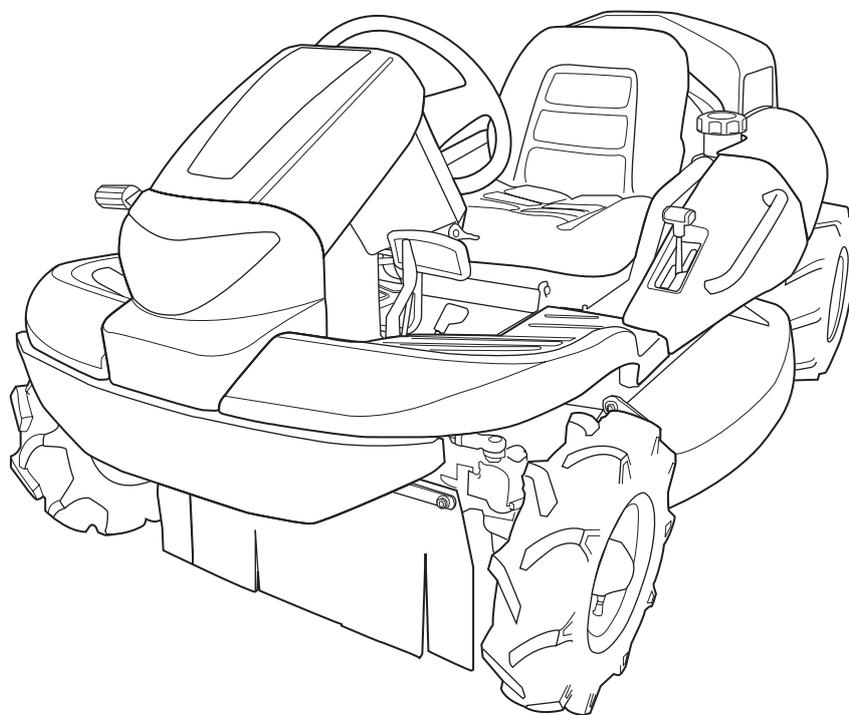


乘坐式割草车

CMX224・CM225・CM184

商品说明书



⚠ 警告

- 未阅读并理解本说明书前，切勿对本商品进行驾驶、保养及点检。
- 为了能随时对本商品进行正确的驾驶、保养及点检，请妥善保管本说明书。

5332 5401 000

株式会社 筑水キャニコム

日本国福岡県浮羽市吉井町福益90-1

TEL +81 (943) 75-2195 FAX +81 (943) 75-4396

株式会社 筑水キャニコム

<http://www.canycom.cn/>(中文)

<http://www.canycom.jp/>(日文)

■ 公 司 本 部 TEL +81(943)75-2195 FAX +81(943)75-4396

■ 东京国际服务中心 TEL +81(3)3552-6255 FAX +81(3)3552-6288

联系地址 (店名)

关于本说明书

非常感谢您本次购买我公司的商品。

为了使您更加安全的使用本商品，本说明书详细记载了使用方法、保养及点检等方面的知识。

请务必在阅读并理解的基础上正确使用本商品。

同时请结合发动机使用说明书一起阅读。

本说明书是针对初次使用本商品的顾客而定制的。

警告

- 在没有详细阅读并理解本说明书前，切勿对本商品进行驾驶、保养及点检。
- 对于本商品的驾驶操作、保养及点检等工作，请务必根据本说明书的要求进行。
- 请妥善保管本说明书，以备使用。

关于本说明书

警告

- 本商品为专业割草车。割草以外，请勿使用。
 - 本商品有潜在的危險性。请务必根据本说明书的说明进行正确的驾驶操作，保养维修以及点检等作业。
 - 本商品禁止在公路、国道等道路上行驶，如果因在道路上行驶而发生的交通事故，我公司概不负责。
 - 请勿对本商品进行改造。另外，为避免事故发生，请勿卸下防护罩等。容易引起事故发生。
-

关于警告用语

本说明书根据危险程度（或事故大小）把警告用语分为以下几种。
请正确理解警告用语的意思，根据本说明使用本商品。

警告用语	意思
	非常危险的警告，不按指示操作容易引起伤亡事故的情况下使用。
	潜在危险的警告，不按指示操作，有可能引起伤亡事故的情况下使用。
	潜在危险的警告，不按指示操作，有可能引起中、轻度事故的情况下使用。另外也在容易对本机造成伤害时使用。
建议	希望引起注意，或者提供有利于使用的信息的情况下使用。

提醒租赁业者的顾客


· 本商品在向他人（企事业单位或个人）提供租赁服务时，请详细说明使用方法，并在进行使用前，务必先阅读本说明书的指导。

关于保证与售后服务

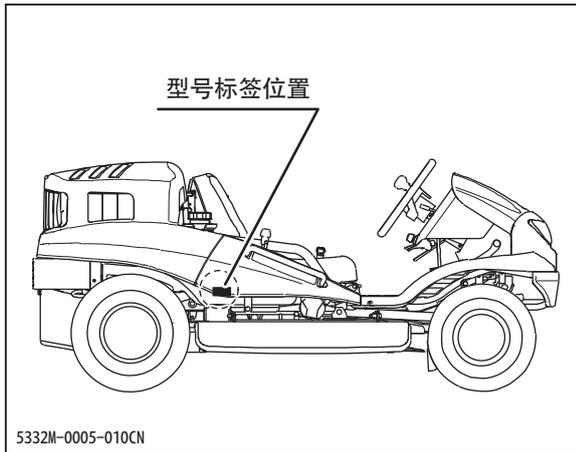
关于保证

我公司以保证书为基础对本商品做出承诺，保证并予以遵守。在发行保证书时，顾客必须填写会员登录材料。请把和商品一同发出的会员登陆卡填写之后寄回本公司。
会员登录成功前，关于保证书的内容，可参照本说明书后页的临时保证书。

关于售后服务

如果在使用过程中发生问题、或者有疑问以及对于售后服务的要求，请直接与销售店或本公司售后服务中心联系。联络时请告知型号标签上的制造号码、发动机品牌及型号等商品信息。
配置的发动机品牌名称及型号名称，请参照本说明书的【商品信息】。（第10页）

型号标签位置



型号标签



关于零件部品的补给年限（时间）

本商品的各零件的提供年限（期间）为停止制造生产后的七年为止。

目 录

1. 安全注意事项 1

商品警告标签说明	1
商品安全装置说明	3
安全驾驶·安全作业须知	4
驾驶前须知	4
驾驶作业须知	5
停车须知	8
保养须知	9

2. 零件名称与功能 11

零件名称与功能	11
---------------	----

3. 商品规格 14

商品的规格	14
附属品明细	15

4. 驾驶与操作 16

驾驶前准备	16
作业前点检	16
燃料点检和补给	16
方向盘位置调节	17
座椅位置调整	19
行驶踏板位置调整	21

行驶操作	21
启动操作	21
驾驶操作	25
刹车操作	27
副变速操作	28
2WD · AWD (四轮驱动) 的切换 (CMX224)	29
避免后轮打滑操作	30
驻车操作	31
作业方法	33
割刀点检	33
割草高度调节操作方法	33
作业方法	34

5. 维修 · 保养 38

定期点检表	38
发动机的点检	38
车辆的点检	39
加油 · 加水一览表	41
上润滑油一览表	42
上润滑油一览表 (CMX224)	42
上润滑油一览表 (CM225 · CM184)	43
消耗零件 (更换零件) 一览表	44

外壳的打开与拆卸方法	46
前车罩的拆卸方法	46
车前灯的拆卸方法	47
发动机外壳的打开方法	48
后车盖的拆卸方法	48
脚踏板的拆卸方法	48
座椅的打开方法	49
割刀罩的打开方法	49
发动机	50
发动机机油点检、补充、更换	50
机油过滤器燃料盒更换	51
空气过滤器清扫与更换	52
点火插头点检、清洗、更换	52
行走装置	53
轮胎气压点检和调整	53
变速器机油更换	54
前轮加油器机油更换	55
H S T 机油点检和补给	56
行驶 V 皮带点检和调整	57
刹车系统点检和调整	58
割刀装置	59
割刀点检和更换	59
割刀 V 带点检和调整	62
割刀手刹点检和调整	63
电装品	64
电解液的点检、补给、充电	64
保险丝点检和更换	66
灯泡更换	66

使用后的保养检查	68
割刀装置清扫	68
使用后保养检查	69
寒冷期使用后保养检查	69
保管方法	70

6. 发生故障时的处理方法 71

故障诊断表	71
-------------	----

7. 本商品的移动 74

用货车搬运的要领	74
使用起重机的要领	75

保证书

附在本说明书最后一页。

※收到本说明书后，请确认保证书以及产品收据。

附录

- 发动机说明书
- 电池说明书

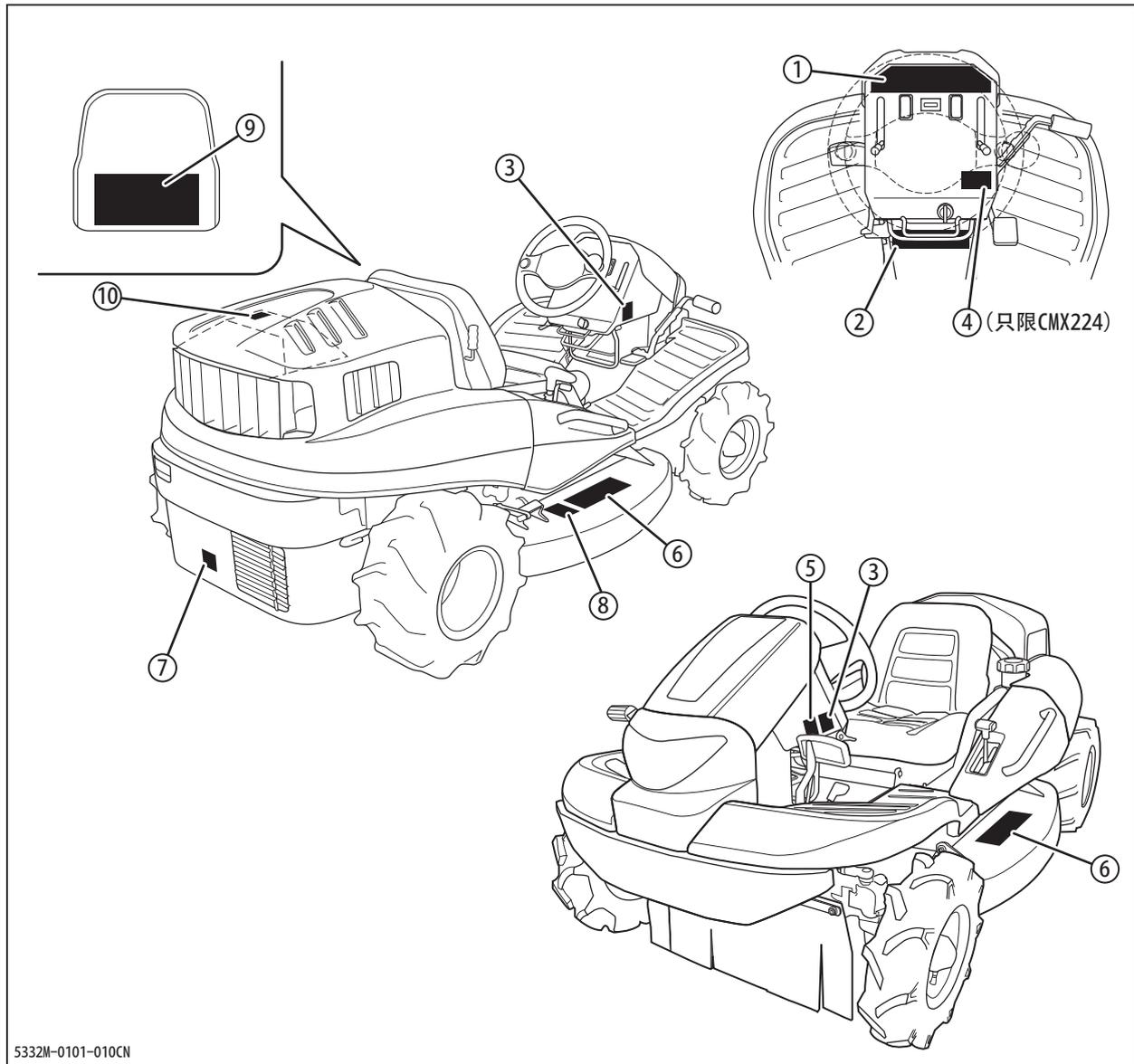
※请与本说明书一起阅读。

商品警告标签说明

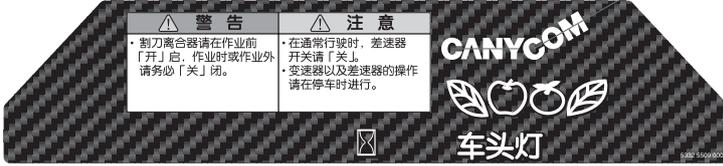
本商品将添加下列警告标签。

本警告标签他特别记载了需要注意的安全事项。使用本商品时，必须遵守标签指示，请不要做任何被禁止的事项。

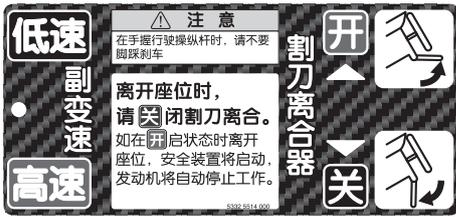
- 请准确把握好警告标签的位置及内容。
- 为了方便了解标签内容，请保持标签清洁。
另外，清洗时请不要使用有机洗涤剂、汽油等。
- 警告标签丢失、损坏或者判别不清时，请更换新品。先根据说明书或者实物确认商品号码，再与销售店联系。



① 5332 5509 000



② 5332 5514 000



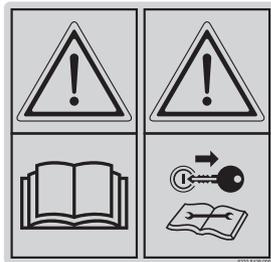
③ 5332 5121 000



④ 5332 5522 000



⑤ 5321 5021 000



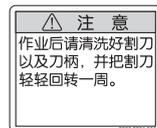
⑥ 5332 5526 000



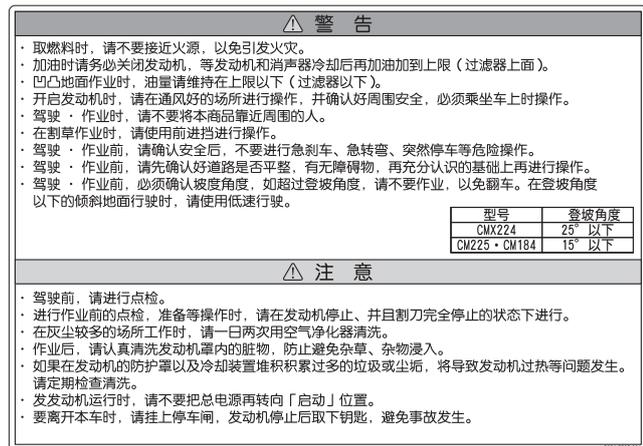
⑦ 5321 5024 000



⑧ 5332 5531 000



⑨ 5331 5525 001



⑩ No. 0732004980



关于商品安全装置的说明

本商品配置了以下的安全装置。

启动安全装置

只有停车刹车调在[(P) (开)]的位置、割刀离合器[关]的状态时，发动机才可启动。这样可防止发动机启动后，车辆的暴走、割刀回转等事故发生。

割刀自动停止装置

如果割刀回转时离开座位的话，发动机将自动停止。这样可以防止车辆翻倒时，割刀旋转而引发的事故发生。

安全驾驶·安全作业须知

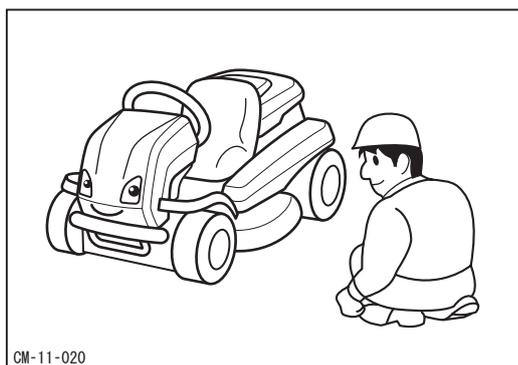
在此记载了驾驶，作业时必须遵守的一般安全事项。驾驶和作业时必须按照各章里规定的安全事项进行，时刻谨记要安全驾驶，安全操作。

驾驶前须知



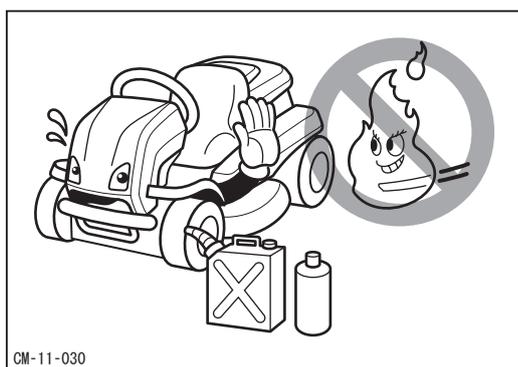
请穿好安全服装，戴好安全护具

驾驶作业时，请穿戴适合作业的服装，不要穿戴背心短裤、拖鞋等轻便服装。并穿好防护鞋、戴好防护眼镜、手套等，做好安全准备。



作业前的点检

驾驶作业前，请做好必要的点检工作。发现异常的地方，请马上补修。另外，驾驶作业前，请检查清楚车内堆积的杂草。以防火灾发生。



严禁烟火

加油、提取燃料时，请远离烟火。加油时，请在确认车辆熄火后进行。



禁止在公路上行驶

本商品禁止在公路、国道等道路上行驶。



禁止双人乘坐

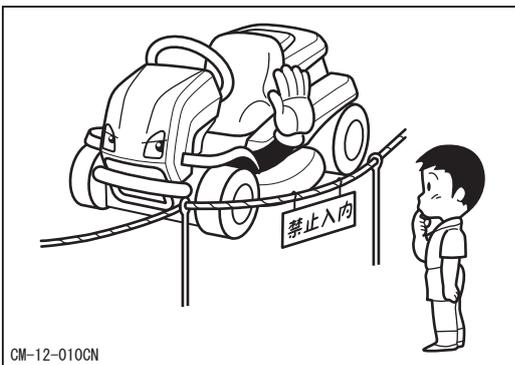
本商品只可一人乘坐，驾驶员以外的人员禁止乘坐。



禁止鲁莽驾驶

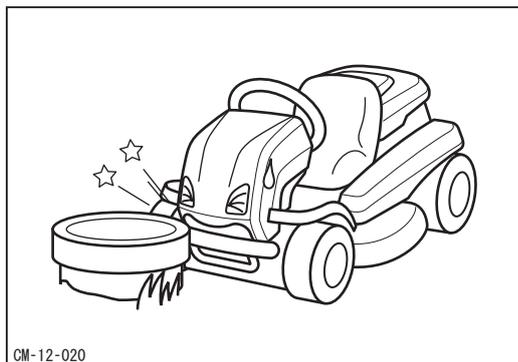
禁止喝酒、身体不良时作业。另外，请不要让不适合驾驶和作业人员操作。

驾驶作业须知



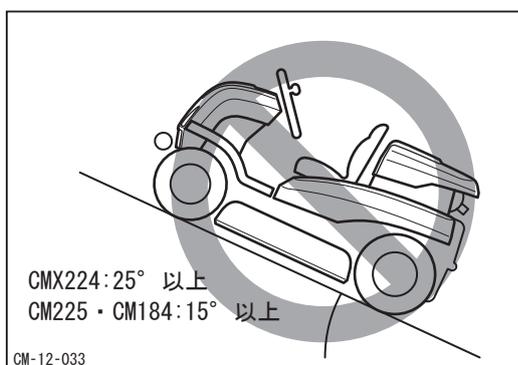
确保作业安全（禁止入内）

驾驶作业时，本商品周围（特别是儿童），禁止靠近。必要时，请在作业地点前，摆放看板写明“割草作业中”、“禁止靠近”等字样。



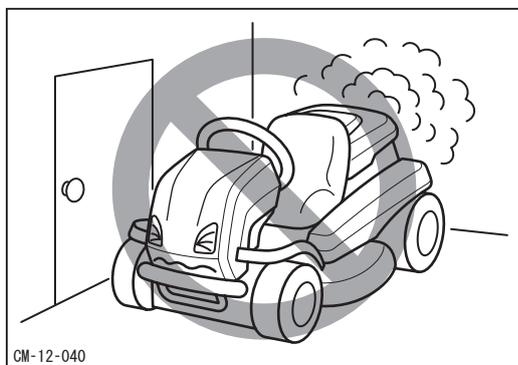
注意地面障碍

驾驶作业时，请确认好地面路况，确保工作安全。



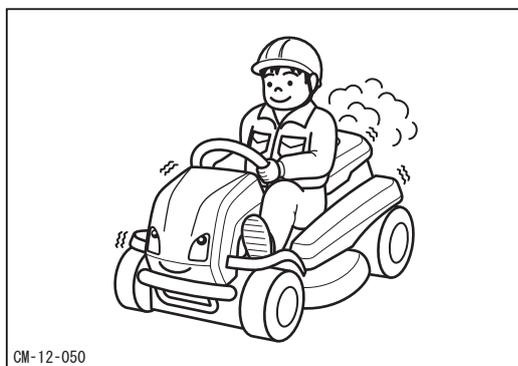
禁止在急坡度路面使用

驾驶作业前，请确认路面坡度，CMX224型号车型在坡度达到25度以上时，禁止行驶。CM225 · CM184型号车型在坡度达到15度以上时，禁止行驶。



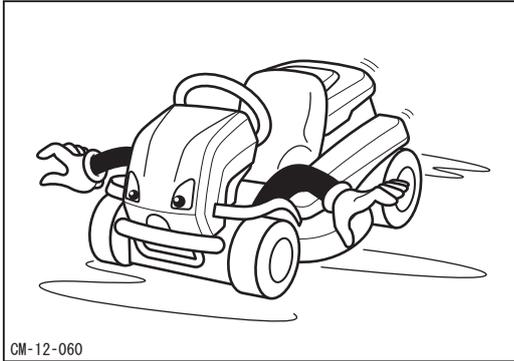
禁止在通风不良的地点启动行驶

在发动机启动时，请必须在换气通风的场所进行。以防止排气中毒。



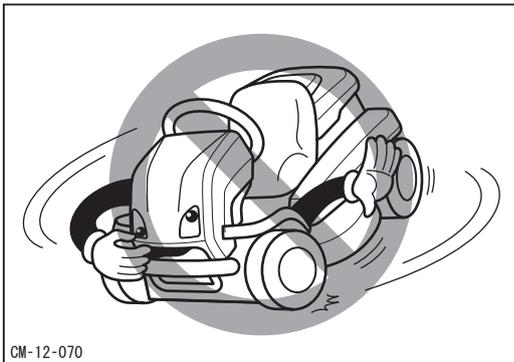
请乘坐后启动

请必须在乘坐后启动。如果在车旁启动，有可能被车刮伤。



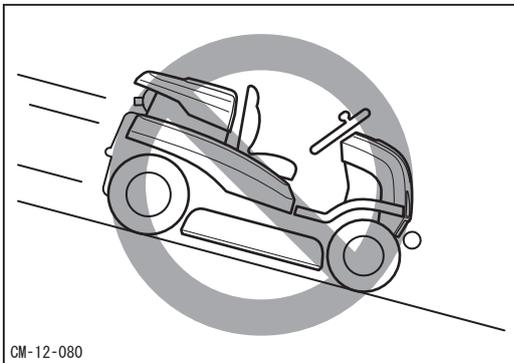
安全速度的遵守

前进时，请确认好周围安全，驾驶时请确认好路面状况，以安全速度驾驶。



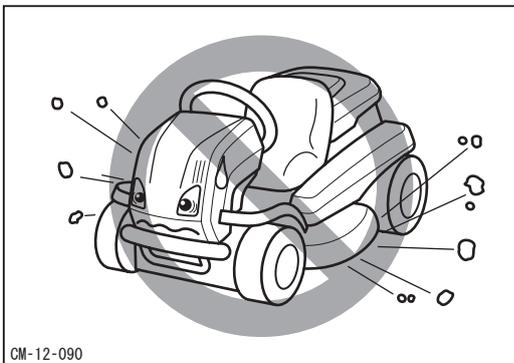
禁止急行、急加速、急转弯、急停车

请不要进行急行、急加速、急转弯，急刹车等危险操作。容易造成驾驶员被甩下车而受伤、以及车体打滑，翻车等事故发生。



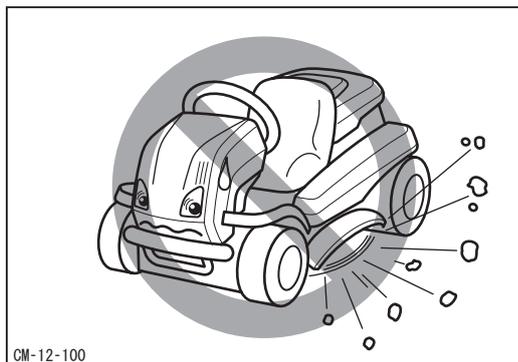
注意倾斜路面

在倾斜路面驾驶时，请选择“低速档”行驶或转弯。容易造成驾驶员被甩下车而受伤，以及车体打滑，翻车等事故发生。

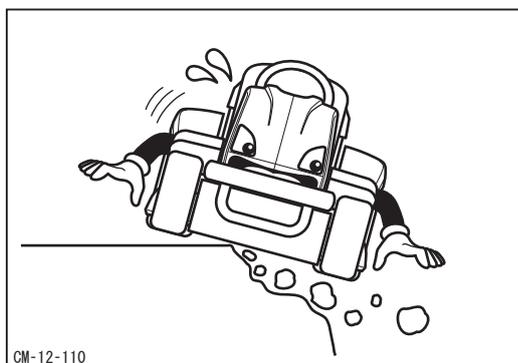


顾虑周围安全

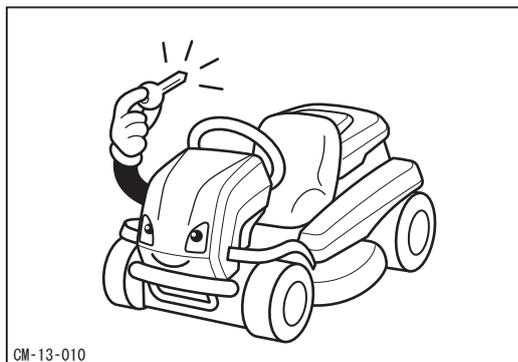
驾驶时，请注意不要让从车下飞出小石子等杂物对周围建筑、人或动物、农作物，车辆等造成损害。

**禁止作业时打开割刀罩**

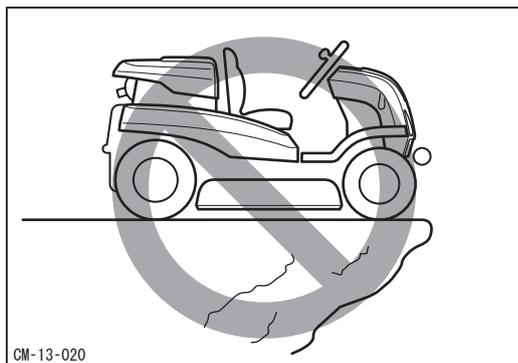
请不要在作业时打开割刀罩。飞出的小石子等杂物会飞散到周围，造成危险。

**注意塌方**

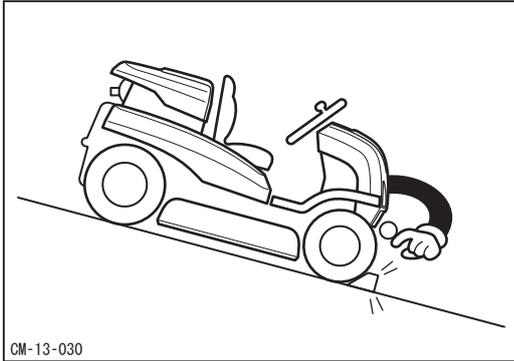
请不要在路边、沟边作业。特别是在雨后、地震后，容易引起塌方等事故发生。

停车须知**停车时的安全确认**

停车时，务必上停车闸。拔下钥匙。

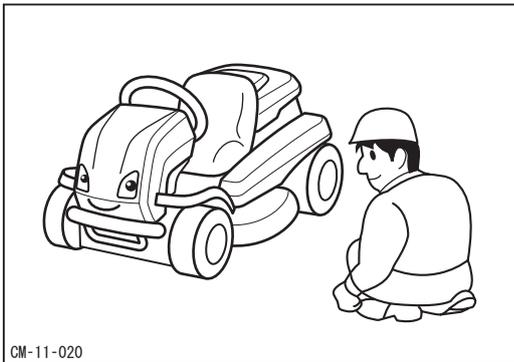
**危险场所禁止停车**

停车时，请选择在平坦路面。不要在危险处停车。另外，请不要在易燃物附近停车。



倾斜路面停车时，要固定车轮

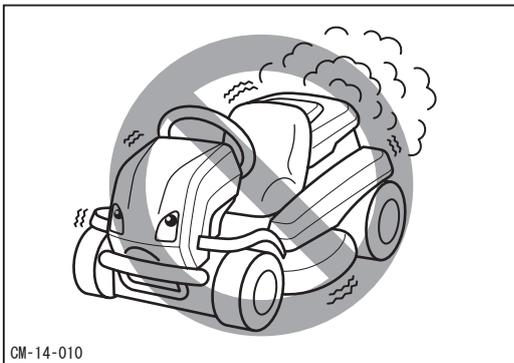
请不要在倾斜路面停车，如有迫不得已的情况，需停车时，请把车轮固定好。



使用后的清扫

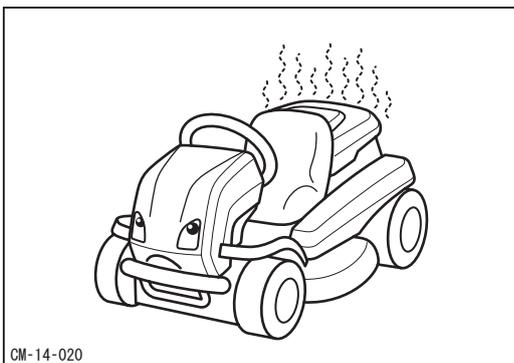
使用后，请清除掉车下堆积的杂草等杂物。以防止火灾发生。

保养须知



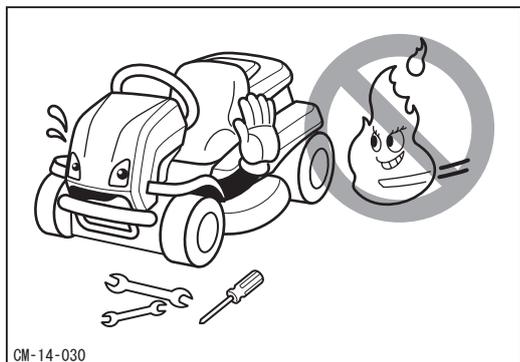
保养检查时请熄火

保养或检查车辆时，必须熄火并拔出钥匙后进行。



注意烫伤

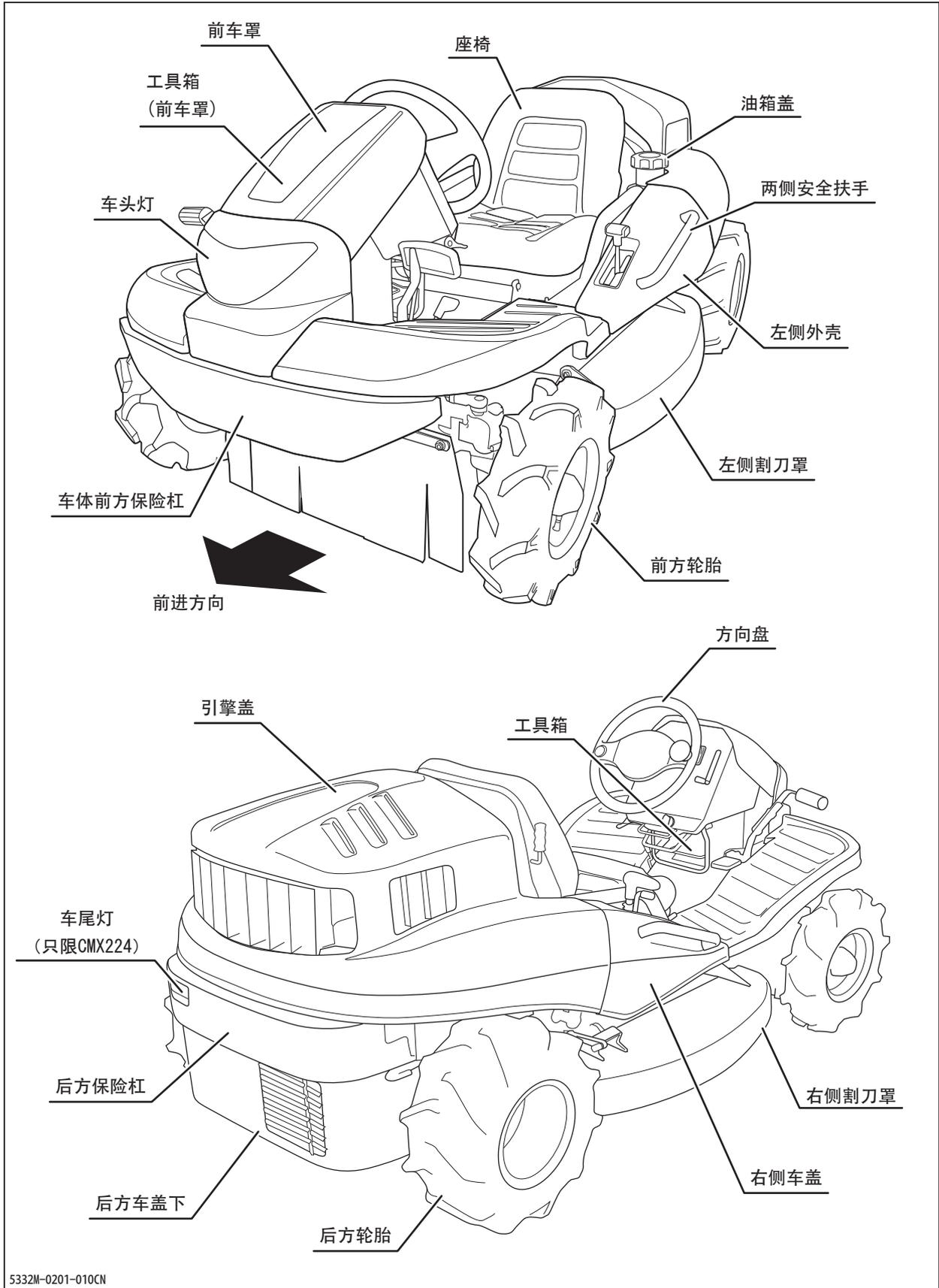
发动机熄火后，各个部位都是高温状态，容易烫伤。请待车辆冷却后再进行保养。

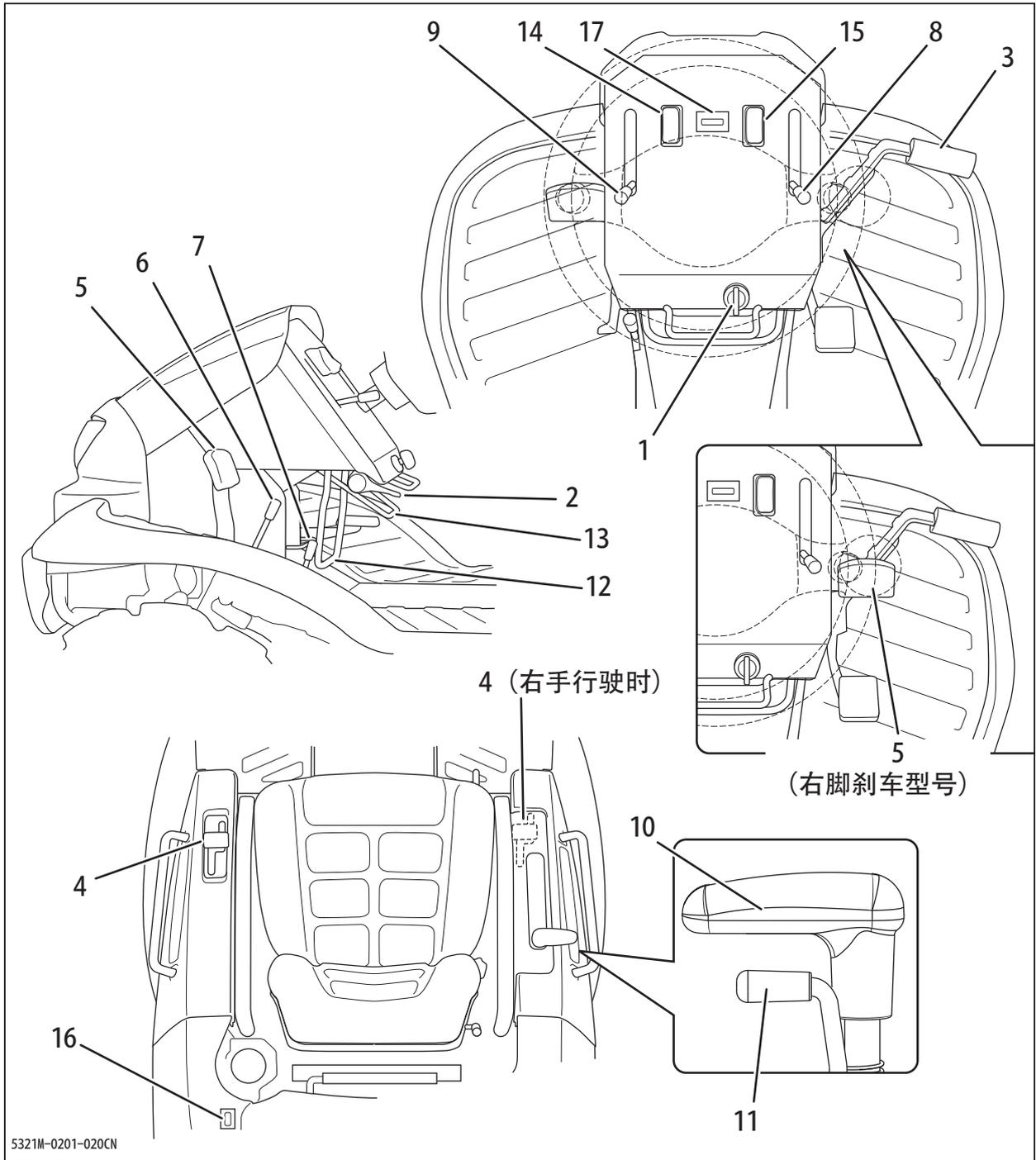


严禁烟火

发动机保养或电池充电时，严禁靠近烟火。

零件名称与功能





- 1 主开关 …… 发动机开启和停止时使用。
- 2 加速器手杆 …… 增加发动机回转数时使用。
- 3 行驶踏板 …… 车辆行驶时使用。踩踏板前方是前进，踩后方是后退。根据脚踩的力度，实现无极变速。

- 4 行驶手杆 车辆行驶时使用。手杆伸向前推是表示前进，向后推是表示后退。根据手杆的倾斜角度来实现无极变速。（右手操作的车型，将设置在车体右侧。如图。）
- 5 刹车踏板 车辆停车时使用。踩刹车踏板后，HST手柄自动回到中间处，立即刹车。（右踏的车型，踏板设置在车的右侧。如图）
- 6 停车刹车锁定杆 驻车时使用。踩住刹车踏板的同时，把手杆拉到身前，锁定刹车。（右踏的车型，手杆设置在车的右侧。如图）
- 7 副变速杆 切换车辆行驶速度时使用。
- 8 2WD↔AWD切换杆 2WD（二轮驱动）和AWD（四轮驱动）之间切换时使用。
(只限CMX224)
- 9 差速器手杆 后轮打滑时使用。把手杆调到入的位置后，车体后轮差速行驶。
- 10 割草高度调节手柄 调整割刀高度时使用。
- 11 割草高度调节锁 前后调节割草高度的调节手柄锁来调节割草高度。
- 12 割刀离合杆 旋转和停止割刀工作时使用。
- 13 方向盘角度调节杆 调节方向盘角度时使用。
- 14 车头灯开关 开关前车灯时使用，主开关开时，灯亮。
(只限CMX224)
- 15 后车灯开关 开关后车灯时使用，主开关开时，灯亮。
- 16 燃料表 可显示燃料余量。
- 17 计时器 计算累计工作时间，以0.1小时为单位显示。

产品规格

 注 意

• 请在完全理解本商品所有功能和操作方法的基础上，正确使用。

名 称 · 型 号		CMX224	CM225	CM184
车 体 重 量	kg	340	320	315
工 作 效 率	m ² /h	7300 ^{*1}		7000 ^{*1}
车 体 尺 寸	车 长	1947		
	车 宽	1020		
	车 高	860	840	
	车 轮 距 离	1300		
	车 轮 着 地 面 积	前 860 / 后 800		
	最 低 地 面 高 度	130	110	
发 动 机	名 称	斯巴鲁 EH65DS		斯巴鲁 EH63DS
	型 式	风冷四冲程V型双缸汽油式发动机		
	气 缸 (内 径 × 冲 程)	80 × 65		
	总 排 气 量	653		
	最 大 输 出 力	16.4(22.0)/3600		13.4(18.3) /3600
	最 大 转 矩	45.6(4.65)		43.3(4.42)
	启 动 方 式	自动启动		
	使 用 燃 料	汽车用无铅汽油		
	耗 油 率	g/kW·h(g/PS·h) 310(230)		
	油 箱 容 量	ℓ 20		
机	点 火 方 式	无接点电磁式点火		
	点 火 装 置 号 码	NGK BPR5ES		
	电 池 型 号	38B19R		
電 装	电 池 容 量	V 12		
	电 池 10 小 时 率 容 量	Ah 28		

*1 副变速低速行驶时的最高效率 (计算得出)

名称 · 型号			CMX224	CM225	CM184
性	行走速度	高 速	km/h	0~13.8 (无级变速)	
		低 速	km/h	0~7.7 (无级变速)	
能	最小回传半径		m	1.8	
	爬坡能力		度	25	15
	最大安全倾斜角度	左	度	30	
		右	度	30	
	主变速形式			H S T (无级变速)	
副变速形式			咬合式		
行	轮 胎	前方轮胎		AGR4.00-7 (2PR)	AGR3.50-7 (2PR)
		后方轮胎		17×8.00-8 (4PR)	16×7.00-8 (2PR)
驶	助力转向型式			机台&齿轮式 方向盘	
	刹车型			内扩式刹车	
装	割草宽		mm	975	
	割草高		mm	0~150(21节)	0~130(21节)
	割草形式			自由式&分段式	
	割刀数量		片	2	
	割刀驱动方式			回转轴驱动	

※ 为优化产品规格如有更改，恕不另行通知。

附属说明

No.	名称	个数	注
1	商品说明书	1	本书
2	发动机说明书	1	
3	简要指南	1	
4	发动机工具	1	整備发动机用

驾驶前准备

作业前点检

警告

- 驾驶作业前，必须进行车体检查，如有异常，须马上进行处理。
- 请把车身上的杂草等杂物清洗干净，以免火灾等事故的发生。
- 发动机空气入口处堆积过多杂草，会导致发动机过热，车体发生异常等情况发生。作业前，必须认真检查好发动机空气入口处有无异物堆积，如有堆积，请及时清理干净。

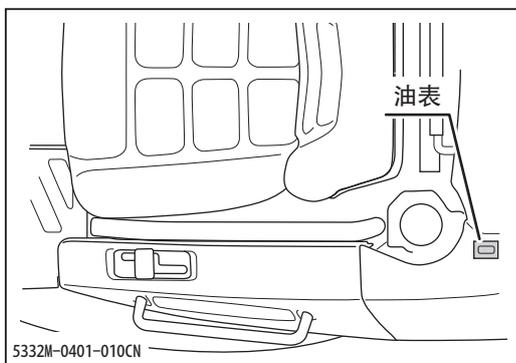
驾驶前，必须进行作业前点检。

关于点检的要领请参照「定期点检表」（38页）。

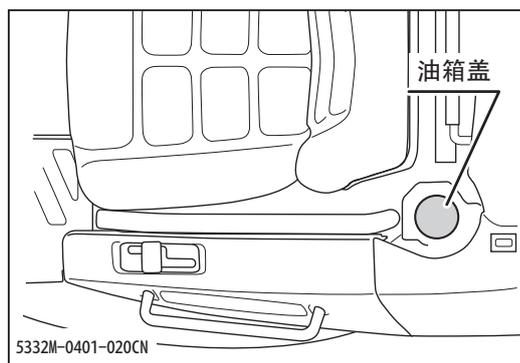
燃料点检和补给

警告

- 加油时，请远离烟火。
- 加油时，请在发动机停止的状态下进行。
- 加油时，请加到油量上限以下，请小心不要把汽油漏到加油口外，如果外漏，请马上擦洗干净。



1. 请确认燃料表，燃料不足时，请及时加油。



2. 打开油箱盖，加油。
3. 确认关闭油箱盖

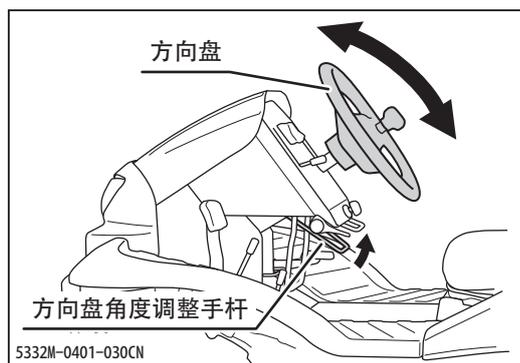
建议

- 使用燃料：汽车用无铅汽油
- 油箱容量：20.0ℓ

方向盘位置调节

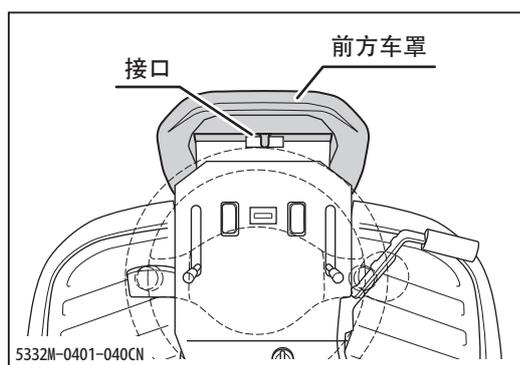
⚠ 注意

- 调节方向盘后，请前后上下活动，来确认是否已经被固定。



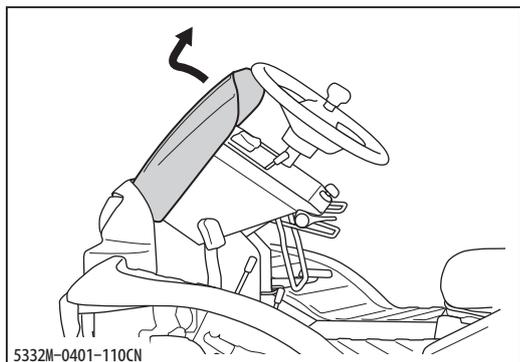
角度的调整

1. 向上抬起方向盘角度调节手柄的同时，活动方向盘，来调整方向盘角度。
2. 方向盘角度共有5个档位可以调节。
3. 调节后，把方向盘角度调节手柄恢复原位，并确认方向盘是否被固定。



高度的调整

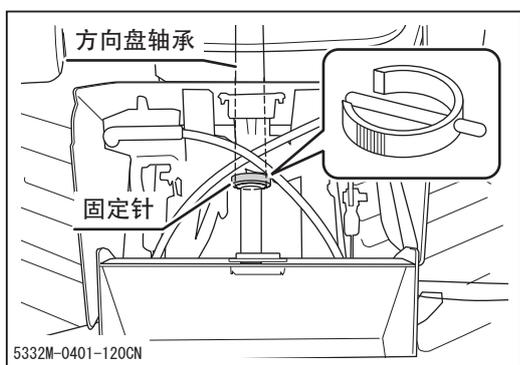
1. 请拉车前罩上端即可解锁。



2. 取下车前罩。

建议

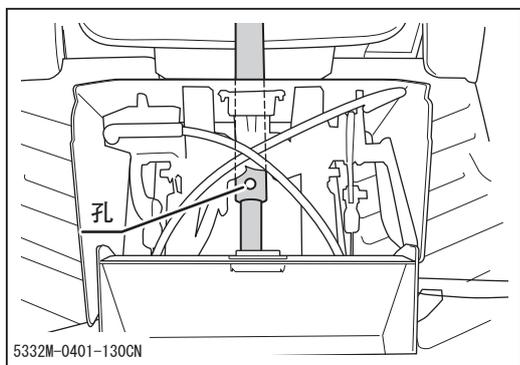
- 车前罩里可以当做工具箱使用，可放置一些工具，或割刀等杂物。



3. 在车体前方，取下固定方向盘轴承的固定销。

建议

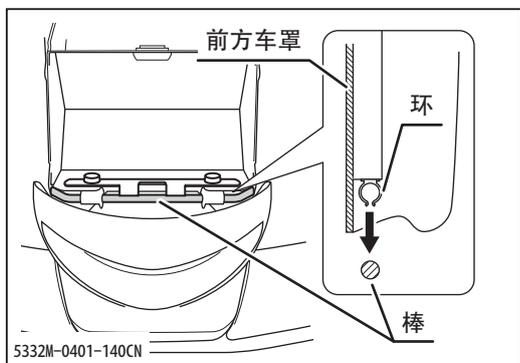
- 当固定销转向很难取下的方向时，请转动方向盘，选择最容易取下的方向拆下固定销。



4. 根据自己要选择的高度，来选择要插入销口的

建议

- 上下移动方向盘，检查是否已经固定。



位置，并插入固定销。

5. 抬高方向盘角度。
6. 把车前罩内侧的环套在杆上。
7. 把车前罩安装在上面。

建议

- 安装车前罩时，请注意不要把车前罩夹到两侧的隔离板里面。

座椅位置调整

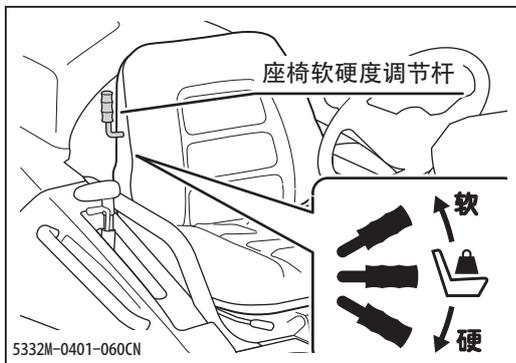
⚠ 注意

- 调整座椅时，请小心手指等不要被夹到。
- 座椅调整后，请前后左右移动座椅，来确认座椅是否被固定。



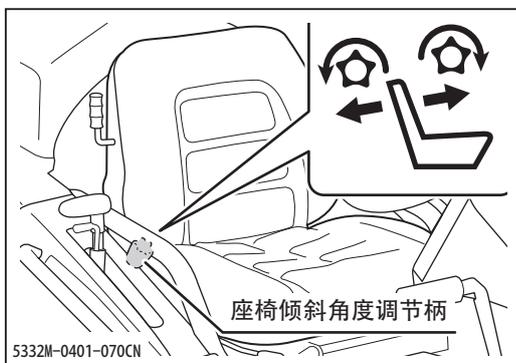
前后的调整

1. 把前后调节手杆向外拉，座椅可前后滑行调整位置。
2. 调整后，收回手杆，并确认座椅是否被固定。



座椅悬架装置硬度调整

1. 移动座椅悬架装置硬度调节杆，来调节自己需要的座椅硬度。

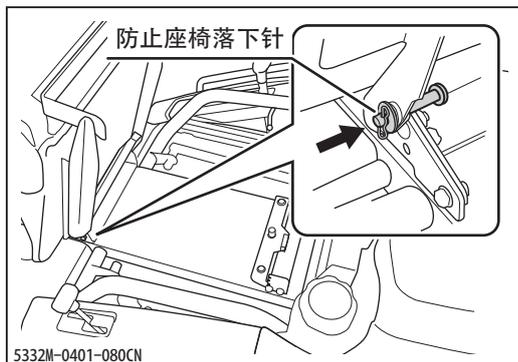


座椅倾斜角度调整

1. 可转动在座椅右侧的倾斜角度调整手柄，来调整座椅的倾斜角度。

建议

- 如把座椅的倾斜度调整到最后档的话，可能会干扰后车罩，在调整时，请不要将座椅调整在可能会干扰其他部品的位置上。

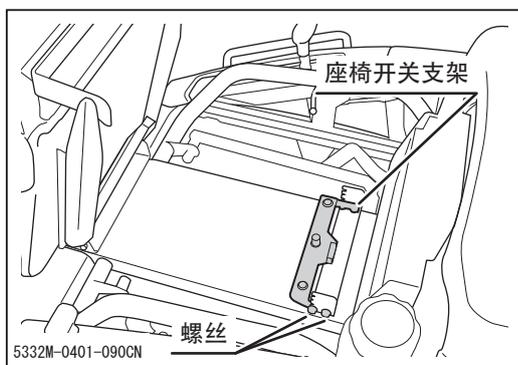


高度的调整（座椅后方）

1. 把座椅移动到最后一方。
2. 抬起座椅，并把防止固定销插到内侧，固定座椅。

建议

- 座椅的打开方法：49页
- 移动座椅，来确认座椅是否被固定。
- 座椅高度可分为3个调整阶段。



3. 请把固定座椅开关支架的螺丝（4个）取下。
4. 把座椅开关支架调到希望的位置上，再用螺丝固定住。
5. 把固定销收回，放下座椅。

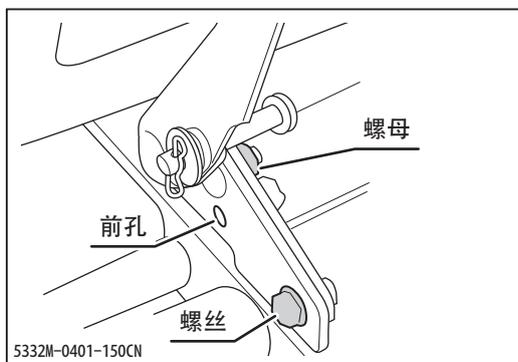
高度的调整（座椅前方）

座椅后方的高度调节后的高度还不理想时，还可以调节座椅前方高度。

1. 抬起座椅，并把固定销插入内侧，固定座椅。
2. 把座椅开关支架调节到最高的位置。

建议

- 进行座椅前方高度调整，座椅开关支架必须设置在最高的位置上。

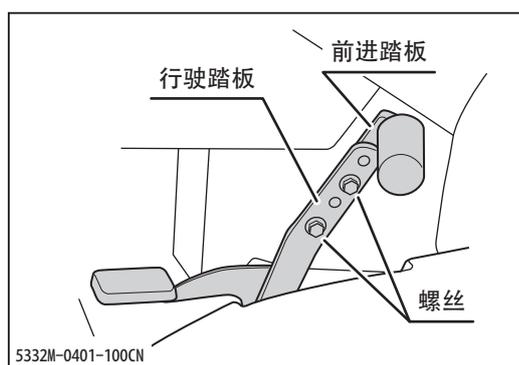


3. 松缓固定座椅折叠部位的螺母。
4. 取下螺丝（左右）。
5. 移动座椅，对齐螺丝口和前口并用螺丝固定。
6. 拧紧螺母。
7. 把固定销收回，放下座椅。

行驶踏板位置调整

⚠ 注意

- 行驶踏板位置调整后，请确认踏板是否被固定好。



1. 把固定在行驶踏板的前进踏板上的螺丝（2个）取下。
2. 把前进踏板放置在自己希望的位置后，用螺丝固定。

建议

- 行驶踏板可分为3个调整阶段。

行驶操作

启动操作

⚠ 警告

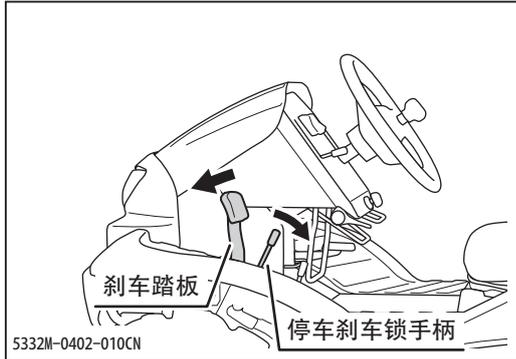
- 发动机启动时，请在通风好的场所进行，以免造成煤气中毒等事故发生。
- 启动时，必须在乘车的状态下进行，在车下启动时，容易被车刮伤。

⚠ 注意

- 发动机启动时、请不要把主开关转到[ (启动)]的位置上，容易损坏打火装置以及发动机系统。
- 启动时加速器手杆要调到[低速]位置。
- 启动时，请不要持续到5秒钟以上，如果不能启动的话，请把主开关调整到[ (关)]的位置、休息10秒钟后再进行启动。

! 注意

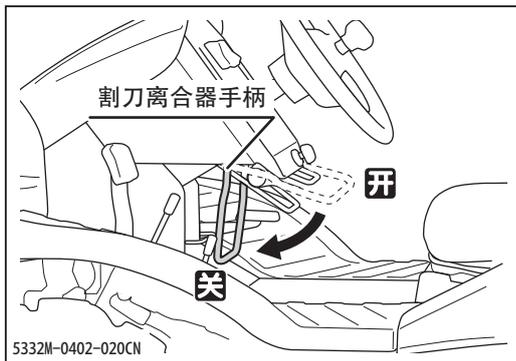
- 在冬天或者寒冷的环境下，请进行暖机后再操作，如果没有充分暖机就进行驾驶的话，将缩短发动机以及液压器的寿命。



1. 确认刹车踏板是否已被锁定。没有被锁定时，请踏住刹车踏板，并把停车刹车锁手柄拉向眼前方向。锁定刹车踏板。

建议

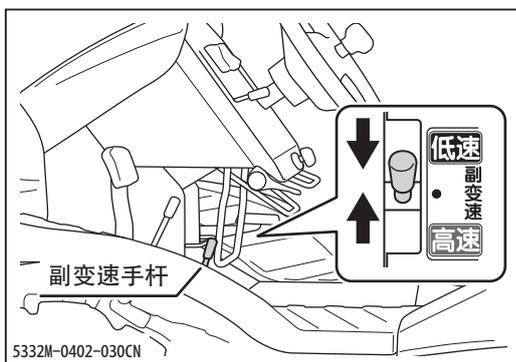
- 由于本商品安装了安全装置，所以不踩踏刹车踏板，无法启动发动机。



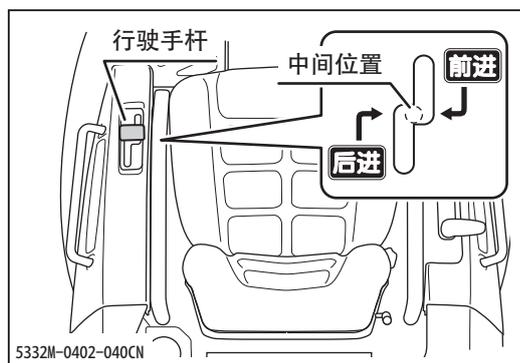
2. 确认割刀离合器手柄是否处在[关]的状态。

建议

- 由于本商品安装了安全装置，所以割刀离合器手柄不在[关]的位置上，无法启动发动机。



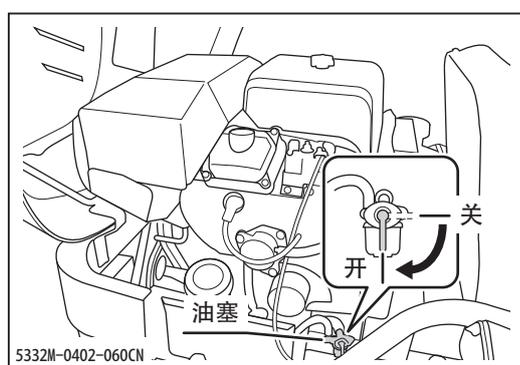
3. 确认副变速手柄是否在[● (中间)]位置。后，请马上松手。钥匙将自动会返回[开]的位



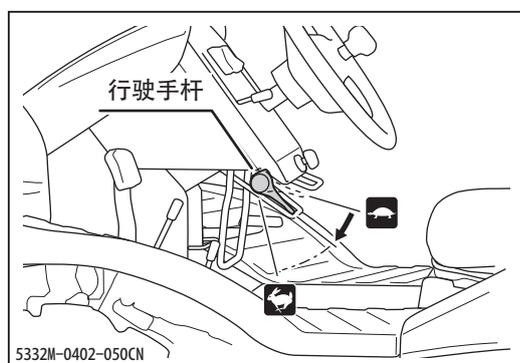
4. 确认行驶手柄是否在中间的位置。

建议

- 踩住刹车踏板时，行驶手柄自动回到中间位置。



5. 打开发动机盖（48页）、燃料栓转向[开]的位置。



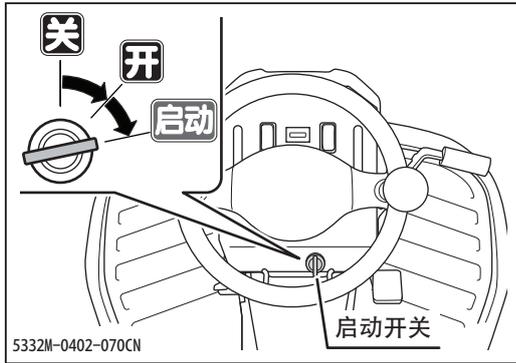
置。



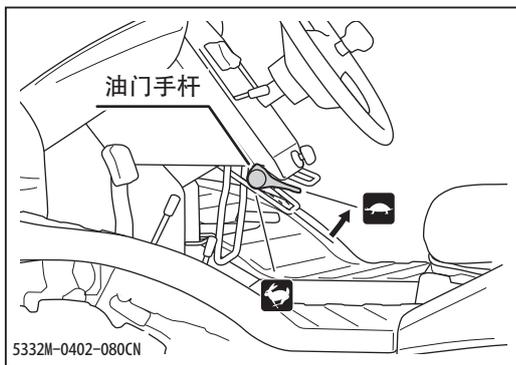
6. 把加速器手柄移向[(低速)]的位置。
低温（0度以下）启动时，发动机旋转不安定的情况下，把加速器手柄移到1/3的状态，再启动发动机。

建议

- 本车装载了自动启动装置。
把加速器手柄调到[(低速)]时，始动性良好。



7. 钥匙插入启动开关。
8. 把启动开关转到[启动]后，发动机启动。启动后，请马上松手。钥匙将自动返回[开]的位置。



9. 请在无负荷的情况下暖机驾驶。

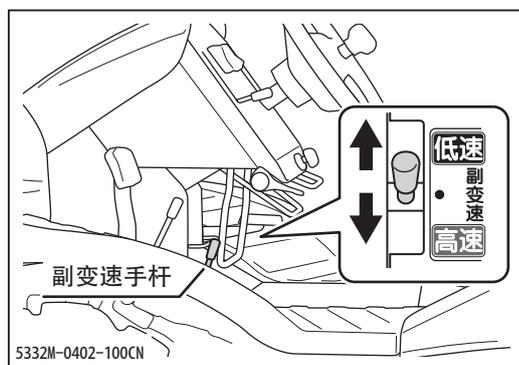
建议

- 请尽量避免反复启动。发动机启动后，请尽量连续工作。就像电池充电一样。
- 购买后，在最初的一个星期里（约40~50小时）作为磨合期，不要过重负荷操作。

驾驶操作

警告

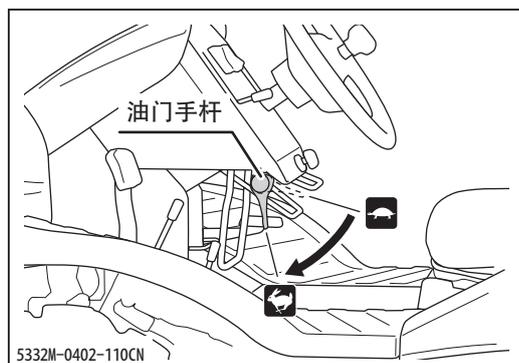
- 驾驶本商品时，请不要靠近周围的人。
- 前进时，必须确认好周围安全。行驶时，根据路面状况，小心行驶。
- 请不要进行急行、急加速、急转弯等危险操作。容易造成驾驶者被甩下车体打滑、翻车等事故的发生。
- 在倾斜路面行驶时，请使用副变速的[低速]来进行行驶、转弯等操作。否则容易造成驾驶者被甩下，车体打滑、翻车等事故发生。
- 行驶踏板和行驶手柄请不要同时使用。
- 在行驶中，请不要把启动开关转到[○ (关)]的位置。



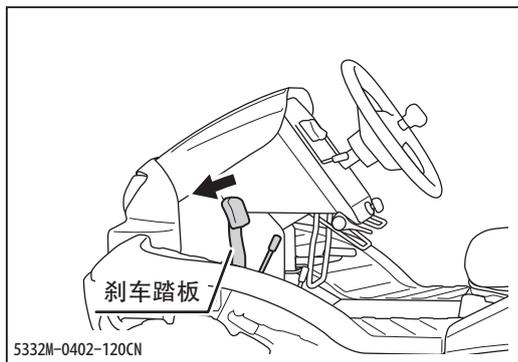
1. 确认好车辆前后左右的安全。
2. 副变速手杆放在[低速]或者[高速]的位置。

建议

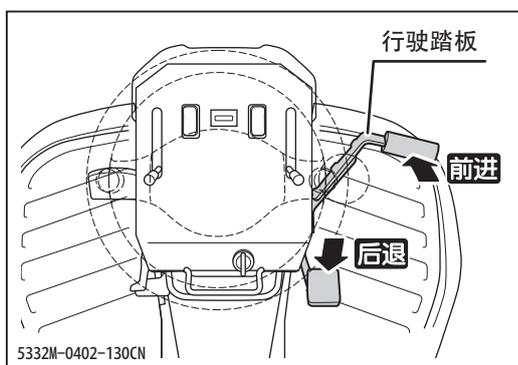
- 关于各变速位置的行车速度，请参照「本商品的情报」（15页）。



3. 油门手杆放在 [ (高速)] 时，发动机的回转速数上升。



4. 刹车踏板踩到底，解除停车刹车锁。

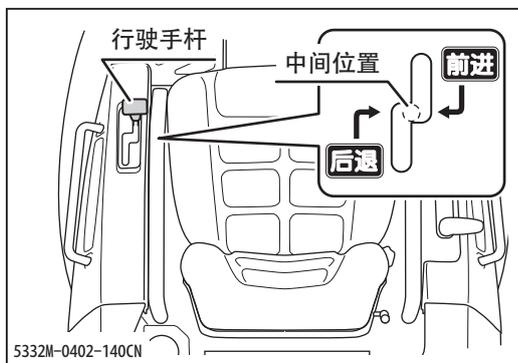


使用行驶踏板驾驶时

5. 慢慢向前踩下行驶踏板，车辆向前开进。

建议

- 本车采用无级变速。根据踩下行驶踏板的力度，来调节车辆的速度。

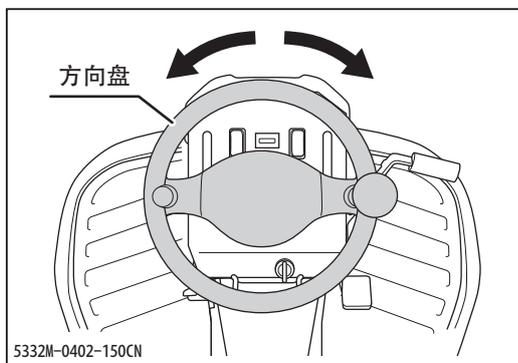


使用行驶手柄驾驶时

6. 行驶时慢慢向前进方向推进，车辆向前开进。

建议

- 本车采用无级变速。根据行驶手柄向前推的深度，来调节车辆的速度。



7. 转弯时，请把方向盘转向转弯的方向。

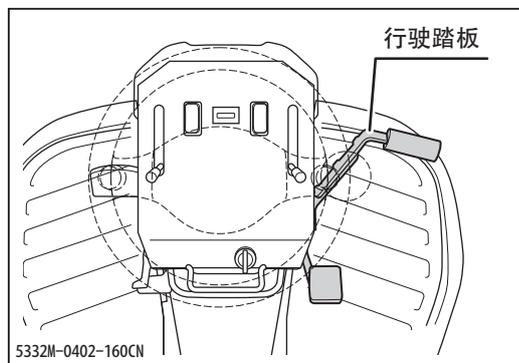
停车的方法

警告

- 请不要进行急停、急刹车等操作。容易引起驾驶者被甩下，车体打滑、翻车等事故的发生。
- 停车时，请选择平坦的地面，不要靠近危险的地方。
- 请不要停放在易燃易爆物附近。

注意

- 边踩着行驶踏板、或者边握着行驶手柄时，请不要踩踏行走刹车，容易损坏无级变速系统。

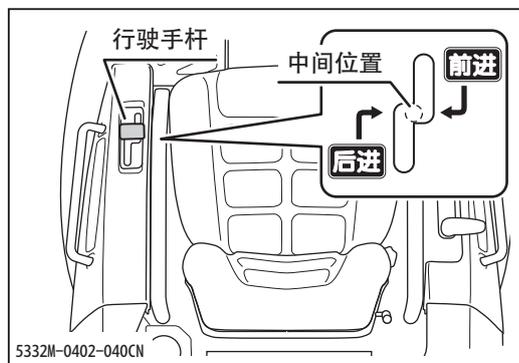


使用行驶踏板时

1. 慢慢减轻踩踏力度，使行驶踏板逐渐恢复，速度降下
2. 松开踏板。

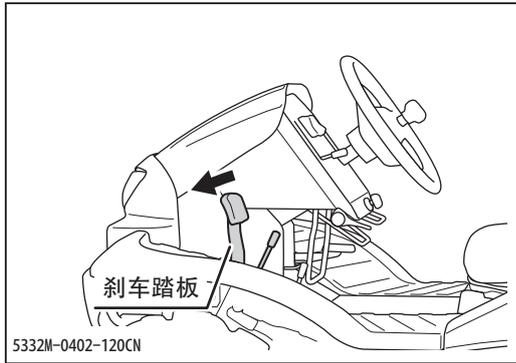
建议

- 松开踏板后，踏板将自动回到中间的位置。



使用行驶手柄时

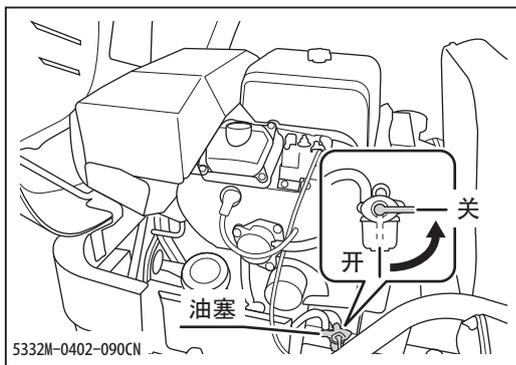
1. 行驶手柄慢慢拉回到[● (中间)]位置，慢慢降速。
2. 放开手杆。



3. 踩刹车踏板，车辆将完全停止。

建议

- 踩住刹车踏板，行驶手柄将自动移到[● (中立)]的位置。



4. 打开发动机盖，关闭燃料栓。盖好发动机盖。

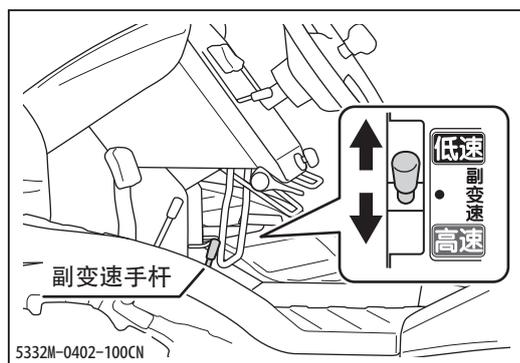
副变速操作

警告

- 确保正确操作副变速。变速操作不顺利时，容易引起空转等而造成事故。

注意

- 副变速的操作必须在车辆完全停止的状态下进行。否则在行驶中进行副变速操作，将可能损坏变速器等部件。



1. 确认车辆是否已经停止。
2. 确认副变速手杆是否在[低速]或者[高速]的位置上。

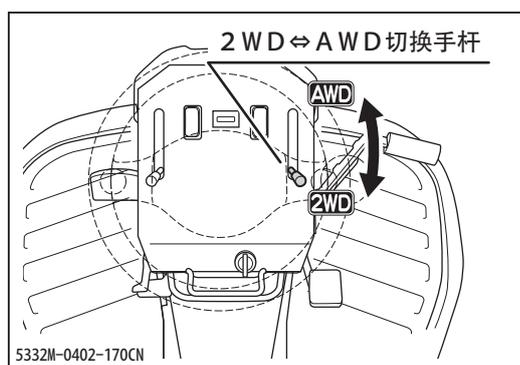
建议

- 关于各个变速位置的行走速度，请参考「商品规格」（15页）。

2WD（二轮驱动）⇔AWD（四轮驱动）的切换（CMX224）

⚠ 注意

- 2WD⇔AWD的切换操作，必须在车辆停止的状态下进行。否则在行驶中进行驱动的切换操作将可能损坏变速器等部件。
- 一般情况下，请选择2WD行驶
- AWD行驶时，转弯半径将扩大，在行驶中请注意。



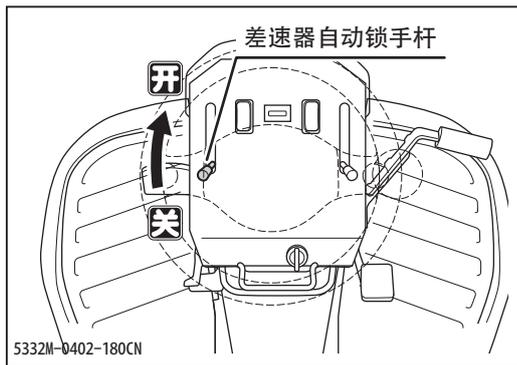
1. 确认车辆是否已经停止。
2. 2WD⇔AWD切换手杆是否在[2WD]或者[AWD]的位置。

避免后轮打滑操作

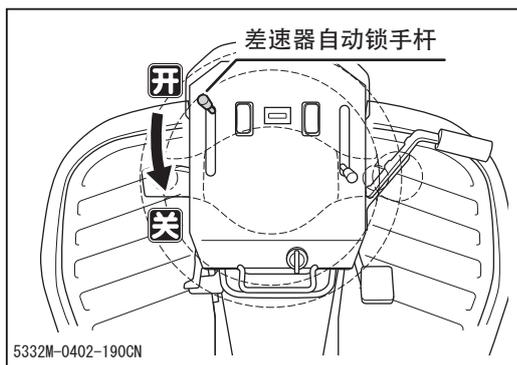
当有后轮陷入泥泞地或打滑的情况发生时，锁定差速器可以避免打滑的情况发生。

⚠ 注意

- 锁定差速器时必须在车辆完全停止的状态下进行。否则，行驶中进行差速器锁定的操作，将有可能损坏变速器等其他部件。
- 通常行驶时，请务必把差速器锁调到[关闭]位置。否则将有可能损坏变速器等其他部件。
- 差速器锁在[开]的位置时，请不要转弯。



1. 把差速器锁调到[开]的位置。
2. 副变速手杆调在[低速]的位置。
3. 车辆慢慢前进，从泥泞中脱出车轮。

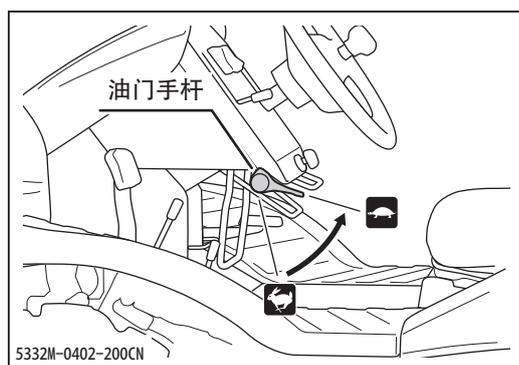


4. 从泥泞中脱出后，把差速器锁调到[关]的位置。

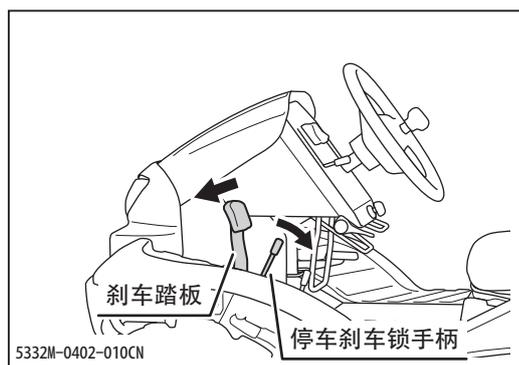
驻车的方法

警告

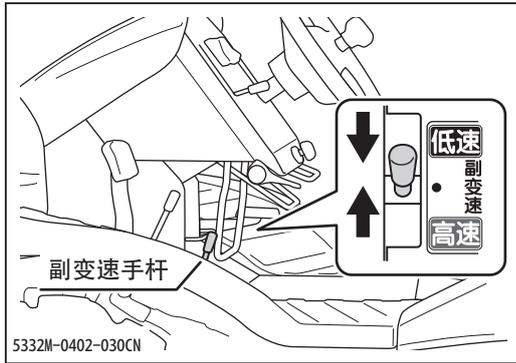
- 驻车时，必须拉起刹车，并取下钥匙。
- 请选择平坦的路面驻车，不要在危险的场所驻车。
- 请不要在易燃物附近驻车。
- 请不要在倾斜地面驻车，如有不得已的情况在倾斜路面驻车时，必须把车轮卡住。



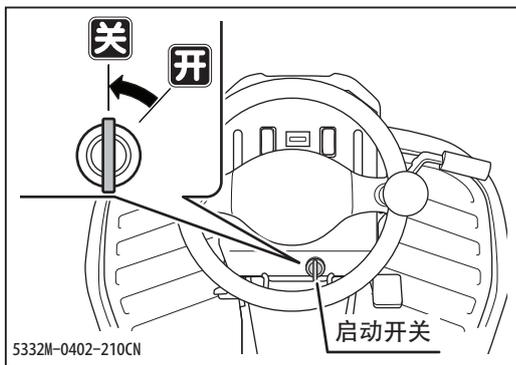
1. 请确认车辆是否完全停止。
2. 加速器手杆调在 [L (低速)] 的位置，将发动机的回转数下降。



3. 踩住刹车踏板，将驻车刹车锁拉向驾驶员方向，锁住刹车踏板。



4. 副变速手柄放在[● (中间)]的位置。



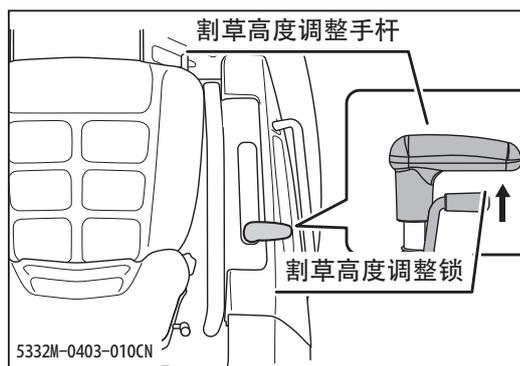
5. 启动开关转到[关]的位置，发动机停止转动后，取下钥匙。

作业方法

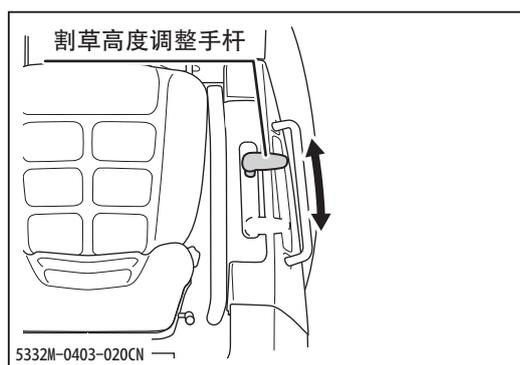
割刀点检

作业前，请对割刀进行点检。点检的方法，请参考「割刀的点检·更换」（59页）。

割草高度调节的操作方法



1. 握住割草高度调节锁，解除锁定的割草高度调节手柄。



2. 握住割草高度调节锁的同时，任意移动割草高度调节手柄达到理想的位置。
3. 松开割草高度调节锁，锁定割草高度调节手柄。

建议

- 割草高度调节范围：0mm~150mm(CMX224、CM225) 0mm~130mm(CM184)
- 割草高度的数值为基本标准。根据路面的具体情况不同，数值多少会有变动。

作业方法

 危 险

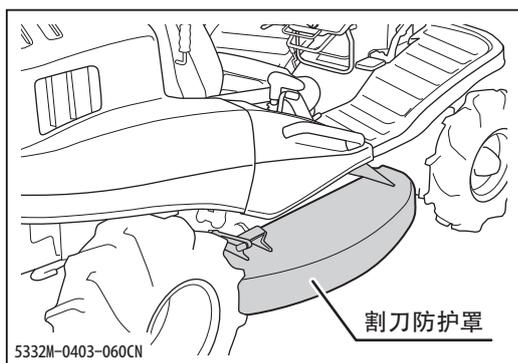
- 割刀在旋转时，请不要将手伸入割刀罩内。

 警 告

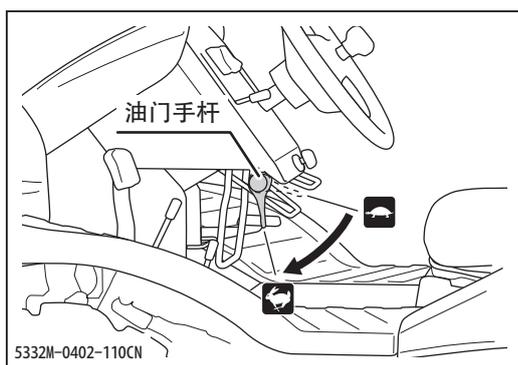
- 作业时，请不要靠近周围的人群。在必要的场合，请在作业地点前，摆放看板写明“割草作业中”、“禁止靠近”等字样，或用绳索隔离。
- 作业前请确认周围的障碍物·坑洼地等，安全第一，小心作业。
- 作业前，请确认好倾斜路面的角度。CMX224型号车的最大作业角度为25°以下；CM225、CM184型号车的作业角度为15°以下不要在超出上述范围的倾斜路面上作业。
- 飞散的小石子等杂物，会伤害到周围的人、动物、农作物、以及汽车、建筑物等，所以请在作业时注意周围的情况，避免造成伤害。
- 请不要在割刀罩打开时作业，容易使小石子等杂物飞散到周围，造成无谓的伤害。
- 请前进作业，避免小石子等杂物飞散到周围，并造成无谓的伤害。
- 割刀离合器请在作业之前打开，作业以外，请务必关闭。
- 请不要在水沟、堤坝边作业，山路边或堤坝周围容易引起坍塌或塌方等事故的发生。特别是在降雨，以及地震过后，要特别注意，小心作业。
- 发动机空气入口处经常会堆积很多杂草，堆积过多会导致发动机过热，引起车体发生异常。作业前，必须认真检查好发动机空气入口处有无异物堆积，如有堆积，请及时清理干净。

⚠ 注意

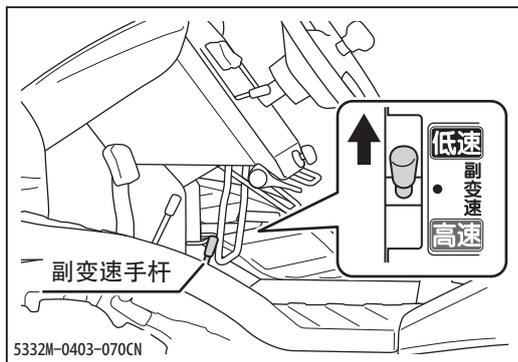
- 在灰尘脏物过多的场所作业后，请先划花时间进行清扫空气过滤器内网，如果灰尘过多，容易导致发动机启动不良，输出功率不足，降低寿命等情况发生。
- 割刀损坏时，请马上更换新的割刀。割刀损坏后，将导致旋转失衡；引起异常震动而引发故障。
- 割刀里若卷入异物时，请立即熄火后将异物取出。否则将导致旋转失衡；引起异常震动而引发故障。
- 割刀以及割刀轴承上沾满杂草、土等杂物，如不及时清洗，将会有腐蚀、硬化，使割刀无法轻易取下。在作业后，请参照「割刀装置的清洗」（68页）。认真清洗割刀装置。



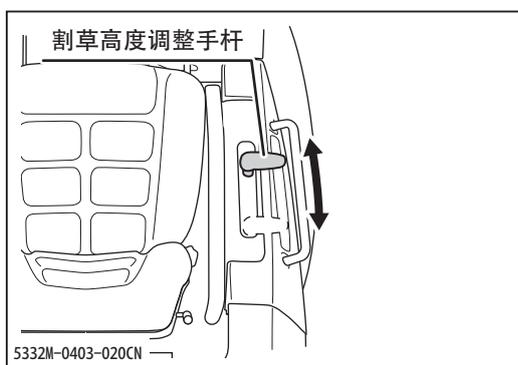
1. 确认割刀罩是否关闭。



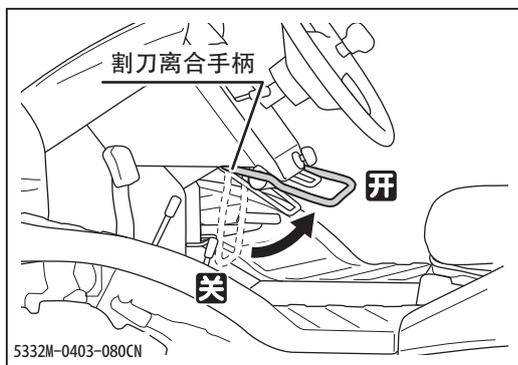
2. 加速器手杆推到 [ (高度)] 的位置，将发动机回转数提高。



3. 副变速手杆放置[低速]的位置。



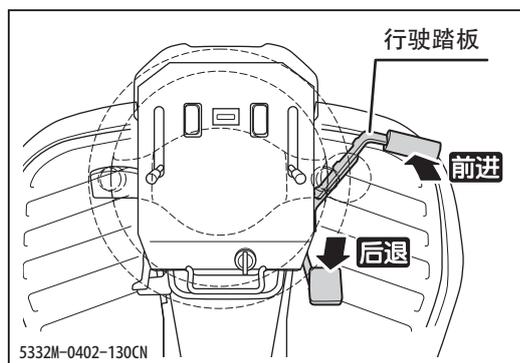
4. 握住割刀高度调节锁，并把割草高度调节手柄调到希望的高度上。



5. 把割刀离合器调到[开]的位置，割刀将开始旋转。

建议

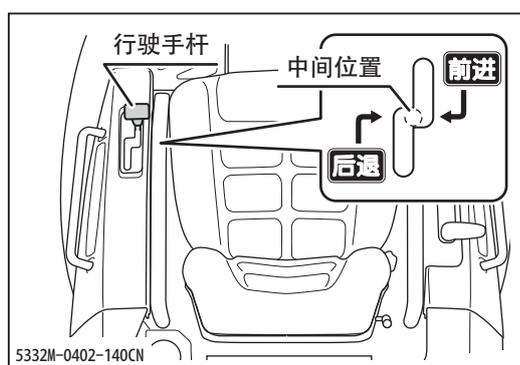
- 在割刀旋转时离开驾驶座位，安全装置将会立刻启动，使发动机停止运转。



6. 开动车辆，开始作业。

建议

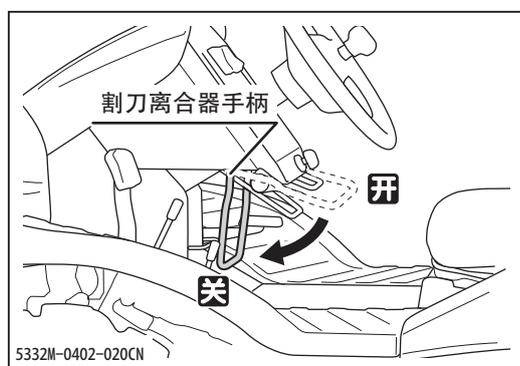
- 初次作业时，请选择平坦的路面，缓慢行驶，重复作业。
- 如果工作量过大，请减慢车速，或者分为2次进行收割作业。



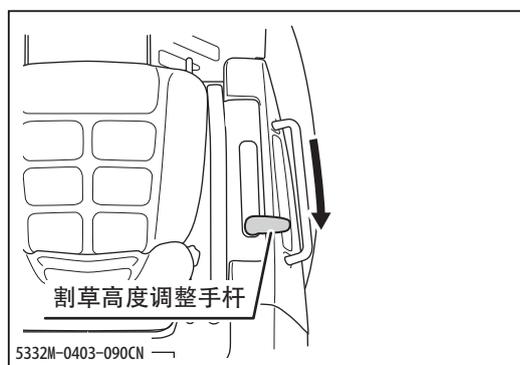
7. 停止作业时，把割刀离合器手柄调到[关]的位置，割刀停止工作。

建议

- 割刀离合器调到在[关]的位置时，割刀将会停止运转。



8. 割刀高度调节手柄调节到最高的位置上。



定期点检表

! 注意

- 不及时举行点检与保养，将会引起许多的问题发生。为了保持在良好的状态下的工作，请参考下表，定期进行点检与保养。

发动机点检

日常点检

- 发动机机油的容量和污垢
- 空气过滤器
- 燃料与机油是否泄漏
- 各个部位的螺丝是否有松动、破损
- 异常震动、异常声音

定期点检

項目	作业频率
各个部件的清洗与点检	工作8小时/次（每天）（灰尘或污垢过多的情况，需要更频繁的清洗）
发动机机油的点检·补充	工作8小时/次（每天）（灰尘或污垢过多的情况，需要更频繁的点检，补充）
空气过滤器的清洗	工作8小时/次（每天）（灰尘或污垢过多的情况，需要更频繁的清洗）
发动机机油的更换	初次20小时/次；以后50小时/次
点火装置的清扫	50小时/次
燃料过滤器的清扫	200小时/次
空气过滤器内网的更换	200小时/次（请到销售网点/售后中心订购）
点火装置间隙	200小时/次（请到销售网点/售后中心订购）
机油过滤器的更换	初次50小时/次 以后200小时/次（请到销售网点/售后中心订购）
吸排气阀间隙点检·调整	300小时/次（灰尘或污垢过多的情况，需要更频繁的点检，调整）
残渣、碳化物的清洗	500小时/次（灰尘或污垢过多的情况，需要更频繁的清洗）
机油罩的清洗	500小时/次（灰尘或污垢过多的情况，需要更频繁的清洗）
汽化器清扫	500小时/次（灰尘或污垢过多的情况，需要更频繁的清洗）
吸排气阀座点检·调整	500小时/次（灰尘或污垢过多的情况，需要更频繁的点检，调整）
油管更换	2年/次
大修	1000小时/次（请委托销售网点/销售中心）

项 目		点 检 内 容	点检时期			备 考
			作 业	月 季	年 度	
车 体 · 安 全 装 置	车 架 及 车 体	有无裂痕、变形、腐蚀的情况		○	○	
		螺丝和螺母是否松懈或脱落	○	○	○	
	盖	有无裂痕、变形、腐蚀的情况		○	○	
		车盖的开关以及锁是否有异常		○	○	
		螺丝是否松懈或脱落	○	○	○	
标 识	警告、操作标识是否损伤或脱落	○	○	○		
割 刀 装 置	割 刀 装 置	割刀是否有裂痕或者损伤	○	○	○	59页
		割刀上螺丝是否松懈或脱落	○	○	○	59页
		割刀罩是否有留痕或者损伤	○	○	○	
		胶皮车帘是否有损伤或者脱落	○	○	○	
		割刀驱动皮带的张力是否在标准值以内	○	○	○	62页
		割刀驱动皮带是否有大的损耗或者损伤	○	○	○	62页
		割刀闸的效果是否适当	○	○	○	63页
润滑油是否充足		○	○	42页		
电 装 品	充 电 装 备	是否正常运作			○	
	电 池	电解液是否在规定范围内		○	○	64页
		端子部分是否松懈或被腐蚀		○	○	
	车 头 灯 与 尾 灯 * 1	是否能正常点灯	○	○	○	
		车灯是否有裂痕或进水		○	○	
	配 线	接续部分是否松懈		○	○	
配线有无损伤			○	○		

* 1 只适合CMX224

加油 · 加水一览表

项 目	添 加 (更 换) 时 期	推 荐 商 品	容 量
燃 料	随时	汽车专用无铅汽油	20L
发 动 机 机 油	添加 每天点检不足时添加 更换 最初:20小时/次 2次开始: 50小时/次	汽油发动机机油 API分类 SE级以上 SAE分类 10W-30	1.4L
变 速 机 机 油	更换 最初: 50小时/次 2次开始: 500小时/次	齿轮机油 API分类 GL4或5 SAE分类 #80	0.9L
前 方 加 速 器 机 油 *1	随时	齿轮机油 API分类 GL4或5 SAE分类 #80	0.7L
H S T 机 油	随时	汽油发动机机油 API分类 SE级以上 SAE分类 20W-50	1.1L
割 刀 罩 机 油	随时	齿轮机油 API分类 GL4或5 SAE分类 #80	0.15L
电 解 液	添加 50小时/次点检不足时添加	蒸馏水	-

*1只适合CMX224

上润滑油一览表

! 注意

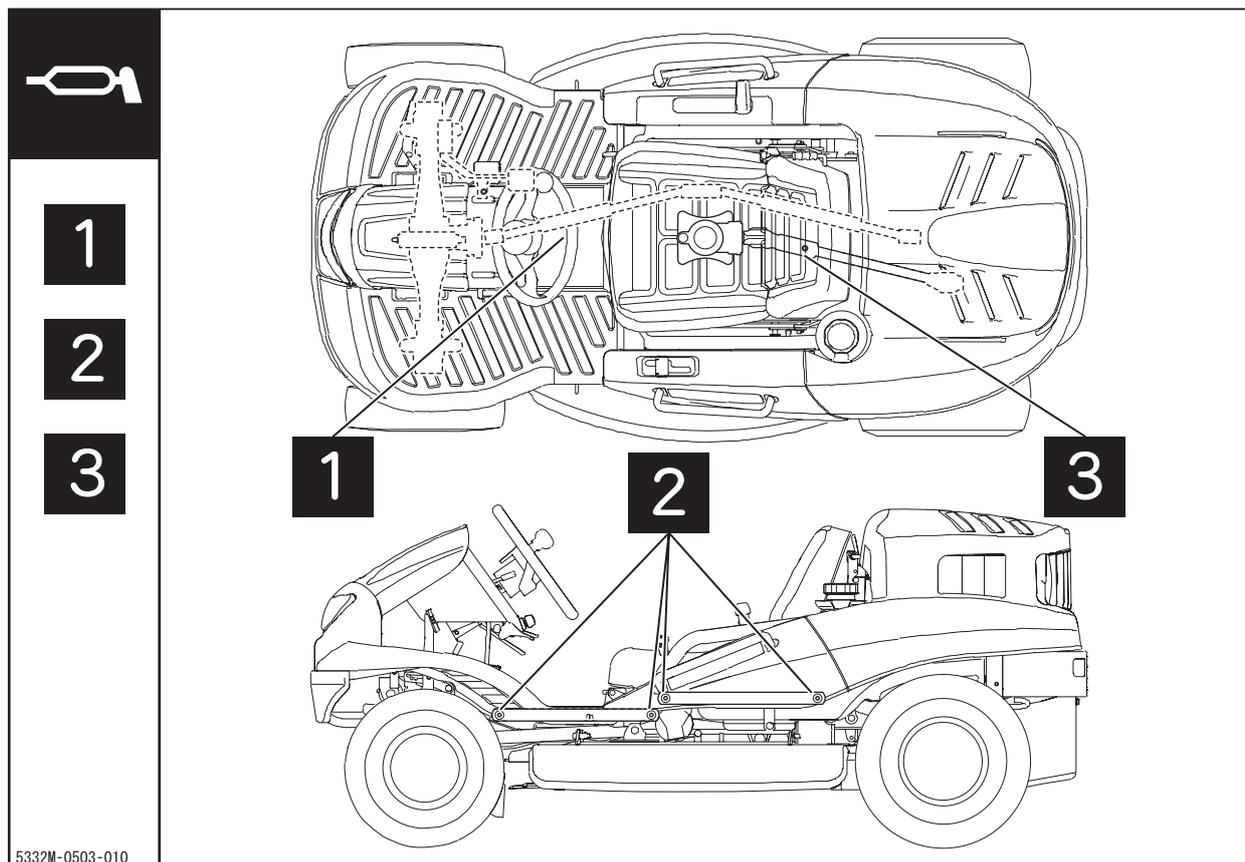
- 如果对上油过于疏忽的话，容易引起车体上锈、磨损，导致运行时也不顺畅。请务必定期检查，给车体上润滑油。

建议

- 使用手动式润滑油泵的情况下，请往里打5~6回。途中润滑油泵的操作盘变重时，立即结束操作。
- 使用气动式润滑油泵的情况下，要输送2~3秒。
- 在给割刀连接杆上润滑油时，请把割刀调节到最低的位置上上油。

上润滑油一览表 (CMX224)

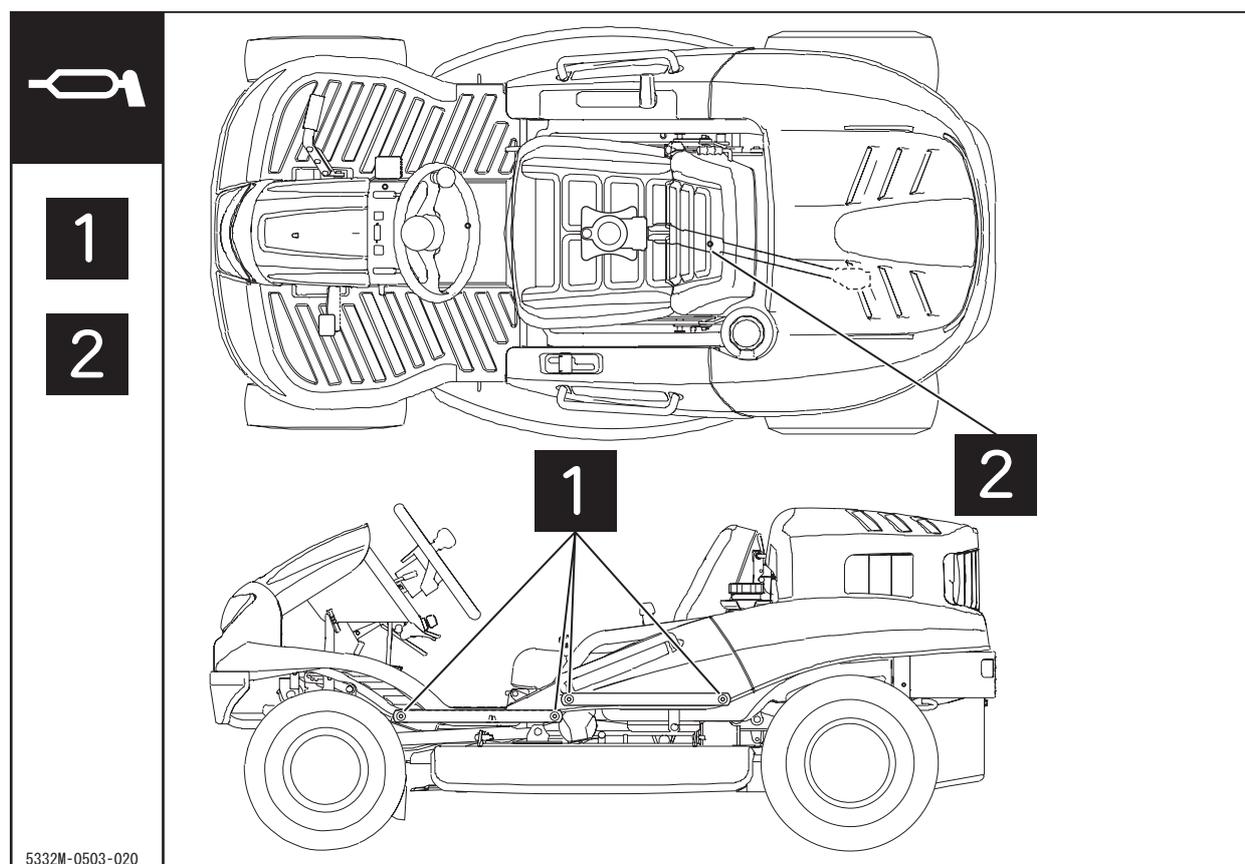
上	油	部	品	添	补	时	间	推	荐	商	品
1	车	体	轴	承	半年/次			底盘	润	滑	剂
2	割	刀	连	接	支	点	半年/次	底盘	润	滑	剂
3	割	刀	轴	承	半年每			底盘	润	滑	剂



5332M-0503-010

上润滑油一览表 (CM225 · CM184)

上	油	部	品	添	补	时	间	推	荐	商	品		
1	割	刀	连	接	支	点	半年/次		底	盘	润	滑	油
2	割	刀	轴	承			半年/次		底	盘	润	滑	油



消耗零件（更换零件）一览表

 注意

- 当对本商品进行修理，零件更换等作业时，请务必使用本公司的正版零件，如使用非本公司零件，请注意我公司将有可能保留提供商品保修服务。

项 目	部件号码	更 换 间 隔	个 数
发动机			
机油过滤器盒	248-65801-00	初次：50小时；2次以后：200小时/次	1
空气过滤器网	263-32610-A1	200小时/次 或者季节/次	1
点火装置（NGK BPR5ES）	065-01402-80	50小时/清扫；状态不好请更换	2
电线（加速器）	53320101100	状态不好请更换	1
燃料系统			
管（化油器燃料泵）	263-68006-B3	2年/次	1
管（燃料泵—燃料过滤器）	263-68007-B3	2年/次	1
管（燃料过滤器—燃料栓）	53320316000	2年/次	1
管（燃料栓—燃料箱）	53320315000	2年/次	1
行驶装置			
V皮带（HST）	08521300036	状态不好请更换	1
轮胎（前轮）*1、*2	53322202000	状态不好请更换	2
轮胎（前轮）*3	53042204000	状态不好请更换	2
轮胎（后轮）*1、*2	53322302000	状态不好请更换	2
轮胎（后轮）*3	53042301100	状态不好请更换	2
内胎（前轮）*1、*2	53042205000	状态不好请更换	2
内胎（前轮）*3	53042205000	状态不好请更换	2
内胎（后轮）*1、*2	53322303000	状态不好请更换	2
内胎（后轮）*3	42012543000	状态不好请更换	2
刹车片（后）	73019901000	状态不好请更换	2
刹车片（前）	73069901000	状态不好请更换	2
线（后刹车）	53323305000	状态不好请更换	1
线（前刹车）	53323306000	状态不好请更换	1
线（差速器锁）	53323402000	状态不好请更换	1
线（AWD）*1	53323452000	状态不好请更换	
冷却风扇	73061137000	状态不好请更换	1
割刀装置			
割刀组合	Z3324202010	状态不好请更换	1

*1 CMX224

*2 CM225

*3 CM184

项 目	部 品 号 码	更 换 间 隔	个 数
割刀装置			
橡胶板 (车体前方中央) *1	53322114000	状态不好请更换	1
橡胶板 (车体前方中央) *2	53332109000	状态不好请更换	1
橡胶板 (车体前方中央) *3	53342109000	状态不好请更换	1
橡胶板 (车体前方两侧) *1	53322113000	状态不好请更换	2
橡胶板 (车体前方两侧) *2	53332108000	状态不好请更换	2
橡胶板 (车体前方两侧) *3	53342108000	状态不好请更换	2
橡胶板 (前方差动割刀罩) *1	53212112000	状态不好请更换	1
橡胶板 (前方差动割刀罩) *2,*3	53332114000	状态不好请更换	1
橡胶板 (前方加速器右后) *1	53212118000	状态不好请更换	1
橡胶板 (前方加速器右后) *2,*3	53332112000	状态不好请更换	1
橡胶板 (前轮内侧) *1	53322116000	状态不好请更换	1
橡胶板 (前轮内侧) *2,*3	53062121000	状态不好请更换	1
橡胶板 (前轮内侧后)) *2,*3	53232132000	状态不好请更换	1
橡胶板 (割刀罩后)	53324113000	状态不好请更换	1
橡胶板 (割刀罩左后)	53324114000	状态不好请更换	1
V皮带(割刀驱动)	08521600037	状态不好请更换	2
割刀具闸	53104301000	状态不好请更换	2
金属线 (割刀离合器)	53322408000	状态不好请更换	1
自由锁 (割草高度调节)	53324068000	状态不好请更换	1
割刀支撑板	53324201000	状态不好请更换	1
电子装置			
电池	37053901000	状态不好请更换	1
保险丝30A(绿·主要)	09801003002	状态不好请更换	1
保险丝10A(红·灯)	09801001002	状态不好请更换	1
右侧电子管 (前灯)	53320203100	状态不好请更换	1
右侧电子管 (后灯) *1	09808121348	状态不好请更换	1

*1 CMX224

*2 CM225

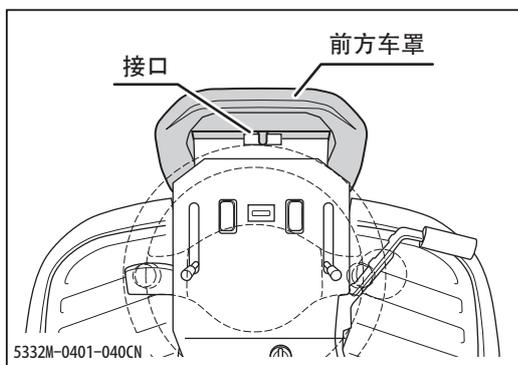
*3 CM184

外壳的打开与拆卸

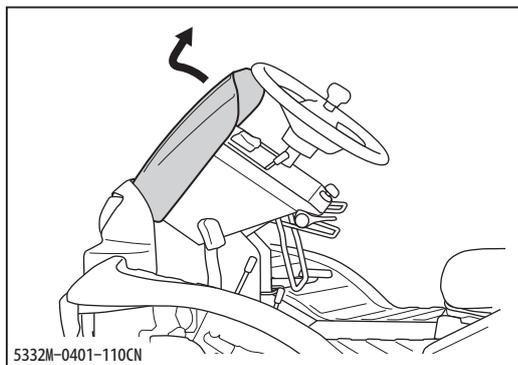
! 注意

- 车盖的开关，以及拆卸和安装时，请小心作业。不要夹到或弄伤手指。
- 由于点检或作业而被打开或被取下的罩子，作业结束后，务必按原位安装上。

前车外壳的拆卸方法



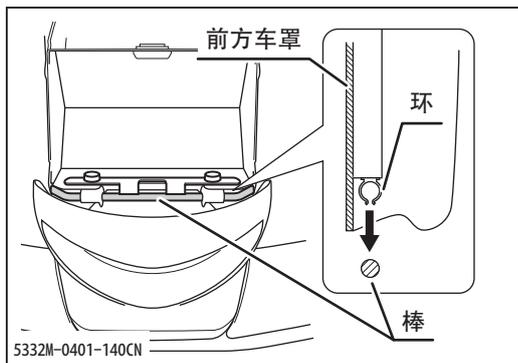
1. 把前车外壳上方的锁扣打开。



2. 前车外壳向上拔起。

建议

- 前车外壳内可当作一个工具箱，可摆放工具、杂物、割刀等。

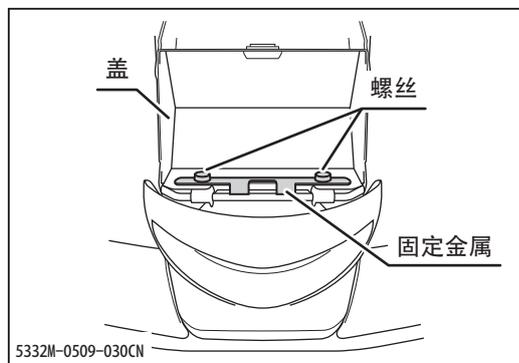


3. 拆卸时，请把方向盘抬到最高。前车罩内侧的小环嵌入棍中。
4. 安装前车罩。

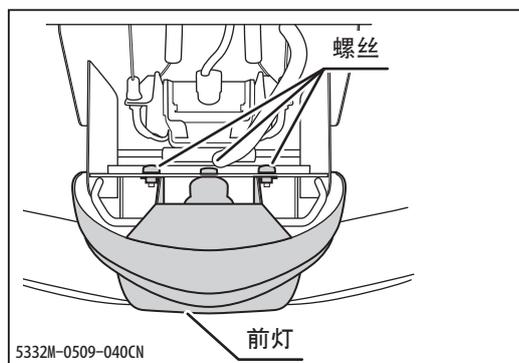
建议

- 当取下前方车罩时，请注意车罩不要被左右两侧的隔板卡住。

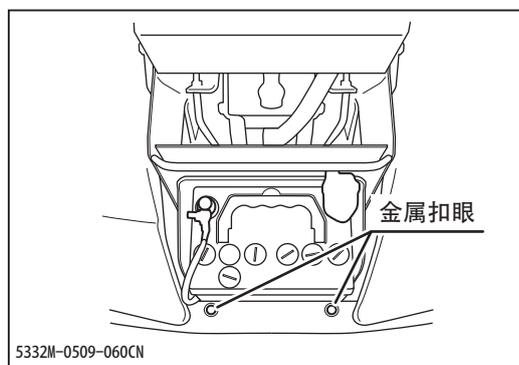
车前灯的拆卸方法



1. 把前车外壳取下。
2. 把固定小板的2个螺丝取下。
3. 固定金属取下后，将小板向上滑动。

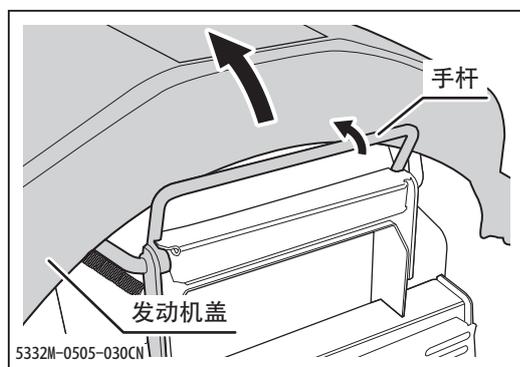


4. 将固定灯罩的3个螺丝取下，并取下灯罩。



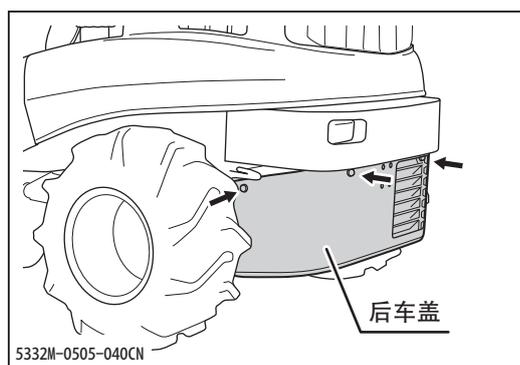
5. 安装时，将前车灯罩底面的突起，插入保险杠的扣眼上，拆除时请记住相反要领。

发动机盖的打开方法



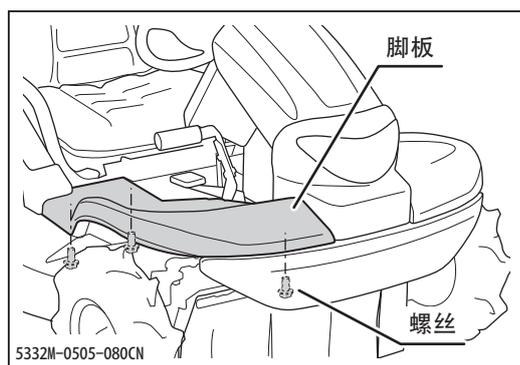
1. 手柄向后拉，打开发动机盖。

后车盖的拆卸方法



1. 取下4个螺丝
2. 拆取后车盖。

脚踏板的拆卸方法

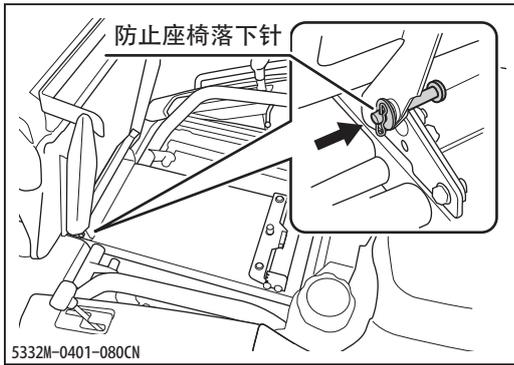


1. 取下固定脚踏板的3个螺丝。
2. 取下脚踏板。
3. 另一面的拆卸方法与之相同。

座椅的打开方法

⚠ 注意

- 当打开座椅时必须把座椅位置移动到靠最后的位置，再打开。如不移动就打开，座椅的前后调节杆会由于受踏板的干扰而无法固定座椅。

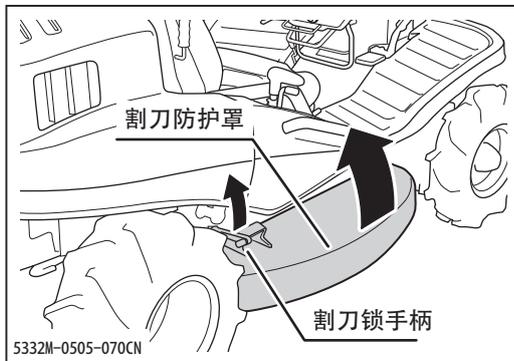


1. 把座椅向最后移动。
2. 抬起座椅，为防止座椅倒下，把防止座椅落下的螺丝钉从内侧固定住座椅。

建议

- 请摇动座椅，确认是否固定结实。

割刀罩的打开方法



1. 向上抬起割刀锁手柄。
2. 抬起割刀锁手柄，抬起割刀罩。
3. 恢复割刀锁手柄，锁定割刀罩。

发动机

警告

- 点检时，必须停止发动机工作，并取下钥匙。
- 发动机停止一段时间内，发动机各部件或油箱处于高温状态时，为避免烫伤，请待冷却后再点检。
- 维修发动机时，请勿靠近可燃物。
- 请依据国家法律处理废油。

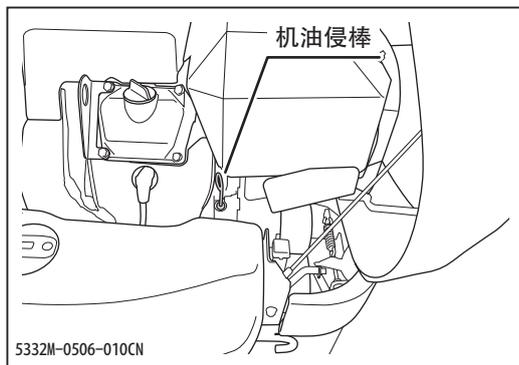
发动机机油的点检、补充、更换

注意

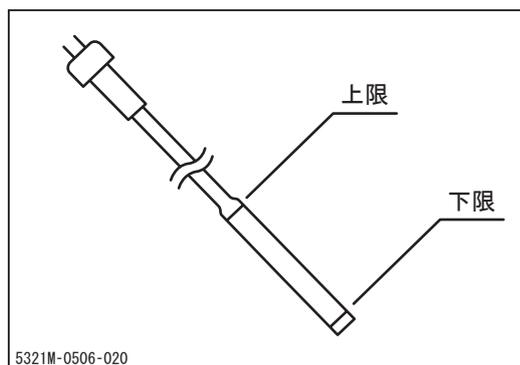
- 如不及时补充机油，发动机将会产生故障。请及时补充指定机油。

建议

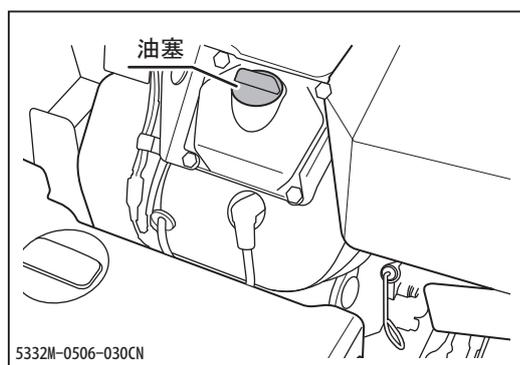
- 请在发动机启动前，或熄火10分钟之后再检测机油容量。因为发动机刚刚熄火时，车体内部还有残留的机油，无法正确测量容量。
- 指定机油：41页
- 机油油量：41页

**点检**

1. 把车辆停放在平坦路面上。
2. 把发动机盖打开。
3. 把机油侵棒拿出，并把机油擦掉。
4. 按上机油容量计，再次取下。

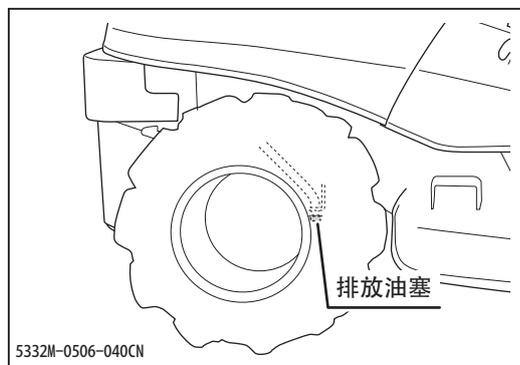


5. 用肉眼观察看机油油量，并确认是否在油量上限和下限之间。如果机油过少，请及时添加。
6. 用肉眼确认机油粘度以及是否含有污垢，如果污垢很多，且粘度不够时请及时更换。
7. 安上机油容量计。
8. 盖上发动机盖。



补给

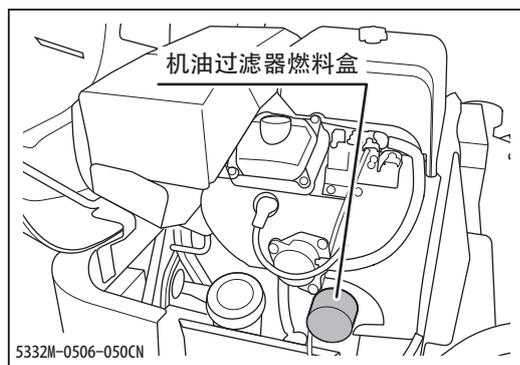
1. 打开发动机盖。
2. 取下油口塞。
3. 从油箱口按照指定机油量填补。
4. 点检机油容量，查看是否在机油容量计的上限和下限之间。
5. 安装油口塞。
6. 盖上发动机盖。



更换

1. 准备装机油的容器。
2. 把机油排油塞取下，排出机油。
3. 安装机油排油塞。
4. 灌入机油。

机油过滤器燃料盒的更换

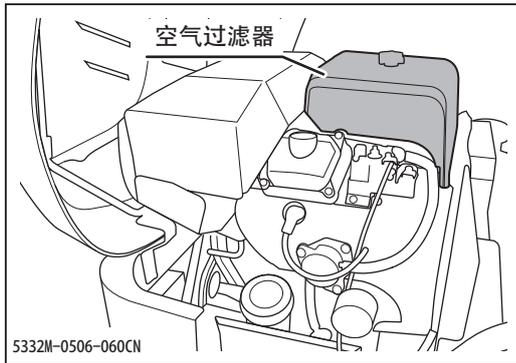


1. 打开发动机盖。
2. 请根据附件的“发动机说明书”的说明来进行更换过滤器燃料盒。
3. 盖好发动机盖。

空气过滤器的清扫与更换

! 注意

- 请每天清洗空气过滤器。过滤网过脏，容易引起发动机不良、输出力不足、寿命降低等情况发生。

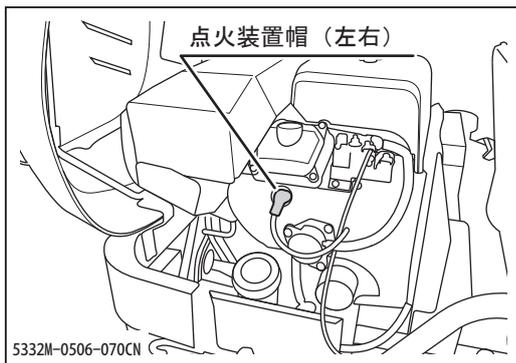


1. 打开发动机盖。
2. 请根据附件的“发动机说明书”的说明来进行更换空气过滤器。
3. 盖好发动机盖。

点火装置的点检、清洗、更换

! 注意

- 向外拔出火花塞盖时，请握住火花塞盖取下。用力拽线容易扯断软线。



1. 打开发动机外壳。
2. 请根据附件的“发动机说明书”的说明来进行点火花塞的点检、清洗、更换。
3. 盖好发动机外壳。

行走装置

警告

- 点检时，必须停止发动机工作，并取下钥匙。
- 发动机停止一段时间内，发动机各部件或油箱处于高温状态时，为避免烫伤，待冷却后再作业。
- 请依据国家法律处理废油。

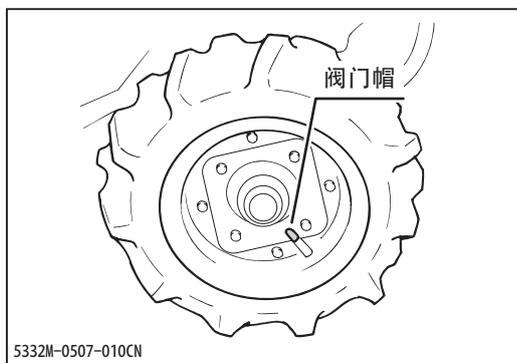
轮胎气压的点检和调整

注意

- 必须使用指定气压。否则会有异常损耗以及损伤。

CMX224 · CM225	轮胎尺寸	气压 KPa(kgf/cm ²)
前 轮	AGR 4.00-7 (2PR)	120(1.2)
后 轮	17 × 8.00-8 (4PR)	240(2.4)

CM184	轮胎尺寸	气压 KPa(kgf/cm ²)
前 轮	AGR 3.50-7 (2PR)	110(1.1)
后 轮	16 × 7.00-8 (2PR)	110(1.1)

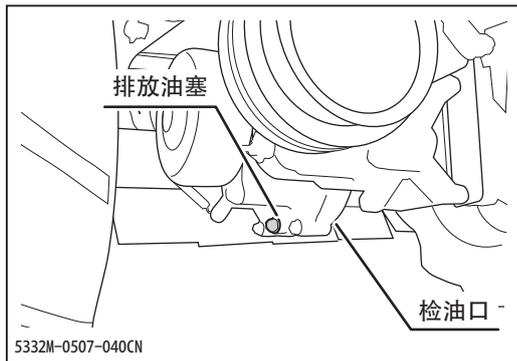


1. 请把车辆停放在平坦地面。
2. 取下气阀门帽。
3. 检查轮胎的气压，并确认调整到标准值。
4. 安装气阀门帽。

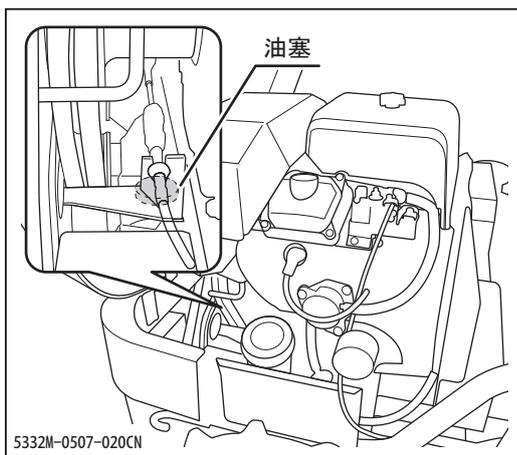
变速器机油的更换

建议

- 指定机油：41页
- 机油油量：41页



1. 请把车辆停放在平坦路面上。
2. 准备好适合盛放机油的容器。
3. 打开排放油塞，排出机油。
4. 装上排放油塞。

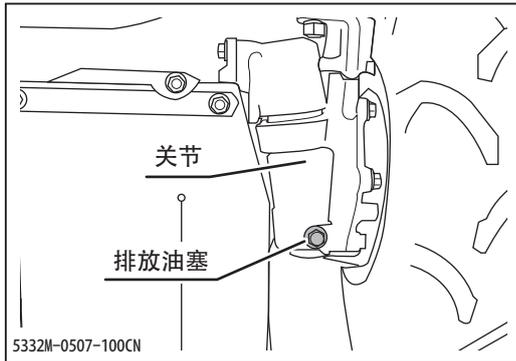


5. 打开发动机外壳。
6. 取下油塞。
7. 取下检油口塞。
8. 把指定的机油从油口处注入，添至检油口处。
9. 安上检油口塞。
10. 安上油塞。
11. 关闭发动机外壳。

前轮加油器机油的更换

建议

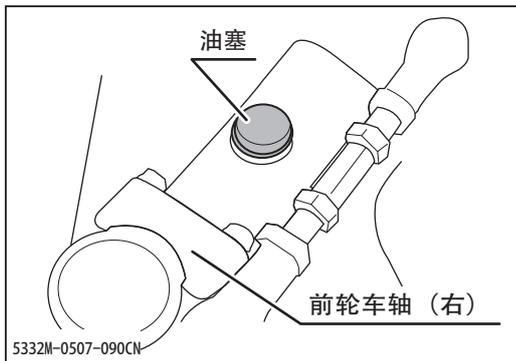
- 指定机油：41页
- 机油油量：41页



1. 请把车辆停放在平坦路面上。
2. 准备好适合盛放机油的容器。
3. 打开左前轮的排放油塞，放出机油。
4. 右侧同样打开排放油塞，将机油放出。

建议

- 右侧排放油塞在车轴的后方。

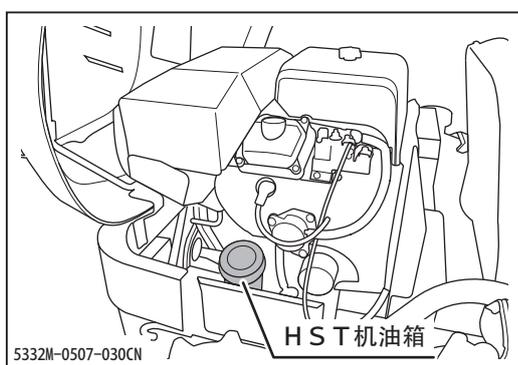


5. 安装上左右排放油塞。
6. 取下右侧脚踏板。
7. 取下油塞。
8. 把指定的机油从油口处按规定量加入。
9. 安上油塞。
10. 安上脚踏板。

HST 机油的点检和补给

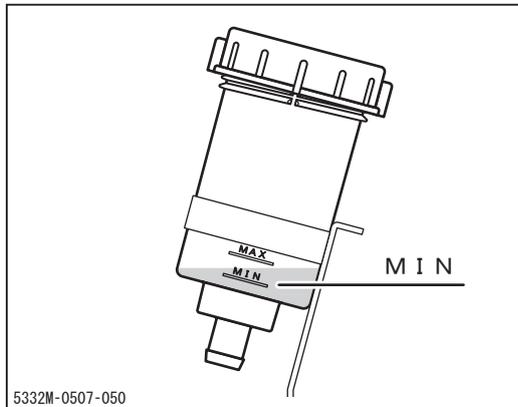
建议

- 机油油量的点检，请在发动机启动前，或HST机油冷却后再进行。发动机刚刚停止时，由于机油膨胀，无法正确测量机油容量。
- 机油在冷却状态时，油面将显示在MIN标识的位置上。
- 请不要将机油加到MAX标识以上的位置。容易引起机油膨胀外漏。
- 指定机油、规定机油油量：41页



点检

1. 把车辆停放在平坦路面上。
2. 把发动机外壳打开。
3. 目视检查HST机油油量，如油量在MIN标识以下，立即添加。
4. 关闭发动机外壳。



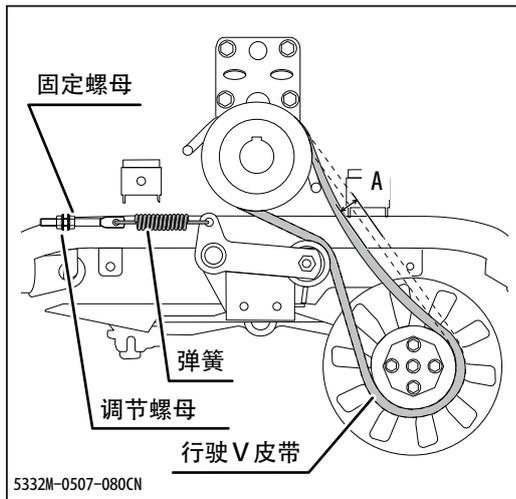
补给

1. 打开发动机盖。
2. 取下油口塞。
3. 从油口处加指定的油到MIN标识的位置。
4. 安装油口塞。
5. 关闭发动机外壳。

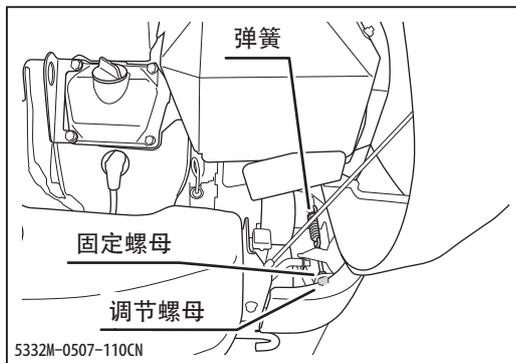
行驶带 V 皮带的点检和调整

⚠ 注意

- 如果皮带过松，会导致皮带打滑，并会缩短皮带寿命。



1. 打开发动机外壳。
2. 点检传送带的张力。用手指按压传送带，检查中心部的弯曲度A是否在10~20mm的范围内。如有不良，请用调节螺母调整。
3. 请检查传送带是否有损伤。如有损伤请速与销售网点联络，进行更换。
4. 关闭发动机盖。



刹车系统的点检和调整

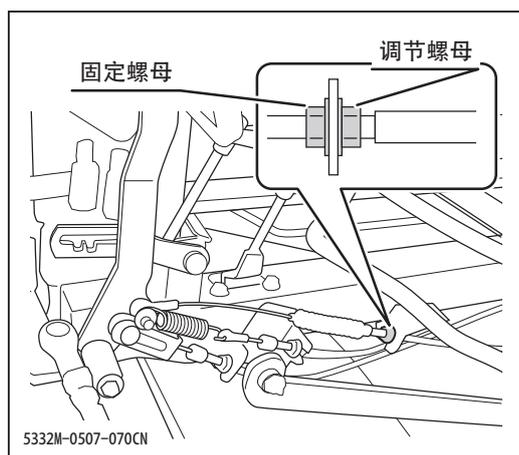
警告

- 刹车效果有问题时，请马上进行点检调整。

建议

- 如果将刹车踏板安装到右侧，那么刹车踏板以及线类相关部件都将左右交换位置。

1. 请把车辆停放在平坦路面上。
2. 取下左侧的脚踏板。

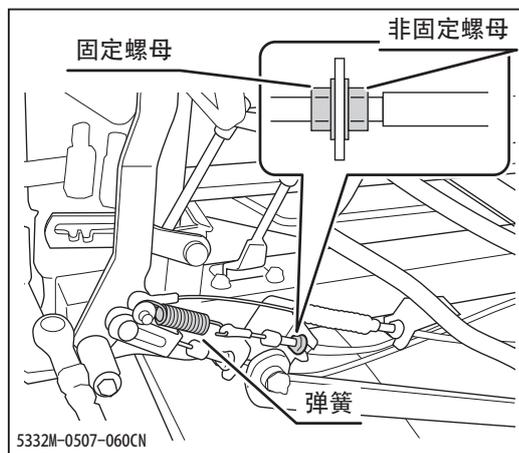


后刹车的点检和调整

3. 松动固定螺母。
4. 在刹车踏板松动的状态下,使用调节螺母调整。
5. 固定刹车踏板，踩住刹车，确认踏板是否已经被固定。
6. 扭紧螺母。

建议

- 刹车踏板在固定状态下，刹车无反映的话，说明刹车片已经损耗。请联络销售网点后，立即进行更换。



前刹车的点检和调整 (CMX224)

7. 检查踩住刹车后，弹簧是否能够伸出5~8mm的长度。若未达到理想状态，请将固定螺母打开后，使用调节螺母进行调整。
8. 调整结束后，扭紧螺母。
9. 安装上脚踏板。

割刀装置

警告

- 作业时必须关闭发动机。拔下钥匙。
- 发动机停止一段时间内，发动机各部件或油箱处于温度过高状态下，为避免烫伤，待冷却后再作业。

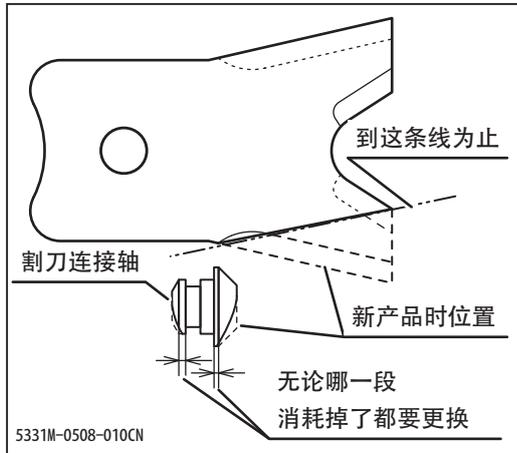
割刀的点检和更换

警告

- 割刀折损时，请马上更换新的割刀。否则将影响旋转平稳，引起异常震动，是引发故障的因素。
- 割刀更换时，请把2枚全部更换。否则将影响旋转平稳，引起异常震动，是引发故障的因素。
- 割刀更换时，割刀链接针以及垫圈，也要同时更换。如果割刀连接针或者垫圈磨损过多，割刀容易飞散出去。
- 更换割刀时，请点检割刀架磨损情况，如超过磨损极限，或有损伤、变形的情况发生时，请马上更换割刀架。割刀架如果破裂，割刀将会飞散出去。

注意

- 由于磨损，割刀以及割刀架容易变得更加尖锐，容易伤手。请在拆除割刀或者割刀架时，戴好厚手套。谨慎拆除。
- 更换割刀时，请不要过于用力，割刀突然转动会弄伤身体。首先把割刀架周围的杂物清除掉，一边旋转割刀，一边清除杂物。



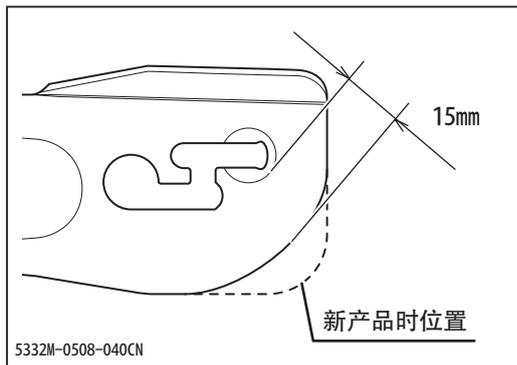
点检

1. 打开割刀罩。
2. 检查割刀、割刀链接连接轴，通常的损耗的情况下，翻转割刀，把割刀连接轴旋转180度。再继续使用。割刀的两边，以及割刀链接针的周围有很大磨损时，要更换。变形或有异常破损时请马上更换新品。

建议

• 磨损上限

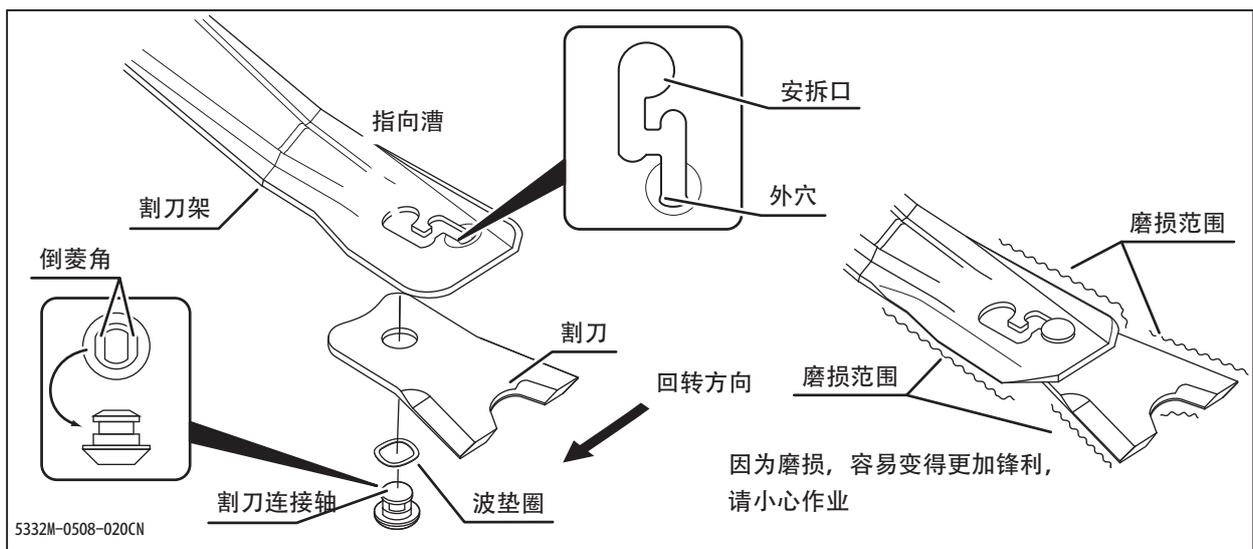
割刀：从刀端开始，到V切角的顶端形成链接线为止
割刀连接轴：任意一个段磨损掉为止



3. 检查割刀架，如有损耗或变形等情况发生，请更换新品。
4. 关闭割刀罩。

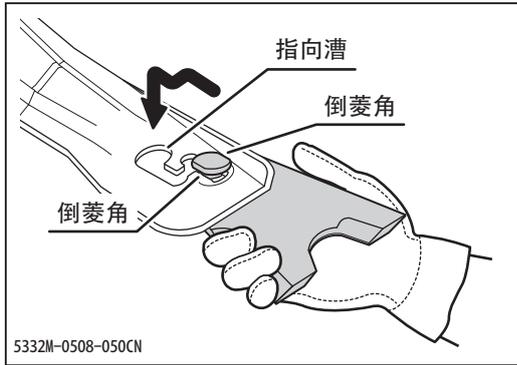
建议

- 磨损上限：到左图的实线部分为止。（割刀架边缘开始，到指向槽为止的，最低间隔为15mm）
- 有关割刀架的交换事宜，请与销售网点联络。

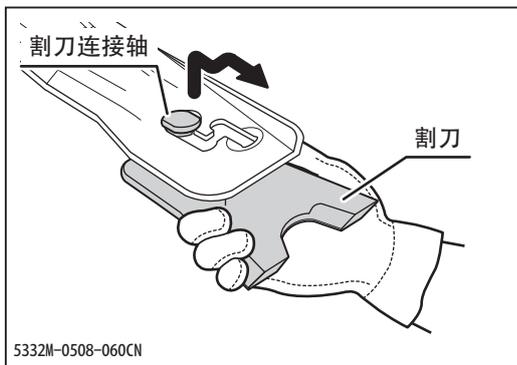


更换

1. 打开割刀罩。



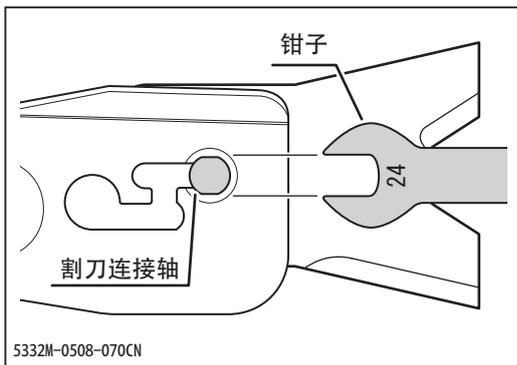
2. 把倒菱角的方向对齐指向的槽的方向，并把割刀沿着指向的槽移动到安拆口，取下割刀。



3. 把新的割刀连接轴和割刀组装后安拆口。把倒菱角的方向对齐指向槽的方向，并把割刀沿着指向槽向外穴移动。

建议

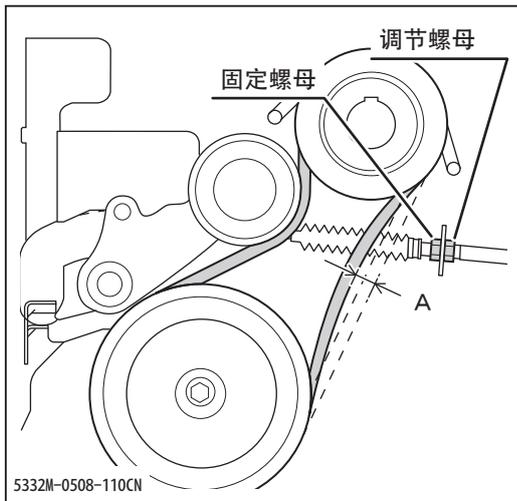
- 由于磨损，割刀以及割刀架容易变得更加尖锐，容易伤手。请在接触割刀或者割刀架时，务必戴好厚手套。谨慎拆除。
- 磨损范围：60页
- 割刀连接轴很难旋转时，请使用24mm扳手拆除。



割刀 V 带的点检和调整

! 注意

• 皮带的张力弱的话会引起皮带打滑，作业能力低下。另外，会缩短皮带的寿命。

**点检**

1. 打开发动机外壳。
2. 割刀离合手刹放置「入」的位置。
3. 点检V皮带的伸张。用手指按压V皮带，点检中心部的弯曲度A是否在10~15mm的范围内。不适当的情况下用松紧螺帽进行调节。
4. 点检V皮带是否有损伤。如果有损伤的话要交换。交换部件请到销售网点订购。
5. 割刀离合手刹放置「切」的位置。
6. 关闭发动机盖。

调整

1. 打开发动机盖。
2. 割刀离合手刹放置「入」的位置。
3. 放松调节螺母。
4. 用手指按压V皮带，点检中心部的弯曲度A是否在10~15mm的范围内。不适当的情况下用调节螺母进行调节。
5. 上紧调节螺母。
6. 割刀离合手刹放置「切」的位置。
7. 关闭发动机盖。

割刀手刹的点检和调整

! 危 险

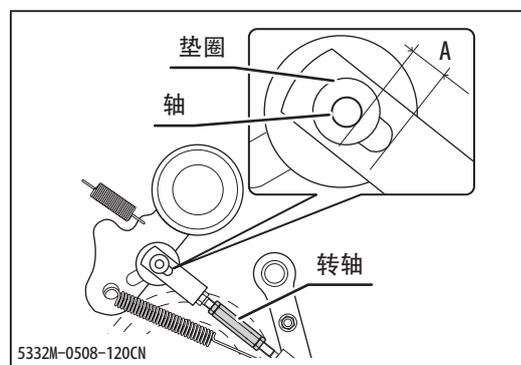
- 割刀回转时请不要将手脚放入割刀罩下。

! 警 告

- 点检时请不要靠近本商品的周围。
- 点检时必须乘坐进行。
- 请不要在割刀防护罩敞开时点检。以免小石头等异物的飞散而造成伤害。
- 割刀手刹的效用不好时请立即对割刀手刹进行点检。

点检

1. 启动发动机。
2. 调整加速器手杆到高速， 发动机的回转数上升。
3. 割刀高度的调节杆，CMX224，CMX225车型的情况下为「150」,CMX184车型的情况下设定为130。
4. 割刀离合器放置「入」的位置，回转割刀。
5. 割刀离合器放置「切」的位置，请确认割刀是否能在5秒以内停止。如果不能在5秒内停止要进行调整。



调整

1. 卸下后盖。
2. 割刀离合器手杆在切的状态下调整A大约能达到9mm扭转。
3. 安上后盖。
4. 进行再度点检。请确认割刀在5秒以内停止。如果没有停止请进行调整。

电装品

 警告

- 点检作业时必须停止发动机，将钥匙取出。
- 请不要在潮湿环境下点检，以免触电。

电解液的点检、补给、充电

 警告

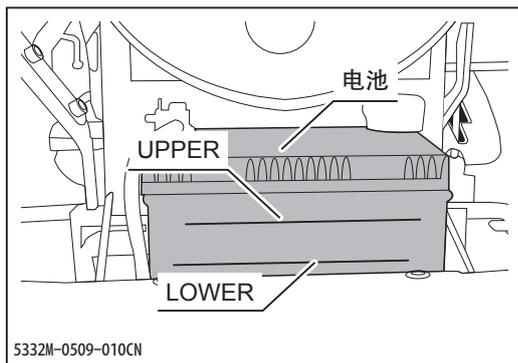
- 电解液量到LOWER LEVEL以下时请不要使用或充电。否则会严重缩短电池寿命。另外，也有引发电池爆炸的危险。
- 电解液（稀硫酸）附着到衣服或者皮肤时，立即用大量的水进行冲洗。如果进入眼睛里时，立即进行冲洗并接受医生的治疗。
- 不要把电池靠近烟火。
- 请将电池从车上卸下以后再充电。
- 电池请用湿布清扫。如果用干布清扫，会有由静电引火而产生爆炸的危险。

 注意

- 电解液补给时，电解液量请不要加到UPPER LEVEL以上。有电解液漏出而破坏涂装面，或者腐蚀部件的危险。
- 电池充电时请遵照充电器的用户说明书的指示进行。
- 取下电池的端子时，从负极开始取下，安装时从正极开始安装。正极端子和车体间如果跟工具等接触会短路。

⚠ 注意

- 在安装电池时不要把电池的正负极弄错。另外，要夹紧固定端子，尽量不要让配线接触到周围。

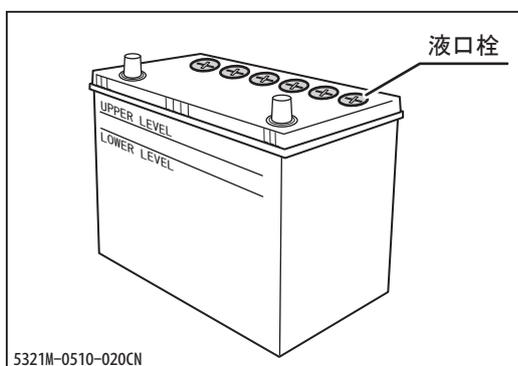


点检

1. 车辆要在水平的场所驻停。
2. 取下前车罩。
3. 确认电解液量在UPPER LEVEL (以下简称U.L.) 和LOWER LEVEL (以下简称L.L.) 之间。
4. 电解液量靠近L.L.时进行补给。
5. 安上前车罩。

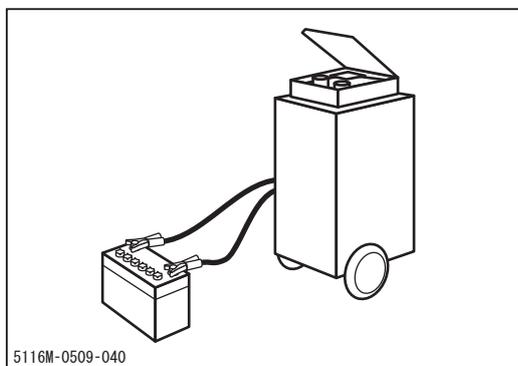
建议

- 前车罩里表示有前灯的装卸方法。



补给

1. 取下前车罩。
2. 取出电池。
3. 取下液口栓。
4. 补给电解液到U.L.位置。
5. 安上液口栓。
6. 安装电池。
7. 安上前车罩。



充电

1. 取下前车罩。
2. 取出电池。
3. 遵照充电器的说明书给电池充电。
4. 充电结束后将电池安装到车上。
5. 安上前车罩。

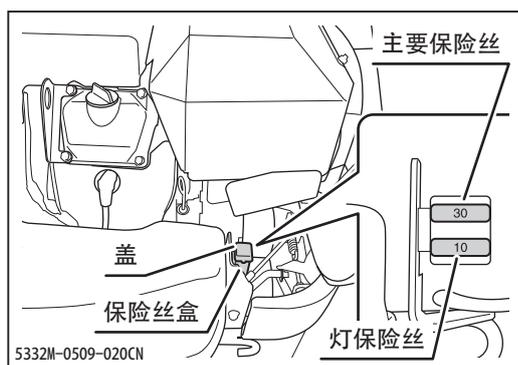
保险丝的点检和更换

! 注意

- 保险丝切断时，先调查其原因，修理之后进行交换。
- 保险丝要按指定容量进行交换，否则会导致电装品发生故障。

建议

- 主体：30A、灯：10A
- 指定保险丝：45页



1. 打开发动机盖。
2. 打开保险箱盖将保险丝取出，检查保险丝是否切断。如果保险丝断了要更换。
3. 装上保险丝。
4. 装上保险箱盖。
5. 关上发动机盖。

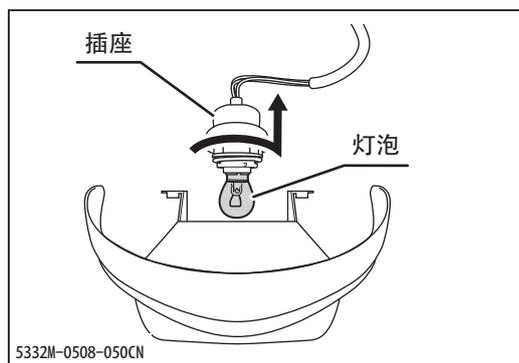
灯泡的更换

! 注意

- 灯泡灯丝烧断的时候要立即换上新灯泡。
- 灯泡要按指定的灯泡进行交换。否则会导致电装品发生故障。
- 请不要裸手触摸灯泡。否则会缩短灯泡的寿命。

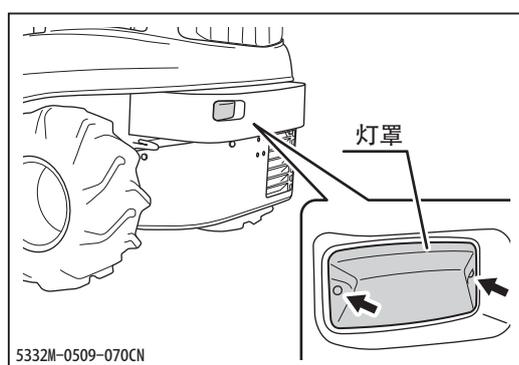
建议

- 指定灯泡：45页



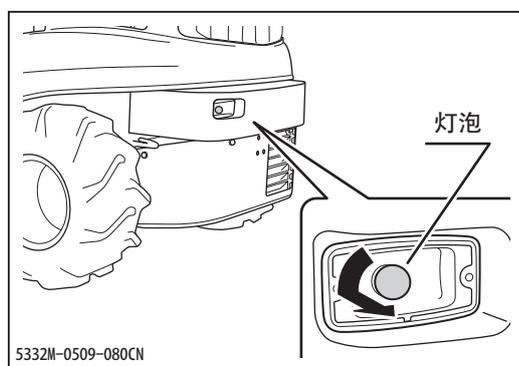
车头灯

1. 取下车罩、车头灯。
2. 转动插座，取下灯泡。
3. 换好新的灯泡。
4. 安上插座。
5. 装上车罩和车灯。



车尾灯 (CMX224)

1. 取出2个螺丝钉，卸下灯罩。



2. 换取新的灯泡。
3. 装上灯罩。

使用后的保养检查

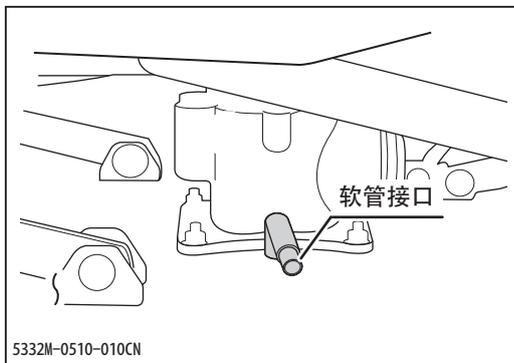
割刀装置的清扫

⚠ 危险

- 割刀的回转中不要把手脚伸到割刀防护罩中。

⚠ 警告

- 作业时不要靠近在本商品的周围的人。
- 作业必须乘车进行。
- 不要在割刀防护罩打开的情况下清扫。以免小石头等异物的飞散而造成伤害。
- 割刀离合器在作业之前调到入的位置，作业以外的时候必须将其调到在切的位置上。



1. 将车辆停靠。
2. 割刀的高度设定在约50mm左右。
3. 在水管接续部接上水管，放水。
4. 启动发动机。
5. 调整油门手杆到高速，加速发动机的回转数。
6. 割刀离合器放置入的位置，旋转割刀，清扫割刀装置内部。
7. 清扫完以后，割刀离合器放置在切的位置，停止割刀工作。
8. 割刀高度的调节杆，CMX224，CMX225车型的情况下为150,CMX184车型的情况下为130。
9. 调节加速器手杆到低速，降低发动机的回转次数使其停止。
10. 停止放水，将水管拔下。

建议

- 割刀的高度过低会导致割刀跟地面接触。

使用后的保养检查

警告

- 使用后，请清洗干净车上堆积的杂草等杂物。以免火灾事故的发生。另外，发动机空气吸入口的周围也会由于堆积的杂草等，使发动机过热，导致车体异常等情况发生。请使用后，妥善清洗保养。

注意

- 切勿用水清洗发动机和操作板等仪器，如果机器进水容易出现故障或生锈等。
- 使用后，必须清理干净割刀和割刀轴生锈而引起的固化会增加卸刀的难度。

1. 清洗掉车前堆积的草和泥土。
2. 进行割刀装置的清扫（68页）。
3. 认真处理割刀和割刀连接轴上面的泥土，确保割刀旋转起来可以轻便快捷。
4. 如果车辆在室外放置，等发动机冷却之后，盖上防水外套保管。

寒冷期使用后的保养检查

注意

- 切勿用水清洗发动机和操作板等仪器，如果机器进水容易出现故障或生锈等。
- 粘在车上的杂物被冻结等原因，容易使车体出现故障，请认真清洗掉车上杂物。
- 如车体被冻，无法启动时，请不要强制发动。

1. 清洗掉车前堆积的草和泥土。
2. 在混凝土或者坚硬的干燥地面、以及四角的木材上面停车。
3. 如果在室外放置车辆，等发动机冷却之后，盖上防水外套后保管。

保管方法

 警告

- 请不要停放在有火的场所，以免引发火灾。

 注意

- 切勿用水清洗发动机和操作板等仪器，如果机器进水容易出现故障或生锈等。
- 粘在车上的杂物被冻结等原因，容易使车体出现故障，请认真清洗掉车上杂物。
- 请不要停放在湿气以及灰尘过多的场所。

1. 停车。
2. 清洗车上的杂物。
3. 根据「定期点检表」（38页）对车的各个部位进行点检，不干净的地方立即进行清扫。
4. 钢板部分要用吸油布清扫，给需要上润滑油的部件上润滑油。
5. 更换发动机机油。
6. 清扫空气过滤器网。
7. 放出燃油箱内的燃油。
8. 轮胎的气压按标准值打满，前轮的前后要固定住。
9. 从车体取下电池。进行电解液的点检、补给、充电。
10. 等发动机冷却之后，盖上防水外套后保管。

建议

- 电池即使不使用，也会自动放电。充满电一般维持6个月，在没有完全放电时充电，可以延长电池的使用寿命。
- 关于发动机的长期保管的详细情况，请参考发动机说明书。

故障诊断表

- 商品出现故障时，请停止使用，参照下列的故障诊断表来进行适当的处理。若发生下列诊断表所没有记载的故障，或根据处理方法，问题仍没有解决的情况下，请直接与销售网点联系。
- 下列的处理内容中，也包括很多专门知识，以及指定的工具、仪器等。若顾客不能个人进行处理，请联络销售网点处理。

故障部位	故障现象说明	原因	处理	参考
发 动 机	发动机无法启动， 或很难启动	没有燃料	→补给	16页
		吃油过多	→稍后启动	
		电池电量不足	→电解液补给 →电池充电 →更换电池	64页 64页
		电池端子外漏或断线	→接续或修理	
		发动机机油不足或品质不良	→补给或更换	50页
		火花塞有污垢而引起打火不良	→清洗或更换	52页
		其他	→根据「启动方法」的顺序再启动一次，仍然无法启动时，请与销售网点联系。	21页
	马上熄火	没有燃料	→补给	16页
		其他	→请咨询销售网点	
	发动机突然熄火	没有燃料	→补给	16页
		其他	→请咨询销售网点	
	空转（发动机运转不均）	空气过滤器堵塞	→清洗或更换	52页
		其他	→请咨询销售网点	
	输出或是加速不足	燃料不良	→更换	
		空气过滤器堵塞	→清扫或更换	52页
		V带过松	→调整	57页
		超负荷	→减少负荷	
		其他	→请咨询销售网点	

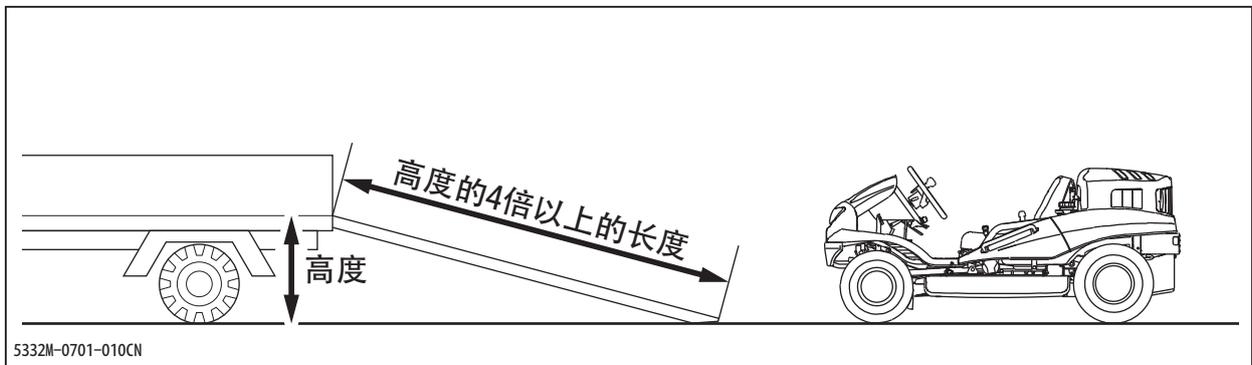
故障部位	故障现象说明	原因	处理	参考
发 动 机	发动机或发动机附近有杂音或震动		→请咨询销售网点	
	发动机机油过于耗油		→请咨询销售网点	
	过热	发动机机油不足	→补给	50页
		冷却部件堵塞	→清洗	
	过于费油	空气过滤器堵塞	→清洗或更换	52页
		其他	→请咨询销售网点	
	黑烟过多（排气不良）	空气过滤器堵塞	→清洗或更换	52页
		其他	→请咨询销售网点	
	白烟过多（排气不良）	燃料不良	→更换	
		发动机机油注入过多	→调整后的油位检查	50页
		发动机机油粘度不良	→替换为适当的油	50页
其他		→请咨询销售网点		
行 车 装 置	使用HST手柄操作，车体不动	HST机油不足	→补给	56页
		挂着停车刹车	→解除停车制动器	
		V带松懈	→调整	57页
		其他	→根据「驾驶方法」的顺序再启动一次，仍然无法运行时，请与销售网点联系。	25页
	HST手柄放在中间位置时车体仍然行驶	HST的中立不良	→请咨询销售网点	
	档位脱落	档位完全没有切入	→确认排档是否挂上	
		其他	→请咨询销售网点	
	转弯不顺畅	轮胎气压调整不良	→调整	53页
		其他	→请咨询销售网点	
	前进不良	轴承调整不良	→请咨询销售网点	

故障部位	故障现象说明	原因	处理	参考
制动装置	刹车或者是停车刹车效果欠佳	调整不良	→调整	58页
		刹车筒内有水	→频繁踩刹车，把刹车里的水弄干	
		其他	→请咨询销售网点	
车体	车体异常震动	轮胎气压的调整不良	→调整	53页
		其他	→请咨询销售网点	
电 装 品	前车灯点灯不良	灯泡断线	→更换	66页
		保险丝断线	→更换	66页
		其他	→请咨询销售网点	
割 刀 装 置	割刀不旋转	皮带断裂	→更换	
	割刀不停止转动	割刀刹车的消耗	→更换	
	皮带打滑	V带松懈	→调整	62页
		V带消耗	→更换	62页
		割刀罩内的积草过多	→清扫	68页
	割刀旋转时发生异常震动	割刀损坏或脱落	→更换割刀	59页
		转进异物	→清除异物	
		其他	→请咨询销售网点	
	割掉的草无法顺利排出	草过湿	→等草干燥后再进行作业	
		草过长	→割高调高2个阶段	
		割取高度过低	→调高割高	
		发动机回传数过低	→调到最高回转数	
		作业速度太快	→减慢作业速度	
	有残留的割草	草过长	→割高调高2个阶段	
		发动机回转数过低	→调到最高回转数	
		作业速度太快	→减慢作业速度	
		割刀消耗、破损	→更换	
		割刀罩内的积草过多	→清扫	68页
有削到地面	割高太低	→调高割高		
	转弯速度太快	→减慢转弯速度		
	地形有起伏	→调高割高		
	割刀或割刀架弯曲	→更换		
割 刀 装 置	割取作业负荷太大	发动机回转数太低	→调到最高回转数	
		作业速度太快	→减慢作业速度	
		割刀轴有杂草卷入	→清扫	

用货车搬运的要领

 警告

- 请把货车停放在平坦的路面上，务必挂好手刹车，固定车轮。
- 作业过程中，请不要让人靠近车辆以及渡板。
- 渡板要很强强度可承受机械重量与驾驶者的体重的，宽要比轮胎宽2倍以上、长要比比火车货台面高4倍就好，以及要防滑。
- 确定渡板的挂钩挂在货台上后和货台没有断层和错位。
- 请缓速前进，装车。
- 请不要在渡板上转弯，容易坠车。
- 在运输前，确定把车体固定在货车的货台上。

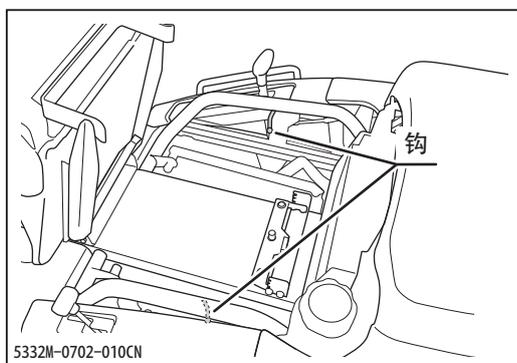


1. 把货车停放在平坦的路面，挂好手刹车，固定车轮。
2. 确认渡板是否挂在货车的货台上后和货台没有断层和错位。
3. 副变速手柄放在「低速」上，缓速前进装车。这时，CMX224，CMX225车型割高调节手柄调节到150 CM184车型的调到130，注意不要刮到渡板以及货台。
4. 请根据「停车的方法」（31页）的顺序进行停车，并用钢丝或绳索将车体固定。

使用起重机吊起的要领

警告

- 必须要有起重机操作资格证。没有资格证的人不允许操作。
- 所使用的钢丝绳（或链锁），必须有足够可以吊起本商品的车体的强度。
- 将车体吊起时，请注意车体重心，保持平衡。



1. 将座椅抬起。
2. 将钢丝绳挂在钩上，将车吊起。