

> 产品介绍

PRODUCTS INTRODUCTION

PT-2098 冷热冲击试验机 (吊篮式)

Hot and cold impact tester (Mobile, two-cased type)



用途：冷热冲击机可用来测试材料结构或复合材料，在瞬间下经极高温及极低温的连续环境下所能忍受的程度，藉以在最短时间内 试验其因热胀冷缩所引起的化学变化或物理伤害.适用的对象包括金属,塑料,橡胶, 电子....等材料,可作为其产品改进的依据或参考。

产品介绍

PRODUCTS INTRODUCTION

规格：

产品型号	PT-2098A	PT-2098B	PT-2098C
工作室尺寸(mm) W×D×H	400×400×300	500×500×300	600×600×300
箱体外尺寸(mm)	1360×1920×2050	1460×2300×2200	1620×2320×2200
温度范围 (°C)	-20°C、-40°C、-70°C、-80°C~200°C		
冲击范围 (°C)	0°C、-20°C、-40°C、-60°C~80°C、100°C、150°C、		
温度波动度 (°C)	±1°C		
温度均匀度 (°C)	≤±2°C		
升温速率 (°C)	3°C~5°C/min (空载时)		
降温速率 (°C)	1°C~2°C/min (空载时)		
恢复时间	≤5min		
高低温转换时间	≤10S		
实验箱体规格	两箱提篮式		
冷却系统	风冷式或水冷式		
温度控制系统	进口 LCD 5.7寸全新真彩液晶触摸控制器		
制冷系统	原装“泰康”、“谷轮”、“比泽尔”压缩机(组)		
制冷方式	风冷		
加热系统	镍铬合金丝型高效加热器、UL形不锈钢电镀加热器		
内胆材质	SUS # 304 不锈钢板		
外壳材质	喷塑镀锌彩色钢板		
保温材质	超细玻璃纤维保温棉		
结构	采用两箱提篮式，样品架依靠安装箱体底部的直线往复驱动系统作上下移动		
保护系统	1.测试品超温保护 (独立) 2.附有无熔丝保护开关 3.加热器超温保护开关 4.压缩机过载过热 5.压缩机高低压保护 6.系统过电流保护装置 7.控制器自诊定故障并显示 8.冷却水压过低保护		

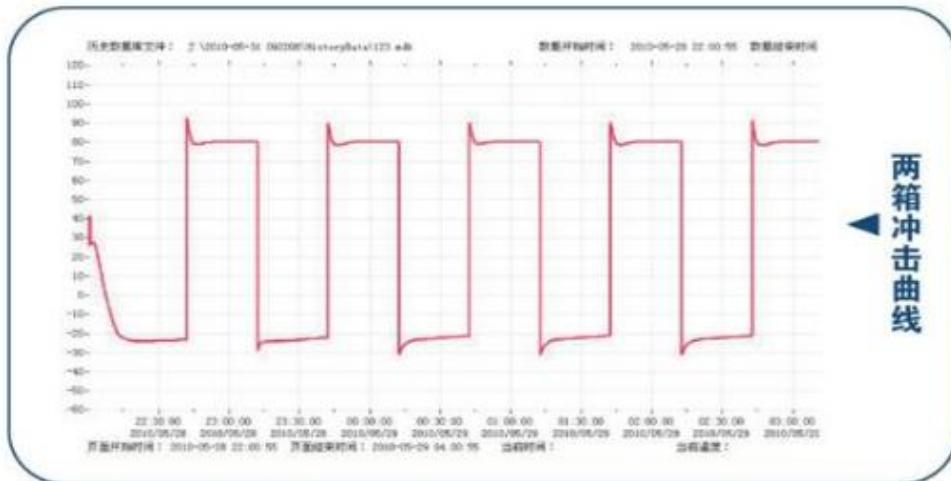
产品介绍

PRODUCTS INTRODUCTION

标准配置	1.电源线4.0 mm ² x5蕊，低阻抗橡胶电缆线3m长1条 2.设备电气原理图一份 3.不锈钢 SUS #304方型冲孔钢板置物架2片 4.不锈钢可调整间距置物架轨道2组 5.节能照明灯1支 6.机体顶部Φ50mm 测试孔1个附不锈钢孔盖1只,硅胶塞头1只。 (选配) 7.标准测试用气象纱布1卷 8.保险丝一套 (易损件) 9.操作说明书一套
满足标准	1、 GB/T2423.1-1989低温试验方法; 2、 GB/T2423.2-1989高温试验方法; 3、 GB/T2423.22-1989温度变化试验; 4、 GJB150.5-86温度冲击试验; 5、 GJB360.7-87温度冲击试验; 6、 GJB367.2-87 405温度冲击试验。

产品特点:

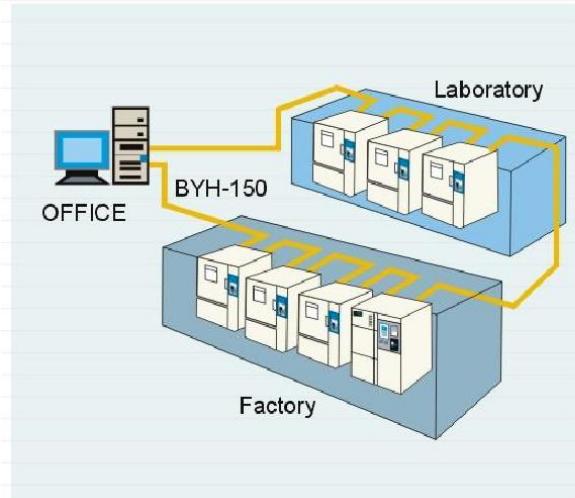
- ◆ 最佳的结构设计，保证测试区移动顺畅
- ◆ 采用新型 PWM 制冷控制技术实现低温 40%节能运行
- ◆ 通信配置 RS232 接口和 USB 储存曲线下载功能
- ◆ 机台多处报警监测，配置无线远程报警功能
- ◆ 冲击试验移动时间 5 秒钟以内可符合 MIL, IEC, JIS 规范
- ◆ 可扩充：LN2V 液态氮快速降温控制装置
- ◆ 世界首创的超温保护及设定条件防呆保护功能
- ◆ 机台多重保护装置，Error 故障表软件装置



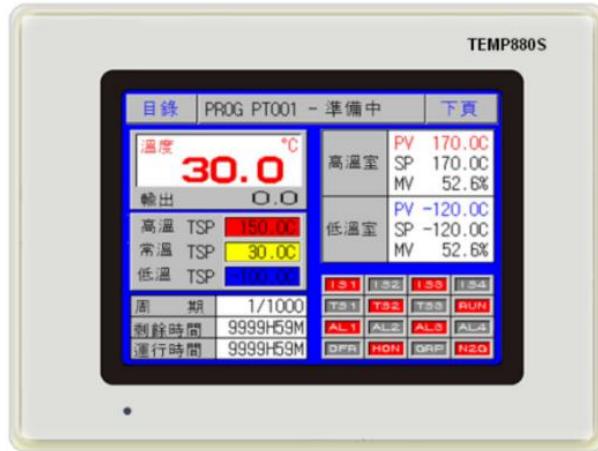
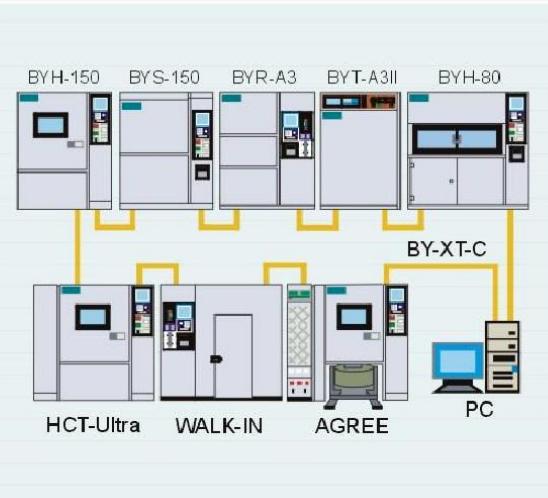
产品介绍

PRODUCTS INTRODUCTION

從辦公室遙控工廠和實驗室的環境試驗機



以CM遠端監控各式的環境試驗機



产品介绍

PRODUCTS INTRODUCTION

生产现场与结构:



产品介绍

PRODUCTS INTRODUCTION

关键元器件参考配置:

品名	品牌
壓縮機	 美國 BOCK
膨脹閥	 丹麥 (DANFOSS)
板式熱交換器	 瑞典 阿法拉伐
油壓控制器	 日本鷺宮
油分離器	 美國 (AICO)
真空防爆玻璃	臺灣專豐
加熱器	 德國 (豪世特)
固態繼電器	 日本松下 美國 CRYDOM

产品介绍

PRODUCTS INTRODUCTION

接觸器		施耐德	
熱繼電器		施耐德	
幹燒保護器		義大利	
時間繼電器		日本歐姆龍	
電源總開關		日本三菱	

企业简介 INTRODUCTION

全球检测仪器及相关服务的优秀供应商。——宝大仪器

• COMPANY HONOR 公司荣誉



• COMPANY VISION 公司愿景

成为先进检测方法的开创者，成为企业产品品质提升的方法的引导者。

营造一个创造价值、全员满意的优质工作环境。

Become the pioneers of advanced test methods and the guide of methods for upgrading the quality of product
Create the high quality working conditions for the creation of value and the staff

• COMPANY MISSION 公司使命

为客户提供产品质量提升的最佳解决方案，消除一切产品的缺陷和使用隐患，为提升人类的生活品质而执着追求！

Provide the best solution to upgrade product quality for customers and eliminate defects and the use of hidden dangers of all products , persistent quest for upgrading the quality of human life.

• CORE VALUE 核心价值

- 顾客满意
主动倾听顾客的声音
提供顾客最佳解决方案
 - 团队合作
专业分工，相互支持
主动沟通，实时协调
彼此信任，遵守纪律
 - 贯彻执行
目标明确，追求成长，坚持到底
 - 创造价值
鼓励创新，持续学习
- 提供员工安全、健康、绿色的工作环境
Provide secure , healthy and green working environment for the staff
- Satisfy the customers
Take the initiative to listen to the voice of customers
Provide customers with the best solution
 - Teamwork
Professional division of labor , support each other
Active communication , real-time coordination
Mutual trust and observe discipline
 - Carry out
Clear objectives, pursue development , persist to the end
 - Create value
Encourage innovation , continuous learning