

P/N. 920-011022-00
Edition 0
May 15

EZgo-C4 命令手冊



GODEX

EZGO-C4 命令手冊	0
第 1 章 軟體指令	2
1-1. EZ 程式語言 (EZPL)	2
1-2. 語言詳述	3
1-3. 條碼	11
1-4. 範例	12
附錄	19
A. 條碼說明	19

第 1 章 軟體指令

1-1. EZ 程式語言 (EZPL)

EZPL (EZ Programming Language) 程式語言，屬條碼機高階控制語言，EZPL之主要特色有三方面：

1. 採頁印模式．資料讀取後，會先儲存處理，直到讀取最後一條指令後，才開始列印。
(有別於行列模式條碼機，每讀取一條指令即執行)
2. 所有資料均可轉向印出．
3. 圖像檔案均可下載儲藏．

EZPL語言可運用三種命令模式：

1. 控制命令．
2. 設定命令．
3. 標籤格式命令．

控制命令以符號 \sim 為首，旨在要求條碼機立即執行動作，如清除記憶、釋出標籤等．所有控制命令詳見表1.1．
設定命令以符號 \wedge 為首，種類包括條碼機控制指令、組態指令、圖像下載指令等．所有設定命令詳見表1.2．
標籤格式命令，旨在界定各類資料如線條、方形、條碼、文字、圖像等等．所有標籤格式命令詳見表1.3．

控制命令	語法	頁次
記憶體圖形下載	\sim Ea, name, length	3
字型下載	\sim Jn	3
圖形驅動規格	\sim G	3
最後一枚標籤列印	\sim Px	4
韌體版本顯示	\sim V	4
條碼機重設	\sim Z	4
印表頭測試	\sim T	4
記憶體內容清除	\sim MDELx, name	4
清除亞洲字型	\sim MDELA, N	4
轉向列印	\sim Rx	4
記憶體剩餘空間及現有檔案說明	\sim Xn	4
RS-232 回傳命令	\sim Kn	4

Table 1.1 控制命令

設定命令	語法	頁次
條碼機列印模式	\wedge Ax	5
停歇點設動	\wedge Ex	5
明暗度設定	\wedge Hx	5
列印張數設定	\wedge Px	5
標籤長度設定	\wedge Qx,y(,z \pm)	5
列印速度設定	\wedge Sx	6
每張標籤複印張數設定	\wedge Cx	6
左邊界起印點設定	\wedge Rx	6
標籤起始符號設定(說明以下開始為標籤內容)	\wedge L	6
標籤剝離感應器設定	\wedge Ox	6
標籤規格下載設定	\wedge Fname	6
標籤規格呼叫設定	\wedge Kname	6
標籤寬度設定	\wedge Wxx	7
每幾張標籤裁切一次之設定	\wedge Dx	7
串列埠傳輸設定	\wedge Yp1, p2, p3, p4	7
設定吐紙長度	\wedge Mx	7
設定收紙長度	\wedge Bx	7

Table 1.2 設定命令

標籤格式命令	語法	頁次
序列號(流水號)的設定	Cx,ys,±value,prompt	7
終結字元及啟印設定	E	7
單一點行圖形命令	Gwxxx	8
直線命令	La,x, y, x1, y1	8
矩形命令	Rx, y, x1,y1, lrw, ubw	8
表格命令	Hx,y,row_count,col_count,row_width,col_width,line_width	8
呼叫圖形命令	Yx, y, name	8
文字命令	At, x, y, x_mul, y_mul, gap, rotation, data	9
條碼命令	Bt,x,y,narrow,wide,height,rotation,readable,data	9
PDF 417 命令	Px,y,w,h,r,c,ec,len	10
Maxicode命令	Mx, y, sno, nos, mode, ccode, zip, class, rotation, message	10
變數欄設定	Vxx, length, prompt	10
送圖案命令	Qx, y, width, height	10
使用下載至記憶體的字型	Vt, x, y, x_mul, y_mul, gap, rotation, data	11

Table 1.3 標籤格式命令

1-2. 語言詳述

規則與語法

EZPL 命令包括一串字元參數，並以一大寫英文字母啟首，做為功能識別碼。各參數間以(,)做為區隔。每行命令結束時，以(內建隱藏式)符號"CR"為識別。控制命令及設定命令分別以符號(~)及(^)啟首，標籤格式命令則不以符號啟首。各識別碼均為大寫英文字母，各參數則為小寫字母。例如 "~Ea, name, length" 即為記憶體圖形下載命令，其中"E"為圖形下載命令，而(a,name,length)則分別為三個參數。

控制命令

1. 記憶體圖形下載

語法 : ~Ea, name, length

參數 : a = P或p : PCX file
a = B或b : BMP file

name : 圖形名稱(至多 20 個字)
length : 圖形檔之正確 byte 數目

說明 : 將單色圖形下載至記憶體。

另外具有同名檢查的功能：如果使用相同的圖形名稱，則LED會由綠燈轉為紅燈，且下載的動作將不被接受

2. 字型下載

語法 : ~Jn

參數 : n = 字型代號; 從 a ~ z 或 A ~ Z; 最多 26 種字型

說明 : 此功能提供下載字型檔到記憶體。

另外具有同名檢查的功能：如果使用相同的代號，則LED會由綠燈轉為紅燈，且下載的動作將不被接受。字型檔限定與 HP Laser Jet II Plus (PCL-4) 相容的字型。

範例 : 下載名為 HVR00E1A.SFP 的字型檔到記憶體中，使用 A 做為字型代號。

~JA	; 定義 A 為 HVR00E1A.SFP
COPY HVR00E1A.SFP PRN/B	; 在DOS模式送出如左的命令

3. 圖形驅動規格

語法 : ~G

參數 : 無

說明 : 條碼機處於圖檔接收模式。圖檔直接由來源處傳至條碼機緩衝器內。

4. 最後一枚標籤列印

語法 : ~Px

參數 : x = 1 ~ 32767

說明 : 對最後一枚標籤規格, 指定列印張數. 若標籤中有序列號, 則可接續列印.

5. 韌體版本顯示

語法 : ~V

參數 : 無

說明 : 列印出印表機韌體版次.

6. 條碼機重設

語法 : ~Z

參數 : 無

說明 : 重新初始化條碼機. LED 燈號將閃亮一次.

7. 印表頭測試

語法 : ~T

參數 : 無

說明 : 印出一樣本供使用者檢視印表頭是否受損.

8. 清除記憶體內容

語法 : ~MDELx, name

參數 : x =G, 刪除圖形(Graphic)

x =F, 刪除標籤(Label Format)

x =E, 刪除字型(External Font)

name, 要刪除的圖型、標籤或字型檔名稱

【注意】不給 x 及 name 值時(~MDEL), 表示刪除記憶體內所有內容 (不含亞洲字型)

說明 : 逐一清除或完整清除記憶體之內容.

範例 : ~MDELG, Bus ;刪除名稱為Bus 的圖型檔

9. 清除亞洲字型

語法 : ~MDELA, N

參數 : N: 字型代號1~4

說明 : 清除記憶體中指定代號的亞洲字型.

範例 : ~MDELA, 2 ;刪除代號為2 的字型

10. 轉向列印

語法 : ~Rx

參數 : x = 所使用標籤寬度 1 ~ 104 (mm)

說明 : 將整張標籤轉向 180 ° 印出. 若要轉回原方向, 設定 x > 104 即可.

11. 記憶體剩餘空間及現有檔案說明

語法 : ~Xn

參數 : n = 1, 列出標籤規格名稱及剩餘空間

n = 2, 列出圖案檔名及剩餘空間

n = 3, 列出字體名稱及剩餘空間

n = 4, 列出標籤規格名稱、圖案檔名、字體名稱及剩餘空間

n = 5, 列出記憶體內的亞洲字型及剩餘空間

n = 6, 經由RS-232回傳列印總長度 (公尺)

說明 : 以 bytes 單位顯示出記憶體剩餘空間.

12. RS-232 回傳命令

語法 : ~Kn

參數 : n = 0, 關閉回傳功能(印表機不送訊號回PC)

n = 1, 啟動回傳功能(印表機經RS-232送訊號回PC)

傳回值 : Y(0D0A)

說明 : 在每印完一張標籤之後從RS-232回傳 Y(0D0A). (0D0A即Enter之意)

設定命令

1. 條碼機列印模式

- 語法 : ^Ax
參數 : X = D or T
說明 : x = D, Direct thermal mode ; 熱感模式
x = T, Thermal transfer mode ; 熱轉模式, 須加碳帶

2. 停歇點設定

- 語法 : ^Ex
參數 : X = 0~40 (單位 : mm)
說明 : 將標籤釋出至所望之位置。
啟動剝離功能時, 建議設定 x = 10 較佳。
使用有gap的標籤時, x = 12; 若有加裝裁刀, 則視所安裝的種類來設定

3. 明暗度設定

- 語法 : ^Hx
參數 : x = 00 ~ 19
說明 : 設定明暗度(列印深淺)。值愈大, 印表頭溫度愈高。

4. 列印張數設定

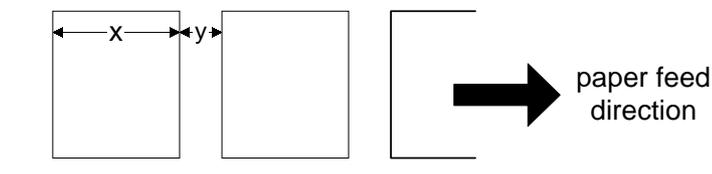
- 語法 : ^Px
參數 : x = 1 ~ 32767
說明 : 設定一次要列印的張數。如果有序列號, 則每次執行此命令時, 都會重新依初始設定值起印。

5. 標籤長度設定

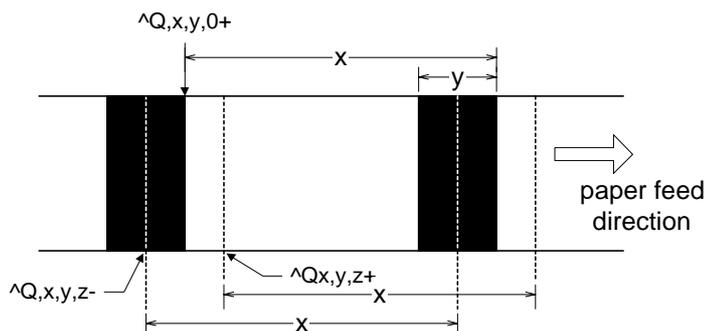
- 語法 : ^Qx,y(z±)
參數 : 對虛刀標籤紙 :
x = 標籤長度 (mm)
y = 區間長度 (mm)
對連續紙 :
x = 標籤長度 (mm)
y = 0 (不指定值)
z = 連續紙要釋出之長度 (mm)
對黑線標籤紙 :
x = 標籤長度 (mm)
y = 黑線長度 (mm)
z = 黑線距標籤之距離
z+ : 位置於黑線之外時
z- : 位置於黑線之內時

說明 : 設定標籤大小 (長度, gap區間, [連續紙釋出長度])

(圖 1)
虛刀標籤紙
命令 = ^Qx,y
範例: ^Q25,3



(圖 2)
黑線標籤紙
命令 = ^Qx,y,z±
範例:
^Q25,4,3+
(x= 25, y= 4, z= 3+)mm



^Q25,4,3-
(x= 25, y= 4, z= 3-)mm

6. 列印速度設定

語法 : ^Sx
參數 : 203dpi: x=1 ~ 4 吋/秒 ; 300dpi: x=2 ~ 4 吋/秒
說明 : 設定列印速度

7. 每張標籤複印張數設定

語法 : ^Cx
參數 : x = 0 ~ 32767
說明 : 設定標籤複製列印張數

8. 左邊界起印點設定

語法 : ^Rx
參數 : x = 0 ~ 399 dots
回應 : 無
說明 : 設定標籤左邊界起印點

9. 標籤起始符號設定

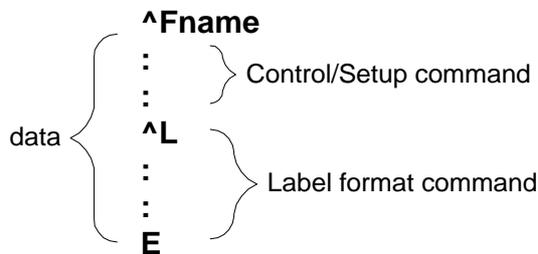
語法 : ^L
參數 : 無
說明 : 標籤內容起始命令

10. 標籤剝離感應器設定

語法 : ^Ox
參數 : x = 0 , 關斷剝離功能
x = 1 , 啟動剝離功能
說明 : 啟動或關斷剝離功能 . 本功能須搭配 ^Ex 指令使用 .

11. 標籤規格下載設定

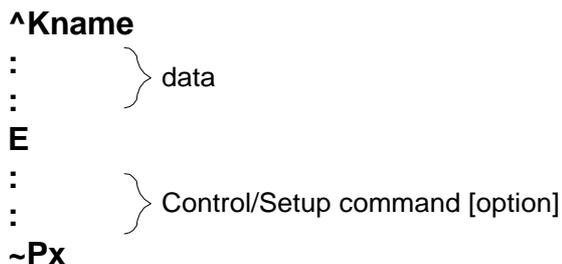
語法 : ^Fname
data
參數 : Name = 標籤規格名稱 (至多20 個字元)
Data = 標籤規格整體內容
說明 : 將標籤規格下載至記憶體 . 下載完畢後, 條碼機會響 1 聲警訊 .



並具有同名檢查的功能. 如果使用相同的標籤格式名稱, 則LCD會顯示" REPEAT FILENAME"的訊息, 且下載的動作將不被接受

12. 標籤規格呼叫設定

語法 : ^Kname
參數 : Name = 呼叫標籤規格之名稱(至多20 bytes)
說明 : 從記憶體中呼叫標籤規格 .



13. 標籤寬度設定

語法 : ^Wxx
參數 : x= 標籤寬度 (mm)
說明 : 設定標籤寬度

14. 裁切一次之設定

語法 : ^Dx
參數 : X = 0, 關斷裁刀功能
X = 1 ~ 32767, 每幾張一切之數目
說明 : 設定每幾張裁切一次

15. 串列埠傳輸設定

語法 : ^Yp1, p2, p3, p4
參數 : p1 : Baud Rate (48 or 96 or 19 or 38) ; 48=4800bps; 96=9600bps; 19=19200bps; 38=38400bps
p2 : Parity (N, O, E) ; N=none parity; O=odd parity; E=even parity
p3 : Number of data bits (7 or 8)
p4 : Number of stop bits (1 or 2)
說明 : 設定串列埠(Serial Port)的傳輸值

16. 設定吐紙長度

語法 : ^Mx
參數 : x = 吐紙長度 (mm)
說明 : 設定在列印完之後紙張送出的長度

17. 設定收紙長度

語法 : ^Bx
參數 : x = 收紙長度 (mm)
說明 : 設定在列印前紙張回捲的長度

標籤格式命令

1. 序列號 (流水號) 的設定

語法 : Cx,ys,±value,prompt
參數 : x: 序列號的代號, 從 0 到 9 依序使用(計10組), 合併使用至多3組
y: 指定所使用的進制
y = 0~9, 表示使用 10 進制
y = A, 表示使用 16 進制
y = C, 表示使用 36 進制
s: 序列號的起始值 (最多13 位數)
±value: 設定遞增/遞減的值 (最多12 位數)
prompt: 序列號的提示字元, 只在與KP-180搭配使用時才有效 (至多 20 個字元)

範例 : ^Q15,0,0 列印的5張數值分別為:
^P5
^L 000EEZY
C0,000,+1,prompt 001EFZY
C1,AEE,+1,prompt 002F0ZZ0
C2,CZYY,+1,prompt 003F1ZZ1
AC,5,5,1,1,1,0,^C0^C1^C2 004F2ZZ2
E

2. 終結字元及啟印設定

語法 : E
參數 : 無
說明 : 標籤結束命令。條碼機接收此命令後, 即開始列印

3. 單一點行圖形命令

語法 : Gwxxx

參數 : wxxx...
w : 圖型檔之大小 (xxx...)

說明 : 此命令為 ~G 命令的附屬命令, 須以二進位方式傳輸 .

W 是圖檔佔用之byte數 .

例如: 檔案大小為 50 bytes, 命令則為 G2xxx ... (在 ASCII碼中, 2 即位於第 50 之位置)

4. 直線命令

語法 : La,x, y, x1, y1

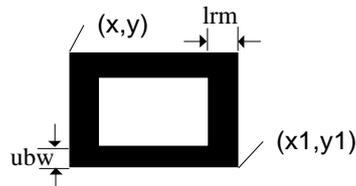
參數 : a = o, 覆蓋線條位置下之內容
a = e, 將線條位置下之內容, 以反白方式呈現出
x : 左上角水平位置 (dot)
y : 左上角垂直位置 (dot)
x1: 右下角水平位置 (dot)
y1: 右下角垂直位置 (dot)

說明 : 在標籤上畫出任意粗細的水平及垂直線段

5. 矩形命令

語法 : Rx, y, x1,y1, lrw, ubw

參數 : x : 左上角水平位置(dots)
y : 左上角垂直位置(dots)
x1 : 右下角水平位置(dots)
y1 : 右下角垂直位置(dots)
lrw : 左右邊線厚度(dots)
ubw : 上下邊線厚度(dots)

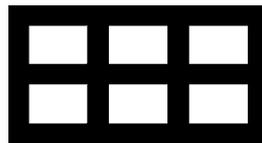


說明 : 在標籤上畫出方形

6. 表格命令

語法 : Hx,y,row_count,col_count,row_width,col_width,line_width

參數 : x : 左上角水平位置(dots)
y : 左上角垂直位置(dots)
row_count : 表格行數
col_count : 表格列數
row_width : 表格行寬
col_width : 表格列高
line_width : 格線寬度



說明 : 在標籤上畫出矩形

範例 : H20,20,2,3,30,20,10

7. 呼叫圖形命令

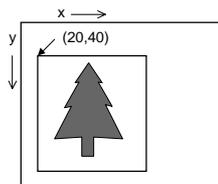
語法 : Yx, y, name

參數 : x : 圖形左上角水平位置(dots)
y : 圖形左上角垂直位置(dots)
name : 下載圖檔之名稱

說明 : 將下載之圖形列印在標籤之選定位置

範例 :

所載入的圖形檔名為 Graphic1,
Y20,40,Graphic1 ↵ 可叫出圖形且自標籤
左上角(20,40)處開始列印出



8. 文字命令

語法 : At, x, y, x_mul, y_mul, gap, rotation, data

參數 : T: 字型別

203dpi: 內建字型9套. A~H 支援 code page 850 ; I 為條碼機內部使用字型

300dpi: 內建字型9套. A~I 支援 code page 850 ; J 為條碼機內部使用字型

203dpi			300dpi		
Font	Points	Font style	Font	Points	Font style
A	6	CG Triumvirate	A	4	CG Triumvirate
B	8	CG Triumvirate	B	5.3	CG Triumvirate
C	10	CG Triumvirate	C	6.7	CG Triumvirate
D	12	CG Triumvirate	D	8	CG Triumvirate
E	14	CG Triumvirate	E	9.3	CG Triumvirate
F	18	CG Triumvirate	F	12	CG Triumvirate
G	24	CG Triumvirate	G	16	CG Triumvirate
H	30	CG Triumvirate	H	20	CG Triumvirate
I	16x26 dots for US ASCII 8 bit		I	24	CG Triumvirate
			J	10.7*17.3 dots for ASCII	
Zn	亞洲字型, n 代號為1~4 ; 具有繁體中文, 簡體中文, 韓文, 日文4種				

x: 文字左上角水平位置 (單位: dot, 203dpi: 1 mm = 8 dots; 300dpi: 1 mm = 8 dots)

y: 文字左上角垂直位置 (單位: dot, 203dpi: 1 mm = 8 dots; 300dpi: 1 mm = 8 dots)

x_mul: 水平放大可1至8倍

y_mul: 垂直放大可1至8倍

gap: 文字間距 (dot)

rotation: 文字旋轉 (0-7)

文字方向由左至右: 0) 0° 1) 90° 2) 180° 3) 270°

文字方向由上至下(限亞洲字): 4) 0° 5) 90° 6) 180° 7) 270°

data: 資料字串, 包含下列類型.

1. 常數
2. 變數序列資料 (^Cx)
3. 變數資料 (^Vxx)

9. 條碼命令

語法 : Bt,x,y,narrow,wide,height,rotation,readable,data

參數 : t: bar-code type

A	CODE 39	M	UPC E - Add ON 5
A2	CODE 39 (有檢查碼)	N	I 2 of 5
B	EAN 8	N2	I 2 of 5 (有檢查碼)
C	EAN 8 - Add ON 2	O	Codabar
D	EAN 8 - Add ON 5	P	Code 93
E	EAN 13	Q	Code 128 (自動A/B/C)
F	EAN 13 - Add ON 2	Q2	Code 128 (A/B/C)
G	EAN 13 - Add ON 5	R	UCC 128
H	UPC A	S	Post NET
I	UPC A - Add ON 2	T	DUN 14
J	UPC A - Add ON 5	U	EAN 128
K	UPC E	V	RPS 128
L	UPC E - Add ON 2		

x: 條碼左上角水平位置 (203dpi: 1 mm = 8 dots; 300dpi: 1 mm = 8 dots)

y: 條碼左上角垂直位置 (203dpi: 1 mm = 8 dots; 300dpi: 1 mm = 8 dots)

narrow (x dimension): 條碼窄度 1 ~ 10 dots

** DUN 14 之窄度設限為 5 ~ 8 dots ; UPC/EAN 之窄度設限為 2 ~ 4 dots **

wide: 條碼寬度設限 2 ~ 30 dots ; 限CODE 39, 93, CODABAR & I 2 of 5

height: 條碼高度設限 24 ~ 1200 dots.

rotation: 條碼旋轉度 (0 ~ 3): 0) 0° 1) 90° 2) 180° 3) 270°

readable: 設定碼文是否顯示. 0) 不顯示; 1) 顯示; 2) 碼文在上

data: 條碼資料, 有下列幾種格式.

1. 常數
2. 序列變數 (^Cx)
3. 變數資料 (^Vxx)

10. PDF 417

語法 : Px,y,w,h,r,c,ec,len,rotation
Data
參數 : x: 條碼左上角水平位置 (dots)
y: 條碼左上角垂直位置 (unit: dots)
w: 條碼或空白處, 最窄部份之寬度
h: 條碼高度
r: 條碼行數 3 ~ 90. 若鍵入0, 印表機會統計所有行數
c: 條碼列數 1 ~ 30. 若鍵入0, 印表機會統計所有列數
ec: 錯誤修正度 0 ~ 8
len: 轉為PDF417條碼之內容大小(包括 Return ␣ 及跳行)
rotation: 條碼旋轉度 (0 ~ 1)
0) 0° 1) 90°
data: 轉為PDF417條碼之內容資料 (大小則為 len)

11. Maxicode

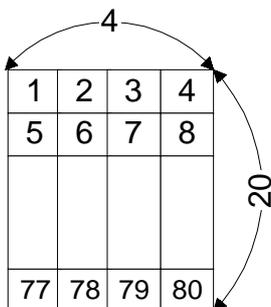
語法 : Mx, y, sno, nos, mode, ccode, zip, class, rotation, message
參數 : x: 自左上角量起之水平位置 (unit: dots).
y: 自左上角量起之垂直位置 (unit: dots).
sno: 符號數, 分為: 1 ~ 8.
nos: 符號組數, 分為: 1 ~ 8 組.
mode: 條碼模式, 分為 2, 3, 4 or 6.
ccode: 3 位數國家碼
zip: 郵政區號
美洲地區應為 9 位數, 若郵政區號僅 5 位, 其餘 4 位須以 0 補上. 美洲以外地區應為 6 位數(文字數字混合).
class: 3 位數服務等級
rotation: 條碼旋轉度 (0: 0°)
message: 資料, 1 ~ 84 字.

12. 變數欄設定

語法 : Vxx, length, prompt
參數 : xx = 變數代碼, 從 00 ~ 29, 依順序排列, 不可以跳號
length = 字數, 最多 98個字元.
prompt = 變數提示字元 (至多 20 字, 用於外接KP-180時使用)
說明 : 使用者自行定義變數欄

13. 送圖案命令

語法 : Qx, y, width, height
data...
參數 : x = 自左上角量起之水平位置 (unit: dots).
y = 自左上角量起之垂直位置 (unit: dots).
width = 圖檔寬度 (unit: byte)
height = 圖檔高度 (unit: dots)
(資料大小 = 圖檔寬度 x 圖檔高度)
說明 :



資料送出
1 2 3 477 78 79 80

寬 = 4; 高 = 20
(資料大小 : 4x20 = 80)

此命令在於將圖案以指定的尺寸送到條碼機(範例見2-4節)

14. 使用下載至記憶體的字型

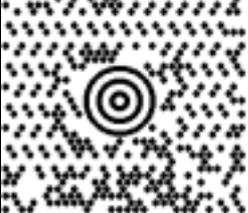
語法 : Vt, x, y, x_mul, y_mul, gap, rotation, data

參數 : t: 字型代號; 從 a ~ z (或 A ~ Z)

說明 其餘用法與呼叫內建字型的用法相同, 請參考【文字命令】的說明

範例 : VA,5,10,1,1,1,0,data ; 呼叫代號為A的字型

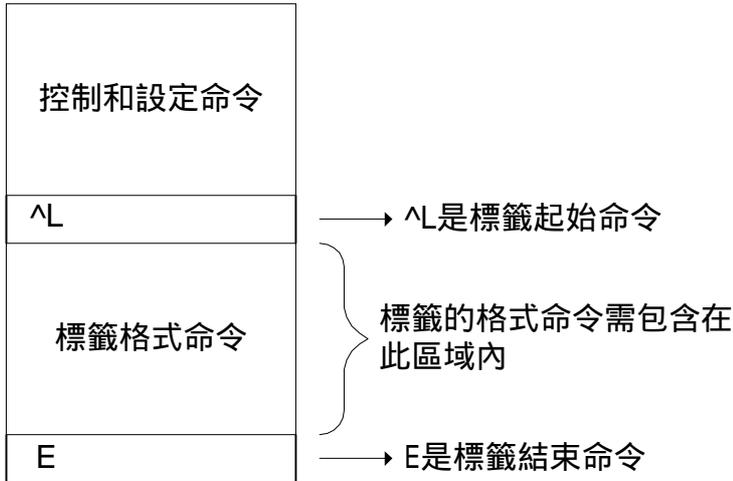
1-3. 條碼

條碼類型	範 例	條碼類型	範 例
Code 39	 CODE39	UPC E Add on 2	
EAN 8		UPC E Add on 5	
EAN 8 Add on 2		I 2 of 5	 4321
EAN 8 Add on 5		CODABAR	 ABCD
EAN 13		Code 93	 CODE 93
EAN 13 Add on 2		Code 128	 CODE 128
EAN 13 Add on 5		EAN 128	 EAN 128
UPC A		MAXICODE	
UPC A Add on 2		PDF 417	
UPC A Add on 5		UPC E	

1-4. 範例

如何透過命令製作標籤

製作標籤時，所下達之命令應為組合式命令，如下：



** 控制命令與設定命令二者，不可用於標籤規格命令區內。

範例：

下面的程式範例是列印出一張標籤，內容為一個 EAN 8 的條碼。程式本身是一般的文字檔。無論使用何種語言編寫程式，只須送出該文字檔的內容即可控制條碼機來列印。

程式命令	說明
^Q25,3	設定使用標籤紙高度 25mm, 間距 3mm
^W32	設定標籤寬度 32mm
^H10	設定列印明暗度為 10
^S3	設定列印速度為 每秒6吋
^P1	設定列印張數為1
^E10	設定列印完後紙張的吐紙長度為10mm(下次列印時會先倒退回10mm再列印)
^C1	設定複製列印的張數(內定值為1)
^O0	設定自動剝紙功能為 OFF
^R0	不指定位移值
^D0	不啟動裁刀
^L	標籤內容的啟始符號
BB,42,39,2,5,100,0,1,1234567	選用EAN8條碼，資料內容為1234567(其餘設定請參考第2-2節)
E	標籤內容的截止符號

將上列命令以純文字格式儲存 (例如檔名為 EX1.TXT)。

在 MS-DOS 模式下執行下列命令：

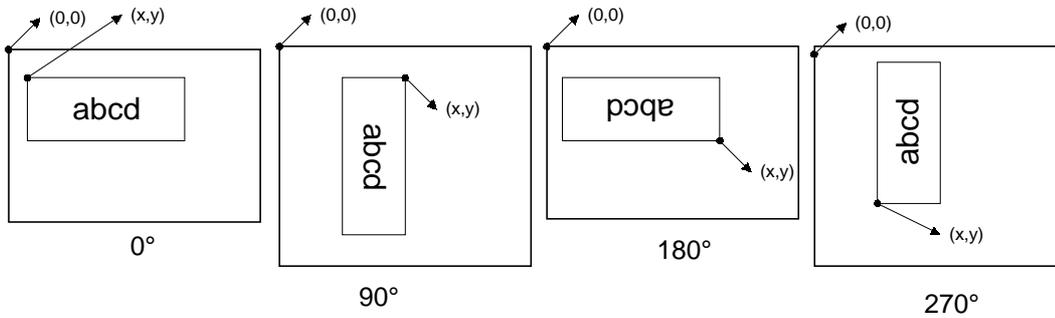
```
C:\>COPY EX1.TXT PRN ␣
```

以串列埠輸出，則請執行下列命令

```
C:\>MODE COM1 96,N,8,1 ␣
```

```
C:\>TYPE EX1.TXT > COM1
```

各旋轉角度之定義：



文字列印

(1) 文字/日期/時間 列印

範例	列印結果
<code>^Q50,0,2</code> <code>^W50</code> <code>^S3</code> <code>^H10</code> <code>^R10</code> <code>~D8,27,00,8,39,36</code> <code>^L</code> <code>AC,10,10,1,1,1,0,PRINTER</code> <code>E</code>	PRINTER AUG/27/00 08:39:36

(2) 序列數字列印

範例 1	列印結果	範例 2	列印結果
<code>^Q10,0,0</code> <code>^W30</code> <code>^S3</code> <code>^H10</code> <code>^P10</code> <code>^L</code> <code>C0,0000,+2,A1</code> <code>AB,10,10,1,1,2,0,^C0</code> <code>E</code>	0000 0002 0004 0006 0008 0010 0012 0014 0016 0018	<code>~P10</code> ; 若想繼續列印序號0018之後的標籤 10張, 請下指令~P10	0018 0020 0022 0024 0026 0028 0030 0032 0034 0036
範例 3	列印結果	範例 4	列印結果
<code>^Q10,0,0</code> <code>^W30</code> <code>^S3</code> <code>^H10</code> <code>^P4</code> <code>^C2</code> <code>^L</code> <code>C0,0000,+2,A1</code> <code>AB,10,10,1,1,2,0,^C0</code> <code>E</code>	0000 0000 0002 0002 0004 0004 0004 0006 0006	<code>^Q10,0,0</code> <code>^W30</code> <code>^S3</code> <code>^H10</code> <code>^P8</code> <code>^L</code> <code>C0,000,+2,A1</code> <code>AB,10,10,1,1,2,0,abc^C0def</code> <code>E</code>	abc0000def abc0002def abc0004def abc0006def abc0008def abc0010def abc0012def abc0014def

字元間距調整

範例	列印結果
<code>^Q30,0,0</code> <code>^W50</code> <code>^S3</code> <code>^H10</code> <code>^L</code> <code>AC,10,10,1,1,10,0,PRINTER</code> <code>AC,10,100,1,1,1,0,PRINTER</code> <code>E</code>	PRINTER PRINTER

轉向列印

範例	列印結果
^Q50,0,0 ^W50 ^S3 ^H10 ^L AC,100,30,1,1,1,0,ROTATION 0 AC,40,20,1,1,1,1,ROTATION 90 AC,260,150,1,1,1,2,ROTATION 180 AC,290,220,1,1,1,3,ROTATION 270 E	
^L AZ,100,12,1,1,0,4,中文 AZ,220,50,1,1,0,5,中文 AZ,75,83,1,1,0,6,中文 AZ,121,144,1,1,0,7,中文 E	

條碼旋轉列印

範例	列印結果
^H9 ^W25 ^S3 ^Q30,0,2 ^L BE,100,20,2,4,80,1,1,123456789012 E	

條碼序列號設定

範例	列印結果
^H10 ^S3 ^Q20,0,2 ^W50 ^P10 ^L C0,000,-1,A3 BE,40,20,3,3,100,0,1,111111^C0111 E	

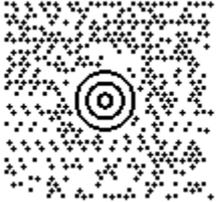
直線列印

範例	說明	列印結果
^H10 ^S3 ^Q50,2 ^W60 ^L AB,50,60,1,1,1,1,PRINTER Le,10,10,60,200 AC,120,155,1,1,1,0,PRINTER Le,100,10,400,200 E	; 明暗度= 6 ; 列印速度 = 6 英吋/每秒 ; 標籤高 = 50mm, 間距 = 2 mm ; 標籤寬 = 60mm ; (x,y)=(10,10), (x1,y1)=(60,200) ; (x,y)=(100,10), (x1,y1)=(400,200)	

方形列印

範例	說明	列印結果
^H10 ^S3 ^Q25,2 ^W32 ^L R20,20,120,120,8,8 E	; 明暗度 = 4 ; 列印速度 = 2 英吋/每秒 ; 標籤上下高 = 25mm, 間距 = 2 mm ; 標籤左右寬 = 32mm ; (x,y) = (20,20), (x1,y1) = (120,120) lrw = 8 dots, ubw = 8 dots	

Maxicode

範例	列印結果
^Q30,0,0 ^W70 ^S3 ^H10 ^L M30,20,1,1,2,840,068107317,8,0,123456 E	

PDF417

範例	列印結果
^Q50,0,3 ^W90 ^S3 ^H10 ^L P30,20,3,3,3,3,1,100 123456789 123456789 123456789 123456789 123456789 123456789 123456789 123456789 123456789 123456789 E	

記憶體圖形下載設定

範例	說明	列印結果
~Ep,chipmunk,2484 Copy chipmunk.pcx prn/b.␣	; 下載圖形至記憶體,檔案共3844 bytes ; 自DOS環境傳輸命令	
^Q25,2 ^W50 ^S3 ^H10 ^L AB,50,10,1,1,1,0,EXTERNAL Y30,80,chipmunk E	; 指定圖形位置	

圖案驅動程式規格

範例	說明
<pre>^Q20,2 ^W50 ^R20 ~G G(AAAAAAAAAAAAAAAAAAAAAAAAAAAAAAAAAAAAAA E</pre>	<pre>; 左邊界 = 20 dots ; ” (“ = 40 bytes (ASCII碼) ; 共 14 行, 因此圖形高度為 ; 1.75mm (14 dots)</pre>
列印結果	

送圖案命令

範例	列印結果
<pre>^Q20,0,0 ^W40 ^S3 ^D5 ^L Q40,10,2,8 GGGGGGGGGGGGGGGGGG E</pre>	<pre> ; length :2X8=16</pre>
說明	
<pre>0100011101000111 0100011101000111 0100011101000111 0100011101000111 0100011101000111 0100011101000111 0100011101000111 0100011101000111 ↑ HEIGHT = 8 DOTS ↓ ← 1 BYTE → ← 1 BYTE → ← WIDTH = 2 BYTES → G : 01000111 (binary)</pre>	

轉向列印標籤規格設定

範例	說明	列印結果
<pre>^Q30,2 ^W50 ^S3 ^H10 ~R50 ^L AC,20,10,1,1,1,0,ROTATE BB,20,45,2,5,50,0,1,1234567 E</pre>	<pre>; 標籤尺寸為30mm(h); 2mm gap ; 標籤尺寸為50mm(w) ; 標籤做180 ° 旋轉</pre>	
<pre>~R105</pre>	<pre>; 取消轉向功能</pre>	

下載標籤及變數欄設定

範例	說明
^Ftest ^Q50,0,15 ^W70 ^H10 ^S3 ^E12 ^L C0,0000,+1,serial no. V00,10,name V01,8,barcode V02,6,price AE,108,306,1,1,1,0,\$^V02 AC,39,27,1,1,1,0,S/N.^C0 AD,108,78,1,1,1,0,^V00 BA,108,135,2,5,100,0,1,^V01 E	; 下載標籤到記憶體, 並定名為 test ; 設定序列號 C0 ; 設定三個變數 V00, V01, V02

呼叫記憶卡內的標籤格式

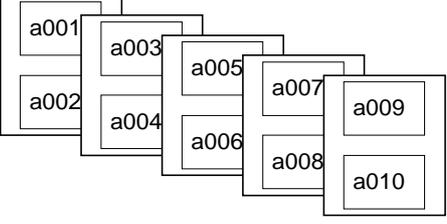
範例 1	說明	列印結果
^Ktest 0000 book 12345678 200.00 E ~P1	; 呼叫載入的標籤但不修改格式 ; C0 = 0000 ; V00 = book ; V01 = 12345678 ; V02 = 200.00	S/N.0000 book  * 12345678 * \$200.00
範例 2 ^Ktest 1111 pencil 12345678 100.00 E ^Q35,0,0 ^S3 ^H10 ~P2	; 呼叫載入的標籤但修改格式 ; C0 = 1111 ; V00 = pencil ; V01 = 12345678 ; V02 = 100.00 ; 改變標題尺寸 ; 改變列印速度為 6"/sec ; 改變明暗度為 10 ; 列印最後一張標籤2次	S/N.1111 Pencil  * 12345678 * \$100.00 S/N.1112 pencil  * 12345678 * \$100.00

每一次更換變數的資料或標籤格式, 都要重覆送出包含 ^Kname 到 ~Px 的命令.

自動剝離功能設定

範例	說明
^Q50,2 ^W50 ^S3 ^O1 ^E10 ^P1 ^H10 ^L AD,20,20,1,1,3,0,Stripper Function E	; 標籤上下高50mm, 間距2mm ; 標籤左右寬50mm ; 列印速度2 英吋/每秒 ; 啟動剝離功能 ; 設定停歇點位置為 10 mm ; 列印一張標籤 ; 明暗度為5 ; 標籤起始位置符號 ; 終結標籤規格模式並開始列印

裁刀功能設定

範例	說明	列印結果
^Q15,0,0 ^W25 ^S3 ^H10 ^P10 ^C1 ^D2 ^L R10,10,170,100,2,2 C0,001,+1,A1 AE,50,30,1,1,1,0,a^C0 E	; 長度為15mm, 連續紙 ; 寬度:25mm ; 列印速度6 英吋/每秒 ; 明暗度= 10 ; 印出 10 張 ; 每 2 張一切	

附錄.

A. 條碼說明

Code 128

BQ2,X,Y,NARROW,WIDE,HEIGHT,ROTATION,READABLE,DATA

Subset A: 支援的資料碼包括: 標準 ASCII 大寫字母及符號, 控制字元及特殊字元. 要使用 Code 128 Subset A, 必須在資料前加入字母 A.

Subset B: 支援的資料碼包括: 標準 ASCII 大小寫字母及符號, 特殊字元. 要使用 Code 128 Subset B, 必須在資料前加入字母 B.

Subset C: 支援的資料碼包括: 從 00~99 計 100 組的數字編碼. 如果所使用的資料是以數字型態為主時, 可以使用 C 類型的編碼來縮短編碼長度. 要使用 Code 128 Subset C, 必須在資料前加入字母 C.

範例:

BQ2,8,8,2,5,40,0,0,AAPPLE	指定使用Subset A
BQ2,8,8,2,5,40,0,0,BAPPLE	指定使用Subset B
BQ2,8,8,2,5,40,0,0,C1234	指定使用Subset C
BQ2,8,8,2,5,40,0,0,Btest&D1234&FTEST	Subset A/B/C混用. 使用的次序為B, C,A.

下表為使用特殊資料碼的轉換對照表. 例如, 要將FNC2加在A類型編碼的後面, 則碼文應輸入ATEST&G123 (A 類編碼的內容為TEST, FNC2後又加入數字資料123)

ASCII	2 Character	Code A	Code B	Code C
96	&A	FNC3	FNC3	-NA-
97	&B	FNC3	FNC2	-NA-
98	&C	SHIFT	SHIFT	-NA-
99	&D	Code C	Code C	-NA-
100	&E	Code B	FNC	Code B
101	&F	FNC4	Code A	Code A
102	&G	FNC1	FNC1	FNC1