



使 用 手 冊

FUTEK F6000 點矩陣式印表機



序 言

承蒙惠顧，購得惠隆資訊股份有限公司銷售 FUTEK F6000 點陣式印表機。操作手冊詳細闡述了本機的性能及操作方法，能指導您正確使用。當您遇到疑問或機器發生故障時，此手冊會帶給您很大的幫助。

FUTEK F6000 印表機是得實集團與日本西鐵城公司合作開發、生產的超高速 24 針平推式票據印表機。

FUTEK F6000 採用高速印字頭設計，印表寬度 106 列，印表速度高達 450 文字/秒，印字頭每針壽命 4 億次，前後兩種平推式進紙，1000 萬字符長壽命耐用大色帶，中文字庫 13,051 及多款防改寫數字、半角英數字及八款條形碼印表，使 FUTEK F6000 在硬體方面別具特色。

在軟體方面，FUTEJ F6000 秉承了得實系列印表機的高性能、高兼容性，可兼容所有 STAR、EPSON 和 OKI 印表機，方便的自動撕紙功能、票據通功能、參數設置功能是得實印表機的特色。

印表機針調整和斷針自動補償功能是得實印表機的專利技術。

FUTEK F6000 設計精美、功能齊全、用途廣泛，是稅務、銀行、運輸、醫院、商業、POS 系統等票據用戶的極佳選擇。

本產品資訊如有更改，恕不另行通知。

本資料僅供參考。除現行法律法規規定，得實集團不承擔任何由於使用本資料而造成的直接或間接損失的責任。

得實集團保留最終解釋權。

目錄

第 1 章 安裝印表機	1
1.1 開箱和檢查	1
1.2 放置印表機	2
1.3 印表機部件	3
1.4 安裝和拆卸色帶盒	5
1.5 印表機和主機連接	8
1.6 連接電源	9
1.7 安裝印表驅動程式	11
第 2 章 紙的安裝和使用	1
2.1 選紙	1
2.2 調整印字頭間隙	1
2.3 使用單張紙	2
2.4 使用連續紙	3
第 3 章 控制面板	1
3.1 按鈕及其指示燈	1
3.2 面板操作	4
3.2.1 連線狀態	5
3.2.2 離線狀態	6
3.2.3 開機狀態	7
3.2.4 語言設置	9
3.2.5 離線設定模式	10
第 4 章 故障和保養	1
4.1 故障處理	1
4.2 保養與維護	6
第 5 章 規格	1
5.1 印表機規格	1
5.2 連接埠接頭腳位	6
5.3 字符集	13
5.4 控制碼摘要表	19
5.4.1 ESC/P 和 LQ 模擬模式碼摘要表	19
5.4.2 OKI 模擬模式碼摘要表	23

安全規範

使用注意事項

為了避免受到電擊和傷害及防止損壞印表機，在接上電源之前，務請注意以下重要事項：

仔細閱讀操作手冊等說明文件。

- 印表機必須平放在固定的枱面上。
- 避免震動、碰撞、高溫和陽光直射、灰塵等。
- 請勿將印表機置於潮濕的環境中，請勿讓雨水等任何液體沾濕印表機。
- 印表機應安放在接近插座的地方，方便操作者進行電源插頭的拔插操作。
- 確保電源的電壓值與印表機所規定的電壓值一致，避免與電冰箱等大功率或有干擾的電器同一電源。
- 為保證安全操作，三腳插頭必須插進三孔交流電源插座中，其中地線必須有效接地。
- 電源延長線必須為三芯並正確連接，以提供接地。
- 若交流電源插座與印表機插頭不匹配，請更換合適的交流電源插座，以保證人員、設備的安全使用。
- 連接印表機訊號連接線時，請先關閉印表機和電腦的電源，選用適合的訊號連接線將印表機和電腦連接起來，並鎖定卡口和旋緊螺絲。
- 請勿接觸印字頭外殼，以防止高溫傷害。
- 清潔印表機前，先關閉電源開關，從電源插座拔掉電源插頭。用軟棉絨布沾少量中性清潔劑或酒精，輕抹印表機外部。
- 如遇印表機發生故障，除認可的合格技術員外，不可擅自進行維修工作。

企業公開資訊：

1. 售後服務請致電全國各地惠隆資訊服務網電話，或撥打或傳真：
Tel：(02)8792-3789
Fax：(02)8792-3789

1. 產品能耗：

產品使用狀態	最大能耗	最小能耗
工作時	106W	10W
操作模式功率（休眠）	4.0W	
待機功率（關閉）	0.1W	

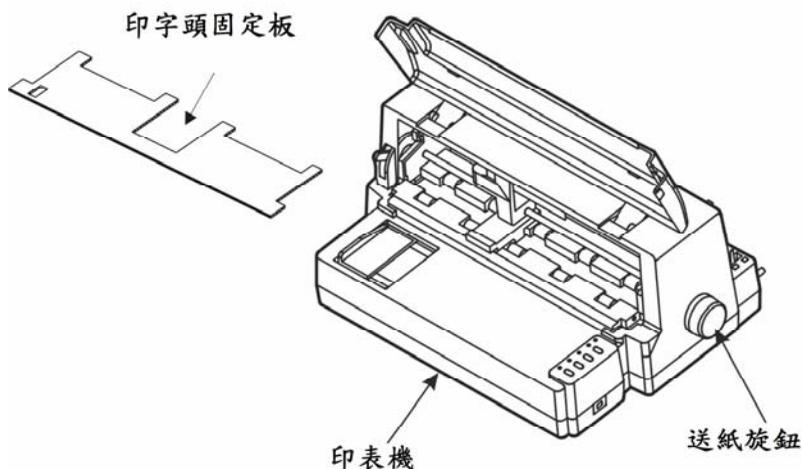
- a. 本產品符合 GB25956-2010《印表機、傳真機能效限定值及能效等級》一級能效等級最高要求。
- b. 印表機停止使用 5 分鐘（默認出廠設置），即自動切換到節能模式（詳見第 4 章）。
- c. 只有當產品無任何外接輸入電源時，才能實現零能耗。
2. 在換氣不暢的房間中長時間使用或印表大量文件時，建議用戶適時換氣。
3. 如果用戶需對產品性能升級或更換模組，請來電諮詢，我們將給您詳細解答。
4. 當您棄置達到使用壽命年限的針式印表機或其原裝耗材時，我們建議您將廢棄產品返還給本公司或全國各地的惠隆資訊服務網點，由惠隆資訊作統一處理，以保護生態環境。
5. 本產品能使用含 70% 回收纖維的再生紙進行印表。在不影響使用的情況下，為節約資源，請選擇使用再生紙；請選擇雙面印表。
6. 產品與電網電源的斷開裝置：通過拔掉電源線插頭能徹底切斷產品與電源電網的連通。

第1章 安裝印表機

1.1 開箱和檢查

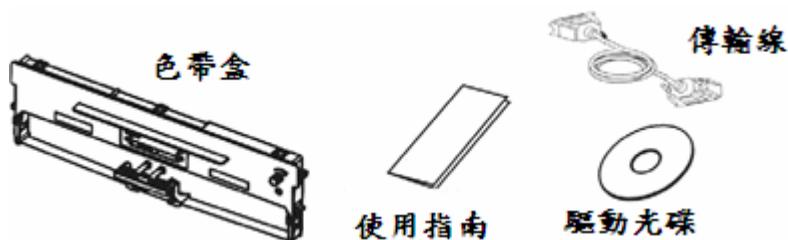
打開紙箱，對照下圖檢查箱內部件和附件是否齊全。如果有任何部件遺失，請與賣方聯繫。

注意：使用之前，請先取出印字頭固定板，保留原包裝箱及緩衝材料，以備以後使用。



*機器出廠時，送紙旋鈕未安裝於機器上，請從緩衝材料上取出並安裝。

■ 附件



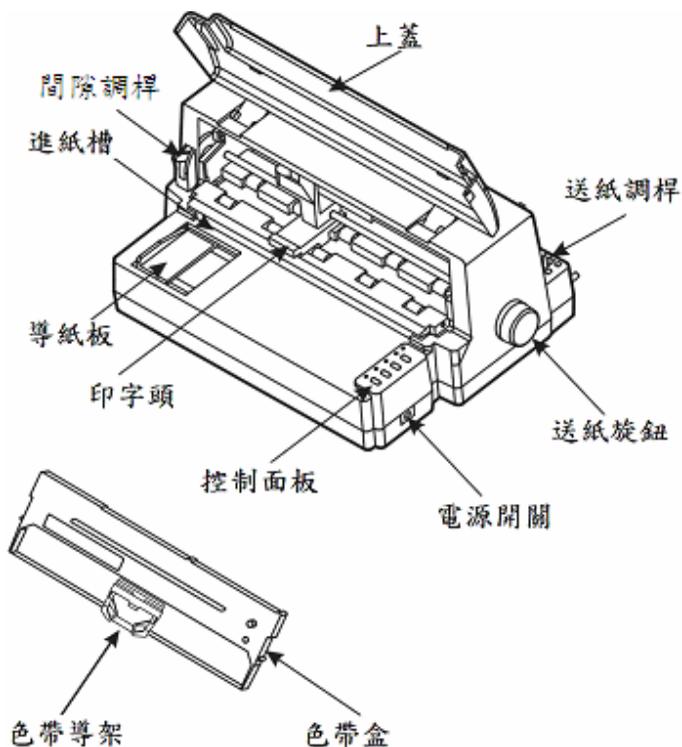
1.2 放置印表機

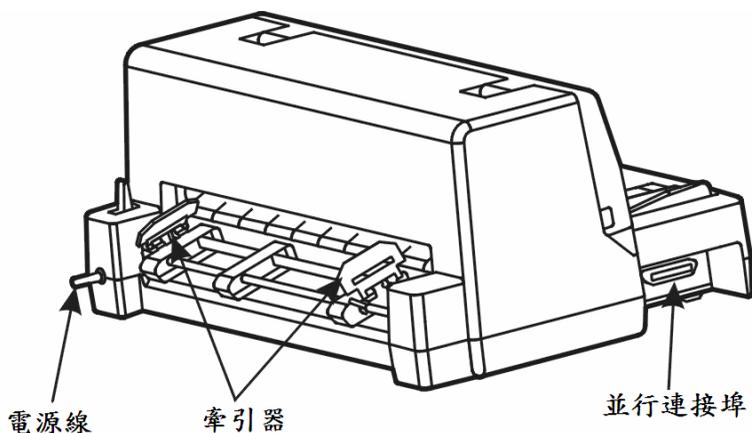
在安裝印表機之前，首先要確定一個合適的地方放置印表機。這裏“合適的地方”是指：

- 請將印表機平放在工作枱上。
- 避免將印表機置於過熱、過度潮濕和灰塵過多的地方。
- 接上穩定電源，避免與電冰箱之類大功率或有干擾的電器同一電源。
- 關閉印表機電源開關後，才能拔插電源線，印表機應盡可能放置在接近插座的地方，便於使用。
- 印表機必須放置在連續紙空間足夠的地方。
- 如果用印表機並行連接埠連接，必須確保印表機訊號線長度在 2 米範圍內。用 RS-232C 連接，可選 SPC-32K 轉換器，連接距離可在 15 米以內。

1.3 印表機部件

要熟悉印表機部件及功能，請參閱下一頁。





間隙調桿： 調校印字頭間隙，以配合紙張厚度。

導紙板： 調整前摩擦式進紙（單張紙）的邊緣位置，導向紙張正確送入。

進紙槽： 前摩擦式進紙（單張紙）的通道。

印字頭： 打針針及其驅動部分組成。

上蓋： 保護印字頭及其它內部部件並降低噪音。

控制面板： 表示印表機狀態，可對印表機功能進行多種簡易操作。

送紙調桿： 該調桿有兩個位置， 為連續紙， 為單張紙。

送紙旋鈕： 手動送紙（僅在斷電情況下使用）。

電源開關： 電源接通或斷開。

色帶盒： 內裝印表色帶。

色帶導架： 固定色帶芯。

牽引器： 控制連續紙的傳動、左右調整位置、鎖定。

電源線： 連接印表機和電源插座。

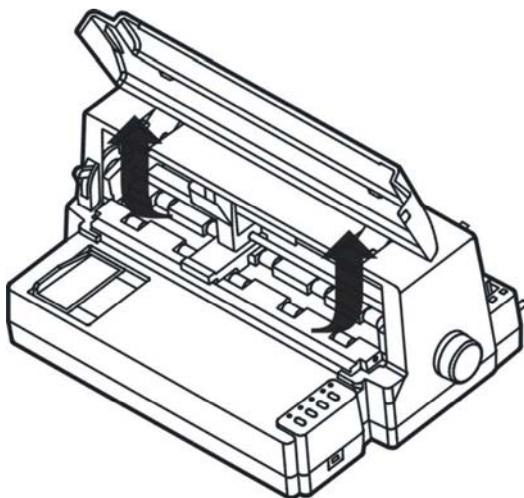
連接埠： 連接電腦與印表機，標準配置為並行連接埠，可選配置為 USB 連接埠。

1.4 安裝和拆卸色帶盒

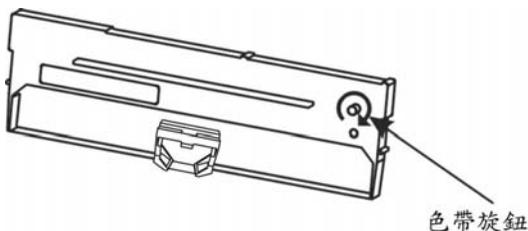
先將印表機放在將要使用的地方，清除印表機所有包裝物件（這些包裝物件用於保證印表機運輸時不受損壞），並妥善保存包裝物件及紙箱，以備後用。

■ 色帶盒的安裝

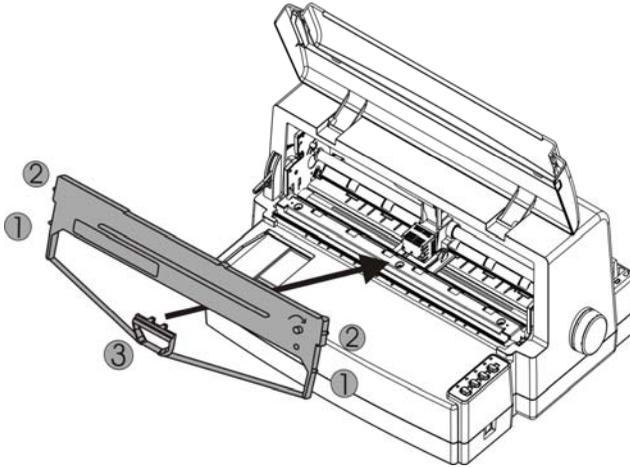
- 1、關閉印表機電源。
- 2、先把上蓋揭起，如下圖所示。



- 3、將間隙調桿撥至最大位置，以便印字頭和印表滾筒之間的間隙處於最大值，即“換色帶”的位置。
- 4、用手小心將印字頭移至中間位置處。
- 5、更換色帶盒之前，請先拿開舊色帶盒。（當第一次安裝新色帶盒時，應跳過此步驟，直接進行下一步驟）
- 6、沿順時針方向轉動色帶盒上的旋鈕，確保色帶芯已被拉緊。



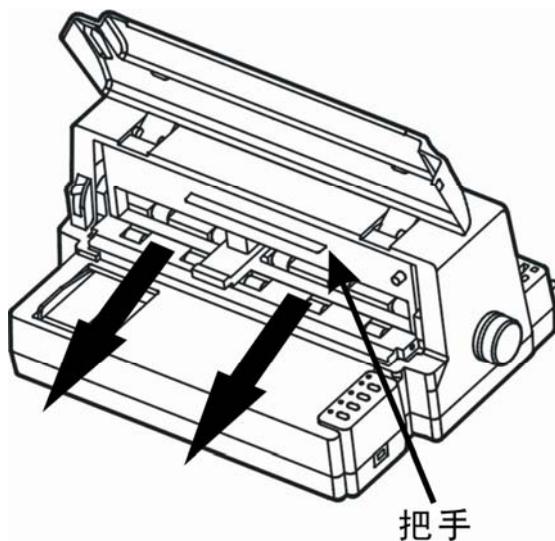
- 7、略為傾斜色帶架，按次序將標識□、□的卡位安裝於機架上。將標識□的色帶導架往印字頭罩上安裝，安裝時注意色帶芯應先導入印字頭下側，然後再把色帶導架上的卡位安裝到印字頭罩的對應卡位上。



- 8、左右移動印字頭數次，確認動作順暢。
- 9、將間隙調桿撥至原來的位置，以便印字頭和印表滾筒的間隙恢復到初始狀態。
- 10、把上蓋小心蓋好。印表機正常工作時，蓋上上蓋可以隔離灰塵，同時減低印表時產生的噪音，打開上蓋僅是為了更換色帶及進行調整。

■ 色帶盒的拆卸

- 1、關閉印表機電源。請勿在接通電源的狀態下更換色帶盒，以免造成印表機的損壞及人員受傷。
- 2、將間隙調桿向上撥至最大位置，使印字頭和印表滾筒之間의間隙處於最大值，即“換色帶”的位置。
- 3、小心把印字頭移到中間位置。注意：在剛印表結束時，印字頭溫度很高，請注意並避免燙傷。
- 4、先把色帶導架從印字頭罩上卸下，再用手捏住色帶盒中間的把手，往前方拉出。



注：當色帶檢測功能設置為無效時，安裝色帶正確與否，印表機均不檢測；色帶檢測功能設置為有效時，色帶脫落或安裝不恰當，控制面板 1、3、4 燈閃爍作為報警指示，請小心把色帶安裝回恰當位置，再按“連線”鍵，即可繼續進行印表任務。

1.5 印表機和主機連接

此印表機標準配置為並行連接埠，選件為 USB 連接埠。

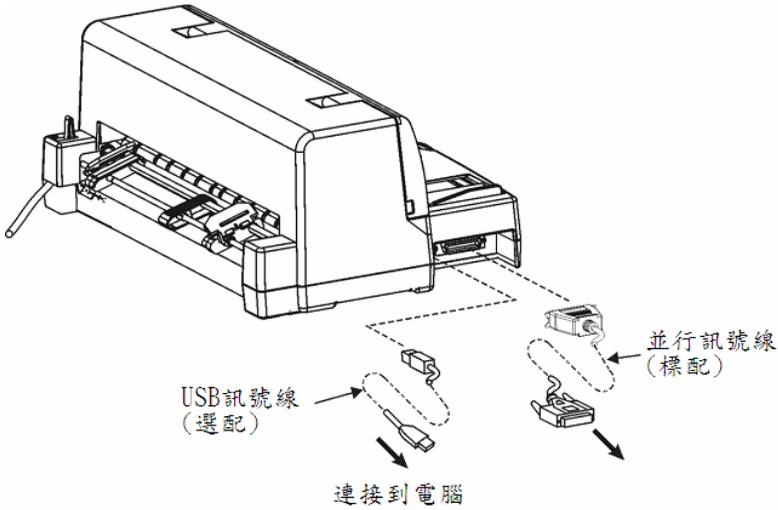
1、並行連接埠：

- 使用標準並行連接埠訊號傳輸線以並行傳輸方法連接印表機和電腦，對 PC 或兼容電腦而言，即使用 25 芯 D 型插頭連接電腦，另一端 36 芯 Centronics 插頭與印表機相連。
- 拔插印表機訊號傳輸線時，請確保印表機電源已關閉。
- 使用並行訊號傳輸線接印表機和電腦的步驟如下：
 - a. 關閉印表機及電腦電源。
 - b. 按下圖所示將連接埠訊號傳輸線連到印表機上，確保插頭插緊。用連接埠兩邊的扣桿把傳輸線插頭扣緊。
 - c. 將連接埠傳輸線另一端連到電腦上，連接步驟按主機手冊指示。

2、USB 連接埠：

- 在 WINDOWS 2000 以後的操作系統下使用，不需要另外安裝 USB 界面驅動，當接上 USB 時，操作系統會自動安裝 USB 界面驅動。而如果是在 WINDOWS 98 系統下使用 USB 界面印表，則需要另外安裝 USB 界面驅動程式，具體操作步驟如下：
 - a. 接上 USB 連接埠，系統發現 USB 設備，系統彈出對話框要求指定驅動程式文件所在目錄；使用隨機配備的驅動光碟安裝，安裝路徑為：
“光碟驅動程式：\drivers\PrinterDriver\Win9X_drivers\
 \24 針針式印表機驅動\USB\USBPRINT”；
 - b. 系統根據安裝資訊文件 (Usbprint.inf) 內的相應資訊自動找到驅動程式文件開始安裝；
 - c. 系統完成 USB 界面驅動程式安裝，在印表機屬性頁的界面選項中新增加了一個名為“USB00x”的 USB 界面；(x 為當前系統已安裝的 USB 界面驅動數)
 - d. 在印表機驅動程式屬性頁內指定新添加的 USB 界面，即可支持 USB 印表。
- 使用 USB 訊號線連接印表機和電腦：如下圖所示，直接把 USB 訊號線相應的插頭接到印表機及電腦的對應插座上即可。

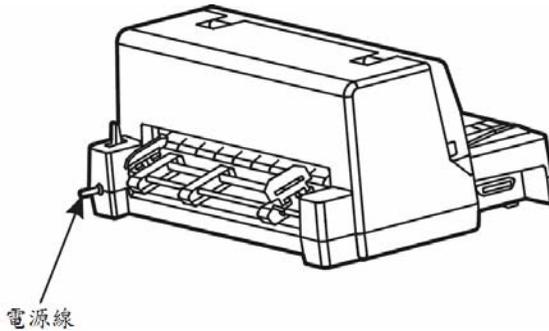
如果將印表機連到另外一種電腦上，請參閱連接埠設定。



1.6 連接電源

■ 連接電源線

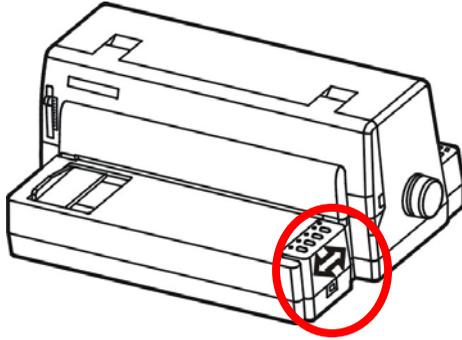
- 1、確保印表機及電腦已關閉電源開關。
- 2、印表機電源線已從印表機右後側引出，電源線另一端的插頭接到電源插座上。



開機和關機

按下電源開關旁邊標誌的“1”處，即可打開印表機的電源。

按下電源開關旁邊標誌的“0”處，即可關掉印表機的電源。



注意：

- 1、無論何時，當關閉印表機電源後，至少保持 5 秒，再重新打開電源，否則可能損壞印表機。
- 2、如果印表機長時間不使用，請拔掉電源線插頭。

1.7 安裝印表驅動程式

驅動程式是印表機和電腦操作系統之間的連接及轉換平台，以實現雙方某種信息的交互處理。通過它，可以實現印表品質、解晰度、印表紙尺寸等印表機的設定。

一、驅動程式安裝

安裝驅動程式前，先打開電腦、印表機電源，若出現“找到新硬體訊息”訊息視窗，請點視窗中的“取消”按鍵將其中斷，把驅動程式光碟放入光碟機，在 Windows 2000 / XP / Vista / 7 / 8 等系統下安裝驅動程式，光碟自動啟動打開內容，如果您的電腦隱藏了自動啟動功能，請雙擊光碟機來打開內容：

選擇繁體中文後點擊 OK。



印表機驅動安裝步驟 1：點選下一步



□ 印表機驅動安裝步驟 2：選擇連接埠，點選下一步



□ 印表機驅動安裝步驟 3：選擇 FUTEK F6000，點選下一步



- 印表機驅動安裝步驟 4：請依自我需求選擇 設為預設印表機或列印測試頁後，點選下一步



- 印表機驅動安裝步驟 5：確認選項，點選完成



- 接續印表機驅動安裝步驟 5：狀態會顯示正在安裝印表機驅動



- 硬體安裝：點選繼續安裝



- 成功：驅動安裝成功，點選確定以結束安裝程式



第2章 紙的安裝和使用

2.1 選紙

此印表機可使用下列紙張：

單張紙（裁紙格式）和信紙。

連續紙：連續紙沿著紙邊有一排圓孔（此孔的中心距應為 0.5Inch），紙之間有易撕線。也可稱為“電腦紙”。

多層紙：多層紙是具有壓敏材料的特殊用紙。此印表機最多能使用 8 層紙（包含正本）。

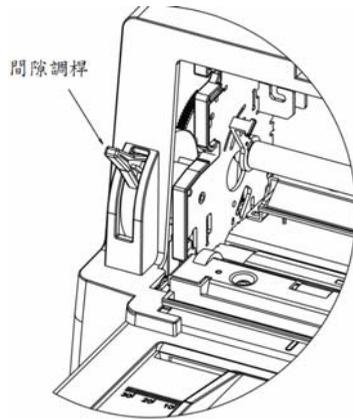
2.2 調整印字頭間隙

不同的紙張有不同的重量，一般以 $\text{gsm}(\text{g}/\text{m}^2)$ 為紙張的重量單位。而一張普通單張紙的重量約 80~100gsm，較重的紙通常較厚。同樣，多層紙的整體厚度會比一般的單張紙或普通的印表紙厚。

因此必須調校印字頭和印表滾筒的間隙來配合紙張厚度。

間隙調桿位於印表機機械的左邊，間隙調桿向上撥時，間隙變大，適合較厚的紙張；間隙調桿向下撥時，間隙變小，適合較薄的紙張。

間隙調桿的鎖定位置有幾個，可通過調整其不同的位置，以獲得最佳的印表效果。



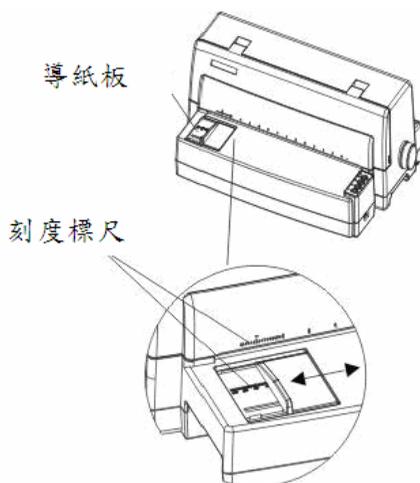
注意：為了保證印表效果及印字頭壽命，單張紙請調至 1P 位置，多聯紙請按對應的刻度作相應的調整。

紙張和間隙調桿的對應關係如下表所示：

紙張類型	重量(g/m ²)(每張)	厚度(mm)	間隙調桿理想位置
單張紙	52~100	0.06~0.12	1 段或 2 段
2 層 紙	40~52	0.12~0.14	2 段或 3 段
3 層 紙	40~52	0.17~0.22	3 段或 4 段
4 層 紙	40~52	0.23~0.27	4 段或 5 段
5 層 紙	40~52	0.28~0.33	5 段或 6 段
6 層 紙	40~52	0.34~0.38	6 段或 7 段
7 層 紙	40~52	0.39~0.45	7 段
超厚紙	40~52	0.45~0.85	超厚或以上

2.3 使用單張紙

- 1) 通過控制面板可選擇單張紙出紙方向：向前或向後；
- 2) 參考印表機上的標尺刻度，移動導紙板，可配合調整左邊界。

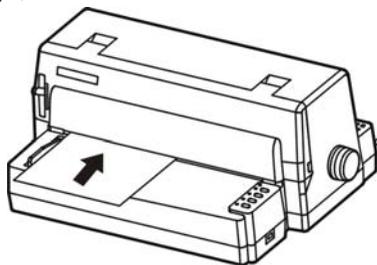


裝入單張紙的步驟如下：

- 1、關閉印表機的電源。
- 2、根據所使用的紙張厚度調整間隙調桿到恰當的位置。
- 3、參考印表機上蓋上的刻度標尺，移動導紙板到合適位置。
- 4、打開印表機的電源，【電源/缺紙】燈不停閃爍，指示缺紙。
- 5、將送紙調桿撥至“”位置，選擇單張紙方式。

6、把紙要印表一面朝上，從印表機前方入紙槽插入，至不能再向前為

止，印表機將自動裝紙至印表起始位置，【連線】燈亮，印表準備就緒，如下圖所示。

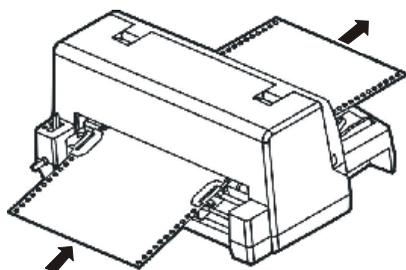


2.4 使用連續紙

此印表機能使用的連續紙寬度可達 12 英寸。以下將說明裝紙、送紙及退紙等操作。

■ 裝入連續紙

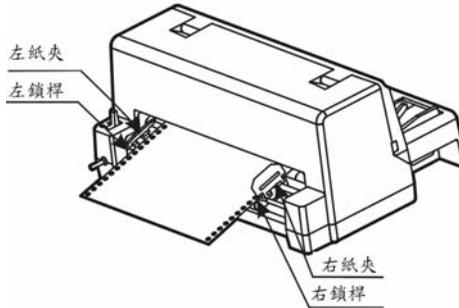
此印表機可採用後鏈式進紙方式，如下圖所示。



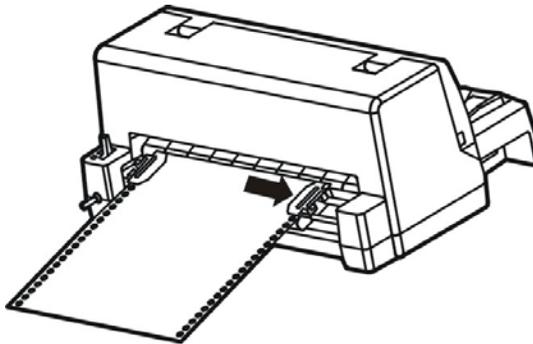
裝入連續紙的步驟如下：

- 1、關閉印表機的電源。
- 2、連續紙放於印表機背後，紙疊高度不得高於牽引器。
- 3、根據所使用的紙張厚度，調整間隙調桿到恰當的位置。
- 4、將送紙調桿撥至“”位置，選擇連續紙方式。
- 5、拔動牽引器上的鎖桿，牽引器得以左右移動。將左側（從機背視圖方向）的牽引器移動以確定印表起始邊的位置；將右側的牽引器按紙張的寬度向右移動調整定位。

- 6、鎖定左紙夾，將連續紙的紙孔套在紙夾的針輪上，注意紙孔必須與針輪一一對應。



- 7、根據紙張寬度，調節右牽引器到合適的位置。將連續紙的另一側裝到紙夾上，注意紙張必須安裝平行；



- 8、左、右鎖桿下撥，鎖住左、右牽引器。注意紙張必須完全拉展開，不可皺褶。
- 9、再次檢查印表紙孔是否對準針輪。如果沒有對準，在走紙時會有問題，導致印表紙撕裂或卡住，甚至損壞印表機。
- 10、打開印表機的電源，【電源/缺紙】燈閃爍，指示缺紙。
- 11、按【裝紙/退紙】鈕，印表紙會自動裝入至印表起始位置，【連線】燈亮，印表準備就緒。

- 注意：**1、使用多層紙時要保證紙釘可靠，並且應適當調整間隙調桿。
- 2、在連續紙印表狀態，必須使用紙孔中心距為 0.5inch 的連續紙，否則不能正常走紙、印表，並可能損壞印表機。

■ 退紙

- 當有連續紙在印表機中，若想退紙，則在離線狀態下（見第 3 章指示燈），按【裝紙/退紙】鈕，可退紙。
- 當需要裝入單張紙印表時，無需卸下連續紙，可依照以下步驟進行退紙：
 - 1、打開印表機的電源。
 - 2、在連線狀態下，按【裝紙/退紙】鈕，印表機將自動走紙到上蓋撕紙位置。
 - 3、撕去印表過的紙。若有需要，可在離線狀態下，按【跳行】鈕走紙，直到易撕線于上蓋撕紙處，將其撕掉。
 - 4、在離線狀態下，按【裝紙/退紙】鈕，印表機將自動地逆向走紙，如有必要，可再按該鈕直到印表紙退至完全離開印表滾筒為止。
 - 5、將送紙調桿撥至“”位置，選擇單張紙方式。
 - 6、調整導紙板位置。
 - 7、此時可裝上單張紙，連續紙停在印表機牽引器上。

注意：如果在開機有紙的狀態下，裝紙後撥動送紙調桿，印表機會發出鳴響警示。

■ 重新裝紙

當您需要重新開始使用連續紙時，可依照以下步驟進行操作：

- 1、從印表機上拿走所有單張紙。
- 2、將送紙調桿撥至“”位置，選擇連續紙方式。
- 3、在牽引器上裝上連續紙，按【裝紙/退紙】鈕，印表紙會自動裝入至印表起始位置。

第3章 控制面板

3.1 按鈕及其指示燈



控制面板上有 4 個按鍵 S1~S4、4 個 LED 燈 L1~L4。各個按鍵和 LED 燈的含義及應用，請看以下描述。

■ LED 燈

“電源/缺紙”：

亮：開機

閃：缺紙

閃+蜂鳴：卡紙

“連線”：

亮：印表機處於連線狀態，並準備好接收來自主機的資料。

滅：印表機處於離線狀態，不能接收資料。

“進紙方向”：

亮：印表完成後，單張紙從前端出紙。

滅：印表完成後，單張紙從後端出紙。

“使用單張紙”：

亮：進入票據通模式。

滅：退出票據通模式。

(注：“使用單張紙”指的是一種小紙張格式。)

■ 按鍵**“連線” Key:**

使用此按鍵，可切換印表機的連線和離線狀態。當印表機切換到離線狀態時，印表機將停止印表。當印表機再次切換到連線狀態時，印表機恢復印表。

“進/退紙” Key:

裝紙後，按下此按鍵退紙（單張紙模式），或者將紙張退回到牽引器夾裝紙位置（連續紙模式）。未裝紙時，按下此按鍵將紙張送到印表起始位置。

“換行/換頁” Key:

按下此按鍵，紙張將向前進紙一行。按住此按鍵，印表機首先會進幾行紙，然後再執行換頁（連續紙模式）或者退出紙張（單張紙模式）。

“撕紙” Key:

連線時，按下此按鍵會將任何已裝好的連續紙移到撕紙位。離線時，使用此按鍵可選定票據通模式。

表 3.1

按鍵	標籤
S1	連線
S2	進/退紙
S3	換行/換頁
S4	撕紙

表 3.2

LED	標籤
L1	電源/缺紙
L2	連線
L3	進紙方向
L4	使用單張紙

3.2 面板操作

面板上有三種操作狀態：連線、離線和開機功能。

在連線狀態下，按鍵提供以下功能：將紙張送到撕紙位置，換行/換頁，裝紙/退紙，還有將印表機切換到離線狀態。

在離線狀態下，按鍵提供以下功能：選定票據通模式，選定退紙方向，裝紙/退紙，將印表機切換到連線狀態，微進紙，清除緩衝，還有恢復出廠設置。

用戶按住按鍵或者按鍵的組合使用開機，可進入開機狀態。此狀態提供以下功能：配置票據通模式，主選單設置，十六進制，印表主選單，進入服務選單，調整頁面邊界，恢復出廠設置，還有固件升級。

以下內容將詳細描述這三種狀態。

說明：

[A] = 按下並按住按鍵 A

{B} = 按下然後放開按鍵 B

[A]+{B} = 按下按鍵 B 並同時按住按鍵 A

3.2.1 連線狀態

功能名稱	按鍵操作	功能描述
撕紙	{S4}	此操作只對連續紙模式有效。將紙張進到撕紙位置。撕紙後，可以通過以下操作從下一頁的頁首開始印表。 <ul style="list-style-type: none"> 按一次 S4，或者 接收到來自主機的數據。
換行/ 換頁	{S3}	每按一次 S3，印表機進紙一行。
	[S3]	長按 S3，印表機首先會進幾行紙，然後再執行換頁到下一個頁首（連續紙模式）或者退出紙張（單張紙模式）。
進/退紙	{S2}	<ul style="list-style-type: none"> Load: 當印表滾筒上沒有紙張時，自動裝紙（根據紙道選擇）。 Eject: 對於連續紙模式，退回印表滾筒上的紙張，以便用戶可以裝上單張紙。 （注：用戶必須切換紙道選擇桿。對於單張紙模式，將退出印表滾筒上的紙張。
連線	{S1}	連線狀態和離線狀態之間的切換。

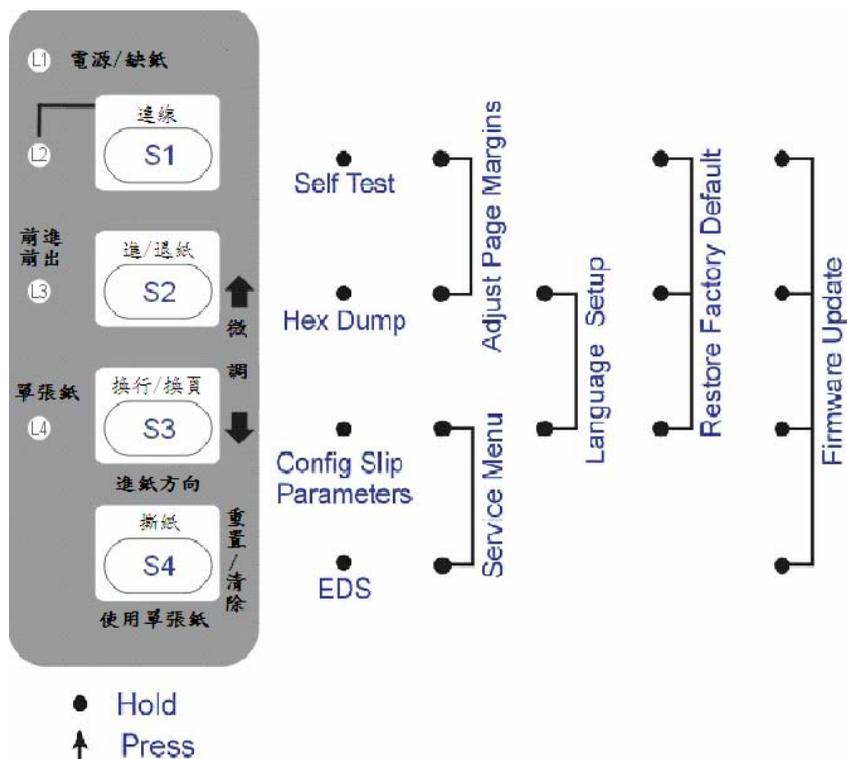


- Hold
- ↑ Press

3.2.2 離線狀態

功能名稱	按鍵操作	LED	功能描述
票據通 模式	{S4}	L4	<ul style="list-style-type: none"> • 長按此按鍵直到印表機蜂鳴兩聲，啟動票據通模式。L4 亮。 • 長按此按鍵直到印表機蜂鳴兩聲，退出票據通模式。L4 滅。
退紙方向	{S3}	L3	此操作只對單張紙模式有效。可控制摩擦單張紙的退紙方向。
裝紙/退紙	{S2}	-	<ul style="list-style-type: none"> • Load：當印表滾筒上沒有紙張時，自動裝紙（根據紙道選擇）。 • Eject：對於連續紙模式，退回印表滾筒上的紙張，以使用戶可以裝上單張紙。（注：用戶必須切換紙道選擇桿。對於單張紙模式，將退出印表滾筒上的紙張。
連線	{S1}	L2	連線狀態和離線狀態之間的切換。
微進紙	[S1]+{S2}	-	長按 S1 的同時按下 S2 向前微進紙。
微退紙	[S1]+{S3}	-	長按 S1 的同時按下 S3 向後微退紙。
清除緩衝 並復位	{S4}+[S1]	-	<ul style="list-style-type: none"> • 清除印表緩衝，一旦完成將會蜂鳴一聲。 • 長時間按 S4 將初始化印表機，並恢復出廠設置，一旦完成將會蜂鳴三聲。

3.2.3 開機狀態



功能名稱	按鍵操作	LED	功能描述
選單設置 /EDS	[S4]	-	允許修改主選單設置。當此模式啟動時，請閱讀紙質說明，裏面有介紹如何修改設置。(EDS：電子式 DIP 開關)
票據通設置	[S3]	-	配置票據通模式（如：頂空、左邊界等）。參考以下“票據通設置”部分以獲得更多資訊。
十六進制	[S2]	-	蜂鳴一次表明進入十六進制模式。 <ul style="list-style-type: none"> ● 以十六進制形式印表來自主機的數據。 ● 按 S2 暫停印表。 ● 當十六進制印表完成，按 S2 強制印表數據的最後一行，因為任何來自主機的行終止控制代碼都是沒有功能的。 ● 關機可終止十六進制。
自檢/狀態頁	[S1]	-	印表印表機設置及自檢頁內容。
服務選單	[S3]+[S4]	-	成列度調整，斷針補償功能以及連續自檢。
調整頁面邊界	[S1]+[S2]	-	包括調整複寫紙頁頂空，調整單張紙頁頂空，調整複寫紙左邊界，調整單張紙左邊界以及調整撕紙位置。
恢復原廠設定值	[S1]+[S2]+ [S3]	-	將所有的設置恢復到出廠設置，除了斷針補償，成列度調整和頁面邊界參數調整。

軀體升級	[S1]+[S2]+ [S3]+[S4]	-	<ul style="list-style-type: none"> ● L1、L2 交替閃爍表明準備好來自主機的軀體更新。 ● 當接收到新軀體時：L1、L2 同時閃爍，緊跟著 L1、L3 同時閃爍。 ● 當下載完成時，馬車座回到起始位置。印表機正常初始化。
語言設置	[S2]+[S3]		<ul style="list-style-type: none"> ● 允許用戶選擇以下語言其中一種：英語、德語、俄羅斯語、意大利語、法語、西班牙語、土耳其語。缺省值是英語。參考以下“語言設置”部分以獲得更多資訊。

3.2.4 語言設置

面板選單可以顯示以下語言：英語、德語、俄羅斯語、意大利語、法語、西班牙語、土耳其語。缺省值是英語。為了轉換成另一種語言，按下面板上的**[換行/換頁]**和**[進/退紙]**按鍵並接通電源。一旦退出語言設置選單，當前配置的選單將會印表出來，緊跟在主選單設置的後面。

以下是從英語轉換到德語的例子：

```

Panel switches in Language setup:
[Load/Eject] = Next Language [Online] = Save & Exit
Funktion der Tasten im Sprachen Setup:
[Load/Eject] = Nächste Sprache [Online] = Speichern & Exit
Функция клавиш в меню языков:
[Load/Eject] = Следующий язык [Online] = Хранить & Выход
Pulsanti per impostazione Linguaggio
[Load/Eject] = Linguaggio Successivo [Online] = Salva & Esci
Fonctions des touches dans Configuration Langue:
[Load/Eject] = Prochaine Langue [Online] = Enregistrer & Quitter
Función de las teclas en el ajuste de Idioma
[Load/Eject] = Siguiente Idioma [Online] = Guardar y Salvar
Kumanda Paneli Dil Ayarı Konumunda:
[Load/Eject] = Sonraki Dil [Online] = Kaydet & Çık

```

English Deutsch

Deutsches Setup OK!

3.2.5 離線設定模式

系統設定	設定值	功能說明
模擬指令	ESC/P2, LQ1600K OKI5330	參照電腦主機端的驅動程式來選擇所對應的模擬指令。
多層紙列印	有效, 無效	欲列印多張複寫紙時，必須啟動；因加強印字針頭撞擊力道，移動速度略為慢。
折行列印	有效, 無效	有效：超過右邊界可列印範圍時，將移至下一行起印處開始列印。 無效：超過右邊界可列印範圍時，則忽略。
送紙速度	高速, 正常	高速：直接進紙到起印頁首。 正常：分段進紙。
自動回車	有效, 無效	有效：執行 LF=LF + CR 無效：僅執行 LF=LF。
自動換行	無效, 有效	無效：僅執行 CR=CR。 有效：執行 CR=LF + CR
圖形列印方向	雙向, 單向	雙向：左右來回列印，以加快列印速度。 單向：只由左印至右，以提升準確度。
圖形資料	高位在上 高位在下	將圖形列印資料的第 8 位元設為高位。
圖形縱向列印	連接 分開	連接：在任何 LPI 列印下，將縱向表線連在一起。 分開：將縱向表線分開列印，以加快速度。
中文字碼	BIG5 CNS(CNS 版) GB2312	選用預設中文字碼，CNS 碼為 CNS 機用。
半形中文	宋體 美術體 等線體	宋體： !#%&'()*+,-./0123456789:;<=>?@ABCDEFGHIJKLMN PQRSTUVWXYZ 美術體： !#%&'()*+,-./0123456789:;<=>?@ABCDEFGHIJKLMN PQRSTUVWXYZ 等線體： !#%&'()*+,-./0123456789:;<=>?@ABCDEFGHIJKLMN PQRSTUVWXYZ

貨幣符號	<u>美元,</u> 日元 歐元 人民幣	分別為： 英文模式下，ASCII 碼 24(16 進制) 列印“\$”。 中文模式下，ASCII 碼 24(16 進制) 列印“¥”。 中文模式下，ASCII 碼 24(16 進制) 列印“€”。 中文模式下，ASCII 碼 24(16 進制) 列印“₹”。
半形英文	<u>標準,</u> 銀行數字	標準： 0123456789012345678901234567890123456789 銀行數字： 0123456789012345678901234567890123456789
零字體	<u>非斜線零,</u> 斜線零	非斜線零：0 斜線零：∅
頁首列印方向	<u>雙向,</u> 單向	雙向：在列印頁首時執行雙向，以加快列印速度。 單向：在列印頁首時只執行單向，以提升準確度。
單張出紙方向	<u>前方出紙,</u> 後方出紙	前方出紙：單張紙列印後由前方送出。 後方出紙：由後方退出。
列印速度	<u>高解析度,</u> 高速 草稿 超高速	列印品質選擇： 選擇高速以上時，列印品質會降低，相對地列印速度會提高。
色帶偵測	<u>無效,</u> 有效	無效：若有正確安裝，則不偵測。 有效：若色帶脫落會安裝不正常時，印表會發出警示並鎖定；將色帶正確安裝後再按連線鍵以恢復列印。

紙張設定	設定值	功能說明
連續紙進紙頁長	11 英吋 ， 12 英吋， A4 紙(11.69) B4 紙(10.12) 11/3 英吋(3.67) 4 英吋， 5.5 英吋 6 英吋	設定連續紙張長度。
單頁紙頁長	11 英吋 ， 12 英吋， A4 紙(11.69) B4 紙(10.12) 11/3 英吋(3.67) 4 英吋， 5.5 英吋 6 英吋	設定單張紙長度。
連續紙頁首	0 ， 1/180， 2/180， ...，14/180	紙的上邊緣與第一行上邊緣的距離。
連續紙底邊界	0 ， 1/180， 2/180， ...，10/180	紙的下邊緣與最後一行下邊緣的距離。
單張紙頁首	0 ， 1/180， 2/180， ...，14/180	紙的上邊緣與第一行上邊緣的距離。
單張紙底邊界	0 ， 1/180， 2/180， ...，10/180	紙的下邊緣與最後一行下邊緣的距離。

單張紙左邊界微調	<u>0</u> , +1, +2...+7 -1, -2...-7	微調單位為 mm，如+5mm
單張紙頁首微調	<u>0</u> , +1, +2...+7 -1, -2...-7	微調單位為 n/100 inch(2.5mm)， 如-2/100inch 即等於-5mm(-2 x 2.5mm)
連續紙左邊界微調	<u>0</u> , +1, +2...+7 -1, -2...-7	微調單位為 mm，如+5mm
連續紙頁首微調	<u>0</u> , +1, +2...+7 -1, -2...-7	微調單位為 n/100 inch(2.5mm)， 如-2/100inch 即等於-5mm(-2 x 2.5mm)
列印寬度	<u>標準</u> , 8 英吋	標準：在 10CPI 每行印可達 106 個英文字。 8 英吋：在 10CPI 每行僅可印 80 個英文字。
跳過頁縫	<u>無效</u> , 有效	僅對連續紙進紙方式有效： 系上頁末及下頁起中間是否留有空白。 無效：不留空白。 有效：留一段空白。
自動撕紙	<u>有效</u> , 無效	僅對連續紙進紙方式有效： 有效：列印完一頁接收換頁指令，且 1~2 秒 內無資料時，會自動將紙張往前送出 至撕紙線處；若再接收新資料時，會 將紙張退會下一頁頁首處開始列印。 無效：需使用進/退紙鍵來執行動作。
撕紙方式	<u>長撕紙</u> , 短撕紙	僅對連續紙進紙方式有效： 長撕紙：將紙送出指定的紙長至撕紙位置。 短撕紙：將最末行送出至撕紙位置。
缺紙偵測	<u>有效</u> , 無效	有效：當偵測到紙張末端時，停紙列印。 無效：不偵測紙張末端，繼續列印。
缺紙警示	<u>無效</u> , 有效	無效：缺紙時，蜂鳴器不鳴叫。 有效：缺紙時，蜂鳴器鳴叫。
超寬壓縮	<u>無效</u> 13.6 英吋 自動	每行列印資料超過”列印寬度”時，即執行字 體寬度壓縮。 若重新進紙或重置時，則清除壓縮比例。

卡紙預防	<u>有效</u> , 無效	當進退紙時，印字頭偵測紙張。
自動裝紙	<u>有效</u> , 無效	插入單張紙時，是否進紙； 有效：感應到單張紙時即自動進紙。 無效：感應到單張紙時需按進/退紙以進紙。
單張紙自動進紙	<u>0.5 秒</u> , 1 秒 1.5 秒 2 秒	插入單張紙時，所感應秒數後再自動進紙。

連接埠設定	設定值	功能說明
連接埠 ACK 寬度	<u>類型 1</u> , 類型 2	資料傳輸確認。
連接埠選擇	<u>自動</u> , USB 連接埠 平行連接埠	選擇接收資料方式。
重置訊號	<u>有效</u> , 無效	接收重置訊號時，印表機執行重置。

ESC/P 模擬指令	設定值	功能說明
字元模式	<u>中文</u> , 英文	使用中文模式或英文模式列印。
HT 寬度	<u>全型</u> , 半型	依字元模式列印全型字或半型字。
英文字符組	<u>標準</u> , IBM	請見 5.3 字符表
字符組別	<u>字符組別 2</u> , 字符組別 1	字符組別 2：ASCII 碼 80~9F (16 進制)為字 碼列印。 字符組別 1：ASCII 碼 80~9F (16 進制)為指 令列印。

國際字符集	美國, 法國 德國, 英國 丹麥 1, 瑞典 意大利, 西班牙 1, 日本, 挪威丹麥 2, 西班牙 2, 拉丁美洲, 丹麥/挪威, 中國	請見 5.3 字符表
字面連接	<u>指令有效</u> , 指令無效	接受表格連接指令。
頁長	<u>指令有效</u> , 指令無效	接受頁長指令。
列印模式	<u>指令有效</u> , 指令無效	接受中文模式或英文模式。
字距	<u>指令有效</u> , 指令無效	接受中文字距指令。
字體選擇	<u>指令有效</u> , 指令無效	接受中文字體指令。
縱向對齊鎖定	<u>指令有效</u> , 指令無效	接受半型字字距校正。
字距	3 點 , 0 點, 6 點, 12 點	中文字距。
中文字體大小	24 x 24 , 24 x 12, 24 x 16	設定中文字體大小。

LQ1600K 模擬指令	設定值	功能說明
字元模式	<u>中文</u> , 英文	使用中文模式或英文模式列印。
HT 寬度	<u>全型</u> , 半型	依字元模式列印全型字或半型字。
文字符組	<u>標準</u> , IBM	請見 5.3 字符表
字符組別	<u>字符組別 2</u> , 字符組別 1	字符組別 2：ASCII 碼 80~9F (16 進制)為字碼列印。 字符組別 1：ASCII 碼 80~9F (16 進制)為指令列印。
國際字符集	<u>美國</u> , 法國 德國, 英國 丹麥 1, 瑞典 意大利, 西班牙 1, 日本, 挪威丹麥 2, 西班牙 2, 拉丁美洲, 丹麥/挪威, 中國	請見 5.3 字符表
字面連接	<u>指令有效</u> , 指令無效	接受表格連接指令。
頁長	<u>指令有效</u> , 指令無效	接受頁長指令。
列印模式	<u>指令有效</u> , 指令無效	接受中文模式或英文模式。
字距	<u>指令有效</u> , 指令無效	接受中文字距指令。
字體選擇	<u>指令有效</u> , 指令無效	接受中文字體指令。
縱向對齊鎖定	<u>指令有效</u> , 指令無效	接受半型字字距校正。

字距	<u>0 點</u> 3 點 6 點 12 點	中文字距。
中文字體大小	<u>24 x 24</u> 24 x 12 24 x 16	設定中文字體大小。

OKI5330 模擬指令	設定值	功能說明
OKI 底邊界	<u>是</u> , 否	是：預留 6.35mm。 否：參照單張紙及連續紙的底邊界設定值。
半型字	<u>標準</u> , OKI	標準： 0123456789012345678901234567890123456789 OKI： 0123456789012345678901234567890123456789
字元模式	<u>中文</u> , 英文	中文：ESC k 英文：ESC l
列印模式	<u>指令有效</u> , 指令無效	接受列印速度或品質。

第4章 故障和保養

本印表機性能極好，出現故障的機會很少。假如真的出現問題，請先判斷一下是哪部分出現故障。

檢查或維修前，請先閱讀以下說明，並且避免進行您力不能及的維修操作，以免受到人身的傷害或損壞印表機。

4.1 故障處理

下面是故障分類表以及出錯狀態指示，您可依照下表提示進行檢查：

■ 故障分類表

錯誤部件	說明
電源	電源沒接通。
印表	印表機沒印表或停止印表。 印表結果不理想。文字或圖形缺點。 當使用應用軟體時，字體或字符不能印表。 印表出來的結果跟要求的不一致。
送紙	送紙不適當。 退紙不暢。 文字在同一行印表。 印表結果的頁首及頁尾邊限不理想。

■ 出錯狀態指示

	電源/缺紙	連線	高速	前出紙	蜂鳴器
EEPROM 出錯	滅	閃	閃	閃	一次
初始位置出錯	閃	滅	滅	閃	一次
字庫 ROM 出錯	閃	閃	閃	滅	一次
卡紙出錯	閃	滅	閃	滅	一次
色帶檢測出錯	閃	滅	閃	閃	一次
印字頭過熱出錯	不變	閃	不變	不變	無
紙張路徑異常	閃	閃	不變	不變	連續嘀嗒
印字頭異常低溫	閃	閃	不變	不變	無

■ 電源問題

電源指示燈不亮：

原因	處理辦法
電源插頭和插座接觸不良	先關機，確定接觸正常後，再開機。
電源插座不良	更換電源插座。
印表機的額定電壓與電源插座的電壓不匹配	檢查印表機和插座的額定電壓，如果兩個電壓不匹配，請立即拔下印表機插頭，再與經銷商聯繫。

■ 印表問題

印表機不能印表，或印表過程中自行終止：

原因	處理辦法
印表機訊號線沒有接好	把訊號線與主機及印表機連接穩妥。
【連線】燈不亮	按【連線】鈕，設置印表機為連線狀態。
【電源/缺紙】燈閃爍	表示缺紙，請把紙張裝上。
堵紙	關機，清除堵紙後可繼續印表。確定裝紙邊緣平滑。
印表機色帶妨礙印字頭移動	關機，取出色帶，把印表機色帶拉直或更換色帶。這種情況主要是印表機色帶損壞，最好更換色帶。
印表機不響應使用軟體	檢查應用軟體安裝設定是否正確，如有必要，請重裝一次。
印表機不能自檢	關機，開機的同時按【連線】鈕進行自檢印表。若不能完成自檢印表，請與賣方聯絡。

印表效果模糊或不齊：

原因	處理辦法
印表機色帶沒有裝好	請重新安裝。
印表機色帶損壞	請更換色帶

在印表結果中丟失某些點：

原 因	處 理 辦 法
色帶鬆馳（漏點位置沒有規則）	請先關機取下色帶，把色帶拉緊，再重新裝好色帶。
印字頭損壞（漏點位置連續在同一行中出現）	應更換新的印字頭或印表針；或者使用印表針補償功能。（需要更換印字頭的話，請聯繫經銷商，由專業人員進行更換）

印表出來的豎線錯位或不齊：

原 因	處 理 辦 法
雙向印表無法校準。 （雙向印表是印表機的標準印表模式。）	用雙向測試及縱向校正進行校正。

應用軟體不能印表所選中的字符或字體：

原 因	處 理 辦 法
應用的軟體的安裝不當	請重新裝一次
字體選擇不正確	檢查應用軟體安裝設定是否正確，用一些字體的命令嘗試。
印表字符與輸入字符不同	可能是國際字符組設定錯誤，或是字符集選錯，可適當地運用軟體處理。

印表結果跟要求的不一樣：

原 因	處 理 辦 法
印表機不能印表出預想的結果	關機，在開機的同時按【跳行】鈕進入十六進制印表，分析從主機送來的數據，這可幫助跟蹤出錯的路徑。

■ 送紙問題

單張紙送紙不暢順：

原 因	處 理 辦 法
送紙調桿沒有撥至“□”位置	將送紙調桿撥至“□”位置。
導紙板邊限框夾得太緊	把導紙板邊限框適當往一旁放鬆一些。
在連線狀態下按面板按鈕送紙	按鈕送紙只在離線狀態下有效。
紙張太厚	紙張厚度是有限制的，請按實際要求使用合適紙張，並根據紙厚，適當調整間隙撥桿。

連續紙送紙不正常：

原 因	處 理 辦 法
送紙調桿沒有撥至“■”位置	將送紙調桿撥至“■”位置。
兩邊紙夾內的紙孔沒有對齊	必須對齊。若不對齊，請重新裝一次。
兩邊紙夾太近或太遠	兩邊紙夾的距離對送紙會有影響，位置必須調校適當。
紙夾沒有鎖好及蓋上	必須鎖好及蓋上。
紙張送入印表機內的路徑是有障礙	放紙處與印表機的距離不應超過 1 米，而且路徑必須無阻，紙可直接進入機內。
在連線狀態下按面板按鈕送紙	按鈕送紙只在離線狀態下有效。
紙張太厚	紙張厚度是有限制的，請按實際要求使用合適紙張，並根據紙厚，適當調整間隙撥桿。

退紙功能不正常：

原 因	處 理 辦 法
送紙調桿沒有撥至“■”位置	使用連續紙時，送紙調桿必須撥至“■”位置。

所有文本都印表在同一行上：

原 因	處 理 辦 法
文本的每一行末尾沒有發送換行命令	將“系統設置”裏的參數“自動回車”設為“有效”。

行間有額外的空行出現：

原 因	處 理 辦 法
文本每一行的末尾都送出兩個換行命令	這是跳兩行的現象，可修改軟體只印表回車。 若不能，可設定參數設置自動跳行為無效。

印表結果的頁長、頁首及頁尾邊限不理想：

原 因	處 理 辦 法
開始印表的位置太高或太低	用微量走紙作適當調整。
頁長不符合實際需要	可用軟體命令方式或設定參數設置調整。

4.2 保養與維護

本印表機結構結實，適合高強度印表，不需要例行的維修，但也要認真保養，以延長印表機的使用壽命。

每隔 6 個月或操作 300 小時後，需清潔一次印表機。清潔前，先關閉電源，拔掉插頭。

- 用鑷子拿開紙屑；
- 用刷子或小型吸塵器清掃印表機內部；
- 用乾淨的幹布清除印表機內的污漬；
- 用潤滑油吸收字車架上粘附的灰塵；
- 用軟布清潔字車架上的凝潔物；
- 用軟布清潔印表滾筒。

清潔過程中，切勿使機內電線、元器件損壞或鬆脫，避免讓大頭針、迴紋針等小金屬物品掉入機內，以防止電路板短路。

我公司承諾，在產品退市後至少 5 年之內，保證提供產品在正常使用範圍內可能損壞的備件、耗材的供貨。

第5章 規格

5.1 印表機規格

列印系統	單色撞擊式點陣印表機			
列印技術	24 針點矩陣撞擊式雙向列印 (圖形、文字)			
列印速度	字距	超高速	草稿	高解析度
	10 CPI	450/80H	300/120H	100/360H
	12 CPI	360/120H	360/120H	120/360H
	15 CPI	450/120H	450/120H	150/360H
	17.1 CPI	513/120H	513/120H	171/360H
	20 CPI	600/120H	600/120H	200/360H
字庫點陣	字距	超高速	草稿	高解析度
	10 CPI	10x24/80H	12x24/120H	36x24/360H
	12 CPI	10x24/120H	10x24/120H	30x24/360H
	15 CPI	8x16/120H	8x16/120H	24x16/360H
	17.1 CPI	7x24/120H	7x24/120H	21x24/360H
	20 CPI	6x24/120H	6x24/120H	18x24/360H
	Proportional	Nx24/360H	Nx24/360H	Nx24/360H
每行最大字元數	字符/行 (CPL)			
	10 CPI :	106 CPL		
	12 CPI :	127 CPL		
	15 CPI :	159 CPL		
	17.1 CPI :	181 CPL		
	20 CPI :	212 CPL		

<p>內置字庫</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Draft 10, 12, 15, 17, 20 CPI 2. Roman 10, 12, 15, 17, 20 CPI, Proportional 3. Sans Serif 10, 12, 15, 17, 20 CPI, Proportional 4. Courier 10, 12, 15, 17, 20 CPI, Proportional 5. Prestige 10, 12, 15, 17, 20 CPI 6. OCR-B 10, 12, 17, 20 CPI 7. OCR-A 10, 12, 17, 20 CPI 8. Orator 10, 12, 15, 17, 20 CPI, Proportional 9. SOUVENIR 10, 12, 15, 17, 20 CPI, Proportional 10. GOTHIC 10, 12, 15, 17, 20 CPI, Proportional 11. Script 10, 12, 15, 17, 20 CPI 	
<p>代碼頁</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. CP 437 2. CP 737 3. CP 850 4. CP 851 5. CP 852 6. CP 857 7. CP 858 8. CP 860 9. CP 861 10. CP 863 11. CP 864 12. CP 864 Extended 13. CP 865 14. CP 866 Cyrillic 15. CP 866 Bulgaria 16. CP 1250 17. CP 1251 18. CP 1252 19. CP 1253 20. CP 1254 21. 8859-1 22. 8859-1 (SAP) 23. 8859-2 24. 8859-5 25. 8859-7 	<ol style="list-style-type: none"> 26. 8859-9 27. 8859-15 28. BRASCII 29. Abicomp 30. Roman8 31. Coax/Twinax 32. New-437 33. New-Dig 850 34. Old-Code 860 35. Flarro 863 36. 865 Hebrew 37. CP 1257 38. 866 Ukraine 39. 866 Kazakhstan 40. Kamenicky 41. Mazovia 42. CP 775 43. CRO-ASCII 44. Arabic Farsi 45. Arabic Urdo 46. Greek DEC 47. Greek ELOT 928
<p>行距</p>	<p>1/6", 1/8", n/60", n/180", n/360"</p>	
<p>解晰度</p>	<p>最大 360 x 180 DPI</p>	

國際字符集	<ol style="list-style-type: none"> 1. USA 2. France 3. Germany 4. UK 5. Denmark I 6. Sweden 7. Italy 8. Spain I 9. Japan 10. Norway 	<ol style="list-style-type: none"> 11. Denmark II 12. Spain II 13. Latin America 14. Korea 15. Legal
條碼	<ol style="list-style-type: none"> 1. EAN-13 2. EAN-8 3. Interleaved 2 of 5 4. UPC-A 5. UPC-E 6. Code 39 7. Code 128 8. POSTNET 9. Codabar Industrial 2 of 5 	

紙張規格	單張紙	複寫紙	
	寬度： 45mm~340mm (1.77"~13.4") 長度： 80mm~363.2mm (3.2"~14.3")	單層	多層
	重量： 52~100g/m ² 厚度： 0.065~0.14mm (0.0026"~ 0.0055")	重量： 52~100 g/m ² 厚度： 0.065~ 0.14mm (0.0026"~ 0.0055")	重量： 40~58g/m ² 厚度： 最大 0.85 mm (最大 0.0334")
紙張處理	進紙方法：摩擦進紙/鏈式夾進紙 紙張通道：單層紙：前進紙，前/后退紙 複寫紙：后進紙，前退紙		

拷貝能力	(原件) +7 (複件)
模擬指令	ESC/P2, LQ1600K, OKI5330
色帶類型	色帶芯; 單色
印字頭	撞針數量: 24 針 出針頻率: 正常模式: 1800Hz 針直徑: 0.2mm 壽命: 4 億次/針 (草稿模式) 針距: 1/180 英寸
圖形	8位模式: 8V x 60H, 80H, 90H, 120H, 240H (DPI) 24 位模式: 24V x 60H, 90H, 120H, 180H, 360H (DPI)
進紙速度	連續進紙 5.0 IPS (英寸/秒)
色帶壽命	7,000,000 字符 (10 CPI 草稿模式列印)
輸入資料緩衝	高達 68KB
Windows 驅動	Windows Server 2000/2003/2008/2012 Windows Vista Windows XP Windows 98 Windows 7 WINDOWS 8

連接埠	平行連接埠 (雙向IEEE-1284半字節方式) USB 2.0 (B type插頭)
操作面板	按鍵: 4 pcs LED顯示燈: 4 pcs
噪音水平	< 55 dBA, 10CPI 草稿 ASCII (符合 ISO7779 標準)
環境條件	操作溫度: +5 to +40 °C. 待機狀態: -20 to +55 °C 操作溫度: 10 to 80%RH (無冷凝結露) 待機狀態: 5 to 85%RH (無冷凝結露)
尺寸大小	495 mm (W) x 342 mm (D) x 202 mm (H)
Weight	7.5 kg

電源	部件類型： 開關電源 電源線： 不可拆除的 額定電壓： 交流230V（180V~264V），50Hz-60Hz 交流110V/120V，60Hz（出廠值） 待機狀態： 低於3.5W 靜電放電： 遵守IEC801-2 接觸放電： 4kV 空氣放電： 8kV
功耗	38.2 W（ECMA-132標準）
MTTR	< 20分鐘
MTBF	10000小時（25%占空比）
認證	CE、UL、FCC、ES、ISTA、RoHS、WEEE、REACH、ChemVerbotsV、Windows 7微軟認證

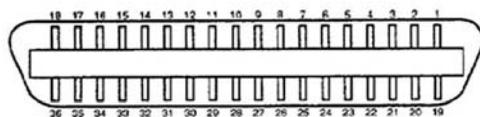
注：1) 1英寸=25.4毫米；

5.2 連接埠接頭腳位

下表描述了連接埠接頭腳位（上面標橫線的信號表示低電平有效）。

並行連接埠腳位

腳位號	信號名稱	信號方向
1	$\overline{\text{STROBE}}$	印表機←主機
2~9	DATA	印表機←主機
10	$\overline{\text{ACK}}$	印表機→主機
11	BUSY	印表機→主機
12	PE	印表機→主機
13	SELECT	印表機→主機
14	$\overline{\text{AFXT}}$	印表機←主機
15	未使用	未使用
16	GND	印表機↔主機
17	F-GND	印表機↔主機
18	+5V	印表機→主機
19~30	GND	印表機↔主機
31	$\overline{\text{INIT}}$	印表機←主機
32	$\overline{\text{FAULT}}$	印表機→主機
33	GND	印表機↔主機
34	未使用	未使用
35	FUSE	印表機→主機
36	$\overline{\text{SLCTIN}}$	印表機←主機



並行連接埠連接示意圖

並行介面

STROBE

通常使用同步輸入信號提示印表機數據正發送到插槽上。正常狀態為高電平，低電平表示數據線 DATA1~DATA8 將讀取當前的數

據。最小脈衝寬度是 0.5 微秒。

DATA1~DATA8

輸入信號接收主機發送的信息。邏輯 1 為高，數據脈衝寬度最小為 1.5 微秒。DATA1 是最低有效位，DATA8 是最高有效位。

ACK

請求主機發送數據的信號。在印表機已讀取資料且存儲於 DATA 1 ~ DATA8，並準備再次接收資料之後，ACK 作為輸出信號。正常狀態是高電平，啟動 ACK 信號則處於低電平。脈衝寬度大約為 4 微秒。

BUSY

該信號通知主機，印表機現在正忙，不能接收資料。如果主機忽略忙信號並繼續發送信號，則這些資料將遺失。在以下情況下，此信號將變為高電平：

- 緩衝區滿
- 印表機處於離線狀態
- 印表機處於錯誤狀態
- 啟用 PRIME 信號

在 INIT 信號變為高電平之後，印表機初始化完成後，將清除忙信號。

PE

輸出信號通知主機當前正處於缺紙狀態，當印表機缺紙時，此 PE 狀態才存在。缺紙信號由缺紙傳感器輸出，此信號為高電平時表示印表機處於缺紙狀態。

SELECT

輸出信號指示印表機處於連線狀態還是離線狀態。當印表機處於連線狀態，SELECT 信號變為高電平輸出到主機。若沒有出現機械問題和 PE 錯誤，在以下情況，此信號將變為高電平：

- 當印表機處於離線狀態，按下【**連線**】按鈕。
- 當印表機由離線指令置於離線狀態時，接收到連線指令。

在以下情況下，此信號將變為低電平：

- 當印表機處於連線狀態，按下【**連線**】按鈕。
- 印表機接收到離線指令。

- 印表機故障（印字頭馬車座異位，或當印表機開機時，初始化時出現的錯誤）。
- 缺紙的情況下。

AFXT（僅 ESC/P 模擬模式有效）

當此信號為低電平並執行 CR 控制碼時，則印表機自動紙張傳動一行。

GND

信號接地。

F-GND

連接印表機底座。

+5V

+5V 外接電源設備，僅適於維修使用。

INIT

印表機復位信號，使印表機恢復到初始化狀態。正常情況處於高電平，此信號在低電平有效。最小脈衝寬度為 50 μ s。此信號進入準備狀態之前，印表機必須先完成機械性能初始化，以免損壞印表機。

FAULT

輸出信號通知主機的錯誤狀態。此信號低電平有效。在以下情況下，此信號變為低電平：

- 印表機缺紙情況下。
- 印表機出現錯誤或故障（印字頭馬車座異位，或印表機開機時沒有初始化動作）。

FUSE

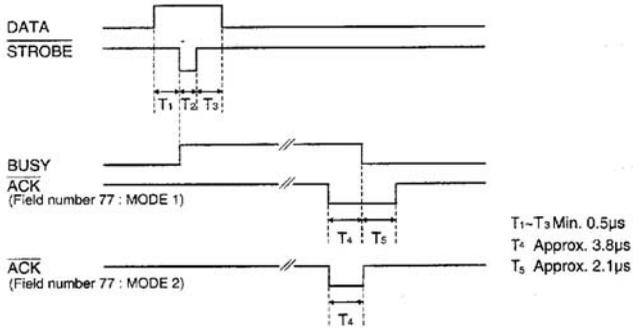
經 3.3K Ω 電阻連接到 +5V。

SLCTIN（僅 ESC/P 仿真有效）

當此信號為低電平時，印表機既沒有接收到 DC3（離線）控制碼，也沒有接收到 DC1（連線）控制碼。

時鐘和信號電平

時鐘



時鐘

示意圖

信號電平

輸入： 高電平:2~5V 低電平:0~0.8V

輸出： 高電平:2.4~5V 低電平:0~0.4V

串列埠（選件）

串列埠可選用 RS-232C。

串行介面指標

資料位元： 7 位或 8 位

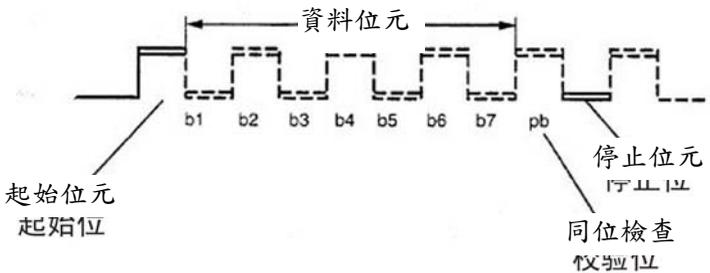
緩衝區大小： 最大 68 KB

傳輸位元： 9600BPS，19200BPS，38400BPS，300BPS，
600BPS，1200BPS，2400BPS，4800BPS

流量控制： DTR Xon/Xoff

同步系統： 起始位：1 位

停止位：1 位或 2 位



同位檢查： 無校驗，奇校驗，偶校驗。

幀錯誤： 如果停止位不在起始位後的預定幀長度之內。

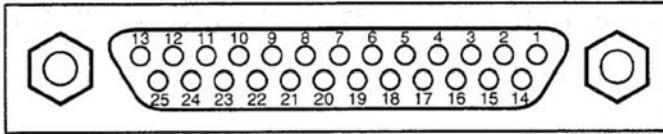
溢出錯誤： 在從主機發送的資料到 UART，正準備印表之前，
接著再發送資料。

注意：如果出現以上錯誤，則印表相應的錯誤。圖形中出現錯誤也將作為圖形資料印表。

RS-232C 介面接頭腳位

腳位號	信號縮寫	信號名稱	信號方向
1	FG	幀地線	—
2	TXD	發送資料線	OUT
3	RXD	接收資料線	IN
4	RTS	請求發送線	OUT
7	SG	信號接地線	—
20	DTR	資料終端準備好	OUT
25	+5V	用於檢查電源	—

兼容介面連接器 (RS232C)



信號描述

在介面腳位中定義信號電平如下：

- 1 為低電平 (Mark) -25V~-3V
- 0 為高電平 (Space) +3V~+25V

DTR 協議 (RS-232C)

- 腳位 1 FG (幀地線)
 安全接地線
- 腳位 3 RXD (接收資料)
 通過此線接收從主機發送的串列資料，當沒有發送資料，主機必須設定為 MARK (低電平)
- 腳位 7 SG (信號接地線)
 信號接地
- 腳位 20 DTR (數據終端準備好)
 當印表機準備接收資料時，此信號為 SPACE (高電平)，當印表機未接收資料時，此信號為 MARK (低電平)

XON/XOFF (RS-232C)

- 腳位 1 FG (幀地線)
 安全接地線
- 腳位 2 TXD (發送資料)
 通過此線接收從主機發送的串列資料，當沒有發送資料，主機必須設定為 MARK (低電平)
- 腳位 3 RXD (接收數據)
 通過此線接收從主機發送的串列資料，當沒有發送資料，主機必須設定為 MARK (低電平)。
- 腳位 4 RTS (請求發送)
 從印表機輸出信號，當接通印表機時，此信號為 SPACE (高電平)。
- 腳位 7 SG (信號接地線)
 信號接地
- 腳位 20 DTR (資料終端準備好)
 從印表機輸出信號，當接通印表機時，此信號為 SPACE (高電平)。

5.3 字符集

標準字符組別 1

	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
0	NUL			0	@	P	´	p	NUL			O	@	P	´	p
1		DC1	!	1	A	Q	a	q		DC1	!	1	A	Q	a	q
2		DC2	"	2	B	R	b	r		DC2	"	2	B	R	b	r
3		DC3	#	3	C	S	c	s		DC3	#	3	C	S	c	s
4		DC4	\$	4	D	T	d	t		DC4	\$	4	D	T	d	t
5			%	5	E	U	e	u			%	5	E	U	e	u
6			&	6	F	V	f	v			&	6	F	V	f	v
7	BEL		'	7	G	W	g	w	BEL		'	7	G	W	g	w
8	BS	CAN	(8	H	X	h	x	BS	CAN	(8	H	X	h	x
9	HT)	9	I	Y	i	y	HT)	9	I	Y	i	y
A	LF		*	:	J	Z	j	z	LF		*	:	J	Z	j	z
B	VT	ESC	+	;	K	[k	{	VT	ESC	+	;	K	[k	{
C	FF	FS	,	<	L	\	l		FF	FS	,	<	L	\	l	
D	CR		-	=	M]	m	}	CR		-	=	M]	m	}
E	SO		.	>	N	^	n	~	SO		.	>	N	^	n	~
F	SI		/	?	O	_	o		SI		/	?	O	_	o	DEL

標準字符組別 2

	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
0	NUL			0	@	P	´	p	à	§		O	@	P	´	p
1		DC1	!	1	A	Q	a	q	è	β	!	1	A	Q	a	q
2		DC2	"	2	B	R	b	r	ù	£	"	2	B	R	b	r
3		DC3	#	3	C	S	c	s	ò	æ	#	3	C	S	c	s
4		DC4	\$	4	D	T	d	t	ì	ø	\$	4	D	T	d	t
5			%	5	E	U	e	u	°	ø	%	5	E	U	e	u
6			&	6	F	V	f	v	£	¨	&	6	F	V	f	v
7	BEL		'	7	G	W	g	w	i	À	'	7	G	W	g	w
8	BS	CAN	(8	H	X	h	x	ç	Ö	(8	H	X	h	x
9	HT)	9	I	Y	i	y	ñ	Û)	9	I	Y	i	y
A	LF		*	:	J	Z	j	z	ñ	ä	*	:	J	Z	j	z
B	VT	ESC	+	;	K	[k	{	²	ö	+	;	K	[k	{
C	FF	FS	,	<	L	\	l		Ë	ü	,	<	L	\	l	
D	CR		-	=	M]	m	}	Ä	É	-	=	M]	m	}
E	SO		.	>	N	^	n	~	ä	é	.	>	N	^	n	~
F	SI		/	?	O	_	o		Ç	¥	/	?	O	_	o	DEL

IBM 字符組別 1

	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
0	NUL			0	@	P	´	p	NUL		á	⋮	⊥	⊥	α	≡
1		DC1	!	1	A	Q	a	q		DC1	í	⋮	⊥	⊥	β	±
2		DC2	"	2	B	R	b	r		DC2	ó	■	⊥	⊥	Γ	≧
3		DC3	#	3	C	S	c	s		DC3	ú		⊥	⊥	π	≦
4		DC4	\$	4	D	T	d	t		DC4	ñ	⊥	⊥	⊥	Σ	∫
5			%	5	E	U	e	u			Ñ	⊥	+	⊥	σ	J
6			&	6	F	V	f	v			ª	⊥	⊥	⊥	μ	÷
7	BEL		'	7	G	W	g	w	BEL		ª	⊥	⊥	+	τ	≈
8	BS	CAN	(8	H	X	h	x	BS	CAN	¿	⊥	⊥	+	Φ	°
9	HT)	9	I	Y	i	y	HT		⊥	⊥	⊥	⊥	θ	•
A	LF		*	:	J	Z	j	z	LF		⊥		⊥	⊥	Ω	.
B	VT	ESC	+	;	K	[k	{	VT	ESC	½	⊥	⊥	■	δ	√
C	FF	FS	,	<	L	\	l		FF	FS	¼	⊥	⊥	■	∞	^a
D	CR		-	=	M]	m	}	CR		¡	⊥	⊥	⊥	∅	²
E	SO		.	>	N	^	n	~	SO		«	⊥	+	⊥	ε	■
F	SI		/	?	O	_	o		SI		»	⊥	⊥	■	∩	

IBM 體字符組別 2

	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
0	NUL			0	@	P	´	p	Ç	É	á	⋮	⊥	⊥	α	≡
1		DC1	!	1	A	Q	a	q	ü	æ	í	⋮	⊥	⊥	β	±
2		DC2	"	2	B	R	b	r	é	Æ	ó	■	⊥	⊥	Γ	≧
3	♥	DC3	#	3	C	S	c	s	â	ô	ú		⊥	⊥	π	≦
4	♦	DC4	\$	4	D	T	d	t	ä	ö	ñ	⊥	⊥	⊥	Σ	∫
5	♣		%	5	E	U	e	u	à	ò	Ñ	⊥	+	⊥	σ	J
6	♠		&	6	F	V	f	v	ã	û	ª	⊥	⊥	⊥	μ	÷
7	BEL		'	7	G	W	g	w	ç	ù	ª	⊥	⊥	+	τ	≈
8	BS	CAN	(8	H	X	h	x	ê	ÿ	¿	⊥	⊥	+	Φ	°
9	HT)	9	I	Y	i	y	ë	ÿ	⊥	⊥	⊥	⊥	θ	•
A	LF		*	:	J	Z	j	z	è	Ü	⊥		⊥	⊥	Ω	.
B	VT	ESC	+	;	K	[k	{	ï	Ç	½	⊥	⊥	■	δ	√
C	FF	FS	,	<	L	\	l		î	£	¼	⊥	⊥	■	∞	^a
D	CR		-	=	M]	m	}	ï	¥	¡	⊥	⊥	⊥	∅	²
E	SO		.	>	N	^	n	~	Ä	℞	«	⊥	+	⊥	ε	■
F	SI		/	?	O	_	o		Å	f	»	⊥	⊥	■	∩	

OCR-A 體字符組別 1

	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
0	NUL		0	H	P	'	p	NUL								
1		DC1	4	l	A	Q	a	q		DC1						
2		DC2	"	2	B	R	b	r		DC2						
3		DC3	J	3	C	S	c	s		DC3						
4		DC4	#	4	D	T	d	t		DC4						
5			%	5	E	U	e	u								
6			&	6	F	V	f	v								
7	BEL		'	7	G	W	g	w	BEL							
8	BS	CAN	£	8	H	X	h	x	BS	CAN						
9	HT		}	9	I	Y	i	y	HT							
A	LF		*	:	J	Z	j	z	LF							
B	VT	ESC	+	;	K	[k	(VT	ESC						
C	FF	FS	,	■	L	\	l		FF	FS						
D	CR		-	=	M]	m)	CR							
E	SO		.	■	N	^	n	~	SO							
F	SI		/	?	0	_	o	.	SI							

OCR-A 體字符組別 2

	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
0	ø	▶		0	H	P	'	p								
1	☺	◀	4	l	A	Q	a	q								
2	☹	↑	"	2	B	R	b	r								
3	♥	!!	J	3	C	S	c	s								
4	◆	¶	#	4	D	T	d	t								
5	♣	§	%	5	E	U	e	u								
6	♠	_	&	6	F	V	f	v								
7	·	↓	'	7	G	W	g	w								
8	☐	↑	£	8	H	X	h	x								
9	。	↓	}	9	I	Y	i	y								
A	■	→	*	:	J	Z	j	z								
B	♂	←	+	;	K	[k	(
C	♀	L	,	■	L	\	l									
D	♪	↔	-	=	M]	m)								
E	♫	▲	.	■	N	^	n	~								
F	♫	▼	/	?	0	_	o	.								

OCR-B 體字符組別 1

	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
0	NUL			0	@	P	'	p	NUL							
1		DC1	!	1	A	Q	a	q		DC1						
2		DC2	"	2	B	R	b	r		DC2						
3		DC3	#	3	C	S	c	s		DC3						
4		DC4	\$	4	D	T	d	t		DC4						
5			%	5	E	U	e	u								
6			&	6	F	V	f	v								
7	BEL		'	7	G	W	g	w	BEL							
8	BS	CAN	(8	H	X	h	x	BS	CAN						
9	HT)	9	I	Y	i	y	HT							
A	LF		*	:	J	Z	j	z	LF							
B	VT	ESC	+	;	K	[k	{	VT	ESC						
C	FF	FS	,	<	L	\	l		FF	FS						
D	CR		-	=	M]	m	}	CR							
E	SO		.	>	N	^	n	~	SO							
F	SI		/	?	O	_	o	.	SI							

OCR-B 體字符組別 2

	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	A	B	C	D	E	F
0	∅	▶		0	@	P	'	p								
1	☺	◀	!	1	A	Q	a	q								
2	☹	↓	"	2	B	R	b	r								
3	♥		#	3	C	S	c	s								
4	◆	¶	\$	4	D	T	d	t								
5	♣	§	%	5	E	U	e	u								
6	♠	_	&	6	F	V	f	v								
7	•	↑	'	7	G	W	g	w								
8	☐	↑	(8	H	X	h	x								
9	。	↓)	9	I	Y	i	y								
A	■	→	*	:	J	Z	j	z								
B	♂	←	+	;	K	[k	{								
C	♀	L	,	<	L	\	l									
D	♪	↔	-	=	M]	m	}								
E	♫	▲	.	>	N	^	n	~								
F	♫	▼	/	?	O	_	o	.								

國際字符集命令：

國 家	控 制 碼
美國	<ESC>"R"CHR \$ (0)
法國	<ESC>"R"CHR \$ (1)
德國	<ESC>"R"CHR \$ (2)
英國	<ESC>"R"CHR \$ (3)
丹麥 I	<ESC>"R"CHR \$ (4)
瑞典	<ESC>"R"CHR \$ (5)
意大利	<ESC>"R"CHR \$ (6)
西班牙 I	<ESC>"R"CHR \$ (7)
日本	<ESC>"R"CHR \$ (8)
挪威	<ESC>"R"CHR \$ (9)
丹麥 II	<ESC>"R"CHR \$ (10)
西班牙 II	<ESC>"R"CHR \$ (11)
拉丁美洲	<ESC>"R"CHR \$ (12)
丹麥 / 挪威	<ESC>"R"CHR \$ (13)
中國	<ESC>"R"CHR \$ (16)

下表是 12 個 ASCII 碼的元符號分配情況：

Character Code (Hex)												
Character Set	23	24	40	5B	5C	5D	5E	60	7B	7C	7D	7E
0: U. S. A.	#	\$	@	[\]	^	‘	{		}	~
1: FRANCE	#	\$	à	°	ç	§	^	‘	é	ù	è	~
2: GERMANY	#	\$	§	Ä	Ö	Ü	^	‘	ä	ö	ü	β
3: U. K.	£	\$	@	[\]	^	‘	{		}	~
4: DENMARK 1	#	\$	@	Æ	Ø	Å	^	‘	æ	Ø	å	~
5: SWEDEN	#	□	É	Ä	Ö	Å	Ü	é	ä	Ö	å	ü
6: ITALY	#	\$	@	°	\	é	^	ù	à	ò	è	ì
7: SPAIN 1	Pt	\$	@	ı	Ñ	¿	^	‘	~	ñ	}	~
8: JAPAN	#	\$	@	[¥]	^	‘	{		}	~
9: NORWAY	#	□	É	Æ	Ø	Å	Ü	é	æ	Ø	å	ü
10: DENMARK 2	#	\$	É	Æ	Ø	Å	Ü	é	æ	Ø	å	ü
11: SPAIN 2	#	\$	á	ı	Ñ	¿	é	‘	ı	ñ	ó	ú
12: LATIN AMERICA	#	\$	á	ı	Ñ	¿	é	ü	ı	ñ	ó	ú
13: DENMARK/NORWAY	#	\$	@	[\]	^	‘	{		}	~
14: CHINA	#	¥	@	[\]	^	‘	{		}	~

注上表中：

USA：美國

GERMANY：德國

DENMARK1：丹麥 I

ITALY：意大利

JAPAN：日本

DENMARK2：丹麥 II

LATINAMERICA：拉丁美洲

挪威

CHINA：中國

FRANCE：法國

UK：英國

SWEDEN：瑞典

SPAIN1：西班牙 I

NORWAY：挪威

SPAIN2：西班牙 II

DENMARK/NORWAY:丹麥/

5.4 控制碼摘要表

5.4.1 ESC/P 和 LQ 模擬模式碼摘要表

控制碼	功能
BEL	警告
BS	退位一字元寬度
HT	右移至下一個水平定位點位置
LF	跳行
VT	連續換行至下一個垂直定位點位置
FF	跳頁
CR	回車
SO	設定倍寬印咬
SI	設定壓縮字體
DC1	連線
DC2	解除壓縮字體
DC3	離線
DC4	解除本行倍寬模式
CAN	清除緩衝區
DEL	字符刪除
SUB E	設定漢字 6 點空距
SUB N	設定漢字 3 點空距
SUB P	設定漢字 12 點空距
SUB Q	設定漢字 0 點空距
ESC SO	同 SO
ESC SI	同 SI
ESC SP n	設定字間額外空點數
ESC ! n	設定印表模式
ESC \$ n1 n2	絕對點位置定位
ESC % n	選擇使用者英文造字
ESC &	下載英文造字
ESC (^ n1 n2...	選定光學字符識別系統
ESC * m n1 n2...	選擇圖形模式
ESC + n	設定 n/360"行距

控制碼	功能
ESC - n	設定/解除下劃線列印
ESC /c	選擇垂直定位點通道
ESC 0	設定 1/8 LPI 行距
ESC 2	設定 1/6 LPI 行距
ESC 3 n	設定 n/180 吋行距
ESC 4	設定斜體列印
ESC 5	解除斜體列印
ESC 6	選定字符組別 2
ESC 7	選定字符組別 1
ESC 8	解除缺紙偵測
ESC 9	設定缺紙偵測
ESC :	拷貝 ROM 到 RAM
ESC <	一行單向列印
ESC ? n m	圖形模式重新定義
ESC @	印表機重置
ESC A n	設定 n/60 吋行距
ESC B...NUL	設定/清除目前通道之垂直定位點位置
ESC C n	設定頁長為 n 行
ESC C NUL n	設定頁長為 n 吋
ESC D...NUL	設定/清除橫向製錶
ESC E	設定粗體
ESC F	解除粗體
ESC G	設定雙重列印
ESC H	解除雙重列印
ESC I n	CC-DOS 控制碼
ESC J n	實行 n/180 吋順向跳行
ESC K n1 n2 ...	8 針單密度圖形模式
ESC L n1 n2 ...	8 針雙密度圖形模式
ESC M	設定 ELITE (12CPI) 字距
ESC N n	設定底欄空行數
ESC O	解除底欄空 (初始設定)
ESC P	設定 PICA (10CPI) 字距

控制碼	功能
ESC Q n	設定右邊界
ESC R n	選定國際字符組
ESC S n	設定上/下標
ESC T	解除上/下標
ESC U n	設定列印方向為單向或雙向
ESC W n	設定/解除倍寬印表
ESC X n1 n2	設定左、右邊限位置
ESC Y n1 n2 ...	8 針高速雙密度圖形模式
ESC Z n1 n2 ...	8 針四倍密度圖形模式
ESC \n1 n2	相對點位置移動
ESC a n	行對齊方式
ESC b c...NUL	設定/清除某一通道之垂直定位點位置
ESC e n1 n2	倍級放大
ESC f	設定順向紙張傳動
ESC g	選擇 15CPI 字距
ESC i n	設定/解除修飾列印
ESC j n	實行 n/180 吋逆向跳行
ESC k n	選定/解除光學字符識別
ESC l n	設定左邊界
ESC p n	設定/解除比例列印
ESC q n	設定修飾字體
ESC t n	選定字符集
ESC u n	選擇中文字字體
ESC v	設定退行
ESC w n	設定/解除倍高列印
ESC x n	設定/解除高速列印模式
ESC z n	設定/解除英文高速草稿印表
ESC ~ n	設定/解除零號、貨幣符號或銀行數字
FS SO	同 SO
FS SI	設定半型中文字
FS DC2	解除半型中文字、1/4 型中文字
FS DC4	同 DC4

控制碼	功能
FS ! n	設定中文字組合列模式
FS &	設定中文字列印
FS - n	設定/解除中文字劃底線
FS .	解除中文字列印模式
FS 2 a1 a2 ...	下載中文造字
FS 3 n	設定 n/360" 行距
FS C	設定頁長為 (n1+n2×256) /360 英寸
FS D	兩個半型字合併後旋轉 90 度模式
FS J	設定中英文字旋轉 90 度模式
FS K	取消中英文字旋轉 90 度模式
FS P n s h m k...	設定/解除條碼列印
FS R m n1 n2	設定條碼重複列印
FS S n1 n2	設定中文字列印間隔點數
FS T n1 n2	設定半角字列印間隔點數
FS U	設定半型字元列印間隔調整
FS V	解除半型字元列印間隔調整
FS W n	設定/解除倍高及倍寬列印
FS e n1 n2	中文字無級變倍
FS g	選擇半型英數字
FS k	24×12 半形英數字選擇
FS r n	設定 1/4 型中文字上下標
FS v	設定/解除中文字元表連線
FS x n	設定/解除高速列印模式

5.4.2 OKI 模擬模式碼摘要表

控制碼	功能
BS	退格
HT	執行橫向製錶
LF	換行
VT	執行縱向製錶
FF	換頁
CR	回車
DLE B	初始化印表機
DC1	連線
DC3	離線
DC4	設定縱向製錶位置
CAN	清除緩衝區
ESC VT n1 n2	按指定行數紙張傳動
ESC % 1 n1 n2	執行圖形印表
ESC % 2 n1 n2	執行圖形倍寬印表
ESC % 3 n1 n2	設定向右橫向印表位置
ESC % 4 n1 n2	設定向左橫向印表位置
ESC % 5 n	執行 n/120" 順向紙張傳動
ESC % 6 n1 n2	設定絕對橫向印表位置
ESC % 9 n1 n2	設定 n/120" 行間距
ESC % B	執行雙向印表
ESC % l	執行圖形高解析度印表
ESC % U	執行單向印表
ESC (n1n2	設定左邊界
ESC) n1n2	設定右邊界
ESC 5	設定頁首
ESC 6	設定 1/6" 行距
ESC 8	設定 1/8" 行距
ESC <	設定橫向壓縮印表
ESC >	取消橫向壓縮印表
ESC B	設定 12CPI 高速英文字符

控制碼	功能
ESC D	設定高速印表
ESC E	設定 12CPI 高解析度英文字符
ESC F n1 n2	設定頁長
ESC G n1 n2	設定頁尾空白
ESC H	設定 10CPI 高解析度英文字符
ESC I	設定高解析度印表
ESC L	設定橫向製錶位置
ESC N	設定 10CPI 高速英文字符
ESC O	設定消音印表
ESC R	取消倍寬印表
ESC U	設定倍寬印表
ESC X	設定下劃線印表方式
ESC Y	取消下劃線印表方式
ESC [設定倍高印表
ESC]	取消倍高印表
ESC e	設定三倍垂直放大印表
ESC f	取消三倍垂直放大印表
ESC g	設定三倍橫向放大印表
ESC h	取消三倍橫向放大印表
ESC i	設定粗體印表方式
ESC j	取消粗體印表方式
ESC k	設定 SHIFT JIS 方式
ESC l	取消 SHIFT JIS 方式
ESC m	設定雙重印表方式
ESC n	取消雙重印表方式
ESC \$ @	設定漢字方式
ESC (H	取消漢字方式
FS 0 n1 n2	設定外部傳輸字模
FS 2 n1 n2	輸入外部傳輸字模
FS \$ n	設定漢字字符間距
FS J	設定縱向印表

控制碼	功能
FS K	取消縱向印表
FS N	設定上角標印表
FS O	取消上角標印表
FS P	設定下角標印表
FS Q	取消下角標印表
FS -	兩個半角字合併縱打
FS p	設定漢字全角字倍寬印表
FS q	取消漢字全角字倍寬印表
FS r	設定半角字方式
FS s	取消半角字方式
FS t	禁止半角字的縱向印表
FS u	允許半角字的縱向印表

修訂版本：

Ver. A：初版

2013/8/19

Ver. B：新增 3.2.5 離線設定模式、修正部份用語 2014/2/5