

P/N. 920-011322-04

Edition 1

Dec.12

## **EZ-1100/EZ-1200/EZ-1300 命令手冊**



**GODEX**

<b>EZ-1100/EZ-1200/EZ-1300 命令手冊 .....</b>	<b>0</b>
<b>第 1 章 軟體指令.....</b>	<b>2</b>
1-1. EZ 程式語言 (EZPL).....	2
1-2. 語言詳述.....	4
1-3. 條碼.....	14
1-4. 範例.....	15
<b>附錄.....</b>	<b>24</b>
A. 條碼說明 .....	24

# 第 1 章 軟體指令

## 1-1. EZ 程式語言 (EZPL)

EZPL 程式語言，屬條碼機高階控制語言，EZPL之主要特色有三方面：

- ◆ 採頁印模式。資料讀取後，會先儲存處理，直到讀取最後一條指令後，才開始列印。（有別於行列模式條碼機，每讀取一條指令即執行）
- ◆ 所有資料均可轉向印出。
- ◆ 圖像檔案均可下載儲藏。

**EZPL 語言可運用三種命令模式：**

控制命令。

設定命令。

標籤格式命令。

- ◆ 控制命令以符號(~)啓首，旨在要求條碼機立即執行動作，如清除記憶、釋出標籤等。所有控制命令詳見表1.1。
- ◆ 設定命令以符號(^)啓首，種類包括條碼機控制指令、組態指令、圖像下載指令等。所有設定命令詳見表1.2。
- ◆ 標籤格式命令，旨在界定各類資料如線條、方形、條碼、文字、圖像等等。所有標籤格式命令詳見表1.3。

**Table 1.1 控制命令**

控制命令	語法	頁次
日期與時間設定	~Dm, d, y, h, l, s	4
圖形下載	~Ea, name, length	4
圖形驅動規格	~G	4
字型下載	~Jn	4
RS-232 回傳命令	~Kn	5
記憶體內容清除	~MDELx, name	5
清除亞洲字型	~MDELA,x	5
最後一枚標籤列印	~Px	5
上邊界起印點設定	~Q±x	5
轉向列印	~Rx	5
印表頭測試	~T	5
軟體版本顯示	~V	5
記憶體剩餘空間及現有檔案說明	~Xn	6
條碼機重設	~Z	6

Table 1.2 設定命令		
設定命令	語法	頁次
條碼機列印模式	^Ax	6
設定收紙長度	^Bx	6
每張標籤複印張數設定	^Cx	6
每幾張標籤裁切一次之設定	^Dx	6
停歇點設定	^Ex	6
標籤規格下載設定	^Fname	7
明暗度設定	^Hx	7
標籤規格呼叫設定	^Kname	7
標籤起始符號設定	^L	7
設定吐紙長度	^Mx	7
標籤剝離感應器設定	^Ox	7
列印張數設定	^Px	7
標籤長度設定	^Qx, y (.z±)	8
左邊界起印點設定	^Rx	8
列印速度設定	^Sx	8
標籤寬度設定	^Wxx	8
串列埠傳輸設定	^Yp1, p2, p3, p4	8

Table 1.3 標籤格式命令		
標籤格式命令	語法	頁次
文字命令	At, x, y, x_mul, y_mul, gap, rotation, data	9
條碼命令	Bt, x, y, narrow, wide, height, rotation, readable, data	9
序列號(流水號)的設定	Cx, ys±value, prompt	10
輸出日期設定	Daalbbicc	10
終結字元及啓印設定	E	10
單一點行圖形命令	Gwxxx	10
表格命令	Hx, y, row_count, row_width, line_width	10
直線命令	La, x, y, x1, y1	11
Maxicode命令	Mx, y, sno, nos, mode, ccode, zip, class, rotation, message	11
PDF 417 命令	Px, y, w, h, r, c, ec, len	11
DataMatrix Code 命令	Xp1, p2, p3, data	11
送圖案命令	Qx, y, width, height	12
矩形命令	Rx, y, x1, y1, lrw, ubw	12
輸出時間設定	Thlmls	12
使用下載至記憶體的字型	Vt, x, y, x-mul, y_mul, gap, roation, data	12
變數欄設定	Vxx, length, prompt	12
呼叫圖形命令	Yx, y, name	13

## 1-2. 語言詳述

### 規則與語法

EZPL 命令包括一串字元參數，並以一大寫英文字母啓首，做為功能識別碼。各參數間以 (,) 做為區隔。每行命令結束時，以 (內建隱藏式) 符號 "CR" 為識別。控制命令及設定命令分別以符號(~)及(^)啓首，標籤格式命令則不以符號啓首。各識別碼均為大寫英文字母，各參數則為小寫字母。例如 “~Ea,name,length” 即為記憶體圖形下載命令，其中“E”為圖形下載命令，而 (a,name,length) 則分別為三個參數。

### 控制命令

#### 1. 日期與時間設定

語法	~Dm, d, y, h, i, s
參數	m = 月 (01~12) d = 日 (01~31) y = 年 (西曆最後二位數字) h = 時 (00~23) i = 分 (00~59) s = 秒 (00~59)
說明	設定印表機日期和時間。設定完成後，印表機將會記錄該值，且在關機後也不會消失。而在標籤中若想列印出日期/時間，可搭配文字命令組合 ^T (時間)及 ^D (日期)即可，請參考第2-4節文字列印範例。

#### 2. 圖形下載

語法	~Ea, name, length
參數	a = P或p : PCX file a = B或b : BMP file name : 圖形名稱(至多 20 個字) length : 圖形檔之正確 byte 數目
說明	將單色圖形下載至記憶體。下載完畢後，條碼機會響 1 聲。 另外具有同名檢查的功能：如果使用相同的代號，機器會停留於畫面上停止下載圖形。(參考P19範例)

#### 3. 圖形驅動規格

語法	~G
參數	無
說明	條碼機處於圖檔接收模式。當下~G命令時機器處於等待模式,此時可直接下載圖形傳至條碼機緩衝器內。

#### 4. 字型下載

語法	~Jn
參數	n = 字型代號; 從 a~z 或 A~Z; 至多 26 種字型
說明	此功能提供下載字型檔到記憶體，下載完畢後，條碼機會響 1 聲。 另外具有同名檢查的功能：如果使用相同的代號，機器會出現E。 字型檔限定與 HP Laser Jet II Plus (PCL-4) 相容的字型。 下載名為 HVR00E1A.SFP 的字型檔到記憶體中，使用 A 做為字型代號。
範例	~JA COPY HVR00E1A.SFP PRN/B ; 定義 A 為 HVR00E1A.SFP ; 在DOS模式送出如左的命令

## 5. RS-232 回傳命令

語法	~Kn
參數	n = 0, 關閉回傳功能。 n = 1, 啓動回傳功能。
傳回值	Y
說明	在每印完一張標籤之後從RS-232回傳“Y”

## 6. 記憶體內容清除

語法	~MDELx, name
參數	x = G, 刪除圖形(Graphic) x = F, 刪除標籤(Label Format) x = E, 刪除字體(External Font) name, 要刪除的圖型、標籤或字體檔名稱 【注意】不給 x 及 name 值時(~MDEL), 表示刪除記憶體內所有內容 (不含亞洲字型)。
說明	逐一清除或完整清除記憶體之內容。
範例	~MDELG,Bus ; 刪除名稱爲Bus 的圖型檔

## 7. 清除亞洲字型

語法	~MDELA, x
參數	x = 1 ~ 4
說明	x爲亞洲字型下載之ID位置, 針對此ID位置清除。
範例	~MDELA,1 ;刪除ID位置爲1的亞洲字型

## 8. 最後一枚標籤列印

語法	~Px
參數	x = 1 ~ 32767
說明	對最後一枚標籤規格, 指定列印張數。若標籤中有序列號, 則可接續列印。

## 9. 上邊界起印點設定

語法	~Q±x
參數	x=-36 ~ +36
說明	調整標籤上下位移(上邊界)起印點

## 10. 轉向列印

語法	~Rx
參數	x = 所使用標籤寬度 1 ~ 104 (mm)
說明	將整張標籤轉向 180° 印出。若要轉回原方向, 設定 x > 104 即可。(參考P21範例)

## 11. 印表頭測試

語法	~T
參數	無
說明	印出一樣本供使用者檢視印表頭是否受損。(請參考P22範例)

## 12. 韌體版本顯示

語法	~V
參數	無
說明	列印出印表機韌體版次。(請參考P22範例)

### 13. 記憶體剩餘空間及現有檔案說明

語法	~Xn
參數	n = 1, 列出標籤規格名稱及剩餘空間 n = 2, 列出圖案檔名及剩餘空間 n = 3, 列出字體名稱及剩餘空間 n = 4, 列出標籤規格名稱、圖案檔名、字體名稱及剩餘空間 n = 5, 列出記憶體內的亞洲字型及剩餘空間
說明	以 bytes 單位顯示出記憶體剩餘空間。

### 14. 條碼機重設

語法	~Z
參數	無
說明	重新初始化條碼機。LED 燈號將閃亮一次。

## 設定命令

### 1. 條碼機列印模式

語法	^Ax	
參數	X = D or T	
說明	x = D, Direct thermal mode x = T, Thermal transfer mode	; 熱感模式 ; 熱轉模式, 須加碳帶; 並啓動Ribbon Out功能。

### 2. 設定收紙長度

語法	^Bx
參數	x = 收紙長度 (mm)
說明	設定在列印前紙張回捲的長度

### 3. 設定吐紙長度

語法	^Mx
參數	x = 吐紙長度 (mm)
說明	設定在列印前紙張送出的長度

### 4. 停歇點設定

語法	^Ex
參數	X = 0 ~ 40 (單位 : mm)
說明	將標籤釋出至所望之位置。 啓動剝離功能時, 建議設定 x = 10 較佳。 使用有Gap的標籤時, x = 12; 若有加裝裁刀, 則視所安裝的種類來設定

### 5. 每張標籤複印張數設定

語法	^Cx
參數	x = 0 ~ 32767
說明	設定標籤複製列印張數(請參考P23範例)

## 6. 標籤規格下載設定

語法	<b>^Fname</b> data
參數	Name = 標籤規格名稱 (至多20 bytes) Data = 標籤規格整體內容
說明	將標籤規格下載至記憶體。下載完畢後,條碼機會響 1 聲警訊。  <div style="display: flex; align-items: center; justify-content: center;"> <div style="margin-right: 10px;">data {</div> <div style="margin-right: 10px;"> <math display="block">\left. \begin{array}{c} \text{^Fname} \\ \vdots \\ \vdots \end{array} \right\} \text{Control/Setup command}</math> <math display="block">\left. \begin{array}{c} \text{^L} \\ \vdots \\ \vdots \\ \text{E} \end{array} \right\} \text{Label format command}</math> </div> </div> <p>並具有同名檢查的功能。如果使用相同的標籤格式名稱,則LCD會顯示” REPEAT FILENAME”的訊息,且下載的動作將不被接受。(請參考P21範例)</p>

## 7. 穿透式偵測器設定

Syntax	<b>^Gx</b>
Parameter	x = 0, 未開啓穿透式偵測器 (初設值) x = 1, 開啓穿透式偵測器
Description	反射是偵測器會因為特殊材的的標籤而無法分辨標籤的間距,例如:背紙較厚的標籤、背膠有顏色或是標籤背面有圖案時,需設定成穿透式偵測器偵測標籤。 *當設定開啓穿透式偵測器時,條碼機偵測器必須移至中間。

## 8. 明暗度設定

語法	<b>^Hx</b>
參數	x = 00 ~ 19
說明	設定明暗度(列印深淺)。值愈大,印表頭溫度愈高。

## 9. 標籤規格呼叫設定

語法	<b>^Kname</b>
參數	Name = 呼叫標籤規格之名稱(至多20 bytes) (請參考P22範例)
說明	從記憶體中呼叫標籤規格。  <div style="display: flex; align-items: center; justify-content: center;"> <div style="margin-right: 10px;"> <math display="block">\left. \begin{array}{c} \text{^Kname} \\ \vdots \\ \vdots \end{array} \right\} \text{data}</math> </div> <div style="margin-right: 10px;"> <math display="block">\left. \begin{array}{c} \text{E} \\ \vdots \\ \vdots \end{array} \right\} \text{Control/Setup command [option]}</math> </div> </div> <p>~Px</p>

## 10. 標籤起始符號設定

語法	<b>^L</b>
參數	無
說明	標籤內容起始命令

## 11. 標籤剝離感應器設定

語法	<b>^Ox</b>
參數	x = 0, 關閉剝離功能 x = 1, 啟動剝離功能
說明	啟動或關閉剝離功能。本功能須搭配 ^Ex 指令使用。

## 12. 列印張數設定

語法	<b>^Px</b>
參數	x = 1 ~ 32767
說明	設定列印的張數。如果有序列號,則每次執行此命令時,都會重新依初始設定值起印。

### 13. 標籤長度設定

語法	$\wedge Qx, y (,z\pm)$	
參數	標籤紙： $x$ = 標籤長度 (mm) $y$ = 區間長度 (mm) 連續紙： $x$ = 標籤長度 (mm) $y = 0$ (不指定值) $z$ = 連續紙要釋出之長度 (mm) 黑線標籤紙： $x$ = 標籤長度 (mm) $y$ = 黑線長度 (mm) $z$ = 黑線距標籤之距離 $z+$ : 位置於黑線之外時 $z-$ : 位置於黑線之內時	
說明	設定標籤大小 (長度, gap區間, [連續紙釋出長度])	
圖1. 虛刀標籤紙 命令 = $\wedge Qx,y$ 範例: $\wedge Q25,3$		
圖2. 黑線標籤紙 命令 = $\wedge Qx,y,z\pm$ 範例: $\wedge Q25,4,3+$ ( $x=25, y=4, z=3+$ )mm  $\wedge Q25,4,3-$ ( $x=25, y=4, z=3-$ )mm		

### 14. 左邊界起印點設定

語法	$\wedge Rx$
參數	$x = 0 \sim 399$ dots
回應	無
說明	設定標籤左邊界起印點

### 15. 列印速度設定

語法	$\wedge Sx$
參數	$x=2 \sim 6$ (吋/秒)
說明	設定列印速度

### 16. 標籤寬度設定

語法	$\wedge Wxx$
參數	$x$ = 標籤寬度 (mm)
說明	設定標籤寬度

### 17. 串列埠傳輸設定

語法	$\wedge Yp1, p2, p3, p4$	
參數	$p1$ : Baud Rate (48 or 96 or 19 or 38) $p2$ : Parity (N, O, E) $p3$ : Number of data bits (7 or 8) $p4$ : Number of stop bits (1 or 2)	$48=4800$ bps; $96=9600$ bps; $19=19200$ bps; $38=38400$ bps $N$ =none parity; $O$ =odd parity; $E$ =even parity
說明	設定串列埠(Serial Port)的傳輸值	

## 標籤格式命令

### 1. 文字命令

語法	At, x, y, x_mul, y_mul, gap, rotation, data		
參數	t : 字型(A~H支援 Code page 850 ; font I 為 ASCII 字型)		
	Font	Points	Font style
	A	6	CG Triumvirate
	B	8	CG Triumvirate
	C	10	CG Triumvirate
	D	12	CG Triumvirate
	E	14	CG Triumvirate
	F	18	CG Triumvirate
	G	24	CG Triumvirate
	H	30	CG Triumvirate
	I	16x26 dots for US ASCII 8 bit	
	t = Z	亞洲字型 ; 具有繁體中文, 簡體中文, 韓文, 日文4種	
	x : 文字左上角水平位置 (unit : dot, 1 mm = 8 dots) y : 文字左上角垂直位置 (unit : dot, 1 mm = 8 dots) x_mul : 水平放大可1至8倍 y_mul : 垂直放大可1至8倍 gap : 文字間距 (unit : dot, 1 mm = 8 dots) rotation : 文字旋轉 (0-3) 0) 0° 1) 90° 2) 180° 3) 270° data : 資料字串, 包含下列類型.		
	1. 常數 2. 日期資料 (^D) 3. 時間資料 (^T)		4. 變數序列 (^Cx) 5. 變數資料 (^Vxx)

### 2. 條碼命令

語法	Bt, x, y, narrow, wide, height, rotation, readable, data			
參數	t : bar-code type			
	A	CODE 39	L	UPC E - Add ON 2
	A2	CODE 39 (有檢查碼)	M	UPC E - Add ON 5
	B	EAN 8	N	I 2 of 5
	C	EAN 8 - Add ON 2	O	Codabar
	D	EAN 8 - Add ON 5	P	Code 93
	E	EAN 13	Q	Code 128 (自動subset A/B/C)
	F	EAN 13 - Add ON 2	Q2	Code 128 (subset A/B/C)
	G	EAN 13 - Add ON 5	R	UCC 128
	H	UPC A	S	Post NET
	I	UPC A - Add ON 2	T	DUN 14 ONLY 90
	J	UPC A - Add ON 5	U	EAN 128
	K	UPC E	V	RPS 128
	x : 條碼左上角水平位置 (203DPI=8dot/mm ; 300DPI=12dot/mm) y : 條碼左上角垂直位置 (203DPI=8dot/mm ; 300DPI=12dot/mm) narrow (x dimension): 條碼窄度 1 ~ 10 dots (0.125 ~ 1.25 mm) ** DUN 14 碼之 窄度設限為 5 ~ 8 dots ; UPC/EAN 碼之 窄度設限為 2 ~ 4 dots ** wide : 條碼寬度設限 2 ~ 30 dots (0.25 ~ 0.5 mm) ; 限CODE 39, 93, CODABAR & I 2 of 5 height : 條碼高度設限 24 ~ 1200 dots. rotation : 條碼旋轉度 (0 ~ 3) 0) 0° 1) 90° 2) 180° 3) 270° readable : 設定碼文是否顯示. 0) 不顯示; 1) 顯示 data : 條碼資料, 有下列幾種格式.			
	1. 常數 2. 日期 (^D) 3. 時間 (^T)		4. 序列變數 (^Cx) 5. 變數資料 (^Vxx)	

### 3. 序列號 (流水號) 的設定

語法	Cx, ys±alue, prompt	
參數	<p>x: 序列號的代號, 從 0 到 9 依序使用(計10組), 合併使用至多3組</p> <p>y: 指定所使用的進制</p> <p>y = 0~9, 表示使用10進制</p> <p>y = A, 表示使用16進制</p> <p>y = C, 表示使用36進制</p> <p>s: 序列號的起始值 (最多13 位數)</p> <p>±value: 設定遞增/遞減的值 (最多12 位數)</p> <p>prompt: 序列號的提示字元, 只在與KP-180搭配使用時才有效 (至多 20 個字元)</p>	
範例	程式: C0,000,+1,AA C1,AEE,+1,BB C2,CZYY,+1,CC AC,5,5,1,1,1,0,^C0^C1^C2	列印結果: 000EEZY 001EFZY 002F0ZZ 003F1ZZ1 004F2ZZ2 :

### 4. 輸出日期設定

語法	Daa bb cc	
參數	<p>aa, bb, cc 分表年月日。</p> <p>y2: 公元年號之最後二數 如(97)</p> <p>y4: 公元年號之最後二數如 (1997)</p> <p>me: 文字月份如 (JAN, FEB, ....)</p> <p>mn: 數字月份如 (01, 02, ....)</p> <p>dd: 數字日期</p> <p> : 間隔符號, 可為ASCII系統中32至63之任一碼。</p>	
說明	設定輸出日期, 範圍從1990 ~ 2089(請參考P23範例)	

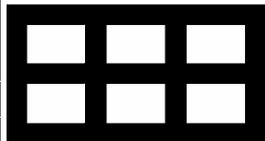
### 5. 終結字元及啓印設定

語法	E	
參數	無	
說明	標籤結束命令。條碼機接收此命令後, 即開始列印。	

### 6. 單一點行圖形命令( sub-command of ~G )

語法	Gwxxx	
參數	<p>wxxx...</p> <p>w: 圖型檔之大小 (xxx...)</p>	
說明	<p>此命令為 ~G 命令之次級命令, 須以二進位方式傳輸。</p> <p>W 是圖檔佔用之byte數。</p> <p>例如: 檔案大小為 50 bytes, 命令則為 G2xxx ... (在 ASCII碼中, 2 即位於第 50 之位置)</p>	

### 7. 表格命令

語法	Hx, y, row_count, col_count, row_width, col_width, line_width		
參數	<p>x: 左上角水平位置(dots)</p> <p>y: 左上角垂直位置(dots)</p> <p>row_count: 表格行數</p> <p>col_count: 表格列數</p> <p>row_width: 表格行寬</p> <p>col_width: 表格列高</p> <p>line_width: 格線寬度</p>		
說明	在標籤上畫出矩形		
範例	H20,20,2,3,30,20,10		

### 8. 直線命令

語法	La, x, y, x1, y1
參數	A = o, 覆蓋線條位置下之內容 a = e, 將線條位置下之內容, 以反白方式呈現出 x: 左上角水平位置 (1mm = 8dots) y: 左上角垂直位置(dots) x1: 右下角水平位置(dots) y1: 右下角垂直位置(dots)
說明	在標籤上畫出直線 ** 線條粗細可自行決定 **

### 9. Maxicode 命令

語法	Mx, y, sno, nos, mode, ccode, zip, class, rotation, message
參數	X: 自左上角量起之水平位置 (unit : dots). y: 自左上角量起之垂直位置 (unit : dots). sno: 符號數, 分爲: 1 ~ 8. nos: 符號組數, 分爲: 1 ~ 8 組. mode: 條碼模式, 分爲 2, 3, 4 or 6. ccode: 3 位數國家碼 zip: 郵政區號 美洲地區應爲 9 位數, 若郵政區號僅 5 位, 其餘 4 位須以 0 補上。美洲以外地區應爲 6 位數(文字數字混合)。 class: 3 位數服務等級 rotation: 條碼旋轉度 (0 : 0°) message: 資料, 1 ~ 84 字.

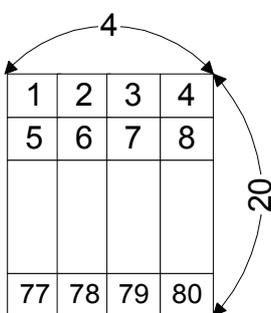
### 10. PDF 417 命令

語法	Px, y, w, h, r, c, ec, len data
參數	x: 條碼左上角水平位置 (dots) y: 條碼左上角垂直位置 (unit : dots) w: 條碼或空白處, 最窄部份之寬度 h: 條碼高度 r: 條碼行數 3 ~ 90 c: 條碼列數 1 ~ 30 ec: 錯誤修正度 0 ~ 8 len: 轉爲PDF417條碼之內容大小(包括 Return 及跳行) data: 轉爲PDF417條碼之內容資料 (大小則爲 len)

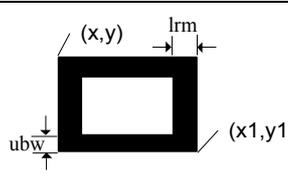
### 11. DataMatrix Code 命令

語法	Xp1, p2, p3, data
參數	p1: x 座標 p2: y 座標 p3: 放大倍數, 最大至8倍 data: 條碼內容, 資料長度最大至500字元

### 12. 送圖案命令

語法	Qx, y, width, height data...	
參數	x = 自左上角量起之水平位置 (unit : dots). y = 自左上角量起之垂直位置 (unit : dots). width = 圖檔寬度 (unit : byte) height = 圖檔高度 (unit : dots) (資料大小 = 圖檔寬度 x 圖檔高度)	
說明		資料送出 1 2 3 4 .....77 78 79 80  寬 = 4 ; 高 = 20 (資料大小 : 4x20 = 80)  此命令在於將圖案以指定的尺寸送到條碼機(範例見 2-4節)

### 13. 矩形命令

語法	Rx, y, x1, y1, lrw, ubw	
參數	x : 左上角水平位置(dots) y : 左上角垂直位置(dots) x1 : 右下角水平位置(dots) y1 : 右下角垂直位置(dots) lrw : 左右邊線厚度(dots) ubw : 上下邊線厚度(dots)	
說明	在標籤上畫出方形	

### 14. 輸出時間設定

語法	Th m s
參數	h = 時 規格 ( 2位數字, 00 ~ 23) m = 分 規格 ( 2 位數字, 00 ~ 59) s = 秒 規格 (2 位數字, 00 ~ 59)   = 間隔符號, 可為 ASCII 系統中 32 至 63 之任一碼
說明	對內部時鐘做時間輸出設定

### 15. 使用下載至記憶體的字型

語法	Vt, x, y, x_mul, y_mul, gap, rotation, data
參數	t : 字型代號; 從 a ~ z (或 A ~ Z)
說明	其餘用法與呼叫內建字型的用法相同, 請參考【文字命令】的說明
範例	VA,5,10,1,1,1,0,data ; 呼叫代號為A的字型

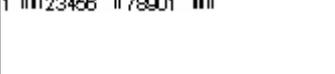
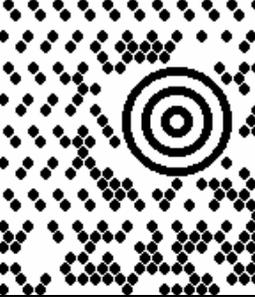
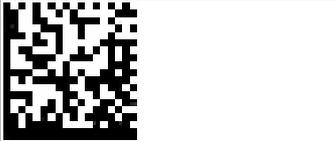
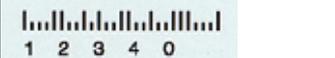
### 16. 變數欄設定

語法	Vxx, length, prompt
參數	xx = 變數代碼, 從 00 ~ 29, 依順序排列, 不可以跳號 length = 字數, 最多 98個字元. prompt = 變數提示字元 (至多 20 字, 用於外接KP-180時使用)
說明	變數的使用條件為必須將標籤格式儲存到條碼機或單機鍵盤KP-180. 變數的內容輸入則除了使用KP-180之外, 也可透過標籤呼叫命令^Kname來更換

### 17. 呼叫圖形命令

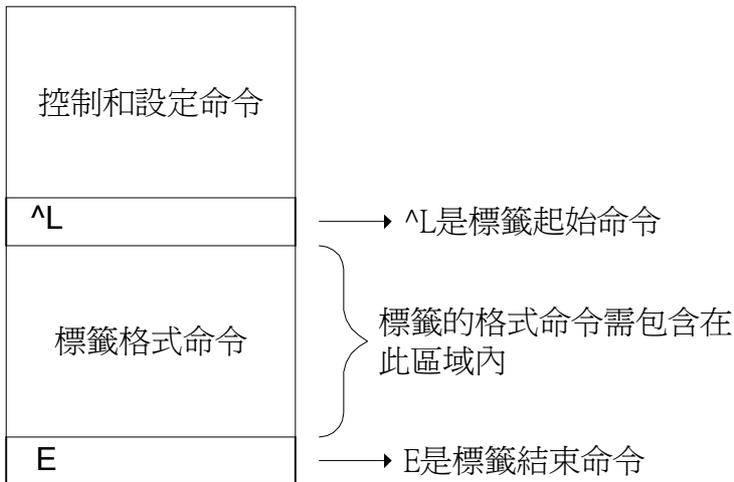
語法	Yx, y, name	
參數	<b>x</b> ：圖形左上角水平位置(dots) <b>y</b> ：圖形左上角垂直位置(dots) <b>name</b> ：下載圖檔之名稱	
說明	將下載之圖形列印在標籤之選定位置	
	範例： 所載入的圖形檔名為 <b>Graphic1</b> ， <b>Y20,40,Graphic1</b> ↵ 可叫出圖形且自標籤 左上角(20,40)處開始列印出	

### 1-3. 條碼

條碼類型	範 例	條碼類型	範 例
Code 39		UPC E Add on 2	
EAN 8		UPC E Add on 5	
EAN 8 Add on 2		I 2 of 5	
EAN 8 Add on 5		CODABAR	
EAN 13		Code 93	
EAN 13 Add on 2		Code 128	
EAN 13 Add on 5		EAN 128	
UPC A		MAXICODE	
UPC A Add on 2		PDF 417	
UPC A Add on 5		UPC E	
DataMatrix Code		UCC128	
Post ENT			

## 1-4. 範例

製作標籤時，所下達之命令應為組合式命令，如下：



\*\* 控制命令與設定命令二者，不可用於標籤規格命令區內。

### 範例:

下面的程式範例是列印出一張標籤，內容為一個 EAN 8 的條碼。程式本身是一般的文字檔。無論使用何種語言編寫程式，只須送出該文字檔的內容即可控制條碼機來列印。

程式命令	說明
^Q25,3	設定使用標籤紙高度 25mm, 間距 3mm
^W32	設定標籤寬度 32mm
^H10	設定列印明暗度為 10
^S6	設定列印速度為 每秒6吋
^P1	設定列印張數為1
^E10	設定列印完後紙張的吐紙長度為10mm(下次列印時會先倒退回10mm再列印)
^C1	設定複製列印的張數(內定值為1)
^O0	設定自動剝紙功能為 OFF
^R0	不指定位移值
^D0	不啟動裁刀
^L	標籤內容的啓始符號
BB,42,39,2,5,100,0,1,1234567	選用EAN8條碼, 資料內容為1234567(其餘設定請參考第2-2節)
E	標籤內容的截止符號

將上列命令以純文字格式儲存 (例如檔名為 EX1.TXT).

在 MS-DOS 模式下執行下列命令:

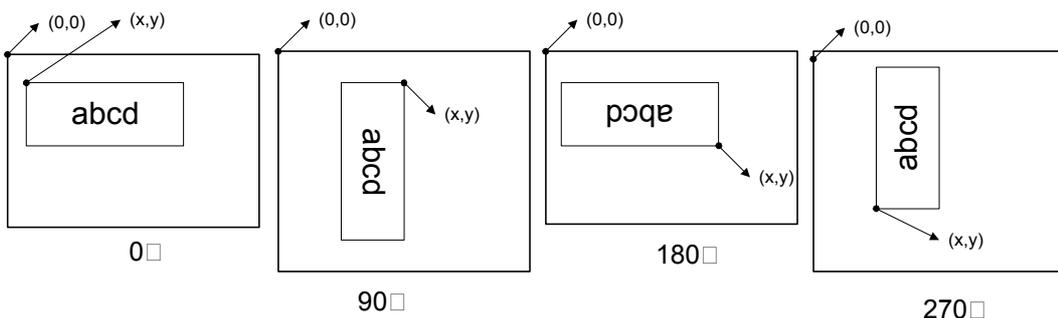
```
C:\>COPY EX1.TXT PRN ↵
```

以串列埠輸出，則請執行下列命令

```
C:\>MODE COM1 96,N,8,1 ↵
```

```
C:\>TYPE EX1.TXT > COM1
```

### 各旋轉角度之定義:



## 文字列印

### 1. 文字/日期/時間 列印

範例	列印結果
^Q50,0,2 ^W50 ^S6 ^H10 ^R10 ~D8,27,00,8,39,36 ^L AC,10,10,1,1,1,0,EZ-4206 PRINTER AC,10,50,1,1,1,0,^D AC,10,100,1,1,1,0,^T E	EZ-4206 PRINTER AUG/27/00 08:39:36

使用者可用 D 命令更改日期輸出

使用者可用 T 命令更改時間輸出

### 2. 序列數字列印

範例 1	列印結果	範例 2	列印結果
^Q10,0,0 ^W30 ^S6 ^H10 ^P10 ^L C0,0000,+2,A1 AB,10,10,1,1,2,0,^C0 E	0000 0002 0004 0006 0008 0010 0012 0014 0016 0018	~P10 ; 若想繼續列印序號0018之後的標 籤10張, 請下指令~P10	0018 0020 0022 0024 0026 0028 0030 0032 0034 0036

範例 3	列印結果	範例 4	列印結果
^Q10,0,0 ^W30 ^S6 ^H10 ^P4 ^C2 ^L C0,0000,+2,A1 AB,10,10,1,1,2,0,^C0 E	0000 0000 0002 0002 0004 0004 0006 0006	^Q10,0,0 ^W30 ^S6 ^H10 ^P8 ^L C0,000,+2,A1 AB,10,10,1,1,2,0,abc^C0def E	abc0000def abc0002def abc0004def abc0006def abc0008def abc0010def abc0012def abc0014def

### 字元間距調整

範例	列印結果
^Q30,0,0 ^W50 ^S6 ^H10 ^L AC,10,10,1,1,10,0,EZ-4206 PRINTER AC,10,100,1,1,1,0,EZ-4206 PRINTER E	EZ-4206 PRINTER EZ-4206 PRINTER

轉向列印

範例	列印結果
^Q50,0,0 ^W50 ^S6 ^H10 ^L AC,100,30,1,1,1,0,ROTATION 0 AC,40,20,1,1,1,1,ROTATION 90 AC,260,150,1,1,1,2,ROTATION 180 AC,290,220,1,1,1,3,ROTATION 270 E	ROTATION 0 ROTATION 90 ROTATION 180 ROTATION 270
^L AZ,100,12,1,1,0,4,中文 AZ,220,50,1,1,0,5,中文 AZ,75,83,1,1,0,6,中文 AZ,121,144,1,1,0,7,中文 E	中文 中文 中文 中文

RTC 設定

範例	列印結果
^Q20,2 ^S6 ^W50 ^H10 ^P1 ~D6,26,00,9,47,00 ^L DY4-ME-DD Th:m:s AC,10,30,1,1,0,0,^D AC,10,70,1,1,0,0,^T E	2000-JUN-26 09:47:00 ; 若不欲印出設定結果，請下達此命令。 ; 日期輸出規格設定 ; 時間輸出規格設定

日期規格設定之變更

範例	列印結果
Dy4-me-dd	2000-MAY-29
Dy4/mn/dd	2000/05/29
Dmn dd y4	05 29 2000
Dy4	2000
Dme	MAY
Ddd	29
Dy4,me	2000-MAY
Dme-dd	MAY-29

條碼列印

範例	列印結果
^H9 ^S6 ^Q30,0,2 ^W60 ^L BG,20,100,3,3,100,0,1,12345678901234567 E	

條碼旋轉列印

範例	列印結果
^H9 ^W25 ^S6 ^Q30,0,2 ^L BE,100,20,2,4,80,1,1,123456789012 E	

條碼序列號設定

範例	列印結果
^H10 ^S6 ^Q20,0,2 ^W50 ^P10 ^L C0,000,-1,A3 BE,40,20,3,3,100,0,1,111111^C0111 E	

直線列印

範例	說明	列印結果
^H10 ^S6 ^Q50,2 ^W60 ^L AB,50,60,1,1,1,1,PRINTER Le,10,10,60,200 AC,120,155,1,1,1,0,PRINTER Le,100,10,400,200 E	; 明暗度 = 6 ; 列印速度 = 6 英吋/每秒 ; 標籤高 = 50mm, 間距 = 2 mm ; 標籤寬 = 60mm  ; (x,y)=(10,10), (x1,y1)=(60,200)  ; (x,y)=(100,10), (x1,y1)=(400,200)	

方形列印

範例	說明	列印結果
^H10 ^S6 ^Q25,2 ^W32 ^L R20,20,120,120,8,8 E	; 明暗度 = 4 ; 列印速度 = 2 英吋/每秒 ; 標籤上下高 = 25mm, 間距 = 2 mm ; 標籤左右寬 = 32mm ; (x,y) = (20,20), ; (x1,y1) = (120,120) lrw = 8 dots, ubw = 8 dots	

Maxicode 列印

範例	列印結果
^Q30,0,0 ^W70 ^S6 ^H10 ^L M30,20,1,1,2,840,068107317,8,0,123456 E	

**PDF417 列印**

範例	列印結果
^Q50,0,3 ^W90 ^S6 ^H10 ^L P30,20,3,3,3,3,1,100 123456789 123456789 123456789 123456789 123456789 123456789 123456789 123456789 123456789 E	

**DataMatrix Code 列印**

範例	列印結果
^Q50,0,3 ^W90 ^S6 ^H10 ^L X30,20,5,1234567890 E	

**自動剝離功能設定**

範例	列印結果
^Q50,2 ^W50 ^S2 ^O1 ^E10 ^P1 ^H10 ^L AD,20,20,1,1,3,0,Stripper Function E	; 標籤上下高50mm, 間距2mm ; 標籤左右寬50mm ; 列印速度2 英吋/每秒 ; 啓動剝離功能 ; 設定停歇點位置爲 10 mm ; 列印一張標籤 ; 明暗度爲10 ; 標籤起始位置符號 ; 終結標籤規格模式並開始列印

**記憶體圖形下載設定**

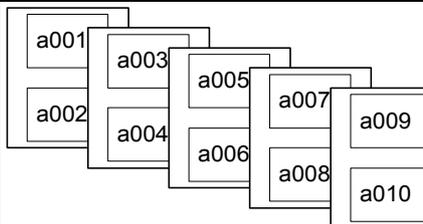
範例	說明	列印結果
~Ep,chipmunk,2484 Copy chipmunk.pcx prn/b.␣	; 下載圖形至記憶體,檔案共2484 bytes ; 自DOS環境傳輸命令	
^Q25,2 ^W50 ^S6 ^H10 ^L AB,50,10,1,1,1,0,EXTERNAL Y30,80, chipmunk E	; 指定圖形位置	



轉向列印標籤規格設定

範例	說明	列印結果
^Q30,2 ^W50 ^S6 ^H10 ~R50 ^L AC,20,10,1,1,1,0,ROTATE BB,20,45,2,5,50,0,1,1234567 E	; 標籤尺寸為30mm(h); 2mm gap ; 標籤尺寸為50mm(w) ; 標籤做180° 旋轉	
~R105 ^L AC,20,10,1,1,1,0,ROTATE BB,20,45,2,5,50,0,1,1234567 E	; 取消轉向功能	

裁刀功能設定

範例	說明	列印結果
^Q15,0,0 ^W25 ^S6 ^H10 ^P10 ^C1 ^D2 ^L R10,10,170,100,2,2 C0,001,+1,A1 AE,50,30,1,1,1,0,a^C0 E	; 長度為15mm, 連續紙 ; 寬度:25mm ; 列印速度6 英寸/每秒 ; 明暗度= 10 ; 印出 10 張 ; 每 2 張一切	

下載標籤及變數欄設定

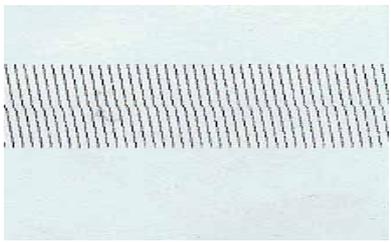
範例	說明
^Ftest ^Q50,0,15 ^W70 ^H10 ^S6 ^E12 ^L C0,0000,+1,serial no. V00,10,name V01,8,barcode V02,6,price AE,108,306,1,1,1,0,\$^V02 AC,39,27,1,1,1,0,S/N.^C0 AD,108,78,1,1,1,0,^V00 BA,108,135,2,5,100,0,1,^V01 E	; 下載標籤到記憶體, 並定名為 test ; 設定序列號 C0 ; 設定三個變數 V00, V01, V02

呼叫記憶卡內的標籤格式

範例 1	說明	列印結果
^Ktest 0000 book 12345678 200.00 E ~P1	; 呼叫載入的標籤但不修改格式 ; C0 = 0000 ; V00 = book ; V01 = 12345678 ; V02 = 200.00	S/N.0000 book  * 12345678 * \$200.00
範例 2	說明	列印結果
^Ktest 1111 pencil 12345678 100.00 E ^Q35,0,0 ^S6 ^H10 ~P2	; 呼叫載入的標籤但修改格式 ; C0 = 1111 ; V00 = pencil ; V01 = 12345678 ; V02 = 100.00  ; 改變標題尺寸 ; 改變列印速度為 6"/sec ; 改變明暗度為 10 ; 列印最後一張標籤2次	S/N.1111 Pencil  * 12345678 * \$100.00 S/N.1112 pencil  * 12345678 * \$100.00

每一次更換變數的資料或標籤格式, 都要重覆送出包含 ^Kname 到 ~Px 的命令.

印表頭測試

範例 1	說明	列印結果
~T	; 印出一樣本供使用者檢視印表頭 是否損傷	

軟體版本顯示

範例 1	說明	列印結果
~V	; 列印出印表機韌體版次	### EZ1300 ###  ### VER. H1.000e ###

每張標籤複印張數設定

範例 1	說明	列印結果
^Q100,3 ^W102 ^E13 ^H15 ^P1 ^S2 ^C2 ^R0 ~Q+5 ^O0 ^D0 ~R200 ^L Dy2-me-dd Th:m:s E	; 標籤上下高100mm,間距3mm ; 標籤左右寬102mm ; 設定停歇點位置為12mm ; 明暗度15 ; 列印1張標籤 ; 列印速度2英吋/每秒 ; 複印張數2 張 ; 不指定位移值 ; 上邊界起印點為+5 ; 設定自動剝紙功能為 OFF ; 不啓動裁刀 ; 標籤內容的啓始符號 ; 日期與時間設定無 ; 標籤內容的截止符號	

機器日期/時間設定

範例 1	說明	列印結果
~D6,16,03,13,52,17 ^Q100,3 ^W102 ^E12 ^H18 ^P1 ^S2 ^C1 ^R0 ~Q+0 ^O0 ^D0 ~R200 ^L Dy4-me-dd Th:m:s AF,254,100,1,1,0,0,^D AF,254,176,1,1,0,0,^T E	; 設定月/日/年/時/分/秒 ; 標籤上下高100mm,間距3mm ; 標籤左右寬102mm ; 設定停歇點位置為13mm ; 明暗度18 ; 列印1張標籤 ; 列印速度2英吋/每秒 ; 複印張數1 張 ; 不指定位移值 ; 上邊界起印點為0 ; 設定自動剝紙功能為 OFF ; 不啓動裁刀 ; 標籤內容的啓始符號 ; 日期座標 ; 時間座標 ; 標籤內容的截止符號	

# 附錄.

## A. 條碼說明

### 1. Code 128

語法: **BQ2, X, Y, NARROW, WIDE, HEIGHT, ROTATION, READABLE, DATA**

Subset A: 支援的資料碼包括: 標準ASCII 大寫字母及符號, 控制字元及特殊字元. 要使用Code 128 Subset A, 必須在資料前加入字母A.

Subset B: 支援的資料碼包括: 標準ASCII 大小寫字母及符號, 特殊字元. 要使用Code 128 Subset B, 必須在資料前加入字母B.

Subset C: 支援的資料碼包括: 從00~99計100組的數字編碼. 如果所使用的資料是以數字型態為主時, 可以使用C類型的編碼來縮短編碼長度. 要使用Code 128 Subset C, 必須在資料前加入字母C.

範例:

BQ2,8,8,2,5,40,0,0,AAPPLE	指定使用Subset A
BQ2,8,8,2,5,40,0,0,BAPPLE	指定使用Subset B
BQ2,8,8,2,5,40,0,0,C1234	指定使用Subset C
BQ2,8,8,2,5,40,0,0,Btest&D1234&FTEST	Subset A/B/C混用. 使用的次序為B, C,A.

下表為使用特殊資料碼的轉換對照表. 例如, 要將FNC2加在A類型編碼的後面, 則碼文應輸入ATEST&G123 (A 類編碼的內容為TEST, FNC2後又加入數字資料123)

ASCII	2 Character	Code A	Code B	Code C
96	&A	FNC3	FNC3	-NA-
97	&B	FNC3	FNC2	-NA-
98	&C	SHIFT	SHIFT	-NA-
99	&D	Code C	Code C	-NA-
100	&E	Code B	FNC	Code B
101	&F	FNC4	Code A	Code A
102	&G	FNC1	FNC1	FNC1