



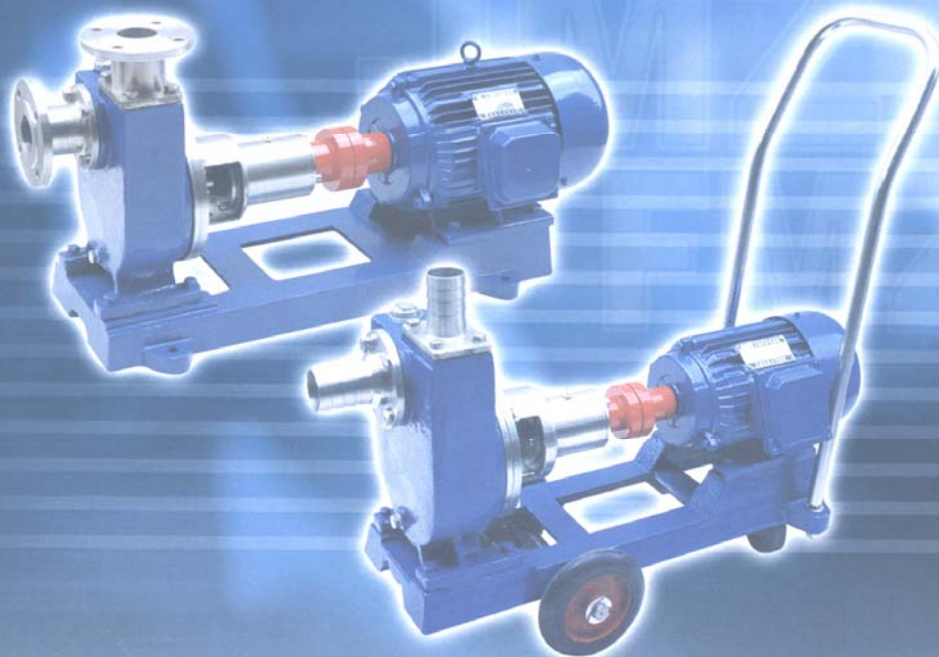
上海奥丰泵阀制造有限公司

销售热线:021-66581086/1087

JMZ·FMZ 系列

自吸酒泵 · 自吸化工泵

ZI XI JIU BENG · ZI XI HUA GONG BENG



上海奥丰泵阀制造有限公司

销售部地址:上海沪太路555弄3#1503室 销售部电话: 021-66581086 66581087
传 真:021-56554088 网 址:www.aof-pv.com 邮 编:200070



企业介绍:

上海奥丰泵阀制造有限公司位于上海嘉定高科技工业园区，是一家集设计，开发，销售各类阀门水泵与一体的大型泵阀制造商企业。自创业以来，公司



不断引进国外先进技术对产品进行优化改良，使产品具有进口的品位和国内的价位。公司产品深受建筑、环保、暖通、给排水、化工、油田、制药、食品、冶金、造纸、电力等各行业的用户的好评。在沪近年销售额名列全国同行业前茅。

公司拥有一支经验丰富、勇于实践、不断创新的高素质开发、科研队伍，能够根据客户的各种实际需求来开发改进泵阀产品，使产品能能在不同环境条件下正常的使用。公司拥有国内先进的电脑微机控制性能水泵阀门测试台，每一台出产的产品都经过严格的检测，使客户更安全、更有效、更放心地使用奥丰产品。

公司全面采用 ISO9001 : 2000 《质量管理体系要求》，并有效的实施；自创办以来始终把质量管理作为第一追求目标，发扬拼搏精神，争创一流的精神在制泵行业中不断发展壮大。公司秉承“以诚为本，以质取胜”的经营理念，诚心为您提供优质的品牌产品和完善的服务，竭诚欢迎社会各界惠顾合作。



产品概述:

我单位专业生产不锈钢自吸酒泵、自吸化工泵,是按照用户新要求,采用新型机械密封组装,安全防爆,长年不漏。JMZ 自吸酒泵适合输送(-35℃~+120℃)的各种酒精、饮料、乳品、药剂、汽油、溶剂油、糖浆等行业。FMZ 自吸化工泵适合输送(-35℃~+120℃)的浓浆、酸、碱、盐等化工液体。

本泵具有结构紧凑、操作简便、自吸性能好、体积小、重量轻、性能稳定,不用底阀,启动时不需引灌等特点,是国内的新一代产品,具有广阔的应用市场和发展前景。此泵性能范围:

流量为 3m³ / 1. 1-200m³ / h; 扬程为 1.5-60(m); 口径为 25-200(mm)。

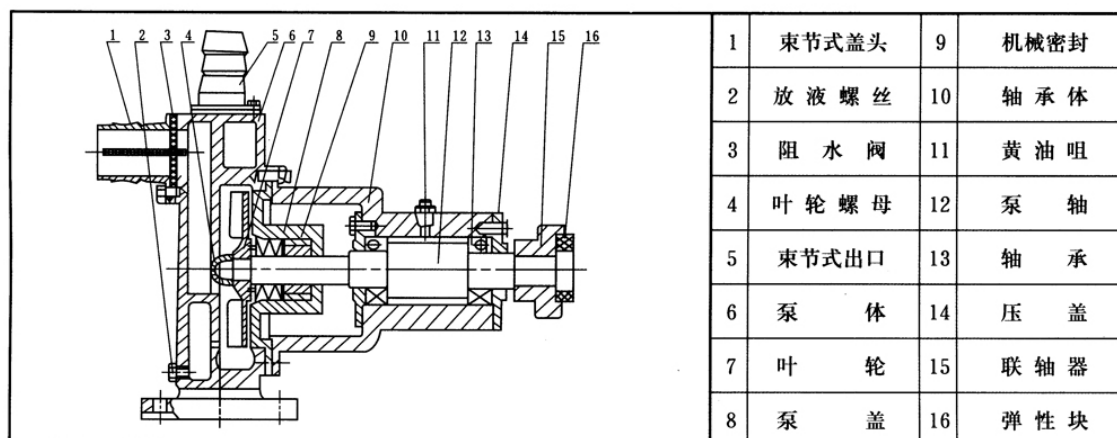
型号与意义:



结构介绍:

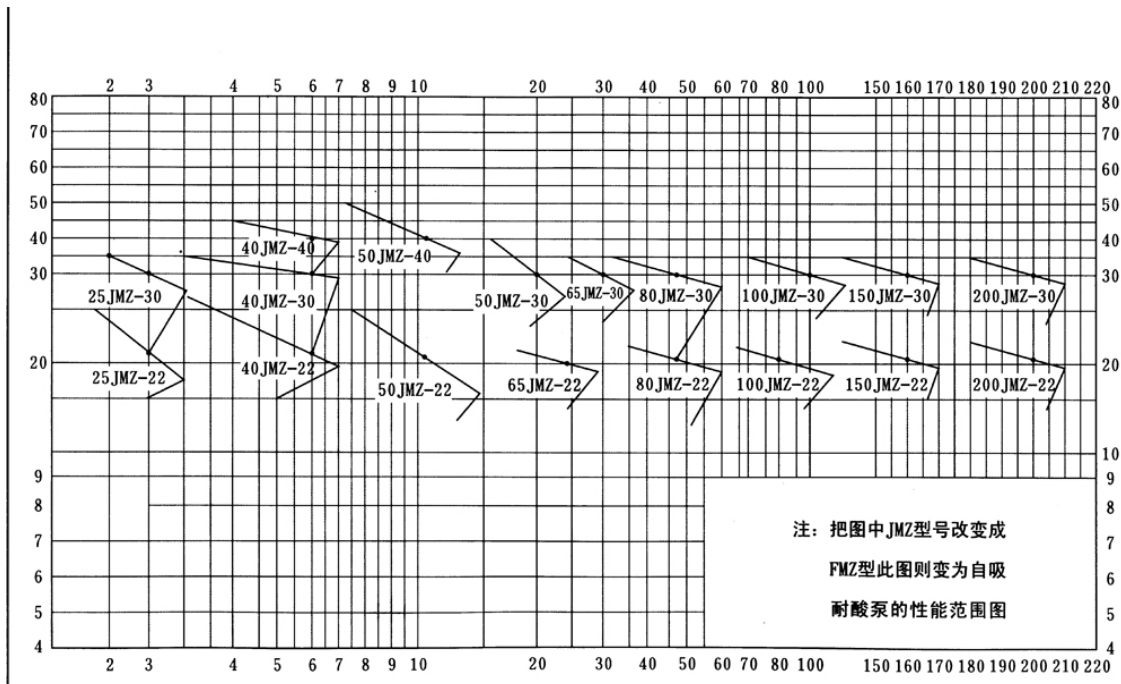
- 1: 泵的主要零件有:泵体、叶轮、泵轴、机械密封、悬架等。
- 2: 泵的旋转方向,从进口看为逆时针方向
- 3: 泵的安装形式:固定式和移动式。固定式进出口一般用 6 公斤压力法郎,移动式进出口一般为束口式。

产品结构简图:





产品泵型图谱:



产品安装尺寸表:

序号	型号	配套电机(kw)	L	L1	L2	L3	L4	B	B1	B2	B3	H	H1	H2	H3	D1	D2	D3	D4	η 孔 × φ d		d1		d2	
																				η	φ	数量	φ	数量	φ
1	25JMZ-22	1.1	670	400	115	265	110	260	215	215	150	110	234	120	200	100	75	100	75	4	12	4	12	4	12
2	25JMZ-30	1.5	700	430	130	264	107	280	240	240	155	130	282	107	210	100	75	100	75	4	14	4	12	4	12
3	40JMZ-22	1.5	720	430	140	273	118	280	240	240	155	130	265	124	225	130	100	100	75	4	14	4	14	4	12
4	40JMZ-30	2.2	730	430	132	268	113	280	240	240	155	130	280	123	237	130	100	100	75	4	14	4	14	4	12
5	40JMZ-40	3	820	500	128	320	120	330	290	240	180	132	305	127	250	130	100	100	75	4	14	4	14	4	12
6	50JMZ-22	2.2	760	430	151	282	127	280	240	240	155	130	280	143	232	140	110	130	100	4	14	4	14	4	14
7	50JMZ-30T	4	860	510	138	315	135	330	290	290	190	132	283	135	228	140	110	140	110	4	14	4	14	4	14
8	50JMZ-40	4	860	510	140	316	119	335	290	290	190	132	321	135	262	140	110	130	100	4	14	4	14	4	14
9	65JMZ-22	4	875	510	163	335	135	360	290	290	190	132	305	148	250	160	130	140	110	4	14	4	14	4	14
10	65JMZ-30T	5.5	980	620	150	356	138	380	320	320	210	132	310	153	252	160	130	160	130	4	14	4	14	4	14
11	80JMZ-22	5.5	980	620	150	340	160	380	320	320	210	132	305	160	250	190	150	160	130	4	14	4	17.5	4	14
12	80JMZ-30	7.5	980	620	150	340	160	380	320	320	210	132	315	160	255	190	150	160	130	4	14	4	17.5	4	14
13	100JMZ-22	11														210	170	190	150	4	18	4	17.5	4	17.5
14	100JMZ-30	15														210	170	190	150	4	18	4	17.5	4	17.5
15	150JMZ-22	15														265	225	240	200	4	18	8	17.5	8	17.5
16	150JMZ-30	22														265	225	240	200	4	18	8	17.5	8	17.5
17	200JMZ-22	18.5																							
18	200JMZ-30	30																							



性能参数表:

名 称	输送酒类、 饮料、汽油、 乳品的型号	主 要 性 能 参 数						输送酸、 碱、浓浆 及高温液 体的型号	配套 功率 (KW)
		进口 (mm)	出口 (mm)	流量 (m ³ /h)	扬程 (m)	吸程 (m)	转速 (r/min)		
自 吸 泵	25JMZ-22	25	25	3	22	5	2900	25FMZ-22	1.1
	25JMZ-30	25	25	3	30	6	2900	25FMZ-30	1.5
	40JMZ-22	40	25	6	22	5	2900	40FMZ-22	1.5
	40JMZ-30	40	25	6	30	6	2900	40FMZ-30	2.2
	40JMZ-40	40	25	6	40	6	2900	40FMZ-40	3
	50JMZ-22	50	40	12	22	5	2900	50FMZ-22	2.2
	50JMZ-30T	50	50	20	30	6	2900	50FMZ-30	4
	50JMZ-40	50	40	12	40	6	2900	50FMZ-40	4
	65JMZ-22	65	50	24	22	5	2900	65FMZ-22	4
	65JMZ-30T	65	65	30	30	6	2900	65FMZ-30T	5.5
	80JMZ-22	80	65	48	22	5	2900	80FMZ-22	5.5
	80JMZ-30	80	65	48	30	5	2900	80FMZ-30	7.5
	100JMZ-22	100	80	80	22	5	2900	100FMZ-22	11
	100JMZ-30	100	80	100	30	5	2900	100FMZ-30	15
	150JMZ-22	150	125	160	22	5	2900	150FMZ-22	15
	150JMZ-30	150	125	160	30	5	2900	150FMZ-30	22
	200JMZ-22	200	150	200	22	5	1450	200FMZ-22	18.5
	200JMZ-30	200	150	200	30	5	1450	200FMZ-30	30



泵的使用安装:

一、新泵的安装:

1. 泵可按“泵外形安装尺寸表”进行打基础和确定底脚螺栓位置。但是最好等泵运到现场后按底座尺寸进行施工。

2. 泵装于基础上, 可用垫铁调整机组水平, 用水平仪检查泵和电机轴的水平, 要重新检查和调整泵轴心和电

机轴心的同度度, 用刀口平尺和塞尺检查泵和联轴器外圆、上、下、左、右的差数均不得超过 0.15 毫米。两联轴

器端面间隙偏差不超过 0.2 毫米。

3. 不应用泵承受管路重量, 管路重量应有管路支撑设备承受。

4. 按装结束应用手转动联轴器看是否轻松灵活, 有无扣滞现象。

二、泵的拆装:

1. 拧下轴承体与泵体连接的四个螺丝, 同时将机械密封和泵盖松开。

2. 拧开叶轮螺母(右旋)取下叶轮、键和泵盖, 再将机械密封从泵盖中取下。

3. 用拉子拉下联轴器然后拆下键, 轴承端盖, 最后将轴和轴承拆下。

4. 泵的装配顺序按上述相反进行。

5. 自吸泵的进口束节重装时, 请注意阻水阀应向正面, 以便与阻水阀正面贴合保证白吸效果(见右下图)。

三、机械密封使用注意事项:

1. 更换机械密封时, 应注意规格, 型号都要与原来的相符。

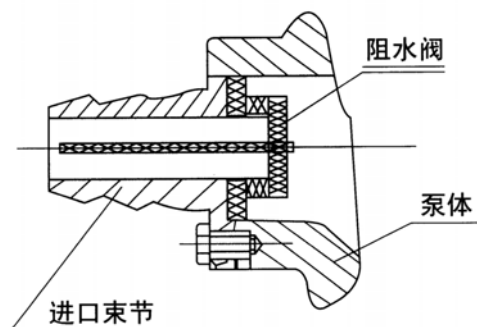
2. 在安装机械密封过程中, 应保持清洁, 不许敲打密封原件, 以防损伤和破坏。

3. 安装大小密封圈和动静环时轴表面应涂上一层清洁的机油和透明油。

4. 将静环和大胶圈装入泵盖, 然后一起装上轴上(注意: 动环销必须对准叶轮的传动孔)。

5. 将弹簧座、弹簧、推环组成一体、以弹簧座端面为作力点, 将其推上主轴, 其推力以弹簧压缩 2—4mm 后在轴上滑动为宜。如弹簧尚未压缩, 即可滑动, 则表示动环与主轴配合偏松, 摩擦力偏小, 如弹簧压缩 6mm

以上, 动环和密封圈仍不能在轴上滑动, 则说明其配合偏紧, 应以检查机械密封是否与原来的相符合。





常见故障及解决方法:

故 障	原 因	解 决 方 法
不 出 液	1. 泵内没有灌注满启动液。 2. 吸入管、压出管或泵的流道堵塞。 3. 吸入管路漏气。 4. 吸上高度超过允许范围。 5. 使用扬程超过了设计扬程。 6. 输送热地、挥发性介质。 7. 转向反了。 8. 机械密封漏气。	1. 重新灌满液体。(第二次启动则不必灌液) 2. 清除杂物。 3. 检修和更换吸入管路。 4. 按允许吸上高度重新安装泵。 5. 重新选泵。 6. 降低吸程或采取倒灌安装。 7. 纠正转向。 8. 检修或更换机械密封。
自 吸 时 间 长	1. 液体温度过高。 2. 吸入管道过长。 3. 进口管道有Ω型弯曲。 4. 出口淹没在液体中。	1. 液体温度降至40℃以下。 2. 尽量缩短管道。 3. 去除所有Ω型管道。 4. 使出口与大气相通。
流 量 不 够	1. 吸入管浸泡的深度不够。 2. 吸入管路太细或有杂物堵塞。 3. 叶轮严重磨损或严重腐蚀。 4. 密封环有严重磨损或腐蚀。 5. 叶轮与泵盖间隙太大。	1. 增加吸入管的浸入深度。 2. 换合适管路, 清除杂物。 3. 换新叶轮。 4. 换新密封环。 5. 减少间隙。
扬 程 不 够	1. 叶轮腐蚀严重。 2. 电机配错。 3. 叶轮与泵盖间隙太大。	1. 换新叶轮。 2. 更换电机。 3. 减少间隙。
轴 承 过 热	1. 润滑油不够或太多。 2. 泵轴与电机轴不同心。 3. 轴承损坏。 4. 轴承质量不符。	1. 润滑油应上密封腔的30-40%。 2. 调整, 使泵轴与电机轴同心。 3. 换新轴承。 4. 换低噪音轴承。
振 动 严 重	1. 泵轴与电机轴不同心。 2. 泵轴弯曲。	1. 调整, 使泵轴与电机轴同心。 2. 重新换轴。
密 封 泄 漏	1. 弹簧压力不足。 2. 动环或静环端腐蚀、磨损或划伤。 3. 动环密封圈腐蚀变形。 4. 异物或介质结晶影响了动环的轴向移动。	1. 调整弹簧压缩量或换弹簧。 2. 修复或更换动环或静环。 3. 重新换动环密封圈。 4. 去除异物或介质的结晶。
电 机 过 热	1. 液体比重大或温度太高。 2. 机械密封弹簧调的太紧。 3. 电压过低。 4. 装配质量差, 有些零件磨擦, 或电机与泵轴的不同心。	1. 加大电机。 2. 重新调整弹簧压缩量。 3. 提高电压。 4. 检查装配质量, 排除装配故障。