

RT700i系列條碼機 RT700iW系列條碼機 操作手冊



User Manual: RT700i series Version : Rev. 1.9 Issue Date : 2015.03.13 P/N : 920-014821-01



1	條碼機	001
1.1	全機器材	001
1.2	條碼機各部位介紹	002
2	條碼機配備安裝說明	006
2.1	如何開啟條碼機	006
2.2	安裝碳帶	007
2.3	安裝標籤紙卷	012
2.4	將條碼機與電腦連結	014
2.5	使用產品安裝光碟驅動程式與 GoLabel	016

3	條碼機設定與操作	021
3.1	操作介面	
3.2	LCD 操作介面簡介	
3.3	LAN Setting 操作介面簡介	027
3.4	LCD Password操作介面簡介	029
3.5	LCD 操作介面功能說明	031
3.6	標籤紙自動偵測及自我測試頁	035
3.7	操作錯誤訊息	037
3.8	外接 USB 埠	039
3.9	進入傾印模式	040
4	網路軟體 NetSetting	042
4.1	安裝 NetSetting 軟體	042
4.2	NetSetting 操作介面	
5	條碼機選購配備	050
5.1	安裝選購配備預備步驟	050
5.2	安裝自動剝紙器	052
5.3	安裝裁刀	
6	保養維護與調校 Maintenance and Adjustment	062
6.1	印表頭保養與清潔	062
6.2	故障排除	063
	附錄	

附錄 產品規格 通訊埠規格 使用 USB 隨身碟時的檔案操作方式 藍牙模組 WiFi列印伺服器 ── 適用於RT700iW/ RT730iW機型

FCC COMPLIANCE STATEMENT FOR AMERICAN USERS

This equipment has been tested and found to comply with the limits for a CLASS A digital device, pursuant to Part 15 of the FCC Rules. These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference when the equipment is operated in a commercial environment. This equipment generates, uses, and can radiate radio frequency energy and, if not installed and used in accordance with the instructions, may cause harmful interference to radio communications. Operation of this equipment in a residential area is likely to cause harmful interference in which case the user will be required to correct the interference at own expense.

EMS AND EMI COMPLIANCE STATEMENT FOR EUROPEAN USERS

This equipment has been tested and passed with the requirements relating to electromagnetic compatibility based on the standards EN55022:2010 Class A, EN61000-3-2:2006/A1:2009/A2:2009, EN 61000-3-3:2008 and EN55024:2010, IEC 61000-4-2:2008 series The equipment also tested and passed in accordance with the European Standard EN55022 for the both Radiated and Conducted emissions limits.

RT700i SERIES TO WHICH THIS DECLARATION RELATES IS IN CONFORMITY WITH THE FOLLOWING STANDARDS

IEC 60950-1:2005(2nd Edition)+Am 1:2009, CB9254-2008 (Class A) ; GB17625. 1-2003; GB4943.1-2011, EN55022:2010 Class A, EN61000-3-2:2006/A1:2009/A2:2009, EN 61000-3-3:2008 and EN55024:2010, IEC 61000-4-2:2008 series, UL 60950-1, 2nd Edition, 2011-12-19, CSA C22.2 No. 60950-1-07, 2nd Edition, 2011-12, CFR 47, Part 15

이 기기는 업무용으로 전자파적합등록을 한 기기이오니 판매자또는 사용자는 이점을 주의하시기 바라며, 만약 잘못 판매 또는 구입하였을 때에는 가정용으로 교환하시기 바랍니다.





請仔細閱讀以下說明

- 1. 本設備勿置于潮濕處。
- 2. 連接至電源前,請先檢查電壓。
- 3. 當設備不用時,請將電源綫拔除避免電壓不穩而造成傷害。
- 4. 勿將任何液體濺入設備中,避免綫路短路。
- 5. 基于安全理由,只有受到專業訓練的從業人員,才可以打開本設備。
- 6. 請勿自行調整或修理已通電的設備,以確保您的安全。
- 7. 如不小心受傷,請立刻找急救人員給予您適當的救護,千萬別因傷勢輕微而忽略自己的傷勢。

警告

- * 如果電池更換不當,會有爆炸的危險。只允許由製造商推薦的同等類型的電池進行更換。
- ** 根據製造商的說明處理廢舊電池。
- *** 僅適用指定的電源適配器型號。
- **** 未經責任方明確批准的對合規性的更改或修改可能導致用戶喪失操作此設備的權力。

產品規格和內容,如有更改,恕不另行通知。



全機器材 1.1

打開包裝箱後,請先清點所有器材,並檢查是否有因運送所造成的損壞。請保留所有包裝材料,以備日後運送之用。

RT700i 系列條碼標籤印製機 •



測試用標籤紙捲 .



碳帶模組 碳帶回收紙管



碳帶



碳帶軸 Set of 2.



USB 傳輸線

電源供應模組

電源線

變壓器

ant

•







RT700i 系列快速安裝導覽



產品光碟 含GoLabel標籤編輯軟體及使用手冊





1.2 條碼機各部位介紹

前視



後視





底視

•



注意

* 機器底部的孔位並非專為壁掛使用而設計,若需壁掛使用時請務必做好機器及人員的防護措施。





條碼機內部





列印機心





2.1 如何開啟條碼機

打開上蓋

將條碼機置於平整桌面上、面對條碼機正面、將上蓋開啓鈕往前拉以掀起上蓋





2.2 安裝碳帶

組合一個新的碳帶模組







碳帶軸

1. 將新碳帶開端的自黏膠部份對齊貼在碳帶回收紙管上



2. 將碳帶捲在空紙管上2至3圈



3. 碳帶模組安裝完成如下圖

碳帶模組





將碳帶模組安裝在條碼機上

- 碳帶供應組合



 將碳帶模組裝入條碼機裡,先將碳帶供應組合裝入左側的碳帶供應軸固定卡槽內 確認方型固定軸裝入卡槽,之後將碳帶的定位圓軸裝入右側定位孔內,即可以固定碳帶供應組合





 び帶供應組合安裝完成後,請如下圖所示拉開碳帶。 按下上蓋安全鎖往前推即可閉合上蓋。



- 碳帶回收組合





1. 開啟碳帶視窗蓋



在碳帶機心裡裝入碳帶回收組合。
 先將碳帶回收組合裝入左側的碳帶回收軸固定卡槽內,確認方型固定軸裝入
 卡槽,之後將碳帶的定位圓軸裝入右側定位孔內,即可固定碳帶回收組合。





 $\parallel \! /$



3. 待碳帶固定好後,旋轉碳帶回收輪將碳帶往機體方向捲入並拉平



4. 關上碳帶視窗蓋

將碳帶供應組合及碳帶回收組合都安裝好後即完成碳帶安裝程序



2.3 安裝標籤紙捲

在條碼機上安裝新紙捲



1. 按下固定按鈕可移動紙捲軸固定柱



將標籤紙捲放入紙捲供應模組
 將標籤紙捲對齊紙捲軸固定柱
 移動紙捲軸固定柱,將標籤紙捲確實安裝在固定柱上





3. 將紙張從紙張調整桿下方穿過並往前送紙,移動紙張調整桿至貼齊紙張邊緣為止。(按下紙捲軸固定按鈕即可移動紙張調整桿)



4. 將上蓋安全鎖往前推後再閉合條碼機上蓋



5. 按下送紙鍵並觀察出紙過程是否順暢,若能順利送紙即表示標籤紙張已安裝完成



注意

^{*} 請保持齒條清潔,以確保紙捲供應模組移動的流暢性。



2.4 將條碼機與電腦連結

- 1. 確認條碼機電源開關是位於關閉的位置
- 2. 將電源線與變壓器連接



將電源線一端接於一般家用電源・另一端接於條碼機之電源插座



3. 將傳輸線一端接於條碼機之傳輸埠上,另一端接於電腦。(傳輸線的類型視所購買的配備而有所不同,請依實際的配件安裝)



4. 按下電源開關,此時應可看到電源顯示燈亮起



2 條碼機配備安裝說明

2.5 使用產品光碟安裝驅動程式與GoLabel

1. 將隨機附贈的產品光碟放入光碟機後 · 電腦即會自動執行並跳出光碟操作介面 · 此時您會看到如下圖所示的歡迎頁面 按下歡迎頁面上的"標準安裝"按鈕 · 即可開始安裝驅動程式與GoLabel

GoDEX		595	繁體中文	•
歡迎使用科誠產品光碟。 感謝您選用科誠高品質的	條碼印表機!			
【使学女装 【】 【】	安裝 將會自動安裝 Golobe 至科城印表標中(諸使用use	構整調報 線連接印	計動調及Seaguil 印 1表機)	表短腳動
其他張項 花坊	其他麼項 裡忽將可以找到安明 - 標葉軟體 ~ ETHERNET模問	度和使用: 目以及如何	此明、產品選編第1 1購買等相關資訊	牛、扶捕
Online CD				
戰消				

2. 安裝精靈會指示您依照圖示連接條碼機的電源及USB連線 · 連接好後再打開條碼機開關 確認所有準備步驟都完成後再按下"下一步"按鈕

GoDEX	霍华安装
將印表機連接到電腦	
1. 建建電源線 2. 將 USB 就建接至電腦換約未構 8. 第印表線電源間腔 1. 零相較研究力均能等重要新用 時。這就是由各計量的這些操作 基. 可聞始進行空影。	
Ora Cont	(RL-5 T-5)

3. 開始安裝之前,畫面會提示您即將開始自動安裝條碼機驅動程式及GoLabel軟體,確認之後按"下一步"按鈕,即可開始安裝



注意

^{*} 若產品光碟放入光碟機後沒有自動執行程式,請將光碟機"自動播放"的設定開啟;或著直接點擊代表產品光碟的桌面圖示, 亦可開始執行光碟程式。

2 條碼機配備安裝說明

4. 在驅動程式與GoLabel軟體的自動安裝過程中,畫面會顯示安裝進度條,待進度條倒數完成後即表示安裝已完成。



5. 在自動安裝完成後您就可以使用GoLabel軟體開始進行標籤檔案製作、編輯及列印,或著是透過驅動程式完成列印工作。



6. 在"標準安裝"的過程中,您也可以選擇是否立即列印測試頁,或者是進行產品註冊。



注意

* 若您需要取得其他與條碼機相關的工具程式、說明文件或是產品介紹等檔案,您可以在第一頁的歡迎畫面裡按下"其他選項" 按鈕,即可獲得更多相關的產品支援文件或檔案。

以直接開啟光碟資料夾的方式安裝驅動程式

1. 將產品光碟置入光碟機裏·開啓"Seagull-Driver"資料夾 點擊條碼機驅動程式安裝圖示後開始進行安裝



 依照安裝視窗的指示進行安裝 選取"安裝條碼機驅動程式"

Seagull Driver Wizard		\mathbf{X}
	Welcome to the Seagull Driver Wizard This wizard helps you install and remove printer drivers. What would you like to do? Install printer drivers Upgrade printer drivers Remove printer drivers 	
	< Back Next > Cancel	

3. 選取安裝的條碼機型號

Seagull Driver Wizard			
Specify Printer Model The manufacturer and model determine which printer driver to use.			
Specify the model of your printer.			
Printer Model Godex RT700i			
Source: C:\Seagull Browse Version:			
< Back Next > Cancel			



4. 指定條碼機連接埠



5. 指定條碼機名稱,並指定是否共用條碼機

Seagull Driver W	izard 🛛 🛛 🛛
Specify Printer Names are u	Name sed to identify the printer on this computer and on the network.
Enter a name for Printer name: Use this printe Specify whether	this printer. Godex RT7001 r as the default printer ar not you want to share this printer with other network users. When
Do not share t	his printer
O Share name:	Godex RT700
	< Back Next > Cancel

 在條碼機設定頁確認所有安裝設定皆正確 按下「完成」鍵,即可開始複製驅動程式檔案 當驅動程式檔案複製結束之後即可完成驅動程式安裝





7. 在Windows控制台的「印表機和傳真」選項裏即會新增剛完成安裝的條碼機圖示



3.1 條碼機操作介面



電源鍵

確定電源線正確連接後按下電源鍵·LCD螢幕開始亮起·同時顯示"Ready"·表示條碼機目前為"準備列印"的狀態。 在電源開啟的狀態下·持續按著電源鍵三秒以上·即可關閉條碼機電源。

送紙鍵

按下送紙鍵時,條碼機會依所使用紙張的類型將紙送出到指定的吐紙位置。 當使用連續紙時,按送紙鍵一次會送出固定長度的紙。 若是使用標籤紙時,按送紙鍵一次會送出一整張標籤。 在使用標籤紙時,若不能正確的定位,請依3.4節的說明進行紙張自動偵測。

暫停列印_送紙鍵

若於列印途中短按送紙鍵·條碼機會暫停列印·且LCD液晶顯示器會顯示"暫停中...";再短按一次送紙鍵· 即可繼續列印未完成的部份。例如列印10張標籤·於打印2張時按送紙鍵以暫停列印·但再按一次即可列印完後續8張。

取消列印_送紙鍵

列印途中長按送紙鍵三秒,LCD 會回到待機狀態,表示條碼機取消此次列印。例如列印 10 張標籤, 於列印 2 張時按送紙鍵以清除列印,則條碼機不會再印後續 8 張。



3.2 LCD 操作介面簡介

操作步驟

按下電源鍵啟動條碼機即啟動螢幕開機畫面。



條碼機啟動後,LCD 螢幕上會出現 "Ready" 訊息,表示條碼機是在準備列印的狀態。



請按住 ▶ 按鈕 · 待LCD螢幕上的計時器到數完成後 · 即可進入設定模式的主畫面 您可以從此主畫面開始 · 針對條碼機作各種不同的設定操作 。





如何操作設定畫面

在主畫面時,可按 ▶ 或 < 按鈕去移動游標來選擇功能選項 選定一個功能選項後,按下送紙鍵,即可進入該選項的設定畫面



在設定畫面時,按下 ▶ 或 ◀ 按鈕可選擇要進行設定的子選項 選定一個子選項後,按下送紙鍵,即可進入該選項的設定值調整畫面





在設定值調整畫面時,按下▲或▼ 按鈕可變更設定值

按下送紙鍵即可使選定的數值生效,此時會出現紅色勾號標示目前生效的設定值



注意

* 藍色箭頭表示目前選擇的設定值。



** 紅色鍵頭表示確認生效的設定值。



從目前畫面回到預備列印畫面

在功能選項畫面或設定值變更畫面時,螢幕左上角會出現指引圖示,依照指引圖示所顯示的箭頭方向,按下對應的方向按鈕, 即可回到上一層的選單,可重複此步驟一直回到最初的主畫面,在主畫面選擇"EXIT"圖示即可回到預備列印畫面



在設定值變更畫面時,按下 < 按鈕可回到上一層畫面



在設定選項畫面,按下▲按鈕可回到主畫面





在主畫面·選擇"EXIT"圖示並按下進紙鍵·即可離開設定模式·LCD操作介面會回到預備列印的畫面





3.3 LAN Setting 操作介面簡介

如何操作設定畫面

在主畫面時,可按 ▶ 或 < 按鈕去移動游標來選擇功能選項 選定一個功能選項後,按下送紙鍵,即可進入該選項的設定畫面



在LAN Setting設定畫面時 · 按下 ▶ 或 按鈕可選擇要進行設定的子選項



在子選項清單,按下 ▶ 或 < 方向鍵選定DHCP選項後,即可進入DHCP該選項做設定值調整設定





一開始DHCP的設定值為關閉,若要對DHCP進行設定,選擇方向鍵▲或▼





設定完成,請務必確實按兩次送紙鍵,讓畫面回到LAN Setting的設定畫面。





3.4 LCD Password 操作介面簡介

如何操作設定畫面

在主畫面時,可按 ▶ 或 < 按鈕去移動游標來選擇功能選項 選定一個功能選項後,按下送紙鍵,即可進入該選項的設定畫面



一開始LCD Setting的設定值為關閉,若要對此功能進行設定,選擇方向鍵▲或▼,即可進行設定。





設定完成,請務必確實按兩次送紙鍵,讓畫面回到LCD Password的設定畫面。





3.5 LCD操作介面功能說明

主畫面

	E	
Prin	ler Setti	ing



與條碼機硬體設定相關的選項·例如:列印速度或列印黑度等,也包含可幫助您輕鬆完成列印設定的"列印精靈"功能



列印標籤時的相關設定選項 · 例如 · 轉向列印或起印點調整等



選配配件如裁刀或自動剝紙器等相關的週邊裝置設定選項



可進行條碼機特殊功能的操作,如自動校正、自我測試、清除記憶體等



從設定模式退出



LCD 操作介面的狀態

當條碼機進入預備列印的狀態 · LCD 螢幕會顯示"Ready"的字樣 只有在此狀態時 · 條碼機才能進行列印



如果條碼機出現任何錯誤·LCD 螢幕會出現錯誤訊息並顯示出現錯誤的原因 您可以根據此錯誤訊息畫面排除錯誤狀態



圖示定義

\triangleleft	回到上一層	此圖示會出現在設定選項畫面左上角的指引圖示中, 依照箭頭指示,按下左方向鍵即可回到上一層的選單 畫面
	回到上一層	此圖示會出現在調整設定值畫面左上角的指引圖示中, 依照箭頭指示,按下上方向鍵即可回到上一層的選單 畫面
	鎖定設定值	在調整設定值畫面中,若出現鎖頭的圖示,即表示此 設定值可進行鎖定,以避免設定值被任意變更。進行 鎖定時,只需按下右方向鍵即可
	解除鎖定	在調整值鎖定的狀態下,再次按下右方向鍵即可解除 鎖定
	調整設定值	在調整設定值畫面中·若出現上下箭頭的圖示·即表 示可按上或下方向鍵瀏覽數值選項·選定數後即可進 行設定


設定模式選項列表



		English				
ᇑᇣᆂ		German				
山似岩言		繁體中文				
		简体中文				
	列印速度	2-5或7				
	列印明暗度	0-19				
		標籤紙				
	紙張類型	黑線標記紙				
列印有毉		連續紙				
	利力サイ	熱感模式				
	列印保지	熱轉模式				
	停歇點設定	0-40				
	列印明暗度	0-19				
	列印速度	2-5或7				
		·	自動選擇			
		標籤偵測模式	穿透式			
	(告诉)		反射式			
	惧测益		標籤紙			
		紙張類型	黑線標記紙			
			連續紙			
		熱感模式				
	列印榠式	熱轉模式				
	停歇點設定	0-40				
		套用				
	起印定位	取消				
		850				
		852				
		437				
≐∧⇔		860				
設た		863				
		865				
		857				
		861				
		862	紙 模式 自動選擇 穿透式 反射式 標籤紙 黒線標記紙 連續紙 			
		855	自動選擇 穿透式 反射式 標籤紙 黑線標記紙 連續紙			
	Codepage	866				
		737				
		851				
		869				
		Win 1252				
		Win 1250				
		Win 1251				
		Win 1253				
		Win 1254				
		Win 1255				
		Win 1257				



標籤設定

	0°	
达神	90°	
川疋平寺	180°	
	270°	
水平位移	-100 - 100	
垂直位移	-100 - 100	
起印點調整	-100 - 100	
亚山	001 Form Name	
叶山1元或	002 Form Name	

3 條碼機設定與操作

一
 一
 一
 一
 一
 一
 一
 一
 一
 一
 一
 一
 一
 一
 一
 一
 一
 一
 一
 一
 一
 一
 一
 一
 一
 一
 一
 一
 一
 一
 一
 一
 一
 一
 一
 一
 一
 一
 一
 一
 一
 一
 一
 一
 一
 一
 一
 一
 一
 一
 一
 一
 一
 一
 一
 一
 一
 一
 一
 一
 一
 一
 一
 一
 一
 一
 一
 一
 一
 一
 一
 一
 一
 ー
 ー
 ー
 ー
 ー
 ー
 ー
 ー
 ー
 ー
 ー
 ー
 ー
 ー
 ー
 ー
 ー
 ー
 ー
 ー
 ー
 ー
 ー
 ー
 ー
 ー
 ー
 ー
 ー
 ー
 ー
 ー
 ー
 ー
 ー
 ー
 ー
 ー
 ー
 ー
 ー
 ー
 ー
 ー
 ー
 ー
 ー
 ー
 ー
 ー
 ー
 ー
 ー
 ー
 ー
 ー
 ー
 ー
 ー
 ー
 ー
 ー
 ー

蜂鳴器		_ <u> </u>
	選配	
配備設定		日期和命
	預先列印	
	建接埠	09100
	DHCP	開啟
網路設定		關閉
	預設閘道	192.168.000.254
	固定IP	192.168.102.076
	子遮罩	255.255.255.000
		開啟
蛍暴密碼設定		關閉
		4800 bps
		9600 bps
	鮑率	19200 bps
		38400 bps
		57600 bps
		115200 bps
通訊埠設定	同位值	Non
		Odd
		Even
	資料長度	7 bits
		8 bits
	/☆↓ /☆ [─] 曲	1 bits
	停止业元数	2 bits
は思えら	时间線小	取消
时间设正		YYYY/MM/DD
	时间改正	HH:MM:SS
	注险细白	用啟
		關閉
		開啟
	装直り被俱測	關閉
藍芽設定		單啟
围立支入	SSP	
	PIN Code	0000
	搜尋裝置	



白動坊正		套用	
日期仪正		取消	
白升测学		套用	
日找別訊		取消	
口丰品测学		套用	
印衣與測試		取消	
山应尔宁		套用	
山順改足		取消	
	標籤格式	套用	
		取消	
	圖形	套用	
		取消	
		套用	
注於訂結>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>	<u></u> 和牌子空	取消	
/月 尓記 湿腹	向旱ウ刑	套用	
	问里子空	取消	
		套用	
	52/m于空	取消	
	所有	套用	
		取消	



離開

3.6 標籤紙自動偵測及自我測試頁

標籤紙自動偵測

條碼機可自動偵測標籤紙(或黑線紙)並自動記錄偵測結果,如此在列印時即無須再設定標籤長度,而條碼機亦會感應每張標籤紙 (或黑線紙)的位置。

自我測試頁

自我測試頁的內容可幫助使用者檢查條碼機的狀態並確認是否運作正常。 依照以下的步驟即可進行標籤紙自動偵測並列印出一張自我測試頁

- 1. 請先檢查紙張是否已正確安裝於條碼機上。
- 2. 關閉電源,按住送紙鍵。
- 3. 打開電源(此時仍按住送紙鍵不放),等待LED指示燈閃紅燈後放開送紙鍵,條碼機即開始進行標籤紙自動偵測及定位,條碼 機會將自動偵測及定位的結果記錄下來。
- 4. 完成自動偵測及定位後,條碼機即會將偵測結果及條碼機相關設定內容自動列印出一張自我測試頁。

自我測試頁圖示及其說明如下:

機種與F\W版本 ————	RT700i:GX.XXX
USB ID	USB S/N:12345678
串列埠設定值 ————	Serial port:96,N,8,1
Ethernet連接埠的MAC位址 ———	MAC Addr:xx-xx-xx-xx-xx
IP protocol 設定值 ————	DHCP Enable
Ethernet連接埠的IP位址 ———	IP xxx.xxx.xxx
Gateway 設定值 ———	Gateway xxx.xxx.xxx
Netmask 設定值 ————	Sub-Mask xxx.xxx.xxx

DRAM安裝數量 ————	1 DRAM installed
列印長度記憶體大小 ————	Image buffer size:1500 KB
標籤儲存於記憶體數量 ————	0000 FORM(S) IN MEMORY
圖形儲存於記憶體數量 ————	0000 GRAPHIC(S) IN MEMORY
字型儲存於記憶體數量 ————	000 FONT(S) IN MEMORY
亞洲字型儲存於記憶體數量 ————	000 ASIAN FONT(S) IN MEMORY
資料庫儲存於記憶體數量 ————	000 DATABASE(S) IN MEMORY
向量字型儲存於記憶體數量 ————	000 TTF(S) IN MEMORY
目前記憶體大小 ————	4073 KB FREE MEMORY
目前機器速度,熱度,左邊界起印 ————	^S4 ^H8 ^R000 ~R200
目前標籤寬度,長度與間距 ————	^W102 ^Q100,3 ^E18
裁刀,自動剝紙器,列印模式 ————	Option:^D0 ^O0 ^AD
紙張偵測感應器參數值 ————	Reflective AD:1.96 2.84 2.49[0.88_23]
碼頁設定值 ————	Code Page:850



自動紙張偵測鍵

「紙張偵測校準鍵」是第一次使用印表機,或更換不同耗材種類時使用,當發生紙張偵測錯誤時,使用也可使用「紙張偵測校準鍵」 來重新定位紙張,並解除錯誤訊息。



按住「紙張偵測校準鍵」約2秒,印表機將執行自動校正功能偵測紙張定位。



^{*} 使用「紙張偵測校準鍵」等同於執行自動校正命令 (~S,SENSOR) · 執行中的列印工作 (Print Job) 將被清除 · 自動校正紙 張後 · 需重新傳送列印工作 ·



3.7 操作錯誤訊息

在列印過程中若發生任何錯誤而導致無法列印·LCD螢幕會顯示錯誤訊息並發出嗶嗶聲響以示警告。 請參考以下說明以判斷錯誤情況。





LCD操作介面 	錯誤類型	響聲		排除方式
FW ver. : 64.000			條碼機會印出 "File System full" · 表 示記憶體空間已滿	刪除記憶體內不需要的資料。
File name can't be found	檔案錯誤	連續2次2聲	條碼機會印出 ''File Name Not Found'' · 表示找不到檔案	請使用~X4 命令將所有檔案列印出 來·再核對送到條碼機的名稱是否 正確及存在否。
File name duplicated			條碼機會印出 "Duplicate Name" · 表示檔名重複	更換檔名之後再下載一次。



3.8 外接USB埠

定義:僅限於連接隨身碟(Memory stick)、USB鍵盤 & Scanner

用途:

• 連接隨身碟作為延伸記憶體,可下載並儲存圖形、字型、標籤檔、DBF及命令檔;或儲存韌體,

透過隨身碟可更新印表機韌體版本。

- 連接USB鍵盤進行單機操作。
- 連接Scanner進行單機操作。

使用方式:

- 需先在隨身碟上建置"LABELDIR"資料夾。印表機支援熱插拔功能,建置方式可以在開機狀態下,直接將隨身碟連接到
 GoDEX "i"機種的印表機,印表機會主動在隨身碟上建立所需的資料夾。
- •將隨身碟連接到印表機;透過USB隨身碟連接PC與印表機。
- 更詳細的下載、使用資訊請參考"GoLabel On-line Help"



透過隨身碟更新印表機韌體版本

- 原印表機韌體版本需為V1.004版本(含)以上。
- •將隨身碟取下,連接到PC上。
- •將韌體.bin檔透過PC複製到隨身碟的"\LABELDIR\FW"路徑中。
- 取下隨身碟, 並將隨身碟連接印表機, 機器會自動比對與更新韌體版本。
- ●該"\LABELDIR\FW"目錄中只允許一個檔案存在,如果存在多個檔案,將會發生檔案錯亂的情況。
- 當進入Flash Writing... 狀態後,不可任意取下隨身碟。

連結USB鍵盤

- 連接鍵盤到條碼機,螢幕會顯示「進入單機操作」,按Feed鍵即可進入單機操作模式,於此模式下可以執行「呼叫標籤」,設定
 「鍵盤國碼」、「Codepage」、「時間」、「資料庫」及「編輯標籤」。
- 連接USB鍵盤到條碼機,如不進入單機操作模式,可按左鍵離開。
- 離開單機操作模式後,如需再進入,可按鍵盤上「F1」按鍵或重新開機,即可依照步驟第一個步驟選擇是否進入單機操作模式。

連結Scanner

 連接Scanner到條碼機,螢幕會顯示「進入單機操作」,按Feed鍵即可進入單機操作模式,於此模式下可以執行「呼叫標籤」, 選擇需要列印的標籤,透過Scanner可輸入Prompt與Print Quantity。

注意

* 外接USB埠僅供電500mA,不建議作為電子產品充電使用。

^{*} 外接USB埠無Hub功能。

^{*} 随身碟僅支援FAT32格式·容量上限32GB。支援廠牌: Transcend, Apacer, ADATA, Patriot, Corsair, Kingston。

^{*} 隨身碟僅支援透過印表機下載功能,透過PC目前僅支援整個LABELDIR資料夾複製,無法透過PC將個別資料複製到隨身碟。

3 條碼機設定

3.9 進入傾印模式

為了保證在判斷由電腦和軟體發出的指令時,我們可接收正確的資訊,請遵循下列步驟

第一步,讓條碼機進入傾印模式

適用於配備LED燈之型號RT200i / RT700i的桌上型條碼機

輕壓及壓住 ^[] 按鍵直到LED顯示幕顯示"進入傾印模式", 之後釋放 ^[] 按鍵。

第二步,確保條碼機準備印出標籤

第三步·將有問題的標籤及指令傳達至條碼機

第四步、條碼機將印出具有字母及編號的標籤、請將此標籤拍照留存並使用電子郵件寄給我們。

請輕壓 FEED 按鍵以結束(離開) 傾印模式,之後條碼機將會自動顯示"離開傾印模式"。此項程序指示條碼機已回到待機模式。



4.1 安裝NetSetting軟體

NetSetting軟體是在您使用網路連線遠端操作印表機時所必需的操控軟體 · 您可以在產品內附的光碟裡或從官方網站下載此 軟體的安裝檔案 · 之後請依照以下的步驟進行軟體的安裝 。

- 1. 將產品光碟置入光碟機裡,開啟"Ethernet"檔案夾。
- 2. 點擊NetSetting軟體的安裝圖示後開始進行安裝。

Ethernet				
File Edit Yew Fgyorites Iools Help			🗅 🔁 🔘 Sea	aru.
🔇 Back 🔹 🔘 - 彦 🐰 🗎 🧯	Search 🍺 Folders	× 30 4		
Address Dr)DownloadiDrivers\Ethernat	****	.rs\Ethernet		
File and Folder Tasks 🛞				17
Other Places		8		
Drivers				
My Documents NetworkSe	kting5etup.msl			
My Computer My Network Places		×		
	\			
Details (8)		Nie.	unaul Cathing Cathing	/
		Ive	tworksettingsetupa	
bjects	2.40 MB	My Comput		

- 3. 依照安裝視窗的指示進行安裝。
- 4. 可指定安裝的路徑

🛃 NetSetting	
Select Installation Folder	\$
	NetSetting
The installer will install NetSetting to the following folder.	
To install in this folder, click "Next". To install to a different folder, enter it be	low or click "Browse".
<u>F</u> older:	
C:\Program Files\Godex\NetSetting\	Browse
	Disk Cost
Install NetSetting for yourself, or for anyone who uses this computer:	
○ Everyone	
⊙ Just <u>m</u> e	
Cancel < <u>B</u> ack	<u>N</u> ext >

- 5. 按下"下一步"鍵,即可開始複製軟體檔案。
- 6. 安裝完成之後即可在桌面看到NetSetting軟體的啟動圖示。





4.2 NetSetting 操作介面

按下NetSetting軟體的啟動圖示後,可以看到如下圖的開始頁面,在開始頁面裡會顯示一些印表機和PC的基本資訊。

GoDEX	Search GoDEX Na	fing twork Printer	•
E §	👱 😵 🔝	5	
Please Select The Printer You Wi Alias Name	ant To Connect Serial No.	Mac Address	IP Address
Printer P-58_123456 Graphic Products Fal TOM	P-58_123456 000000 000000	00-1D-9A-00-0E-19 00-1D-9A-00-00-07 00-1D-9A-00-0C-16	192.168.102.70 192.168.102.86 192.168.102.31
+ MarkHuang MarkHuang TomLin WENDYOUVANG BettyTsou		C8-60-00-8D-8D-9F 48-5B-39-F2-A6-94 00-24-8C-DA-5D-68 C8-60-00-8D-8D-22	192.168.102.20 192.168.102.237 192.168.0.102 192.168.102.29
Niscellaneous Information	1		
NotSetting V1.04, Build Date : 2013.07	23 18:57-38		

按下放大鏡的圖示 · NetSetting軟體即會開始尋找目前在您的網路環境中已經連線的Godex印表機 · 所有已連線的印表機 會顯示在上圖的印表機列表中 ·

NetSetting IP Setting	Language +
/	
Printer Name: Length(1-16) Port No: 9100	
Input Press Please Input Password (Digit Allowed Only): OK Cancel	
IP Address: I I Subnet Mask: I I	
Set ReGer	

NetSetting操作介面分為六大類,可針對各種不同的網路設定進行操作及變更。但為了確保網路設定的安全性,在進行操作之前您必須先輸入正確的密碼。

^{*} 預設的網路安全設定密碼為"1111",稍後您可以在"IP Setting"頁面裡進行變更。



IP設定

在IP設定的頁面裡 · 你可以設定印表機名稱 · Port number · Gateway以及網路設定安全密碼 · 除此之外您也可以將條碼機的IP 位址設定為固定IP或DHCP ·

GoDEX	NetSetting IP Setting	
/ 🛋 🔔	* 🔝 🍫	
Printer Name:	Godex	Length(1~16)
Port No:	9100	
Default Gateway:	192 . 168 . 0 . 254 I	
Password:	1111	Length(1~4)
⊖ Get IP From	DHCP Server	
 Static IP 		
IP Address:	192 . 168 . 102 . 55 I	
Subnet Mask:	255.255.255.0 I	
Sat	Refresh	

按下"設定"鍵可以使設定值生效,按下"重取資料"鍵則可以更新目前設定的數值。

^{*} 在進行網路環境設定的變更時,您必須具備基本的網路知識,若需取得相關的網路環境設定參數,建議您聯繫您的網路 管理人員。



韌體更新

在"韌體更新"頁面可以顯示出目前印表機的韌體版本·如果您需要更新印表機韌體時·只要指定新版印表機韌體檔案的存於 置·按下"開始下載更新韌體"鍵後·即可進行遠端印表機韌體更新。

Gol	DEX	NetSetHing Firmware Upgrade		
		🏶 🕼 🍫		
[F	Firmware Upgrade		Ì
	Please Select Firmware File:		Browse	
		Start Download Firmware		
	Recover To Factory Settings			

除了進行印表機韌體更新之外,您也可以按下"恢復系統出廠設定值"鍵來將印表機的各種設定值都回復到出廠時的狀態。



警告訊息設定

您可以針對印表機發生錯誤時的不同狀況設定是否需要發送告警訊息,也可以設定告警訊息是經由SMTP、SNMP或兩者同時發送。

GoDEX		NetSetting Alert Message Setting	■ ×
	۵/ 🤷	* 👔 🍫	
SMTP	SNMP	Description	
		Paper or Ribbon Empty	
		Paper Jam	
		Ribbon Out	
		Printhead Up (Open)	
		Rewinder Full	
		File System Full	
		File Not Found	
		Duplicated Name	
		Syntax Unknown	
		Cutter Jammed or Not Installed	
		TPH Over Heat	
	Set	Refresh	

按下"設定"鍵可以使設定值生效,按下"重取資料"鍵則可以更新目前設定的數值。



印表機組態設定

設定或變更已連線的印表機組態,您可以在此設定頁面裡完成主要的印表機設定項目。

	Printer Configuration	5		۰ 🌪
Printer Setup				
Printer Model	Tear-off Position	Speed	Darkness	
RT700i	12 2	•	12	•
	Dispenser/Applicator La	abels per Cut	Printing Mod	е
	0 (None) 🔹 0	<u>*</u>	Thermal Transfer	
4800 ·	Traditonal Chinese	• 0 - Refle	ective	
Parity	Keyboard Country Coo	1e	Pre-Printing	
None	US	• OFF		•
Data Bits	Code Page		Top Of Form	
O Chan Dite	Code Page 850	✓ ON		-
1	Buzzer			
	ON	•		
	Set	Refresh		

按下"設定"鍵可以使設定值生效,按下"重取資料"鍵則可以更新目前設定的數值。



命令視窗

"命令視窗"可提供您一個與印表機遠端溝通的介面,讓您可經由此視窗,以傳送印表機命令的方式操作印表機。 您可以在"Input Command"區塊裡輸入印表機命令,然後按下"Send Command"鍵將命令內容傳送到印表機執行。 部份印表機命令執行後會回傳訊息者,則會將回傳訊息顯示在"Output Message"區塊裡。

GoD	-			7	NetSetting Terminal				R	•
	IP NETWORK	ف	<u>.</u>	*		5				
	Input (Comman	t				Send	Command		
	Outpu	t Messag	e				Cle	ar Data		

按下"Send Command" 鍵可以將印表機命令經由網路傳送到印表機·藉此實現遠端操作功能。



韌體更新

在"韌體更新"頁面可以顯示出目前印表機的韌體版本·如果您需要更新印表機韌體時·只要指定新版印表機韌體檔案的存放位置·按下"開始下載更新韌體"鍵後·即可進行遠端印表機韌體更新。

Gol	DEX	NetSetHing Firmware Upgrade		
		🏶 😰 🍫		
ſ		Firmware Upgrade		
	Please Select Firmware File:		Browse	
		Start Download Firmware		
		_		
	Recover To Factory Settings			

除了進行印表機韌體更新之外,您也可以按下"恢復系統出廠設定值"鍵來將印表機的各種設定值都回復到出廠時的狀態。

5.1 安裝選購配備預備步驟

在安裝選購配備前,請先瞭解以下預備步驟

- 1. 關閉條碼機電源
- 在安裝任何選購配備之前,請務必先將條碼機電源關閉
- 2. 打開印表機上蓋

面對機器正面,將兩邊的上蓋開啟鈕往前拉,即可掀起上蓋 若需更詳細的說明,請參閱2.1節"如何開啟條碼機"



3. 移除前飾板

如下圖所示,按住前飾板兩側往前拉,即可將前飾板移除





4. 卸下滾輪

將兩側的卡榫扳開即可將滾輪抬起並卸下







5.2 安裝自動剝紙器

自動剝紙器部件說明



預備步驟

請先參閱5.1節的預備步驟說明,再進行自動剝紙器的安裝

開始安裝自動剝紙器

- 1. 先移除底座遮蓋。
- 2. 移除底座遮蓋後,先將橡膠滾輪兩邊的卡榫往下壓,再將剝紙器連接線插入條碼機下半部插孔裡



注意

* 背紙規格建議厚度在0.06 mm ± 10%,紙質基重為65 g/m² ± 6%會得到最佳之剝紙效果。

- ** 最大剝紙寬度為118 mm。
- *** 加裝自動剝紙器時,停歇點設定數值(^E)建議為13。



- 3. 扶住剝紙器並對準螺絲孔。
- 4. 將前蓋打開後,從底部鎖上螺絲。





5. 將上蓋蓋回並將條碼機側翻





6. 打開條碼機底部的模組連接插座蓋板



7. 將剝紙器連接線的插頭插在對應的連接插座上



8. 將模組連接插座蓋板蓋回



- * 在插上連接線插頭時請務必關閉印表機電源,以避免造成機器主機板損傷的風險。
- ** 模組連接插座組合上的兩個插座,上方插座為連接裁刀之用,下方插座則為連接自動剝紙器之用。



5 條碼機選購配備

在使用剝紙器的情況下安裝標籤紙

1. 將第一張標籤撕下



 把標籤紙往前拉以穿過紙張調整桿 接著將標籤紙背紙穿入條碼機滾輪與剝紙器滾輪之間



^{*} 建議配合剝紙使用時的標籤尺寸高度為25 mm以上。



3. 標籤紙及其背紙的進紙路線如下圖所示





4. 將剝紙器合上,並把上蓋壓下固定後,即完成標籤紙的安裝。





5. 若按下送紙鍵送紙,則標籤紙在經過剝紙器後,其背紙即會自動剝離



注意

* 自動剝紙器上內建紙張偵測器·如果此偵測器被剝落的標籤遮住·則條碼機會停止列印·必須等標籤紙取走之後才能進行 下一張的列印。其目的在於防止剝落的標籤堆積在出紙口·進而造成列印錯誤。





5.2 安裝自動剝紙器

自動剝紙器部件說明



預備步驟

請先參閱5.1節的預備步驟說明,再進行自動剝紙器的安裝

開始安裝自動剝紙器

- 1. 先移除底座遮蓋。
- 2. 移除底座遮蓋後,先將橡膠滾輪兩邊的卡榫往下壓,再將剝紙器連接線插入條碼機下半部插孔裡



注意

* 背紙規格建議厚度在0.06 mm ± 10%,紙質基重為65 g/m² ± 6%會得到最佳之剝紙效果。

- ** 最大剝紙寬度為118 mm。
- *** 加裝自動剝紙器時,停歇點設定數值(^E)建議為13。



- 3. 扶住剝紙器並對準螺絲孔。
- 4. 將前蓋打開後,從底部鎖上螺絲。





5. 將上蓋蓋回並將條碼機側翻



6. 打開條碼機底部的模組連接插座蓋板



7. 將剝紙器連接線的插頭插在對應的連接插座上



8. 將模組連接插座蓋板蓋回



- * 在插上連接線插頭時請務必關閉印表機電源,以避免造成機器主機板損傷的風險。
- ** 模組連接插座組合上的兩個插座,上方插座為連接裁刀之用,下方插座則為連接自動剝紙器之用。





安裝標籤紙

1. 將標籤紙經由紙張調整桿下方以及裁刀模組穿過



2. 關上上蓋·按下送紙鍵完成標籤定位



注意

* 加裝裁刀模組後,不建議以內捲紙列印,以避免可能發生的故障。

** 加裝裁刀模組裝置時,停歇點設定數值(^E)建議為30。



6.1 印表頭保養與清潔

印表頭可能會因灰塵附著、標籤紙沾黏或積碳等,而發生列印不清晰或斷線(即某部份無法列印)的狀況。所以除了列印時將上蓋 保持閉合外,所使用的紙張也要注意是否有灰塵或其它汙物附著,以保持列印品質並可延長印表頭使用壽命。

印表頭的清理步驟

- 1. 先關閉電源
- 2. 開啟上蓋
- 3. 取下碳帶
- 4. 若印表頭(見附圖中箭頭所指之處)附著有黏結之標籤紙或其它汙物,請用酒精筆或軟布料沾酒精清除。



^{*} 建議每週清理印表頭1次。

^{**} 清理印表頭時·請注意清潔的軟布上是否有附著金屬或堅硬物質·若使用不潔的軟布而造成印表頭的損壞·則不在保固條 件內。



6.2 **故障排除**

問題	建議改進方法
電源打開後LCD顯示幕無反應	♦ 檢查電源線是否接妥。 請參閱2.4節內容說明
機器停止列印·LCD顯示幕出現錯誤圖示	 檢查應用軟體之設定,或檢查程式命令是否錯誤。 查找3.5節操作錯誤訊息說明,確認錯誤型態。 檢查印表頭是否關閉(印表頭組合件未壓至定位)。 請參閱3.5節內容說明
條碼機開始列印・但標籤上無內容印出	 ◆ 檢查碳帶是否正反面倒置,或是否適用。 ◆ 選擇正確的條碼機驅動程式。 ◆ 選用正確的列印模式,並配合選用正確的標籤紙材質及碳帶類型。
列印時·標籤有糾結現象	 清除糾結之標籤・如果印表頭沾有黏著之標籤・請用酒精筆或柔軟布料沾 酒精・清除其殘餘黏膠。 請參閱6.1節內容說明
列印時·標籤上僅局部內容印出	 ◆ 檢查標籤紙或碳帶是否黏著於印表頭上。 ◆ 檢查是否應用軟體有誤。 ◆ 檢查是否邊界起印點設定有誤。 ◆ 檢查碳帶是否打摺不平整。 ◆ 檢查電源供應是否正確。
列印時·標籤上部份列印不完整	 ◆ 檢查印表頭是否有殘膠、碳渣附著。 使用內建命令~T檢查印表頭是否列印完整。 ◆ 檢查使用的耗材是否品質不佳。
列印位置不符所望	 ◆ 檢查偵測器是否被紙張附著其上。 ◆ 檢查紙張調整桿是否貼齊紙捲邊緣 ◆ 確認標籤尺寸是否適用。
列印時·跳至次張標籤	 ◆ 檢查標籤紙高度及間隔設定是否有誤。 ◆ 檢查偵測器是否被紙張附著其上。 ◆ 請再次進行標籤紙自動偵測程序。 請參閱3.4節內容說明
列印結果不清晰	 ◆ 檢查列印明暗度設定是否不足。 ◆ 印表頭是否有殘膠、碳渣附著須清理。 請參閱6.1節內容說明
使用裁刀時,標籤紙割截不正	◆ 檢查標籤紙是否裝置歪斜。
使用裁刀時, 標籤紙切不斷	◆ 檢查標籤紙厚度是否超過可裁切厚度。
使用裁刀時・標籤紙不出紙或割截不規則	◆ 檢查裁刀是否閉合。◆ 檢查紙張調整桿是否貼齊紙捲邊緣。
使用剝紙功能不佳	 ◆ 檢查剝紙偵測器是否被灰塵蒙蔽或紙張附著其上。 ◆ 檢查標籤紙是否安裝妥當。

注意

* 若以上建議仍無法解決問題,請與經銷商聯繫。

附錄

產品規格

枋	幾型	RT700i	RT730i	
列日	印模式	熱感式/熱轉式兩用		
解	析度	203 dpi (8 dots/mm)	300 dpi (12 dots/mm)	
列日	印速度	Up to 7 IPS (177 mm/s) 5 IPS (127 mm/s)		
列日	印寬度	4.25" (108 mm)	4.16" (105.7 mm)	
列日	印長度	Min. 0.16" (4 mm)** ; Max. 68" (1727 mm)	Min. 0.16" (4 mm)** ; Max. 30" (762 mm)	
處	理器	32 Bit RISC CPU		
	Flash	8MB Flash(使用者可用容量為	為 4MB)	
記憶體	SDRAM	16MB SDRAM		
威應	器形式	固定式反射感應器; 置中透光	5.感應器	
	紙張類型	連續紙、間距標籤紙、黑線構 制	票記紙或 打孔紙等·標籤長度可自動偵測或手動命令強制控	
	紙張寬度	1" (25.4 mm) Min 4.64" (118 mm) Max.	
紕張規格	紙張厚度	0.003" (0.06 mm) Min 0.0	11" (0.2 mm) Max.	
	紙捲外徑	最大直徑 127mm(5 吋)		
	紙捲軸芯	25.4mm(1 时)~38.1mm(1.5	吋)	
	材質	一般蠟質型、混合型、 抗刮	樹脂型	
	長度	981 呎(300m)		
碳帶規格	寬度	1.18 吋至 43.3 吋(30mm-110mm)Max		
	最大外徑	2.67" (68 mm)		
	軸芯	1" (25.4 mm)		
程式	式語言	EZPL, GEPL, GZPL 自動切換		
	標籤排版軟體	GoLabel (僅支援 EZPL)		
隨機搭贈軟體	Driver	Windows 2000, XP, Vista, 7, Windows Server 2003 & 2008		
	DLL	Windows 2000, XP, Vista		
		6, 8, 10, 12, 14, 18, 24, 30, 1	16X26 and OCR A & B	
 	Bitmap字體	Bitmap 字體列印方向可旋轉	專角度為 90°, 180°, 270° 字體可單獨旋轉角度為90°, 180°,	
		270°並可水平或垂直放大8倍		
	向量字體	列印方向可旋轉角度為 90°,	180°, 270°	
	Bitmap字體	Bitmap fonts 90°, 180°, 270	° rotatable, single characters 90°, 180°, 270° rotatable	
下載字體	亞洲字體	列印方向可旋轉角度為 90°,	180°, 270° · 並可水平或垂直放大 8 倍	
	向量字體	列印方向可旋轉角度為 90°,	180°, 270°	
條碼	1-D Bar codes	Code 39, Code 93, EAN 8 2 of 5 with Shipping Beare Codabar, Code 128 (subs K-Mart, Random Weight, Post NET, ITF 14, China Pos DataBar	/13 (add on 2 & 5), UPC A/E (add on 2 & 5), I 2 of 5 & I r Bars, et A, B, C), EAN 128, RPS 128, UCC 128, UCC/EAN-128 tal Code, HIBC, MSI, Plessey, Telepen, FIM, GS1	
	2-D Bar codes	PDF417, Datamatrix code, and Aztec code	, MaxiCode, QR code, Micro PDF417, Micro QR code	
A ها ا	馬頁	CODEPAGE 437, 850, 851, WINDOWS 1250, 1251, 125 Unicode (UTF8, UTF16) 預設支援單色 PCY、RAAP	852, 855, 857, 860, 861, 862, 863, 865, 866, 869, 737 2, 1253, 1254, 1255, 1257 其他圖模類型可經軟體控制支援	

附錄

產品規格

杓	幾型	RT700i	RT730i
		USB 埠	
唐於	~ 不	Serial 埠: RS-232 (DB-9)	
寺朝	1771日	外接 USB 埠	
		Ethernet 埠	
		彩色 LCD 顯示幕及操作鍵	
	协制 公面	功能鍵: FEED 送紙鍵	
1	正前江国	紙張偵測鍵	
		電源開關	
自動語	計時器	標準	
	逐源	Auto Switching 100-240VAC, 50-60Hz	
工作理培	操作溫度	41°F to 104°F (5°C to 40°C)	
工作成境	儲存溫度	-4°F to 122°F (-20°C to 50°C)	
湿度	操作溼度	30-85%, non-condensing.	
除反	儲存溼度	10-90%, non-condensing.	
安	そ規	CE(EMC), FCC Class A, CB, CCC, cUL	
	長度	11.0" (280 mm)	
機體尺寸	高度	7.3" (186 mm)	
	寛度	8.3" (210 mm)	
機體	重量	機體不含其他耗材或選購配備重量為3公所	千(6.6 磅)
		藍芽模組	
		裁刀	
選購	填目	剝紙器	
		外掛紙捲架(最大紙捲外徑為 10 吋)	
		外接式回捲器	

注意

* 選購項目請洽詢原購買單位。上述規格若有變動,均以實際出貨為主,恕不另行通知。以上所引用之商標版權均屬原公司所有。

** 因應不同耗材特性,實際列印尺寸須視實際耗材適配而定。

附錄

產品規格

機種		RT700iW	RT730iW
列印模式		熱感式 / 熱轉式兩用	
解析度		203 dpi (8 dots/mm)	300 dpi (12 dots/mm)
列印速度		最高可達 7 IPS (177 mm/s)**	5 IPS (127 mm/s)**
列印寬度		108 mm (4.25 ")	105.7 mm (4.16 ")
列印長度		列印長度最小為 4 mm (0.16 ")**	列印長度最小為 4 mm (0.16 ")**
		列印長度最大為 1727 mm (68 ")	列印長度最大為 762 mm (30 ")
中央處理器		32 位元高效能微處理器	
記憶體	Flash	128 MB Flash (使用者可用容量為 60 MB)	
-	SDRAM	32 MB SDRAM	
感應器形式		反射式感應器:可移動式	
		透光式感應器:中置型固定式	
紙張規格	紙張類型	連續紙、間距標籤紙、黑線標記紙或打孔紙等,標籤	&長度可自動偵測或手動命令強制控制
-	紙張寬度	最小 20 mm (0.79 '') ~ 最大 118 mm (4.64 '')	
-	紙張厚度	最小 0.06 mm (0.003 ") ~ 最大 0.2 mm (0.01 ")*	k
-	紙捲外徑	最大直徑 127 mm (5 '')	
-	紙捲軸芯	25.4 mm (1 ") 、 38.1 mm (1.5 ")	
碳帶規格	材質	一般蠟質型、混合型、抗刮樹脂型	
-	長度	300 m (981')	
-	寛度	最小 30 mm (1.18 ") ~ 最大 110 mm (4.33 ")	
-	最大外徑	68 mm (2.67 ")	
-	軸芯	25.4 mm (1 ")	
程式語言		EZPL、GEPL、GZPL、可自動切換	
隨機搭贈軟體	標籤排版軟體	Gol abel (僅支援 FZPL)	
	驅動程式	MAC: Linux Windows 2000 XP Vista Window	ws 7, 8 1 and 10, Windows Server 2003 & 2008
-	DII		ndows 2000 / XP / VISTA / Windows 7 / Windows 8 1
 	Bitman 字體		6v26、以及 OCR 48B
	ышар ти	利印方向可旋轉角度為 90°、180°、270°,字體可聞	8720° 以及 800K ABB 冒獨旋轉角度為 90°、180°、270°,並可水平或垂直放大 8 倍
-	向景字體	可伸缩字型 (細體 / 斜體 / 底線),可旋轉角度:	為2010、180°,以及 270°
下載字體	同重于虚 Bitman 字體		、180°、270°、字體可留獨旋輔色度為 90°、180°、120
	西湖ウ醴	可下載 mindp 子燈 · 列印方向可旋轉角度為 70	100 Z/0 于虚马丰调加特内反称 70 100 次及 Z/0
-	立所于短	可下載並加于提·列印列同可旋转用反為 70 · 180 可伸缩空刑 (組體 / 斜體 / 库绝),可始輔色度:	- 270 · 亚可尔十或亚直放大 6 旧 あ 90%、190%、以及 970%
收 匯 孫 粘	り里子痘 1 D 修理		前 90°、160°,以及 270° vith 2 & 5 digits extension)UPC A UPC E UPC A and UPC
	2-D 條碼	With EAR 2 of 5 algit extension, interfedved 2-of Codabar, Code 128 (subset A, B, C), EAN 128, Postnet, ITF 14, China Postal Code, HIBC, MSI, P Planet 11 & 13 digit, Japanese Postnet, Standa 32 PDF417, Datamatrix code, MaxiCode, QR code	-3 (I 2015), Interleaved 2-6-15 with shipping Bearer Bar RPS 128, UCC 128, UCC/EAN-128 K-Mart, Random Weight lessey, Telepen, FIM, GS1 DataBar, German Post Code, rd 2 of 5, Industrial 2 of 5, Logmars, Code 11, ISBT-128, Co a, Micro PDF417, Micro QR code and Aztec code, Code 4
		Codablock F , TLC 39	
碼頁		CODEPAGE 437 \ 850 \ 851 \ 852 \ 855 \ 857 \ 8 WINDOWS 1250 \ 1251 \ 1252 \ 1253 \ 1254 \ 12	60、861、862、863、865、866、869.以及 737 55.以及 1257
回叱声四			
圖形處埋		預設支援單色 PCX、BMP,其他圖檔類型可經軟體	控制支援
傳輸介面		USB 2.0 建接埠 (B-Type)	
		USB Host (A-Type)	
		RS-232 (DB-9) 串列埠	
		IEEE 802.3 · 10/100 Mbps Base-IX (RJ-45) 乙太網 そ回時位度 (※仮想位度) (工廠内計)	路列印何版器
		业列建按焊 (述你建按焊) (上廠艾裝)	
控制面板		彩色 LCD 顯示幕反操作鍵	
		電波用 / 開鍵	
÷1 n+ 3+ 99		一組多功能硬履控制鍵:FEED 按鍵	
<u> </u>			= DQ)
電源		100-240 V AC · 50-60Hz (父且沇目動轉換電源供應	쯉)
上作 境	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	41°F ~ 104°F (5°C ~ 40°C)	
<u>ا</u>	儲存温度	-4*F ~ 122*F (-20*C ~ 50*C)	
烝 伎	操作溼度	<u>3U%~85%・</u> 非凝結	
	儲存溼度	10%~90%,非凝結	
安規		CE(EMC)	× CCC
機體尺寸	長度	280 mm (11.0 ")	
-	高度	186 mm (7.3 ")	
	寛度	210 mm (8.3 ")	
機體重量		機體重量為 2.6 kg (5.73 lbs) · 不含其他耗材或選購	配備
選購項目		裁刀	
		自動剝紙器	
		外掛紙捲架 (最大紙捲外徑為 250 mm / 10 ")	
		外接式正向 / 反向回捲器	
		藍芽模組 (經銷商安裝)	

因應不同耗材特性,實際列印尺寸及列印速度須視實際耗材適配而定。



通訊埠規格

接腳定義

• USB埠

	連結器形式 :	Туре В		
Pin NO.	1	2	3	4
Function	VBUS	D-	D+	GND

串列埠

•

串列出廠設定值 : Baud rate 9600, no parity, 8 data bits, 1 stop bit, XON/XOFF protocol and RTS/CTS

RS232 Housing (9-pin to 9-	pin)		
DB9 Socket			DB9 Plug
-			+5V, max 500mA
RXD	1	1	TXD
TXD	2	2	RXD
DTR	3	3	N/C
GND	4	4	GND
DSR	5	5	RTS
RTS	6	6	CTS
CTS	7	7	RTS
RI	8	8	N/C
Computer	9	9	Printer

^{*} Serial port總輸出電流最大不能超過500mA。



使用USB隨身碟時的檔案操作方式

文件操作

移動或複製隨身碟內的檔案: 需透過指令 ~MMOV (移動) 或 ~MCPY (複製) 執行。將隨身碟連接到印表機, 透過USB cable連接PC與印表機, 執行以下命令。

● 複製

語法	~MCPY,s:o.x,d:o.x
參數	s = source device of stored object (s = D (USB 指的是外部記憶體) or F (flash 指的 是內部記憶體)) d = destination device of stored object o = object name, o 可使用 * 代替 x = extension, x 可使用 * 代替 or = D, database = A, Asia font = C, TTF font = E, Bit-Mapped font = F, label form = G, graphic = S, serial file = T, text = B, Unicode Table
說明	Copy file
範例	~MCPY,F:*.F,D:*.F ~MCPY,D:*.G,F:

● 移動

語法	~MMOV,s:o.x,d:o.x
參數	s = source device of stored object (s = D (USB 指的是外部記憶體) or F (flash 指的是內部記憶 體)) d = destination device of stored object o = object name, o 可使用 * 代替 x = extension, x 可使用 * 代替 or = D, database = A, Asia font = C, TTF font = E, Bit-Mapped font = F, label form = G, graphic = S, serial file = T, text = B, Unicode Table
說明	Move file
範例	~MMOV,F:*.F,D:*.F ~MMOV,D:*.G,F:


BT2.4G模組安裝說明操作方式

1.1 BT2.4G模組安裝說明



·BT2.4G模組

預備步驟



開始安裝BT2.4G模組

打開底座下蓋後,可以清楚看見BT2.4G模組的插槽 並依步驟1、2正確無誤的將BT2.4G模組插入插槽



將BT2.4G模組依著指示箭頭插入模組的插槽

注意

- 當插入BT2.4G模組時,請務必預防以下兩種情況的發生
- 使用者必須先行關閉機器,才可插入BT2.4G模組



BT2.4G模組板子有一條指示線,必須將指示線 正確且切齊的方式,用力壓至模組插槽的底部 以防在使用此功能,讀取不到無線的訊號





BT2.4G模組未切齊插入插槽 插入BT2.4G模組時,指示線未與PCB板切齊

1.2 搭配羅技K810鍵盤操作說明



將條碼機與羅技鍵盤K810做配對

將K810鍵盤的開關開啟,再按下按鈕,此時條碼機即可對K810鍵盤做配對的動作。



三組無線訊號燈閃爍時,代表K810鍵盤處於可被搜尋的狀態



注意

* 若使用者使用不同款無線鍵盤,鍵盤會因屬性不同而在操作上有所出入,請使用者參閱當時使用的鍵盤的操作說明書。

** K810的PIN CODE預設值0000.如果使用者把SSP狀態更改為關閉,再次進入條碼機時,將會被要求輸入PIN CODE值。





此時條碼機準備與K810鍵盤做配對的動作



注意

* LCD主畫面的無線小圖示會由原先的灰色小圖示轉變成藍色的小圖示







注意

* 回到主畫面,按壓FN+F1,同樣可以使用單機操作功能。

1.4 功能簡介

功能說明



此功能是清除綁定功能·初始設定值為''關閉''·當此功能開啟後·將會清除 任一無線裝置已配對的連線·清除工作完畢此功能會自動回復為''關閉''狀態。



當此功能開啟時,條碼機周邊的無線終端裝置可主動偵測條碼機並連結。 但當此功能關閉時,條碼機就無法使用任何的無線功能。 *在預設狀態下,BT2.4G功能的可偵測性為「關閉」,開啟後條碼機可被偵測的 時間約為120秒。



此功能是安全簡易配對,初始設定值為開啟。當條碼機與無線裝置連線成功後 ,BT2.4G設定的"裝置可被偵測"、"SSP"及"PIN Code"即無法做任何修改。 若要再次更動相關的設定,必須先透過"清除綁定"後才可繼續修改的動作。



配對條碼機與週邊無線終端裝置的辨識碼。當配對連線成功後,要更動 PIN Code的設定,必須先清除綁定後才可更動PIN Code。 PIN Code的初始設定值為''0000'',按Feed鍵即可離開PIN Code的設定頁面。



當BT2.4G功能開啟時,系統才會顯示此功能。 在此介面下,按壓Feed鍵,即可掃瞄周邊無線終端裝置。 當搜尋裝置結束時,會顯示周邊裝置資訊 1. 只支援SPP與HID Profile的裝置 2. 只能顯示英文與數字 3. 最多只能顯示16組周邊裝置資訊 * 若是已經連線成功後,再次執行此功能,則會強制切斷 目前的連線。



WiFi列印伺服器模組安裝說明操作方式-適用於RT700iW/ RT730iW機型

1.1 WiFi列印伺服器模組安裝說明



1. 將WiFi模組依著指示箭頭插入模組的插槽



3. 蓋上背蓋,完成安裝

注意

* 當插入WiFi列印伺服器模組時,請務必預防以下情況的發生



WiFi列印伺服器模組未切齊插入插槽



WiFi列印伺服器模組安裝說明操作方式-適用於RT700iW/ RT730iW機型

1.2 WiFi列印伺服器模組設定說明

WiFi列印伺服器模組的設定方式:請安裝GoLabel 軟體,並使用軟體進行設定與操作。