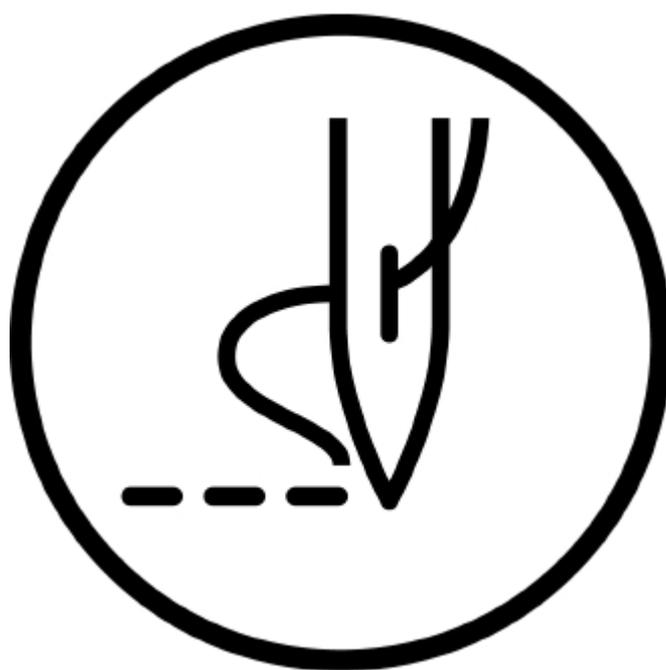

在使用缝纫机之前请阅读本使用说明书。
请将本使用说明书放在便于查阅的地方保管。

自动卷橡筋头机



为了安全使用CSM-430G-08自动卷橡筋头机的注意事项

一、使用此缝纫机时，必须遵守包括如下项目的基本安全措施

1. 使用缝纫机之前，请仔细阅读《CSM-430G说明书》和本使用说明书的使用方法，同时应该将两本使用说明书妥善保管好，以便可以随时查看。
2. 此缝纫机应由接受过专业培训的操作人员来操作。
3. 使用缝纫机时，建议戴上安全防护眼镜。
4. 当工作场所无人或离开工作场所时，请关闭电源开关。
5. 禁止随意用手触摸已通电的缝纫机开关零件或装置。
6. 有关缝纫机的修理和调整应由受过
7. 缝纫机在使用期间应该定期进行清扫、维护、加油、保养。
8. 除缝纫机指定用途以外不能使用。
9. 对缝纫机的结构进行改造、变更应符合安全规格，并采取有效的安全措施；另外，对于气缸接头有红色标记的地方，不得随便自行调整，如擅自对于有关机器改造和变更的，公司概不负责。
10. 修理、保养有关气缸及压缩空气的零件时，应切断空气压缩机供气源后再进行，如有残留压缩空气时，应放掉压缩空气。但，受过相关训练的技术人员或专家进行有关调整或确认动作时除外。
11. 对缝纫机进行所有调整动作时，必须先切断电源和气源。

二、使用此缝纫机时，必须遵守如下基本保养工作。

1. 机器上有明显标示需要加缝纫机油的地方，必须每班加油一次。
2. 机器各导轨及长期活动的零部件必须每半年定期进行加注专用的黄油。
3. 有关气缸及压缩空气的零部件必须定期进行清扫处理。

三、搬运时注意事项

1. 为防止人身事故的发生，在搬箱过程中，防止意外脱落或翻倒，必须由专用的叉车或机械设备来搬运，并且采取充分的安全措施。
2. 为防止人身事故的发生，在开箱后，必须由两人以上将缝纫机搬运放置平稳地方，如需推动机器，先得松开台板支架底部四个轮子刹车，然后才可以推动整机滑行，必须由两人以上来操作。
3. 将机器放置合理位置后，请将台板支架底部四个轮刹车刹死，再将调节脚底部四个撑杆螺栓拧开，尽量将机器的重量分配到四个撑杆螺栓上面。

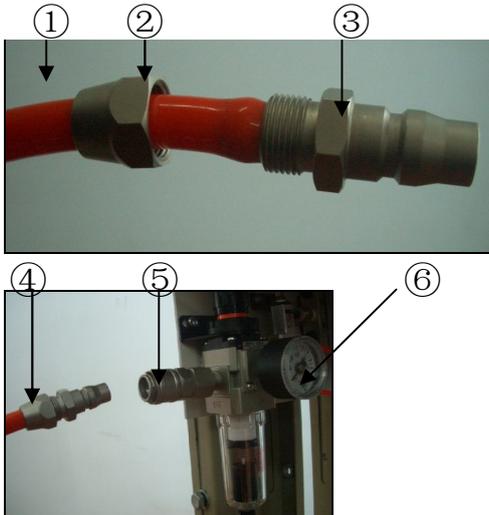
目 录

1. 缝纫前的准备.....	1
1-1. 气管的安装方法.....	1
2. 缝纫及位置调整.....	2
2-1. 缝纫的基本方法	2
2-2. 放料位置调整.....	2
2-3. 送料X方向的调整	3
2-4. 送料Y方向的调整	3

1. 缝纫前的准备

⚠ 注意	
 请让受过培训的技术人员来安装缝纫机。	 所有电缆应固定在离活动部件至少 25mm 以外处。另外，不要过度弯曲电缆或用卡钉固定得过紧，会引起火灾或触电的危险。
 请委托购买商店或电气专业人员进行电气配线。	
 缝纫机重约 88Kg，安装工作必须由两人以上来完成。	 必须接地。接驳地线不牢固，是造成触电或误动作的原因。
 在安装完成前，请不要连接电源，如果误踩脚开关，缝纫机动作会导致受伤。	 请在机头及马达上安装安全罩壳。
 缝纫机头倒下或竖起时，请用双手进行操作。另外在缝纫机头倒下的状态下，请不要用力压缝纫机。如缝纫机失去平衡，滑落到地上是造成受伤或缝纫机损坏的原因。	

1-1. 气管的安装方法

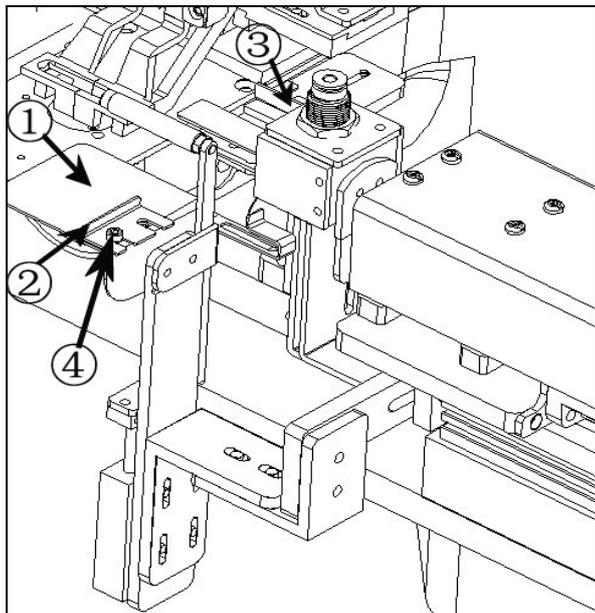


- 1) 将 10mm 气管①穿过气管螺母②，再将气管①插入气管接头③，然后拧紧气管螺母②，再将气管接头组件④插入压力表接头⑤。
- 2) 接通气源后，打开气压表，压力范围为：0.5～0.7Mpa。

注意： 机器其它的缝纫前准备工作请参照《CSM-430G的使用说明书》。

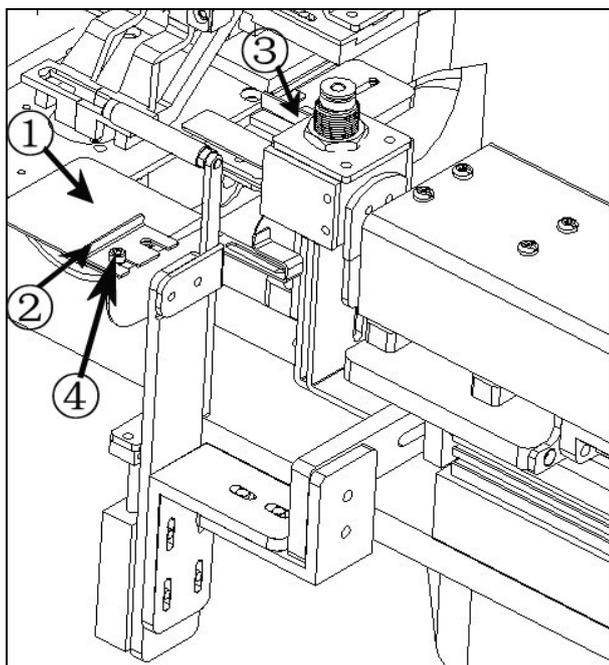
2. 缝纫及位置调整

2-1. 缝纫的基本方法



- 1) 接通电源和气源（气源必须保证 0.5Mpa 及以上）后，再打开电源开关，操作面板上的程序号（NO.）在闪烁，请选定与模板相应的花饰代码程序号后，将脚踩脚踏开关进行联机，相应程序号（NO.）为不再闪烁，机器准备完成。
- 2) 请将需要缝纫的橡筋带放置到放料处①平面上，并且将橡筋带靠住放料平面右侧挡料片②，橡筋带前端靠住前档料片③。
- 3) 再将脚踩脚踏开关进行卷橡筋头、送料等完成整个缝纫动作。

2-2. 放料位置调整方法



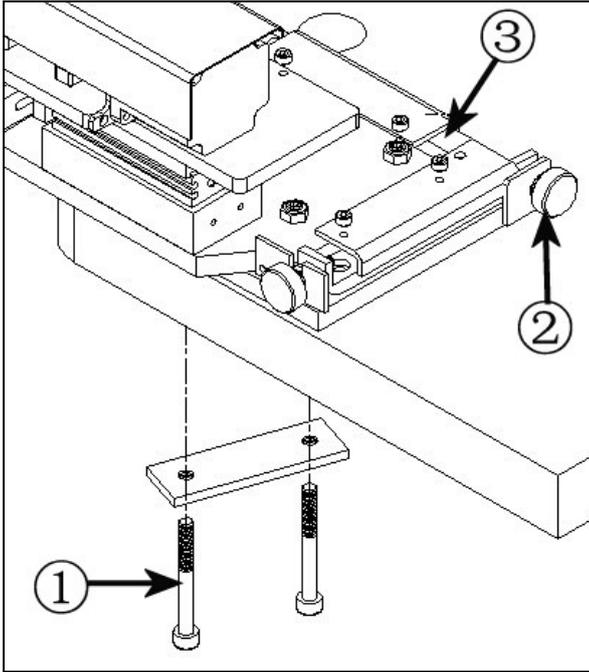
橡筋带宽度调整：

- 1) 松开右侧挡料片②两颗固定螺栓④，然后将挡料片左右移动，根据橡筋带的宽度来调整合适的位置。
- 2) 调整后再拧紧两颗固定螺栓④。

橡筋带带头长度调整：

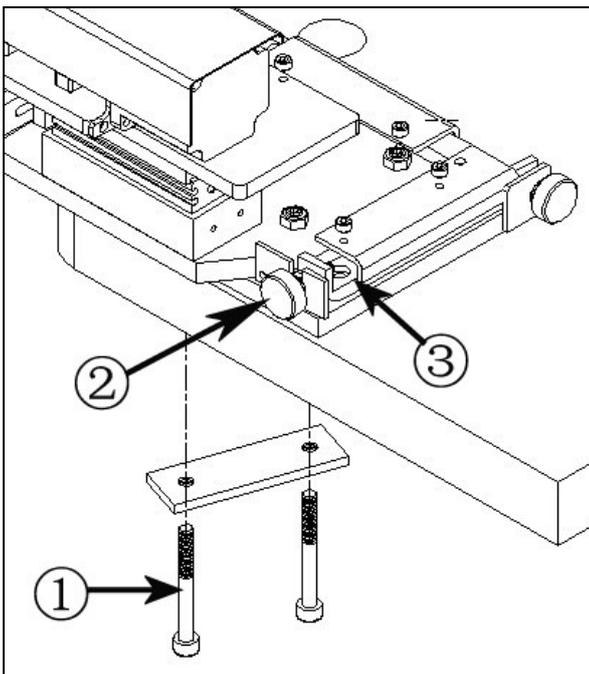
- 1) 松开前档料片③的两颗固定螺栓，然后将档料片前后移动，根据客户所需要缝制的橡筋带头卷的长短来进行调整。
- 2) 调整到合适的位置后，再拧紧两颗螺栓。

2-3. 送料X方向的调整

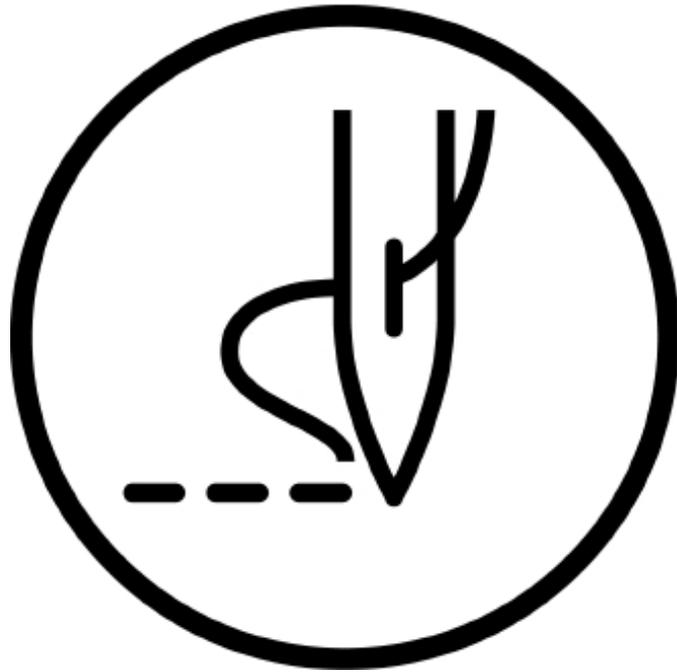


- 1) 松开台板底部两颗螺栓①，请不要全部拧掉，只需要稍微拧松，使用调整螺栓②能够沿 X 方向轻松调整就行。
- 2) 根据客户所需要缝制橡筋头宽度尺寸来进行调整，并且以刻度标尺③为基准进行调整。
- 3) 调整到合理的位置后再拧紧两颗螺栓。

2-4. 送料Y方向的调整



- 1) 松开台板底部两颗螺栓①，请不要全部拧掉，只需要稍微拧松，使用调整螺栓②能够沿 Y 方向轻松调整就行。
- 2) 根据客户所需要缝制橡筋头卷入的长度尺寸来进行调整，并且以刻度标尺③为基准进行调整。
- 3) 调整到合理的位置后再拧紧两颗螺栓。



使用说明书