FREECUT

LG-50E　變頻式空氣電離子切割機

使用說明書 & 保固書

主要用途和適用範圍 ：

LG 系列變頻式空氣電離子切割機是採用進口專用功率零件及最新變頻控制IC生產製造.足額輸出電流設計.使用率高.使用壓縮空氣,切割成本低.可切割碳鋼,不鏽鋼,銅,鋁合金及其它金屬,切割效率高!入熱量低不易變形.

工作條件和環境 ：

- 工作條件 ： 可靠的保護接地.輸入電源交流 220V ±10%壓降保護.
- 工作環境 ： 相對溫度≦90% (月均氣溫≦20℃).
  環境溫度-10℃- 40℃.

避免在有害氣體,金屬粉末,易燃易爆,腐蝕性環境,高灰塵區,化學沉積,雨中潮濕環境下使用切割機.

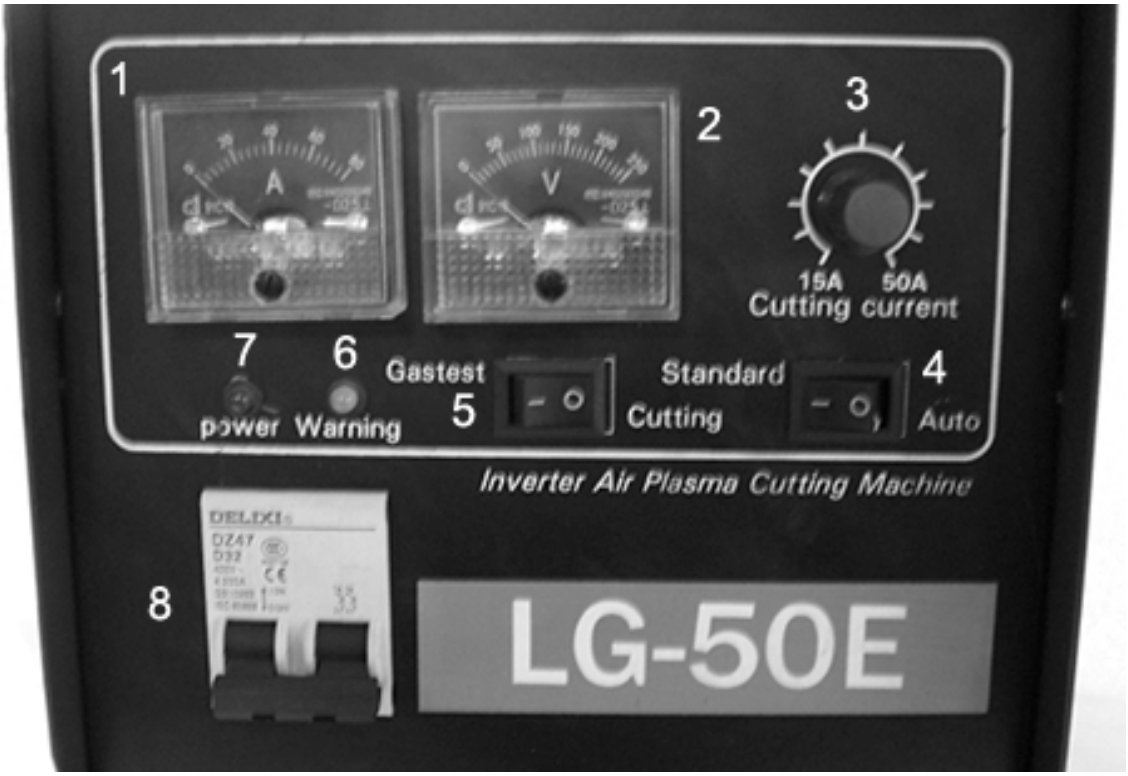
安裝注意事項 ：

1. 嚴禁在開機的狀況下,更換切割槍頭零件. 以免發生電擊危險.
2. 嚴禁在開機的狀況下,將槍頭朝向人體啓動開關.以免發生電擊危險.
3. 切割機應安裝於乾燥通風之環境,周圍物品必須保持 50 公分以上距離.
4. 電源機外殼接地避免發生觸電.

規格說明 ：

型號規格	LG-50E
輸入電壓	220V 單相
輸入容量	6KVA
空載電壓	200V
電流範圍	15~50A
使用率	60%
切割方式	接觸母材切割
最大切割厚度	15m/m
外型尺寸	425x195x310
機器重量	18KG

面板功能及操作說明 ：



項 目	功能簡介	說　　明
1	電流錶	顯示切割輸出電流
2	電壓錶	顯示切割輸出電壓
3	電流調整鈕	調整切割電流大小
4	自動 / 手動 切換開關	Standard 手動 / Auto 自動
5	氣體測試 / 切割 切換開關	Gastest 氣體測試 / Cutting 切割
6	異常燈	Warning 機器異常顯示
7	電源燈	Power 機器電源啓動顯示
8	電源開關	機器啓動開關
9	切割槍電纜接座	TORCH 接切割槍電纜螺母
10	切割槍 2P 插座	CONTROL 接切割槍 2P 插頭
11	接地線插座	WORKPIECE 接地線快速接頭

機器背面操作說明 ：

項 目	功能簡介	說　　明
12	濾水瓶高壓氣體輸入端	接空氣壓縮機
13	高壓氣體壓力調整鈕	拉高後,左右調整氣體壓力後.壓下轉鈕固定
14	濾水瓶洩水閥	按下洩除濾水瓶水
15	切割機高壓氣體輸入端	輸入乾燥高壓空氣
16	機器外殼接地端	機器外殼接地螺母
17	輸入電源線	輸入交流 220V 單相電源

切割機使用方法說明 ：

1. 檢查切割槍頭零件有否鬆動,請確實鎖緊.

2. 啓動壓縮空氣機至高壓氣體充足.啓動切割機電源,切至氣體測試開關.檢查調整機器後方之壓縮氣體濾水瓶壓力(旋鈕拉起向左右調整至適當位置.壓下旋鈕.一般約在(0.2-0.4mpa).再將開關切換至-切割位置.
   !注意 勿在未通氣的狀態下起弧,否則槍頭及機器易故障!

3. 根據母材厚度調整電流大小.切割火嘴先前傾 15 度與母材接觸.啓動切割槍手按開關.等母材穿透後開始移動切割槍.

4. **使用切割機廠商所供應之切割槍頭零件較易獲得最佳的切割效率以及降低故障發生.因不當的切割火嘴與電極間隙易導致切割槍頭短路及機器 PC 板故障.**

常見故障原因及處理 ：

故 障 現 象	故 障 原 因	處 理 方 法
電源指示燈不亮	1.輸入電源異常. 2.電源開關故障.	1.檢查電源端有否電源. 2.更換電源開關.
散熱風扇不轉	1.風扇電線脫落,欠相. 2.網罩變形卡住. 3.啓動電容失效. 4.風扇故障.	1.檢查風扇輸入電源. 2.調整網罩. 3.更換. 4.更換.
異常燈亮	1.欠相 2.槍頭零件短路	1.輸入電壓過低或內部故障. 2.更換槍頭或零件
無輸出電流	1.欠相或過流保護. 2.切割槍故障. 3.機器故障.	1.超負荷使用,檢查輸入電源. 2.檢查切割槍. 3.送修.
輸出電流減小	1.輸入電壓壓降過低. 2.輸入電源線過細或老化.	1.延長電源必須加粗平方數. 2.更換.
電流無法調整	1.內部可變電阻線脫落. 2.內部可變電阻故障.	1.檢修. 2.更換.
切割效果不佳	1. 槍頭電極火嘴鬆動 2. 槍頭電極火嘴損壞 3. 切割氣體壓力過大或過小 4. 槍頭短路	1. 檢查槍頭零件 2. 更換槍頭零件 3. 調整適當氣體壓力 4. 更換槍頭

保固書 :

機 號 : _____

購買日期 : _____ 年 _____ 月 _____ 日 **自購買日期起保固壹年!**

保固說明:

1. 凡在正常使用情況下.設備損壞時,本公司負擔維修責任.但零件及消耗性材料不在此限.

2. 凡天災或不可抗拒之意外災害造成焊切設備損壞時,保固期間內本公司視損壞狀況另收優惠之維修費用,但若因損壞嚴重而造成無法維修時,購買方必須負擔全部損失.

3. 除本公司維修人員外,不得擅自維修改裝或拆卸設備,造成設備損壞狀況時.必須負擔全額設備維修費用.

4. 不得擅自更改設備配件及輸入不正確使用輸入電源.不可在下雨或潮濕淋雨以及高溫,噴漆及噴沙的狀況下操作設備.另避免任何金屬或重物撞擊或壓迫設備.造成設備損壞狀況時.購買方必須負擔全額設備維修費用.

5. 非使用本公司提供之原廠配備之切割槍頭及電極火嘴導致機器故障時. 須負擔全額設備維修費用.

6. **自購買日期起保固壹年,本保固書無蓋立公司專用章視爲無效.**