

KCM-XJ8/XJ16 系列万能输入温度巡回检测仪表使用说明书

(使用此产品前, 请仔细阅读说明书, 以便正确使用, 并请妥善保存, 以便随时参考)

一、概述

KCM-XJ16 系列万能输入型温度巡回检测仪表具有热电阻、热电偶等多种信号自由输入; 仪表采用双排数码管分别同时显示测量值与当前测量通道, 可用手动或自动巡回检测, 支持 RS485 通讯兼容 MODBUS-RTU 协议。

二、仪表主要技术指标:

1、精度: $\pm 0.5\%F \cdot S \pm 1.0$ 个字

2、输入信号:

热电偶:	K(-30~1300℃)	E(-30~800℃)
J(-30~1000℃)	R(-30.0~1700.0℃)	S(-30~1600)
热电阻:	Pt100(-200.0~600℃)	Cu50 (-50.0~150.0℃)

3、通道数量: 最多 16 通道

4、报警继电器触点容量: 220V 5A (阻性)

5、外型及开孔尺寸 (mm): 宽 160x高 80x深 85 开孔 156x76

6、工作电源: 交流 220V $\pm 10\%$ 50HZ 功耗小于 5W

7、正常工作环境: 温度 0~50℃, 相对湿度 35%~85% 的无腐蚀性气体场合

三、仪表面板布置 (参考)

1. CH 显示窗: 正常显示情况下显示当前巡检通道号; 在参数修改状态下显示参数符号。

2. PV 显示窗: 正常显示情况下显示温度测量值; 在参数修改状态下显示参数值。

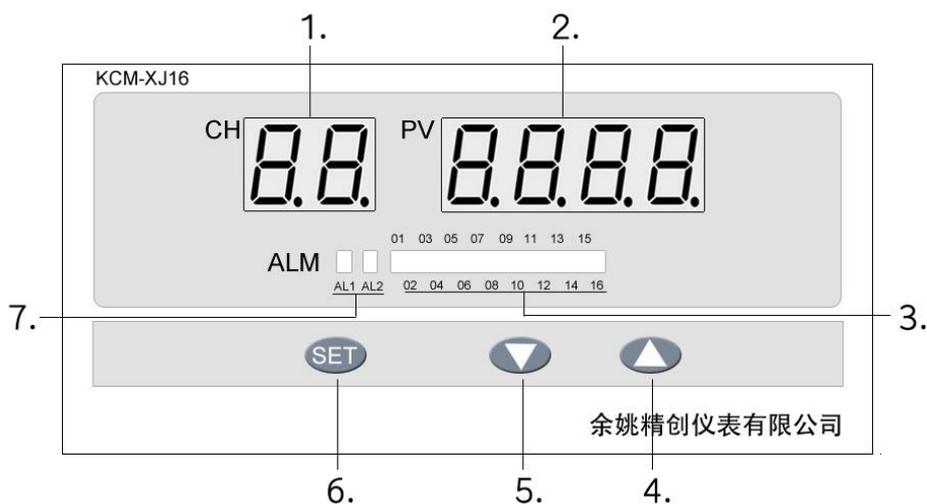
3. 各路报警指示灯: 当此指示某一路灯亮时, 仪表对应某一路测量值大于 AH 或低于 AL 报警值。

4. 数字增加键: 在参数修改状态下可实现数字的增加

5. 数字减小键: 在参数修改状态下可实现数字的减小。

6. 功能键: 仪表正常显示状态按键 3 秒可进入参数修改状态; 在参数修改状态, 轻按此键可保存本条参数并切换到下一条菜单直到退出修改状态。

7. ALM 指示灯: 当此 AL1 灯亮时, 仪表至少有一路高于 AH 设定值, 当此 AL2 灯亮时, 仪表至少有一路低于 AL 设定值。



四、仪表的操作

1、正常使用中, 右边显示窗显示当前通道测得的温度值, 左边显示窗显示当前通道号, 设置参数时左边显示参数符号, 右边显示设定值。

2、按 SET 键 3 秒，可进入参数菜单（详见表 4-1），按▼键或▲键，即可对参数进行规定范围内任意值设定，长按▼键或▲键可实现快速连减或快速连加；按 SET 键+▼键可中途退出菜单。

3、巡检通道定点显示（手动巡检）：

用户可对某巡检通道定点显示，自动循环显示状态下，按▼键 3 秒以上，进入定点显示状态，调节▼键或▲键可选择定点通道，按 SET 键可返回自动循环显示状态；

4、巡检报警：

- A、当任一通道发生上限报警时，该通道指示灯闪烁，上限报警吸合，且上限报警指示灯闪烁；
- B、当任一通道发生下限报警时，该通道指示灯常亮，下限报警吸合，且下限报警指示灯点亮。

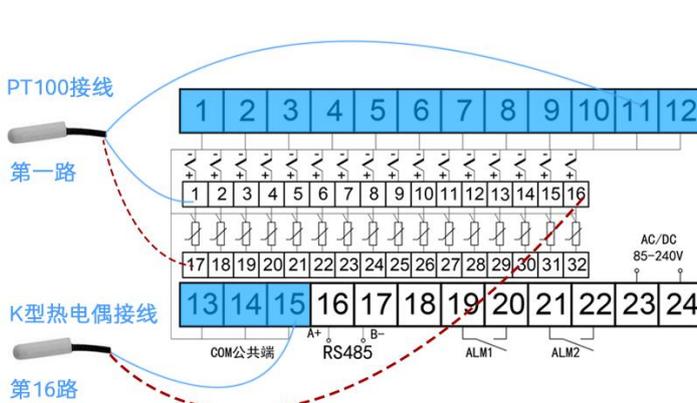
5、仪表基本参数代码

表 4-1

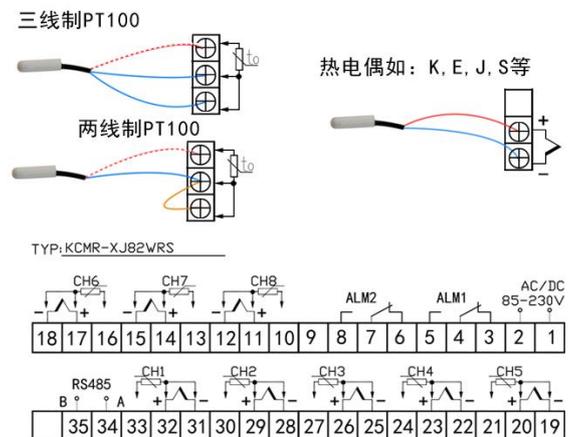
序号	符号	名称	设定范围	说明	出厂值
0	LC	密码锁	0~50	LC=18 时，可修改所有参数值	18
1	Sn	传感器输入类型	—	[050; Pt; P; E; J]	—
2	AH	上限报警	由输入类型 型全量程	当测量温度>AH 时，产生上限报警	—
3	AL	下限报警		当测量温度<AL 时，产生下限报警	—
4	dp	显示精度	0~1	dp=0 无小数点； dp=1 显示小数点	0
5	Lu	通道数设置	1~16	用户可在出厂值范围内，调整所需通道数	—
6	S1	巡检间隔时间	4~120 秒	用户设置该参数，可自定义巡检间隔时间	4
7	S2	通讯地址	1~255	通讯功能时，表示仪表的通讯地址	—
8	BT	通讯波特率	—	1200、2400、4800、9600	9600
10	oP	输出方式选择	0~2	0：无 1：带 RS485/232 通讯功能 2：带打印功能	0
11	C1	传感器误差修正	±20.0	用户可对巡检通道测量误差进行修正，其修正值显示的通道数由 Lu 参数决定 (注： C10~C16 仪表提示符为 d0~d6)	0.0
12	C2				

26	D6				

五、仪表接线（仪表接线仅做参考，具体以仪表外壳接线为准）：



注：蓝色底1-15端子是共通的，传感器接在1号端或接15端是一样效果



六、故障分析及排除

表6-1 常见故障处理

故障现象	原因分析	处理措施
仪表通电不正常	1、电源线接触不良 2、电源开关未闭合	检查电源
信号显示与实际不符 (显示‘HH’或‘LL’)	1、传感器型号不匹配 2、信号接线错误	1、检查传感器类型与仪表内部输入类型参数 2、检查信号线
控制输出不正常	输出线接错	检查输出接线

附1：仪表参数提示符字母与英文字母对照表

A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M
<i>A</i>	<i>b</i>	<i>C</i>	<i>d</i>	<i>E</i>	<i>F</i>	<i>G</i>	<i>H</i>	<i>I</i>	<i>J</i>	<i>K</i>	<i>L</i>	<i>M</i>
N	O	P	Q	R	S	T	U	Y				
<i>n</i>	<i>o</i>	<i>P</i>	<i>q</i>	<i>r</i>	<i>S</i>	<i>t</i>	<i>u</i>	<i>y</i>				

附2：仪表与上位机基于Modbus-RTU协议通讯（选配功能）

1、接口规格

为与 PC 机或 PLC 联机以集中监测或控制仪表，仪表提供 RS485 或 RS232 通讯接口，光电隔离，最多能接 255 台仪表。

2、通讯协议

(1) 通讯波特率为 1200、2400、4800、9600 四档可调，数据格式为 1 个起始位、8 个数据位，1 个停止位，无校验位。

(2) 向仪表读取一个寄存器里的数值。一应一答格式具体如下：

第 1 步：主机向仪表发读某寄存器指令：

仪表地址	功能代码(固定 03)	寄存器地址	寄存器个数 (0001)	CRC16
主机向仪表发送读指令：010310010001D10A				
指令解释：	01 (仪表地址) 03 (功能代码) 1001(仪表测量值寄存器地址)0001 (0001) D10A (CRC 校验 CRC 算法子程序详见官网 www.tempinst.com)			

第 2 步：仪表向主机返回相应寄存器数据：

仪表地址	功能代码	返回字节数 (2 个字节)	参数值	CRC16
仪表向主机返回数据指令：0103027FFF D834				
指令解释：	01 (仪表地址) 03 (功能代码) 02(返回 2 个字节的参数值)7FFF (返回的参数值) D834 (CRC 校验) 7FFF 转换成 10 进制为 32767			

(3) 向仪表的上限报警(AH)写入报警定值 126

仪表地址	功能代码(固定 06)	寄存器地址 (00xx)	参数值	CRC16
主机向仪表发送读指令：01 06 00 02 04 EC 2B 47				
指令解释：	01 (仪表地址) 06 (功能代码) 000A(设定值地址)04EC (参数值) 2B47 (CRC 校验) 注意 04EC 转换成 10 进制是 1260，所有带小数点参数都要放大 10 倍，如 12.5 设定时要 125			

3、仪表各种寄存器地址列表

名称	是否有小数点	寄存器绝对地址	保持寄存器地址（西门子 PLC）
测量值(PV)	YES	1001H~1010H	44098~44113
报警输出	NO	1201H~1210H	44610~44615
一级菜单（参看表 5-1）			
Lc	NO	0000H	40001
SN	NO	0001H	40002
.....			
D6	NO	001AH	40027

4、通信常见问题：

1). 仪表未对上位机读写指令作出响应？

- . 仪表通信地址 ADDR 是否正确，CRC 校验码是否算正确，指令格式是否正确
- . 仪表限制每条指令只能读写一个寄存器，不允许连读或连写寄存器，测量值可以 16 路一次性读取
- . 如果从站有多台仪表，每次指令间隔时间是否大于 300ms

2). PLC（如西门子），触摸屏（如台达），组态软件（如组态王）怎样同仪表通信？

绝大部份的 PLC, 触摸屏, 组态软件都有 MODBUS-RTU 库, 无需用户编写 MODBUS 指令。具体操作如下：

- . 配置端口参数（8 个数据位，1 个停止位，无校验位），超时时间（300ms），重试次数（>2 次）
- . 向组态软件输入仪表通信地址，寄存器地址，数据格式（16 进制有符号数）及读取个数（每次读一个寄存串）



你的担心我们用心，精创品质与你共同见证