

高速单针平缝缝纫机

DDL-8700

DDL-8700-7 (自动剪线)



DDL-8700-7/EC-10B/CP-160



DDL-8700

DDL-8700-7

自动切线机的八大功效

- 如果按下手动倒缝开关（设置在机针附近的开关）即可进行倒缝工作。由于作业者无需从布料上将手放开就可进行倒缝，因此对于缝纫品质的稳定及生产效率的提高卓有成效。
- 可有效的减低缝线的消耗量，继而减少底线梭芯的更换次数。因此，根据不同的工序，更换底线梭芯所消耗的时间可减少至最大约 20%。
- 可在离缝制终止后方仅 4-5mm 的位置进行切线，无需进行线屑清除的作业。
- 踏板地踩动压力轻，从而可有效地减轻脚部的疲劳程度。
- 节省缝线的消耗量
- 整个作业行程最大可减少约 40%。
- 根据踏板踩动的轻重程度，可以进行微妙的速度调整及点动操作。因此，在钉制商标名牌等的工序中，对于生产效率的提高以及稳定品质方面，效果显著。
- 装备有自动切线器和机针上下停止功能，操作者无需用手转动手轮就能操作缝纫机及用剪刀来剪线。此外，缝纫机可通过踏板操作自动停止，因此，不熟练的操作者可在短时间内掌握技巧。

种 类	普通平缝缝纫机	自动切线缝纫机	削减消耗量	削减比率(%)
衬 衫	约 130m / 件	约 101m / 件	约 29m / 件	22.3%
宽松裤子	约 305m / 件	约 183m / 件	约 122m / 件	40.0%

衬 衫	普通平缝缝纫机	自动切线缝纫机	削减时间	削减比率(%)
底领明线	10.6 秒	6.0 秒	4.6 秒	43.3%
宝剑头线	23.4 秒	15.7 秒	7.7 秒	32.9%
口袋缝制	32.6 秒	28.5 秒	4.1 秒	12.5%

DDL-8700-7 /EC-10B 主要功能

- 电子马达和控制箱 /EC-10B



- 操作控制盘 /CP-160(选购件)



- 主要功能一览表

编号	功能	EC-10B		EC-10B / CP-160 (选购件)	
1	自动切线			●	
2	自动返缝			●	
3	拨线			●	
4	软起动			▲	
5	自动抬压脚			●	(1)
6	站立作业			●	(2)
7	针停止位置指定			▼	
8	针上停止			▲	
9	针下停止			▲	
10	自动返缝（启缝）	●	W	●	W
11	自动返缝（缝制结束）	●	W	●	W
12	返缝针数设定	▲ (0-15 针)		▲ (0-19 针)	..
13	可变最高缝速	▲		●	W
14	禁止切线			●	W
15	半针缝			●	W
16	双针返缝（启缝）			●	W
17	双针返缝（缝制结束）			●	W
18	重叠缝			●	..
19	定尺寸缝			●	..
20	四角缝			●	..
21	底缝记数			■	..

▲ 在操作箱内设定
(1)在装备了自动抬压脚后（AK85:选购件），可进行操作
(2)踏板上组件（PK70:选购件）

DDL-8700

这个型号是面向广泛用途的标准型号，可缝范围广，能灵活对应各种缝制材料。



DDL-8700H

本机加强线夹的压力，加上杰出的送布力量，针贯穿性好，高速车缝达到每分钟4000转，最终可达成高产量指标！



规格

型 号		DDL - 8700 - 7 DDL - 8700	DDL - 8700H - 7 DDL - 8700H
用途		中厚料用	厚料用
最高缝制速度		5000 针 / 分 (DDL - 8700 - 7) 5500 针 / 分 (DDL - 8700)	4000 针 / 分
最大针步		4mm (DDL - 8700 - 7) 5mm (DDL - 8700)	5mm
针杆部程		30.7mm	35mm
压脚提升量	用手提升	5.5mm	
	用膝提升	13mm	
使用机针		DBX1 # 14(# 9 - # 18)	DBX1 # 21(# 19 - # 23)
送布牙		4 列	3 列
旋梭		全回转式旋梭列	
运油方式		全自动运油	
机身重量		28 公斤	

订货方法

订货请依下列方法选定型号名称

【有自动切线】

DDL-8700 □ - 7 - □ □ /EC-IOBF/ □ □ □ □ □

用 途	符号	拔线及自动倒针功能			操作盘	符号
标 准		拔线机	自动倒针功能	符号	不提供	
厚料用	H	不提供	提供	OB	CP160	CP160
		提供	提供	WB		

【无自动切线】

DDL - 8700 □

用 途	符号
标 准	
厚料用	H
皮革厚料用	L

由于规格不同，请参照专用的商品说明书