



请在使用本复印机之前仔细阅读此说明 书,并妥善保存以备日后参考之用。

۲

配备选购件后的数码复印机 (请参见第38页) ۲

• |||| •:::

81/

其伧

中文



● 在复印操作中和复印之后,风扇电机将开始旋转。这属于正常运转,用于冷却复印机。



( )

熟悉机器

目录		
熟悉机器		
操作图	■通用特性与用法	
操作之前	ហ៍	
注意事项		
	■为了您的安全	6
	■维护	7
	■碳粉和复印纸	7
	■通风	7
1-5 4-1	■安装	8
控制面板		9
有印		
复印		
基本菜单		12
	■ 全尺寸复印	
	<ul> <li>■ 缩小或放大复印</li> </ul>	
	■使用旁路送纸盘	15
双面复印		16
	■双面/单面复印	16
	■2 合1复印	19
	■2页复印	
页边		21
	■书本/留装订页边/留边框	21
插页复印		22
	■投影胶片插页	22
作业存储		23
其他特性		
	■节能/插入模式	
	■ 空摄模式	
组合功能表		
功能		
	■ 一般功能	
	■ 复印机设定	
	■ 键操作人员的一般功能	
	■ 键架作人页的复印机设定	
	■ 切能议定 ■ 時期 次 L 日始 北谷 地合	
	■ 键操作人员旳切能伩定	

4

--

	目录
选购件	
选购件 ■ 部件 ■ 自动送稿器 ■ 分页整理器/出纸导向装置	
打印机不能打印	
打印机不能打印 ■添加复印纸(⊑) ■更换碳粉盒和废碳粉箱(点) ■取出夹纸	45 45 46 48
故障排除 ■ 在呼叫维修服务之前 ■ 更换电池	
其他 <sub>规格</sub>	

۲

۲

田泉

•



--

为了您的安全

■ 防激光安全措施

<b>防激光安全措施</b> 本设备利用激光工作。因眼睛有受到伤害的可能性,故非专业维修人员不 得试图维修本设备。
警告: 本设备利用激光工作。 未按此处的规定程序进行控制或调节或操作可能会造成危险的放射性辐 照。

#### ■ 警告标签





--

# 注意事项

操作之前

۲

7







■复印时切勿直视曝光灯。

۲

- 复印过程中切勿关掉电源或打开前盖板。
- 切勿让回形针或其他金属物掉入复印机。

碳粉和复印纸



- 请把碳粉、载体和复印纸放在湿度低的凉爽地方。
   应使用 60 90 g/m<sup>2</sup> (55 130 g/m<sup>2</sup> 的复印纸须用旁
- 应使用 60 90 g/m<sup>2</sup> (55 130 g/m<sup>2</sup> 的复印纸须用旁路送纸盘)的优质复印纸。
- 为了获得最佳复印质量,需要在此复印机上使用松下 品牌的碳粉。

通风



■ 应把复印机安装在通风良好的地方,以便把空气中的 臭氧浓度降至最低。

#### 注意事项

#### 安装



 ■ 请勿将复印机安装在有下述情况的地方:
 ● 温度和湿度极高或极低 正常条件:周围环境温度:10°C-30°C 相对湿度:30%-80%
 ● 温度和湿度变化急剧,导致结露。
 ● 直接曝露于太阳光下。 ● 直接位于空调的下风囗。

- 在灰尘高度密集的地方。
- 在通风条件差的地方。
- 在化学气体密集的地方。
- 在震动剧烈的地方。
- 不稳定或不平整的地面。

## 为了您的安全

**注意事项:**在拆开盖板之前请先将插头拔离电源插座。 必须拔下本设备的电源插头以切断电源。请保证插座安装在设备附近并且易于插拔。

#### 声 明

此为 A 级产品,在生活环境中,该产品可 能会造成无线电干扰。在这种情况下,可能 需要用户对其干扰采取切实可行的措施。

8



控制面板

说 明

۲

 ●上述操作面板说明仅适用于复印机功能。有关传真/互联网/打印的控制面板功能 请参考相应的操作说明。

(有关原稿尺寸/复印尺寸键的详细说明请参见第13页。)

操作之前

•



序号	内容	参见
(12)	<ul> <li>功能键</li> <li>●更改复印纸尺寸、各功能(默认值)的初始值以及进行键操作人员设定时 按此键。</li> </ul>	P.28-37
13	复位键 ● 按此键可将所有功能复位至接通电源时的初始状态。	
14	<b>清除键</b> ●清除显示屏上的复印计数。	
(15)	<ul><li>停止键</li><li>● 停止复印。</li></ul>	
(16)	N 合 1 键 ● 用于将两页单面原稿并排复印在一张单面的复印件上。	P.19
17	2 页复印键 ●把 A3 尺寸原稿上的对面页复印到两张分开的 A4 尺寸的复印纸上。	P.20

说明

● 上述操作面板说明仅适用于复印机功能。有关传真/互联网/打印的控制面板功能请参考相应的操作说明。
 (有关原稿尺寸/复印尺寸键的详细说明请参见第13页。)

序号	内容	参见
(18)	书本键	P.21
	● 消除深色的中缝装订阴影。	1.51
10	留装订页边键	D 01
19	● 留出空白四边。	P.21
20	留边框键	D 01
	● 将图像移至右边或左边。	P.21
	光标键	P.12
(L)	● 用于选择曝光(◀ 或 ▶)和复印倍率(▲ 或 ▼)。选择功能模式。	P.28
22	设定键	
	● 用于设定当前的选择。	
(2)	报警 LED	
(23)	● 发生故障时点亮。	
24	动作中 LED	
24)	● 机器处于工作状态时点亮。	

操作之前

•

说明

۲

●上述操作面板说明仅适用于复印机功能。有关传真/互联网/打印的控制面板功能请参考相应的操作说明。
 (有关原稿尺寸/复印尺寸键的详细说明请参见第13页。)



•





说明)

● 如果复印尺寸和复印纸尺寸不同,可以使用旁路送纸盘进行复印。这可省却改变纸盒设定的麻烦。(参见第15页)

● 按复位键可以取消缩小或放大模式。

#### 基本菜单

缩放复印

Zoom

复印倍率可调,范围为25%至400%,以1%的幅度增减。



۲



 ● 在设定缩放倍率后更改复印纸尺寸时,请使用纸盒键。如果使用复印尺 寸键,则缩放倍率也将改变。



● 按复位键可以取消缩小或放大模式。

14





# 双面/原稿 ▶ 复印(双面复印)

双面/单面复印

#### ■ 主要操作步骤

按双面/单面复印键(循环),选择双面/单面复印功能。

双面/单面复印键

_				
	0-#5 <del>3</del> - 0-#11 0 0-#12 FK	Panasonic DP-2000	<sup>71股</sup> 毎入稿式 79歳 夏位     ② ○ =>' ○ 困 ○ / ○ □ / ○ K	
	M1 M2 O R44 O R15		NURTY     NURTY	

(ه)

1 ➡ 2	从单面原稿复印成双面复印件。	(参见第17页)
2 ➡ 2	从双面原稿复印成双面复印件。	(参见第17页)
书本 🔿 2	从书本原稿复印成双面复印件。	(参见第18页)
2 🔿 1	从双面原稿复印成单面复印件。	(参见第19页)

(说明)

● 若要复印双面原稿,您可以使用 i-ADF (DA-AR250) 或将双面原稿直接放置在稿台玻璃上。

● 进行双面复印时需要装备 ADU(自动送稿器)。

16











( )



6 说 明

۲

\*利用用户模式可以更改初始设定(工厂设定)。(参见第 30 页)
\*\*如果使用留边框模式时部分复印图像丢失,可将装订边缩小设定为 ON。
(参见第 30 页)

● 若要清除各个选择,可以按复位键。



〔说明〕

● 若要清除各个选择,可以按复位键。● 投影胶片插页功能需要装备 i-ADF/ADF。



说明

● 即使关闭电源开关,作业存储也不会被删除。

● 存储新的复印作业时,原先存储的复印作业将被自动删除,并将当前作业存储于其 位置上。

# **其他特性** 节能/插入模式





( )

( 说 明

● 键操作人员可以改变节能时间(15 分钟)和自动关闭时间(30 分钟)。(参见第 31 页)

模式	耗电量	预热时间
正常工作	约 145Wh	N/A
节能模式	约 45Wh	30 秒恢复
休眠模式	约 2.5Wh	35 秒恢复





( )

(说明

- 改变 M1 或 M2 尺寸时,请咨询键操作人员。
- 使用手动空摄模式(M1 和 M2 为 ON)时,无法使用其他作业存储。
- 若要重新设定手动空摄模式, 按复位键。

# 组合功能表

$\square$	甜后冼择		双	面/	「原種	高▶	复	印	Ţ	页过	1			分	页			ţ	其伯	也巧	り能				备注
首分	先选择	缩放复印	1 ➡2 复印	2 ➡1 复印	2 ➡ 2 复印	书本 ➡2 复印	N合1复印	2页复印	书本	留装订页边	留边框	不分页	分页	分页旋转	移位分页	移位分组	装订分页	投影胶片插页	多尺寸进稿	手动空摄	内部输出	外部输出	作业存储检索	作业存储	
	缩放复印	A	$\bigcirc$	0	$\bigcirc$	$\bigcirc$	$\bigcirc$	$\bigcirc$	$\bigcirc$	0	0	0	$\bigcirc$	$\bigcirc$	$\bigcirc$	$\bigcirc$	$\bigcirc$	0	$\bigcirc$	А	$\bigcirc$	0	А	$\bigcirc$	
LE LI	1 ➡ 2 复印	$\bigcirc$	А	А	А	А	$\bigcirc$	А	$\bigcirc$	$\times$	$\times$	А	$\bigcirc$	$\bigcirc$	А	$\bigcirc$									
	2 ➡1 复印	$\bigcirc$	А	А	А	А	$\bigcirc$	А	$\bigcirc$	$\times$	А	$\bigcirc$	$\bigcirc$	А	$\bigcirc$										
a 御	2 ➡ 2 复印	$\bigcirc$	А	А	А	А	$\bigcirc$	А	$\bigcirc$	$\times$	$\times$	А	$\bigcirc$	$\bigcirc$	Α	$\bigcirc$									
医	书本 ➡ 2 复印	0	Α	А	А	А	$\bigcirc$	А	$\bigcirc$	0	$\bigcirc$	0	$\bigcirc$	$\bigcirc$	$\bigcirc$	$\bigcirc$	$\bigcirc$	×	$\times$	А	$\bigcirc$	$\bigcirc$	А	$\bigcirc$	
画	N 合 1 复印	0	0	А	А	А	$\bigcirc$	А	$\bigcirc$	0	$\bigcirc$	0	$\bigcirc$	$\bigcirc$	$\bigcirc$	$\bigcirc$	$\bigcirc$	×	$\times$	А	$\bigcirc$	$\bigcirc$	А	$\bigcirc$	
X	2页复印	$\bigcirc$	А	А	А	А	$\bigcirc$	А	$\bigcirc$	$\bigcirc$	$\bigcirc$	0	$\bigcirc$	$\bigcirc$	$\bigcirc$	$\bigcirc$	$\bigcirc$	×	$\times$	А	$\bigcirc$	$\bigcirc$	А	$\bigcirc$	
	书本	0	0	0	0	0	$\bigcirc$	$\bigcirc$	Α	0	$\bigcirc$	0	$\bigcirc$	А	$\bigcirc$	$\bigcirc$	А	$\bigcirc$							
風ど	留装订页边	0	0	0	0	0	$\bigcirc$	$\bigcirc$	$\bigcirc$	А	$\bigcirc$	0	$\bigcirc$	$\bigcirc$	$\bigcirc$	$\bigcirc$	$\bigcirc$	$\bigcirc$	0	А	$\bigcirc$	$\bigcirc$	А	$\bigcirc$	
	留边框	$\bigcirc$	$\bigcirc$	0	$\bigcirc$	$\bigcirc$	$\bigcirc$	$\bigcirc$	$\bigcirc$	$\bigcirc$	А	0	$\bigcirc$	А	$\bigcirc$	$\bigcirc$	А	$\bigcirc$							
	不分页	0	$\bigcirc$	0	0	0	$\bigcirc$	$\bigcirc$	$\bigcirc$	0	$\bigcirc$	А	А	А	А	А	А	$\bigcirc$	0	А	$\bigcirc$	$\bigcirc$	А	$\bigcirc$	
	分页	0	0	0	$\bigcirc$	0	$\bigcirc$	$\bigcirc$	$\bigcirc$	0	$\bigcirc$	А	А	А	А	А	А	А	$\bigcirc$	А	$\bigcirc$	$\bigcirc$	А	$\bigcirc$	
页	分页旋转	0	$\bigcirc$	0	$\bigcirc$	0	$\bigcirc$	$\bigcirc$	$\bigcirc$	0	$\bigcirc$	А	А	А	А	А	А	А	$\bigcirc$	А	$\bigcirc$	$\bigcirc$	А	$\bigcirc$	
Ŕ	移位分页	0	$\bigcirc$	0	0	0	$\bigcirc$	$\bigcirc$	$\bigcirc$	0	$\bigcirc$	А	А	А	А	А	А	А	0	А	А	$\bigcirc$	А	$\bigcirc$	
	移位分组	0	0	0	0	0	$\bigcirc$	$\bigcirc$	$\bigcirc$	0	$\bigcirc$	А	А	А	А	А	А	А	0	А	А	$\bigcirc$	А	$\bigcirc$	
	装订分页	$\bigcirc$	0	0	$\bigcirc$	Α	А	А	А	А	А	А	$\times$	А	А	$\bigcirc$	Α	$\bigcirc$							
	投影胶片插页	$\bigcirc$	×	0	×	×	×	$\times$	$\bigcirc$	0	$\bigcirc$	-	-	_	-	_	—	А	$\times$	Α	$\bigcirc$	$\bigcirc$	Α	$\bigcirc$	
功能	多尺寸进稿	$\bigcirc$	А	А	А	А	А	А	$\bigcirc$	$\times$	А	А	А	$\bigcirc$	$\bigcirc$	А	$\bigcirc$								
毛J	手动空摄	$\bigcirc$	$\times$	×	$\times$	$\times$	$\times$	$\times$	$\bigcirc$	$\bigcirc$	$\bigcirc$	-	-	_	_	_	_	$\times$	$\times$	А	$\bigcirc$	$\bigcirc$	А	$\times$	
	内部输出	$\bigcirc$	Α	А	А	$\bigcirc$	$\bigcirc$	$\bigcirc$	А	А	Α	$\bigcirc$													
	外部输出	$\bigcirc$	Ō	$\bigcirc$	А	А	А	$\bigcirc$																	
	插入模式	$\bigcirc$	$\times$	$\times$	$\times$	$\times$	$\times$	$\bigcirc$	$\bigcirc$	$\bigcirc$	$\bigcirc$	_	-	_	_	_	_	$\times$	$\times$	$\times$	$\times$	×	$\times$	$\times$	

〇:可组合使用

--

×:不可组合使用

A: 执行下一个选择

-: 表示不可使用分页模式。进行不分页操作。



复印

•





说明

● 关于各选购件的功能设定请参见各自的操作说明。

28

# 一般功能

屏幕号	模式	功能	初始设定
00	分页模式默认值	选择分页整理器模式。	不分页
		●NON-SORT(不分页),SORT(分页),	
		STAPLE-SORT (装订分页),SHIFT-SORT	
		(移位分页), SHIFT-GROUP (移位分组)	
02	开机默认值	*选择模式。	复印
		●COPY(复印),FAX(传真)	
05	分页内存使用情况	在显示屏上显示已使用的分页内存。	OFF
		● OFF, ON	
06	部门计数器	在屏幕上将所选部门的复印使用情况和复印	请与维修
		限制情况以及总复印数量显示 # # 秒钟。	服务人员
			联系。
08	分页旋转	选择分页旋转模式。	OFF
		● OFF, ON	
09	键操作人员模式	输入键操作人员的识别代码。	

۲

复印

•

说明

•

\* 在复印模式中不需要,但在为获得高级功能(参见第61页)而安装选购件或使 用多功能型号时需要。

29

复印机设定

屏幕号	模式	功能	初始设定
00	边框默认值	选择边框位置和移位值。	左侧
		● 左侧, 右侧, 上部, 下部	10mm
	111 1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1-1	• 5-99 mm	
01	装订页边默认值	选择装订页边模式(相同比率或单独比率)和	EQUAL RATE
		免皮。 ● 同 生 比 索 前 油 比 索 ( 五 古 和 水 平 )	5 mm
		● 円寸比平, 早然比平 (垩直和水丁) ● 5-99 mm	
02	书太中缝默认值	────────────────────────────────────	20mm
02		●15mm, 20mm, 25mm 或 30mm	
03	边框缩小	在留边框模式中选择缩小比率。	OFF
		● OFF, ON	
04	默认双面模式	此功能用于设定双面优先模式。	NO
		●1 ➡2, 2 ➡2, 书本 ➡▶ 2	
05	N 合1 缩小	在N 合1模式中选择缩小。	OFF
		● OFF, ON	
06	数码空摄	使用或停用空摄模式。	NORMAL
		● None(尢), NORMAL(晋通),	
07	手动应用	QUALITY(局级) 在田式位田毛动应抵费士	055
07	于列全威	(使用或停用于列至摄模式。 ● OFE M1 ON M2 ON M1 & M2 ON	OFF
08	白动曝坐	● 0 FF, MT ON, MZ ON, MT & MZ ON	ON
00	口切嗓儿	● OFF. ON	ON
09	1 ➡ 2 装订默认值	选择用于1 ➡ 2 复印的装订位置。	长边
		●长边,短边	
10	2 ➡ 1 装订默认值	选择用于 2 ➡ 1 复印的装订位置。	长边
		● 长边,短边	
11	书本 ➡ 2 默认值	选择用于书本 🔿 2 复印的页面顺序和	L ➡ R
		书本格式。	翻面页
		●L <b>→</b> R, R <b>→</b> L (贝面顺序)	
10	○ △ → 剛门 店	● 书本,翻闻贝(书本恪式)	加占
12	2 合 1 默认值	选择用于2台1复印的方回和版曲。 ●组向 構向(主向)	纵问 ↓ ➡ ₽
		● 、	L <b>-7</b> N
13	2 页模式默认值	选择2页模式。	I ➡ B
.0		$\bullet L \Rightarrow R, R \Rightarrow L$	_ ,
14	键操作人员模式	输入键操作人员的识别代码。	

--

30

复印

•

# 键操作人员的一般功能

屏幕号	模式	功能	初始设定
00	复印纸尺寸	为各纸盒设定复印纸尺寸*。	请与维修
		●纸盒1,纸盒2,纸盒3,纸盒4	服务人员
			联系。
01	自动复位时间	选择复位时间。	1 MIN.
		● NONE(尤),30 SEC.(秒), 1 MINI(公钟) - O MINI - 2 MINI - 4 MINI	
00	<b></b>	I MIN. (万押), Z MIN., 3 MIN., 4 MIN.	上記
02	世能快入	区足口肥陕式和时间。 ●NONE(于)。ENGERCY(节能描式)。	1个时代
		SI FFP(休眠模式)	
		节能模式定时器: 1-120 分钟	
		休眠模式定时器: 1-120 分钟	
03	节能时间	为节能模式设定开始时间和关闭时间。	
		● 开始时间和关闭时间	
04	默认语言	选择显示屏的信息语言。	ENGLISH
		●ENGLISH(英语),FRENCH(法语),	
		SPANISH(西班牙语)	
05	特殊纸盒1	为特殊复印纸(例如:彩色纸)选择纸盒	无
		● 无, 纸盒 1, 纸盒 2, 纸盒 3, 纸盒 4,	
		劳路送纸盘	
06	特殊纰盆 2	为特殊复印纸(例如:彩色纸)选择纸盒。	九
		● 兀, 纸蛊 1, 纸蛊 2, 纸蛊 3, 纸蛊 4, 产吸送纸舟	
00	按键 / 铀措敬生主		SOET
09	以陡/ 朏(天言口日	反定注制面似的按键声音。 ● OFF SOFT (轻),LOUD (大)	3011
10	原稿设置警告音	将原稿置放在原稿台上时会发出嘟嘟声。	OFF
10		● OFF, ON	011
11	ADF 原稿设置警告音	将原稿置放在自动送稿器内时会发出嘟嘟声。	ON
		● OFF, ON	
14	部门计数器模式	监视各部门的复印使用情况	请与维修
		(1) 每个部门的复印使用情况。	服务人员
		(2) 每个部门的复印限制。	联系。
		(3) 每个部门的复印数量。	
20	日期和时间	设定注册的日期和时间	
22	TCP/IP 地址	* 设定用户 IP 地址	
		● 5 位	
23	TCP/IP 于网孢码	※	
0.4		● 3 世 叙 入 4 ••	
24	IUP/IF 四大地址	※ 以正門大地址 ● 3 位数×4	
		▼3世奴へ生	

۲

说明

۲

● 在更改本页中的项目之前应先输入键操作人员的识别代码。

● 在模式切换过程中,特殊纸盒 1 和特殊纸盒 2 不能自选。

\* 在复印模式中不需要,但在为获得高级功能(参见第61页)而安装选购件或使用多功能型号时需要。

31

•



۲

## 功能

# 键操作人员的复印机设定

屏幕号	模式	功能	初始设定
00	优先复印纸尺寸	在手动复印纸设定模式中,规定复印纸尺寸。	A4
01	默认原稿	选择原稿设定	T/P
		●TEXT(文本),T/P(文本/照片),	
		PHOTO (照片)	
02	文本对比度	选择文本模式的对比度	3
		•1~5	
03	文本/照片对比度	为文本/照片模式选择对比度	3
		•1~5	
04	照片对比度	选择照片模式的对比度。	3
		• 1 ~ 5	
10	最大复印数量设定	指定是否限制复印数量	0
		●0(无限制)~999	(无限制)
11	多尺寸旋转	设定在多尺寸进纸模式中使用同尺寸复印纸时	INVALID
		是否转动纸张方向。	
		● INVALID(无效), VALID(有效)	
12	M1, 尺寸	在存储器1中输入频繁使用的复印纸尺寸。	70×160 mm
		• X: 5 ~ 432/Y: 5 ~ 297 mm	(X) (Y)
		(参见第 26 页)	
13	M2, 尺寸	在存储器 2 中输入频繁使用的复印纸尺寸。	95×220 mm
		• X: $5 \sim 432/Y$ : $5 \sim 297 \text{ mm}$	(X) (Y)
		(参见第 26 页)	
16	存储器满载动作	选择存储过量警告。	PRINT
		●PRINT(打印),CANCEL(取消)	
18	复印件输出托盘	* 为复印件设定堆叠位置。	INNER 1
		●OUTER(外部),INNER 1(内部 1),	
		INNER 2(内部2)	

۲

说明

● 在更改本页中的项目之前应先输入键操作人员的识别代码。

\* 在复印模式中不需要,但在为获得高级功能(参见第38页)而安装选购件时需要。





#### 功能

键操作人员的功能设定

#### ■ 检查纸张尺寸

本机纸盒的设计可兼容 A5, A4, A4R, B4 · FLS 和 A3 尺寸的复印纸。若要改变纸张尺寸,可 按下列步骤进行操作。

۲

	按功能键
x**e0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	Panasonic and a set a se



۲

#### 按屏幕顺序进行设定:

FUNCTION MODE (1-2) ENTER NO. OR V  $\Lambda$ 

①按 1 键选择 GENERAL FUNCTIONS。

1:GENERAL FUNCTIONS PRESS SET TO SELECT

#### ②按设定键。

GENERAL PARAM. (0-9)ENTER NO. OR V A

#### ③按9键。

09 KEY OPERATOR MODE ENTER PASSWORD=∎∎∎

④输入键操作人员的ID代码(3 位数)并按设定键。

KEY OPR.MODE (00-24) ENTER NO. OR V A  ⑤ 按 00 和设定键选择 PAPER SIZE (复 印纸尺寸)。

1:GENERAL FUNCTIONS PRESS SET TO SELECT

⑥按 1-4 键选择纸盒,并按 ▲ 或 ▼ 键设 定复印纸尺寸。复印纸尺寸将按下列顺 序改变:



FLS24-FLS14-A54-B5R4-B54-A4R

⑦按设定键设置复印纸尺寸。

⑧按复位键退出功能预置模式。







#### 功能

键操作人员的功能设定

#### ■ 部门计数器

键操作人员可以管理各部门的复印数量限制、计数器以及代码。(最大部门数为50)

( )

 按功能键



۲

按屏幕顺序进行设定:

FUNCTION MODE (1-2) ENTER NO. OR V A

①按 1 键选择 GENERAL FUNCTIONS。

1:GENERAL FUNCTIONS PRESS SET TO SELECT

②按设定键。



③按9键。

09 KEY OPERATOR MODE ENTER PASSWORD= ④输入键操作人员的ID代码(3位数)并按设 定键。

ſ	KEY	OF	PR.M	ODE	((	00-	24)
	ENTE	R	NO.	OR	V	٨	

⑤按 14 和设定键选择 DEPT. COUNTER(部 门计数器)模式。

( 说 明

● 若要重新设定功能模式,可按复位键。

● 若需使用部门计数器功能,请与授权维修商联系。

		功能		
3 更改部门 14 DEPT. CODE ENTER NO. DEPT. COUN 01:123456 MAX COPIES 01:123456	Y型器数量、复印限制和识别代码 POUNTER MODE COUNTER (01-50) OR V A (2) 按数字键和说 (2) 按数字键和说 (3) 按 0 和设定部 (3) 按数字键和说 (1:123456 +	。 建。 法定键(或▲▼键)选择部门号码。 ————————————————————————————————————	復印	
 (说明)●若要重	重新设定功能模式,可按复位键。			
		3	7	

\_\_\_\_\_

选购件		
部件		
<ul> <li>1格分页整理器 (DA-FS200)</li> <li>大容量 (最多 1000 张)</li> </ul>	(或) 出纸盘(外部) (DA-XT200)	ADF,自动送稿器 (DA-AS200) ●自动输送原稿。 ●用于2合1复印。 ●多尺寸进稿。 i-ADF,自动双面送稿器 (DA-AR250) ●自动输送原稿。 ●用于2合1复印。 ●多尺寸进稿。 ●用于2合1复印。 ●多尺寸进稿。 ●用于双面复印。 电子分页插板 (DA-ES200) ●用于电子分页 ●内置8MB存储器 (DA-SM08B/16B/28B) ●8/16/128 MB ●增大电子分页的存储容量。
/ 出纸盘(内部) (DA-XN200)	第二/第三/第四进纸模块 (DA-DS210/DS200) ● 扩大供纸源和供纸容量。	<ul> <li>(DA-MD200)</li> <li>● 用于双面复印。</li> <li>双路出纸导向装置/纸张传送</li> <li>装置</li> <li>(DA EK200/EK210)</li> </ul>
	存储盒×3 (550张)	<ul> <li>● 安装1格分页整理器/ADU</li> <li>时需要。</li> </ul>

-•

说明

-

● 下表列出了各种功能所需的选购件。
 ● 有关选购件组合使用的详细情况请向授权维修商咨询。

<b>功能</b>		双	双面/原稿▶复印					页边    分页					ļ	其他功能							
选购件	缩放复印	1 <b>➡</b> 2	2 ➡ 1	2 🕇 2	书本 ➡ 2	2合1复印	2页复印	书本	留装订页边	留边框	不分页	分页	分页旋转	移位分页	移位分组	装订分页	投影胶片插页	多尺寸进稿	手动空摄	内部输出	外部输出
i-ADF			$\bigcirc$	$\bigcirc$																	
ADF																					
ADU		$\bigcirc$		$\bigcirc$	$\bigcirc$																
电子分页插板												$\bigcirc$	$\bigcirc$	$\bigcirc$	$\bigcirc$	$\bigcirc$					
1格分页整理器														$\bigcirc$	$\bigcirc$	$\bigcirc$					
出纸盘 (外部)																					
出纸盘 (内部)																				$\bigcirc$	
纸张传送装置		$\bigcirc$		$\bigcirc$	$\bigcirc$									$\bigcirc$	$\bigcirc$	$\bigcirc$					$\bigcirc$
双路出纸导向装置		$\bigcirc$		$\bigcirc$	$\bigcirc$									$\bigcirc$	$\bigcirc$	$\bigcirc$				$\bigcirc$	$\bigcirc$
第二进纸模块													$\bigcirc$								
	$\bigcirc$	:需	要			:雷	要	千意	ĝ	个											



#### 选购件

自动送稿器

3. 操作

■ 操作程序



۲

医传	复印度	印件
原禍	全尺寸	缩小
A3	A3	A4R
A4	A4	A4
A4R	A4R	A5
A5	A5	A5

40



- 装订分页时,若抽八多于嵌入九针统数(30 标:A4,A4 \_\_\_; 20 标:B4 · FLS; 15 标:A3) 或订书针在复印过程中用完,复印模式将切换为移位分页。
- A5 □ 尺寸的复印纸不适合移位分页和装订分页。

● 分页整理盘的容量约为1000张(A4, A4□, A5□)、700张(B4·FLS)或500张(A3)。

## 选购件





#### 选购件

# 分页整理器/出纸导向装置

4. 在添加订书针后若该装置无法装订,请按下列说明进行操作。



۲

44





注意

● 为了获得最佳复印质量,请使用推荐的松下碳粉。请将碳粉保存在黑暗阴凉处。使用碳 粉之前不要打开碳粉。开封之后应尽快使用。

# 打印机不能打印







# 取出夹纸

■ 夹纸指示灯和位置

发生夹纸时,面板上将显示夹纸指示灯和夹纸位置。



۲

۲

#### 夹纸位置

A:分页整理器(参见第 49页)
B:复印纸输送区域(参见第 50页)
C:复印进入区域(参见第 51页)
D:进纸单元(参见第 53页)
E: ADF/i-ADF (参见第 54 页)

说明

● 在取出夹纸之后请确认夹纸指示消失。
 如果夹纸仍然在复印机里,则夹纸指示不会消失。请再次检查,取出全部夹纸。

# 48



# <section-header><section-header><section-header><table-row><table-container><table-container>

۲



● 在取出全部夹纸之后请确认夹纸指示消失。

50







# 打印机不能打印



5

②取出夹纸。

自动双面装置 (ADU)

关闭右侧盖板。

①打开进纸导板。

۲



● 在取出全部夹纸之后请确认夹纸指示消失。

52

		打印机不能打印	
		■系统工作台 ● 在取出全部夹纸之后请确认夹纸指示消失。	
		<ol> <li>①拉出纸盒。</li> <li>②取出夹纸。</li> <li>③将纸盒推回原位。</li> </ol>	
-		<ol> <li>①打开进纸盖板。</li> <li>②取出夹纸。</li> <li>③关闭进纸盖板。</li> </ol>	
		84	
	注 意 ● 在取出全部夹纸之后请确认夹纸	指示消失。	
		53	



.

۲

# 打印机不能打印





● 将 IIII 标记推到 ADF 盖板的中间以将其关闭。
● 在取出全部夹纸之后请确认夹纸指示消失。

54

## 打印机不能打印

•

<u>∿</u>\_\_\_\_\_



4

<i-ADF> ① 指起 ADF 输入盘。 ② 打开出纸盖板。 ③ 取出夹纸。 ④ 关闭出纸盖板。 ⑤ 关闭 ADF 输入盘。

①抬起 ADF 输入盘。

③关闭 ADF 输入盘。

④打开和关闭 ADF 盖板清除错误。

②取出夹纸。

۲

注意

۲

● 在取出全部夹纸之后请确认夹纸指示消失。

# 故障排除

在呼叫维修服务之前

检查	措施
机器不运转	
显示屏亮吗?	检查是否已打开电源开关,电源插头是否 已插入电源插座。
节能键是否闪烁(或亮)?显示屏是否已被 关闭? (参见第 24 页)	按控制面板上的节能键。
显示屏上是否出现 U## 代码和信息? (U0, U4, U10, U12, U13等)	根据各信息采取措施。
显示屏上是否出现添加订书针指示和信息?	添加订书针。(参见第 42 页) 取下夹住的订书钉。(参见第 44 页)
显示屏上是否出现添加复印纸指示和信息? ([ <b>盖</b> ])	添加复印纸。(参见第 45 页)
显示屏上是否出现夹纸指示和信息? (孙/8∿/处)	取出夹纸。(参见第 48 页)
显示屏上是否出现 E#-## 指示和信息?	先关闭复印机电源,然后再打开。如果再次出现故障代码,请呼叫维修服务。

\_\_\_\_\_

56

	故障排除		
	检查 措施		
	复印件淡	)	
	曝光指示灯是否显示"淡"? 按光标键直到红色指示灯被设定为浓。(参见) 第12页)		
	显示屏上是否出现添加碳粉指示和信息? 更换碳粉盒。(参见第46页) ((盐)		
	复印件有痕迹	)	
-	复印机的稿台玻璃或原稿台盖板是否脏了? 清洁稿台玻璃或原稿台盖板。 (参见下面要求)		-
Ψ	原稿是否为投影胶片或黑色原稿? 在复印或打开曝光灯装置前,用一张白纸盖住原稿。		Ψ
	■ 如果上述措施不能解决问题,请呼叫维修服务。		
	<b>清洁</b> ■一般应每周清洁一次。 <u>原稿台</u> /原稿台盖板 ①用布和中性去污剂轻轻擦掉污痕。 ②再用干布轻轻地擦一次。		
	原稿	2	
		· →	
	5		

#### 故障排除

更换电池

复印机带有内置电池(产品号: CR2032),该电池可在停电时保持日期设定。

۲

#### ■ 需要更换电池的信息



#### ■ 更换电池步骤



▲警告

表示可能对机器造成损害的事故。

该产品含锂电池。电池更换不当将会有爆炸的危险。
 请仅以同种或同等电池更换。根据当地固体废物处理的要求处理用过的电池。

规格

--

■ DP-2000(复印机)			
类型:	台式		
原稿台类型:	固定式		
适用原稿:	纸张,书本 (最大 A3)		
复印方式:	激光静电照相法		
定影方式:	热辊定影		
显像方式:	干式单组份显影		
分辨率:	最大 600 dpi		
最大复印尺寸:	A3-A5 通过纸盒/盘		
空白区域:	最大 5 mm		
预热时间:	约 35 秒 (20°C)		
首张复印时间:	4.5 秒(A4 [],从第一纸盒)		
多份复印速度:	每分钟 20 张 A4 尺寸复印件		
放大比率:	预置: 115%, 122%, 141%, 173%, 200%		
	可调:从 101% 至 400%,每级 1%		
缩小比率:	预置: 87%, 82%, 71%, 58%, 50%		
	可调:从 99% 至 25%,每级 1%		
供纸:	纸盒(550 张×1)+旁路送纸盘(50 张)		
	供纸装置(选购件)		
复印纸重量:	纸盒/盘 60-90 g/m <sup>2</sup> (旁路送纸盘: 55-130 g/m <sup>2</sup> )		
数量选择:	最多 999 张 (出纸盘容量为 250 张)		
电源要求:	AC 180-264V, 47-63Hz, 6A		
耗电量:	最大为 1.45 kW,在休眠模式下为2.5 Wh		
尺寸:	597(宽)×600(深)×576(高)mm		
重量:	49 kg		
工作环境:	温度: 10°C - 35°C 相对湿度: 45% - 85%		
	(但温度为 35℃ 时湿度应低于 70%,湿度为 85% 时温度应低于		
	30°C ° )		

● 规格若有变更, 恕不另行通知。

--

•



#### ■ ADF (DA-AS200), i-ADF (DA-AR250)

	DA-AS200	DA-AR250	
纸盒容量:	A4, A5: 50 张 (64 g/m <sup>2</sup> )		
	A3, B4 · FLS: 30 张 (64 g/m <sup>2</sup> )		
复印纸尺寸:	A5, A4, B4 · FLS, A3		
复印纸重量:	50-110 g/m <sup>2</sup>		
电源要求:	从复印机供给		
尺寸:	552 (宽) ×520 (深) ×135 (高) mm		
重量:	8.3 kg	9.3 kg	

۲

۲

#### ■1格分页整理器 (DA-FS200)

复印纸尺寸:	A5, A4, B4 · FLS, A3
复印纸重量:	60-90 g/m <sup>2</sup>
堆叠容量:	A4:1000 张,B4 · FLS:700 张,A3:500 张
装订分页和移位分页:	A4: 30 张×30, B4: 20 张×30, A3: 15 张×30 (A5R 除外)
堆叠容量:	
电源要求:	从复印机供给
尺寸:	442(宽)×575(深)×408(高)mm
重量:	12 kg

#### ■ 第二/第三/第四进纸模块(DA-DS210/DA-DS200)

	DA-DS210	DA-DS200	
复印纸尺寸:	A5, A4, B4 · FLS, A3		
复印纸重量:	60-90 g/m <sup>2</sup>		
电源要求:	从复印机供给		
尺寸:	550 (宽)×155 (深)×585 (高) mm	550 (宽)×174 (深)×585 (高)mm	
重量:	9.5 kg	8.5 kg	

● 规格若有变更, 恕不另行通知。

60

-

系统信息

■ DP-2000 数码复印机能输出高清晰度的优质复印件。此外,通过购置以下选购件和附件还可更大增强其复印功能。

۲

我们相信其广泛用途将使您的办公室变得更有效率。

部件名称	部件号	备注
自动双面送稿器	DA-AR250	也被称为 i-ADF
自动送稿器	DA-AS200	也被称为 ADF
1 纸盒标准配置	DA-DA200	仅在某些国家有售
2 纸盒标准配置	DA-DA210	仅在某些国家有售
3 纸盒标准配置	DA-DA220	仅在某些国家有售
4 纸盒标准配置	DA-DA230	仅在某些国家有售
第二/第四进纸模块	DA-DS200	
第三进纸模块	DA-DS210	
电子分页插板	DA-ES200	需使用:
		●传真通讯组件
		●并行端口接口组件
		●10/100 以太接口/因特网传真组件
		●1格分页整理器
双路出纸导向装置	DA-FK200	
纸张传送装置	DA-FK210	
1格分页整理器	DA-FS200	
1格分页整理器安装组件	DA-FS200S	DA-FS200 安装组件
钥匙计数器电缆组件	DA-KH200	
自动双面装置 (ADU)	DA-MD200	
图像存储器 (8 MB)	DA-SM08B	电子分页用
图像存储器 (16 MB)	DA-SM16B	电子分页用
图像存储器 (128 MB)	DA-SM28B	电子分页用
原稿台盖板	DA-UC200	
出纸盘(内部)	DA-XN200	
出纸盘(外部)	DA-XT200	
碳粉盒	DQ-TU18B	
订书针盒	DQ-SS200	DA-FS200 用订书针盒备用(3)

۲

其他

## 系统信息

#### ■ 传真机用

部件名称	部件号	备注
传真通讯组件	DA-FG230	G3 传真/电话通讯(需要电子分页插板)
第二 G3 传真通讯端口组件	DA-FG231	其他 G3 传真/电话通讯
10/100 以太接口/互联网	DA-NE200	因特网传真通讯(需要传真通讯组件)
传真组件		
手机组件	UE-403172	电话手机组件(仅在某些国家有售)
手机安装组件	UE-408004	已安装1格分页整理器 (DA-FS200) 时需要
扩展闪速存储卡	UE-410047	4 MB 闪速存储卡
	UE-410048	8 MB 闪速存储卡
检验印章	DZHT000004	X 印章

#### ■ 打印机用

部件名称	部件号	备注
并行端口接口组件	DA-PC200	双扫描仪/GDI 打印机装置
		(Windows GDI 打印时需要安装电子分页
		插板)
PCL6 仿真组件	DA-PC210	PCL6*用打印机控制器
10/100 以太接口/	DA-NE200	网络接口插板
互联网传真组件		(需要电子分页插板)



\* PCL6 是 H.P. 公司的页面描述语言。

62

--



#### 维修服务电话:\_\_\_

	松下电器(中国)有限 网址:www.Panason 系统工程营业部 大连分公司	長公司 ic.com.cn 电话:010-64940154 由话:0411-3686611	传真:010-64948040 传真:0411_3622104
松下电器产业株式会社 大阪 542-8588,日本	上海分公司 成都分公司 厦门分公司	电话:021-68410923 电话:028-6247576 电话:0592-2117015	传真:021-68411309 传真:028-6272663 传真:0592-2020739
DZSD001190-2 (3版) 2001 年 3 月 日本印刷	广州分公司 深圳分公司	电话:020-866666972 电话:0755-2090279	传真:020-86666854 传真:0755-2091900

中文

--