

JGX-508H 使用说明书

重要：在使用本设备之前，请阅读并且遵循所有的操作规程和“安全注意事项”。

型号

JGX – 508H – 风帽号 – 涂料喷嘴尺寸 – 供料方式（G：重力，S：吸力，P：压力）

(例)： JGX-508H-343-1.4 -G ← （ 风帽号为 343 – 涂料喷嘴尺寸为 1.4 毫米 – 重力供料 ）

规范

最高空气压力： 9 巴 ，最高涂料压力： 14 巴

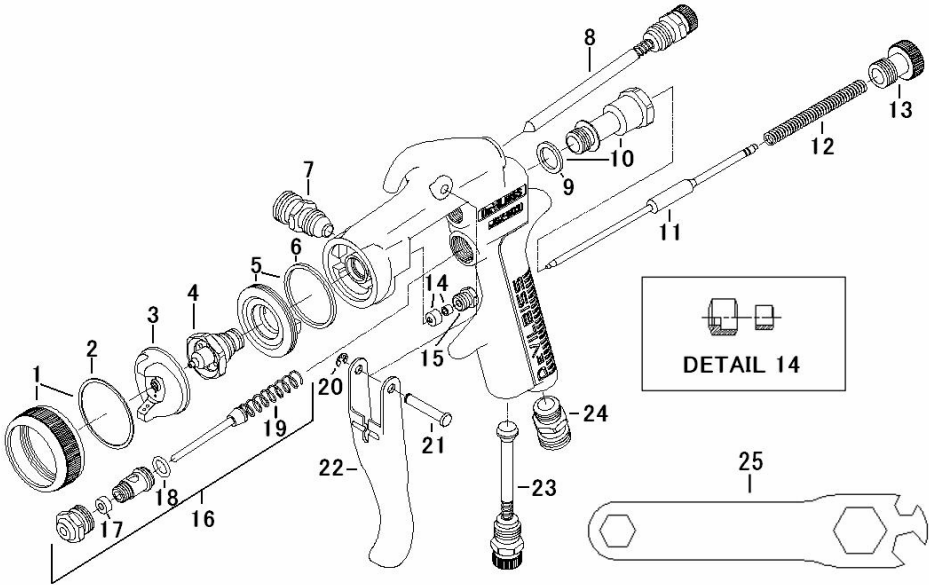
图表. 1

风帽号 零件编号	喷嘴尺寸 （毫米）			供料 类型	耗气量 喷枪入口压力	喷幅宽度 (毫米)	应用	涂料 入口	气体 入口	重量 克
	1.1	1.4	1.8							
JGX-3C-343	○	○		G	220L/min 0.2MPa	250	中高容量、 精细雾化、汽车 修补、木器和金属表面喷涂	G1/4	G1/4	415
	○	○	○	S						
JGX-3C-305	○	○		P	200L/min 0.2MPa	250	LVMP、中低容量、精细雾化、 木材和金属表面喷涂、汽车 修补	G1/4	G1/4	415
JGX-3C-307						300				

零件列表

图表. 2

编号	零件编号	说明	数量
1	JGX-6C	风帽安装环	1
2	JGX-61C-K5	座套组件— 5 套	1
3	See Chart.1	风帽	1
4	See Chart.3	喷嘴	1
5	JGX-7C	导流叶片	1
6	JGX-8C-K5	导流叶片垫圈组件— 5 套	1
7	JGX-2C-G	涂料入口 (重力式)	1
7	JGX-2C-SP	涂料入口 (压送/虹吸式)	1
8	JGX-44C	喷幅调节阀	1
9	JGX-15C-K5	衬套垫圈	1
10	JGX-12C	衬套	1
11	See Chart.3	枪针	1
12	JGX-14C-K3	枪针弹簧—3 套	1
13	JGX-13C	调节螺钉	1
14	JGX-463C	枪针密封装置	1
15	JGX-11C-K3	密封管组件—3 套	1
16	JGX-43C	气阀	1
17	JGX-27C-K5	气阀密封装置—5 套	1
18	JGX-28C-K5	衬套垫圈—5 套	1
19	JGX-25C-K3	气阀弹簧组件—3 套	1
20	JGX-46C-K10	E 型环—10 套	1
21	JGX-45C	支承螺柱	1
22	JGX-108C	扳机	1
23	JGX-42C	气量调节阀	1
24	JGX-30C	空气管接头	1
25	JGX-34C	扳手	1
26	JGX-36C	清洗刷及空气管接头	1



26. -清洗刷及空气管接头

图表 3

描述	液体喷嘴/枪针组合
尺寸 (mm)	
1.1	JGX-4C-1.1-H / JGX-41C-1.1-H
1.4	JGX-4C-1.4-H / JGX-41C-1.4-H
1.8	JGX-4C-1.8-H / JGX-41C-1.8-H

安全注意事项

此手册包含了某些非常重要的信息，您必须仔细阅读并充分理解这些信息。这些信息与用户安全和预防设备故障有关。在使用此设备之前，请仔细阅读并遵循这些安全注意事项。

火灾或爆炸危险

- 1. 在喷涂的过程中，应该确保排气顺畅，从而避免可燃蒸汽不断聚集起来，否则可能会引起火灾或爆炸。
- 2. 在喷涂区域内严禁吸烟。
- 3. 在喷涂区域内可能会产生静电和静电火花。为了避免引起火灾或爆炸，请将喷涂区域内的所有导电物体全部安全地接地。
- 4. 在使用喷枪的过程中，请务必使用接地连线将管道接地。如果没有正确地接地，这可能引起静电火花，从而有可能导致火灾或爆炸。
- 5. 在喷涂区域内必须配备有灭火装置。
- 6. 用于清洗喷枪的溶剂的闪点必须等于或高于涂料的闪点。一般情况下，清洗剂产品必须具有高于 37.8℃(100°F)的闪点，这样才能避免出现火灾的危险。

吸入有毒物质

- 1. 有毒的蒸汽和涂料对人体健康是有危害的。当进行喷涂的时候，应该确保排气顺畅，从而避免有毒物质不断聚集，与此同时，在使用喷枪的过程中必须佩戴呼吸防护装置。
- 2. 在进行喷涂或清洗设备的过程中，必须佩戴防护眼镜。
- 3. 如果喷枪内的涂料接触到了皮肤，则涂料中的某些材料可能会对皮肤造成损伤。请仔细阅读所使用材料或溶剂上的标签和安全使用规范。在进行喷涂或清洗设备的过程中，必须穿戴适当的工作服和手套。

错误使用

- 1. 为确保能对设备进行安全的使用和维护，操作人员应该经过适当的培训过程。
- 2. 加压涂料可能会对人眼造成损伤。切勿将喷枪指向任何人员。
- 3. 切勿将压力供料喷枪与重力供料喷枪或虹吸供料喷枪混合使用。
- 4. 带有压缩空气的零件可能会对人体造成损伤。请使用扳手将空气连接管牢牢地拧紧，从而保证空气不会泄漏出来。如果没有将连接管拧紧，则连接管可能会出现松动，从而可能造成人员、喷涂物体或其他同时使用的设备受到损伤。
- 5. 带有压缩空气的零件或者受到弹簧压力的零件可能会对人体造成损伤。在更换此类零件的过程中，请卸下零件，排出空气，取下空气连接管和涂料杯，并清洗喷枪，之后将这些零件装回原来的位置上。在修理喷枪的过程中，请佩戴眼镜等防护装置。
- 6. 当工作压力超过最大值（0.69MPa）的时候，切勿使用喷枪。

安装

- 1. 供应给喷枪的气体必须是干净的空气，其中不能含有水分、油脂或者其他固体物。建议在喷枪上配备湿气分离器和空气转换器。如果所使用的空气是不干净的，则可能会引起喷涂问题。
- 2. 请将涂料杯和空气连接管牢牢地拧紧。如果没有将它们拧紧，则它们可能会出现松动，从而可能造成人员、喷涂物体或其他同时使用的设备受到损伤。
- 3. 在开始使用新的喷枪之前，请调节枪针密封堵头（14）。慢慢地缩紧密封堵头使枪针能平稳地移动，如果枪针无法后拉，请再松开一些密封堵头。

操作

- 1. 喷枪的供气压力推荐范围为 0.39MPa~0.49Mpa。当工作压力超过最大值（0.69MPa）的时候，切勿使用喷枪。
- 2. 由于喷涂压力将随着喷枪内径、触发距离和材料等因素而发生变化，因此在启动喷枪的时候，请确保压力大于为 0.2Mpa。
- 3. 推荐使用的喷涂距离为 180 毫米。如果喷涂距离太大了，则无法获得良好的喷涂效果。
- 4. 为了获得均匀的喷涂效果，应该确保喷枪的喷涂方向与喷涂表面相互垂直。

预防性维护

1. 为了确保喷枪的最佳工作状态，有必要对喷枪进行日常润滑和清洗。
2. 为了清洗喷枪体，请使用蘸有溶剂的抹布将喷枪外壳擦拭干净。切勿将喷枪体浸渍在溶剂中，因为可能会有微小的固体颗粒进入喷枪的空气连接管内，从而导致喷枪出现故障。
3. 切勿使溶剂残留在喷枪的涂料杯中。在使用完喷枪之后，请使用干净的溶剂将喷枪清洗干净，并将涂料杯中的溶剂倒干净。为了清洗涂料杯，在清除涂料之后，向涂料杯中倒入适当的溶剂，并通过溶剂将残留的涂料清除干净。
4. 在清洗风帽的过程中，可以将风帽浸渍在溶剂中，并使用刷子将其清洗干净。如果其中的小孔被堵塞，请使用一根牙签将小孔内的杂质清除干净。切勿使用钢丝或硬物。否则可能会损坏风帽，从而导致喷涂效果受到扭曲。
5. 切勿将任何塑料零件长期浸渍在溶剂中。
6. 应该对喷枪的某些部位进行润滑。如果没有指示说明，切勿随意对喷枪的零部件进行润滑。在进行润滑的过程中，建议您使用 **SSL-10 喷枪润滑剂***（*单独销售，由不排斥植物的材料制成）。
7. 应该定期对以下零部件进行润滑：扳机支承螺柱（**21**）、喷幅调整阀（**8**）、气量调节阀（**23**）的螺纹和调节螺钉（**13**）、气阀（**16**）的杆部、枪针（**11**）进出位置处的密封管（**15**）。
8. 在安装风帽（**3**）的过程中，请确保没有异物粘附在风帽固定（**1**）和导流叶片的螺纹上，然后添加一滴 **SSL-10 喷枪润滑油**。
9. 在枪针弹簧（**12**）和气阀弹簧（**19**）上轻轻地加入不含硅树脂的润滑脂。切勿添加过量的润滑脂，因为过量的润滑脂可能会堵塞空气管道。

更换零件

在开始更换喷枪零件之前，请将原料从喷枪上取下来进行清洗。然后释放喷枪内的空气压力，并断开空气连接管。所有的维修操作都必须在一个干净的操作台上完成。在更换零件时，只能使用所规定的适当工具。

涂料喷嘴（4）和枪针（11）

1. 建议整体更换涂料喷嘴（4）和枪针（11）。
2. 逆时针旋转旋钮，以便将喷幅调整阀（8）完全松开。
3. 松开调节螺钉（13）和枪针弹簧（12），然后将枪针（11）从喷枪体中抽出来。
4. 取下风帽固定（1）和风帽（3）。
5. 通过使用管钳或斜口扳手，将涂料喷嘴（4）取下来。
6. 取下涂料喷嘴（4）的时候，推荐使用的扭矩为 **18N-22N· m**。

涂料喷嘴（7）和空气管接头（23）

涂料喷嘴（7）和空气管接头（23）是通过粘合剂固定在一期的。在拆卸和组装的过程中，请使用斜口扳手。在重新组装的过程中，在喷枪体的螺纹上添加适量的粘合剂（例如，**Loctite 262**）。

喷幅调整阀（8）和气量调节阀（22）

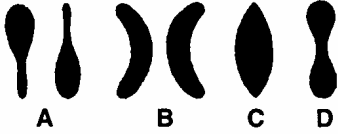
在拆卸和组装 喷幅调整阀（8）和气量调节阀（22）的时候，请逆时针将旋钮完全旋转，然后将它们拆卸下来或重新组装在一起。在重新组装阀门的过程中，请在螺纹上添加适量的粘合剂（例如，**3 Bond 1401**），并将它们固定好。

枪针密封装置（14）

1. 根据图纸上所标示的方向，将枪针密封装置（14）安装到位。
2. 调节枪针密封装置（14）。慢慢地拧紧密封管（15），然后平稳地调节枪针移动，当枪针（11）无法平稳地拉回来的时候，请将其略微松开。

维修检验



问题	原因	修正方法
无法喷涂	喷枪上没有压力。 没有正确地调整调节螺钉（13）	检查空气管道和原料管道。 进行调整。
不正确的喷涂式样。 	A, B. 原料在风帽或涂料杯上不断聚集。 C, D 涂料输送或粘度不正确。	A, B 清洗风帽或涂料杯。 C, D 进行调整。
喷涂过程不平稳或者出现振动 	涂料杯中的原料不够了，或者连接器出现松动。 喷枪的原料通道出现堵塞。 枪针密封装置（14）出现磨损。 涂料喷嘴（4）松开或损坏。	向涂料杯中装满原料，或者拧紧连接器。 清洗。 更换 拧紧或更换。
涂料从枪针密封管（16）位置处泄漏出来	密封管（15）出现松动。 枪针密封（14）出现磨损或损坏。	调节密封管（15） 更换。
涂料杯中滴下涂料	1. 涂料喷嘴（4）或者枪针（11）出现磨损或损坏。 2. 枪针密封（14）或枪针（4）出现堵塞。 3. 密封管（15）太紧。 4. 调节螺钉（13）出现松动。	1. 更换。 2. 润滑。 3. 调整。 4. 拧紧。

附件

零件编号	描述	零件编号	描述
KGP-4	带撑脚的塑料重力杯 （400 毫升）	KR-555-2C	虹吸杯 （1000 毫升）
KR-470-2C	虹吸杯 （700 毫升）	HAV-501-B	带压力表的空气调节阀
KG-400C	带撑脚的重力杯 （400 毫升）	HAF-507	一次性空气过滤器
KG-400T	带撑脚的重力杯 （400 毫升· 特氟龙涂层）	SSL-10	喷枪润滑剂 （60 毫升）
KG-250	带撑脚的重力杯 （250 毫升）	42884-214-K5	清洗刷子 （5 套）

BINKS・DEVILBISS DIVISION
RANSBURG INDUSTRIAL FINISHING KK
15-5 Fuku-ura 1Chome,Kanazawa-ku,Yokohama,Japan 〒236-0004
电 话 045-785-6371 传 真 045-785-6517