设置为 P-SeriesXQ 时才会显示。否则，该菜单将被 LP+仿真菜单替代。

重要 该 LP+仿真菜单没有任何特殊字符组或字符集选择。

仿真>P-SeriesXQ 设置>水平 DPI

该功能可以启用热敏打印机，以尽可能相同的尺寸打印最初为行式点阵打印机或激光打印机设计的图像。方法是：选择水平分辨率使其与最初生成图像文件时所选的打印机相匹配。

虽然选择范围允许最高达到 400 dpi，但根据安装的打印头，T5R 能够达到的最高打印水平分辨率为 203 dpi 或 300 dpi。

| | |
|-------|-----|
| 最小 | 60 |
| 最大 | 400 |
| 出厂默认值 | 120 |

仿真>P-SeriesXQ 设置>垂直 DPI

该功能可以启用热敏打印机，以尽可能相同的尺寸打印最初为行式点阵打印机或激光打印机设计的图像。方法是：选择水平分辨率使其与最初生成图像文件时所选的打印机相匹配。

虽然选择范围允许最高达到 400 dpi，但根据安装的打印头，T5R 能够达到的最高打印垂直分辨率为 203 dpi 或 300 dpi。

| | |
|-------|-----|
| 最小 | 72 |
| 最大 | 400 |
| 出厂默认值 | 72 |

仿真>P-SeriesXQ 设置>定义 CR 代码

该选项控制当打印机在收到来自主机的回车代码(0D hex)时打的操作。启用该功能后，打印机每次收到回车代码时，都会向数据流中插入一个额外的换行代码（十六进制 0A）。如果主机向打印机发送换行信号，请勿使用此功能。

| | |
|--------------|---------------------------------------|
| CR = CR | 收到回车代码后，不插入额外的换行符。 |
| CR = CR + LF | 收到回车代码后，插入额外的换行符。下一个打印位置将是下一行的打印位置 1。 |
| 出厂默认值 | CR = CR |

| 仿真>P-SeriesXQ 设置>自动 LF | |
|------------------------------|---------------------------|
| 该选项定义当接收到的打印数据超出页宽设置时打印机的行为。 | |
| 禁用 | 丢弃超出页宽的所有数据。 |
| 启用 | 当接收数据超过页面宽度时，执行自动回车键和换行键。 |
| 出厂默认值 | 禁用 |

| 仿真>P-SeriesXQ 设置>定义 LF 代码 | |
|--|---|
| 该选项控制当打印机在收到来自主机的换行代码 (0A hex) 时的操作。启用该功能后，打印机每次收到回车代码时，都会向数据流中插入一个额外的换行代码 (十六进制 0D)。如果主机向打印机发送换行信号，请勿使用此功能。 | |
| LF=LF | 在每个换行符前，不插入一个确认符。下一个打印位置将是下一行的当前打印位置。 |
| LF = CR + LF | 在每个换行符前，插入一个额外的确认符。下一个打印位置将是下一行的打印位置 1。 |
| 出厂默认值 | LF = CR + LF |

| 仿真>P-SeriesXQ 设置>控制代码 06 | |
|--|--------------------|
| 控制代码 06 用于定义 ASCII 代码 06 hex (ACK)的功能。您可以选择其他的行间距 6.0、8.0 或 10.3LPI。 | |
| 选择 | 6.0、8.0 或 10.3 LPI |
| 出厂默认值 | 8.0 LPI |

| 仿真>P-SeriesXQ 设置>压缩打印 | |
|-----------------------|-----------|
| 控制设置压缩打印的主机命令。 | |
| 字符 01 SOH | |
| 字符 03 ETX | |
| 字符 09 HT | |
| 出厂默认值 | 字符 01 SOH |

| 仿真>P-SeriesXQ 设置>拉长/替用字体 | |
|---------------------------------|---|
| 控制由哪一个主机命令来设置加长的（双倍高度）字体和扩展字符集。 | |
| 拉长=BS 字体 =SO | 由 BS（十六进制 08）设置加长，由 SO（十六进制 0E）设置扩展字符集。 |
| 拉长=SO FONT=BS | 由 SO（十六进制 0E）设置加长，由 BS（十六进制 08）设置扩展字符集。 |
| 出厂默认值 | 拉长=BS 字体=SO |

| 仿真>P-SeriesXQ 设置>哥特式字样 | |
|------------------------|-----------|
| 控制设置 Gothic 打印的主机命令。 | |
| 字符 02 STX | |
| 字符 03 ETX | |
| 字符 09 HT | |
| 出厂默认值 | 字符 02 STX |

| 仿真>P-SeriesXQ 设置>EVFU 选择 | |
|--------------------------|---------------------------------------|
| 控制打印机如何处理垂直格式。 | |
| 禁用 | 禁用全部 EVFU 处理。 |
| 启用 | Enable 选择 P-Series 兼容电子垂直格式单元 (EVFU)。 |
| 出厂默认值 | 启用 |

| 仿真>P-SeriesXQ 设置>大写字母选择 | |
|---|--|
| 确定当打印机如何处理从主计算机接收到的的小写字母。当启用该项后，所有字母均打印为大写字母。 | |
| 禁用 | 将从主计算机接收到的的小写字母打印为小写字母，将接收到的大写字母打印为大写字母。 |
| 启用 | 将从主计算机接收到的的小写字母打印为小写字母，将接收到的大写字母打印为大写字母。 |
| 出厂默认值 | 禁用 |

| 仿真>P-SeriesXQ 设置>相对回转 | |
|---|--------|
| “回转”是快速的垂直走纸。该参数决定当接收到 EVFU Slew Relative (EVFU 相对回转) 命令后，空甩的行数（要么是 1-15 行，要么是 1-16 行）。 | |
| 1-15 行 | |
| 1-16 行 | |
| 出厂默认值 | 1-15 行 |

仿真> Serial Matrix 设置

重要 P-Series XQ 设置子菜单只有在 LP+ 仿真菜单被设置为 **Serial Matrix** 时才会显示。否则，该菜单将被 LP+ 仿真菜单替代。

| 仿真>Serial Matrix 设置>字符组 |
|--|
| 该选项用于选择字符集组。基于选中的字符组，可使用遵从 XXX 字符集的菜单来选择字符集。由于该字符组标准集为串行点阵所特有，所以下文给出了该标准集。所有其它组类似，且在 <i>LP+</i> 、 <i>PGL</i> 、 <i>VGL</i> 字符集。 |

| 仿真>Serial Matrix 设置>主子集 | |
|-------------------------|---|
| 此选项将显示何时将菜单字符组设置为主字符集。 | |
| 主子集 | ASCII (USA) * 法语 德语 英语 丹麦语 瑞典语 意大利语 西班牙语 日语 加拿大法语 拉丁美洲 挪威语 丹麦语 II 西班牙语 II 拉丁美洲 II |
| 出厂默认值 | ASCII (USA) |

| 仿真>Serial Matrix 设置>扩展子集 | |
|--------------------------|----------------------|
| 此选项将显示何时将菜单字符组设置为扩展字符集。 | |
| 扩展子集 | 代码页 437 * 代码页 850 |
| 出厂默认值 | 代码页 437 |

| 仿真>Serial Matrix 设置>水平 DPI | |
|---|-----|
| <p>该功能可以启用热敏打印机，以尽可能相同的尺寸打印最初为行式点阵打印机或激光打印机设计的图像。方法是：选择水平分辨率使其与最初生成图像文件时所选的打印机相匹配。</p> <p>虽然选择范围允许最高达到 400 dpi，但根据安装的打印头，T5R 能够达到的最高打印水平分辨率为 203 dpi 或 300 dpi。</p> | |
| 最小 | 60 |
| 最大 | 400 |
| 出厂默认值 | 120 |

| 仿真>Serial Matrix 设置>垂直 DPI | |
|---|-----|
| <p>该功能可以启用热敏打印机，以尽可能相同的尺寸打印最初为行式点阵打印机或激光打印机设计的图像。方法是：选择水平分辨率使其与最初生成图像文件时所选的打印机相匹配。</p> <p>虽然选择范围允许最高达到 400 dpi，但根据安装的打印头，T5R 能够达到的最高打印垂直分辨率为 203 dpi 或 300 dpi。</p> | |
| 最小 | 72 |
| 最大 | 400 |
| 出厂默认值 | 72 |

仿真>Serial Matrix 设置>定义 CR 代码

该选项控制当打印机在收到来自主机的回车代码(0D hex)时的操作。启用该功能后，打印机每次收到回车代码时，都会向数据流中插入一个额外的换行代码（十六进制 0A）。如果主机向打印机发送换行信号，请勿使用此功能。

| | |
|--------------|---------------------------------------|
| CR = CR | 收到回车代码后，不插入额外的换行符。 |
| CR = CR + LF | 收到回车代码后，插入额外的换行符。下一个打印位置将是下一行的打印位置 1。 |
| 出厂默认值 | CR = CR |

仿真>Serial Matrix 设置>自动 LF

该选项定义当接收到的打印数据超出页宽设置时打印机的行为。

| | |
|-------|---------------------------|
| 禁用 | 丢弃超出页宽的所有数据。 |
| 启用 | 当接收数据超过页面宽度时，执行自动回车键和换行键。 |
| 出厂默认值 | 禁用 |

仿真>Serial Matrix 设置>定义 LF 代码

该选项控制当打印机在收到来自主机的换行代码（0A hex）时的操作。启用该功能后，打印机每次收到回车代码时，都会向数据流中插入一个额外的换行代码（十六进制 0D）。如果主机向打印机发送换行信号，请勿使用此功能。

| | |
|--------------|---|
| LF = LF | 在每个换行符前，不插入一个确认符。下一个打印位置将是下一行的当前打印位置。 |
| LF = CR + LF | 在每个换行符前，插入一个额外的确认符。下一个打印位置将是下一行的打印位置 1。 |
| 出厂默认值 | LF = CR + LF |

| 仿真>Serial Matrix 设置>控制代码 06 | |
|--|--------------------|
| 控制代码 06 用于定义 ASCII 代码 06 hex (ACK)的功能。您可以选择其他的行间距 6.0、8.0 或 10.3LPI。 | |
| 选择 | 6.0、8.0 或 10.3 LPI |
| 出厂默认值 | 8.0 LPI |

| 仿真>Serial Matrix 设置>叠印 | |
|--|--------------------|
| 由于打印机接收到回车，并未接收到换行命令，从而导致在先前行上打印， Overstrike （改写）选项确定此时所需的动作。 | |
| 禁用 | 用第二行的字符替代第一行的字符。 |
| 启用 | 在第一行上打印第二行，使其更加粗厚。 |
| 出厂默认值 | 启用 |

| 仿真>Serial Matrix 设置>打印机选择 | |
|--|--------------------------------------|
| 确定是否忽略控制代码 DC1 和 DC3 或分别将它们用于禁用或启用打印机。 | |
| 禁用 | 忽略 ASCII DC1 和 DC3 控制代码。 |
| 启用 | 当收到控制代码 DC1 时，禁用打印机；当收到 DC3 时，启用打印机。 |
| 出厂默认值 | 禁用 |

| 仿真>Serial Matrix 设置>替用字符集 80-9F | |
|-----------------------------------|------------|
| 确定将如何对十六进制 80—十六进制 9F 范围内的数据进行处理。 | |
| 控制代码 | 解释为一个控制代码。 |
| 可打印 | 打印该范围内的数据。 |
| 出厂默认值 | 控制代码 |

| 仿真>Serial Matrix 设置>ESC d 命令 | |
|------------------------------|----------------------------------|
| 该项用于向后兼容。 | |
| 偶数点阵图 | 该项将 ESC d 命令解释为平滑点图。 |
| 双高 | 该项将 ESC d 命令解释为双倍高度。要向后兼容则选择该选项。 |
| 出厂默认值 | 偶数点阵图 |

仿真> Proprinter 设置

重要 Proprinter 设置子菜单只有在 LP+仿真菜单被设置为 Proprinter XL 时才会显示。否则，该菜单将被 LP+仿真菜单替代。

| 仿真>Proprinter 设置>字符组 |
|---|
| 该选项用于选择字符组。基于选中的字符组，可使用遵从 XXX 字符集的菜单来选择字符集。由于该字符组标准集为 Proprinter 所特有，所以下文给出了该标准集。所有其它组类似，且在 LP+、PGL、VGL 字符集 |

| 仿真>Proprinter 设置>字符集 | |
|-------------------------|------------------------|
| 此选项将显示何时将菜单字符组设置为标准字符集。 | |
| 代码页 437 * | |
| 代码页 850 | |
| OCR-A | |
| OCR-B | |
| 多国 | ASCII (美国) * EBCDIC |
| CP 858 欧元 | |
| 出厂默认值 | 以上带有星号 (*) 的标准集 |

仿真>Proprinter 设置>水平 DPI

该功能可以启用热敏打印机，以尽可能相同的尺寸打印最初为行式点阵打印机或激光打印机设计的图像。方法是：选择水平分辨率使其与最初生成图像文件时所选的打印机相匹配。

虽然选择范围允许最高达到 400 dpi，但根据安装的打印头，T5R 能够达到的最高打印水平分辨率为 203 dpi 或 300 dpi。

| | |
|-------|-----|
| 最小 | 60 |
| 最大 | 400 |
| 出厂默认值 | 120 |

仿真>Proprinter 设置>垂直 DPI

该功能可以启用热敏打印机，以尽可能相同的尺寸打印最初为行式点阵打印机或激光打印机设计的图像。方法是：选择水平分辨率使其与最初生成图像文件时所选的打印机相匹配。

虽然选择范围允许最高达到 400 dpi，但根据安装的打印头，T5R 能够达到的最高打印垂直分辨率为 203 dpi 或 300 dpi。

| | |
|-------|-----|
| 最小 | 72 |
| 最大 | 400 |
| 出厂默认值 | 72 |

仿真>Proprinter 设置>定义 CR 代码

该选项控制当打印机在收到来自主机的回车代码(0D hex)时打的操作。启用该功能后，打印机每次收到回车代码时，都会向数据流中插入一个额外的换行代码（十六进制 0A）。如果主机向打印机发送换行信号，请勿使用此功能。

| | |
|--------------|---------------------------------------|
| CR = CR | 收到回车代码后，不插入额外的换行符。 |
| CR = CR + LF | 收到回车代码后，插入额外的换行符。下一个打印位置将是下一行的打印位置 1。 |
| 出厂默认值 | CR = CR |

| 仿真>Proprinter 设置>自动 LF | |
|------------------------------|---------------------------|
| 该选项定义当接收到的打印数据超出页宽设置时打印机的行为。 | |
| 禁用 | 丢弃超出页宽的所有数据。 |
| 启用 | 当接收数据超过页面宽度时，执行自动回车键和换行键。 |
| 出厂默认值 | 禁用 |

| 仿真>Proprinter 设置>定义 LF 代码 | |
|--|---|
| 该选项控制当打印机在收到来自主机的换行代码 (0A hex) 时的操作。启用该功能后，打印机每次收到回车代码时，都会向数据流中插入一个额外的换行代码 (十六进制 0D)。如果主机向打印机发送换行信号，请勿使用此功能。 | |
| LF=LF | 在每个换行符前，不插入一个确认符。下一个打印位置将是下一行的当前打印位置。 |
| LF = CR + LF | 在每个换行符前，插入一个额外的确认符。下一个打印位置将是下一行的打印位置 1。 |
| 出厂默认值 | LF = CR + LF |

| 仿真>Proprinter 设置>20 CPI 压缩 | |
|---|----------------------------|
| 压缩的打印字符比正常字符集窄。当您需要在一页面上打印尽可能多的内容时，该功能很有帮助。 | |
| 禁用 | 即使主机选择了压缩打印，也不会压缩打印宽度。 |
| 启用 | 当主机选择压缩打印时，打印宽度为正常字符的 60%。 |
| 出厂默认值 | 启用 |

| 仿真>Proprinter 设置>在页首换页有效 | |
|--|---|
| 当打印机位于页面顶端，主机发出 Form Feed (换页) 命令，FF valid at TOF (在页顶处换页操作有效) 选项决定此时是否执行 Form Feed (换页) 操作。 | |
| 禁用 | 当打印机位于页面顶端，主机发出 Form Feed (换页) 命令时，不执行 Form Feed (换页) 操作。 |
| 启用 | 当打印机位于页面顶端，主机发出 Form Feed (换页) 命令时，执行 Form Feed (换页) 操作。 |
| 出厂默认值 | 启用 |

| 仿真>Proprinter 设置>替换字符集 | |
|------------------------|------------------------------------|
| 确定如何处理控制代码十六进制 80–9F。 | |
| 设置 1 | 将介于十六进制 80 到十六进制 9F 范围内的数据解释为控制代码。 |
| 字符集 2 | 打印介于十六进制 80 到十六进制 9F 范围内的数据。 |
| 出厂默认值 | 设置 1 |

仿真> Epson FX 设置

重要 Epson FX 设置子菜单只有在 LP+仿真菜单被设置为 Epson FX 时才会显示。否则，该菜单将被 LP+仿真菜单替代。

| 仿真>Epson FX 设置>字符组 |
|---|
| 该选项用于选择字符集组。基于选中的字符组，可使用遵从 XXX 字符集的菜单来选择字符集。由于该字符组标准集为 Epson FX 所特有，所以下文给出了该标准集。所有其它组类似，且在 LP+、PGL、VGL 字符集。 |

| 仿真>Epson FX 设置>字符集 | | |
|-------------------------|---|---|
| 此选项将显示何时将菜单字符组设置为标准字符集。 | | |
| Epson 字符集* | ASCII (USA) * 法语 德语 英语 丹麦语 I 瑞典语 意大利语 | 西班牙语 I 日语 挪威语 丹麦语 II 拉丁美洲 II 加拿大法语 拉丁美洲 I |
| OCR-A | | |
| OCR-B | | |
| 多国 | ASCII (美国) * EBCDIC | |
| 代码页 850 | | |
| CP 858 欧元 | | |
| IBM PC | | |
| 出厂默认值 | 以上带有星号 (*) 的标准集 | |

| 仿真>Epson FX 设置>水平 DPI | |
|---|-----|
| <p>该功能可以启用热敏打印机，以尽可能相同的尺寸打印最初为行式点阵打印机或激光打印机设计的图像。方法是：选择水平分辨率使其与最初生成图像文件时所选的打印机相匹配。</p> <p>虽然选择范围允许最高达到 400 dpi，但根据安装的打印头，T5R 能够达到的最高打印水平分辨率为 203 dpi 或 300 dpi。</p> | |
| 最小 | 60 |
| 最大 | 400 |
| 出厂默认值 | 120 |

仿真>Epson FX 设置>垂直 DPI

该功能可以启用热敏打印机，以尽可能相同的尺寸打印最初为行式点阵打印机或激光打印机设计的图像。方法是：选择水平分辨率使其与最初生成图像文件时所选的打印机相匹配。

虽然选择范围允许最高达到 400 dpi，但根据安装的打印头，T5R 能够达到的最高打印垂直分辨率为 203 dpi 或 300 dpi。

| | |
|-------|-----|
| 最小 | 72 |
| 最大 | 400 |
| 出厂默认值 | 72 |

仿真>Epson FX 设置>定义 CR 代码

该选项控制当打印机在收到来自主机的回车代码(0D hex)时打的操作。启用该功能后，打印机每次收到回车代码时，都会向数据流中插入一个额外的换行代码（十六进制 0A）。如果主机向打印机发送换行信号，请勿使用此功能。

| | |
|--------------|---------------------------------------|
| CR = CR | 收到回车代码后，不插入额外的换行符。 |
| CR = CR + LF | 收到回车代码后，插入额外的换行符。下一个打印位置将是下一行的打印位置 1。 |
| 出厂默认值 | CR = CR |

仿真>Epson FX 设置>自动 LF

该选项定义当接收到的打印数据超出页宽设置时打印机的行为。

| | |
|-------|---------------------------|
| 禁用 | 丢弃超出页宽的所有数据。 |
| 启用 | 当接收数据超过页面宽度时，执行自动回车键和换行键。 |
| 出厂默认值 | 禁用 |

仿真>Epson FX 设置>定义 LF 代码

该选项控制当打印机在收到来自主机的换行代码 (0A hex) 时的操作。启用该功能后, 打印机每次收到回车代码时, 都会向数据流中插入一个额外的换行代码 (十六进制 0D)。如果主机向打印机发送换行信号, 请勿使用此功能。

| | |
|--------------|--|
| LF=LF | 在每个换行符前, 不插入一个确认符。下个打印位置将是下一行的当前打印位置。 |
| LF = CR + LF | 在每个换行符前, 插入一个额外的确认符。下一个打印位置将是下一行的打印位置 1。 |
| 出厂默认值 | LF = CR + LF |

仿真>Epson FX 设置>打印机选择

确定是否忽略控制代码 DC1 和 DC3 或分别将它们用于禁用或启用打印机。

| | |
|-------|---|
| 禁用 | 忽略 ASCII DC1 和 DC3 控制代码。 |
| 启用 | 当收到控制代码 DC1 时, 禁用打印机; 当收到 DC3 时, 启用打印机。 |
| 出厂默认值 | 禁用 |

仿真>Epson FX 设置>20 CPI 压缩

压缩的打印字符比正常字符集窄。当您需要在一张页面上打印尽可能多的内容时, 该功能很有帮助。

| | |
|-------|-----------------------------|
| 禁用 | 即使主机选择了压缩打印, 也不会压缩打印宽度。 |
| 启用 | 当主机选择压缩打印时, 打印宽度为正常字符的 60%。 |
| 出厂默认值 | 启用 |

| 仿真>Epson FX 设置>替用字符集 80-9F | |
|---|------------|
| 确定将如何对十六进制 80—十六进制 9F 范围内的数据进行处理。 | |
| 控制代码 | 解释为一个控制代码。 |
| 可打印 | 打印该范围内的数据。 |
| 出厂默认值 | 控制代码 |

仿真> 字体

| 仿真>字体>标准字符 | |
|--------------------------|-----|
| 该菜单项允许您调整标准文本字体的厚度或字体磅重。 | |
| 最小 | 0 |
| 最大 | 512 |
| 出厂默认值 | 340 |

| 仿真>字体>粗体字符 | |
|--------------------------|-----|
| 该菜单项允许您调整粗体文本字体的厚度或字体磅重。 | |
| 最小 | 0 |
| 最大 | 512 |
| 出厂默认值 | 448 |

| 仿真>字体>特粗字符 | |
|----------------------------|-----|
| 该菜单项允许您调整其他粗体文本字体的厚度或字体磅重。 | |
| 最小 | 0 |
| 最大 | 512 |
| 出厂默认值 | 504 |

仿真>字体>OCR-A 字符

驻留 OCR-A 字符的字符磅重调整。

| | |
|-------|-----|
| 最小 | 0 |
| 最大 | 512 |
| 出厂默认值 | 384 |

仿真>字体>OCR-B 字符

驻留 OCR-B 字符的字符磅重调整。

| | |
|-------|-----|
| 最小 | 0 |
| 最大 | 512 |
| 出厂默认值 | 304 |

仿真>字体>高字符

增加驻留 Intellifont 字符的点高。

| | |
|-------|--------------------------------|
| 禁用 | 保持标准驻留字体字符点高。 |
| 启用 | 将驻留 Intellifont 字符的点高增加大约 10%。 |
| 出厂默认值 | 禁用 |

接口

接口 > 控制

| 接口 > 控制 > 主机接口 | |
|---|---|
| 该选项允许您通过自动切换选将任意接口选为主机接口，并通过该接口发送打印任务。它还允许从菜单中选择特定接口。 | |
| 自动切换 | 当主机数据被发送给接口（并且进行中的任意任务已完成）时，自动切换该接口。 |
| Centronics | Centronics 接口 |
| 串行 | 串行 RS-232 接口 |
| IEEE-1284 | IEEE-1284 接口 |
| 网卡 | 以太网接口 |
| USB | USB 接口 |
| 出厂默认值 | 自动切换 |
| 重要 | 如果没有安装并行选件卡，则选项“Centronics”和“IEEE-1284”不可用。 |

| 接口 > 控制 > 选择端口 | |
|---------------------|-----------------------|
| 该选项确定如何通过主机处理数据位 8。 | |
| Centronics | Centronics 接口 |
| IEEE-1284 | IEEE-1284 接口 |
| 出厂默认值 | IEEE-1284 |
| 重要 | 如果没有安装并口选件卡，则该菜单不会显示。 |

接口 > CENTRONICS

重要 如果没有安装并口选件卡，则子菜单不可用。

| 接口>Centronics>缓冲区大小 (KB) | |
|--|------------|
| 该选项对分配给以太网缓冲区的内存数量 (按 1 个千字节的增量进行递增) 进行配置。 | |
| 最小 | 1 |
| 最大 | 16、32 或 64 |
| 出厂默认值 | 16 |

| 接口>Centronics>就绪信号 | |
|-----------------------------|---------------------------------------|
| 该选项确定在主机发出就绪信号的情况下打印机将如何运行。 | |
| 禁用 | 如果主机发出 Prime Signal (就绪信号), 打印机将不会重启。 |
| 启用 | 如果主机发出 Prime Signal (就绪信号), 打印机将会重启。 |
| 出厂默认值 | 禁用 |

| 接口>Centronics>页首动作 | |
|-----------------------------------|---|
| 该选项确定在打印机由于主机发出就绪信号后而进行重启后是否寻找页顶。 | |
| 重置 | 在热启动前, 当主机发出就绪信号时开始 form feed (换页)。 此设置只在就绪信号参数启用时使用。 |
| 不用处理 | 在热启动前, 当主机发出就绪信号时无任何动作。 |
| 出厂默认值 | 重置 |

| 接口>Centronics>数据位 8 | |
|---------------------|--|
| 该选项确定如何通过主机处理数据位 8。 | |
| 禁用 | 当启用了主机 PI 线时,数据位 8 即显示 PI 线的状态。要使用 PI 线,禁用数据位 8,启用 Host PI 配置选项(位于 PI Ignored 选项下)。 |
| 启用 | Enable PI 线并非从直接从主机通向打印机,其全部 8 位均被用作数据位,因此可以访问位于十六进制 80 到 FF 范围的字符。 |
| 出厂默认值 | 启用 |
| 重要 | <p>数据位 8 被解释为数据位 8 或 PI 信号,但只取其中一种。当启用位数据位 8 时,数据位 8 具有比 PI 信号更高的优先级,大于十六进制 7F 所有数据被用于访问字符数据,而不用解释 PI 线数据。</p> <p>相反,当数据位 8 被禁用并使用 PI 信号时,数据的数据位 8 被保留用于 PI 功能,因此您无法访问位于十六进制 80-FF 范围内的字符。所以,要访问十六进制 80-FF 范围内的字符,必须启用数据位 8。</p> |

| 接口>Centronics>数据极性 | |
|--|-------------------------------------|
| Data Polarity (数据极性) 参数必须设置为与主机数据极性一致。 | |
| 标准 | 主机不会颠倒数据顺序。 |
| 倒置 | 通过数据线从主机接收到的数据将反向 1 变成 0,反之 0 变成 1。 |
| 出厂默认值 | 标准 |

| 接口>Centronics>响应极性 | |
|--|---------------|
| Resp. Polarity (响应极性) 参数必须设置为与主机响应极性相匹配。 | |
| 标准 | 不要将响应信号反向。 |
| 倒置 | 转换发送至主机的响应信号。 |
| 出厂默认值 | 标准 |

| 接口>Centronics>选通脉冲'忙' | |
|--|-------------------|
| Resp. Polarity（响应极性）参数必须设置为与主机响应极性相匹配。 | |
| 禁用 | 仅当打印机缓冲区填满时发出忙信号。 |
| 启用 | 在收到每个字符后，发出一个忙信号。 |
| 出厂默认值 | 启用 |

| 接口>Centronics>锁存数据 | |
|----------------------------|------|
| 指定是在数据选通信号的起始边缘还是尾部边缘读取数据。 | |
| 前沿 | 前缘 |
| 结尾 | 尾部边缘 |
| 出厂默认值 | 前部 |

| 接口>Centronics>脱机处理 | |
|--------------------------------|---|
| 指定在打印机处于 OFFLINE（脱机）状态时如何处理数据。 | |
| 禁用 | 在被设置为禁用时，打印机在处于 OFFLINE（脱机）状态时不会处理来自于 Centronics 端口的数据。 |
| 启用 | 在被设置为启用时，打印机在处于 OFFLINE（脱机）状态时会继续处理（但不会打印）来自于 Centronics 端口的当前任务，直到打印机的缓冲区装满。 |
| 出厂默认值 | 禁用 |

| 接口>Centronics>报告状态 | |
|---|------------------|
| 当打印机出现故障时，通常只有活动端口将此故障报告给主机。 启用该菜单项之后，端口将向主机报告任何错误，即使该端口当前并未使用。 该子菜单只有在主机 IO>控制>接口被设置为自动切换时才可用。 | |
| 禁用 | 如果主机未激活，则不会报告故障。 |
| 启用 | 即使主机未激活，也会报告故障。 |
| 出厂默认值 | 禁用 |

| 接口>Centronics>自动延时 | |
|---|---|
| 该功能用于防止主计算机由于并行接口处于“忙”状态时间过长而出现“超时”。该子菜单只有在主机 IO>控制>接口被设置为自动切换时才可用。 | |
| 禁用 | 未使用 Auto Trickle （自动延时）功能。 |
| 启用 | 当打印机缓冲区快要满时，打印机开始减缓从主机读取数据的速度（按照在 Trickle Time 菜单中的设置的速率）直至缓冲区开始空出来。 |
| 出厂默认值 | 启用 |

| 接口>Centronics>延时时间 | |
|---|--------------------|
| <p>若当打印机正在打印来自主机的数据时又收到来自另一个主机的打印任务，则 Trickle Time（延时）可防止第二主机在等待打印其数据时超时。为支持这项功能，端口应能从主机接收数据并存储以备将来之用。</p> <p>例如：如果打印机正在打印从串行接口接收的打印任务时，又收到来自并行接口的打印任务，来自并行接口的数据将“缓慢”送入打印机缓冲区，以防打印机向并行接口所连接的主机发送超时错误信息。</p> <p>所选定的值就是打印机在从该主机获得另一类型的数据之前等待的时间。Trickle Time（延长时间）数值应小于主机超时时间数值；但也不宜太短，否则打印机会很快就将缓冲区填满。</p> <p>该子菜单只有在主机 IO>控制>接口被设置为自动切换时才可用。</p> | |
| 选项 | ¼、½、1、2、4、8 和 16 秒 |
| 关 | 禁用数据延时 |
| 出厂默认值 | ¼秒 |

| 接口>Centronics>超时 | |
|--|------|
| 这是为了检查其它选定端口类型是否有数据需要打印而用于当前端口的超时值。如果打印机在某段时间内没有收到来自主机的数据，就将暂停此端口任务以服务其他端口。该子菜单只有在主机 IO>控制>接口被设置为自动切换时才可用。 | |
| 最小 | 1 秒 |
| 最大 | 60 秒 |
| 出厂默认值 | 10 秒 |

接口> IEEE1284

重要 如果没有安装并口选件卡，则子菜单不可用。

| 接口>IEEE1284>缓冲区大小 (KB) |
|-------------------------------|
| 与接口>Centronics>缓冲区大小 (KB) 相同。 |

| 接口>IEEE1284>就绪信号 |
|------------------------|
| 与接口>Centronics>就绪信号相同。 |

| 接口>IEEE1284>页首操作 |
|------------------------|
| 与接口>Centronics>页首操作相同。 |

| 接口>IEEE1284>脱机处理 |
|------------------------|
| 与接口>Centronics>脱机处理相同。 |

| 接口>IEEE1284>报告状态 |
|------------------------|
| 与接口>Centronics>报告状态相同。 |

| 接口>IEEE1284>自动延时 |
|------------------------|
| 与接口>Centronics>自动延时相同。 |

| |
|-------------------------------|
| 接口>IEEE1284>延时时间 |
| 与接口>Centronics>延时时间相同。 |
| 接口>IEEE1284>超时 |
| 与接口>Centronics>超时相同。 |

接口> USB 端口

| |
|-----------------------------------|
| 接口>USB 端口>缓冲区大小 (KB) |
| 与接口>Centronics>缓冲区大小 (KB) 相同。 |

| |
|---------------------------|
| 接口>USB 端口>超时 |
| 与接口>Centronics>超时相同。 |

接口> 串行端口

| |
|---------------------------------|
| 接口>串行端口>缓冲区大小 (KB) |
| 与接口>Centronics>缓冲区大小 (KB) 相同。 |

| | |
|--------------------------------------|--|
| 接口>串行端口>波特率 | |
| 设置打印机串行接口的波特率。波特率是主机和打印机之间串行数据传输的速度。 | |
| 选择 | 600、1200、2400、4800、9600、19200、38400、57600 与 115200 波特。 |
| 出厂默认值 | 9600 波特 |
| 重要 | 如果选择的波特率大于 19200 那么就会出现数据丢失，需要降低波特率。可能还需要增加 Buffer Size (缓冲区大小，单位为 KB) 参数，以提高性能。 |

接口>串行端口>数据字长度

设置串行数据的字长。数据字长可以设为 7 或 8 个比特，且必须与主机相应的数据位设定相匹配。

| | |
|-------|--------|
| 7 | 7 位数据字 |
| 8 | 8 位数据字 |
| 出厂默认值 | 8 |

接口>串行端口>停止位

设置串行数据字中停止位的数量。可以选择停止位的数量为 1 或 2 个。设置必须与主机相应的停止位设置相匹配。

| | |
|-------|--------|
| 1 | 1 个停止位 |
| 2 | 2 个停止位 |
| 出厂默认值 | 1 |

接口>串行端口>奇偶校验

可选项有 Odd、Even、Mark、Sense 或 None。设置必须与主机相应的奇偶校验设置相匹配。

| | |
|-------|---|
| 出厂默认值 | 无 |
|-------|---|

接口>串行端口>数据协议

可以从以下串行接口协议中选择符合主机接口要求的协议。

| | |
|------------|---|
| XON / XOFF | 打印机通过开启和关闭传输来控制与主机之间的通信流。某些情况下，例如：缓冲区满，或信号速度太慢或太快时，打印机会向主机发送一个 XOFF 字符通知其停止传输。当缓冲区的空字节数量小于或等于缓冲区容量的 25%时，打印机将发送一个 XOFF 字符。如果在发送 XOFF 字符后，主机仍然不断地发送数据，打印机固件将在每收到 16 个字符后继续发送 XOFF 字符。清空缓冲区后，打印机将恢复接收数据(XON)。数据中不具有 End of Text（文本结束）代码，XON/XOFF 是一个无阻协议。 |
| ETX / ACK | 文本结束 / 确认。主机通过发送数据块，并以 End of Text（文本结束）(ETX) 信号结尾来控制与打印机之间的通信流。打印机接收到 ETX 信号之后，将确认信号，从而确认它已接收到整个数据块。 |
| ACK / NAK | ACK 表示确认；设备确认它已接受传输。NAK 表示否定确认；即设备没有收到传输。 |

接口>串行端口>数据协议

可以从以下串行接口协议中选择符合主机接口要求的协议。

| | |
|--------------|---|
| Series1 1 字符 | <p>打印机通过向主机发送响应字符开启和关闭传输来控制与主机之间的通信流。如果缓冲区中的有效字节数量达到缓冲区容量的 75%，打印机将发送联机或脱机响应字符以及缓冲区满响应字符。如果缓冲区全满，则主机每发送一个字符后，打印机就发送一个联机或脱机缓冲区满响应字符。当打印机状态更改为联机或者脱机时，将发送相应的响应字符。如果启用空闲响应选项，则当缓冲区中的有效字节少于缓冲区容量的 75% 时，打印机将每两秒钟发送一个响应字符。如果收到查询字符（可在前面板的 Poll Character xx Hex[查询字符 xx 十六进制]选项中设置，数值为十六进制 0 至 FF），打印机将在 n 毫秒之后（可在前面板的 PollCharacter xx MS（查询字符 xx MS）选项中设置，数值为 0 至 30）发送一个响应字符。这个 n 毫秒就叫做查询延迟。查询字符将会从输入数据流中移除而不被处理。这可能会导致二进制数据传输问题（如：控制代码、位图等）。当接收到查询字符而引起查询延迟，同时又收到另一个查询字符时，系统将认为第二个查询字符无效，并将其从输入数据流中移除。如果在查询延迟中发生状态改变（从缓冲区满变为空，或者从联机变为脱机），系统将发送新打印机状态并结束查询延迟。参考 表 3。</p> |
| Series1 2 字符 | <p>除向主机发送双字符响应信号外该协议工作方式 Series1 字符完全相同。响应字符描述见 表 3。</p> |
| ENQ / ACK | <p>主机通过发送数据块，并以 Enquiry (ENQ, 查询) 块结尾来控制与打印机之间的通信流。打印机接收到 ENQ 信号之后，将确认该 ENQ 信号，从而确认它已接收到整个数据块。在 ACK 前，还将发送状态。状态如下表中所示：表 4。</p> |
| DTR | <p>打印机通过向主机发送该硬件信号来控制数据流。如果打印机缓冲区中有足够的空间，打印机将发送一个高电平信号；如果缓冲区满，打印机将发送一个低电平信号。DTR 将通知主机发送更多数据是否安全。（如果主机在不安全情况下发送数据，则数据将会丢失。）当 RS-422 被选定时，DTR 不可用。</p> |

| 接口>串行端口>数据协议 | |
|----------------------------|------------|
| 可以从以下串行接口协议中选择符合主机接口要求的协议。 | |
| 出厂默认值 | XON / XOFF |

表 3. Series1 字符的响应

| 打印机状态 | Series1 1 字符 响 应字符 | Series1 2 字符 响应字符 |
|-------------|-----------------------|----------------------|
| 联机 and 缓冲区空 | CR | 1CR |
| 联机 and 缓冲区满 | 3 | 3CR |
| 脱机 and 缓冲区空 | 0 | 0CR |
| 脱机 and 缓冲区满 | 2 | 2CR |

表 4. ENQ / ACK 的响应

| 打印机状态 | 状态 |
|--------------|-------|
| 联机 | 40 06 |
| 联机 or 走纸故障 | 43 |
| 胶辊滚轴打开 or 缺纸 | 47 |

| 接口>串行端口>DTR 功能 | |
|--|------------------------------------|
| 数据终端就绪的标准 此项配置是硬件数据流控制的一部分，决定何时生成 Data Terminal Ready （数据中断就绪）(DTR)信号。该信号用于表明打印机是否已准备好接收数据。 | |
| 真 | 持续发送 DTR 信号。 |
| 联机 and 缓冲未滿 | 当打印机处于联机状态且内部串行接口缓冲区未滿时，发送 DTR 信号。 |
| 脱机 or 缓冲已滿 | 当打印机处于脱机状态或内部串行接口缓冲区已滿时，发送 DTR 信号。 |
| 联机 | 当打印机处于联机状态时，发送 DTR 信号。 |
| 假 | 不发送 DTR 信号 |
| 出厂默认值 | 真 |

接口>串行端口>RTS 功能

此项配置是硬件数据流控制的一部分，决定何时生成 Request to Send (请求发送) (RTS) 信号。该信号用于表明打印机是否已准备好接收数据。

| | |
|-------------|------------------------------------|
| 真 | 持续发送 DTR 信号。 |
| 联机 and 缓冲未滿 | 当打印机处于联机状态且内部串行接口缓冲区未滿时，发送 DTR 信号。 |
| 脱机 or 缓冲已滿 | 当打印机处于脱机状态或内部串行接口缓冲区已滿时，发送 DTR 信号。 |
| 联机 | 当打印机处于联机状态时，发送 DTR 信号。 |
| 假 | 不发送 DTR 信号 |
| 出厂默认值 | 联机和缓冲未滿 |

接口>串行端口>轮询字符

本选项用于 Series1 协议。当打印机接收到该字符时，将向主机发送表明打印机状态的响应信号。

| | |
|-------|---------|
| 最小 | 十六进制 00 |
| 最大 | 十六进制 FF |
| 出厂默认值 | 十六进制 00 |

接口>串行端口>轮询响应

本选项用于 Series1 协议。接收到查询字符后，打印机将在等待查询响应时间（以毫秒为单位）后发送响应信号。

| | |
|-------|-------|
| 最小 | 0 毫秒 |
| 最大 | 30 毫秒 |
| 出厂默认值 | 0 毫秒 |

接口>串行端口>单个字符查询

One Char Enquiry（单字符查询）模式使用查询字符检测主机的请求并响应。使用该选项还可以打开或关闭此项功能。

| 打印机状态 | 响应（十六进制） |
|-------------------|----------|
| ONLINE（联机）且缓冲区未满 | 22 |
| ONLINE（联机）且缓冲区已满 | 23 |
| OFFLINE（脱机）且缓冲区未满 | 20 |
| OFFLINE（脱机）且缓冲区已满 | 21 |

从数据流中移除查询字符。如果将 Data Protocol（数据协议）设置为 ETX/ACK、ACK/NAK 或 Series1，则 One Char Enquiry（单字符询问）会自动被禁用。

| | |
|-------|----|
| 禁用 | |
| 启用 | |
| 出厂默认值 | 禁用 |

接口>串行端口>打印机状态

当启用时，打印机会向主机发送一个状态字节以响应 ENQ 字符。由该菜单决定状态字节的类型。可选项有 ENQ/STX 和 ENQ。

| | |
|-----------|----------------------|
| 禁用 | 不会向主机返回打印机状态。 |
| ENQ / STX | 参考 表 5 |
| ENQ | 参考 表 6 |
| 出厂默认值 | 禁用 |
| 重要 | ENQ 被从数据流中移除。 |

表 5. ENQ/STX 状态字节

| Bit | 打印机状态 |
|-----|------------------|
| 0 | 打印机未联机时或缓冲区满时设置。 |
| 1 | 打印机脱机时设置。 |
| 2 | 在缺纸故障期间清除。 |
| 3 | 总是设置。 |
| 4 | 打印头开故障时设置。 |
| 5 | 在缓冲区溢出故障期间设置。 |
| 6 | 奇偶性或帧错误故障时设置。 |
| 7 | 总是清除。 |

表 6. ENQ 状态字节

| Bit | 打印机状态 |
|-----|-------------------------|
| 0 | 标签已打印后设置。 |
| 1 | 标签收到后设置。 |
| 2 | 打印机联机时设置。 |
| 3 | 总是设置。 |
| 4 | batch mode（批处理模式）打印时设置。 |
| 5 | 碳带故障时设置。 |
| 6 | 缺纸故障时设置。 |
| 7 | 打印头开故障时设置。 |

接口>串行端口>成帧误差

当打印机串行接口设置与主机设置不匹配时，可能会发生错误。该菜单确定是否在控制面板上显示该错误。

| | |
|-------|-------------------------|
| 禁用 | 功能被禁用。 |
| 启用 | 如果发生帧错误，控制面板上将显示一条错误信息。 |
| 出厂默认值 | 启用 |

接口>串行端口>脱机处理

与接口>Centronics>脱机处理相同。

接口>串行端口>报告状态

与接口>Centronics>报告状态相同。

接口>串行端口>延时时间

与接口>Centronics>延时时间相同。

接口>串行端口>超时

与接口>Centronics>超时相同。

网络设置

重要 关于 NIC 的详细信息，请参阅《网络接口卡用户手册》。

网络设置>控制

| 网络设置>控制>ASCII 数据端口 | |
|---|-------|
| 通过该选项可为 ASCII 打印任务设置端口号。数据端口号应与主机系统设置相匹配。 | |
| 最小 | 1025 |
| 最大 | 65535 |
| 出厂默认值 | 9100 |

| 网络设置>控制>保持活跃计时器 | |
|--|-------|
| 这是 Keep Alive Timer（保持活跃计时器）将要运行的时间。请记住：在保持在线计时器接通的情况下，如果主机系统没有关闭 TCP 连接，即便在打印任务已经终止，TCP 连接也将保持连接状态。 | |
| 最小 | 0 分钟 |
| 最大 | 10 分钟 |
| 出厂默认值 | 3 分钟 |

| 网络设置>控制>作业控制 | |
|-----------------------------|---|
| 确定如何处理任务结束数据包（当向主机系统发回确认时）。 | |
| 标准 | NIC 等待整个任务已接收，然后表明任务完成。 |
| 增强 | NIC 等待整个任务已打印，然后表明任务完成。 |
| 快速标准 | EOJ（任务结束）快速提示。如 EOJ 数据包由于当前打印的数据量而提示延迟，因而导致任务超时，请使用此选项。 |
| 关闭 | 在打印某个任务时，在 NIC 和打印机之间不同步。 |
| 出厂默认值 | 标准 |

| 网络设置>控制>脱机处理 | |
|-------------------------------|---|
| 确定在处于 OFFLINE（脱机）状态时网络是否处理数据。 | |
| 禁用 | 当设置为禁用时，打印机在脱机时不处理网络数据。 |
| 启用 | 当设置为启用时，打印机在脱机时继续处理（但不打印）当前网络 / 并行任务，直至打印机缓冲区满。 |
| 出厂默认值 | 禁用 |

| 网络设置>控制>超时 | |
|---|------|
| 这是为了检查其它端口类型是否有数据需要打印而用于网络的超时值。如果打印机在某段时间内没有收到来自主机的数据，就将暂停此端口任务以服务其他端口。 | |
| 最小 | 1 秒 |
| 最大 | 60 秒 |
| 出厂默认值 | 10 秒 |

| 网络设置>控制>启动关闭功能 | |
|------------------|------------------------------------|
| 该菜单确定自动切换进程何时开始。 | |
| 数据超时 | 在 Time Out（超时）期间没有收到数据时，可以自动切换。 |
| 会话关闭 | 仅当关闭 Network Socket（网络插座）后才可以自动切换。 |
| 出厂默认值 | 数据超时 |

网络设置>网卡

| 网络设置>网卡>IP 地址 | |
|---|-----------------------------------|
| 该项目允许使用虚拟键盘设置 TCP/IP 协议的 IP 地址。 确保输入完整的 IP 地址，包括各分段之间的句点符号。 | |
| 结构 | 分段 1.分段 2.分段 3.分段 4 |
| 出厂默认值 | 000.000.000.000 |
| 重要 | 在尝试更改 IP 地址前，禁用 BootP、ARP 或 DHCP。 |
| 重要 | 如果进行更改，打印机将在进入 ONLINE（联机）状态后进行重启。 |

| 网络设置>网卡>子网掩码 | |
|---|--|
| 该项目允许使用虚拟键盘设置 TCP/IP 协议的子网掩码。 确保输入完整的掩码，包括各分段之间的句点符号。 | |
| 结构 | 分段 1.分段 2.分段 3.分段 4 |
| 出厂默认值 | 000.000.000.000 |
| 重要 | 在尝试更改子网掩码前，禁用 BootP、ARP 或 DHCP。 |
| 重要 | 如果打印机在禁用 BootP，ARP 或 DHCP 后没有重新启动，则显示的值不是静态值。 您必须保存该值，否则打印机重新启动时会丢失。 |
| 重要 | 如果进行更改，打印机将在进入 ONLINE（联机）状态后进行重启。 |

| 网络地址>网卡>网关地址 | |
|---|---|
| 该项目允许使用虚拟键盘设置 TCP/IP 协议的网关地址。 确保输入完整的网关地址，包括各分段之间的句点符号。 | |
| 结构 | 分段 1.分段 2.分段 3.分段 4 |
| 出厂默认值 | 000.000.000.000 |
| 重要 | 在尝试更改网关地址前，禁用 BootP 、 ARP 或 DHCP 。 |
| 重要 | 如果打印机在禁用 BootP ， ARP 或 DHCP 后没有重新启动，则显示的值不是静态值。 您必须保存该值，否则打印机重新启动时会丢失。 |
| 重要 | 如果进行更改，打印机将在进入 ONLINE （联机）状态后进行重启。 |

| 网络地址>网卡>MAC 地址 | |
|---------------------------------------|--------|
| 本选项是制造商的指定号码，对于每个 NIC 来说都是唯一的。 本选项只读。 | |
| 重要 | 本选项只读。 |

| 网络设置>网卡>DHCP | |
|--|---|
| 您可使用该选项启用/禁用 DHCP 协议，但是必须咨询您的管理员来正确的设置该选项。 | |
| 禁用 | DHCP 被禁用，并且由设置自身的静态 IP 地址、子网掩码和网关地址。 |
| 启用 | DHCP 被启用，并按动态方式分配 IP 地址、子网掩码和网关地址。 |
| 出厂默认值 | 启用 |
| 重要 | 如果进行更改，打印机将在进入 ONLINE （联机）状态后进行重启。 |

| 网络设置>网卡>BootP | |
|--|---|
| 您可使用该选项启用/禁用 BootP 协议，但必须向您的管理员进行咨询，以确保正确设置。 | |
| 禁用 | BootP 被禁用。 |
| 启用 | BootP 被启用。 |
| 出厂默认值 | 禁用 |
| 重要 | 如果进行更改，打印机将在进入 ONLINE （联机）状态后进行重启。 |

| 网络设置>网卡>网卡速度 | |
|---|---|
| 仅当安装有 10/100Base-T 网络接口卡(NIC) 时，才显示该菜单。 Ethernet Speed（以太网速度）菜单有五个不同的速度模式以兼容不同的系统和网络。 | |
| 自动选择 | 通知 10/100Base-T NIC 执行自动检测方案，并将工作方式设置为 10 半双工、10 全双工、100 半双工或者 100 全双工。 |
| 10 半双工 | 通知 10/100Base-T NIC 使用半双工方式以每秒 10M 比特的速度进行通信。 |
| 10 全双工 | 通知 10/100Base-T NIC 使用全双工方式以每秒 10M 比特的速度进行通信。 |
| 100 半双工 | 通知 10/100Base-T NIC 使用半双工方式以每秒 100M 比特的速度进行通信。 |
| 100 全双工 | 通知 10/100Base-T NIC 使用全双工方式以每秒 100M 比特的速度进行通信。 |
| 出厂默认值 | 自动选择 |

网络设置> WLAN

| 网络设置> WLAN> IP 地址 | |
|--|---|
| 此项目允许您使用虚拟键盘设置 TCP / IP 协议的 IP 地址。 确保输入完整的 IP 地址，包括段之间的句点符号。 | |
| 结构 | 分段 1.分段 2.分段 3.分段 4 |
| 出厂默认值 | 000.000.000.000 |
| 重要 | 在尝试更改 IP 地址前，禁用 BootP、ARP 或 DHCP 。 |
| 重要 | 如果进行更改，打印机将在进入 ONLINE（联机） 状态后进行重启。 |

| 网络设置 > WLAN > 子网掩码 | |
|--|---|
| 该选项允许使用虚拟键盘设置 TCP/IP 协议的子网掩码。确保输入完整的屏蔽，包括各分段之间的句点符号。 | |
| 结构 | 分段 1.分段 2.分段 3.分段 4 |
| 出厂默认值 | 000.000.000.000 |
| 重要 | 在尝试更改子网掩码前,禁用 BootP、ARP 或 DHCP 。 |
| 重要 | 如果打印机在禁用 BootP, ARP 或 DHCP 后未重新启动,则显示的值不是静态值。您必须保存此值,否则将在打印机重新启动时丢失。 |
| 重要 | 如果进行更改,打印机将在进入 ONLINE (联机) 状态后进行重启。 |

| 网络设置 > WLAN > 网关地址 | |
|--|---|
| 该项目允许使用虚拟键盘设置 TCP/IP 协议的网关地址。确保输入完整的网关地址,包括各分段之间的句点符号。 | |
| 结构 | 分段 1.分段 2.分段 3.分段 4 |
| 出厂默认值 | 000.000.000.000 |
| 重要 | 在尝试更改网关地址前,禁用 BootP、ARP 或 DHCP 。 |
| 重要 | 如果打印机在禁用 BootP, ARP 或 DHCP 后未重新启动,则显示的值不是静态值。您必须保存此值,否则将在打印机重新启动时丢失。 |
| 重要 | 如果进行更改,打印机将在进入 ONLINE (联机) 状态后进行重启。 |

| 网络设置 > WLAN > MAC 地址 | |
|--------------------------------|--------|
| 本选项是制造商的指定号码,对于每个 NIC 来说都是唯一的。 | |
| 重要 | 本选项只读。 |

| 网络设置> WLAN> DHCP | |
|--|---|
| 您可使用该选项启用/禁用 DHCP 协议，但是必须咨询您的管理员来正确的设置该选项。 | |
| 停用 | DHCP 被停用，并且由设置自身的静态 IP 地址、子网屏蔽和网关地址。 |
| 启用 | DHCP 被启用，并按动态方式分配 IP 地址、子网掩码和网关地址。 |
| 出厂默认值 | 启用 |
| 重要 | 如果进行更改，打印机将在进入 ONLINE （联机）状态后进行重启。 |

| 网络设置> WLAN> BootP | |
|---|---|
| 您可以使用此选项启用/停用 BootP 协议，但请咨询您的管理员以进行相应的设置。 | |
| 停用 | BootP 停用 |
| 启用 | BootP 启用 |
| 出厂默认值 | 停用 |
| 重要 | 如果进行更改，打印机将在进入 ONLINE （联机）状态后进行重启。 |

网络设置> 无线网络参数

| 网络设置> 无线网络参数> SSID 名称 | |
|---|---|
| 1-32 个字符，区分大小写的字符串，用于标识单元是扩展服务集标识（ESS_ID）网络的一部分（ESS_ID 也称为 NET_ID）。这些字符可以是字母数字，符号或空格。 | |
| 重要 | 如果进行更改，打印机将在进入 ONLINE （联机）状态后进行重启。 |

| 网络设置> 无线网络参数> 重设 SSID 名称 | |
|--------------------------|---|
| 允许您重置 SSID 名称。 | |
| 重要 | 如果进行更改，打印机将在进入 ONLINE （联机）状态后进行重启。 |

| 网络设置> 无线网络参数> 最低传输率 | |
|---|---|
| 允许您设置无线选项接受连接的最小速度（以每秒百万位数为单位）。选项为自动协商，1Mb /秒，2Mb /秒，5.5Mb /秒和 11Mb /秒。 | |
| 最小 | 1Mb/sec |
| 最大 | 11Mb/sec |
| 出厂默认值 | 自动协商 |
| 重要 | 如果进行更改，打印机将在进入 ONLINE （联机）状态后进行重启。 |

| 网络设置> 无线网络参数> 电源管理 | |
|--|---|
| 这允许您设置省电模式和休眠时间（以毫秒（ms）为单位）。如果设置为零，节电模式将被停用。 | |
| 最小 | 0 ms. |
| 最大 | 1000 ms. |
| 出厂默认值 | 0 ms. |
| 重要 | 如果进行更改，打印机将在进入 ONLINE （联机）状态后进行重启。 |

| 网络设置> 无线网络参数> 传输电源 | |
|--------------------|---|
| 发射功率占全功率的百分比。 | |
| 最小 | 0% |
| 最大 | 100% |
| 出厂默认值 | 100% |
| 重要 | 如果进行更改，打印机将在进入 ONLINE （联机）状态后进行重启。 |

| 网络设置> 无线网络参数> 国际模式 | |
|-----------------------|---|
| 当启用时，无线选项适应欧洲的国际频率要求。 | |
| 停用 | 停用国际模式。 |
| 启用 | 启用国际模式。 |
| 出厂默认值 | 停用 |
| 重要 | 如果进行更改，打印机将在进入 ONLINE （联机）状态后进行重启。 |

| 网络设置> 无线网络参数> 验证方法 | |
|--------------------|---|
| 无线认证方案。 | |
| 开启 | 此选项允许所有具有开放系统的认证算法编号的设备导航。 |
| 共享 | 此选项通过WEP启用使用安全或加密文本的四步认证过程。 |
| 出厂默认值 | 开启 |
| 重要 | 如果进行更改，打印机将在进入 ONLINE （联机）状态后进行重启。 |

| 网络设置> 无线网络参数> 密钥 1 格式 | |
|--------------------------------|-------------------------|
| 允许以 ASCII 或十六进制代码格式化 WEP 密钥 1。 | |
| ASCII | 以 ASCII 格式格式化 WEP 密钥 1。 |
| 十六进制 | 以十六进制格式格式化 WEP 密钥 1。 |
| 出厂默认值 | 十六进制 |

| 网络设置> 无线网络参数> 密钥 1 宽度 | |
|--|----------------|
| 这是加密强度。选项为 40 位和 128 位：40 位较弱，128 位较强。 | |
| 40 位 | 以 40 位加密密钥 1。 |
| 128 位 | 以 128 位加密密钥 1。 |
| 出厂默认值 | 128 位 |

| 网络设置> 无线网络参数> WEP 密钥 1 | |
|------------------------|---|
| WEP 密钥 1 的个别字符。 | |
| 重要 | 如果进行更改，打印机将在进入 ONLINE （联机）状态后进行重启。 |

| 网络设置> 无线网络参数> 密钥 2 格式 | |
|--------------------------------|-------------------------|
| 允许以 ASCII 或十六进制代码格式化 WEP 密钥 2。 | |
| ASCII | 以 ASCII 格式格式化 WEP 密钥 2。 |
| 十六进制 | 以十六进制格式格式化 WEP 密钥 2。 |
| 出厂默认值 | 十六进制 |

网络设置> 无线网络参数> 密钥 2 宽度

这是加密强度。 选项为 40 位和 128 位：40 位较弱，128 位较强。

| | |
|-------|----------------|
| 40 位 | 以 40 位加密密钥 2。 |
| 128 位 | 以 128 位加密密钥 2。 |
| 出厂默认值 | 128 位 |

网络设置> 无线网络参数> WEP 密钥 2

WEP 密钥 2 的个别字符。

| | |
|-----------|---|
| 重要 | 如果进行更改，打印机将在进入 ONLINE （联机）状态后进行重启。 |
|-----------|---|

网络设置> 无线网络参数> 密钥 3 格式

允许以 ASCII 或十六进制代码格式化 WEP 密钥 3。

| | |
|-------|-------------------------|
| ASCII | 以 ASCII 格式格式化 WEP 密钥 3。 |
| 十六进制 | 以十六进制格式格式化 WEP 密钥 3。 |
| 出厂默认值 | 十六进制 |

网络设置> 无线网络参数> 密钥 3 宽度

这是加密强度。 选项为 40 位和 128 位：40 位较弱，128 位较强。

| | |
|-------|----------------|
| 40 位 | 以 40 位加密密钥 3。 |
| 128 位 | 以 128 位加密密钥 3。 |
| 出厂默认值 | 128 bits |

网络设置 > 无线网络参数> WEP 密钥 3

WEP 密钥 3 的个别字符。

| | |
|-----------|---|
| 重要 | 如果进行更改，打印机将在进入 ONLINE （联机）状态后进行重启。 |
|-----------|---|

| 网络设置> 无线网络参数> 密钥 4 格式 | |
|--------------------------------|-------------------------|
| 允许以 ASCII 或十六进制代码格式化 WEP 密钥 4。 | |
| ASCII | 以 ASCII 格式格式化 WEP 密钥 4。 |
| 十六进制 | 以十六进制格式格式化 WEP 密钥 4。 |
| 出厂默认值 | 十六进制 |

| 网络设置> 无线网络参数> 密钥 4 宽度 | |
|---|----------------|
| 这是加密强度。 选项为 40 位和 128 位：40 位较弱，128 位较强。 | |
| 40 位 | 以 40 位加密密钥 4。 |
| 128 位 | 以 128 位加密密钥 4。 |
| 出厂默认值 | 128 位 |

| 网络设置> 无线网络参数> WEP 密钥 4 | |
|------------------------|---|
| WEP 密钥 4 的个别字符。 | |
| 重要 | 如果进行更改，打印机将在进入 ONLINE （联机）状态后进行重启。 |

| 网络设置> 无线网络参数> 默认 WEP 密钥 | |
|----------------------------|---|
| 允许您设置预设 WEP 密钥（1-4）或 无（0）。 | |
| 出厂默认值 | 0 |
| 重要 | 如果进行更改，打印机将在进入 ONLINE （联机）状态后进行重启。 |

| 网络设置> 无线网络参数> 复位 WEP 密钥 | |
|--|---|
| 允许您一次重置所有四个 WEP 密钥（WEP 密钥 1 到 WEP 密钥 4）。 | |
| 重要 | 如果进行更改，打印机将在进入 ONLINE （联机）状态后进行重启。 |

| 网络设置 > 无线网络参数> WPA 模式 | |
|-----------------------|--|
| 选择 WPA 无线安全模式。 | |
| 停用 | 停用 WPA 安全。 |
| 私人 | 为 WPA 安全选择个人或预共享密钥 (PSK) 模式。 |
| 企业 | 802.1x 比 WPA2 模式更安全。企业模式使用在用户登录后使用其用户名和密码安全分发的动态加密密钥, 或提供有效的数字证书。可扩展认证协议 (EAP) 用于认证。 |
| 出厂默认值 | 停用 |
| 重要 | 如果进行更改, 打印机将在进入 ONLINE (联机) 状态后进行重启。 |

| 网络设置> 无线网络参数> WPA 加密程序 | |
|------------------------|---|
| 选择 WPA 无线安全密码设置。 | |
| 停用 | 停用 WPA 密码。 |
| TKIP | 启用时间密钥完整性协议 (TKIP)。 |
| AES | 启用高级加密标准 (AES)。 |
| TKIP+AES | 启用 TKIP 和 AES 密码。此模式有时称为 PSK2 混合模式。 |
| 出厂默认值 | TKIP 如果 WPA 模式未停用。 |
| 重要 | 如果进行更改, 打印机将在进入 ONLINE (联机) 状态后进行重启。 |

| 网络设置> 无线网络参数> WPA 密码 | |
|----------------------|---|
| 允许您设置 WPA 密码。 | |
| 重要 | 如果进行更改, 打印机将在进入 ONLINE (联机) 状态后进行重启。 |

| 网络设置 > 无线网络参数> 重设 WPA 密码 | |
|--------------------------|---|
| 允许您立即重置所有 32 字节的 WPA 密码。 | |
| 重要 | 如果进行更改, 打印机将在进入 ONLINE (联机) 状态后进行重启。 |

网络设置> WLAN EAP

| 网络设置> WLAN EAP > EAP 模式 | |
|-------------------------|--|
| 选择要使用的可扩展认证协议（EAP）。 | |
| 无 | 不使用 EAP |
| LEAP | 使用轻量级可扩展认证协议（LEAP）。 |
| PEAP | 使用受保护的可扩展认证协议（PEAP）。 |
| TTLS | 使用 Tunneled Transport Layer Security(隧道传输层安全)。 |
| TTS | 使用 Transport Layer Security(传输层安全)。 |
| 出厂默认值 | 无 |
| 重要 | 如果进行更改，打印机将在进入 ONLINE （联机）状态后进行重启。 |

| 网络设置> WLAN EAP > EAP 用户 | |
|-------------------------|---|
| EAP 使用者名称。 | |
| 重要 | 如果进行更改，打印机将在进入 ONLINE （联机）状态后进行重启。 |

| 网络设置> WLAN EAP > 重设 EAP 使用者 | |
|-----------------------------|---|
| EAP 密码。 | |
| 重要 | 如果进行更改，打印机将在进入 ONLINE （联机）状态后进行重启。 |

| 网络设置> WLAN EAP > EAP 密码 | |
|-------------------------|---|
| 允许您重置 EAP 使用者名称。 | |
| 重要 | 如果进行更改，打印机将在进入 ONLINE （联机）状态后进行重启。 |

| 网络设置> WLAN EAP > 重设 EAP 密码 | |
|----------------------------|---|
| 允许您重置 EAP 密码。 | |
| 重要 | 如果进行更改，打印机将在进入 ONLINE （联机）状态后进行重启。 |

网络设置> 日期

重要 實時時鐘（RTC）僅適用於WiFi選項。否則這個子菜單將被隱藏。

| 网络设置> 日期 > 时 | |
|--------------|----|
| 此选项可设置小时。 | |
| 最小 | 00 |
| 最大 | 23 |
| 出厂默认值 | 0 |

| 网络设置> 日期> 分钟 | |
|--------------|----|
| 此选项可设置分钟。 | |
| 最小 | 00 |
| 最大 | 59 |
| 出厂默认值 | 0 |

| 网络设置> 日期> 年 | |
|-------------|------|
| 此选项可设置年份。 | |
| 最小 | 2000 |
| 最大 | 2099 |
| 出厂默认值 | 2099 |

| 网络设置> 日期> 月 | |
|-------------|----------|
| 此选项可设置月份。 | |
| 最小 | January |
| 最大 | December |
| 出厂默认值 | January |

网络设置> 日期> 日

此选项可设置日。

| | |
|-------|----|
| 最小 | 01 |
| 最大 | 31 |
| 出厂默认值 | 01 |

配置



配置> 控制

配置>控制>保存配置

该选项允许您存储最多八个不同的配置以满足不同打印任务的要求。从而不必在执行每项新任务时更改参数设置。配置存储在内存中，因此即使关闭打印机也不会丢失。不能更改出厂默认配置。

| | |
|-------|---|
| 最小 | 1 |
| 最大 | 8 |
| 出厂默认值 | 1 |

配置>控制>加载配置

本打印机可以在内存中存储多达 8 种配置。您可以用该参数选择和加载特定配置。

| | |
|-------|------------|
| 出厂 | 出厂配置为默认配置。 |
| 1-8 | 不同的已保存配置。 |
| 出厂默认值 | 出厂 |

配置>控制>报告

用该选项可打印已存储的各种打印机配置的列表。我们建议您将配置的打印输出存储在安全位置以方便快速查询。

| | |
|-------|------------------|
| 当前 | 在 DRAM 中加载的当前配置。 |
| 出厂 | 默认出厂配置。 |
| 开机 | 被选择为开机配置的配置。 |
| 全部 | 所有已保存配置，包括出厂配置。 |
| 1-8 | 选择的特定已保存配置。 |
| 出厂默认值 | 当前 |

| 配置>控制>删除配置 | |
|------------------------------------|---------------------|
| 您可以将 8 种自定义配置之一或全部配置删除。不能删除出厂默认配置。 | |
| 全部 | 除了出厂配置以外的所有配置都将被删除。 |
| 1-8 | 特定的已保存配置将被删除。 |
| 出厂默认值 | 所有 |

| 配置>控制>开机配置 | |
|--|------------------|
| 您可以指定九个配置（存储的自定义配置 1-8 或出厂配置）中的任意一个作为开机配置。 | |
| 出厂 | 出厂配置为开机默认配置。 |
| 1-8 | 特定的已保存配置将成为默认配置。 |
| 出厂默认值 | 出厂设置 |

配置> 自定义

| 配置>定制>命名配置 1.....命名配置 8 | |
|--|-----------------------------|
| 使用 UI 的虚拟键盘，能够指定可以用于指代某个配置的 15 字符名称。为某个配置输入的名称，将在 Load Config（加载配置）、Save Config（保存配置）、Print Config（打印配置）、Delete Config（删除配置）和 Power-Up Config（开机配置）菜单中使用。只能使用 Reset Cfg Names（重置配置名称）菜单清除这些名称。 | |
| String（串） | 使用 UI 键盘输入的任意 15 个字符组成的字符串。 |
| 出厂默认值 | 配置 1.....配置 8 |

| 配置>控制>重置配置名称 | |
|------------------------|----------------|
| 您可以将特定配置名称重置为配置编号的默认值。 | |
| 全部 | 重置所有的定制配置名称。 |
| 1-8 | 重置某个特定的定制配置名称。 |
| 出厂默认值 | 1 |



诊断>打印机测试

| 诊断>打印机测试>运行测试 | |
|--|--|
| <p>通过下面的打印机测试可以检查打印机操作和打印质量。一旦选择了需要的测试，就按下确认键启动打印。如果 Test Count（测试计数）选项（如下）被设置为 Continuous（连续），则再次按下确认键停止打印。</p> | |
| 自动校准 | 检测缺纸、穿孔、间隙或标记，校准打印机当前安装的纸张。 |
| 棋盘式 | 该图案可以用来帮助判断边缘打印头元素、边缘锋锐度的质量以及不均匀的打印质量。 |
| 灰色 | 该模式有助于识别老化打印头元素和不平衡打印质量。 |
| 网格 | 该模式有助于识别边缘锐化和不平衡打印的质量。 |
| 当前配置 | 打印打印机的当前配置，以帮助识别文本的打印质量。包括在页眉中的打印头统计数据。 |
| 左测试 | 打印一个包含一系列梯形条形码符号的图案开始为四个每次打印递减一个符号直到在左侧打印出一个符号。该模式有助于识别碳带褶皱问题。 |
| 右测试 | 打印一个包含一系列梯形条形码符号的图案开始为四个每次打印递减一个符号直到在右侧打印出一个符号。该模式有助于识别碳带褶皱问题。 |
| 综合测试 | 打印左侧和右侧的联合测试。 |
| 网卡测试 | 打印网络接口统计消息。 |
| 条形码演示 1D | <p>打印文本和条形码，条形码打印在标准标签纸张的左侧和右侧页边空白。该测试可自动产生 4、6 和 8 英寸打印机 203 dpi 和 300 dpi 的输出结果。</p> <p>注意：由于此测试旨在证明 1D 验证器(ODV)正在工作，因此在开始打印之前，打印机会自动进入 ONLINE 状态。</p> |
| 条形码演示 2D | <p>使用一维和二维条形码打印文本和条形码，并进行各种旋转，并将其定位在打印机附带的标准卷标介质的多个位置。该测试旨在为 4 “打印机在 203 dpi 和 300 dpi 的 4x6 英寸标签。</p> <p>注意：由于此测试旨在证明 2D 验证器(ODV2D)正在工作，因此在开始打印之前，打印机会自动进入 ONLINE 状态。</p> |
| Novram 错误日志 | 打印关于最近 Novram 相关故障的详细信息。当控制面板发现“Bad NVM”或“ILL NVM”类型错误的故障时，该选项会很实用。如果出现这样的错误，请联系客户支持中心。 |

| 诊断>打印机测试>运行测试 | |
|----------------------------|---|
| 打印质量 | 在一个页面上打印各种图案，这将有助于评估打印质量，其中包括：灰度、棋盘和文本。 图案的数量取决于当前页面长度。 |
| ODV 报告 | 只有在安装了校验器的情况下，该项目才会出现。 打印自打印机开机以来或上一次数据重置以来的校验统计消息报告。 |

| 诊断>打印机测试>测试计数 | |
|----------------------------|----------------------------------|
| 该选项用于选择打印所选测试图案的次数。 | |
| 连续 | 连续打印，直到用户通过打印 ENTER（确认）键的方式停止测试。 |
| 选择 | 在 1 页、2 页、5 页或 10 页之间进行选择。 |
| 出厂默认值 | 连续 |

诊断>诊断

| 诊断>诊断>打印错误日志 |
|---|
| 该可执行菜单打印当前的错误日志。 大部分非常规错误（碳带故障、打印头过热）都储存在错误日志中。 |

| 诊断>诊断>清除错误日志 |
|---------------------------|
| 该可执行菜单清除错误日志。 |

| 诊断>诊断>十六进制倾印 | |
|---|----------------------------------|
| 这可以打开十六进制转储诊断。 参见章节 6 <i>诊断和故障排查</i> 页 226 更多详情请参见。 | |
| 禁用 | 关闭十六进制转储模式。 |
| 启用 | 打开十六进制转储模式；所有输入数据都将按照十六进制格式进行打印。 |
| 出厂默认值 | 禁用 |

| 诊断>诊断>自动输出 | |
|---|---|
| 当出现某个处理器故障时，这提供对调试信息的自动捕捉。这将便于用户（或现场工程师）在无需等待某个故障出现的情况下对该故障进行捕捉。一旦故障出现，就可以利用 NIC 网页或 PrintNet 企业套件，通过打印机闪存方便地上传文件。一旦采集到文件，文件就会被发送给 Printronix 客户支持部门。 | |
| 禁用 | 关闭自动转储模式。 |
| 启用 | 当出现处理器故障时，将自动创建一个转储文件，并作为“autodbg1.dbg”或“autodbg2.dbg”存储到闪存中。 |
| 出厂默认值 | 启用 |
| 重要 | 一旦在闪存中存储了一个文件，它就不会在出现另一个问题的情况下被新文件替代。这样做可以防止闪存随着时间而被装满。 |

诊断>统计

这里显示的所有菜单均为只读。

| 诊断>统计>打印机工作时间 |
|-----------------------------|
| 显示打印机累计的工作时间。 该数值在出厂时被设置为零。 |

| 诊断>统计>打印机用量 |
|-------------------------------------|
| 显示经打印机进送过的纸张累计长度（英寸）。 该数值在出厂时被设置为零。 |

诊断>统计>页数

显示已打印标签的累计数量（无论尺寸大小）。该数值在出厂时被设置为零。

诊断>统计>打印头通电时间

显示自打印头安装以来打印头的通电时间。该数值将随同每个打印头进行保存，并且会在安装一个不同的打印头时进行自动更新。

诊断>统计>打印头用量

显示自从最后一次 **Reset Head Data**（重置打印头数据）操作以来实际打印的纸张长度。该数值在出厂时被设置为零。

诊断>统计>打印头寿命（标准版）

显示打印头剩余的寿命百分比。对于标准寿命打印头，X 将为 **Standard**（标准）；而对于耐用打印头，X 将为 **Durable**（耐用）。

诊断>简介

这里显示的所有菜单均为只读。

诊断>简介>打印头分辨率

显示所安装的打印头类型（203 dpi 或 300 dpi）。

诊断>简介>闪存已安装

显示安装的总闪存存储量（256MB）。

诊断>简介>DRAM 已安装

显示安装的总 DRAM 存储量（128MB）。

诊断>简介>CPU 时钟速率

显示主处理器的当前速度。

诊断>简介>软件版本

显示打印机固件版本及零件编号。

诊断>简介>校验器固件

显示校验器固件版本及零件编号（如果安装）。

工具>关于>特征文件

显示特征文件零件编号（如果不存在，则为“无”。）。

工具>关于>CST 软件包

显示 CST 软件包版本（如果不存在，则为“无”。）。

工具>关于>GPIO 页面

显示 GPIO 页面版本（如果不存在，则为“无”。）。

1D 校验器

校验器图标将始终显示，但在没有安装1D校验器(ODV)时会显示为灰色。当安装了ODV时，该图标会显示为彩色。本节将显示如何组织校验器部分；但是，关于这些菜单如何工作和互动的详细描述，请参见联机数据校验器用户手册。

| 控制 | 等级 | 扫描器 | 诊断 | 统计 |
|-----------|--------|--------|--------|---------|
| 校验器现行 | 可解码性 | 增益 | 扫描报告 | 清除数据 |
| 自动报告 | 解码百分比 | 偏移量 | 扫描简介 | 好条形码 |
| 自动报告时间 | 缺陷 | SN 阈值 | 校验器报告 | 好窗体 |
| 遥测路径 | 总体级别 | 最小读取扫描 | 简介水平扩大 | 迭印表单 |
| 返回数据 | 调制 | 激光束宽度 | 打印设置 | 平均条宽偏差 |
| 遥测数据 | EC 最小值 | 激光束偏移 | 扫描器设置 | 上一个条宽偏差 |
| 代码编号 | 反射率最小值 | | | 校验器版本 |
| 校验器动作 | 符号反差 | | | |
| 净空区 | | | | |
| 最低代码高度 | | | | |
| 最小代码间隙 | | | | |
| 跳过标签 | | | | |
| 迭印式样 | | | | |
| l2of5 校验和 | | | | |
| 重试次数 | | | | |
| 重新扫描次数 | | | | |
| 最多重试动作 | | | | |
| 节省标签 | | | | |
| 通信错误 | | | | |

2D 校验器

2D验证器的图示  在安装时将显示为彩色，当没有安装这2D校验器(ODV2D)选配件时，将呈现灰色图示。本节仅介绍2D验证器的面板选单内容，详情请参阅“*Online Data Validator 2-D User's Manual*”，以了解这些选单如何使用的详细说明。

| 控制 | 等级 | 诊断 | 统计 |
|-----------------|--------|--------|---------|
| 校验器现行 | 分级模式 | 扫描报告 | 清除数据 |
| 自动报告 | 整体级别 | 扫描简介 | 好条形码 |
| 自动报告时间 | 可解码性 | 校验器报告 | 好窗体 |
| 遥测路径 | 解码百分比 | 简介水平扩大 | 迭印表单 |
| 返回数据 | 缺陷 | 打印设置 | 平均条宽偏差 |
| 遥测数据 | 调制 | 打印靶心 | 上一个条宽偏差 |
| 校验器动作 | EC 最小值 | 打印点图案 | 校验器版本 |
| 静空区 | 反射率最小值 | | 编号 |
| Graphics Search | 符号反差 | | IP 地址 |
| 跳过标签 | 图案损坏 | | MAC 地址 |
| 迭印式样 | 轴向不均匀 | | |
| 重试次数 | 网格不均匀 | | |
| 最多重试动作 | 未使用的纠错 | | |
| 节省标签 | 码字产量 | | |
| 通信错误 | 全局阈值 | | |

4 下载固件

在控制器板卡上，有128MB的闪存。包括打印机控制语言（“仿真”）、引擎控制和打印机操作系统软件在内的打印机固件，在出厂时已被加载到闪存中，但在有些场合中，可能不得不对该软件进行加载：

- 固件升级到更新的版本等级。
- 更改为不同的固件类型（例如：TN 5250/3270或Postscript/PDF）。
- 更换某个控制器或在闪存出错的情况下重新加载固件。

一旦将目标固件复制到本地PC或SD卡上，就可以采用本节中所介绍的多种下载方法之一。下载固件可以通过安装在打印机上的任意主机接口实现，但这不一定对所有方法都有效。

重要 目标固件必须与控制主板上的安全保护器中存在的选项保持一致。否则，固件下载将被阻止。

除了手动双键及手动三键启动顺序以外，下载新固件不需要用户将打印机设置到任何特殊模式中。当打印机处于联机状态并且为接收数据准备就绪时，可以执行下载程序。这使下载程序变得简单。

闪存被用于存储固件，但它还包含了一个文件系统，该系统保存了系统及用户闪存文件。用户闪存文件由下载字体、图标、页面、配置文件、特征文件、CST文件以及用户设置或应用特有的文件组成。根据采用的下载方法（如第194页上表7中所示），这些文件会被保存或删除。

重要 无论何种下载方法，任何已保存配置都将被删除。在启动下载程序前，确保已经在主机上或使用PrintNet企业套件对配置进行了打印或保存，这样就可以在下载进程完成后恢复这些配置。

注意 当固件下载完成时，闪存将会被自动优化，以便尽可能增加可用闪存存储量。

表 7. 固件下载方法

| 固件下载方法 | 文件类型 | 用户闪存文件 |
|---|------------------------------|--------|
| 网络页面（仅适用于以太网）。用户需要经过配置的网络、浏览器，并且需要知道IP地址。 | FILENAME.prg | 保存 |
| Windows驱动程序（任意主机接口）。当已经安装了Windows驱动程序时，可以方便地通过About/Help（关于/帮助）选项卡来执行下载固件。 | FILENAME.prg | 保存 |
| 自动下载（任意主机接口）。利用FILENAME.exe，在无需手动使打印机进入下载模式的情况下，就可以通过Windows命令提示符来下载固件。 | FILENAME.exe | 保存 |
| 手动双键下载（任意主机接口）。这种双键（左复用键+右复用键）启动顺序将使打印机进入下载模式。可以通过任意主机接口来下载固件。 | FILENAME.prg FILENAME.exe | 保存 |
| 手动三键下载（USB或SD卡）。这种三键启动顺序（左复用键+右复用键+向下箭头键）应该在安装了新控制主板、闪存中程序出错或将安装不同固件类型的情况中使用。 必须通过USB或SD卡加载固件。 | FILENAME.prg FILENAME.exe | 已删除 |
| PrintNet企业套件（仅适用于以太网）。用户必须通过PrintNet CD安装PrintNet企业应用程序。这是最通用且有效的打印机升级方法，但它要求计算机可以运行Java™程序。 | 如需详细说明，请参考PrintNet以太网用户手册。 | |

固件文件类型（.prg）和（.exe）

可以方便地使用具有.exe扩展名的固件（FILENAME.exe）。然而，具有.exe扩展名的固件不一定在所有情况下都可供使用。在表7中描述的下​​载方法，需要具有.prg扩展名，即要求为FILENAME.prg（例如：Windows驱动程序和网络页面）。

通过在Windows命令提示符会话中执行命令，就可以从FILENAME.exe文件中提取出FILENAME.prg文件。

FILENAME<Enter>（文件名称<确认>）

这将在执行了FILENAME.exe的同一个目录下提取出FILENAME.prg文件。例如，执行在目录C:\download下执行123456.exe，就会生成一个文件：C:\download\123456.prg。

重要 在Windows命令提示符下执行命令前，确保将FILENAME.exe文件复制到计算机的本地驱动器上。

网页下载

注意：这种下载方法要求固件具有.prg扩展名（FILENAME.prg）。

1. 确保打印机已开机处于联机模式下，并且连接了以太网线缆。
2. 从前面板的联机屏幕（或在设置中的网络下）获取IP地址。 
3. 在浏览器中输入打印机的IP地址（例如：<http://10.224.5.21>）。
4. 当提示输入用户名和密码时，输入“root（根用户）”作为用户名称，并点击OK（确定）。
5. 点击配置框中的“System（系统）”。

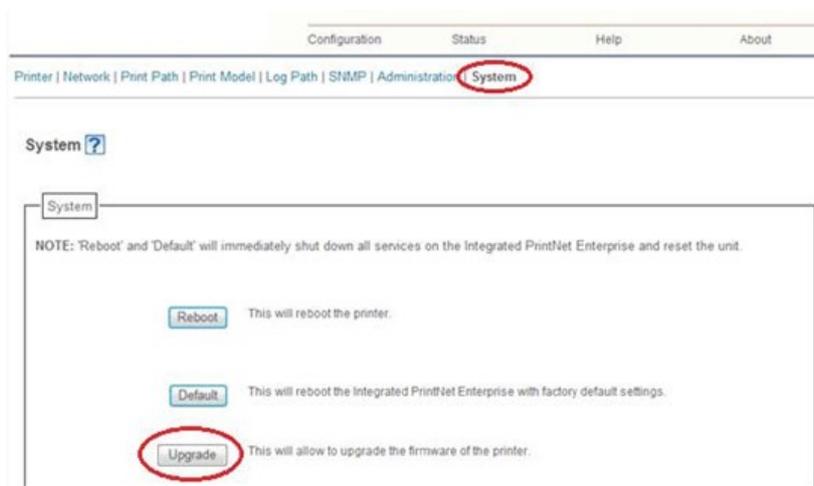


图 4 系统配置升级

6. 点击“Upgrade（升级）”按钮。
7. 浏览至目录，或在“File to upload（待上传文件）”字段中输入FILENAME.prg，并点击“Upgrade（升级）”。 打开一条警告消息。



图 5 上传进行升级的固件文件

8. 点击“OK（确定）”以便继续。 在几分钟后，将提示进行重启。
9. 点击“Yes（是）”。



图 6 确认重启

10. 等待直至打印机完成固件升级。



图 7 等待固件升级完成

11. 当网络页面被重新定向时，下载过程就完成了。

Windows 驱动程序下载

注意： 该下载方法需要采用FILENAME.prg形式的固件。

1. 确保打印机已开机处于联机模式下，并且连接了需要的主机接口线。
2. 通过网站<http://printronix.com/support/drivers/>，安装Windows驱动程序。
3. 一旦Windows驱动程序完成安装，就右击打印机驱动程序，并选择属性。
4. 点击About/Help（关于/帮助）选项卡，即可访问软件下载选项。
5. 点击图8中所示的Firmware Update（固件更新）按钮。

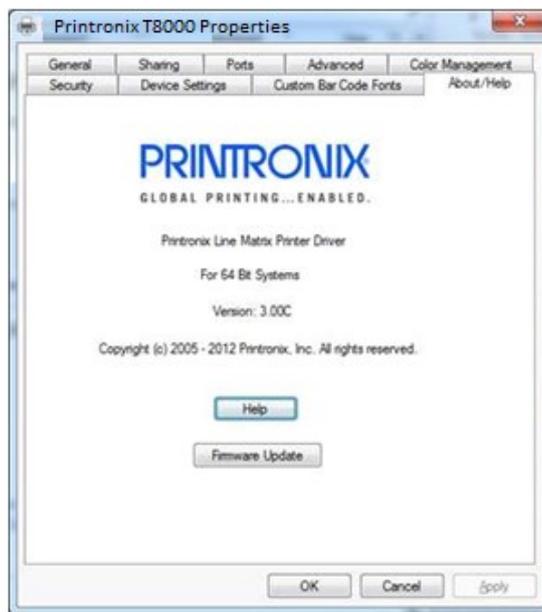


图 8 更新固件

6. 输入打印机软件的完整路径和位置。
例如: c:\download\FILENAME.prg, 其中, c:\download就是FILENAME.prg所在的目录。
7. 点击OK（确定），以便将软件发送给打印机。如需放弃该操作，则点击Cancel（取消）。
8. 当新软件被成功加载到闪存中，并且打印机本身进行复位后，该过程就完成了。

自动下载（.exe）

在不需要用户手动将打印机设置到下载模式中的情况下，就可以下载固件。

注意：该下载方法需要采用FILENAME.exe形式的固件，FILENAME.exe应该是一个六位数字加上.exe扩展名（例如：123456.exe）。

1. 确保打印机已开机处于联机模式下，并且连接了适用的主机接口线。
2. 转至目标固件所在的目录。

重要 对于USB连接，必须安装Windows驱动程序。

3. 通过网站<http://printronix.com/support/drivers/>，安装Windows驱动程序。在安装期间，确保在出现提示时共享打印机，并记录“Share name（共享名称）”。

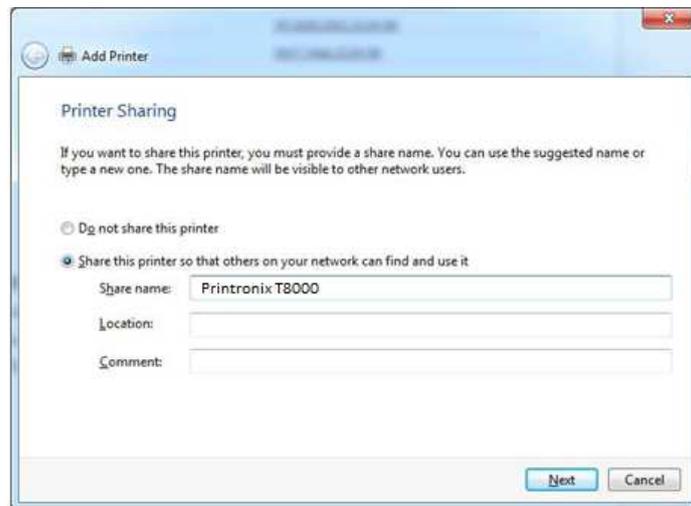


图 9 选择共享打印机

重要 对于USB连接，打印机必须具有已建立的“Share name（共享名称）”。

4. 在执行FILENAME.exe命令时，将需要“Share name（共享名称）”。这应该在安装期间完成，但可以随时对此进行验证。选择驱动程序，右击鼠标按钮，并选择“Printer Properties（打印机属性）”。点击“Sharing（共享）”选项卡，确保“Share this printer（共享本打印机）”框已被勾选，并输入“Share name（共享名称）”。

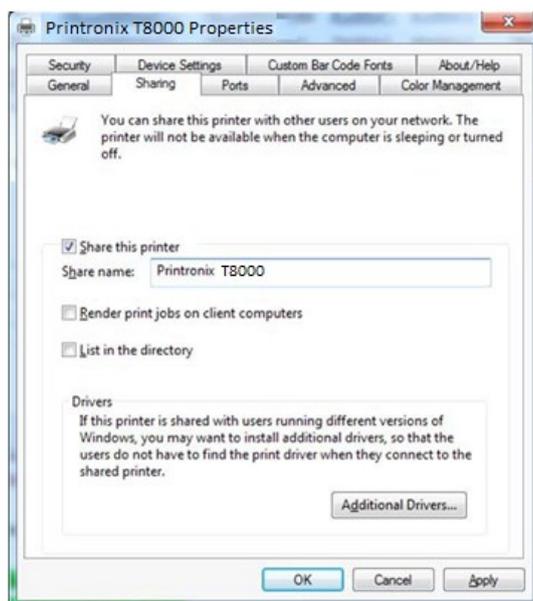


图 10 设置打印机属性共享选项

5. 启动一个Windows命令提示符会话。
6. 转至包含目标固件的目录（例如：c:\download）。
7. 按如下方式执行FILENAME.exe:

| 连接类型 | 输入命令 |
|------|---|
| 并口 | FILENAME-a-pb<回车> |
| 串口 | mode COM1:9600,N,8,1 <回车> mode LPT1=COM1 <回车> FILENAME -a -pb <回车> |
| USB | FILENAME -a -pbSharedName <回车> 其中，打印机共享名称为在安装期间输入的“Share name（共享名称）”。 |
| 以太网 | FILENAME -n xxx.xxx.xxx.xxx <回车> 其中，xxx.xxx.xxx.xxx 表示 IP 地址。 |

警告 一旦下载过程已经开始，请勿中断该过程。 中断下载过程会使得控制主板PCBA上的闪存下载不完全，这样一来，打印机可能不能启动。

8. 当新软件被成功加载到闪存中，并且打印机本身进行复位后，该过程就完成了。

手动双键下载序列

注意： 该下载方法可以用FILENAME.prg或FILENAME.exe形式的固件完成。

以下步骤使打印机为下载做好准备。当打印机处于下载模式中时，任何主机接口都可以被用于下载固件。

1. 关掉打印机电源。
2. 连接以太网线缆至打印机接口。
3. 按下并保持打印机控制面板上的左复用键+右复用键。
4. 将电源开关设置为 |（开启）。
5. 在五秒后，松开前面板按键。

打印机必须开机，这可能会花费1—2分钟。在继续执行前，等待直至屏幕上显示“PROGRAM DOWNLOAD（程序下载）”。

6. 启动一个Windows命令提示符会话。
7. 转至包含目标固件的目录（例如：c:\download）。
8. 按照针对各种主机接口选项描述的方式，将固件发送给打印机：
 - 通过以太网（LPR）传送固件，第201页
 - 通过USB传送固件，第201页
 - 通过并行传送固件，第202页
 - 通过串口传送固件，第203页

手动三键下载序列

如果闪存只包含引导代码（例如：如果这是一个新的闪存），或如果闪存出错或希望删除所有闪存用户文件，则必须采用手动三键下载方法来下载软件。

有两种不同的方法可供采用：

- 采用USB以及FILENAME.exe或FILENAME.prg形式的固件。
- 采用SD卡和SD卡根目录下被重新命名为“UPGRADE（升级）”的固件FILENAME.prg。

1. 关掉打印机电源。
2. 对于USB方法，将USB电缆连接到打印机接口上。
3. 对于SD卡方法，将FILENAME.prg复制到SD卡根目录中的“UPGRADE（升级）”（无扩展名），并将SD卡放入SD卡槽内。
4. 按下并保持左复用键、右复用键和向下箭头面板按键。
5. 将电源开关设置为 |（开启）。
6. 在五秒后，松开控制面板按键。
7. 打印机必须开机，这可能会花费最多1—2分钟。在继续执行前，等待直至屏幕上显示“DOWNLOAD MODE（下载模式）”。
8. 对于SD卡方法，下载过程将自动开始。等待直至该过程完成并且打印机用新固件完成全面重启。然后取下SD卡——这就完成了整个过程。
9. 对于USB方法，启动一个Windows命令提示符会话。

10. 转至包含目标固件的目录（例如：c:\download）。
11. 按照第201页上对通过USB发送固件的描述，将固件发送给打印机。

下载模式下传送固件

本节描述了如何利用需要的主机接口向打印机发送固件数据。

注意： 三键下载顺序只允许通过USB或通过SD卡进行下载。

虽然在例子中采用了程序文件FILENAME.prg，但在下载闪存文件的过程中，可以用具有普印力文件头内容的任意文件进行替代。

通过以太网（LPR）传送固件

注意： 将需要打印机的IP地址。

1. 输入下列内容，以便启动LPR程序：

```
lpr -S xxx.xxx.xxx.xxx -P d1prn FILENAME.prg  
xxx.xxx.xxx.xxx是打印机的IP地址。
```

警告 一旦下载过程已经开始，请勿中断该过程。中断下载过程会使得控制主板PCBA和网卡上的闪存下载不完全，这样一来，打印机可能不能启动。

2. 当新软件被成功加载到闪存中，并且打印机本身进行复位后，该过程就完成了。

通过 USB 传送固件

本节对如何通过USB端口下载固件进行了解释。 这可以采用FILENAME.prg形式的固件来完成。

重要 对于USB连接，必须安装Windows驱动程序。

1. 通过网站<http://printronix.com/support/drivers/>，安装Windows驱动程序。 在安装期间，确保在出现提示时共享打印机，并记录“Share name（共享名称）”。

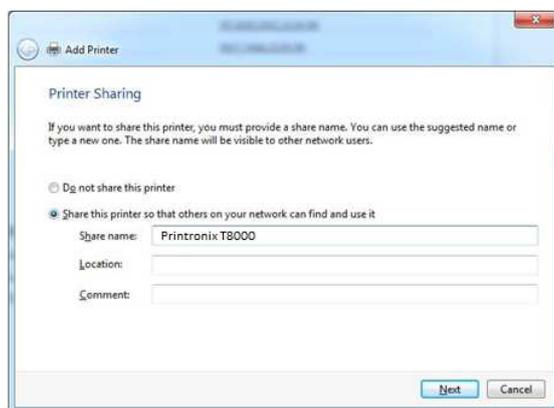


图 11 选择共享打印机

重要 对于USB连接，打印机必须具有已建立的“Share name（共享名称）”。

2. 在通过USB端口发送数据时，将需要“Share name（共享名称）”。这应该在安装期间完成，但可以随时对此进行验证。选择驱动程序，右击鼠标按钮，并选择“Printer Properties（打印机属性）”。点击“Sharing（共享）”选项卡，确保“Share this printer（共享本打印机）”框已被勾选，并输入“Share name（共享名称）”。

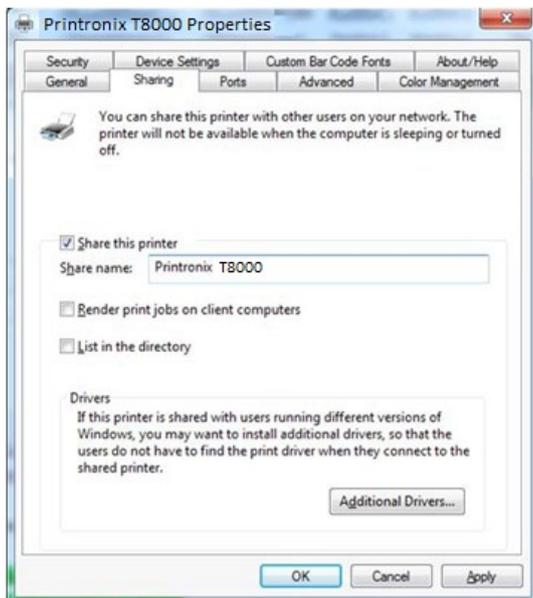


图 12 设置打印机属性共享选项

3. 启动一个Windows命令提示符会话。
4. 转至包含目标固件的目录（例如：c:\download）。
5. 利用下列命令发送文件：“COPY /b <File Name> \\COMP_NAME\Printers_Shared_Name（COPY /b <文件名称> \\COMP_NAME\Printers_Shared_Name）”，其中，COMP NAME是笔记本电脑或PC的名称，可以在计算机属性屏幕中找到；Printers_Shared_Name是以上创建的共享名称。
6. 当新软件被成功加载到闪存中，并且打印机本身进行复位后，该过程就完成了。

重要一旦下载开始，禁止中断。中断下载过程会使得控制主板PCBA和网卡上的闪存下载不完全，这样一来，打印机可能不能启动。

通过并口传送固件

该下载方法可以采用FILENAME.exe或FILENAME.prg形式的固件来完成。

注意：必须安装并口选件。

1. 通过在命令提示符下发出下列命令，将固件复制到打印机上：
copy /b FILENAME.prg lpt1: <回车>
其中，FILENAME.prg是目标固件。

或

FILENAME -pb <回车>

其中，FILENAME.exe 是目标固件。

警告 切勿中断启动后的下载进程。中断下载过程会使得控制主板PCBA和网卡上的闪存下载不完全，这样一来，打印机可能不能启动。

2. 当新软件被成功加载到闪存中，并且打印机本身进行复位后，该过程就完成了。

通过串口传送固件

由于固件的大小以及完成该过程需要的大量等待时间，不推荐采用串口RS-232下载固件。通过串口方式进行下载，只需要采用FILENAME.prg形式的固件。

1. 通过在命令提示符下发出下列命令，将固件复制到打印机上：

mode COM1:9600,N,8,1,P <回车>

copy /b FILENAME.prg com1 <回车>

其中，FILENAME.prg是目标固件

注意：某些系统只能使用9600波特率。上述命令中输入的波特率信息必须与Power-Up Config.（开机配置）中保存的波特率设置匹配。

警告 切勿中断启动后的下载进程。中断下载过程会使得控制主板PCBA和网卡上的闪存下载不完全，这样一来，打印机可能不能启动。

2. 当新软件被成功加载到闪存中，并且打印机本身进行复位后，该过程就完成了。

将文件下载到主文件系统

按照本节中论述的多种方式，可以将用户文件下载到主文件系统（板载PCB闪存）中。本节未涉及仿真所采用的特定方法，而是包括了按表8中所示的一般文件下载方式。在稍后的章节中将对字体下载进行论述。

表 8. 文件下载方法

| 文件下载方法 | 文件准备 |
|--|--|
| 网络页面（仅适用于以太网）。用户需要知道 IP 地址，并具备一个浏览器。 | 无要求。 |
| PTX_SETUP（任意主机接口）。用户可以围绕文件数据使用 PTX_SETUP 命令，将文件存储到主文件系统中。 | 文件的二进制（原始）数据将被嵌入到 PTX_SETUP 命令中。 |
| 手动双键下载（任意主机接口）。这种双键（左复用键+右复用键）启动顺序将使打印机进入下载模式。然后就可以下载文件。 | 运行 <code>cnvt2fls.exe</code> ，以便为文件添加适当的文件头。 |
| PrintNet 企业套件（仅适用于以太网）。用户必须通过 PrintNet CD 安装 PrintNet 企业应用程序。这是最通用且有效的文件下载方法，但它要求计算机可以运行 Java™ 程序。 | 如需详细说明，请参考 PrintNet 以太网用户手册。 |

注意： 根据文件下载方法，可能需要对文件本身进行修改，以便在将文件下载到打印机中时，打印机可以用正确的主文件系统名称及文件类型对文件进行存储。

菜单中未显示文件名扩展

具有以下文件名称扩展名之一（大写或小写字母）的文件，将被视为系统文件，并且不会显示在 *打印机设置*> *查看主闪存文件* 或 *打印机设置* > *闪存文件编辑*> *删除文件* 菜单。

注意： 请勿下载具有以下表9中所显示扩展名的任意用户文件：

表 9. 菜单中未显示文件名扩展

| 扩展名 | | |
|-------|-------|-------|
| *.bin | *.inf | *.ras |
| *.cpg | *.lfi | *.rfv |
| *.eng | *.map | *.sec |
| *.fon | *.pat | |
| *.gz | *.qsm | |

菜单中未显示文件属性

具有以下所列举属性之一的文件（区分大小写），将被视为系统文件，并且不会显示在 [打印机设置>查看主闪存文件](#) 或 [打印机设置>闪存文件编辑>删除文件](#) 菜单中。

注意： 请勿下载具有表 10 中所显示属性之一的任意用户文件。

表 10. 菜单中未显示文件属性

| 属性 | | |
|------|------|------|
| Prot | NetC | NGif |
| Rmap | Rfnt | Rmnu |
| Rprg | Eprg | VERS |
| ASIC | FPGA | UMCA |
| Rval | XHEX | RULE |
| CRft | Rver | Rsec |
| SORT | | |

网页下载

1. 确保打印机已开机处于联机模式下，并且连接了网线。
2. 从前面板联机屏幕（或在设置  中的网络  下）获取IP地址。
3. 在浏览器中输入打印机的IP地址（例如：<http://10.224.5.21>）。
4. 在出现提示时，输入“root（根用户）”作为用户名称，并点击OK（确定）。
5. 点击配置框中的“Printer（打印机）”。将显示下列网页。点击“File Management（文件管理）”，即可下载文件。

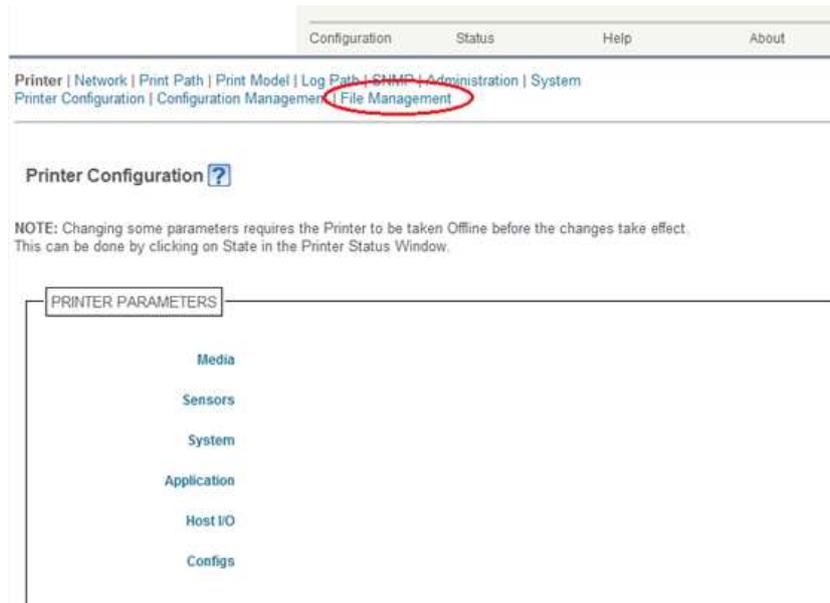


图 13 利用文件管理网页来下载文件

6. 点击“Browse（浏览）”，转至目录，并找到下载文件，然后点击“Download File（下载文件）”。

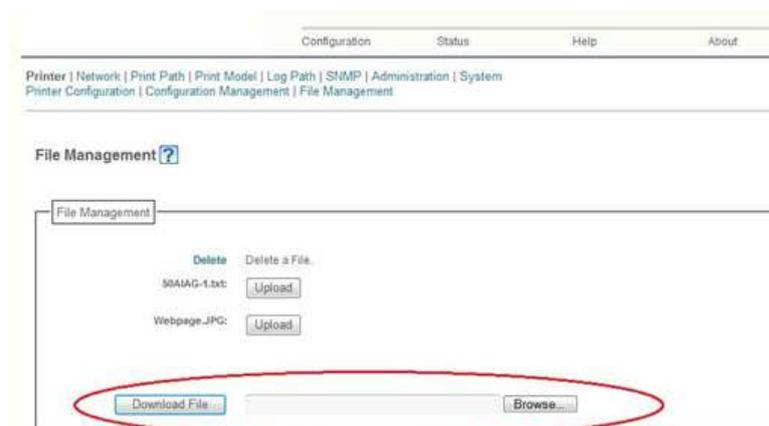


图 14 文件下载浏览

显示的一个通知将表明在下载完成后网页会进行刷新。



图 15 文件下载通知

PTX_SETUP 下载

使用 PTX_SETUP 将文件加载到主文件系统中。关于详细信息，请参考第 269 页上的附件 FPTX_SETUP 命令。

例子：加载名称为 ARIAL.TTF 的字体：

```
!PTX_SETUP  
FILE_IO-CAPTURE; "ARIAL.TTF" PTX_END
```

Arial TrueType 字体二进制数据

注意：请勿在二进制数据末尾添加 LF/FF（换行/换页）。

```
!PTX_SETUP  
FILE_IO-CAPTURE; "" PTX_END
```

手动双键下载

1. 启动一个Windows命令提示符会话。
2. 转至包含目标文件的目录（例如：c:\download）。
3. 从网站<https://printronix.com/support/drivers/>下载cnvt2fls.exe到包含目标文件的目录中。
4. 在命令提示符下，利用下列命令将文件转换为可下载格式：
cnvt2fls file_name1 file_name2 file_name3 A FONT <回车>
 - file_name1是将被转换为可下载格式的文件名称。
 - file_name2是将被下载到打印机中的输出文件的文件名称。
 - file_name3是在主文件系统内的文件的名称。FONT（字体）参数应该只配合字体使用；否则，就忽略该参数。 例如：
cnvt2fls arial.ttf arial.dwn ARIAL.TTF A FONT <回车>
这将创建文件“arial.dwn”，它会将“ARIAL.TTF”放进主文件系统中。
5. 按照在第200页上手动双键下载顺序中的描述，使打印机处于下载模式。
6. 按照第201页上在下载模式下发送固件章节中的描述，发送文件。用file_name2替代固件FILENAME.prg。
当文件被成功加载到闪存中，并且打印机本身进行复位后，该过程就完成了。

7. 如需验证文件是否已被识别和下载，则进入 *打印机设置 > 查看主闪存文件* 子菜单。其中显示的一个文件应该包括 `file_name3`。

将文件下载到 SD 卡

打印机和某些仿真（例如 PGL）可以使用 SD 文件。由于 SD 文件格式是一种行业标准，将文件和字体下载到 SD 卡上时，不需要在打印机内具备特殊的设施。这允许用户从 PC 或笔记本电脑上将文件复制到 SD 卡上以及将 SD 卡上的打印机文件复制到 PC 或笔记本电脑中。

重要 打印机只能找到位于 SD 卡根目录下的文件。在 SD 卡根目录内的文件名称，就是在 SD 文件系统子菜单中显示的名称。

另外，用户可以通过利用 *打印机设置 > 闪存文件编辑 > 复制至 SD* 菜单，将主文件系统中的文件复制到 SD 卡上。用户还可以通过利用 *打印机设置 > SD 文件编辑 > 从 SD 复制* 菜单，将 SD 卡中的文件复制到主文件系统中。

按照《PGL 程序员参考手册》中的描述，PGL 页面、字体和图标都可以在 SD 卡上进行读取，并且可以将它们存储到 SD 卡上。

重要 开机时必须安装 SD 卡，打印机断电前不能移除它。

使用 TrueType 字体

TrueType 字体可以定制页面和标签。可以将各种来源购买的 TrueType 字体下载到打印机中。这些字体可以在网络上购买，如 www.fonts.com 和 www.myfonts.com。

以下章节讨论如何：

- 下载 TrueType 字体（页码 208）
- 选择并打印下载的 TrueType 字体（页码 210）
- 使用 TrueType 字体，按照 UTF-8 打印 DBCS（页码 210）

下载 TrueType 字体

使用以下工具可以下载 TrueType 字体至打印机：

- *PTX_SETUP* 下载（页码 207）
- 网页下载（页码 205）
- PGL 仿真 其它仿真（请参见下文）
- 添加一个文件头/手动双键下载（页码 209）
- 标签应用（页码 210）

一旦下载了某个 TrueType 字体，它就将作为一个驻留字体被存储在主文件系统或 SD 文件系统中。不管打印机电源开或关，下载的字体将会一直保存在打印机中，除非用户删除。

用户可以在 *打印机设置 > 查看主闪存文件* 或 *打印机设置 > 查看 SD 文件* 子菜单中查找所有打印机驻留字体的列表。可以通过同一个子菜单删除用户下载的字体。如果在主文件系统中，建议用户执行 *打印机设置 > 闪存文件编辑 > 优化并重新启动*。

PGL 仿真

通过创建一个可以增加PGL命令至字体的文件下载TrueType字体，再将该文件发送到打印机。使用PGL字体下载命令：

```
~FONTLOAD; Font Name; Font Size; Location
```

说明：

Font Name: TrueType字体名称，例如：arial.ttf

Font Size: TrueType字体尺寸，例如：arial.ttf的文件大小

Location: 下载位置。按照默认，“DISK（磁盘）”代表主文件系统（闪存），而“EMC”是指SD卡。可以对PGL菜单“Storage Select（存储器选择）”进行更改，以便强制“DISK（磁盘）”将字体及其它PGL元素存储到SD卡中。

例如：

```
~FONTLOAD; arial.ttf; 60548; DISK
```

（将arial.ttf的二进制数据插入到此处。）

END

在创建文件后，在打印机处于联机状态时，类似于其它打印文件，可以将该文件复制到适当的打印机I/O端口。

例如：

```
copy/b filename.ext lpt1 or LPT1（copy/b filename.ext lpt1或LPT1）
```

添加一个文件头/手动双键下载

通过手动双键下载模式下载一种TrueType字体至打印机，首先给字体增加一个文件头，再将打印机置于下载模式，下载字体。按照本节中的描述，利用在网站<https://printronix.com/support/drivers/> website上找到的cnvt2fls.exe实用程序以及一个批处理文件，通过将文件头附加到字体文件上，就可以将TrueType字体转换成可下载格式。

主文件系统的文件头

1. 启动命令提示窗口
2. 通过网站<https://printronix.com/support/drivers/>，将cnvt2fls.exe和addtthdr.bat复制（或解压）到工作目录（例如：c:\download）下。
3. 将目标TrueType字体（.ttf）文件复制到工作目录中。
4. 启动一个Windows命令提示符会话。
5. 利用下列命令，将TrueType字体文件.ttf（例如：arial.ttf）转换成可下载格式dwn，命令如下：

```
addtthdr filename <回车>;
```

其中，文件名称是指不包含扩展名的字体名称（例如：addtthdr arial）。

创建文件arial.dwn。

6. 按照在第200页上手动双键下载序列中的描述，使打印机处于下载模式下。
7. 按照第201页在下载模式下发送固件章节中的描述，发送文件。用文件*.dwn（例如：arial.dwn）替代固件FILENAME.prg。

当文件被成功加载到闪存中，并且打印机本身进行复位后，该过程就完成了。

8. 在**打印机设置>查看主闪存文件**子菜单下，验证文件是否已被识别和下载。显示的其中一个文件应该包括原始的TrueType字体名称（例如：**arial.ttf**）。

SD 卡的文件头

按照在第208页上下载文件到SD卡章节中的论述，

通过将目标字体文件（*.ttf）复制到SD卡根目录下，

就可以实现从PC或笔记本电脑中将TrueType字体复制到SD卡上的过程。然后，就可以将SD卡放在打印机中，并进行相应使用。

标签应用

TrueType字体可以通过几个标签程序进行下载，如Codesoft和Loftware和Bartender。如需更多详细信息，请联系相关公司。

选择并打印已下载的 TrueType 字体

在使用下列任意方法下载TrueType字体后，

可以通过采用在《PGL程序员参考手册》中描述的命令，对下载的TrueType字体进行访问。

打印 ASCII 字体

可以利用当前选择的字符集，打印来自于字体的字符。还可以使用ISET命令，

选择一个新的字符集。

例如：

```
~CREATE;FORM
FONT;NAME ARIAL.TTF
ALPHA
10;10;3;3;$01234$
STOP
END
~EXECUTE;FORM;1
```

打印所有字体

可以使用UTF-8，打印字体中的全部字符。必须具有要打印的UTF-8数据流。

例如：

```
~CREATE;FORM
ISET;'UTF8'
FONT;NAME ARIAL.TTF
ALPHA
10;10;3;3;$UTF-8 data$
STOP
END
~EXECUTE;FORM;1
```

演示设备

为了在没有主机计算机系统可供使用的环境中执行普印力打印机的功能，可能需要通过菜单系统执行一个演示测试文件。在执行时，该演示测试文件将通过仿真进行运行，就好像是主机发送了该文件一样。一旦完成，就将重新运行该文件，直到被终止。

本节描述了如何下载、配置、执行和终止演示。演示文件将象其它用户闪存文件一样进行处理，因此，默认将通过下载进行保存。

下载一个演示文件

1. 启动一个Windows命令提示符会话。
2. 转至包含目标演示文件的目录（例如：c:\download）。
3. 通过网站<https://printronix.com/support/drivers/>，将demo2fls.exe复制（或解压）到包含目标文件的目录下。
4. 在命令提示符下，利用下列命令将文件转换成可下载格式：`demo2fls file_name <回车>`；其中，file_name是将被转换成可下载格式的文件名称。
用于下载的输出文件将用“.fls”代替file_name的扩展名。

例如：demo2fls demo.txt <回车>

这将创建文件“demo.fls”；在被下载时，它会将“demo.txt”放到主文件系统中。

5. 按照在第200页上手动双键下载序列中的描述，使打印机处于下载模式下。
6. 按照第201页上在下载模式下发送固件章节中的描述，发送文件。用文件*.fls（例如：demo.fls）替代固件FILENAME.prg。

当文件被成功加载到闪存中，并且打印机本身进行复位后，该过程就完成了。

7. 在 **诊断>打印测试>打印机测试** 菜单下，验证文件是否已被识别和下载。
显示的其中一个打印机测试应该包括file_name。

为运行演示文件而配置打印机

该工具不会试图识别某个特定演示文件设计用于哪一个仿真。在调用演示前，用户必须针对适当的仿真配置打印机。在被执行时，演示将获得所有的菜单配置参数。由用户负责适当地配置页面尺寸、字样、方向等。在演示文件完成打印时，该工具不会恢复任何配置设置。

打开一个演示文件

通过在 **诊断>打印测试>打印机测试** 菜单内选择演示文件的闪存文件名称，并按下确认键，就可以启动演示文件。这会使打印机进入联机状态，并打印演示文件。一旦演示文件启动，它就将自动重复，直到演示文件顺序被停止。

警告 如果打印机正忙于其它测试或主机任务，则请勿运行演示文件。否则会造成意料之外的结果。类似地，在运行演示测试时，请勿发送主机任务。

暂停一个演示文件

通过使打印机进入脱机状态（按下暂停键），可以暂停演示。如需重新开始打印，则恢复联机状态。

停止一个演示文件

通过对打印机执行软复位（同时按下左箭头和右箭头按键），可以停止演示。这将恢复正常运行。

删除一个演示文件

可以按照类似于主文件系统中任意其它文件的方式删除演示文件。一旦被删除，**诊断>打印测试>打印机测试** 菜单中的一个选项出现。

5

重新编程安全保护器

重新编程安全保护器

使用软件程序交换（SPX）模块重新编程控制主板上的安全保护器。SPX是一个智能模块，可以插入到T8000背面的调试端口中。SPX只能使用一次；在成功对安全保护器进行重新编程后，它将自动对本身进行覆盖。这样，用户或维修技术人员无需拆下顶盖或在控制主板上安装新的安全保护器即可使用诸如新仿真等功能。

SPX只能在启动时使用，打印机正常工作时不留在打印机内。由于SPX属于一次性可置换项目，用户无需将其退回给供应商或制造商。

如何对安全保护器进行编程

1. 关闭打印机。
2. 请参考图16，以便找到位于打印机后端的调试端口。
3. 如图所示，将SPX插入到调试端口中。

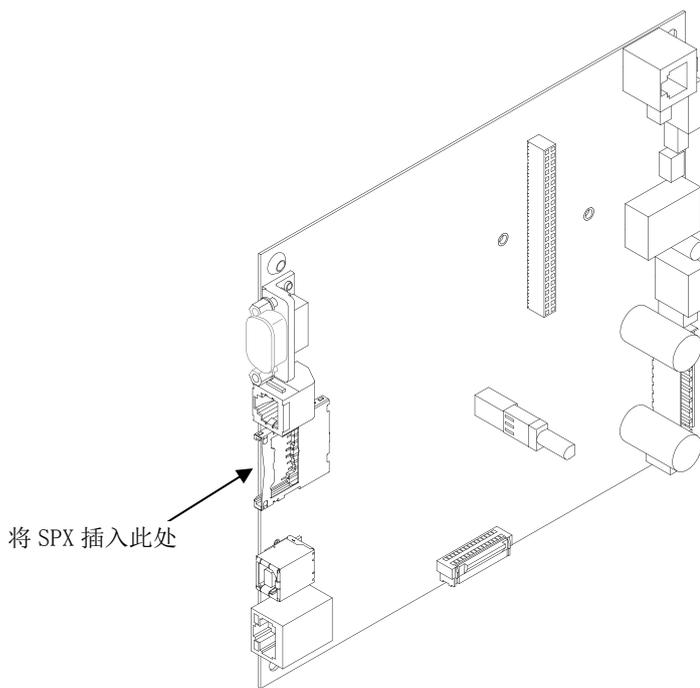


图 16 将 SPX 插入调试端口

4. 接通打印机电源。打印机开始执行引导程序

5. 当打印机检测到有效的SPX后，控制面板将显示：
“NEW SPX DETECTED（检测到新SPX）
PRESS ENTER”（检测到新的SPX 请按确认键）；

注意：如果出现错误信息，则从第215页第6章的信息列表中找到对应信息并执行故障排除说明。

6. 按确认键激活重新编程程序。显示屏将显示：“PROGRAMMING. PLEASE WAIT.（编程中，请等待。）”

7. 当安全保护器被重新编程时，显示器将显示如下：

“UPGRADED - REMOVE SPX

Downld code if needed（已升级—请取下SPX，如果需要，请下载代码）”。

8. 拔下打印机后面调试口上的SPX.

9. 按确认键。打印机将自动重启，可继续正常打印。

10. 为了使用新功能，可能需要下载一个新的程序文件。

11. 对于任何增加或使能的新功能，您可能需要设置其它菜单参数

6

诊断和故障排查

打印机测试

在打印机上电的过程中会执行一系列的自动检测。如果检测到任何故障，将显示故障消息。

在使打印机进入其工作环境中前，运行测试图案，以便确保正常的操作及打印质量。打印机有多项测试，允许检查打印机操作以及打印质量是否合适。

可以通过 **诊断>打印测试** 菜单调用各种测试方案。如需更多信息，请参见第187页上的诊断  章节。

常见情况故障检修

有时候，有些情形需要一些故障排除技巧。本部分列出了可能的问题情形和潜在的解决办法。虽然未能详尽列出每种可能的情形，但您可以从中获得一些有益的提示。如果持续出现问题或者出现本节没有提到的问题，请与授权服务工程师联系。

接口

如果安装了不正确的布线电缆或者接口电缆，打印机将不能正常工作。如果怀疑电缆不正常，请联系 **Printronix** 或者授权服务代理商。

第一次开机时，打印机会自动重新设置为默认的通讯参数。参数列于下列页面中：

| 参数 | 默认 |
|-----------------|------|
| Baud (波特) | 9600 |
| DATA BITS (数据位) | 8 |
| Parity (奇偶性) | 无 |
| STOP BITS (停止位) | 1 |

可以从控制面板访问打印机接口配置的设置。关于完整的说明，请参见第51页上的第3章配置。

十六进制模式

十六进制转储模式允许使打印机进入到诊断模式中。在诊断模式中，打印机将在标签上输出十六进制数据流，以供检查。十六进制转储模式的用途是明确查看打印机收到的数据内容，以便对页面进行调试。

当启用十六进制转储模式时，打印机将把所有主机界面字符转换成相应十六进制字符，然后打印十六进制代码和可打印字符（如有）。图17显示了十六进制转储的部分示例。

当打印机进入十六进制转储模式后，打印机将以两种模式打印全部字符（包括打印机缓冲区中的字符）：一种为双字符十六进制代码，一种是字符的可打印符号（如有）。不可打印代码将打印为句点符号（[.]）。十六进制转储打印中，每行最多打印16个字符。当打印机处于十六进制转储模式时，它不执行任何控制代码，仅仅打印其十六进制相应字符。

转储模式下，每行打印16个字符。因此，16个可打印符号印于1-16列。这16个可打印字符将打印在第1列至第16列，第17列为空。第18列要么为一个 p(PI活动行)，要么为空 (PI非活动行)。第19和第20列包含第一个字符的十六进制代码，后跟一个空格。PI行的状态和第二个字符的十六进制代码将打印在第22、23和24列，后跟一个空格。第三至第16个字符将以类似的方式打印。第16个字符的十六进制代码将打印在第 78、79和 80列。

注意：根据打印头宽度，数值将有所变化。

后续打印将考虑下列参数的当前设置：跳过穿孔、页面长度以及页面顶端位置。

重要 必须安装了至少 4.1 英寸的纸张，并且将 **标签设置>图像>标签宽度** 设置为 4.1 英寸。如果没有这样做，十六进制转储数据将被截断并丢失。

如果在打印十六进制转储数据时发生错误，打印机将返回至标准错误状态。当错误被清除后，打印机将恢复十六进制所转储打印（要么打印部分行并换页，要么什么都不做）。
页面顶端不受影响。

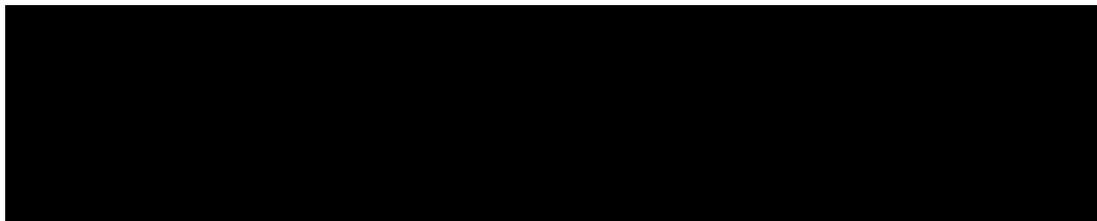


图 17 Hex Dump（十六进制转储）样本

要开始十六进制转储，首先将打印机脱机，然后在控制面板中启用 Hex DumpMode（十六进制转储）选项。

- 启用 **设置>诊断>十六进制转储** 菜单。
- 对于 IPDS 任务，启用 **仿真 >IPDS 设置>十六进制转储** 菜单。

接着，使打印机回到联机状态，并通过主机向打印机发送数据。从主机接收的所有数据都将被“转储”输出。

如需取消十六进制转储，先使打印机进入脱机状态，并禁用相关的菜单。纸张可能会前进至下一个页面顶端。

控制打印质量

有三个因素对打印质量最有影响：

- 打印头所产生的热量（打印强度）

- 介质在打印头下移动的速度（打印速度）
- 打印头压力值

例如，低价热敏纸通常有很高的反应温度，也就是说它需要大量的热量来得到清晰的图像。树脂碳带和胶片纸张可能要求更高的打印强度来获得高质量的图像。

打印机有两种方法来提高热量：

- 通过主机或 *标签设置* > *速度* 菜单，改变打印速度使打印机运行更慢。
- 通过主机或 *标签设置* > *图像* 菜单，将打印强度设置调高。这样会向纸张传输更多的热量，产生颜色更深的图像。
- 利用强度偏移功能，可以将打印强度调节得更高。通过 *标签设置* > *图像* 菜单，可以访问该功能，它允许实际设定值最大达到20。

打印头压力调整会影响打印质量。要调整压力，旋转打印头压力调整刻度盘（请参看图18）。如需更多信息，请参考第32页上的打印头压力调节章节。

而且，打印头应该经常清洁以确保外部物质不会随着热量传递在打印头及其接口处聚集。如果在打印页面上出现了污迹、白点或白线，应使用打印头清洁笔清洁打印头（见图18）。

无论您安装新的碳带（热转印模式）还是安装新的介质（热敏模式），您都需要将清洁作为例行工作来完成。

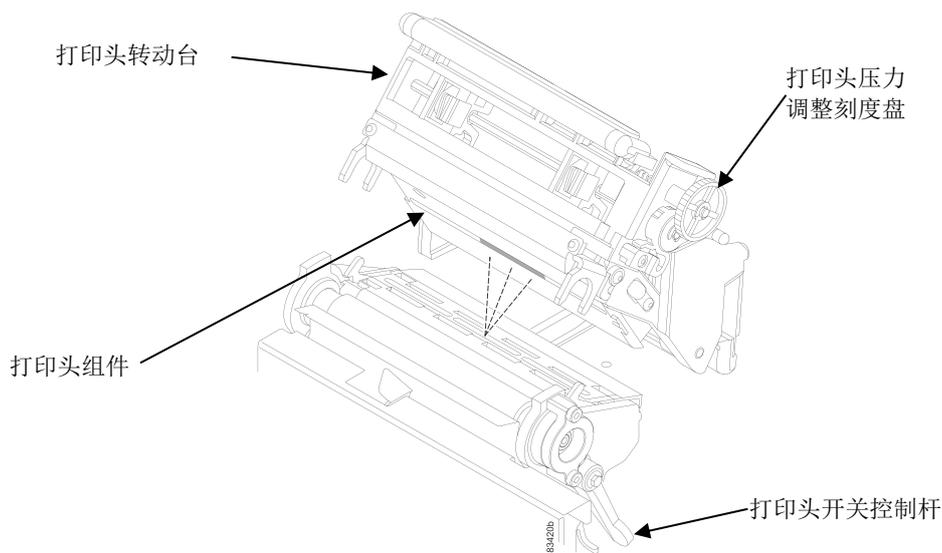


图 18 清洁打印头和确定打印头磨损

打印头磨损的最通常标志是在打印输出的同样位置上以同样的尺寸出现固定的竖直条纹。要确定竖直条纹是否由磨损的打印头所致，可以根据下列方法：

1. 使用打印头清洁笔彻底清洁打印头。再次检查是否有竖直条纹。
2. 卸下打印头（见第218页）并在包含发热元件的浅褐色区域检查其是否有污点、刮划、缺口等伤痕以及其它标记。清洁后安装，检查是否有竖直条纹。

3. 更换其它的介质卷。再次检查是否有垂直条纹。

4. 更换其它碳带卷。再次检查是否有垂直条纹。

如果执行了前面所有的测试，依然有垂直条纹存在，则必须更换打印头。

更换打印头

1. 关掉打印机电源。

警告 在进行任何安装步骤之前，请从打印机或者电源插座上拔出打印机电源插头。如果没有切断电源，将可能造成人身伤害和设备损坏。当可以开机的时候，会提示您开机。

2. 从打印机或者交流电源插座拔出打印机电源插头。

3. 取出碳带和介质（例如，纸张、标签或者商标标签）。

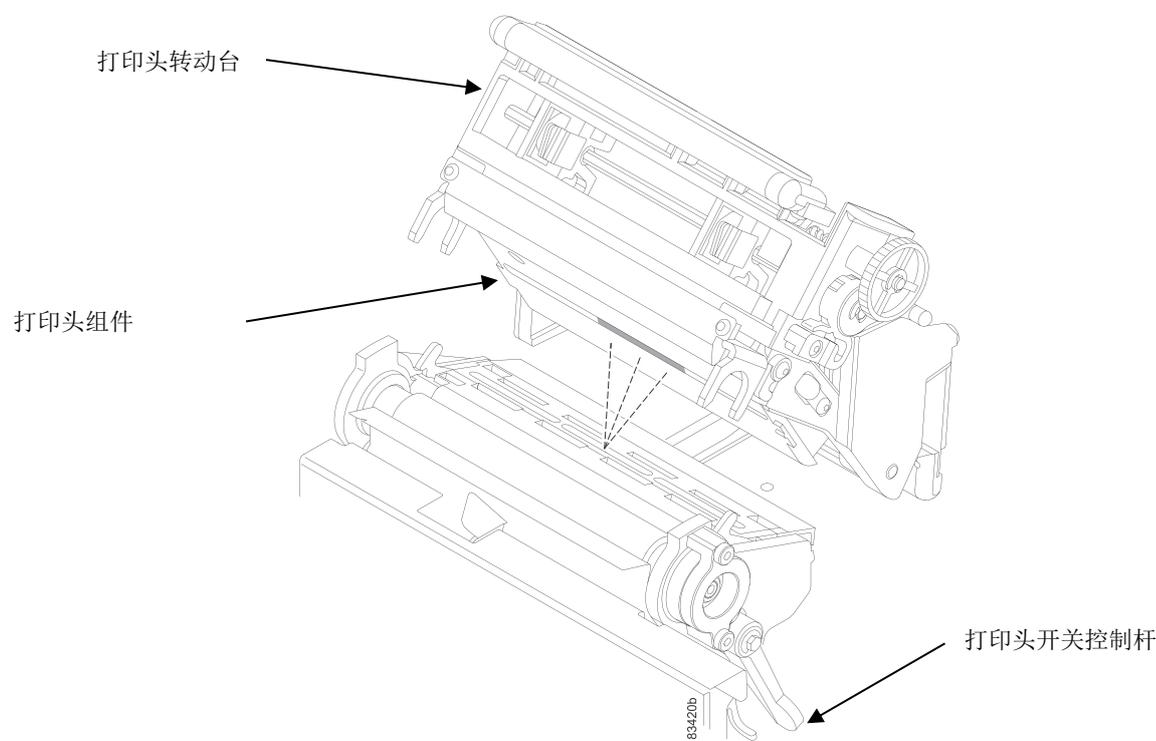


图 19 打开打印头转动台

小心 你手上的油渍可能会损毁打印头上的浅棕色区域（发热元件）当您操作打印头组件时，请勿接触浅褐色区域。

4. 顺时针旋转打印头开关控制杆，打开打印头转动台。走打印头转动台将向上转动，露出打印头组件的底部。

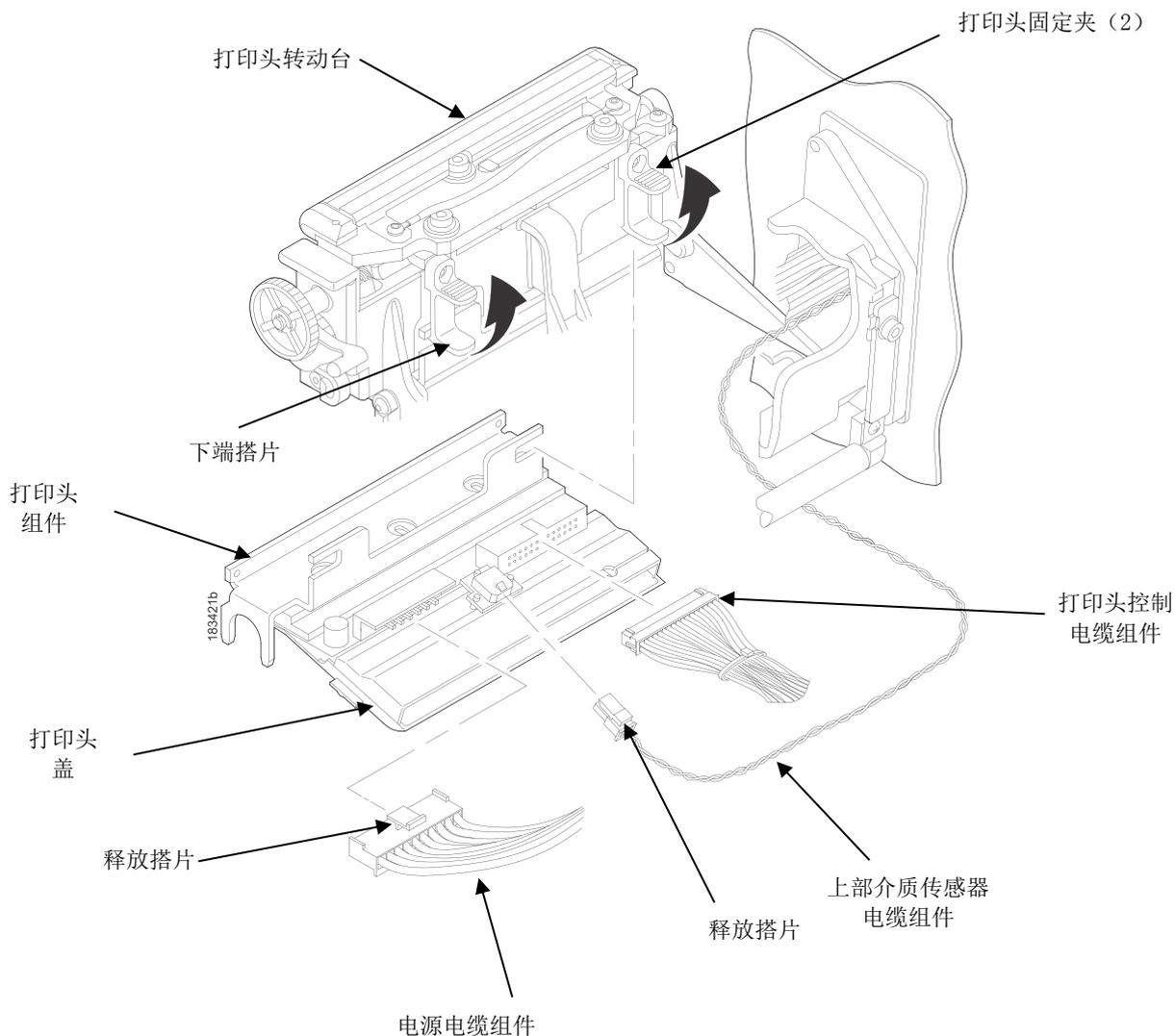


图 20 更换打印头组件

小心 为防止静电对电子元件的破坏, 在操作和安装打印头之前, 请触摸打印机机架未上漆的部分以接地消除静电。

5. 接触打印头之前请先接触打印机机架未上漆的部分。
6. 在旋转打印头转动台后, 轻轻地向上拉动固定夹的下端到搭片, 以便释放打印头组件。(为了释放打印头组件, 只需要稍微拉动一下搭片。)
7. 当打印头松开时用打印头盖来保持打印头组件。
8. 按下电源电缆组件上的释放搭片, 从打印头组件上拿下电缆。
9. 使用上拉搭片从打印头组件上取下打印头控制电缆组件。
10. 按下上部介质传感器电缆组件上的释放搭片, 从打印头组件上拿下电缆。

注意: 上部介质传感器电缆组件连接于4英寸型号的中间, 6英寸型号的左边(图20), 8英寸型号的右边。

11. 将新的打印头置于打印头转动台下面，连接打印头控制、电源和上部介质传感器电缆组件。

注意：您需要轻轻地向上拉动固定夹具降低搭片来安装打印头组件。

12. 向上滑动打印头组件，使其进入打印头转动台，直到固定夹具使其卡入位。

确定电缆组件没有超出打印头盖，并且没有进入介质或者碳带的运行通道。

将打印机恢复运行状态

1. 检查打印头浅褐色区域是否有油污或者指印。如果有必要，使用软麻布（或者棉线布）蘸异丙醇轻轻清洁浅褐色区域，或者使用清洁笔（P/N203502-001）。
2. 安装碳带和介质（例如，纸、标签或者商标标签）。
3. 关闭打印头转动台，逆时针旋转打印头开关控制杆。（图19）
4. 关闭介质盖。
5. 将交流电源线插入打印机和电源。
6. 通过联机菜单屏幕，验证打印头统计数据（打印头量计应该显示100%）。
7. 通过选择 **诊断 > 打印测试** 菜单并打印某一个测试图案，测试打印机操作，并检查打印质量。（请参考第187



页上的 **诊断** 章节。）

诊断致命错误

如果打印机停止运行，并且出现以“Fatal Error:（致命错误：）”开始的LCD消息，则重启打印机，并继续操作。如果这种情况仍然存在，则调用诊断自动转储，这会将故障转储数据捕捉到一个闪存文件中。之后，通过PrintNet企业套件或SD存储卡，可以将该闪存文件进行上传，并将它发送给普印力客户支持中心（请参见第285页上的普印力客户支持中心章节。），以便进行进一步分析。

为了捕捉信息，必须为打印机启用该诊断选项。如需执行该诊断，则执行下列规程：

1. 启用 **诊断 > 诊断 > 自动输出** 选项。
2. 在故障发生时，重启打印机，并等待打印机重新开机。
3. 在 **打印机设置 > 查看主闪存文件** 下，进行检查，查看文件“autodmp1”或“autodmp2”是否存在。
4. 如果存在文件，则使用PrintNet企业套件，将这些文件上传到主机上。或使用菜单 **打印机设置 > 闪存文件编辑 > 复制至SD**，将文件复制到SD存储卡上。
5. 联系普印力客户支持中心，并向它发送文件以及打印机的配置打印输出。请参考PrintNet企业套件用户手册，获取完成这些任务的说明。

表 11. 打印机问题及解决方案

| 故障现象 | 解决方案/说明 |
|---|--|
| 通信故障 | <ol style="list-style-type: none"> 1. 检查接口电缆 2. 检查配置，确认已启用正确的接口。 3. 通过查看控制面板的联机屏幕中的“Receiving Data (接收数据)”消息，验证打印机是否在接收数据。 |
| 控制面板 | |
| LCD显示联机，并且打印机看上去正在工作，但没有在打印任何东西。 | <ol style="list-style-type: none"> 1. 验证在控制面板上显示的当前有效IGP仿真是否与发送给打印机的仿真数据相匹配。 2. 验证在菜单仿真部分中的SFCC选项是否与发送给打印机的仿真数据内使用的SFCC相匹配。 3. 确认标签类型正确（热敏或热转印）。 4. 如使用热敏纸，检查并确保介质载入时热敏层朝上。 5. 检查热转印碳带是否位于正确的路径。使碳带的碳粉涂层面向下。 6. 检查打印头组件是否是通过压下打印头转动台的两边来正常关闭的。确保打印头转动台两边的闭锁装置都是锁上的。 7. 确认碳带和介质是兼容的；如果不兼容可能造成打印颜色过浅。使碳带与正在使用的介质类型一致。 8. 检查印刷图形所使用的碳带部分。通常当碳带和介质不相容时，可在碳带看见图形，但是图形没有转印到纸张上。 9. 检查打印强度是否正确。在 <i>标签设置>图像</i> 菜单中，或通过主机软件，设置打印强度。 10. 检查标签宽度参数值是否超出所装纸的宽度。在 <i>标签设置>图像>标签宽度</i> 中，设置标签宽度。 11. 通过 <i>诊断>打印测试</i> 菜单，运行棋盘测试打印图案。 注意：在纸上打印时出现的任何不平衡，打印头压力可能需要调整。 12. 完全拆除打印头并重装，确保电缆正确就位。 |
| LCD显示联机，并且打印机看上去正在工作，但是，没有打印任何东西，并且在消息区域中显示“Invalid Data (无效数据)”。 | <p>该信息通知用户已接受到数据，但是未发现有效命令。当选择了不正确的有效IGP仿真或SFCC时，通常就会发生这种情况。</p> <p>该消息将持续显示直到接收到新的数据或打印机脱机。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 如果仿真或SFCC正确，通过选择 <i>仿真>控制</i> 菜单中“xxx 诊断”下所需的选项可获得额外的诊断信息。 2. 选好所需的选项后，重复该任务以获得额外的诊断信息。 |

表 11. 打印机问题及解决方案

| 故障现象 | 解决方案/说明 |
|---|---|
| 联机状态指示灯闪烁。 | <ol style="list-style-type: none"> 1. 检查LCD是否有特殊的故障消息。按下暂停键，如果有故障消息显示，请参阅第230页的 LCD 信息故障排除表。 2. 检查是否有缺介质的情况，或者在介质卷中有缺失标签的情况。装入正确的介质。 3. 检查碳带和标签是否位于正确的运行路径。 正确安装碳带和标签。 |
| 电源故障 | |
| 打印机不能启动，显示屏无法点亮，风扇不转。 | <ol style="list-style-type: none"> 1. 检查打印机交流电源插头是否正确连接至打印机和交流电源插座。 2. 请合格的电工测试交流电源插座是否位于正确的电压范围。将打印机置于电压范围正确的区域。 3. 检查交流电源插头。更换损坏的或者您怀疑可能损坏的交流电源插头。 4. 请与授权服务代理商联系。 |
| 打印质量 | |
| <ul style="list-style-type: none"> • 在多标签打印任务中，标签没有打印出来。 • 打印图像的一部分被略掉了，下一个标签打印在同一个物理标签处。 | <ol style="list-style-type: none"> 1. 如果正在使用串行接口，确认选择了正确的和主机接口协议相匹配的数据协议。 2. 如果 标签设置>图像>剪裁页面 = 启用，则打印机可能会错误地检测到某个间隙、孔或黑色标记，这样就会忽略（丢弃）该标签上剩余的可打印数据。要解决该问题： <ol style="list-style-type: none"> a. 执行自动校准。参见第40页的运行自动校准。 b. 将 传感器设置>控制>间隙/黑标阈值 数值减少2或3。请参见第80页上的间隙/黑标阈值章节。 c. 将 标签设置>图像>剪裁页面 设置为禁用，并将 标签设置>图像>标签长度 设置为正确的物理长度值。请参见第58页上的信息：忽略页面。 |
| 可走纸，但是在联机模式下不能打印出任何图像。 | <ol style="list-style-type: none"> 1. 确保J402电源供应电缆和打印头右侧连接良好。 2. 使打印机进入脱机状态，并在 诊断>打印测试 部分中打印棋盘诊断测试图案。如果能够打印该图案，则说明在主机和打印机之间存在通讯问题。 |
| 可走纸，但是在热转印模式下不能打印任何图像。 | <ol style="list-style-type: none"> 1. 介质不是热敏打印类型。安装热敏纸。 2. 热敏纸安装在错误的一边。重新装纸，使其正确的一面面向打印头。 |

表 11. 打印机问题及解决方案

| 故障现象 | 解决方案/说明 |
|--|---|
| <p>介质和碳带可移动，但是在热转印模式下不能打印任何图像。</p> | <ol style="list-style-type: none"> 1. 打印棋盘格诊断测试图案，检查碳带使用了的那部分是否出现了图像。如果图像位于碳带上，碳带涂层面可能位于正对着打印头的一侧，而不是对着介质的一侧。 2. 碳带可能是用于其它型号的打印机。 3. 碳带可能和介质不兼容。 |
| <p>当安装了窄介质时，可走纸但不打印任何图像。</p> | <p>验证 标签设置>图像>标签宽度 数值是否与所安装纸张的宽度相符。数值过大将使图像开始打印时离右边缘太远从而偏离纸张。</p> |
| <p>打印淡或质量差。</p> | <ol style="list-style-type: none"> 1. 清洁打印头。 2. 检查打印头转动台上的闭锁装置是否关闭且锁紧。向下按打印头转动台两侧，并将打印头开关控制杆逆时针旋转到尽头，即可关闭打印头。 3. 确认打印头压力调整刻度盘设置正确。试着增加压力值。 4. 确认打印速度和打印强度值设置正确。分别在 标签设置>速度 和 标签设置>图像，或通过主机软件，对打印速度和打印强度进行调节。 |
| <p>标签左边或者右边打印颜色浅。</p> | <p>检查压力块是否设置为所用介质的宽度。将每一个压力块设置在介质边缘附近。</p> |
| <p>打印奇怪字符而不是正确的标签格式。</p> | <ol style="list-style-type: none"> 1. 如果正在使用打印机串行接口，检查打印机串行波特率设置是否和主机波特率一致。通过软件重启打印机，或者关掉电源再打开。 2. 检查打印机串口主机接口是否设置为8个数据位而传输设备设置为7个数据位（或者相反）。通过在LCD上进行查看来检查当前设置；如果有必要，使用 接口>串行端口 菜单，对这些设置进行调节。 3. 如果正在使用打印机并行接口，确保并行接口终端电阻与主机驱动正确匹配。 |
| <ul style="list-style-type: none"> • 开始打印时，图像离页面顶端的距离不正确。 • 打印机一个接一个地打印标签，所有标签都打印在同一物理标签上。 | <ol style="list-style-type: none"> 1. 确保 标签设置>图像>标签长度 数值与所安装标签的实际物理长度以及自动校准中的运行结果值相匹配（请参见第40页的运行自动校准章节。）。 导致出现这些情况的原因可能是： <ul style="list-style-type: none"> • 介质卷后部的标签严重卷曲 • 介质传感器感测到预打印标签上暗色部分而引发 • 物理标签内有多重间隙。 2. 将 标签设置>图像>剪裁页面 设置为禁用。 3. 运行介质特征（请参见第41页的运行介质特征章节。）。 4. 如果介质特征打印输出表明预打印图像上的幅度接近于间隙/黑标阈值，则对下部介质传感器进行定位，以便避开此图像，或增大传感器 |

表 11. 打印机问题及解决方案

| 故障现象 | 解决方案/说明 |
|--|---|
| | <p>设置>校准菜单中的阈值范围百分比数值。再次运行“自动校准”，然后运行“介质特征”，看看是否有改善。</p> |
| <ul style="list-style-type: none"> • 在一个打印任务中丢失一个或多个连续的标签。 • 图象从间隙中间开始打印。 • 当选择 Head First（顶端先入）方向打印时，图像的上部丢失。 | <ol style="list-style-type: none"> 1. 进入 <i>传感器设置</i>>校准部分。 2. 将间隙窗口设置为启用。 3. 将间隙长度设置为与所装纸的物理间隙长度相等。范围是0.05到1.00英寸。 <p>出现这些情况的原因可能是启用了<i>图像</i>>剪裁页面，并且底纸上的模切线、弯折或裂纹导致介质传感器将其认为是新标签的起始边缘（TOF）或是标签的末端（EOF），或两者。</p> |

表 11 打印机问题及解决方案

| 故障现象 | 解决方案/说明 |
|-----------------------|--|
| <p>打印的图象中有污点或者空白。</p> | <ol style="list-style-type: none"> 1. 清洁打印头。 2. 确保打印头温度（打印强度）不超高。更改 标签设置>图像 菜单中的打印强度数值。 3. 验证打印头压力块是否定位正确，从而与安装的介质宽度相匹配。（请参考第33页的打印头压力块调节章节。） 4. 确保打印头压力刻度盘与所装介质的厚度相适合。 5. 皮肤上的油脂会沾到标签的表面，形成指纹并抑制热转印。用布擦拭标签面材，或者将标签移开几英尺，放在干净的地方。请通过标签边缘操作标签。 6. 检查向打印机装纸之前或者安装过程中是否有误操作。弄脏或有指纹的介质均会阻碍正常的碳带传送。 7. 检查介质是否被里外颠倒着放入。纸张两边的表面看起来是一样的，但是却会产生迥然不同的打印质量。 8. 确保碳带和介质组合正确搭配使用。使用正确的碳带类型。 9. 检查碳带表面是否有皱纹或折痕。将碳带弄平滑，使其没有任何皱折。 10. 凭借 标签设置>速度 菜单，或通过主机软件，降低打印速度数值。 11. 如果使用碳带（热转印模式），请不要使用热敏纸。 |

表 11 打印机问题及解决方案

| 故障现象 | 解决方案/说明 |
|-------------------------|--|
| <p>当按下进纸键时会同时进几张标签。</p> | <ol style="list-style-type: none"> 1. 检查是否正确加载了标签。 2. 检查 标签设置>图像>标签长度（或由主机发送的标签长度）是否与所安装介质的宽度相符。 虽然间隙、孔、凹槽或黑色标记用来定义页面顶部的位置，如果禁用 标签设置>图像>剪裁页面，过大的页面长度则会覆盖空隙且跳过一页或几页。设置页面长度使其与所用介质一致。 3. 检查打印机是否优化以识别所安装的介质类型。针对带有间隙及黑色标记的介质，执行自动校准。（请参见第40页的运行自动校准章节。） 4. 对介质传感器进行水平调节，以便检测间隙、孔、凹槽或窄的黑色标记。（请参见第34页的定位介质传感器章节。） 5. 如果依然有错误，请运行介质特征打印输出，检查标签长度指示符是否被检测。 6. 运行手动校准。（请参见第45页的运行手动校准章节。） |

表 11 打印机问题及解决方案

| 故障现象 | 解决方案/说明 |
|---------------------------------|---|
| <p>标签缠绕在胶辊滚轴上。</p> | <ol style="list-style-type: none"> 1. 通过沿着顺时针方向旋转蓝色打印头开关控制杆，打开打印头转动台；然后，打开前门，并松开两个指旋螺钉，以便更好地接近胶辊滚轴。 2. 通过缓慢地从胶辊滚轴上拉出并展开标签，将缠绕的标签清除。 <p>注意：即使胶辊滚轴的电机没有上电，滚轴旋转时仍能感受到一定的阻力。</p> <p>小心</p> <p>不要使用尖锐物品划胶辊滚轴，因为滚轴的切口和凹口可能会导致打印图像的空白，这就需要更换胶辊滚轴。</p> <ol style="list-style-type: none"> 3. 当整个标签已从胶辊滚轴上清除时，使用异丙醇酒精擦（普印力零件编号：254945-901）从胶辊滚轴上清除所有胶粘剂，帮助防止今后出现任意标签缠绕。拧紧打印机前门指旋螺钉。 4. 当用户没有正确地在撕纸片处撕取模切标签，并且胶粘剂暴露在下一个标签前缘下时，就会发生标签缠绕。当打印机将下一个标签拉回到页顶时，胶粘剂就与胶辊滚轴发生接触；而当标签在打印或换页期间向前移动时，它就会缠绕在胶辊滚轴上。 5. 通过让用户小心的处理撕纸，并确保采用正确的 标签设置>图像>撕纸位置调整 菜单值使得标签在走纸时理想地被定位在撕纸片边缘处，就可以避免标签缠绕。 6. 如果采用多张撕取介质处理模式，通过将 标签设置>错误>标签缺失 菜单设置为预先检测，在出现标签缠绕的情况下，可以减少标签缠绕的长度。这将启用位于打印机前端的标签撕取传感器，从而使该传感器对标签的前1.3英寸进行查看。如果该传感器在换页期间或在打印时没有检测到标签，则打印机将停止运行并显示： LABEL WRAP: Open Head to Clear（标签缠绕：请打开打印头进行清理。） |
| <p>当安装厚标签介质时，打印头转动台难以关闭和锁定。</p> | <ol style="list-style-type: none"> 1. 设置打印头压力调节刻度盘到 MIN（最小）位置。 2. 关闭打印头转动台，锁住打印头开关控制杆。 3. 将打印头压力调节刻度盘置于所需要的打印头压力设置处。 |
| <p>打印太小或太大。</p> | <p>确保安装了正确的打印头（203 或 300dpi）。</p> |

表 11 打印机问题及解决方案

| 故障现象 | 解决方案/说明 |
|---|---|
| <ul style="list-style-type: none"> 打印质量很好，但是打印机每隔一个标签会跳过一个。 在一个打印任务中偶尔会出现空白标签，但是没有标签丢失。 | <ol style="list-style-type: none"> 确保标签的打印没有太靠近页顶端。距离标签页顶端保留八个点行的空白间距。 300 dpi=0.0264英寸。 203 dpi=0.04英寸。 检查 标签设置>图像>剪裁页面 是否设为启用。如果启动剪裁页面，那么一旦检测到下一个页顶位置（可传输的间隙、凹槽、孔或者反射标记），任何可打印的数据都会被忽略并丢失。禁用剪裁页面，可使打印机忽略间隙或标记。在到达特定的打印长度后，打印机会寻找间隙或标记。 |
| 碳带 | |
| <p>介质前进，碳带却不前进。</p> | <ol style="list-style-type: none"> 确保碳带安装正确。 不合适的碳带 / 介质搭配可能造成介质和碳带间摩擦力不足。请确认使用了正确的碳带和介质。 打印头压力可能设置得不够高。将压力设置得更高。 打印头上可能有粘合剂。清洁打印头。 验证 标签设置>处理>打印模式 菜单是否针对转转印和热敏进行了设置。 |
| <p>打印机切断（熔化）热转印碳带。</p> | <ol style="list-style-type: none"> 验证 标签设置>图像 菜单中的打印强度是否被设定为适当的水平。 验证 标签设置>处理>打印模式 菜单是否针对转转印和热敏进行了设置。 |
| <p>打印停止，联机状态指示器闪烁。</p> | <ol style="list-style-type: none"> 检查介质传感器是否干净且没有损坏。 检查标签底部与下一标签顶部间的间隙是否大于0.1英寸。使用认证过的标签和商标纸。 检查是否有堵塞的标签。取下堵塞的标签。 检查热转印碳带和标签运动路径是否正确。 |
| <p>窄碳带经常断。</p> | <p>碳带宽度值设置过大，这会引起过大的碳带回卷以及碳带供应轴扭矩。减小碳带宽度值以减小碳带轴上的力矩。碳带宽度值应该非常接近标签宽度值。</p> <p>为了进一步降低扭矩，将 标签设置>碳带>碳带宽度 的值从等于标签宽度改为在菜单设置。然后，在 标签设置>碳带>碳带宽度调整 菜单中，设置一个小于已安装碳带宽度的值。</p> |

表 11 打印机问题及解决方案

| 故障现象 | 解决方案/说明 |
|-------------------------|--|
| 宽碳带不能正常回卷。碳带移动通过胶辊滚轴组件。 | 对所安装的碳带来说,标签设置菜单中的碳带宽度值太窄。设置碳带宽度与所装碳带宽度一致。这会增加碳带回卷轴上的力矩。 |

打印机警报器

打印机有内置警报器用于监测打印机状态和介质状态。警报信息显示会指示打印机与介质水平的当前状态。警报器也会指示打印机电子器件是否检测到错误状态。

故障信息

如果故障出在打印机上,控制面板上的状态指示灯会闪烁,并且消息显示屏显示特定的错误。故障消息在表12中摘要列出。

显示的错误可分为两类:

- 操作员可改正
- 要求现场服务

操作员可修正的故障消息

对于操作员可改正的错误,请根据表中解决方案部分所建议的正确操作来进行。在改正显示的错误后,按暂停键清除故障消息和状态指示灯,继续打印。某些故障需要用户进入联机模式,以便进行清除。如果故障消息重新出现,请关掉打印机电源,等待15秒钟后再次开启打印机。如果错误状态继续,请与授权服务代理商联系。

需要现场服务的故障消息

如果错误无法由操作员改正,故障消息后会显示一个星号(*)。这通常表示需要授权服务代理商来处理。在给授权服务代理商打电话前,可以尝试两个清除错误的步骤:

1. 将打印机电源开关设置为O(关闭),等候15秒,然后再开启打印机。再次运行打印任务,如果消息不再出现,那么这只是一个错误提示,无须进一步处理。
2. 如果消息再次出现,请按暂停键。如果消息消失,那么这只是一个错误提示,无须进一步处理。如果消息再次出现,请联系授权服务代理商。

需要固件升级或诊断的严重错误消息

当出现不可恢复的致命错误时,软件会产生一些故障。这些故障的前缀为“Fatal Error:(致命错误:)”,它们是某种软件算法故障的结果。当发生这些故障时,建议采用下列步骤:

1. 重新开机。重新执行打印任务。如果该消息出现,则加载最新的固件。
2. 重新开机。重新执行打印任务。如果该消息出现,则记录显示的消息,并遵循致命错误诊断的说明:第220页。

3. 请与授权客户服务代理商联系。

表 12. LCD 消息故障排除

| 显示信息 | 解决方案/说明 |
|---|---|
| <p>1284 OPTION CARD PROGRAM FAILED (1284 选件卡编程故障)</p> <p>-----</p> <p>PRESS KEY TO CONTINUE (按下按键继 续)</p> | <p>状态消息表明IEEE1284选件卡FPGA未能进行编程。</p> <p>1. 按下面板上的任意按键, 将使打印机继续采用先前的FPGA配置进行启动。</p> |
| <p>1284 OPTION CARD PROGRAM COMPLETE (1284选件卡编程完成)</p> <p>-----</p> <p>RESUMING BOOT_UP (重新开始启动)</p> | <p>状态消息表明IEEE1284选件卡FPGA成功完成了编程。</p> <p>无需操作。</p> |
| <p>48V POWER FAIL (48伏电 源故障)</p> | <p>+48VDC: 内部电源故障。</p> <p>1. 关闭打印机电源15秒钟, 然后再次开启。</p> <p>2. 如果问题依然存在, 请与授权客户服务代理商联系。</p> |
| <p>BAD VFU CHANNEL (不合 格的VFU通道)</p> | <p>使用者试图使用未定义的VFU通道。</p> <p>1. 更改应用程序, 以便使用定义的通道。</p> |
| <p>BAR CODE IMPROPER (条形码不当)</p> <p>数据格式</p> | <p>数据校验错误: 条形码没有适当编码。</p> <p>例如, 校验和不正确, 没有发现要求的字符数, 或没有包含要求的终结字符。这种问题几乎都是由于不正确的页面或主机应用程序设计而引起。</p> <p>1. 修改应用程序, 以便使它发送正确的条形码格式。</p> |

表 12. LCD 消息故障排除

| 显示信息 | 解决方案/说明 |
|--|---|
| <p>BAR CODE QUIET Zone too small (条形码静止区过小)</p> | <p>数据校验错误：条形码左侧或右侧的空白区的大小不足以满足最低要求。</p> <p>通常情况下，这会出现在条形码设置位置过于接近其它元素、条形码过于靠近纸张边缘或纸张位置正在发生移位的页面中。</p> <p>在条形码每一端的最小静止区应该等于最小元素宽度的十倍或1/4英寸（以较大者为准）。此外，在条形码之间，校验器要求具有的最小距离为最小元素宽度的20倍或1/2英寸（以较大者为准）。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 调整应用。 2. 在VALIDATOR（校验器）菜单中，禁用静止区。 |
| <p>BUFFER OVERFLOW（缓冲区溢出）</p> | <p>打印机缓冲区满（串口）后，主机发送数据。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 串口通信时，确保打印机的数据协议、波特率、数据位数、停止位、奇偶校验、数据终端就绪和发送请求等配置项的设置与主机一致。 2. 将打印机串口接口参数设置成与主机一致。 |
| <p>BUFFER OVERRUN（缓冲区溢出）</p> | <p>接收超量（串行端口）。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 串口通信时，确保打印机的数据协议、波特率、数据位数、停止位、奇偶校验、数据终端就绪和发送请求等配置项的设置与主机一致。 2. 将打印机串口接口参数设置成与主机一致。 |
| <p>CALIBRATION FAIL（校准失败）</p> | <p>手动校准的校准值不被接受。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 再次运行手动校准。 |
| <p>CANNOT CALIBRATE（无法校准） Disable Peel-Off（禁用剥离）</p> | <p>在选定剥离介质处理的情况下，尝试进行校准。</p> <p>注意：如果启用剥离模式校准，您可以在剥离模式下执行自动校准。准备在自动校准过程中捕捉标签。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 在标签设置>处理>标签处理菜单中，选择另一个选项。 2. 启用标签设置>处理>剥纸模式下校准。 |

表 12. LCD 消息故障排除

| 显示信息 | 解决方案/说明 |
|--|--|
| <p>CHECKSUM ERROR FLUSHING QUEUES (校验和错误 清除队列)</p> | <p>打印机接收到完整的程序，但是校验和不匹配。数据可能在下载过程中损坏。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 关闭打印机电源15秒钟，然后再次开启。 2. 如果问题依然存在，请与授权客户服务代理商联系。 |
| <p>Checksum Failure (校验和故障)</p> | <p>校验器检测到条形码校验和错误，或者丢失校验和数字。</p> <p>请确认条形码中有校验和数字，并且数值正确。</p> |
| <p>CONTRAST TOO LOW (对比度过低)</p> <p>Check media(请检查介质)</p> | <p>数据确认错误：条与空之间的对比度不足。这可能是由于热转印中的热量太小或由于使用了有色介质或碳带而引起。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 在菜单中或通过主机软件，增大标签设置>图像>打印强度或减小标签设置>速度>打印速度。 2. 更换介质（另一个选项）。 3. 在VALIDATOR（校验器）菜单中，设置符号对比度=0%（即禁用）。 |
| <p>CUTTER FAULT (切纸器故障)</p> <p>Jam or Cut Fail (堵塞或切纸故障)</p> | <ul style="list-style-type: none"> • 切纸器组件未处于关闭位置。 • 由于堵塞，切纸器选项无法完成一个完整的切割过程。 • 切纸器PCBA检测到电流过载，打开了PCBA上的电路断路器。 <ol style="list-style-type: none"> 1. 将切纸器组件置于关闭（向上）位置。 2. 从切纸器组件中清除阻塞物。 3. 确保纸张厚度符合规格要求。 4. 等待几分钟，切纸器电路断路器自动复位。 5. 按暂停键来清除故障消息，继续打印。 |
| <p>Diagnostic Entry: (诊断输入:)</p> <p>Power-up Key Request (开机密钥要求)</p> <p>Debugger CD Command (调试器CD命令)</p> <p>Debugger HALT Command (调试器暂停命令)</p> | <p>通过特殊密钥顺序或调试器，进入了诊断模式。</p> <p>无需处理。</p> |

表 12. LCD 消息故障排除

| 显示信息 | 解决方案/说明 |
|--|---|
| <p>DIRECT THERMAL(热敏) Remove Ribbon (请拆除碳带)</p> | <p>将标签设置>处理>打印模式设置从热转印改为热敏时，这是出现正常提示消息。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 从打印机碳带供应及碳带回卷轴上取下碳带。 2. 如果打印需要碳带，请将打印模式改回到热转印方式。 |
| <p>ERROR: DC PROGRAMNOT VALID (错误: DC程序无效)</p> | <p>打印机无法找到控制器程序或校验和失败。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 关闭打印机电源15秒钟，然后再次开启。 2. 重新下载打印机固件。 3. 如果问题依然存在，请与授权客户服务代理商联系。 |
| <p>ERROR: IPDS needs 300 DPI Head (错误: IPDS需要300 DPI打印头)</p> | <p>打印机已检测到安装了203 DPI的打印头，以及下载的IPDS软件。IPDS软件只支持300 DPI的打印头。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 关闭打印机电源，并用300 DPI打印头替换203 DPI打印头。 |
| <p>ERROR: PROGRAMNOT COMPATIBLE (错误: 程序不兼容)</p> | <p>打印机与下载的程序不兼容。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 关闭打印机电源15秒钟，然后再次开启。 2. 如果问题依然存在，请与授权客户服务代理商联系。 |
| <p>ERROR: PROGRAMNOT VALID (错误: 程序无效)</p> | <p>打印机发现FLASH存储器中不存在程序。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 关闭打印机电源15秒钟，然后再次开启。 2. 如果问题依然存在，请与授权客户服务代理商联系。 |
| <p>SECURITY KEY NOT DETECTED # (未检测到安全保护器#)</p> | <p>安全保护器不存在或已损坏。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 关闭打印机电源15秒钟，然后再次开启。 2. 如果问题依然存在，请与授权客户服务代理商联系。 <p>注意:</p> <p>#代表故障源，其中:</p> <p>1=在3键下载期间的故障</p> <p>2=在2键下载期间的故障</p> <p>3=在开机期间的故障</p> |

表 12. LCD 消息故障排除

| 显示信息 | 解决方案/说明 |
|--|--|
| <p>ERROR OCCURRED FLUSHING QUEUES (错误已出现 清除队列)</p> | <p>由于存在错误情形, 打 出现该信息时, 星号 (*) 循转显示。等待。星号 (*) 停止转动时, 会显示另外的故障消息, 请检查最后的消息。请与授权客户服务代理商联系。</p> |
| <p>FAN FAULT (风扇故障)</p> | <p>打印机检测到电源风扇没有转动。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 当打印机第一次开机以及走纸或开始打印时, 请确认风扇在旋转。 2. 请与授权服务代理商联系。 |
| <p>FATAL ERROR (致命错误) xxxx</p> | <p>已经出现了某个致命的软件错误。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 重新开机。重新执行打印任务。如果该消息出现, 则加载最新的固件。 2. 重新执行打印任务。如果该消息出现, 则记录显示的消息, 并遵循致命错误诊断的说明: 第220页。 3. 请与授权客户服务代理商联系。 |
| <p>FILE EXISTS (文件已存在) 启用覆盖</p> | <p>打印机操作者试图使用已存在文件的名称保存文件。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 进入 <i>打印机设置</i> > <i>闪存文件编辑</i> 菜单, 并启用覆盖文件功能, 以便覆盖现有的文件。 |
| <p>FILE SYS FULL (文件系统已装满) 删除文件</p> | <p>没有足够的闪存空间存储文件。考虑到有512MB闪存, 该错误有可能发生, 但不太可能出现。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 进入菜单 <i>打印机设置</i> > <i>闪存文件编辑</i>。 2. 对可以通过“可回收闪存”菜单进行优化的闪存容量进行检查。 3. 如果该数值较小, 则使用“删除文件”, 将不需要的文件删除。 4. 如果该数值较大, 则运行“优化并重新启动”。 |
| <p>FILE SYS FULL (文件系统已装满) 优化并重启</p> | <p>没有检测到文件系统闪存或者闪存被破坏。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 运行 <i>打印机设置</i> > <i>闪存文件编辑</i> > <i>优化并重新启动</i> 功能。 |
| <p>FILE SYS INVALID (文件系统无效) 优化并重启</p> | <p>向文件系统发出了一个无效请求。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 运行 <i>打印机设置</i> > <i>闪存文件编辑</i> > <i>优化并重新启动</i> 功能。 |

表 12. LCD 消息故障排除

| 显示信息 | 解决方案/说明 |
|---|---|
| <p>FILE SYS WRITE (文件系统写入) 检查闪存</p> | <p>写入闪存时出现问题。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 关闭打印机电源15秒钟, 然后再次开启。 如果问题依然存在, 请与授权客户服务代理商联系。 |
| <p>FILE UPLOADING (文件上传中) 请等待</p> | <p>上传文件至PNE。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 等待直至上传完成后方可访问打印机前面板。 |
| <p>FPGA FILE NOT FOUND (未找到FPGA文件)</p> | <p>程序文件没有下载成功。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 再次下载程序文件。 2. 如果消息再次出现, 请联系授权客户服务代理商。 |
| <p>FRAMING ERROR (成帧错误)</p> | <p>串行接口出现串行设计错误。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 使打印机串行接口设置与主机设置一致。 |
| <p>GAP NOT DETECTED (未检测到间隙)</p> | <ul style="list-style-type: none"> • 打印机设置为检测间隙或标记, 但未检测到间隙、凹槽或者黑色标记。 • 下部纸介质传感器没有安装正确。 • 如果选择了 Advanced Gap (高级间隙) 或Advanced Notch (高级凹槽), 上部介质传感器没有位于下部介质传感器的上面。 • Gap/Mark Threshold (间隙 / 黑标阈值) 设置得太高或者 Paper Out Threshold (缺纸阈值) 设置得太低。 <ol style="list-style-type: none"> 1. 检查 <i>传感器设置 > 控制</i> 菜单中的间隙/黑标传感器设置是否与安装的介质相匹配。 2. 检查下部及上部介质传感器的位置。 (请参见第34页的定位介质传感器章节。) 3. 清洁传感器组件和走纸通道。 4. 运行 Auto Calibrate (自动校准) 来提高传感器检测所用介质的能力。 5. 运行 <i>传感器设置 > 诊断 > 打印传感器线图</i>。 6. 运行手动校准。(请参见第45页的运行手动校准章节。) 7. 手动调整 Gap/Mark Threshold (间隙 / 黑标阈值) 和 / 或 Paper Out Threshold (缺纸阈值)。 |
| <p>GPIO OPTION CARD (GPIO选件卡) PROGRAM COMPLETE (编程完成)</p> | <p>状态消息表明GPIO选件卡FPGA成功完成了编程。</p> <p>无需操作。</p> |

表 12. LCD 消息故障排除

| 显示信息 | 解决方案/说明 |
|---|---|
| <p>GPIO OPTION CARD PROGRAM FAILED (GPIO选件卡编程故障)</p> <p>-----</p> <p>PRESS KEY TO CONTINUE (按下按键继续)</p> | <p>状态消息表明GPIO选件卡FPGA未能进行编程。</p> <p>1. 按下面板上的任意按键，将使打印机继续采用先前的FPGA配置进行启动。</p> |
| <p>GRF CHK ERROR PRESS PAUSE (GRF检查 错误 请按暂停键)</p> | <p>在TN仿真中，打印机收到了一个不可打印字符。</p> <p>1. 按暂停键，并返回联机状态。</p> |
| <p>Half Speed Mode (半速模式)</p> | <p>打印头或者电源正接近过热状态。</p> <p>半速模式有助于冷却，可以将打印任务完成。 Half Speed (半速) 模式</p> <p>1. 有助于防止出现 PRINTHEAD HOT (打印头过热) 或 PWR SUPPLY HOT (电源过热) 的错误，这些错误将会使打印机停止。让打印机继续打印。当打印头或电源温度到达较低的数值时，全速模式会自动重新运行。</p> <p>2. 使打印机冷却。当打印再次开始时，会恢复全速模式。</p> <p>3. 降低 标签设置>图像>打印强度 以及 标签设置>速度>打印速度，从而降低半速模式的频率。</p> |
| <p>HEAD POWER FAIL (打印 头电源故障)</p> | <p>打印头断电。</p> <p>1. 更换打印头。</p> <p>2. 关闭打印机电源15秒钟，然后再次开启。</p> <p>3. 如果问题依然存在，请与授权客户服务代理商联系。</p> |
| <p>IGP/PGL ERROR (IGP/PGL错误)</p> | <p>当在前面板中通过错误报告选定了“Fault (故障)”选项，并且IGP仿真PGL发生了某个应用程序编程错误时，就会出现该消息。</p> <p>1. 按照《PGL程序员参考手册》中的描述，纠正应用程序编程错误。</p> <p>2. 另一个选择是对 仿真>PGL 设置>错误报告 菜单进行修改。</p> |
| <p>INCOMPATIBLE WITH CUTTER (与切纸器不兼容)</p> | <p>安装有切纸器选件时，试图执行 Tear-Off (单张撕取) 或 Peel-Off (剥离) 介质处理模式。在这些模式下，需要安装前门组件才能使用标签撕离传感器。</p> <p>1. 选择其它介质处理模式。</p> <p>2. 关闭打印机，卸下切纸器选件并安装前门组件，然后启动打印机并选择 Tear-Off (单张撕取) 或 Peel-Off (剥离) 模式。</p> |

表 12. LCD 消息故障排除

| 显示信息 | 解决方案/说明 |
|--|---|
| <p>LABEL MISSING (标签缺失)</p> <p>Check Paper Path (检查走纸路径)</p> | <p>启动了撕取或剥离介质处理模式,而标签撕离传感器没有检测到撕纸片上的当前标签。</p> <ul style="list-style-type: none"> • 在打印机停止打印或者 LCD 显示Remove Label (取下标签)消息之前取下标签。 • 标签滑落在胶辊滚轴后面。 • 标签缠绕在胶辊滚轴上。 • 误选了撕取或剥离纸张处理模式。 <ol style="list-style-type: none"> 1. 按暂停键继续打印,等待 LCD 上显示Remove Label (取下标签)消息,然后取下标签。 2. 打开打印头转动台,重新安装标签,关上打印头转动台,然后按暂停键就可继续打印。 3. 打开打印头转动台,从胶辊滚轴上取走缠绕的标签。清除胶辊滚轴上的所有粘合剂。重新安装标签,关上打印头转动台,然后按暂停键即可继续打印。 4. 在介质>处理部分中,选择正确的介质处理选项。 |

表 12. LCD 消息故障排除

| 显示信息 | 解决方案/说明 |
|---|---|
| <p>LABEL WRAP: Open Head to Clear (标签缠绕: 请打开打印头进行清理。)</p> | <p>选择了多张撕取介质处理模式, 并且将 标签设置 > 错误 > 标签缺失 菜单设置为预先检测。标签撕离传感器没有检测到标签的前1.3英寸, 这表明标签很可能已经缠绕在胶辊滚轴上。</p> <p>当用户没有正确地在撕纸片处撕取模切标签, 并且胶粘剂暴露在下一个标签前缘下时, 就会发生标签缠绕。当打印机将下一个标签拉回到页顶时, 胶粘剂就与胶辊滚轴发生接触; 而当该标签在打印或换页期间向前移动时, 它就会缠绕在胶辊滚轴上。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 顺时针旋转打印头开关控制杆, 打开打印头转动台。 2. 打开前门, 并松开两个指旋螺钉, 以便更好地接近胶辊滚轴。 3. 通过缓慢地从胶辊滚轴上拉出并展开标签, 将缠绕的标签清除。 <p>注意: 即使胶辊滚轴的电机没有上电, 滚轴转动时仍能感受到一定的阻力。</p> <p>小心</p> <p>不要使用尖锐物品划胶辊滚轴, 因为滚轴的切口和凹口可能会导致打印图像的空白, 这就需要更换胶辊滚轴。</p> <ol style="list-style-type: none"> 4. 当所有标签都已从胶辊滚轴上清除时, 使用异丙醇酒精擦 (普印力零件编号: 254945-901) 从胶辊滚轴上清除所有胶粘剂, 以便帮助防止今后出现任意标签缠绕。 5. 拧紧打印机前门指旋螺钉。 6. 通过让用户小心的处理撕纸, 并确保采用正确的 标签设置 > 图像 > 撕纸位置调整 菜单值使得标签在走纸时理想地被定位在撕纸片边缘处, 就可以避免标签缠绕。 |

表 12. LCD 消息故障排除

| 显示信息 | 解决方案/说明 |
|--|--|
| <p>OPTION NOT INSTALLED (未安装选件)</p> | <p>如果打印机开机时，在 标签设置>处理>标签处理 菜单中启用了切纸器，但切纸器本身是打开的（位于下部位置，或切纸器的上盖被卸下），那么打印机就检测不到切纸器。当使用切纸器时，打印机必须开机，同时切纸器必须位于上部位置并且安装了切纸器上部罩。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 请检查切纸器选件是否已安装，并在启动打印机之前连接于上部位置且安装了上盖。 2. 安装切纸器选件，或在 标签设置>处理>标签处理 菜单中更改为正确的选项。 3. 如果错误依然存在，请与授权客户服务代理商联系。 |
| <p>OPTION CARD ERR (选件卡错误)</p> <p>-----</p> <p>2 BLANK CARDS PRESENT REMOVE ONE CARD AND THEN POWER-UP TO THE ONLINE STATE AND THEN INSTALL THE 2ND CARD. (存在2个空白卡。请拆除一个选件卡，然后开机进入联机状态，之后在安装第2个选件卡。)</p> | <p>错误消息表明安装了两个空白选件卡。 打印机无法同时处理两个空白选件卡，因此需要执行下列规程。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 关闭打印机。 2. 拆除其中一个选件卡。 3. 对打印机进行开机，使其进入联机状态。 4. 关闭打印机。 5. 重新安装拆下的选件卡。 |
| <p>OVERALL GRADE FAIL (总体等级故障)</p> | <p>总体数据校验失败：可解码性、解码百分比、缺陷、调制、EC Min、Rmin 和/或符号对比度。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 按暂停键清除消息。 2. 调整导致故障的参数。运行 校验器>诊断>扫描报告，以便查看哪个参数出现故障。 3. 降低 校验器>等级>整体级别，使得最差参数等级会高于该阈值。 |

表 12. LCD 消息故障排除

| 显示信息 | 解决方案/说明 |
|---|---|
| <p>PAPER OUT (缺纸) 安装介质</p> | <p>打印机未能检测到介质：</p> <ul style="list-style-type: none"> • 未装纸或已用完。 • 介质出现断裂。 • 未正确走纸或装纸。 • 介质传感器未正确定位。 • 介质已正确安装，但传感器未能检测到它。 • <i>传感器设置 > 控制 > 间隙/黑标阈值</i> 设置过高和/或 <i>传感器设置 > 控制 > 缺纸阈值</i> 设置过低。 • 当从高级间隙或高级凹槽转变到间隙或黑标传感或以相反操作时，打印机检测到错误的缺纸信息。 <ol style="list-style-type: none"> 1. 装纸。如果出现断裂，重新安装介质。 按暂停键来清除故障消息。 2. 请确认下部介质传感器位于介质下面适当的位置。如果选择了 Advanced Gap（高级间隙）或 Advanced Notch（高级凹槽），请确认上部传感器位于下部传感器的上方。运行自动校准来改进传感器检测所装介质的能力。 3. 检查 Gap/Mark Threshold（间隙 / 黑标阈值）是否设定得太高或者 Paper Out Threshold（缺纸阈值）是否设定得太低。减小 Gap/Mark Threshold（间隙 / 黑标阈值）或者增加 Paper Out Threshold（缺纸阈值）。 4. 如果使用没有间隙或黑色标记的纸张，请运行自动校准，设定有效的 Paper Out Threshold（缺纸阈值）。 5. 当从高级间隙或高级凹槽检测转变为间隙或黑标检测时（或者相反的操作过程），打印机检测到错误的缺纸信息。反之亦然，按暂停键并运行自动校准。 |
| <p>PARITY ERROR（奇偶校验错误）</p> | <p>奇偶校验错误（串行接口）。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 检查您的串行主机接口的参数设置。如果有必要，更改这些设置使其与所连接主机的设置匹配。 |
| <p>POOR SCANNING（扫描不良） 检查打印头和发热情况</p> | <p>数据校验故障：解码百分比。校验器检测到条形码高度中存在严重的不一致。这些类型的故障很可能起因于条形码内的巨大瑕疵——由于碳带折皱或介质上的碎屑造成了这些瑕疵。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 检查碳带是否折皱或介质上是否存在碎屑。将折皱区域卷到回卷轴上。 2. 调节打印头压力块。 3. 修改 <i>标签设置 > 图像 > 打印强度</i> 或 <i>标签设置 > 速度 > 打印速度</i>。 |

表 12. LCD 消息故障排除

| 显示信息 | 解决方案/说明 |
|---|--|
| <p>POOR SCANNING (扫描不良)</p> <p>检查介质</p> | <p>数据校验故障：解码百分比。 校验器检测到条形码高度中存在严重的不一致。 这些类型的故障很可能起因于条形码内的巨大瑕疵——由于碳带折皱或介质上的碎屑造成了这些瑕疵。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 检查碳带是否折皱或介质上是否存在碎屑。 将折皱区域卷到回卷轴上。 2. 调节打印头压力块。 3. 修改 标签设置>图像>打印强度 或 标签设置>速度>打印速度。 |
| <p>POOR SCANNING (扫描不良)</p> <p>检查打印头</p> | <p>数据校验故障：硬件缺陷。 校验器检测到空条中存在意外的黑点，或在条码中存在白点。</p> <p>这通常表示碳带/介质组合不当、打印头变脏或像素点烧坏。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 检查介质和碳带，确保它们都是干净、没有折皱的，并且安装正确。 2. 清洁打印头。 3. 如果消息依然存在，请更换打印头。 |
| <p>POWER SAVER MODE (节电模式)</p> | <p>此为状态信息。 打印机在低耗电空闲状态下，风扇和较高电压的设备已关闭，仅+5Vdc逻辑电路活动。</p> <p>无需处理。</p> |
| <p>PRINT HEAD COLD (打印头低温)</p> | <p>打印机处于低温环境中，或打印头数据电缆已经从打印头背面或控制主板上分开。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 将电缆复位到打印头上。 2. 更换打印头。 3. 将打印机置于温度高一点的地方。 4. 如果问题依然存在，请与授权服务代理商联系。 |
| <p>PRINT HEAD HOT (打印头高温)</p> | <p>打印头变得过热。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 让打印头冷却5分钟，然后按暂停键。 恢复打印。 2. 如果可能，请降低打印强度。 3. 如果问题依然存在，请与授权服务代理商联系。 |
| <p>PRINT HEAD UP (打印头向上打开)</p> <p>关闭打印头</p> | <p>打印头没有关闭及完全锁住。</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 关闭并锁定打印头转动台。 |

表 12. LCD 消息故障排除

| 显示信息 | 解决方案/说明 |
|--|--|
| PRINTER HOT (打印机温度过高) | 打印机检测控制主板 PCBA上的温度比通常高。 1. 请确定风扇在运转, 而且所有通风口均未堵塞。 2. 关闭打印机电源15秒钟, 然后再次开启。 3. 将打印机搬到温度低一些的地方。 4. 如果将打印机搬到温度低一些的地方以后问题依然存在, 请与授权客户服务代理商联系。 |
| PRINTER UNDERREMOTE CONTROL (打印机被远程控制) | 表示远程管理软件已控制打印机。 1. 按打印机上的任意键。 |
| PROGRAMMING 1284 OPTION CARD (编程1284扩展卡) ----- DO NOT POWER OFF (请 | 状态消息表示IEEE1284选件卡FPGA正在接受编程。完成该过程将耗时不到60秒; 在完成时, 将会显示一条消息。 |
| PROGRAMMING GPIO OPTION CARD(编程GPIO扩展卡) ----- DO NOT POWER OFF (请 | 状态消息表示GPIO选件卡FPGA正在接受编程。完成该过程将耗时不到30秒; 在完成时, 将会显示一条消息。 |
| P/S MISMATCH(电源不匹配) 更换电源 | 电源未正确安装在打印机上。 1. 请与授权客户服务代理商联系。 |
| PWR SUPPLY HOT (电源高温) | 电源过热。 1. 请确定风扇在运转, 而且所有通风口均未堵塞。 2. 将打印机搬到温度低一些的区域。 3. 如果问题依然存在, 请与授权客户服务代理商联系。 |
| RBN Takeup Full (碳带回卷已满) 卸下用过的碳带 | 碳带回卷轴已满。 1. 清空回卷轴。 2. 如果回卷轴未滿, 请尝试重新缠绕碳带。 3. 禁用 标签设置>碳带>回收轴已滿 。 |

表 12. LCD 消息故障排除

| 显示信息 | 解决方案/说明 |
|--|--|
| Remove Label (取下标签) | <ul style="list-style-type: none"> • 标签撕离传感器检测到打印机前面有标签。当选择了剥离或撕纸处理时，这是正常的提醒消息。 • 标签已经取下，但是“Remove Label”（取签）消息依然存在。 • 选择了错误的介质处理模式。 <ol style="list-style-type: none"> 1. 从打印机前面取下标签，以便打印下一个标签。 2. 请确认在打印机上安装了前门组件并且它正常关闭。请确保没有碎屑阻挡门镜或者标签撕离传感器。 3. 将 标签设置 > 处理 > 标签处理 改为正确的选择。 |
| Replace printhead for optimal print quality (更换达到最佳打印质量的打印头) | 打印头已经达到了保修寿命的末期。 |
| RIBBON BROKEN(碳带断开) 重新加载碳带 | 碳带在碳带回卷轴和打印头之间断开。 <ol style="list-style-type: none"> 1. 重新安装碳带。 |
| Ribbon Low (碳带低) | <ul style="list-style-type: none"> • 供应轴上的碳带正在变少。 • 如果在供应轴上依然有大量的碳带，那么碳带过低消息是错误显示。 <ol style="list-style-type: none"> 1. 更换碳带。 2. 禁用 标签设置 > 碳带 > 碳带余量不足。 |
| RIBBON OUT (碳带用尽) 装入碳带 | 碳带供应轴清空，或碳带已经断开。 <ol style="list-style-type: none"> 1. 更换碳带。 2. 重装碳带。 |
| SECURITY VIOLATION # (安全保护器冲突#) | 正在使用的软件不适用于本打印机。 <ol style="list-style-type: none"> 1. 请加载正确的软件。 2. 如果问题依然存在，请与授权客户服务代理商联系。 注： #代表故障源，其中： 1=在3键下载期间的故障 2=在2键下载期间的故障 3=在开机期间的故障 |

表 12. LCD 消息故障排除

| 显示信息 | 解决方案/说明 |
|--|--|
| Speed Exceeds Validator Limit (速度超出校验器限制) | <p>打印速度或空甩速度值超过了 6 IPS，该值是校验器选项安装后的上电默认值，或者使用者试图增加打印速度或空甩速度，使其超过6 IPS。</p> <p>1. 在使用校验器选件时，将 <i>标签设置>速度>打印速度或回转速度</i> 改为6 IPS或以下，并保存新数值作为开机默认值。</p> |
| Unscannable: xx Missing Codes (不可扫描: xx缺失代码) | <p>数据校验错误: 缺少条形码。</p> <p>1. 检查介质和碳带是否清洁无折皱等等，或者校验器光束是否被阻挡。如果根本没有校验器光束或者当条形码通过校验器光束时LED没有闪烁，请重启校验器电源。如果问题依然存在，请与服务代理商联系。</p> <p>注意: XX代表所谓的警告/故障的条形码的缺少数目（在页面上）。</p> |
| Validator not communicating (校验器未通信) | <p><i>校验器>控制>校验器激活</i>=启用，但在打印机第一次开机时，它无法与校验器进行通信。</p> <p>1. 检查连接到校验器设备上的校验器信号电缆连接是否可靠。</p> |

A 打印机规格

打印方法

表 13. 打印规格

| | T5204 | T5304 | T5206 | T5306 | T5208 | T5308 |
|-----------------|--------------------|---------------------|--------------------|---------------------|--------------------|---------------------|
| 打印分辨率 (dpi) | 203 | 300 | 203 | 300 | 203 | 300 |
| 最小点尺寸 (平方英寸) | .005 (0.127 毫米) | .0033 (0.083 毫米) | .005 (0.127 毫米) | .0033 (0.083 毫米) | .005 (0.127 毫米) | .0033 (0.083 毫米) |
| 条形码系数 (mils) | | | | | | |
| 桩栅 | 5- 127 | 3.3-110 | 5-127 | 3.3-110 | 5-127 | 3.3-110 |
| 阶梯 | 10-127 | 10-110 | 10-127 | 10-110 | 10-127 | 10-110 |
| 最大打印速度(ips) | 14 | 12 | 12 | 10 | 10 | 8 |
| 最大空甩速度 (ips) | 14 | 12 | 12 | 10 | 10 | 8 |
| 最大打印宽度 (英寸) | 4.1 (104.1 毫米) | 4.1 (104.1 毫米) | 6.6 (167.6 毫米) | 6.6 (167.6 毫米) | 8.5 (215.9 毫米) | 8.5 (215.9 毫米) |
| 标准/最大闪存 (MB) | 128 | 128 | 128 | 128 | 128 | 128 |
| 标准/最大 DRAM (MB) | 512 | 512 | 512 | 512 | 512 | 512 |
| 最大打印长度 (英寸) | 99 (2515 毫米) | 99 (2515 毫米) | 99 (2515 毫米) | 99 (2515 毫米) | 99 (2515 毫米) | 99 (2515 毫米) |

介质

表 14. 介质-常规信息

| | |
|-----------------|---|
| 类型: | 卷筒纸, 连续模切或者复写薄标签, 商标或者票据, 大部分的热敏或者热转印材料。 |
| 提供卷型: | 最大直径8英寸 (203 mm), 卷心直径从1.5英寸 (37.5 mm) 到3英寸(76 mm)。 |
| 内部回卷器: | 支持直径最大为 5英寸的带有标签底纸的卷心。 |
| 标签材料: | 热转印普通涂层纸、乙烯基、迈拉、敷金属纸、非机织物纤维、精密织物纤维、可见光扫描纸、红外线扫描纸、热敏票据 / 商标纸和热敏感应塑料原料。 |
| 介质感测: | 水平可移动的传感器组件。当设置为 Mark (黑标) 时, 它检测标签或商标纸底部的黑色标记。当设置为 Advanced Gap (高级间隙) 时, 它检测底纸上带有暗色背景上的模切标签之间的间隙。当设置为 Advanced Notch (高级凹槽) 时, 它检测那些中断了介质下侧的深色或黑色区域的凹槽或孔。当设置为 Disable (禁用) 时, 它不检测标签指示符, 或者忽略介质上的全部标签长度指示符。间隙是高级间隙的备选项。 |
| 标签撕离传感器: | 检测位于打印机出口的打印标签。只用于撕取和剥离的介质处理模式。 |
| 自动标签剥离: | 剥离并向将标签提供给操作者, 一次一个。只有在安装了内部回卷器的情况下, 才支持自动标签剥离。(内部回卷器是出厂或现场安装的选件。) |

I. 商标规格
(黑标感测)

II. 商标规格
(间隙感测)

III. 标签规格
(间隙感测)

黑色标记 (下侧)

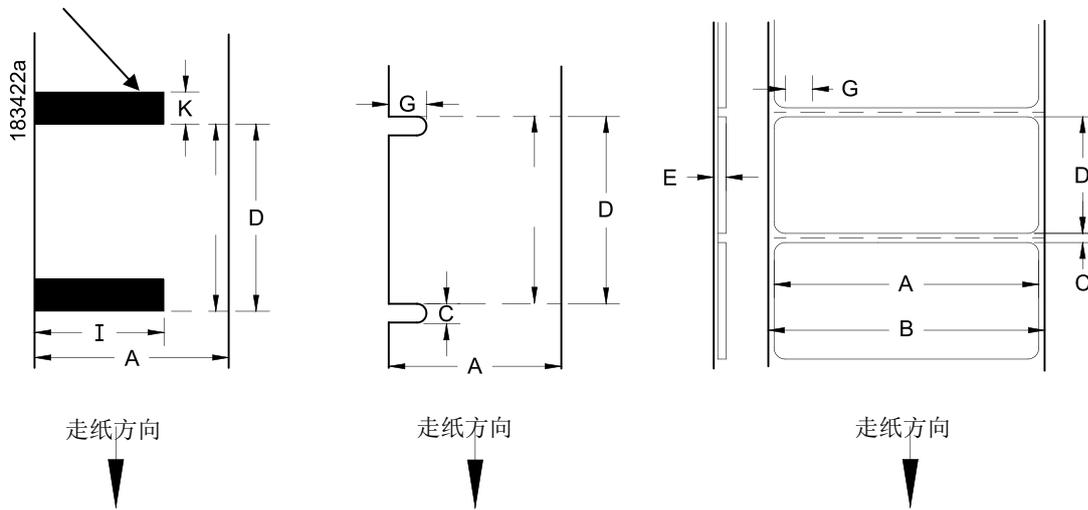


图 21 纸张尺寸

表 15. 介质规格

| | | T8X04R | T8X06 | T8X08R |
|---|------------------|-----------------|-----------------|-----------------|
| A | 标签宽度范围 | 0.75—4.5 英寸 | 2.0—6.8 英寸 | 3.0—8.75 英寸 |
| | | 19.1—114.3 毫米 | 50.8—172.7 毫米 | 76.2—222.3 毫米 |
| B | 衬背宽度范围 | 0.75—4.5 英寸 | 2.0—6.8 英寸 | 3.0—8.75 英寸 |
| | | 19.1—114.3 毫米 | 50.8—172.7 毫米 | 76.2—222.3 毫米 |
| C | 最小 间隙 / 孔 / 凹槽高度 | 0.10 英寸 | 0.10 英寸 | 0.10 英寸 |
| | | 2.54 毫米 | 2.54 毫米 | 2.54 毫米 |
| K | 最小 反射黑标高度 | 0.10 英寸 | 0.10 英寸 | 0.10 英寸 |
| | | 2.54 毫米 | 2.54 毫米 | 2.54 毫米 |
| I | 最小反射黑标宽度 | 0.5 英寸 | 0.5 英寸 | 0.5 英寸 |
| E | 介质厚度范围 | 12.7 毫米 | 12.7 毫米 | 12.7 毫米 |
| | | 0.0025—0.010 英寸 | 0.0025—0.010 英寸 | 0.0025—0.010 英寸 |
| | | 0.0635—0.254 毫米 | 0.0635—0.254 毫米 | 0.0635—0.254 毫米 |
| G | 内部标签间隙 / 孔宽度 | 0.25—0.50 英寸 | 0.25—0.50 英寸 | 0.25—0.50 英寸 |
| | | 0.0635—12.7 毫米 | 6.35—12.7 毫米 | 6.35—12.7 毫米 |

表 15. 介质规格

| | | T8X04R | T8X06 | T8X08R |
|---|-----------|--|-------|--------|
| D | 介质长度范围 | | | |
| | 连续 / 批量模式 | 0.25 英寸 (6.35 毫米) — 99 英寸 (2515 毫米) | | |
| | 多张撕取模式 | 0.25 英寸 (6.35 毫米) — 99 英寸 (2515 毫米) | | |
| | 单张撕取模式 | 1 英寸最小值 (25.4 毫米) — 99 英寸 (2515 毫米) | | |
| | 剥离模式 | 1 英寸最小值 (25.4 毫米) — 99 英寸 (2515 毫米) ⁽¹⁾ | | |
| | 切纸模式 | 1 英寸最小值 (25.4 毫米) — 99 英寸 (2515 毫米) | | |
| <p>这些数值是近似值，它们取决于激活的仿真及应用程序。</p> <p>(1) 在配备校验器支架的情况下为 1.5 英寸。</p> | | | | |

碳带

表 16. 碳带规格

| | T8X04 | T8X06 | T8X08 |
|-----------|-------------|---------------|----------------|
| 碳带宽度范围 | 0.75—4.5 英寸 | 2.0—6.8 英寸 | 3.0—8.75 英寸 |
| | 19—114.3 毫米 | 50.8—172.7 毫米 | 76.2—222.25 毫米 |
| 最大碳带长度(米) | 625 | 625 | 625 |
| 最大碳带卷直径 | 3.60 英寸 | 3.60 英寸 | 3.60 英寸 |

指示符和开关

表 17. 指示符和开关

| | |
|-------|-----------------------------------|
| 指示灯: | 联机 |
| 开关: | 电源 |
| 按键: | 暂停键、进纸键、左复用键、右复用键、上/下/左/右方向键、↵确认键 |
| 消息显示: | 320 x 240 彩色 QVGA 显示 |

内存

表 18. 存储器规格

| | |
|----------|--------------------|
| 闪存（标准） | 128MB焊在控制主板 PCBA 上 |
| DRAM（标准） | 512MB焊在控制主板 PCBA 上 |

切纸器选件

切纸器用于切割商标纸和标签底纸。避免在纸张上有粘合剂粘连的部分上进行切纸。

不建议通过穿孔底纸进行切纸。此外，虽然切纸器可以使用合成、箔片及编织材料操作，但建议进行应用测试，以便可以确保可靠的操作，并对切纸器寿命进行评价。

切纸器

切纸器用于切割商标纸和标签底纸。

表 19.4、6 及 8 英寸型号

| | |
|--------|-------------------------------------|
| 标准寿命 | >1,000,000 次切纸 |
| 保修** | 500,000 次切纸 |
| 环境 | 与打印机规格相同 |
| 切纸方法 | 旋转式单面刀片 |
| 介质厚度范围 | 0.0025 至 0.010 英寸(0.064 至 0.254 毫米) |
| 介质宽度范围 | 与打印机规格相同 |
| 介质长度范围 | 1.00 至 99 英寸（25.4 至 2515 毫米） |

**保修仅基于切割标签衬垫和纸质标签面材。所有其它的材料（包括合成纸、箔和织物材料）可能会在不确定的程度上减少切纸器的寿命，即使是在额定的介质厚度规格以内。建议对切纸器的这些应用进行条件评审和寿命测试。

主机接口

表 20. 主机接口特点

| | |
|--|---|
| 1. 串口 RS-232，速率是 600、1200、2400、4800、9600、19200、38400、57600 或 115200 波特。 2. USB2.0 3. 以太网 10/100 4. 无线网 802.11 a/b/g/n 5. 并口（兼容 Centronics）或 IEEE 1284 双向接口。 RS-232 主机接口应具有下列特性： | |
| 字长： | 可选的 7 位或 8 位数据格式 |
| 信号握手： | XON/XOFF（只用于接收模式）和 CTS/DTR |
| 输入缓存： | 从 1k 到 16 k 字节可选。 当缓存的容量小于等于总容量的 25%，就会发送 XOFF，而且 DTR 会降低。当剩余缓存容量 25% 时，就会发送 XON，而且 DTR 会升高。 这些字符在发送时，打印机不进行奇偶校验。 |

电源

表 21. 电源和接地

| | |
|-----|------------------------------|
| 电源： | 115 或 230 VAC 50/60Hz 开关式电源。 |
| 接地： | 设备必须连接到正确接地的插座上。 |

表 22. 功耗

| | 4 英寸打印机 | | 6 英寸打印机 | | 8 英寸打印机 | |
|---|-----------------|-----------------|------------------|------------------|-----------------|----------------|
| | 203dpi 14ips | 300dpi 12ips | 203dpi 12 ips | 300dpi 10 ips | 203dpi 10ips | 300dpi 8ips |
| 节能模式 | 4 瓦 | 4 瓦 | 4 瓦 | 4 瓦 | 4 瓦 | 4 瓦 |
| 备用 | 34 瓦 | 34 瓦 | 37 瓦 | 37 瓦 | 37 瓦 | 37 瓦 |
| 25% 打印密度 | 194 瓦 | 153 瓦 | 219 瓦 | 186 瓦 | 257 瓦 | 241 瓦 |
| 50% 打印密度 | 321 瓦 | 237 瓦 | 346 瓦 | 294 瓦 | 425 瓦 | 408 瓦 |
| 热转印模式，T8，强度+15，输入 120VAC 60Hz，70°F，相对湿度 40% | | | | | | |

环境

表 23. 环境信息

| | |
|-------|------------------------------|
| 操作温度: | 41°F 到 104°F (5°C 到 40°C) |
| 存储温度: | -40°F 到 150°F (-40°C 到 60°C) |
| 工作湿度: | 20%到 85%，非冷凝 |
| 存储湿度: | 5%到 85%，非冷凝 |
| 通风: | 自由空气流通 |
| 灰尘: | 不导电，非腐蚀性 |

物理

表 24. 物理尺寸

| | T8X04 SL8X04 | T8X06 SL8X06 | T8X08 |
|--|-------------------------------------|------------------------------------|---------------------|
| 外部尺寸 (英寸) | 13Hx11.7W x 20.5D | 13Hx13.4Wx 20.5D | 13Hx15.4Wx 20.5D |
| 重量 (磅/公斤) | 36.6 磅(16.6 公斤) 37.2 磅(16.87 公斤) | 40 磅(18.14 公斤) 40.6 磅(18.42 公斤) | 43 磅(19.5 公斤) |
| 带走纸通道的长度增加 1.75 英寸 带 1D 校验器选件的长度增加 7.5 英寸，高度增加 6 英寸 带切纸器选件的长度增加 1.4 英寸 | | | |

噪音规格

表 25. T8 噪声级别符合 ISO 9296

| | T8X04 | T8X06 | T8X08 |
|---------|--------------|--------------|--------------|
| 打印@6IPS | 68dBA | 62dBA | 62dBA |
| 待机: | 37dBA | 37dBA | 37dBA |

B 打印机选件

提供打印机选件的目的是为了提高其处理能力，并实现应用上的高度灵活性。本附录将介绍这些补充选件。可现场安装的选件附有安装说明。

硬件选件

切纸器

切纸器装置（用于切割商标和标签底纸）可以在购买打印机时要求安装，也可日后由授权服务代理商安装。安装完成后，即可配置打印机每次打印完标签或打印完指定数量的标签后自动切纸。

内部回卷器装置

内部回卷器装置支持剥离和批量回卷纸张处理模式。回卷器可以在购买打印机时安装，也可日后由授权服务代理商现场安装。

切纸器托盘

该选件仅与切纸器选件结合使用，用于收集经切割的标签或者商标纸，可以由操作人员现场安装。

联机数据校验器(ODV)

此选项提供在打印过程中验证打印的条形码质量的功能。ODV-1选件支持一维条形码和栅栏。ODV-2D选项仅限于4“型号，但支持梯形图和一维码以及二维码。

打印机可以订购安装了ODV-1或ODV-2D验证器，也可以由授权的服务代表现场安装。（ODV-2D不可现场安装）。

接口选件

无线 NIC（802.11 a/b/g/n 无线）

无线NIC可提供802.11 a/bg/n连接。使用这种网卡可进行无线连接，从而节省了有线网络昂贵的布线费用并避免了重新配置的要求。远程管理软件（一种强大的打印机管理工具）适用于使用无线NIC。

以太网接口的 IPDS

该选件支持IPDS语言，允许LAN连接，仅用于标准防火墙（不包括5250/3270和PostScript/PDF）。通过SPX密钥或通过授权服务代理商，使该选件可以对打印机下达指令。打印机必须安装300 DPI打印头。

通用输入/输出卡（GPIO）

GPIO既包括硬件也包括软件。硬件是指打印机中安装的实际IO板，软件是指GPIO管理器，它是 Printronix远程管理软件高级工具套件的一部分。GPIO硬件是一种印刷电路板，包括可选的独立输入端和输出端以及继电器。

GPIO软件是打印机的常驻GPIO事件解析程序和基于PC的GPIO管理器，允许用户定义在不同情况下通用IO硬件应发挥何种作用。

并口卡（并行接口或 IEEE-1284）

可选用并口接口，使打印机运行于Centronics或IEEE-1284模式。通过 **接口>控制>并行端口** 菜单进行选择。

耗材和附件

当打印机、碳带和介质都符合应用条件的要求时，才能获得最好的打印解决方案。使用正品Printronix热敏纸和碳带能够确保优质的图像质量、一致的条形码特性和较长的打印头使用寿命。

有關適用於所有介質和色帶產品的詳細信息，請參閱“Printronix介質選擇指南”。要獲得本指南的或有關Printronix原廠耗材的任何其他問題，請發送電子郵件至以下：

| | |
|-----------|--|
| 美国： | Service@PrintronixAutoID.com |
| 欧洲、中东、非洲： | EMEA_support@PrintronixAutoID.com |
| 亚洲： | APAC_support@PrintronixAutoID.com |
| 中国： | CHINA_support@PrintronixAutoID.com |

或访问站点www.PrintronixAutoID.com。

正品 Printronix 热转印碳带

下面列出了Genuine Printronix热转印碳带：

Printronix 宽频蜡质碳带 8300

为带涂层和不带涂层的打印纸和商标纸提供出色的打印质量。

Printronix 蜡质树脂混合碳带 8500

在范围广泛的一系列热转印纸和胶片上，能够提供卓越的高速打印质量和耐久性。

Printronix 覆墨专业蜡质树脂混合碳带 8550

专为在点墨和覆墨标签上使用设计。有了这种碳带，就不再需要在覆墨标签上使用保护性清漆，因此可以减少标签成本。

Printronix 专业树脂碳带 8600

增加的树脂配方可以提供出色的图像质量和耐磨损性，同时在范围广泛的一系列合成胶片和涂料纸上的打印质量可以更好。

Printronix 恶劣环境树脂碳带 8700

提供最高的抗热、抗化学药品和抗磨损性能，以便于在高端合成材料上使用。

在适当的聚酯纸张上使用时，要符合UL/CSA管理要求。

Printronix 抗汽油专业树脂碳带 8770

专为在高温和耐溶剂环境下应用而设计，可以在合成材料纸张例如聚丙烯、聚乙烯和聚酯上使用。

可用的碳带宽度包括：2.36" (60mm)、3.15" (80mm)、4.33" (110mm)、5.12" (130mm)、6.00" (152.4mm)、6.70" (171mm) 和 8.67" (220mm)。

正品 Printronix 介质

Printronix提供了各种尺寸、颜色和形状的标志和商标纸，可以方便地满足您制作标签的所有需要。Printronix扩展模型库存储有上百种标签尺寸和配置，可以通过 Printronix客户订购系统快速获得。获取这些数据无需支付通常需要的额外成本，也不需要创建和加工符合要求的特殊模型上耽误时间。

| 正品 Printronix ThermaLine 介质 | | |
|-----------------------------|------------------------------|--|
| 热敏介质类型 | 描述 | 典型应用 |
| Meida 110 | 有附加涂层的热转印纸永久性丙烯酸粘合剂 | 适用于运输、普通仓储、地址、AIAG、LOGMARS、产品 ID 和硬件部件供应 |
| Meida120R | 有附加涂层的热转印纸可去除的粘合剂 | 可以彻底清除的临时产品 ID、定价、销售点以及货架标记标签 |
| Meida180T | 7.0 mil 带涂层的热转印标签纸 | 零售使用说明标签，存储箱和存储袋的镶嵌标签，库存控制、工作进程以及普通标签 |
| Meida210 | 经济实惠的热敏打印纸永久性丙烯酸粘合剂 | 使用时间短的熟食店、杂货店、运输和工作进程标签 |
| Meida220 | 优质热敏打印纸永久性丙烯酸粘合剂 | 适用于运输、普通仓储、地址、AIAG、LOGMARS 以及产品 ID |
| Meida270 | 可使用红外线扫描的热敏打印纸永久性丙烯酸粘合剂 | 为隔夜运输和杂货店提供红外线扫描功能 |
| Meida280T | 7 mil 热敏标签纸 | 经济实惠的票据和商标纸，适用于普通零售和工业用途 |
| Meida410 | 3.3 mil 热敏胶片永久性丙烯酸粘合剂 | 卓越的抗潮性能和抗撕拉性能，可用作行李标签等。 |
| Meida510 | 4.0 mil 白色热转印聚烯烃永久性丙烯酸粘合剂 | 可在化学材料的提桶和圆桶上实现持久的光洁性，并适用于普通室外环境或工业用途 |
| Meida520 | 抗污迹的白色热转印聚烯烃永久性丙烯酸粘合剂 | 适用于露天室外环境，尤其适合在化学材料的圆桶等使用，具有出色的防污涂层 |
| Meida580T | 8.5 mil 防止污染热转印聚乙烯标签纸 | 幼儿园室外、木场和工业环境的使用说明标签和镶嵌标签 |
| Meida700's | 2.0 mil 聚酯热转印标签纸白色、明亮、粗糙的铬合金 | 符合 UL/CSA 的标示牌标签，适用于恶劣环境和实验室环境 |

除标准卷标签配置外，正品 Printronix ThermaLine 标签还可以在折叠式配置中使用。

| 型号 | 介质 (面材) | 碳带 | 特征 | 典型应用 |
|-----|-----------------------------|-------------------|--|---|
| 热敏式 | 标签纸 合成标签纸 | 未使用 | 成本低； 使用方便； 环境耐久性低； 标签寿命有限； 暴露于热、日照或化学环境中会褪色和或变色。 | 运输。 库存跟踪。 |
| 热转印 | 标签纸 | Printronix宽频谱蜡 | 热转印组合成本最低； 应用最广泛； 环境耐久性低； 抗磨损性低； 寿命比热敏打印长。 | 运输。 库存跟踪。 产品标签。 符合性标签。 |
| 热转印 | 标签纸 合成标签纸 Tyvek® 和 Valeron® | Printronix 蜡质树脂混合 | 以低廉的蜡质纸张价格即可获得中等的蜡质树脂性能和特性； 暗色、锐边且防止污染的图像。 | 同经济型应用程序相同， 优势是支持聚丙烯、聚乙烯、聚烯烃和Valeron 纸张。 |
| 热转印 | 标签纸 合成标签纸 | Printronix特种树脂 | 环境耐久性更好。 与蜡相比，耐磨性更佳。 价格较蜡质纸张昂贵； 外观精美。 | 适用于需要标签的零售环境； 大部分情况下性能卓越； 符合性标签。 |
| 热转印 | 合成材料标签 | Printronix 防腐树脂 | 环境耐久性好； 物理耐久性好； 外观精美； 是最昂贵的标签 / 商标组合。 | 高温环境； 医疗； 室外环境； 存在化学药品的环境； 符合性标签。 |

附件

可在热敏打印机上现场安装的附件已在下面列出。 有关详细信息，请与授权供应商联系。

- GPIO
- 内部回卷器套件
- 切纸器（4英寸、6英寸和8英寸）
- 切纸器托盘（与切纸器选件结合使用）
- 联机1D条形码校验器（选配件2D条形码校验器不可现场安装）
- 可缩放字体
- 无线NIC
- 维护手册

- 《LP+程序员参考手册》
- 《PGL程序员参考手册》
- 《VGL程序员参考手册》
- 《TGL程序员参考手册》
- 《IGL程序员参考手册》
- 《STGL程序员参考手册》
- 《DGL程序员参考手册》
- 《IEGL程序员参考手册》
- 《MGL程序员参考手册》
- 《网络接口卡用户手册》
- 《远程管理软件用户手册》

C ASCII 控制代码

| Char | Dec | Hex |
|------|-----|-----|------|-----|-----|------|-----|-----|------|-----|-----|
| NUL | 0 | 00 | | 32 | 20 | @ | 64 | 40 | ` | 96 | 60 |
| SOH | 1 | 01 | ! | 33 | 21 | A | 65 | 41 | A | 97 | 61 |
| STX | 2 | 02 | + | 34 | 22 | B | 66 | 42 | B | 98 | 62 |
| EXT | 3 | 03 | # | 35 | 23 | C | 67 | 43 | C | 99 | 63 |
| EOT | 4 | 04 | \$ | 36 | 24 | D | 68 | 44 | D | 100 | 64 |
| ENQ | 5 | 05 | % | 37 | 25 | E | 69 | 45 | E | 101 | 65 |
| ACK | 6 | 06 | & | 38 | 26 | F | 70 | 46 | F | 102 | 66 |
| BEL | 7 | 07 | + | 39 | 27 | G | 71 | 47 | G | 103 | 67 |
| BS | 8 | 08 | (| 40 | 28 | H | 72 | 48 | H | 104 | 68 |
| HT | 9 | 09 |) | 41 | 29 | I | 73 | 49 | I | 105 | 69 |
| LF | 10 | 0A | * | 42 | 2A | J | 74 | 4A | J | 106 | 6A |
| VT | 11 | 0B | + | 43 | 2B | K | 75 | 4B | K | 107 | 6B |
| FF | 12 | 0C | , | 44 | 2C | L | 76 | 4C | L | 108 | 6C |
| CR | 13 | 0D | - | 45 | 2D | M | 77 | 4D | M | 109 | 6D |
| SO | 14 | 0E | . | 46 | 2E | N | 78 | 4E | N | 110 | 6E |
| SI | 15 | 0F | / | 47 | 2F | O | 79 | 4F | O | 111 | 6F |
| DLE | 16 | 10 | 0 | 48 | 30 | P | 80 | 50 | P | 112 | 70 |
| DC1 | 17 | 11 | 1 | 49 | 31 | Q | 81 | 51 | Q | 113 | 71 |
| DC2 | 18 | 12 | 2 | 50 | 32 | R | 82 | 52 | R | 114 | 72 |
| DC3 | 19 | 13 | 3 | 51 | 33 | S | 83 | 53 | S | 115 | 73 |
| DC4 | 20 | 14 | 4 | 52 | 34 | T | 84 | 54 | T | 116 | 74 |
| NAK | 21 | 15 | 5 | 53 | 35 | U | 85 | 55 | U | 117 | 75 |
| SYN | 22 | 16 | 6 | 54 | 36 | V | 86 | 56 | V | 118 | 76 |
| ETB | 23 | 17 | 7 | 55 | 37 | W | 87 | 57 | W | 119 | 77 |
| CAN | 24 | 18 | 8 | 56 | 38 | X | 88 | 58 | X | 120 | 78 |
| EM | 25 | 19 | 9 | 57 | 39 | Y | 89 | 59 | Y | 121 | 79 |
| SUB | 26 | 1A | : | 58 | 3A | Z | 90 | 5A | Z | 122 | 7A |
| ESC | 27 | 1B | ; | 59 | 3B | [| 91 | 5B | { | 123 | 7B |
| FS | 28 | 1C | < | 60 | 3C | \ | 92 | 5C | | 124 | 7C |

| Char | Dec | Hex |
|------|-----|-----|------|-----|-----|------|-----|-----|------|-----|-----|
| GS | 29 | 1D | = | 61 | 3D |] | 93 | 5D | } | 125 | 7D |
| RS | 30 | 1E | > | 62 | 3E | ^ | 94 | 5E | ~ | 126 | 7E |
| US | 31 | 1F | ? | 63 | 3F | _ | 95 | 5F | | 127 | 7F |

注意： 对于硬件握手命令XON/XOFF：

XON = Ctrl Q (DC1)

XOFF = Ctrl S (DC3)

D 切纸器安装

准备打印机

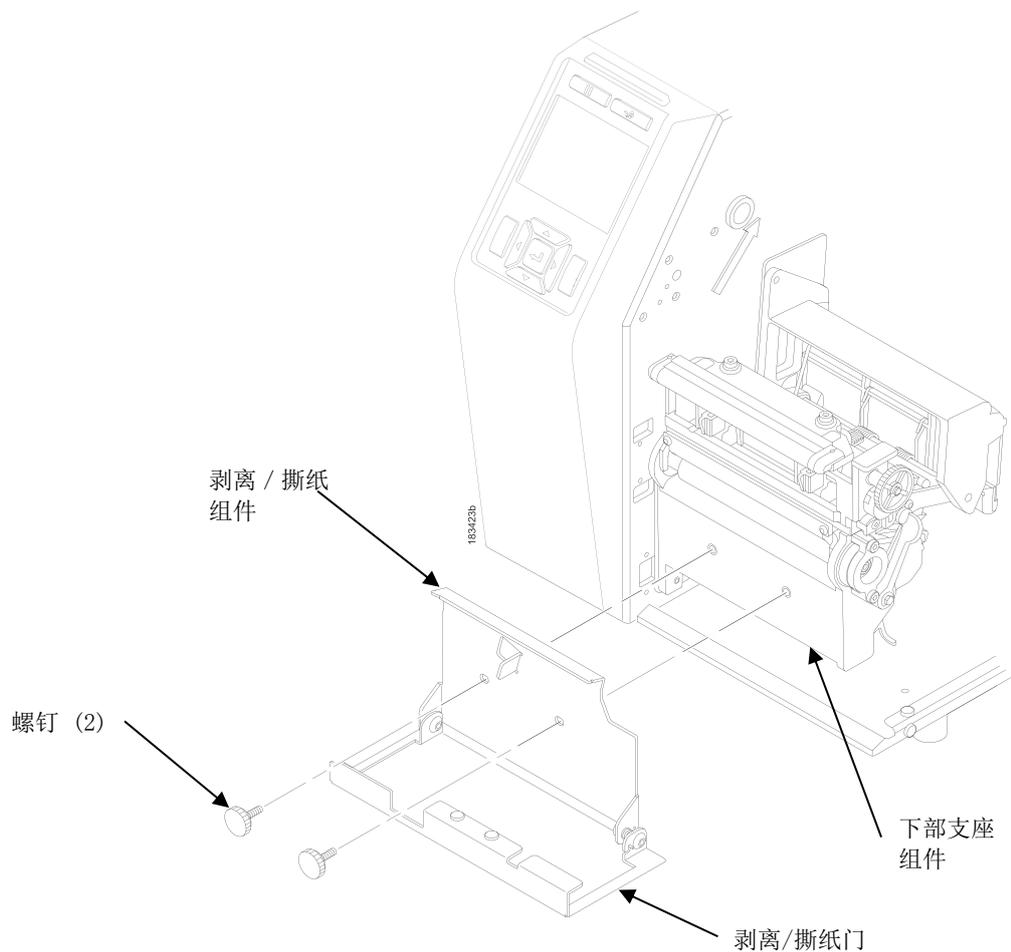


图 22 剥离 / 撕纸组件

1. 关掉打印机电源。
2. 先向上推再向前推，打开剥离 / 撕纸门。
3. 使用合适的公制六角扳手，拆下将剥离 / 撕纸组件固定到下部支座组件的两个螺钉。

注意：保留拆下来的两个螺钉，需要使用这两个螺钉将切纸器组件连接到下部支座组件。

安装切纸器

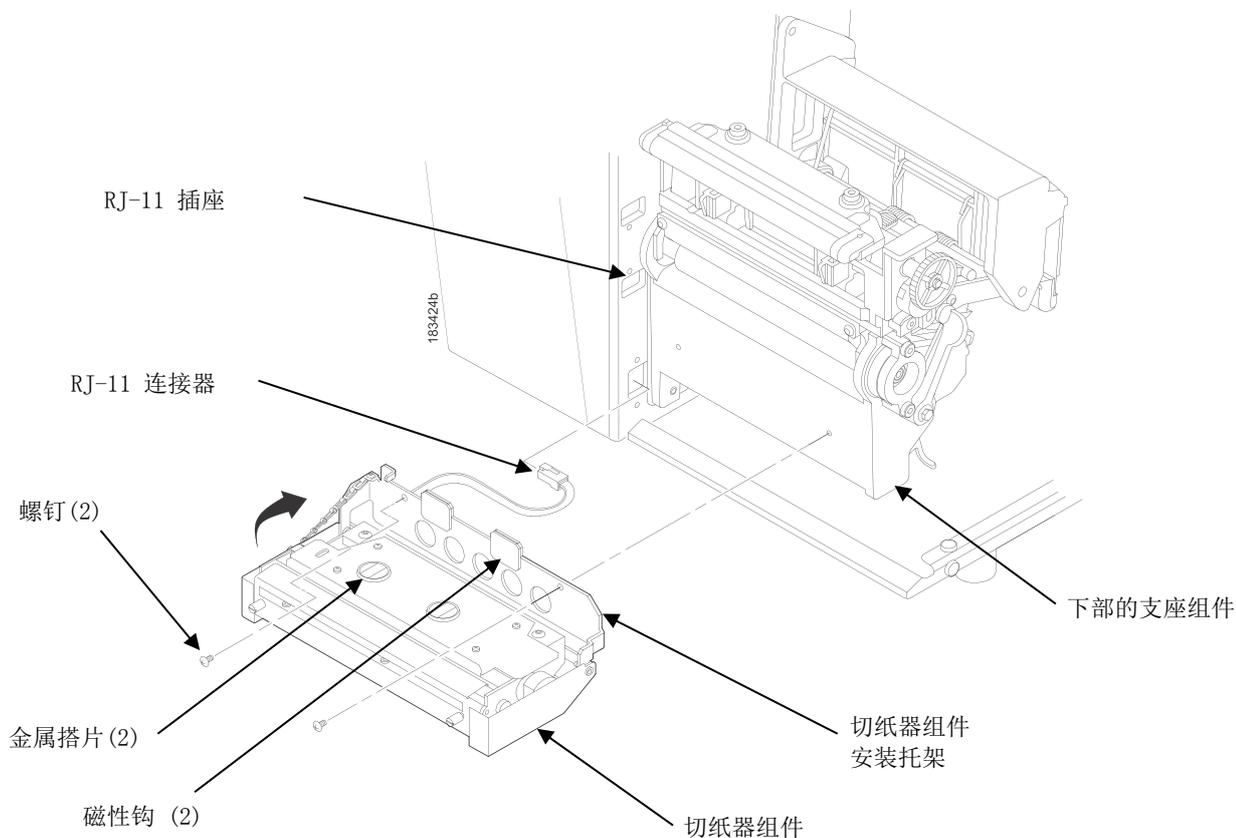


图 23 切纸器组件

1. 将 RJ-11连接器插入RJ-11插座。
2. 从磁性钩上拉出金属搭片，在切纸器组件安装托架上旋转切纸器组件。

警告 切纸器刀片很锋利。尽量不要将手指靠近切纸器刀片。

3. 定位切纸器组件。
4. 使用合适的公制六角扳手安装上面的两个螺钉。
5. 将切纸器组件定位在靠上（关闭）的位置。

注意：切纸器必须在靠上（关闭）的位置且启动打印机时已经安装切纸器顶盖，否则打印机将检测不到切纸器。

将打印机恢复运行状态

注意：切纸器必须在靠上（关闭）的位置且启动打印机时已经安装切纸器顶盖，否则打印机将检测不到切纸器。

1. 将电源开关设置为 |（开启）。
2. 按 暂停键将打印机脱机（主屏幕）。
3. 找到设置图标 ，按确认键。
4. 同时按↓和↑键，直至显示确认键被解锁。
5. 找到标签设置图标 ，按确认键。
6. 前往“处理”子菜单，按确认键。
7. 找到“标签处理”菜单，按确认键，进入编辑模式。
8. 选择“切纸模式”选项，按确认键。
9. 按暂停键将打印机联机。
10. 如果安装了条形码验证器ODV-1，请按照“在线数据校验器用户手册”中的描述调整验证器光束。有关ODV-2D选件的调整，请参见在线数据校验器二维用户手册。
11. 确保伸出胶辊滚轴的介质都要进入切纸器的入口槽。
12. 选择 **诊断>打印测试>打印机测试** 菜单并打印其中一个测试图案，测试打印机切纸操作和打印质量。（请参阅第215页上的“DIAGNOSTICS（诊断）”）
13. 要保存配置参数，请参阅第53页上的“保存配置”。

拆除切纸器

1. 将打印机电源开关设置为O（关闭）。
2. 将切纸器组件拉至靠下（打开）的位置。
3. 使用合适的公制六角扳手，拆下将切纸器托架固定到下部支座组件的两个螺钉。
4. 从RJ-11插座中拔出 RJ-11连接器。
5. 从打印机上取下切纸器。
6. 在打印机下部支座组件上安装前门组件。

E 切纸器托盘安装

装配切纸器托盘

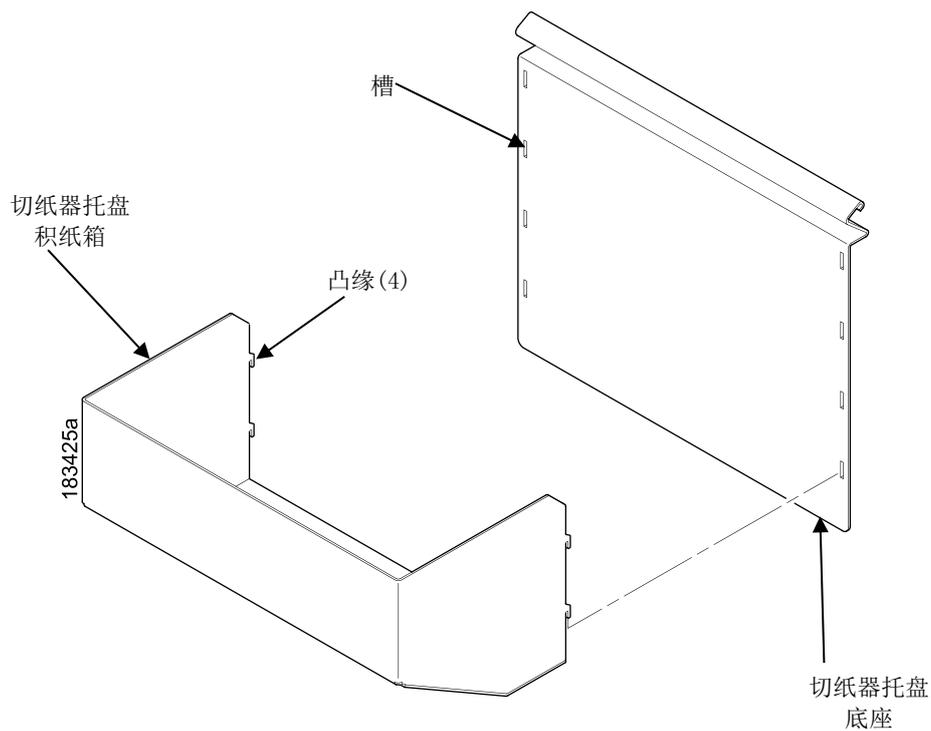


图 24 将切纸器托盘积纸箱连接到切纸器托盘底部

1. 将切纸器托盘积纸箱的凸缘与切纸器托盘底部的槽对齐。
2. 将凸缘推进槽中，然后将切纸器托盘积纸箱向下推使其固定到位。
3. 调整切纸器托盘积纸箱位置，使标签不干扰切纸器的运行。（对于较长的标签，可以将切纸器托盘积纸箱置于较低位置；对于较短的标签，可以将切纸器托盘积纸箱置于较高的位置。）

安装切纸器托盘

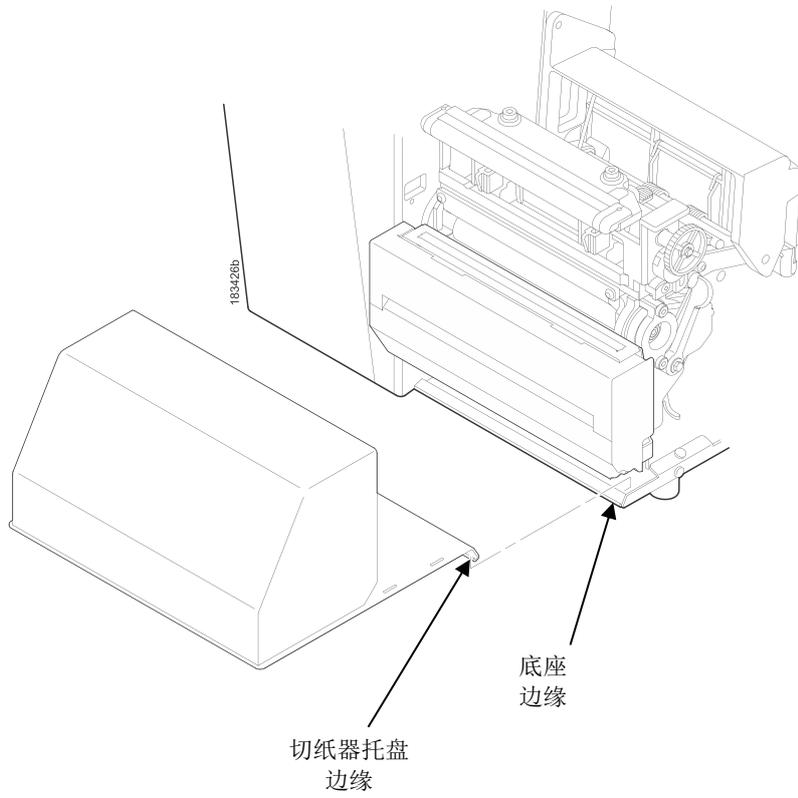


图 25 将切纸器托盘安装到位

1. 打印机的输出区域应靠近支承台或支架的边缘。
2. 打开介质盖，在打印机基座板的边缘上滑动切纸器托盘的边缘。

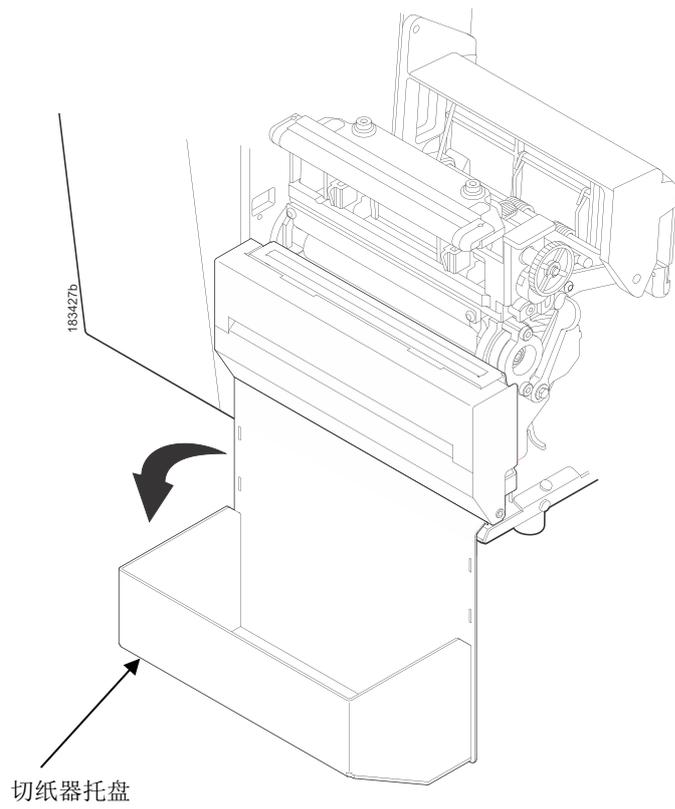


图 26 安装切纸器托盘

3. 旋转切纸器托盘，使托盘靠在工作台上。
4. 关闭介质盖。

F 载入WLAN认证

概述

本节介绍如何加载WLAN可扩展认证协议（EAP）模式的认证。对于EAP-TLS，打印机需要三个文件，这些文件是认证颁发机构（CA）文件，认证文件和加密文件。对于EAP-PEAP，用户可以选择加载CA文件。这些文件应由系统管理员生成。要将这些文件加载到打印机，请参阅下面的说明。

注意：只有在打印机中安装了WLAN选件时，才能加载认证。

重要 要使认证正常工作，必须设置实时时钟（RTC）。这可以通过在第91页的打印机设定>日期中设置菜单来完成。

从 Windows 加载 Wifi 认证文件

1. 从 <http://PrintronixAutoID.com/support/drivers/> 网页处，转到T8000部分。单击下载标记为“WLAN认证程序(WLAN Certificate Utility)”的链接。
2. 解压缩该文件，您会发现Linux版本（**bdcert.inx**），Windows版本（**bdcert.bat**）和**README.TXT**文件。
3. Windows版本**bdcert.bat**可以从命令行中执行，也可以双击该文件。
4. 当执行**bdcert.bat**时，将请求认证颁发机构文件的文件名，认证文件，加密文件和要生成的输出文件的名称。
5. 如果只输入了认证颁发机构文件，认证程序将询问用户是否有更多文件要处理（例如，认证文件名或加密文件名）。根据要求回答“否”或“是”。
6. 输出文件生成后，可以在打印机联机时通过任何主机接口将其发送到打印机。

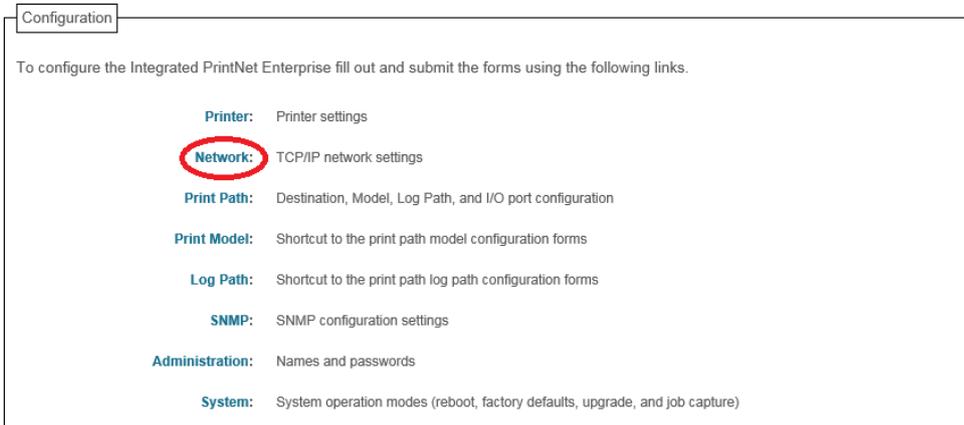
从 Linux 加载 Wifi 认证文件

1. 从 <http://PrintronixAutoID.com/support/drivers/> 网页处，转到T8000部分。单击下载标记为“WLAN认证程序(WLAN Certificate Utility)”的链接。
2. 解压缩该文件，您会发现Linux版本（**bdcert.inx**），Windows版本（**bdcert.bat**）和**README.TXT**文件。
3. Linux版本**bdcert.inx**可以从Linux命令行中执行。
4. **bdcert.inx**的用法如下：
当需要所有三个认证文件时：
bdcert.inx (ca file) (pem file) (key file) > (ptx file)
当只需要认证颁发机构文件时：
bdcert.inx (ca file) > (ptx file)
5. 使用认证颁发机构文件名，认证文件名和将输出复位向到输出文件的加密文件执行**bdcert.inx** 或 执行**bdcert.inx**，认证颁发机构文件名将输出复位向到输出文件。
6. 一旦生成输出文件，就可以在打印机联机时通过任何主机接口将其发送到打印机。

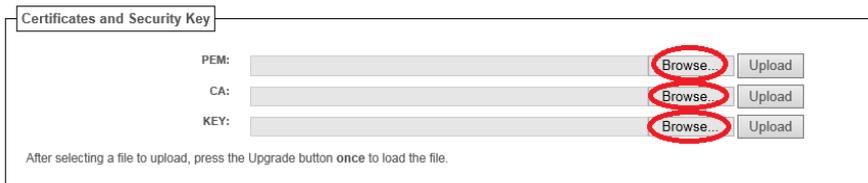
从网页加载 Wifi 认证文件

注意： 可以使用以太网或WLAN接口加载认证。

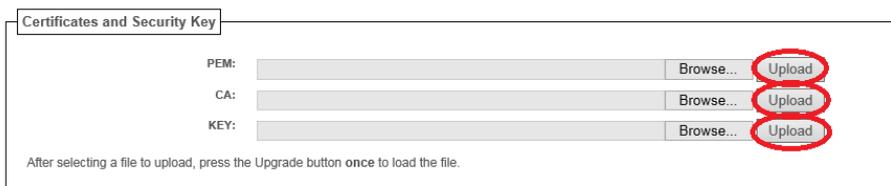
1. 确认打印机已开启，处于联机模式，并且以太网电缆已连接或打印机已通过WLAN连接。
2. 从前面板联机屏幕（或在设定下的网络设定中）获取IP地址。
3. 在浏览器中输入打印机的IP地址（例如，<http://10.224.5.21>）。
4. 当提示输入用户名和密码时，输入“root”作为用户名，然后单击“确定”。
5. 在配置框中单击“Network”。



6. 在“Certificates and Security Key”框中，浏览认证文件。



7. 在PEM栏中输入认证文件。
8. 在CA栏中输入认证颁发机构文件。
9. 在KEY栏中输入加密文件。
10. 单击每个文件的上传按钮。



11. 上传每个文件后，将显示一条通知消息。



12. 单击“确定”继续到下一个文件。
13. 上传完所有文件后，将显示一条通知消息。

Notification

Downloading PEM, CA and KEY files to wireless card now.

You will be redirected in 3 seconds. Please wait...

Time approximate, if the webpage does not redisplay please refresh the browser manually

14. 网页重新显示后，认证已加载并准备使用。

G *PTX_SETUP* 命令

概述

PTX_SETUP是命令集，通过剖析存储于闪存或由主机发往打印机的命令，允许打印机执行多个任务。命令范围：从调整调试语句路径到下载完整的打印机配置。

本附录介绍了热敏打印机专有的PTX_SETUP命令以及非平台专有的命令。

PTX_SETUP 命令

需谨记以下概念：

1. PTX_SETUP命令非仿真专用。在带IGP仿真的系统中，IGP等级仿真将处理PTX_SETUP命令。在带IGP仿真的系统中，PTX_SETUP命令将根据仿真进行处理（例如LP+或Postscript/PDF语言）。
2. 如果闪存式打印机上无存盘，则DISK_IO命令现称为FILE_IO。然而，对于反向兼容性，DISK_IO和FILE_IO同步。
3. PTX_SETUP命令集区分大小写；所有PTX_SETUP命令仅采用大写字母。
4. 空分隔命令可以是任何数量的空格和制表位。允许PTX_SETUP文件进行格式化，便于阅读。
5. PTX_SETUP和PTX_END命令后面应跟随新的行字符。
6. 任何未知命令将终结PTX_SETUP处理。出错命令为打印内容的首行。
7. 虽然初始PTX_SETUP命令的执行只允许用于单个参数，由单个分号(;)符分隔子命令，但是新的PTX_SETUP命令集适用逗号、分号、空格和制表位分隔的数个参数。

一般命令

一开始PTX_SETUP命令是基于盒式传统激光打印机；然而，很多命令也支持热敏打印机。本部分介绍了可工作于所有平台的已有命令，并为如何组成命令提供了一般性说明。

各仿真均具有可能丢失PTX_SETUP命令的模式。出于该原因，极力推荐所有PTX_SETUP命令放在打印任务之间，而非将其嵌入任务中。

PTX_SETUP命令具有下列格式：

(SFCC)PTX_SETUP

命令-子命令; 值

PTX_END

例如，如果指定给PTX_SETUP的SFCC是感叹号 (!, hex 21)默认值，且想载入配置编号4并抓取命名为“BIN”文件的所有数据，则可使用下列命令：

```
!PTX_SETUP
CONFIG-LOAD;4      FILE_IO-CAPTURE;BIN
PTX_END
```

表26列出了所有命令、子命令和参数组合并给出命令的简要说明。 本章节介绍了运行于所有平台的PTX_SETUP命令。 下列部分说明了专用于热敏打印机的命令。

注意： 发生文件系统错误时，前面板将显示一条信息，指明错误和纠正错误需要采取的措施。

表 26. 一般 PTX_SETUP 命令

| 命令 | 子命令 | 参数 | 描述 |
|-------------|----------------|-----------------|---|
| CONFIG(配置) | LOAD (上传) | Cfg (配置) | Cfg (配置) 可以是0-8。 PTX_SETUP 将载入Cfg (配置)。 如果先前未保存 Cfg (配置)，操作员面板将显示错误信息并保存当前配置。 |
| | SAVE (保存) | Cfg (配置) | Cfg (配置) 必须是1-8。 该命令将保存当前配置作为Cfg (配置)。 如果Cfg (配置)为在1-8的范围内，则忽略命令。 |
| | SETMENU (设置菜单) | Value; Menu_tag | Menu_tag 是菜单文件中定义的菜单名称。 Value (值) 是需设定菜单的值。 |
| | POWERUP (开机) | Cfg (配置) | 设定开启电源配置到Cfg并载入Cfg (配置)。 Cfg 可以从0-8的任何值, 其中0为厂商默认值。 |

表 26. 一般 PTX_SETUP 命令

| 命令 | 子命令 | 参数 | 描述 |
|------------|----------------|------------------|--|
| CONFIG(配置) | PRINT (打印) | <i>Cfg (配置)</i> | 打印 <i>Cfg (配置)</i> 。 <i>Cfg (配置)</i> 可以是数字1-8, 或4个预定义配置中的一个。使用CURRENT(当前配置)、FACTORY (出厂配置)、POWERUP (开机配置) 或ALL (全部配置) 的首字母, 请求四个非数字配置。 |
| | DELETE (删除) | <i>Cfg (配置)</i> | 删除配置编号 <i>Cfg (配置)</i> 。 <i>Cfg (配置)</i> 必须在1-8的范围内。 |
| | UPLOAD (上传) | <i>Port; Cfg</i> | 该命令将存储于 <i>Cfg (配置)</i> 位置的配置上传至 <i>Port</i> 指定的端口。 端口必须为1284或串口 (SERIAL)。 <i>Cfg (配置)</i> 可以为1-8或ALL。 |
| | DOWNLOAD (下载) | <i>Cfg (配置)</i> | 该命令保存了 <i>Cfg (配置)</i> 后的配置数据。 <i>Cfg (配置)</i> 必须为1-8或END。 |
| | OVERLAY (数据覆盖) | <i>Cfg (配置)</i> | 该命令覆盖了当前 <i>Cfg (配置)</i> 后的配置数据。 <i>Cfg (配置)</i> 必须为1-8 (或END)。 如果 <i>Cfg (配置)</i> 不存在, 则命令视为与DOWNLOAD相同。 |
| | RESET | | 重启打印机。 |
| | GET_NAMES | " <i>Port</i> " | 该命令将配置名称上传至 <i>Port</i> 指定的端口。 端口必须为"1284"或"串口 (SERIAL)"。 |
| | SET_NAME | <i>Cfg (配置)</i> | 该命令下载 <i>Cfg (配置)</i> 指定的配置名称。 <i>Cfg (配置)</i> 必须是1-8。 |
| | CLEAR_NAMES | | 该命令将所有配置名称重置为默认值。 |
| | MPI_SELECT | <i>MPI</i> | 该命令选择有效的管理协议接口 (MPI)。 现有两个选项: "UCP和"PXML"。 |

表 26. 一般 PTX_SETUP 命令

| 命令 | 子命令 | 参数 | 描述 |
|------------|---------------|----------------------------|---|
| CONFIG(配置) | PNE_PORT | Port(端口) | 该命令选择PNE与打印机通信的端口。 有效端口为： • DISABLE（禁用） • ETHERNET（以太网） • USB 注意： 如果选择ETHERNET（以太网）但不启用，则选择将返回至DISABLE（禁用）。 |
| | PANEL（面板） | LOCK（锁定） UNLOCK（解锁） | 该命令将打印机配置菜单锁定，操作员无法进行操作。 该命令解锁打印机配置菜单并允许操作员访问菜单。默认情况下，菜单解锁。 |
| | PNE_PORT_NUM | Port Number（端口号） | 如果PNE端口设为以太网，则该命令设定PNE与打印机通信的Port Number（端口号）。该命令将使打印机自动重启。 |
| | PXML_PORT_NUM | Port Number（端口号） | 如果PXML端口设定为以太网，则该命令设定PXML和UCP与打印机通信的Port Number（端口号）。该命令将使打印机自动重启。 |
| LP MODE | 不适用 | Protocol(协议) | Protocol(协议)必须为0-4。该命令重置软件协议，并按如下选择：0 - P系列 1- P-Series XQ 2-Serial Matrix 3 - Proprinter III XL 4 - Epson FX-1050 |

表 26. 一般 PTX_SETUP 命令

| 命令 | 子命令 | 参数 | 描述 |
|----------------------|--------------|------------|---|
| FILE_IO (DISK_IO) | CAPTURE (抓取) | Filename | 抓取所有输入数据至 Filename 文件名。无 Filename (文件名称) 参数接收 FILE_IO-CAPTURE 命令, 将迫使数据被写入闪存, 并结束文件抓取。 |
| | DRIVE | Letter(盘符) | 在 Flash File System (闪存文件系统) 和 SD Card (SD 卡) 之间选择盘符。无盘符或盘符 A 选择 Flash File System (闪存文件系统)。盘符 B 选择 SD Card (SD 卡)。 |
| | PROPS (属性) | File; Prop | PROPS 命令将设定指定文件的文件属性。文件属性为四个字母的、区分大小写的文件描述符。属性栏可以用于确保文件用于预期用途。一旦属性与文件关联, 则无法更改。 |
| | DEL (删除) | Filename | DEL 命令将标记文件为已删除。文件占用空间将在下次打印机启动时被释放。 |
| | RUNFILE | File; Prop | RUNFILE 命令将打开需打印的名为 File (文件) 的文件。处理 PTX_END 命令后, 将在从主机读取任何更多数据前打印 File (文件) 的内容。如果预设 Prop (属性) 字段, 则 RUNFILE 将验证 Prop (属性) 匹配已保存的文件属性。任何不匹配将导致命令被忽略。 |
| | UPLOAD (上传) | File; Port | 从闪存文件系统中读取出命名为 File (文件) 的文件, 经过 Port I/O (输入/输出) 端口发送至主机。端口是 1284 (对于反向半字节或字节模式转印, 使用并口) 或 SERIAL (串口)。 注意: 如果安装以太网选项, 则 1284 通过网络上传。 |
| | MAXSIZE | Kb | 针对反向兼容性。 |

表 26. 一般 PTX_SETUP 命令

| 命令 | 子命令 | PARAMETER (参数) | 描述 |
|----------------------|----------------|-------------------|--|
| FILE_IO (DISK_IO) | MINSIZE (最小尺寸) | Kb | 针对反向兼容性。 |
| | OPTIMIZE (优化) | (无) | 使打印机优化 Flash File System (闪存文件系统)。该处理过程中, 打印机自动重启。 |
| PTX_END | (无) | (无) | 退出 PTX_SETUP。 |

CONFIG 命令汇总

UPLOAD (上传) 和 DOWNLOAD (下载) 命令可用于上传和下载完整打印机配置。如果客户需要配置 50 台打印机, 则客户只需配置一台打印机并 UPLOAD (上传) 该配置。被上传的配置可以被下载至其他打印机, 操作员无需手动配置每台打印机。

UPLOAD (上传) 命令将被放在上传数据的数据头和数据脚。该数据头将成为配置编号后的 DOWNLOAD (下载) 命令。数据脚将成为 DOWNLOAD END 命令。操作员应注意 UPLOAD (上传) 和 DOWNLOAD (下载) 命令使用了菜单结构的二次拷贝, 这不影响打印机的有效配置。这样, UPLOAD (上传) 和 DOWNLOAD (下载) 命令可在不影响打印机当前配置情况下工作。如果操作员欲使用 DOWNLOAD (下载) 配置中的一个, 则操作员应重启打印机, 确保正常工作。通过加入 RESET (重置) 命令, 作为设置文件中的最后一个命令, 完成该操作。这是必须完成的, 因为打印机缓存了有效配置。重启打印机, 确保从闪存中正确读取所需配置。

注意: 当上传或下载处理中时, 前面板将不可用。

FILE_IO 命令的运行

当写入 FILE_IO-CAPTURE; *filename* 命令, 打开文件时系统将为数据在内存中分配文件控制块和 1k 字节空间。如果文件已存在于闪存文件系统中且 *打印机设置>闪存文件编辑>覆盖文件* 菜单设定为禁用, 则前面板将显示警告。清除警告后, 将打印文件数据。欲复写现有文件, 设定覆盖文件选项为启用。

由于写入缓存的特性, 欲永久存储于闪存中的任何数据必须先拷贝至内存。复制闪存文件中文件的能力取决于打印机是否拥有足够的内存。直到整个文件载入, 所抓取文件数据才分派至闪存。PTX_SETUP 分析程序将中断命令“FILE_IO-CAPTURE<lf>”作为文件标记结束。接收命令将使所有文件数据写入闪存。文件系统为临时数据存储于内存中分配 1k 字节块。文件下载时的任何时刻, 如果打印机占满内存空间, 前面板将显示警告信息, 并且尽可能多的文件将被保存于闪存中。

三种情况能限定保存文件的能力: 足够的内存、足够的闪存和缺少空文件系统条目。只能在需要进行“优化”前一次性写入闪存。因此, 最大的文件尺寸限于闪存的最大未写入块。如果上述问题中的任何一种发生, 则打印机将显示错误信息, 并为操作员提供纠正错误所需采取的措施。通常情况下, 解决方案将包括优化闪存文件系统。通过选择 *打印机设置>闪存文件编辑>优化并重新启动* 功能, 完成该操作。

注意：选择**优化并重新启动**功能后，切勿关闭打印机电源直到打印机恢复至开机状态。优化处理期间的断电可能使打印机程序崩溃。如果发生此情况，则首先重复尝试下载。如果问题依然存在，请与授权服务代理商联系。

热敏命令

表27列出了适于热敏打印机的PTX_SETUP命令。

表 27. 热敏 PTX_SETUP 命令

| 命令 | 子命令 | 参数 | 描述 |
|--------|--------------|---------------------|---|
| ENGINE | ALM_WIDE | <i>wide width</i> | 设定Auto Label Mapping（自动标签映射）宽版宽度（以1/1000"为单位；例如，宽版值1000 = 1"），表示为文件中图片的宽度，而文件需要自动标签映射至多个标签，每个自动标签映射将具有窄版。 标签数 = 宽版宽度/窄版宽度（向下取整） |
| | ALM_NARROW | <i>narrow width</i> | 设定Auto Label Mapping（自动标签映射）窄版宽度（以1/1000"为单位；例如，窄版值1000 = 1"）。该宽度在宽版之前设定。此外，窄宽度不得超过打印机的物理宽度。如果超过了，则窄宽度将自动降至配置菜单中设定的Page Width（页面宽度）值。 |
| | ALM_ENABLE | <i>N/W/*</i> | 设定Auto Label Mapping（自动标签映射）至Narrow（窄）、Wide（宽）或Off（无）。输入N对应窄版、W对应宽版或其他任何字母禁用ALM。根据默认设置，只执行Narrow（窄版）选项。 |
| | EJECT | | 执行页面弹出。 |
| | IMAGE_SHFT_H | <i>Value</i> | 水平平移图片值（Value），以1/1000"为单位。如果值（Value）超出规定范围（-1"至+1"），则命令将被忽略。 |
| ENGINE | IMAGE_SHFT_V | <i>Value</i> | 垂直平移图片值（Value），以1/1000"为单位。如果值（Value）超出规定范围（-1"至+6"），则命令将被忽略。 |

表 26. 热敏 PTX_SETUP 命令

| 命令 | 子命令 | 参数 | 描述 |
|----------|-------------------|---------------|---|
| | LENGTH | <i>value</i> | 设定页面长度，以1/1000"为单位。 |
| | MEDIA_HANDLING | <i>value</i> | 设定介质处理方式： 0 - 连续打印 1 - 多张撕取 2 - 单张撕取 3 - 剥离 4 - 切纸 |
| | MIRROR | <i>value</i> | 0值关闭镜像，非0值打开镜像。 |
| | MODE | <i>X</i> | 设定打印机模式为Thermal Transfer（热转印）。 |
| | | <i>D</i> | 设定打印模式为Direct Thermal（热敏）。 |
| | WIDTH | <i>value</i> | 设定页面宽度，以1/1000"为单位。 |
| | ODV | <i>1</i> | 启用ODV单元，ODV开始验证打印条形码。 |
| RFID | OVERSTRIKE_REPORT | <i>ON/OFF</i> | 启用/禁用RFID网格报告至主机。默认值为OFF（禁用）。 |
| | STATISTICS_REPORT | <i>ON/OFF</i> | 启用/禁用RFID统计数据报告至主机。默认值为OFF（禁用）。 |
| | STATISTICS_CLEAR | | 清除RFID统计数据。 |
| PRINTJOB | START | <i>jobID</i> | 任务标记开始 当任务开始打印时，“start of job”信息的结果经过PPM端口发回主机。 |
| | END | <i>jobID</i> | 任务标记结束。 当任务结束打印时，“end of job”信息的结果经过PPM端口发回主机。 |

H 快速更换内存卡 (QCMC)

概述

通过打印机控制面板的用户友好界面，QCMC提供了对整个打印机固件、已保存配置和客户文件的快速复制工作。无外置主机或文件需要将这些信息传输至QCMC。打印机的固件、配置设定和自定义文件的“快照”保存。使用相同的QCMC，可以拷贝已保存的图片至任何数量的打印机，使打印机得以相同配置（假定打印机硬件和选项相同）。

当卡安装在打印机时，QCMC拥有自身固有的网络MAC地址，将代替LAN/WLAN MAC地址。这样，拥有关键任务的打印机能快速与相同配置的备用打印机互换，包括网络MAC地址。

QCMC如何使打印机管理更便捷的示例如下：

- 一工厂拥有10台打印机，应按相同配置安装。与其通过控制面板向一台台打印机单独输入信息，不如将QCMC插入第一台打印机，抓取变更信息，然后将信息映像轻松共享给其他九台打印机。
- 一工厂正欲添加打印机，并且想让这些打印机与已安装的打印机配置相同，但不确定参数信息变更是否保留。通过使用QCMC，抓取旧打印机的准确信息映像，不会丢失任何客户的设置。
- 在一网络上设定打印机，该网络仅配置允许已识别的MAC地址访问网络。如果安装有QCMC的打印机需要修复且必须从网络中移出，则QCMC中贮存的MAC可以轻松转移至替代打印机，包括所有配置信息和存储于QCMC作为“快照”的任何其他文件，使替代打印机能完整复制有故障的打印机。通过使用贮存于QCMC中的MAC地址，可以在不通知网络管理员的情况下安装替代打印机，从而简化替换程序。

安装 QCMC

小心： 安装或移出QCMC前，务必关闭打印机电源，否则可能会损坏QCMC和打印机。 如果已安装有QCMC的打印机上电开机后移出QCMC，则将显示故障信息“SD 已卸下 重启打印机”。 无法通过再插入QCMC清除该信息。 必须关电再开机：

1. 将打印机电源开关设置为O（关闭）。
2. 将QCMC SD卡插入打印机背部的QCMC槽。

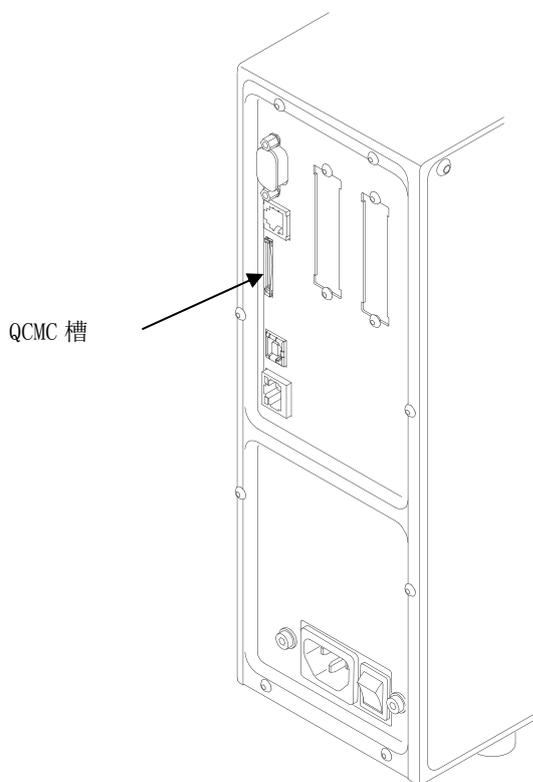


图 27 打印机背部的QCMC槽。

将打印机配置保存到 QCMC

注意： 无论何时安装QCMC，贮存于QCMC中的MAC地址将替代分配给打印机网卡的MAC。 如果不想用该MAC地址识别打印机，则确保在将打印机连接到网络前，将QCMC从打印机中移出。

当打印机软件在开机时检测出QCMC的存在，则将对QCMC执行检查，确定是否存在已保存的闪存映像可用。 如果无打印机闪存映像存于QCMC中，则软件将检测打印机中是否有任何已保存的配置。 如果QCMC未空白（无闪存映像）且打印机检测出已保存的配置，为了将打印机配置保存至QCMC，控制面板将提示如下信息：



注意： 该屏幕将在每次开机时显示，直到打印机闪存保存至QCMC。

如果按下右方向键，则打印机将重启进入正常工作状态并且不会保存任何信息至QCMC。在随后开机时，上述保存信息将再次显示。

当确认键时，打印机将不会联机，但将会拷贝打印机整个闪存映像至QCMC，创建打印机内存的快照。

以下项目将保存至QCMC：

- 打印机程序文件（软件）
- 自定义配置（1-8）
- 下载到打印机的特征文件或CST。
- 打印机NVRAM的所有可变设置
- 网络设置，包括IP地址
- 下载至打印机的其他用户文件，如字体、位图、或图形文件。

当打印机保持其QCMC设定至SD卡时，将显示以下信息。这将需要几分钟完成。



警告 该处理过程中，切勿关闭电源。完成过程所需时间取决于闪存中的信息量，并且当含有用户文件时，可能会花费更长时间。

当闪存映像成功保存至QCMC，打印机将显示表明操作完成的信息，如下图所示。打印机接着将重启进入正常工作状态。



在SD卡中无足够空间保存完整闪存映像的情况下，将通过信息“SD卡中无足够的空间/请删除SD卡中的文件”来提示 此为严重错误，需要用户介入：

- 重复开启打印机。
- 当提示保持QCMC时，选择右方向键跳过。 打印机接着将正常重启并联机。
- 脱机并找到 **打印机设置**>**SD文件编辑**> **删除文件**菜单。
- 删除不需要的SD文件，然后尝试再次进行QCMC保存操作。

拷贝 QCMC“快照”映像至第二台打印机

移出或插入QCMC前，务必关闭打印机。 将QCMC置于第二台打印机内存槽内。 开机时，打印机软件检测出QCMC的存在并对QCMC执行检查，确定该QCMC是否有已保存的闪存映像用于打印机。 如果有，则屏幕将显示以下内容：



注意： 该信息将在每次开机时出现，直到QCMC设定被拷贝至打印机。

如果按下右方向键，则打印机将重启进入正常工作状态且不拷贝任何信息至打印机。在随后开机时，如果QCMC仍安装于打印机中，则上述拷贝信息将再次显示。

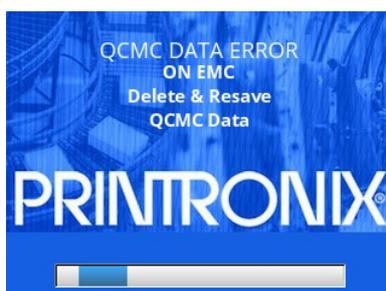
重要： 如果QCMC仍安装于打印机中，则卡上的MAC地址将用于替换打印机LAN/WAN接口卡的贮存MAC地址。

当按确认键时，打印机将不会立即联机，但将拷贝QCMC的内容至闪存内存，创建原打印机的克隆文件。 在允许拷贝处理继续前，将检查打印机硬件。 如果打印机硬件不兼容QCMC内容，则屏幕将按如下所示显示，且打印机将不拷贝任何设置。



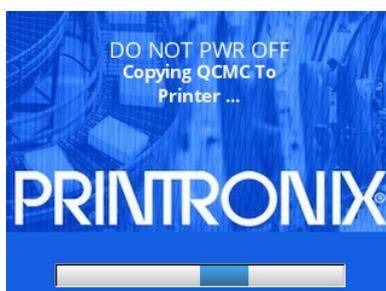
这意味着QCMC不兼容打印机软件或硬件。 要求软件升级或需要不同配置的QCMC。

为了确保存储于SD卡的数据不会损坏，也将执行QCMC有效性检查。 如果测试失败，则将显示以下故障信息。



这意味着QCMC中的数据未正确保存，且必须被删除，然后再保存。 请遵循有关删除文件的指示，然后重复拷贝流程。

如果通过所有检查，则打印机将文件从QCMC拷贝至目标打印机。 当该拷贝处于处理中时，将显示以下信息。



根据完成操作状态，打印机将在前面板显示以下信息并重启进入正常工作状态。



重要：当拷贝完成且打印机重启时，为了确保配置变更用于校准处理中，用户应允许自动校准。

更新 QCMC 映像

该选项应仅用于当QCMC映像已存储了目标打印机的配置。如果某些配置设定已更改，则菜单 **打印机设置>SD 文件编辑>QCMC 更新** 可用于更新存储于QCMC中的映像内的配置设定。

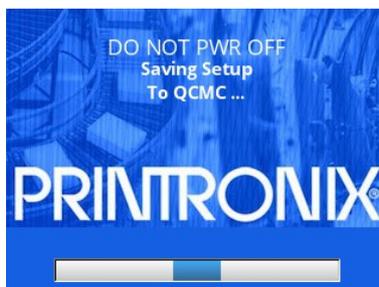
QCMC中的以下项目将通过QCMC更新操作得到更新：

- 自定义配置（1-8）
- 打印机NVRAM的所有可变设置
- 网络设置，包括IP地址

QCMC中的以下项目将不通过QCMC更新操作得到更新：

- 打印机程序文件（软件）
- 下载到打印机的特征文件或CST。
- 下载至打印机的其他用户文件，如字体、位图、或图形文件。

当打印机正在更新QCMC配置时，将显示以下信息。



警告 该处理过程中，切勿关闭电源。

当闪存映像成功保存至QCMC，打印机将显示说明操作完成的信息。打印机接着将重启进入正常工作状态。

擦除 QCMC 映像

该选项应仅用于QCMC已存储配置且用户需要开始建立新映像时。

欲操作该选项，则导航至菜单 **打印机设置>SD 文件编辑>QCMC擦除** 并按确认键。当激活该选项时，将从SD卡中删除所有QCMC文件和配置。

当打印机正在擦除QCMC配置时，将显示以下信息。这可能需要几分钟。



警告 该处理过程中，切勿关闭电源。

当闪存映像成功从QCMC上擦除，打印机将显示说明操作完成的信息。打印机接着将重启进入正常工作状态。

自定义配置模块 (CCM)

概述

打印机中内置的 CCM 功能可用于创建 CCM SD 卡，该卡可用于配置无限数量的打印机。编程的 CCM SD 卡可以包含打印机固件(程序文件)，功能文件，CST，可下载的字体和窗体，NIC 配置，客户文件和 PTX_SETUP 配置文件。需要外部主机将文件复制到打印机，然后从任何空白 SD 卡创建 CCM 卡。编程的 CCM SD 卡可用于任意数量相同配置的打印机。

创建 CCM

警告 在安装或卸下SD卡之前，必须关闭打印机电源。如果在开启打印机电源后取出SD卡，将显示故障讯息“SD REMOVED Reboot Printer”。您无法通过重新插入SD卡来清除此消息。必须关电再开机。

1. 将打印机电源开关设置为O（关闭）。
2. 将空白SD卡插入打印机背面的SD插槽中。
3. 按下控制面板上的左复用键 + 向上箭头键 + 右复用键，开启打印机电源。这将引导打印机进入 CCM 下载模式。
4. 打印机将启动，并且当打印机准备好接收文件并编程CCM时，将显示如下讯息：



注意：如果 SD 卡不是空白的，打印机将显示选项“TO ERASE AND CONTINUE Press Enter”。如果按 ENTER 键，SD 卡内容将被抹除，然后继续，这可能需要几分钟。一旦 SD 卡为空白，将显示上述讯息。

5. 将配置文件下载到打印机。这些必须按照下表中的特定顺序下载到打印机。所有文件需要被按顺序地发送（例如在批处理文件中），以避免打印机在接收到所有文件之前使下载处理超时。

| 下载顺序 | 文件类型 | 下载档头 | 最大允许的数量 | 限制 |
|------|----------|------|---------|------|
| 1 | 打印机程序文件 | Yes | 1 | 不得压缩 |
| 2 | 特征文件 | Yes | 1 | |
| 3 | CST 檔 | Yes | 1 | |
| 4 | 下载字体 | Yes | 1 个或多个 | |
| 5 | 下载使用者文件 | Yes | 1 个或多个 | |
| 6 | NIC 配置文件 | Yes | 1 | |

| | | | | |
|---|----------------|----|--------|-----------------|
| 7 | 使用者文件 | No | 1 个或多个 | (出厂默认值 e.g.PGL) |
| 8 | PTX_SETUP 配置文件 | No | 1 个或多个 | 默认值 SFCC (出厂) |

6. 当打印机正在下载时，它将为每个文件显示“下载文件 - xxx”，包括程序文件中包含的文件。

7. 当 CCM 完成编程过程时，打印机将显示如下：



使用 CCM 配置打印机

警告 在安装或卸下SD卡之前，必须关闭打印机电源。如果在开启打印机电源后取出SD卡，将显示故障讯息“SD REMOVED Reboot Printer”。您无法通过重新插入SD卡来清除此消息。必须关电再开机。

1. 将打印机电源开关设置为O（关闭）。
2. 将已编程的CCM SD卡插入打印机的SD卡插槽。
3. 开启打印机电源，前面板上将显示如下消息：



4. 按ENTER键，打印机将开始配置过程。在过程完成之前，请勿关闭打印机电源。当过程完成时，打印机将在前面板上显示如下讯息：



注意：打印机可能在配置过程中重置，这是正常的。请勿中断打印机，直到显示如上消息。

5. 关闭打印机电源后卸下CCM卡。此过程可以在任意数量的打印机上重复。

J 客户支持

Printronix 客户支持中心

重要 致电Printronix 客户支持中心之前，请准备以下信息：

- 型号
- 序列号（位于打印机后方）
- 安装选件（如与问题相关的接口和主机类型）
- 配置打印：打印配置 第56页
- 故障打印机是新安装打印机还是旧打印机？
- 问题说明（具体描述）
- 清晰显示故障的正常和异常打印样本（可能要求传真或电邮这些样本）

| | |
|-------------|--|
| 美洲 | (844) 307-7120 Service@PrintronixAutoID.com |
| 欧洲, 中东, 和非洲 | +31 (0) 24 3030 340 EMEA_support@PrintronixAutoID.com |
| 亚太地区 | +886 3 990 6155 APAC_support@PrintronixAutoID.com |
| 中国 | +86 755 2398 0479 CHINA_support@PrintronixAutoID.com |

Printronix Auto ID 技术支持:

<http://PrintronixAutoID.com/support/>

Printronix Auto ID 耗材:

<http://PrintronixAutoID.com/products/consumables/>

公司总部

Printronic Auto ID, 美國总部
3040 Saturn Street, Suite 200,
Brea, CA 92821
U.S.A.

电话: (844) 307-7120
传真: (657) 258-0817

Printronic Auto ID, 欧洲总部
Georg-Wimmer-Ring 8b D-85604 Zorneding
Germany

电话: + 49 (0) 8106 37979-23
传真: + 49 (0) 8106 37979-05

Printronic Auto ID, 亚太总部
鼎貫科技股份有限公司
台湾新北市 231 民权路 95 号 9 樓

电话: +886 3 990 6155
传真: +886 3 990 6215

Shenzhen Printronic Auto ID, 中国总部

深圳鼎貫科技股份有限公司
深圳市福田区益田路 6009 号新世界商务中心 2510 室

电话: +86 755 2398 0479
传真: +86 755 2398 0773

访问 Printronic 网站 www.PrintronicAutoID.com

K 术语表

| | |
|------------------------|---|
| 波特 (率) | 波特率是打印机和计算机之间一秒钟内可以传输的信息位数。例如, 在二进制信号中, 1波特等于1比特 / 秒。打印机和计算机的波特率必须配置为相同的值。 |
| 比特 | 二进制数位。二进制数字系统中的数位, 用0或者1表示。比特是数字计算机中最小的存储单位。 |
| 启动 | 将计算机操作系统加载到主内存的启动过程。 |
| Buffer(缓存) | 在数据传输过程中用于临时读写数据的存储空间。 |
| Coax | 同轴电缆。一种在一根金属丝外包围着绝缘层和麻花状防护层的电缆。 |
| 配置 | 配置指操作属性, 该属性定义打印机如何处理在打印机接口处接收到的来自主机的信号和命令。这些属性叫做配置参数, 并设置为与主计算机系统工作特性相匹配。 |
| 连续纸张 | 长度连续的纸张, 不包含用来创建预定义的标签或商标长度的间隙、凹槽、孔或黑色标记。使用这种类型的纸张时, 由主机页面长度或者用户选择的标签长度确定各个标签的长度。 |
| 处理模式 | 一种纸张处理模式, 仅进纸。 |
| 控制器 | 控制器数据处理系统中的独立逻辑单元, 控制一个或多个外围设备单元之间的数据路径。 |
| DATA BITS (数据位) | 发送到打印机的二进制信息, 指包含要打印的字母、数字和标点符号的字符集。 |

| | |
|---------------------|--|
| DEFAULT (默认) | 在用户没有指定的情况下，由程序或系统指定的值、参数、属性或选项。 |
| 诊断 | 使用于打印机故障和错误的检测和绝缘。 |
| 介质 | 覆有具有加速剂、接收染料和粘合剂作用的特殊化学物质的纸张。在 Direct Thermal (热敏) 模式下，来自热敏打印头上选定矩形元件的热量与纸张 (不使用碳带) 直接作用，进行化学反应，在纸张上产生图像。 |
| 打印 | 在这种打印方法中，将数据从打印头传输到纸张形成图像时无需使用碳带。热敏打印头有选择地加热与带涂层的纸张直接作用的小块矩形元件。 |
| DRAM | 动态随机存取存储器。可在任意时刻执行读写操作。 DRAM 是易失性存储器：断电后存储在 DRAM 中的所有数据都将丢失。 |
| 折叠式介质 | 以折叠式而非卷形式提供的纸张。 |
| 闪存 | 打印机配置、程序、下载文件和字体存储于闪存中。关闭电源后，存储在 EPROM 中的文件不会丢失。(常驻字体是永久存储在 EPROM 中的字体，可以通过软件命令随时使用。) |
| Font (字体) | 用于打印字母数字字符的打印特点的集合，共同创造独特的打印风格。 |
| 主机 | 存储、处理和发送打印数据，并与打印机直接通信的计算机。“主机”表示起控制作用的计算机，因为现代打印机本身都是微处理器控制的计算机系统。 |
| 接口 | 接口通过共同的物理互联、信号和功能特性来连接两个设备的硬件组件。 |
| IPS | 在纸张上打印的速度，单位每秒英寸数。 |

| | |
|-----------------|---|
| 标签底纸（衬背） | 材料标签在生产过程中粘贴，粘贴时通常使用粘合剂。打印完毕后，可以方便地从底纸上除去标签，底纸可以丢弃或者回收。 |
| 标签传感器 | 位于打印机前部的传感器，用于检测超出打印机前部的标签。这种传感器仅在剥离和撕断纸张的处理方式中用于检测标签，并在打印下一标签之前检查是否已除去上一标签。 |
| 介质 | 打印机在其上打印数据的材料。打印机支持模切标签或商标纸纸张，以卷或折叠形式提供。根据使用的标签长度指示符，可以通过检测页端位置使用的检测类型进一步说明纸张。传输式（间隙）纸张使用标签之间的底纸间隙、凹槽或孔检测页端位置，反射式（标记）纸张使用商标纸或标签底纸底面的水平黑色标记检测页端位置。连续纸张（没有标签长度指示器）没有特定的检测方法，由操作人员决定使用哪种确定标记长度的方法。 |
| 介质传感器 | 用于检测走纸通道中是否存在纸张、传输式纸张上的间隙、凹槽或孔以及反射式纸张上的黑色标记的传感器。 |
| 内存 | 参阅RAM、“非易失性存储器”、DRAM和“闪存”。 |
| 非易失性存储器 | 非易失性存储器用于存储关闭打印机后必须保留的变量，例如配置参数和有关打印机使用情况的统计数据。 |
| NVRAM | 非易失性随机存储器的首字母缩写。请参阅“非易失性存储器”。 |
| 奇偶性（校验） | 奇偶性校验是向数据添加一个非数据位，使得“1位”的数目既不总是偶数也不总是奇数。用于检测传输错误。奇偶性代表传输或接收数据的校验数位的值。 |
| PCBA | 印刷电路板组件。安装有组件的（IC、电阻、电容等）的 PCB。 |

| | |
|---|---|
| PGL | 采用 Printronix 图形语言编写的智能图形打印软件，专 门用于 Printronix 打印机。 IGP/PGL 具有联机页面、 条形码和多种字母数字文本生成功能，并与早期版本的Printronix IGP 协议和编程功能兼容。 |
| 间距 (RFID) | 在RFID工业中， 螺距被定于为从嵌体上的一点到下个嵌体上相同点的距离。 |
| 端口 | 用于从一个或多个外部设备接收数据或向其发送数据的数据信道。 |
| 协议 | 管理打印机和主机之间通信的规则和约定。 协议包括打印文本和图形的代码， 还包括指示打印机执行特殊操作的代码。 |
| RAM | 随机存储器。 也称为“主存储器”或“工作存储器”。 它是打印机的活动存储器，程序都载入此存储器中。 RAM 是易失性存储器，关闭电源或掉电的情况下 RAM 中的数据将丢失。 |
| 反射式检测 | 下部的传感器只能用于传送和接收纸张底面发出的红外线，用来检测间隙、凹槽、孔或者水平黑色标记，以此确定标签上的页端位置或者指示缺纸状态。 |
| 分辨率 | 描述给定范围内用于创建图像的组成要素单位的数量；在打印中用来描述水平和垂直范围内的每英寸点数(dpi)。 |
| RFID 译码器 | RFID（射频识别）编码器用于编写智能标签（带嵌体的标签）程序。 |
| 卷型介质 | 以卷的形式提供的纸张，通常缠绕在一个1英寸或者3英寸的硬纸芯上。 T5000纸张托架组件支持这两种规格的硬纸芯。 |
| 高级凹槽： | 传感长度值是指标签的物理长度加上一个间隙、凹槽或孔的长度。 |
| Gap/Mark Sensor(间隙 / 黑标传感器) = Mark (黑标)： | 传感长度值是指从一个黑色标记前缘至下一个黑色标记前缘的物理长度。 |
| SD卡 | 用于存储数据的小型可移除设备。 SD卡用于从Printronix购买的字体和QCMC（快速变更存储卡）选项。 |

| | |
|-----------------------|--|
| 空甩 | 垂直的纸张运动。 |
| 标准间距RFID标签 | 带有RFID嵌体的标签通常具有2.0到6.0英寸间距。这些标签支持标签编码并提供足够的空间打印文字、图形、条形码或徽标。 |
| STOP BITS（停止位） | 指示字符或元素结束的信号。 |
| 介质 | 为使用碳带进行图像转移而专门设计的纸张。在 Thermal Transfer（热转印） 模式下，碳带和纸张之间的兼容性对获得高质量的稳定图像至关重要。 |
| 打印 | 一种打印方法，打印头透过带有特殊涂层的碳带在纸张上压印。打印头元件与碳带相互作用，在纸张上留下图像。 |
| 传感装置 | 上部的传感器用于在纸张上方传送红外线，由下部的介质传感器接收，用来检测间隙、孔或凹槽，以此确定标签的页端位置或者指示缺纸状态。 |
| Twinox | 双轴电缆。一种在两根金属丝外包围着绝缘层和麻花状防护层的电缆。 |

L 通信声明与质保

该说明针对美国出售的产品与服务。

本手册中描述的产品、服务或功能或许不会在其它国家销售。

关于当地所售产品与服务的信息请咨询当地Printronix代表。本文中有提到Printronix产品、程序或服务的，并不意味着只能使用该Printronix产品、程序或服务。可用其它功能相同，且不违反Printronix知识产权的产品、程序和服务替代。但是，用户需负责评估和验证非Printronix产品、程序或服务的运行。

本文档中描述的物品，Printronix或许享有专利权，或正在申请专利中。

提供本文档并非许可对这些专利的使用权。若需获得许可，请将书面申请寄至：

Printronix, Inc.
15345 Barranca Parkway
Irvine, CA 92618 U.S.A.

以下条款不适用于英国或这些条款不符合当地法律的其它国家：

PRINTRONIX发行本手册无任何担保，且无任何说明或暗示，包括但不限于对非侵权性、适销性或特定用途的适宜性的隐性保证。一些国家不允许在交易中放弃说明或暗示相应保证，因此，此声明不适用于这些国家。本手册可能包含技术不准确或印刷错误。本说明可能包含技术错误或印刷错误，我们会定期进行修改，并发行新版说明。

Printronix随时可能对本说明中描述的产品进行改进或更改，届时不再另行通知。

本说明中的非Printronix网站仅供参考，并非以任何形式为这些网站提供担保。这些网站上的材料并非Printronix产品所需材料，使用这些网站的风险由用户自行承担。

本文档中包含的性能数据是由一定受控环境决定的。因此，可能与在其它操作环境下得到的数据大不相同。一些测量数据是在处于开发过程的系统中得到的，不保证会普遍使用的系统得到的数据相同。此外，一些测量数据可能是通过推测得到，实际数据可能会不同。本档使用者应该就其特定环境验证适用数据。

有关非Printronix产品的数据来自产品制造商、他们发布的公告或其它公开资料。Printronix并未对这些产品进行检测，无法确认性能、兼容性或其它事项的正确性。关于非Printronix产品的兼容性问题应咨询这些产品的制造商。

Printronix建议IT设备所有者负责任地回收利用不再需要的设备。Printronix提供各种程序与服务，帮助设备所有者回收利用IT产品。详细产品回收信息可登陆Printronix网站<http://www.primtronix.com>。

注意！

使用本手册及其对应产品前，请仔细阅读相关信息和第294页通信声明。

若阅读的是本手册的软拷贝版本，则一些图片与颜色可能不会显示。

对在线阅读本手册的读者，我们授权您：

5. 复制、修改或打印本文档，供企业内部使用，但复制全部或部分文档时，必须同时复制版权声明、所有的警告声明和其它必须的声明。

6. 转让Printronix产品时转让本手册的未更改原版（无论所拥有的任何产品或程序，但需程序许可条款中允许转让）。

同时，需销毁本手册的所有拷贝。

由本授权引起的任何税收，包括个人所得税，由您自行承担。

若不遵守以上条款，则视为本授权终止，必须销毁所有可读文档。

通信声明

美国联邦通信委员会（FCC）声明

本设备已通过测试，依照FCC 规则的第15节，符合A 类数字设备限制。这些限制旨在为商业环境中运行的设备合理地防止有害的干扰。本设备产生、使用并能辐射无线电能量，若安装和使用未遵循使用说明，可能会对无线电通信造成有害干扰。在居民区使用该设备可能会造成有害干扰，这时需要用户自行消除干扰。

为符合FCC放射限制，必须采用经正确屏蔽并接地的电缆和连接器。

若未使用Printronix推荐的电缆或连接器，或者未经授权更改了设备，由此引起无线电或电视干扰，Printronix不承担任何责任。

未经授权的更改将导致用户无权操作设备。

本设备符合FCC规则第15款。设备操作应符合下列两项条件：

- （1）本设备不会造成有害干扰；
- （2）本设备必须能够承受收到的任何干扰，包括可能会造成意外操作的干扰。

欧盟 (EU) 符合声明



本产品符合关于安全、EMC、ROHS、REACH 和 WEEE 的欧盟指令。有关符合标准声明，请参考网站 (www.printronic.com) 的服务和支持部分。

若对本产品进行建议之外的改动，包括安装未经 Printronix 认可的扩展卡并造成设备无法满足保护要求，对此，Printronix 不承担任何责任。

该设备已经过测试，符合欧洲标准 EN55022 对 A 类信息技术设备的限制要求。A 类设备的限制要求基于商用和工业环境，旨在为防止干扰许可通信设备而提供合理的保护措施。

警告

这属于 A 类产品。应用室内环境时可造成无线电干扰，在这种情况下，用户可能需要采取充分的防范措施。

为降低对无线电和电视通讯，以及对其它电气或电子设施的干扰，必须采用经正确屏蔽并接地的电缆和连接器。

若未使用 Printronix 推荐的电缆或连接器，或者未经授权更改了设备，由此引起无线电或电视干扰，Printronix 不承担任何责任。

加拿大工业部规范符合声明

本 A 级数字设备符合加拿大 ICES-003 规范。

Cet appareil numérique de la classe A conformé à la norme NMB-003 du Canada.

CISPR 22 符合声明

注意：本产品为 A 类产品。应用室内环境时可造成无线电干扰，在这种情况下，用户可能需要采取充分的防范措施。

日本 VCCI A 级

この装置は、情報処理装置等電波障害自主規制協議会 (VCCI) の基準に基づくクラス A 情報技術装置です。この装置を家庭環境で使用すると電波妨害を引き起こすことがあります。この場合には使用者が適切な対策を講ずるよう要求されることがあります。

德国标准符合性声明

Handbuchttexte: FCC class A entspricht: EMVG Klasse A

Text Für alle in Deutschland vertriebenen EN 55022 Klasse A Geräte:

Zulassungsbescheinigung laut dem Deutschen Gesetz über die elektromagnetische Verträglichkeit von Geräten (EMVG) vom 18. September 1998 (bzw. der EMC EG Richtlinie 89/336):

Dieses Gerät ist berechtigt in Übereinstimmung mit dem Deutschen EMVG das EG-Konformitätszeichen - CE - zu führen. Verantwortlich für die Konformitätserklärung nach Paragraph 5 des EMVG ist die:

Printronix GmbH Goethering 56

D-63067 Offenbach Germany

Informationen in Hinsicht EMVG Paragraph 4 Abs. (1) 4:

Das Gerät erfüllt die Schutzanforderungen nach EN 55024 und EN 55022 Klasse A.

EN 55022 Klasse A Geräte müssen mit folgendem Warnhinweis versehen werden: "Warnung: dies ist eine Einrichtung der Klasse A. Diese Einrichtung kann im Wohnbereich Funkstörungen verursachen; in diesem Fall kann vom Betreiber verlangt werden, angemessene Maßnahmen durchzuführen und dafür aufzukommen."

EN 55024 Hinweis:

Wird dieses Gerät in einer industriellen Umgebung betrieben (wie in EN 55024 festgelegt), dann kann es dabei eventuell gestört werden. In solch einem Fall ist der Abstand bzw. die Abschirmung zu der industriellen Störquelle zu öergroßern.

Anmerkung:

Um die Einhaltung des EMVG sicherzustellen sind die Geräte, wie in den Printronix Handbüchern angegeben, zu installieren und zu betreiben.

韩国

A类

(办公用广播通讯设备)

作为办公用电磁波设备 (A级), 本设备主要用于非居民地区。 卖方和用户应特别注意这一点。

A 급 기기

(업무용방송통신기자재)

이 기기는 업무용 (A 급) 전자파적합기기로서 판매자 또는 사용자는 이 점을 주의하시기 바라며, 가정외의 지역에서 사용하는 것을 목적으로 합니다 .

B类

(家用广播通讯设备)

作为家用电磁波设备 (B级), 本设备主要用于居民地区或可用于所有地区。

B 급 기기

(가정용방송통신기자재)

이 기기는 가정용 (B 급) 전자파적합기기로서 주로 가정에서 사용하는 것을 목적으로 하며, 모든지역에서 사용할 수 있습니다.

注意：

为保护使用者安全，本产品配备的是 3 线电源线与插头。此电源线与正确接地的电源插座一起使用可防止电击。

台湾**警告：**

这属于 A 类产品。在生活环境中，该产品可能会造成无线电干扰。在这种情况下，可能需要用户对其干扰采取切实可行的措施。

這是甲類的資訊產品，在居住的環境中使用時，可能會造成射頻干擾，在這種情況下，使用者會被要求採取某些適當的對策。

警告使用者：求採取某些適當的對策。**BSMI Class A 警語：**

這是甲類的資訊產品，在居住的環境使用中時，可能會造成射頻 干擾，在這種情況下，使用者會被要求採取某些適當的對策。

| 設備名稱：熱感/熱轉印表機，型號（型式）：PTXTHH104、PTXTHH168 | | | | | | |
|--|--|-------------------------|---------------|--|------------------------------------|--|
| Equipment name | | Type designation (Type) | | | | |
| 單元 Unit | 限用物質及其化學符號 Restricted substances and its chemical symbols | | | | | |
| | 鉛Lead (Pb) | 汞Mercury (Hg) | 鎘Cadmium (Cd) | 六價鉻Hexavalent chromium (Cr ⁺⁶) | 多溴聯苯Polybrominated biphenyls (PBB) | 多溴二苯醚Polybrominated diphenyl ethers (PBDE) |
| 內外塑膠件 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| 內外鐵件 | - | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| 包材 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| 說明書 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| 電路板 | - | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| 晶片電阻 | - | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| 積層陶瓷表面黏著電容 | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| 集成電路-IC | - | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| 液晶顯示器 | - | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| 插座 | - | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| 線材 | - | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |

備考1. “超出0.1 wt %” 及 “超出0.01 wt %” 係指限用物質之百分比含量超出百分比含量基準值。

Note 1 : “Exceeding 0.1 wt %” and “exceeding 0.01 wt %” indicate that the percentage content of the restricted substance exceeds the reference percentage value of presence condition.

備考2. “○” 係指該項限用物質之百分比含量未超出百分比含量基準值。

Note 2 : “○” indicates that the percentage content of the restricted substance does not exceed the percentage of reference value of presence.

備考3. “-” 係指該項限用物質為排除項目。

Note 3 : The “-” indicates that the restricted substance corresponds to the exemption.

中国

声明:

这属于 A 类产品。在生活环境中,该产品可能会造成无线电干扰。在这种情况下,可能需要用户对其干扰采取切实可行的措施。

此为A级产品。在生活环境中,该产品可能会造成无线电干扰。在这种情况下,可能需要用户对其干扰采取切实可行的措施。

海拔高度和非热带性气候声明



仅适用于海拔 2000M 以下地区安全使用



仅适用于非热带气候条件下安全使用

软件许可协议

您的打印机除包含其它软件外，还附带 **Printronix** 操作软件，这包括（但不限于）作为嵌入式软件的嵌入式可配置操作系统(**eCos** 软件)。本协议中的条款仅适用于 **eCos** 软件以及其它与打印机一起提供的嵌入式软件。您需要在第一次使用打印机时接受本协议。

1. 对象代码许可

Printronix 授予您 **Printronix** 软件、**eCos** 软件以及所有只与打印机连接的其它嵌入式软件（包括“嵌入式软件”和“软件”）的非独占使用许可。作为打印机的合法使用者，您可以根据需要拷贝适当数量的软件，用以备份、配置和恢复打印机。在每次拷贝软件时，您必须同时复制版权声明以及任何其它所有权说明。

您可以将软件及其介质的所有权转让其它方，但前提必须是您要将使用这些软件的打印机转让给对方。如果要进行上述转让，您必须将本条款的副本以及所有用户文档提供给对方。在转让后，您必须销毁该软件的任何副本，但打印机中保存副本可除外。

当您不再合法拥有打印机后，您的软件许可也随之终止。本许可不授予任何其它权利。

2. 源代码

依据网站 <https://printronix.com/legal-compliance/>上的PCM **eCos** v3.0 内的GNU通用公共许可证（GPL）修改版之条款，您可以获得 **eCos** 软件的源编码版本。**Printronix** 保留关于 **Printronix** 软件源代码的任何权利。

3. 无担保

本许可下提供的嵌入式软件“不提供”任何明确或暗示的担保，这包括但不限于对嵌入式软件毫无缺陷的担保、适商性担保、特定用途担保或非侵权性担保。您需要承担嵌入式软件在质量或性能上的一切风险。如果任何嵌入式软件在任何方面被证明出现问题，则任何必要的维修、修理或纠错之费用全部由您自己（而非 **RED HAT**、**PRINTRONIX** 以及其他任何供应商或销售商）承担。此担保免责为本许可的重要组成部分。本文档除本免责声明外均授予您不使用任何嵌入式软件的权力。

4. 冲突条款

您应该承认，本协议中 **Printronix Inc**或任何供应商为嵌入式软件提供的担保、支持、补偿或责任条款，与 **Printronix Inc**所提供的任何明确担保一样，都不向您提供任何权利。

5. 责任限制

在任何情况下根据任何法律（有关民事侵权行为 [包括过失行为]、合同或其它内容的法律），**RED HAT**、**PRINTRONIX**、任何其他销售商或任何嵌入式软件的销售商、或者他们下属的任何团体或这类团体的任何 供应商，都不对您或任何其他个人的任何间接的、特殊的、偶然的或附带的任何性质的损失 - 包括但不限于失去友好关系、职工罢工、计算机故障或任何其它商务损失 - 负有任何责任，即使应该事先告知可能发生这些损失。本责任限制不适用于因这些方面忽视可适用法律对这类限制的禁止而引发的人身伤亡。某些主权国不允许免除或限制偶然或意外损失的责任，因此上述免责或责任限制可能不适用于您。

6. 美国政府用户

根据48 C.F.R. 2.101(1995年10月)的定义,软件解释为“商业项目”,包括使用于48 C.F.R. 2.212(1995年9月)“商业电脑软件”和“商业电脑软件文件”。1995)。所有美国政府终端用户获取软件和其相关文件的相关权利依照与48 C.F.R.12.212和48 C.F.R. 227.7202-1至227.7202-4 (1995年6月)一致,所有美国政府终端用户只可使用本文提出的权利获得隐藏代码。

7. 其他

本协议代表此处所论述主题的完整协议。如果本协议的任何规定失去效力,本协议将遵循加利福尼亚州的法律(此外,还将遵守其他适用的法律),不包括存在法律冲突的规定。

8. eCos软件

eCos为自由软件;您可根据自由软件基金会发布的GNU通用公共许可证第2版或更新版的条款重新发布或修改该软件。

eCos发布时无任何担保,包括对适销性或适用于特定用途的暗示担保。详见GNU通用公共许可证。

收到eCos软件时,您还应同时收到一份GNU通用公共许可证的副本。如果未收到,可写信至:

Free Software Foundation, Inc.

59 Temple Place, Suite 330

Boston, MA 02111-1307 USA.

在特殊情况下,如果其它文件将本文件模板实例化,或使用本文件的宏或内联函数,您可编译本文件并将其与其它作品链接在一起,从而在该文件的基础上,形成新的作品。该文件不会使产生的作品包含在GNU通用公共许可证范围内。但是,根据GNU通用公共许可证第3节,必须提供本文件的源代码。

该特殊情况不会使GNU通用公共许可证覆盖基于本文件作品的原音失效。

可通过访问<http://sources.redhat.com/ecos/ecos-license/>联系Red Hat, Inc.,安排Cos的许可证替代证件。

OpenSSL 许可证

OpenSSL工具拥有双重许可,即OpenSSL许可证和初始SSLeay许可证的条件适用于工具。

实际许可证内容如下。实际许可证为BSD型开源许可证。有关OpenSSL发布的任何许可证,请联系openssl-core@openssl.org。

© 1998-2011 OpenSSL 版权所有。保留所有权利。

当满足以下条件时,允许在修改或不修改情况下,以源编码和二进制形式重新分配和使用:

1. 源编码的重新分配必须保留上述的版权通知、条件和下文的免责声明。
2. 以二进制形式重新分配必须复制分配文件和/或其他材料中的上述版权通知、条件和下文的免责声明。

3. 设计本软件特征或使用的所有广告材料必须显示下列字样：“本产品包括OpenSSL项目开发的软件，用于OpenSSL工具。 (<http://www.openssl.org/>)”。
4. 未经书面许可，名称“OpenSSL Toolkit (OpenSSL工具箱)”和“OpenSSL Project (OpenSSL项目)”切勿用于对源自本软件的产品认可或推销。 有关书面许可，请咨询 openssl-core@openssl.org。
5. 未经OpenSSL项目书面许可，源自本软件的产品不得在其名称中出现“OpenSSL”，或“OpenSSL”字样。
6. 任何形式的重新分配必须保留以下文字：“本产品包括OpenSSL项目开发的软件，用于OpenSSL工具(<http://www.openssl.org/>)<http://www.openssl.org/>”

本软件“按原样”提供，

但并不以明示或暗示的方式做出任何保证，包括但不限于对适销性、特殊用途的适用性或非侵权的默示担保。 OpenSSL不对任何直接、间接、意外、特定和典型事件，或由此产生的损害（包括但不限于：替代产品或服务的获取；效用、数据或利润的损失；业务中断）负责，也不会对在使用本软件的过程中引起的合同、责任限制，或民事侵权行为（包括过失或故意）等违法行为负责，即使已经提醒您发生这种损坏的可能性。

本产品包括Eric Young(eay@cryptsoft.com)编写的加密软件。 本产品包括Tim Hudson (tjh@cryptsoft.com)编写的软件。

SSLeay 许可证原件

© 1995-1998 Eric Young (eay@cryptsoft.com) 版权所有。)

保留所有权利。

本数据包为Eric Young (eay@cryptsoft.com)编写的SSL实施声明。 (eay@cryptsoft.com) 编写的实施声明符合Netscapes SSL。

只要满足以下条件，本数据库免费用于商业和非商业使用。 下列条件适用本分配中可见的所有代码，包括RC4、RSA、ihash、DES等代码；不只是SSL代码。 本分配中包含的SSL文件涵盖了相同的版权期限，除了持有者Tim Hudson (tjh@cryptsoft.com)。

Eric Young保留所有权利，如代码中的所有版权通知不得删除。

如果本数据包用于产品，则Eric Young应视为所使用数据库文件的作者。

可以文字信息的形式出现在数据包提供的程序或文件开端（联机或文字）。

当满足以下条件时，允许在修改或不修改情况下，以源编码和二进制形式重新分配和使用：

1. 源编码的重新分配必须保留版权通知、条件和下文的免责声明。

2. 以二进制形式重新分配必须复制分配文件和/或其他材料中的上述版权通知、条件和下文的免责声明。

3. 有关本软件的特征或使用的所有广告材料必须显示以下内容：

“本产品包括

Eric Young (eay@cryptsoft.com)编写的加密软件”

如果数据库路径未经相关加密，

则“加密”字样可以删除:-)。

4. 如果涉及软件目录中的任何Windows专用代码（或其衍生代码）（适用代码），则必须包括文字：“本产品包括Tim Hudson (tjh@cryptsoft.com)编写的软件”。

本软件由ERIC YOUNG“按原样”提供，但并不以明示或暗示的方式做出任何保证，包括但不限于对适销性、特殊用途的适用性或非侵权的默示担保。作者不对任何直接、间接、意外、特定和典型事件，或由此产生的损害（包括但不限于：替代产品或服务的获取；效用、数据或利润的损失；业务中断）负责，也不会对在使用本软件的过程中引起的合同、责任限制，或民事侵权行为（包括过失或故意）等违法行为负责，即使已经提醒您发生这种损坏的可能性。

不得变更本代码的任何公共可用版本或衍生版的许可证和分配期限。即不得拷贝本代码或置于另一许可证 [包括GNU公共许可证]中。

OpenSSL :

SL/T5R打印机所使用的OpenSSL版本早于2011年12月的Heartbleed vulnerability发布。因此未受影响。

WPA 请求许可证

© 2003-2013, Jouni Malinen <j@w1.fi> 及贡献者版权所有。保留所有权利。

本程序授予BSD许可证 (已删除广告条款)。

当满足以下条件时，允许在修改或不修改情况下，以源编码和二进制形式重新分配和使用：

1. 源编码的重新分配必须保留上述的版权通知、条件和下文的免责声明。
2. 以二进制形式重新分配必须复制分配文件和/或其他材料中的上述版权通知、条件和下文的免责声明。
3. 未经书面许可，上述列出的版权持有者的名字或贡献者的名字不得用于认可或推销源自本软件的产品。

本产品中的软件由版权持有者及贡献者“按原样”提供，不提供任何明示或暗示的担保，包括（但不限于）适销性和适用于特定用途的暗示担保。版权持有者或贡献者不对任何直接、间接、意外、特定和典型事件，或由此产生的损害（包括但不限于：替代产品或服务的获取；

效用、数据或利润的损失；业务中断）负责，也不会对在使用本软件的过程中引起的合同、责任限制，或民事侵权行为（包括过失或故意）等违法行为负责，即使已经提醒您发生这种损坏的可能性。

Artifex 部分软件版权声明

© 2001/2009 Artifex Software Inc. 部分版权所有。 本软件部分基于 Independent JPEG Group 的研发。 © 1998 Soft Horizons 部分版权所有。 保留所有权利。

谷歌字体 Open Sans

谷歌字体“Open Sans”用于本产品，仅作前面板显示用途。 Open Sans是无衬线字体，由Ascender公司的字样主管Steve Matteson设计。 本版本包括完整的897个字集，包括标准ISO Latin 1、Latin CE、Greek和Cyrillic字集。 Open Sans字体设计笔直、开放、中性且耐看。 最适于打印、网络和移动界面，文字具有绝佳的易读性。

源编码参见 <https://www.google.com/fonts/specimen/Open+Sans> 且在Apache许可证v 2.0的期限内授权于Printronic，参见 <http://www.apache.org/licenses/LICENSE-2.0.html>。

© [年份] [版权持有者名称]版权所有

在Apache许可证v 2.0 ("许可证")授权下；除非符合许可证，否则不得使用本文件。 可以登录

<http://www.apache.org/licenses/LICENSE-2.0>获取许可证的副本。

除非适用法律要求或书面同意，否则许可证分配的软件须在“按原样”基础上分配，不提供任何明示或暗示的担保或条件。 参见许可证关于专用语言约束的许可证许可和限制。

Cousine 字体

Cousine 字体是产品中使用的等宽字体，仅用作前面板显示。 源编码参见 <http://www.fontsquirrel.com/fonts/list/classification/monospaced> 且在Apache许可证v 2.0的期限内授权于Printronic，参见 <http://www.apache.org/licenses/LICENSE-2.0.html>。

© [年份] [版权持有者名称]版权所有

在Apache许可证v 2.0 ("许可证")授权下；除非符合许可证，否则不得使用本文件。 可以登录

<http://www.apache.org/licenses/LICENSE-2.0>获取许可证的副本。

除非适用法律要求或书面同意，否则许可证分配的软件须在“按原样”基础上分配，不提供任何明示或暗示的担保或条件。 参见许可证关于专用语言约束的许可证许可和限制。

有限软件产品担保

Printronix, Inc. 保证在发货后九十 (90) 天内，软件将按 Printronix, Inc.发布的规格运行。 Printronix, Inc. 不对软件的故障、错误和遗漏作任何担保。

补救措施

与软件有关的 Printronix, Inc.的唯一责任和您的全部赔偿以及是用同一版本的软件更换有缺陷的软件。

担保免责和赔偿限制

1. 各方均同意不作其它任何明示或暗示的担保，包括对特定用途的适用性和适销性的担保。 Printronix, Inc.不担保软件中包含的功能都能满足您的需求，也不担保软件运行时不会中断或不出现故障。 软件内容如有更改 / 改进， Printronix, Inc.不作另行通知。
2. 在任何情况下， PRINTRONIX, INC. 都不对由于使用本产品或无法使用本产品而产生的利润损失、数据丢失、或任何其它直接、间接、偶然或产生的损害负责，即使已经提醒PRINTRONIX, INC. 可能会产生这些损害或滥用软件或操作软件会产生损害。 某些主权国不允许免除或限制偶然或意外损失的责任，上述限制可能不适用于您。
3. 对于由于延期提供“软件产品”或本协议下的任何其他性能所造成的损失， Printronix, Inc.概不负责。
4. 根据本协议，我们因软件产品承担的全部责任(包括疏忽责任，仅因我们的疏忽造成的人身伤害责任除外)，以及软件产品的性能符合或性能不符所造成的责任，以及您的全部赔偿仅限于本协议指定的赔偿。
5. 本协议受加利福尼亚州法律的管辖。

许可协议的终止

本协议将一直有效直至终止。如果您违反协议条款，并在接到通知30天内仍未改正，本协议可经您与Printronix, Inc.协商或由Printronix, Inc.单方终止。 本协议终止时，您需将打印机及所有软件和说明文档退回购买地点。

美国 政府受限权利

政府使用、复制或泄漏本协议的行为应符合 FAR 242.227-7013，子条款 (b) (3) (ii) 或子段落 (c) (1) (ii) 中的“技术数据和计算机软件权利”条款适用部分的限制。 进一步的使用、复制和公布行为应符合FAR 52.227-19 (c) (2) 中适用于受限权利软件的规定。

条款和条件的确认

您确认已阅读本协议、理解本协议内容并同意接受其条款和条件。双方均不受未包含在本协议中的声明或表述之限制。未经双方授权的代表签名,对本协议的任何更改均无效。使用该打印机即表示您同意接受本协议的条款和条件。

保修信息

打印机质保

Printronix向购买者担保在正常使用和服务情况下,从 Printronix 装运之日起一年内,购买的打印机(不包括打印头)应当没有材料和工艺问题。(在美国和加拿大,购机90天内提供现场技术支持服务,购机91天至一年内提供返厂服务,运输费用由购买者承担。)

耗材(如纸张和碳带)不在此担保范围内。那些被误用的、改动的或者用于非生产目的的设备和零件也不在此担保范围内。丢失、装运损坏、由事故导致的损坏,以及由非授权服务造成的损坏也不在本担保范围内。

热敏打印头

Printronix 为热敏打印头提供的保修期为**一百八十(180)天**,或为直接热敏打印**1000000英寸**,或为热转印打印**2000000英寸**,这三个条件以首先达到的条件为准。如果打印头由于使用不当,清洁不当或者由于碳带或纸张使用不当而造成损坏,则不在保修范围之内。

耗材

如果需要从最近的提供全部服务的分销商处获得 Printronix 正品耗材,请致电**1-800-733-1900**或者传真**(714)-368-2354**。对于任何计算机成像系统的发展,耗材的设计、规格和选择是有机结合在一起的。Printronix 强大的生产和研究能力,以及多年的打印机和应用程序的设计经验可以确保您得到所需的耗材,使您的 Printronix 打印机达到最佳性能。如需更多信息,请拨打Printronix 客户支持中心电话:**(714)368-2686**或访问Printronix网站<http://www.printronix.com>。

现场维护服务

Printronix 在美国和加拿大提供现场支持服务。如需了解详细服务协议,请致电 Printronix Maintenance Contracts Group,电话:**(800)-854-6463**。

廢電池請回收 

eCos

eCos, 嵌入式可配置操作系统

© 1998, 1999, 2000, 2001, 2002, 2003 Red Hat, Inc.版权所有。

© 2002, 2003 John Dallaway版权所有。

© 2002, 2003 Nick Garnett版权所有

© 2002, 2003 Jonathan Larmour版权所有

© 2002, 2003 Andrew Lunn版权所有

© 2002, 2003 Gary Thomas版权所有
© 2002, 2003 Bart Veer版权所有
© 1982, 1986, 1991, 1993 加利福尼亚大学董事会版权所有。 保留所有权利。
© Unix System Laboratories, Inc.版权所有

本文件所有内容或部分来自 American Telephone and Telegraph Co. 或 Unix System Laboratories授予加利福尼亚大学的材料，且经UNIX System Laboratories, Inc许可在本文中对其进行复制。

© 1995, 1996, 1997, and 1998 WIDE Project版权所有。 保留所有权利。 保留所有权利。
© 2000 Brian Somers版权所有。
© 1998 The NetBSD Foundation, Inc.版权所有。 保留所有权利。 © 1997 Niklas Hallqvist版权所有。 保留所有权利。 保留所有权利。
© 1998 Stephen Deering版权所有。
© 1992, 1993 加利福尼亚大学董事会版权所有。 保留所有权利。

该代码源自斯坦福大学的Stephen Deering 献给柏克莱的软件。
部分eCos代码根据多项BSD风格的许可证进行发布。 其它eCos代码根据GNU通用公共许可证的条款进行发布，但允许非对称版权程序的静态链接除外。

Open SSL

© 1998-2004 The Open SSL 版权所有。 保留所有权利。
本产品包括OpenSSL项目开发的软件，以在 OpenSSL Toolkit (<http://www.openssl.org/>)中使用。
© 1995-1998 Eric Young版权所有。 保留所有权利。
OpenSSL根据Open SSL许可证和SSLeay许可证的条款进行发布，两种许可证均为BSD风格的开源许可证。

258945-001 E