

Z-6082 全方位激光扫描平台

用 户 手 册

注意:

此激光平台有时会产生无线电射频能量，如果没有按照本手册的指南进行安装和使用，有可能会造成对无线电通信的干扰。此设备已被测试并达到了 A 级计算机安全设备标准（EN55022 和 47 CFP 的第 2 及第 15 部分）。这些设计使产品在使用过程中尽量避免对商业环境造成无线电干扰。

CE 标准:

Z-6082 完全符合 CE 标准。但请特别注意采用带有 CE 认证标志的 ZEBEX 电源。

注明: 本手册所有内容同时适用于 Z-6086 激光扫描平台，唯 Z-6086 增加有 EAS 防盗消磁线圈。

声明:

ZEBEX 是巨豪实业股份有限公司的注册商标，本手册中提到的其余商标都属于相应公司所有。

本手册的内容可能会被更改或更新而不另行通知，本手册所提供的信息也可能不够准确，ZEBEX 公司对此不承担任何法律责任。

版权所有，未经 ZEBEX 公司授权不得转印、复制或出售本文档的任何内容，本手册最终解释权归 ZEBEX 公司所有。

版本号：2007-01

■ 目 录

■ 介绍.....	1
■ 拆包.....	2
■ 外观及说明.....	2
■ 电源连接.....	3
■ 扫描测试.....	3
■ 固定安装.....	5
■ 连接到PC/POS.....	6
■ 如何扫描.....	8
扫描方法.....	8
指示灯.....	8
蜂鸣器指示.....	8
■ 休眠.....	9
■ 通过主机控制激光平台.....	10
■ 激光平台维护.....	10
■ 激光安全.....	11
■ 附录A：接线与脚位定义.....	12
■ 附录B：规格及尺寸.....	13
■ 附录C：问题解析.....	15
■ 附录D：激光平台产品基本设定.....	16
■ 附录E：激光扫描平台条码设定.....	18
一．恢复出厂设置.....	18
二．显示产品信息.....	19
三．接口的设定.....	19
四．串口参数设定.....	23
五．条码数据后附加参数.....	25
六．开放与关闭不同码制.....	30
七．声音设定.....	39
八．休眠时间设定.....	42
九．同一条码扫描时间间隔.....	46
十．给条码加标识符.....	47
十一．设定读码长度范围.....	49
十二．条码加载前缀或后缀.....	53
十三．截除条码字符.....	55
■ 附录F Full ASCII码.....	57

Z-6082 采用了 ZEBEX 公司 2004 年研制的 Dual-Laser 技术和 Z-SCAN ASIC 芯片。Dual-Laser 技术由两个置于斜对角的镭射二极管组成，能同时产生 32 条细密的激光扫描线，扫描速度高达每秒 2400 次，扫描范围不但加宽至 45 度角，还加倍成左右两个扫描区域；Z-SCAN ASIC 芯片能快速、准确的解读通用商品条码信息，且同时支持软件解码，能实现用户个性化的需求。

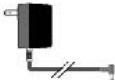
ZEBEX 公司对于高品质的追求，在 Z-6082 的设计上处处得以体现。超大扫描窗口、超宽扫描角度，适合于各种形状商品条码的迅速准确读取；铝合金压铸的外壳沉稳内敛、坚固耐用，工业感超强，足以抵抗任何物体的强力撞击；全机身符合 IP54 工业等级防尘、防水的贴心设计，可抵御不小心泼溅的液体，防止灰尘的入侵，极大的延长产品使用寿命；充满时尚科技感的蓝色 LED 指示灯能实时提供准确的读码状态。

Z-6082 同时具备自动休眠与自动唤醒功能，如在设定的时间内没有读取条码，则立刻进入休眠状态，此功能可降低功耗，延长产品使用时间。只要有商品掠过，机器会自动进入正常工作状态。

除此之外，为迎合未来零售业发展趋势，Z-6082 更预留了 RFID 无线射频识别和 EAS 防盗天线的功能，让设备升级轻松实现。这些专业的设计不但能确保操作人员在使用上的便利性，更能有效地贴近各种零售业用户的不同需求，保证设备的投资更具效益与长远性。

■ 拆包

拆开包装后，请务必确认是否有以下部件，并确认是否完好，如果发现有损坏或者缺少物品等，请立即与当地经销商联系。

双激光全方位激光平台（含 L 型固定支架一个，M4.0 自攻木螺钉两颗，接地线一根）	
5V 电源适配器一个	
用户手册一本	
标准数据线一条（如需其它类型数据线，请与当地经销商联络）	

■ 外观及说明



图 1 Z-6082 外观及连线

■ 电源连接

Z-6082 激光平台需要 5V@1000毫安的直流电源，可以通过数据线直接对激光平台进行供电，也可以通过外部电源供电（配件中提供电源）。当 PC/POS 机键盘口或 USB 口无法提供稳定电源时，ZEBEX 建议您使用外部电源，避免激光平台由于电压不稳而引起工作异常。如果采用串口数据线则一定需要外部电源供电。

电源连接后，激光平台将自动开启，切断电源，平台即停止工作。激光平台只接受 ZEBEX 带有 CE 认证的标准电源适配器，一旦因使用其他电源而引起设备损坏，ZEBEX 公司将不提供保修服务。

注意：连接至外部电源时，请注意用电安全，因用户不当操作造成的电击、机器损坏，ZEBEX 不承担任何责任。

■ 扫描测试

在安装 Z-6082 之前，请先完成以下操作步骤：

1. 拧下螺丝并取出 L 型固定支架（见图 2）

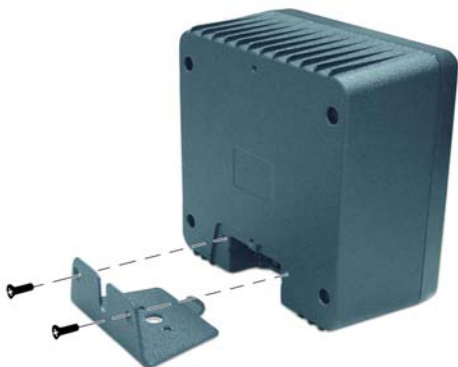


图2 取出L型固定支架

2. 将数据线带有水晶头的一端插入到激光平台背面的“host”插槽，完全插入后将会听到咯的响声，表示已经连接正确（见图 3）



图 3 连接数据线至激光平台

3. 将电源适配器的 DC Jack 端插入数据线的电源口（见图 1）
4. 将数据线另一端插入 PC/POS 机的键盘口或 RS232 串口或 USB 口（依照实际订购的数据线类型），如果使用的是键盘口，请同时将键盘连接至数据线
5. 将电源适配器接入交流电插座，此时 6082 将会自动开启，首先发出四声滴滴自检声，LED 灯显示蓝色，表面已经启动完毕进入扫描状态
6. 请扫描普通商品条码进行测试，如果激光平台能够做出响应，它将会发出一声短滴音，而当移出测试条码时，LED 呈红色，表示条码能够很好的被扫描和解码。（如果数据线为键盘接口，扫描条码后 LED 灯一直显示红色，请检查数据线是否与计算机连接正常，数据线是否完好）。

注意：

如果激光平台开机时，不发出滴滴自检音，或 LED 无法显示正常的颜色，请查看电源或数据线连接，或与当地经销商联系，请求技术协助。有关于激光平台的故障排除，请见附录 C。

■ 固定安装

1. 将 L 型固定支架放在工作桌面上，锁入两颗螺丝（见图 4）

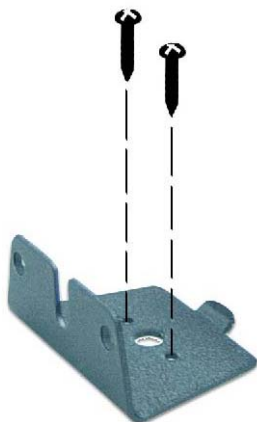


图 4 锁上L型固定支架

2. 将数据线放入 L 型固定支架的凹槽（见图 5）



图 5 放入激光平台数据线

3. 如需外接扫描枪，请按照图 6 方式将扫描枪的数据线一同放入 L 型固定支架的凹槽



图 6 放入扫描枪数据线

4. 将激光平台数据线带有水晶头的一端插入到激光平台背面的“host”插槽，完全插入后将会听到咯的响声，表示已经连接正确（见图 3）。外接扫描枪的水晶头连接至“Aux”插槽（可选）
5. 将激光平台与 L 型固定支架对齐放入，并锁上两颗螺丝，请注意放入时不要压到数据线（见图 7）



图 7 固定激光平台

附加功能：

如图 1 所示，静电线接口为两个 M4，深度为 5.0mm 的螺纹孔，两孔中心距为 104.5mm。可将接地线一端连接在此，另一端连接至大地（接地线、与大地相连的金属物体等）。这两个备用螺丝孔允许客户将激光平台固定在自制的支架上。

■ 连接到 PC/POS

Z-6082 激光平台可通过数据线将读码数据传送到 PC 或 POS 终端机上。

激光平台一般具有三种类型接口形式：

一、RS-232 C 串口

采用标准的 RS-232 连接接口时，需完成以下连接与设定动作：

- 1.) 关闭计算机电源
- 2.) 将数据线带有水晶头的一端插入到激光平台背部插槽，直到听到咯的声音，表示已经完全插入。
- 3.) 将数据线的标准 9 针串口公座与计算机串口母座相连接
- 4.) 由于计算机系统的串口不提供 5V 电源，所以需

要使用外接电源适配器供电，将电源线插入数据线上的电源插孔。

- 5.) 打开计算机电源
- 6.) 读取条码将激光平台设定为串口模式，见附录E

二、PC/AT键盘口

当接口为键盘口时，激光平台将会模仿键盘输入。采用标准的PS/2键盘接口时，需完成以下连接与设定动作：

- 1.) 关闭计算机电源
- 2.) 将数据线带有水晶头的一端插入到激光平台背部插槽，直到听到咯的声音，表示已经完全插入。
- 3.) 将键盘与数据线上的键盘插孔相连
- 4.) 将数据线 with 计算机的键盘接口相连
- 5.) 如果计算机键盘口不能提供稳定的5V直流电源，请将外部电源适配器与数据线相连。
- 6.) 打开计算机电源
- 7.) 读取条码将激光平台设定为键盘接口模式，见附录E

三、USB口

采用USB2.0标准接口时，计算机会自动识别激光平台，但首先需完成以下连接与设定动作。

- 1.) 关闭计算机电源
- 2.) 将数据线带有水晶头的一端插入到激光平台背部插槽，直到听到咯的声音，表示已经完全插入。
- 3.) 将数据线带有USB接口的一端与计算机相连接
- 4.) 如果计算机USB口不能提供稳定的5V直流电源，请将外部电源适配器与数据线相连。
- 5.) 打开计算机电源
- 6.) 读取条码将激光平台设定为USB接口模式，见附录E

扫描方法

此激光平台为适应不同环境可以用掠过或者接触两种模式读取条码。掠过模式即在扫描区内移动物体，本激光平台是全方位扫描，所以扫描方向从左向右，从右向左，从上到下，从下到上等都可以。掠过扫描方式适用于扫描速度要求较高的场合，可以减少排队时间。

接触式扫描用在柜台空间很有限的情况下，条码垂直方向移到扫描窗口前直到条码被读取，然后移走条码。

指示灯

红蓝双色的指示灯显示操作情况如下：

LED 状态	工作指示
无显示	没有正常开机
蓝灯常亮	激光平台处于待机状态
红灯闪烁	条码读取成功
红灯常亮	1、条码读取后未从扫描窗口移走 2、激光平台正处于设定模式 3、条码未被传送至 PC
蓝灯闪烁	激光平台处于休眠状态
红蓝灯同时亮或显示橘红色	激光平台马达或者镭射启动失败；如果是马达启动失败，将会听到滴滴蜂鸣声，此种状态下请及时与经销商联络
红蓝灯交替闪烁	电源问题，请检查电源

蜂鸣器指示

Z-6082 共有高、中、低三种音量，默认音量是高音。该激光平台可以通过条码设定和按压 LED 按钮来实现音量的调整。按住按钮（蓝色发光区域）3 秒钟，激光平台将自动进入蜂鸣声调整状态，按住按钮不放，音量将由高-中-低循环，当听到您想要的音量时，松开按钮即可完成设定。

注意：通过按钮来调整音量不会被系统自动保存，这就意味着当激光平台关闭后重启，蜂鸣声将回到默认值，如果想保留改变后的音量设置，请使用附录 E 中的条码设定。

除可调节的三种解码音以外，蜂鸣声还可以指示不同的工作状态，如下：

蜂鸣声	工作状态
滴一声	条码被成功读取
四声连续	激光平台通过自检并处于待机状态
两声：一低一高	激光平台进入了设定模式
两声：同样音调	激光平台从设定模式回到待机状态
持续声音	故障提示，请与经销商联络

■ 休眠

激光平台在一定时间内不工作，激光或马达将自动关闭并且进入“休眠模式”，而且指示灯以红灯闪烁（以1秒的频率闪烁）。当有物体靠近激光平台窗口或按压按钮时，激光平台将被自动唤醒。

默认情况下激光平台进入休眠分两个的步骤，第一，激光在 10 分钟后休眠，第二，马达在 30 分钟后休眠，休眠时间可根据实际需求通过本手册的附录 E 进行设定的。

注意：激光平台的扫描窗口前具有探测活动物体的感应器，在一般环境亮度的情况下，探测的距离为距扫描窗口 50 毫米的范围。

■ 通过主机控制激光平台

该激光平台同时可通过 RS-232 串口由 PC/POS 系统来控制。向 RS232 串口发送以下代码，可控制激光平台的开、关、初始化、休眠等，如下表所示：

ASCII 码	功能	快捷键
OE HEX	开放	shift out 或者 (Ctrl-N)
OF HEX	关闭	shift in 或者 (Ctrl-O)
05HEX	初始化	ENQ 或者(Ctrl-R)
12HEX	休眠	DC2(Ctrl-R)
14HEX	唤醒	DC4(Ctrl-T)

■ 激光平台维护

激光平台清洁

激光平台在使用过程中几乎不需要进行维护，只是为了除去污垢和指纹，定期擦拭扫描窗口即可。

为了防止扫描窗口划伤，可以用柔软的棉布和玻璃清洁剂进行擦拭。当激光平台处于工作状态时，扫描窗口也可以被清理。

更换数据线

连接到激光平台上的标准接口数据线是一个八针电话插座。当被正确定位后，通过一个弹片，数据线插座被固定在激光平台里。数据线在长期使用后可能会发生故障，或是客户需要更换数据线类型，请从当地授权经销商处获取更换的数据线，并按照以下步骤进行更换：

1. 确保计算机系统是关闭的，或是断开数据线与计算机系统的连接；
2. 拔出电源适配器，断开电源适配器与数据线的连接；
3. 取下 L 型固定支架，将数据线从激光平台拔出；
4. 换上新的数据线，并连接至计算机系统、电源系统，测试新数据线是否工作正常；
5. 安装装上 L 型固定支架。

■ 激光安全

Z-6082 激光扫描平台遵从 IEC 60825 激光产品安全标准，也遵从 CDRH 标准，符合 IIa 级激光产品的要求，但应避免被激光长时间直接照射，特别不应直接照射眼睛。

Z-6082 采用低辐射激光二极管，650nm 光源系统发出低于 0.7mW 能量的光源。激光在激光平台马达转动时，每 10 秒发出少于 3.9mW 的辐射，完全符合 CE 标准关于电磁辐射的要求。

注意：不要尝试任何的拆卸动作，因此造成的破坏将由用户负责，非本公司认定的专业技术维修人员，请不要维修，如出现故障，请立即与经销商联络。

注意：在未指定地方的维修或拆卸，可能造成激光辐射的危险

■ 附录 A：接线与脚位定义

Z-6082有多种数据线接口：RS232串口、键盘PS/2、USB接口，以下是数据线与主机相连的脚位定义。如需自行定制数据线，请与经销商联络，以便获取具体规格及技术要求。用户自行定制的数据线出现故障，ZEBEX不承担维修、维护的责任。

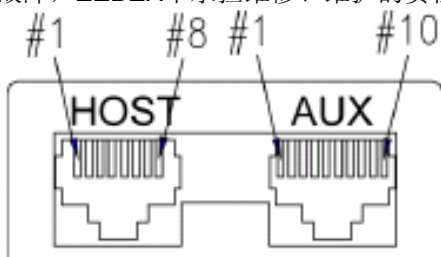


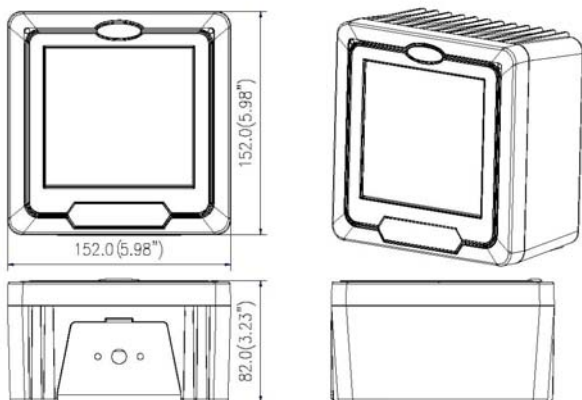
图 8 RJ 45 数据输出端

主机接口		
脚位	功能	
	键盘口	RS-232 C 串口
1	DC +5V input	
2	Keyboard Clock	N.C.
3	PC Clock	RTS_CMOS
4	Ground	
5	N.C	TXD_CMOS
6	N.C	RXD_CMOS
7	Keyboard Data	N.C.
8	PC Data	CTS_CMOS
AUX 接口		
脚位	功能	
1	NC	
2	NC	
3	+5V out 150mA max	
4	RTS_Out	
5	Ground	
6	TXD_Out	
7	RXD_In	
8	NC	
9	CTS_In	
10	NC	

注意:USB 接口经由 RS232 端口转接。

■ 附录B：规格及尺寸

性能参数	
光源	650nm 可见激光二极管
扫描距离	0-216 毫米
扫描窗口	90mm@contact, 218mm@216 of depth
扫描模式	32 线网状扫描
扫描频率	2400 次/秒
扫描视角	8 个扫描方向
最小分辨率	5mil/印刷对比 90%以上
印刷对比度	30%@UPC/EAN 100%
指示灯	双色 LED（蓝色和红色）
声音	可调音频和音调
通讯接口	键盘口, RS232C 串口, USB1.1, Wand
物理参数	
高度	152.0 毫米
厚度	82.0 毫米
宽度	152.0 毫米
重量	1.2kg
数据线	2 米
电源参数	
输入电压	5VDC $\pm$ 10%
功率	1.5W
电流	300mA@5V
镭射安全性	CDRHII 级; IEC 60825-1: 1 级
电磁兼容	CE&FCC
环境参数	
工作温度	0° C -40° C
储存温度	-20° C -60° C
湿度	5%-95%（无凝结）
环境亮度	最大 4000LUX（荧光）
抗震能力	从 1 米高处跌落至水泥地面仍可正常工作



Units: mm (inches)

图 9 6082 外形尺寸图

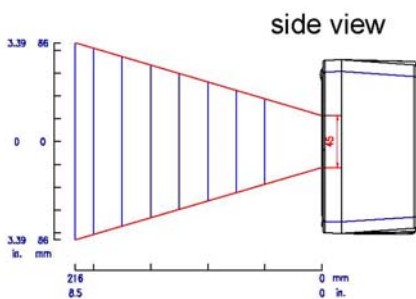
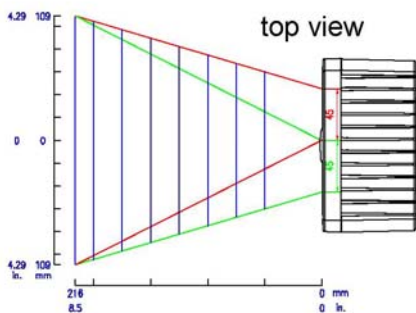


图 10 6082 读码范围

■ 附录C：问题解析

这一目录包含关于该如何解决可能遇到的问题. 如果发生故障, 按照以下方法对问题进行排除. 请确保扫描器被安装而且能将数据线与计算机相连接。

如果仍有问题, 请与经销商联系。

问题	诊断提示
扫描器在运行, 但不读码, LED 显示蓝色	● 扫描器窗口脏. 清洁扫描器窗口。 ● 条码未开放识别类型, 需要根据条码设定手册设定开放识别条码类型。 ● 计算机与扫描器断开。 ● 条码非 Z-6082 扫描器所支持。
扫描器运行, 但马达不转动, 不能读取条码, 指示灯间歇闪烁蓝色。	● 扫描器进入休眠状态, 通过光学感应自动将起唤醒, 也可以按住扫描器前面的推动按钮将其唤醒。
LED 灯一直显示红色和蓝色	● 扫描器线路或安全电流出现故障, 请立刻与电源断开, 交经销商进行维修。
扫描器不能读取两个或三个以上条码	● 如采用键盘口线, 请确认键盘是否与扫描器连接。 ● 条码过于集中, 请移走部分条码后重试。 ● 若采用串口线, 请确认波特率等串口参数是否与 PC 接收程序保持一致。

■ 附录 D：激光平台产品基本设定

系统默认设置

功能	系统默认设定
休眠设定	
马达休眠	30分钟后
激光休眠	10分钟后
扫描速度	200毫秒
声音	200msec
条码标识符	
Code 39	M
交叉25码	I
中国邮政码	H
UPC-A	A
UPC-E	E
EAN-13	F
EAN-8	FF
Codabar	N
Code 128	K
Code 93	L

功能	条码	默认设置
可读条码选择	Code 39	开
	ITF 2 of 5	关
	Chinese Post Code	关
	UPC/EAN/JAN	开
	Codabar	关
	MSI/PLESSY	关
	Code 128	关
	Code 93	关
	EAN-128	关
	Italian Pharmacy	关
	ISSN/ ISBN	关
Code39	扫描长度	3~32
Interleaved 2 of 5	扫描长度	6-32
中国邮政码	扫描长度	10~32
库德巴条码	扫描长度	6~32
Code 93	扫描长度	3~32

串口参数默认设定

串口功能	默认设置
扫描时间	300 msec
波特率	9600
数据位	8
停止位	1
校验位	None

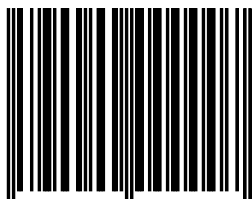
■ 附录 E：激光扫描平台条码设定

注：以下设定中，加框的参数为出厂默认参数。

一. 恢复出厂设置

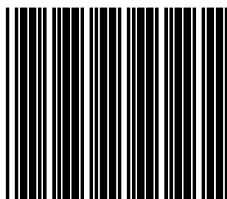
激光平台在出厂时，都有一个预先的设定。只要经过下面的操作就可以恢复到出厂设置。

1. 进入设定



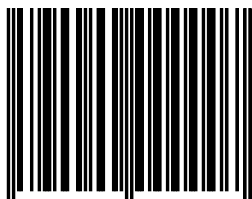
Enter/Exit Programming Mode

2. 恢复出厂设定



Reset

3. 退出设定

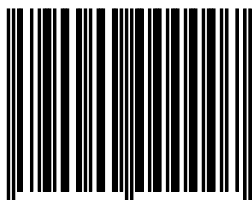


Enter/Exit Programming Mode

二. 显示产品信息

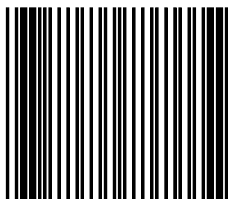
确保激光平台和计算机连接，并且能够成功传输数据，然后将计算机切换到英文输入状态，按照如下步骤操作，即可显示版本信息。

1. 进入设定



Enter/Exit Programming Mode

2. 显示版本信息



Display Firmware Version

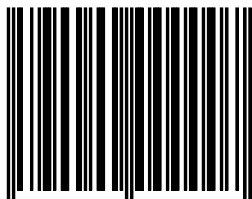
三. 接口的设定

激光平台提供三种接口，串口、键盘口、USB口。根据数据线可以判断接口类型。如果要更改接口，接口设定也要对应的改变。

(一) 键盘口设定

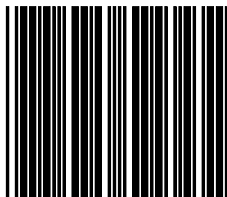
当激光平台是键盘接口时，要经过以下设定，以保证数据能够成功传送至 PC。

1. 进入设定



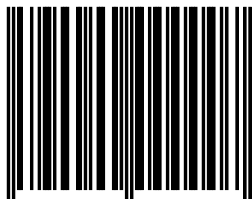
Enter/Exit Programming Mode

2. 回复到键盘接口设定



Return to PC/AT default

3. 退出设定

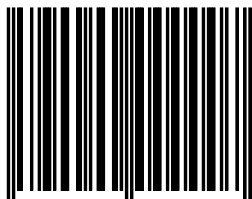


Enter/Exit Programming Mode

(二) 串口设定

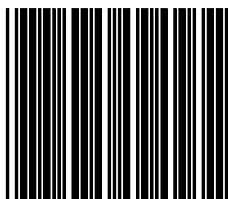
当激光平台是串口接口时，要经过以下设定，以保证数据能够成功传送至 PC。

1. 进入设定



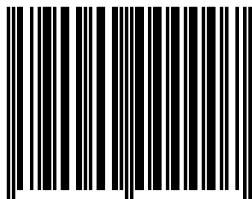
Enter/Exit Programming Mode

2. 回复到串口设定



Return to RS-232 default

3. 退出设定

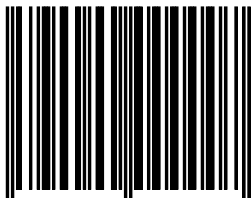


Enter/Exit Programming Mode

(三) USB口设定

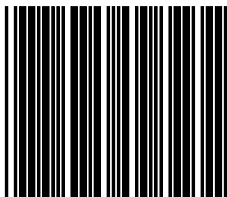
当激光平台是 USB 接口时，要经过以下设定，以保证数据能够成功传送至 PC。

1. 进入设定



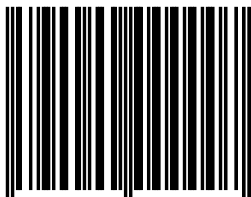
Enter/Exit Programming Mode

2. 回复到 USB 接口



Return to USB default

3. 退出设定

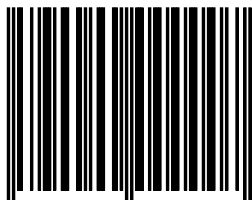


Enter/Exit Programming Mode

四. 串口参数设定

当激光平台使用串口时，需要一个相匹配的串口仿真协议支持，串口协议的参数要和激光平台串口下默认参数一致，以保证数据能够成功传送至PC。一般情况下无需此项设置，具体步骤如下：

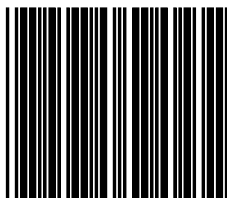
1.进入设定



Enter/Exit programming

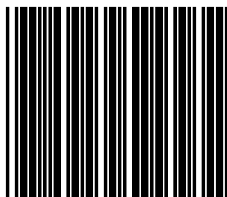
2.设定波特率/数据位/停止位/校验位

波特率 9600



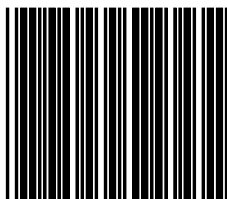
Baud Rate 9600

数据位 8



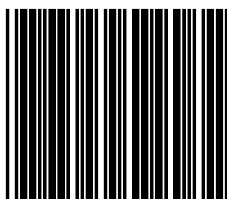
8 data bit

停止位 1



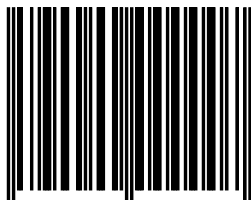
1 Stop bit

无校验



None Parity

3.退出设定



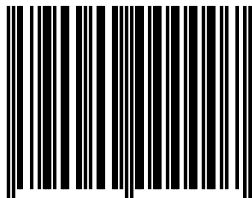
Enter/Exit programming

五. 条码数据后附加参数

参数包括：数据后加回车，加 TAB 空格，无（数据后不加任何信息）通过这些设置可以以满足用户的个性化应用。

（一）键盘口

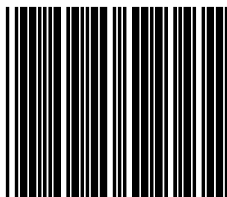
1. 进入设定



Enter/Exit Programming Mode

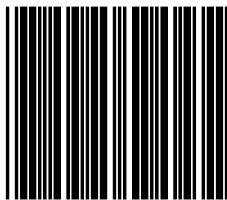
2、选择你需要设定的条码

无



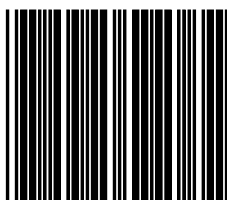
Keyboard terminator---none

数据后加回车



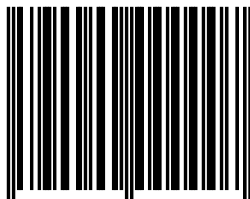
Keyboard terminator---Enter

数据后加空格



Keyboard terminator---H-TAB

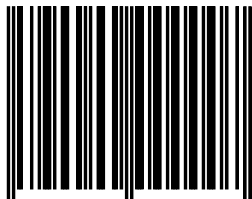
3. 退出设定



Enter/Exit Programming Mode

(二) 串口

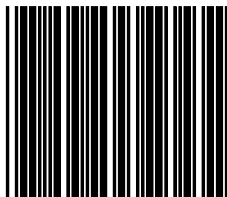
1. 进入设定



Enter/Exit Programming Mode

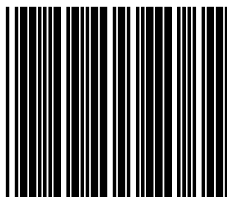
2. 选择你要设定的条码

无



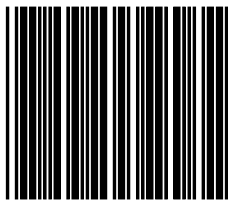
Rs-232 message terminator—none

数据后加回车



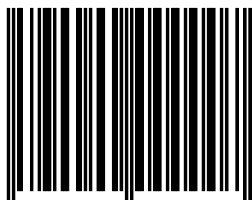
RS-232 message terminator—CR

数据后加空格



RS-232 message terminator—H tab

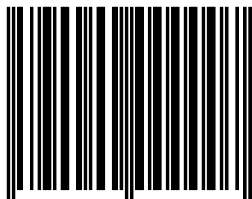
3. 退出设定



Enter/Exit Programming Mode

(三) USB口

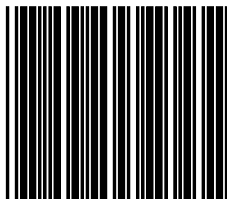
1. 进入设定



Enter/Exit Programming Mod

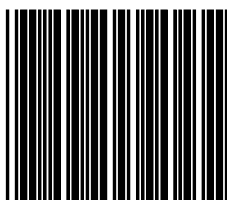
2. 选择你需要设定的条码

无



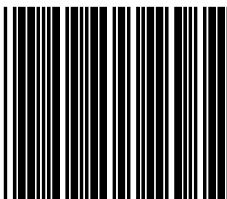
USB message terminator — none

数据后加回车



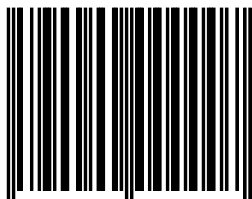
USB message terminator — CR

数据后空格



USB message terminator — H tab

3. 退出设定

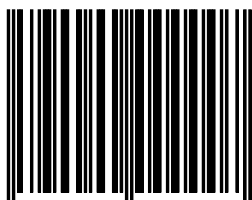


Enter/Exit Programming Mode

六. 开放与关闭不同码制

激光平台在出厂前，对不常用条码没有开放。没有被开放的条码是不能被扫描，需要通过以下操作来开放不同的条码，也可以通过下面的操作关闭不需要开放的条码：

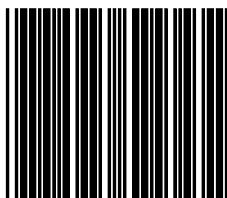
1. 进入设定



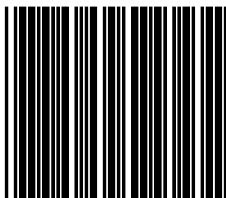
Enter/Exit Programming Mode

2. 选择需要开放的码制（48 页到 63 页）

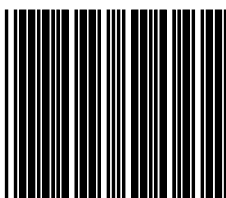
Code39 码开放



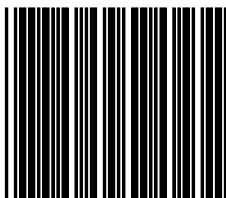
Code 39 关闭



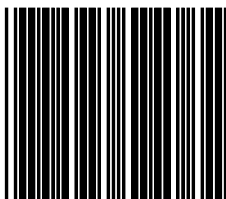
Codabar 码开放



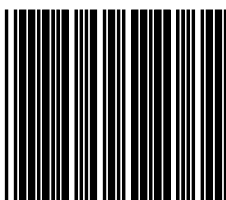
Codabar 关闭



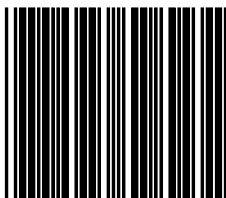
UPC/EAN/JAN 开放



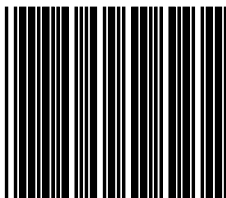
UPC/EAN/JAN 关闭



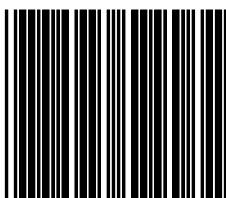
交叉 25 码开放



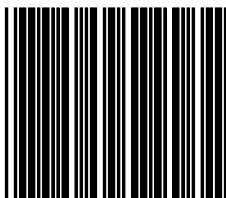
交叉 25 码关闭



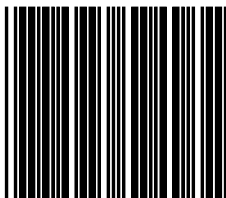
中国邮政码开放



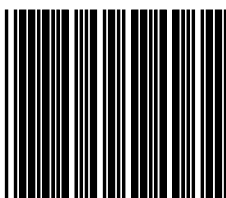
中国邮政码关闭



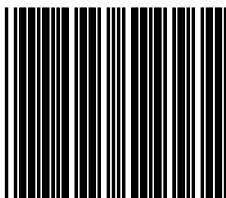
Code 128 开放



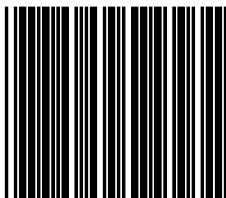
Code 128 关闭



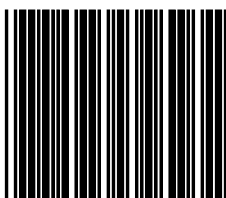
Code 93 开放



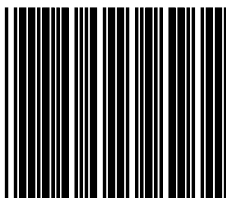
Code 93 关闭



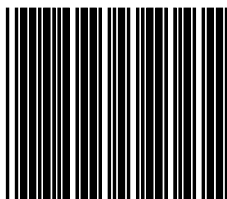
EAN-128 开放



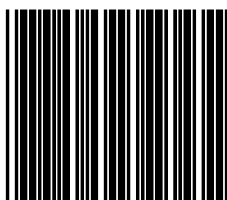
EAN-128 关闭



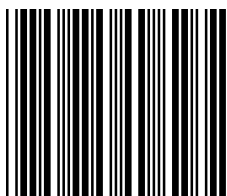
EAN13 转换成 ISSN/ISBN 码开放



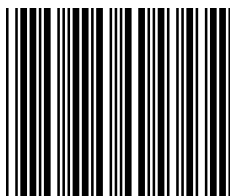
EAN13 转换成 ISSN/ISBN 关闭



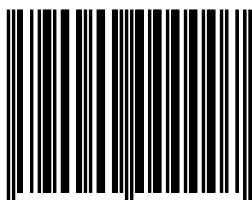
EAN13 码首位“0”传输



EAN13 码首位 “0” 不传输



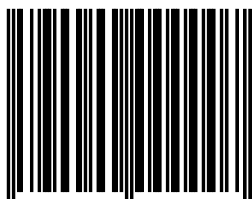
3. 退出设定



Enter/Exit Programming Mode

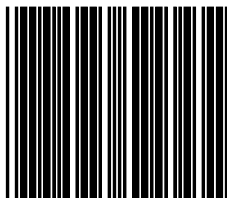
例如：需要开放 **code39** 码，以下操作：

第一步：进入设定

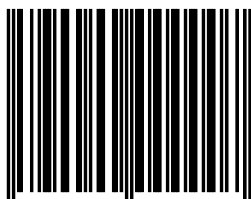


Enter/ExitProgrammingMode

code39 码开放



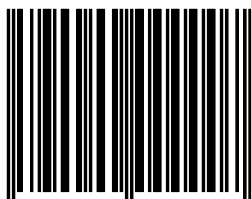
第三步：退出设定



Enter/Exit Programming Mode

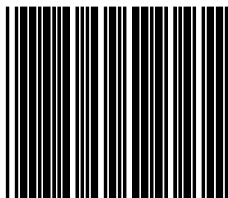
需要关闭 **Code 39** 码，做以下操作：

第一步：进入设定

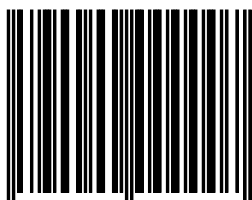


Enter/Exit Programming Mode

第二步：再扫描 Code 39 关闭



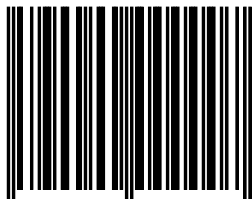
第三步：退出设定



Enter/Exit Programming Mode

七. 声音设定

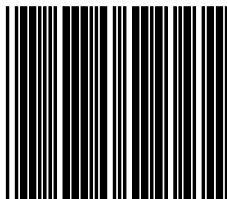
1. 进入设定



Enter/Exit Programming Mode

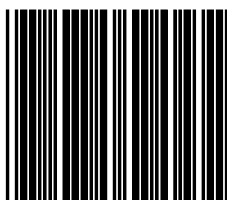
2. 根据需要选择任一种音调

中音



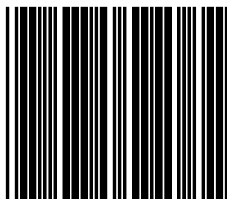
Medium beeper tone

低音



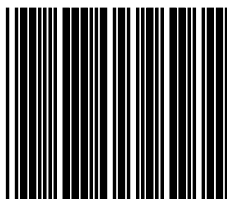
Low beeper tone

高音



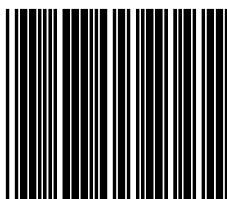
High beeper tone

长音



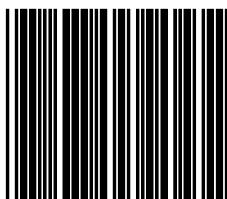
Beeper sound duration (100msec.)

中长音



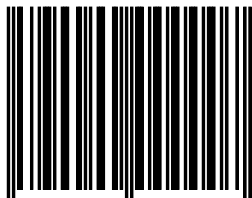
Beeper sound duration (50msec.)

短音



Beeper sound duration(20msec.)

3. 退出设定



Enter/Exit Programming Mode

八. 休眠时间设定

休眠是指激光平台在一定的时间内（时间可设置）不工作，系统会自动进入睡眠状态。当有物体接近时，系统将自动快速进入扫描状态。

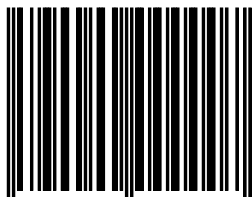
休眠分为马达休眠和激光休眠，休眠时间可设置。系统默认马达休眠时间为 30 分钟，激光休眠时间为 10 分钟。

采用自动休眠模式可以减少用电量，延长使用寿命。

马达休眠时间设置

休眠后，马达不转动

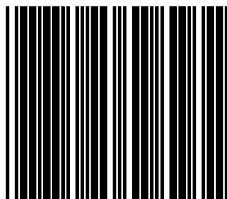
1. 进入设定



Enter/Exit Programming Mode

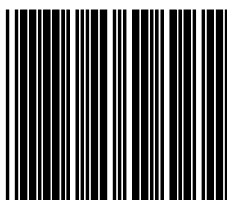
2. 选择不同的休眠时间[选择其中一个模式即可]。

马达休眠模式关



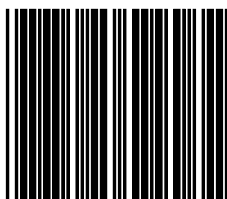
Motor Sleep mode off

马达 30 分钟后休眠



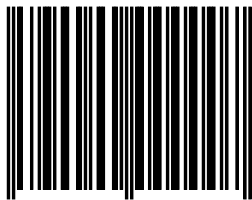
Motor Sleep time 30 min.

马达 60 分钟后休眠



Motor Sleep time 60 min.

3. 退出设定

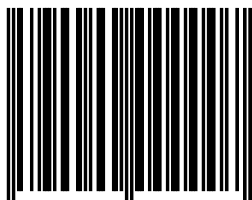


Enter/Exit Programming Mode

激光休眠时间设定

激光进入休眠后，无光线射出。

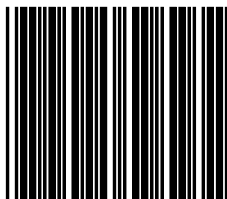
1. 进入设定



Enter/Exit Programming Mode

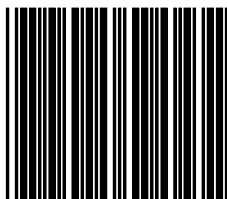
2. 选择的休眠时间

激光休眠模式关



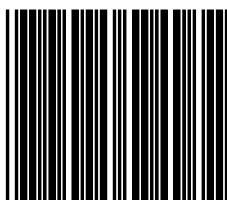
Laser sleep mode off

激光 10 分钟后休眠



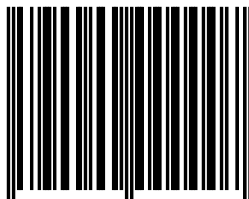
Laser Sleep time 10 min.

激光 30 分钟后休眠



Laser Sleep time 30 min.

3. 退出设定

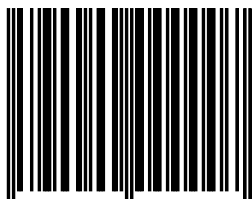


Enter/Exit Programming Mode

九. 同一条码扫描时间间隔

为避免同一条码被多次扫描，默认情况下同一条码允许被再次扫描的时间间隔为 500 毫秒

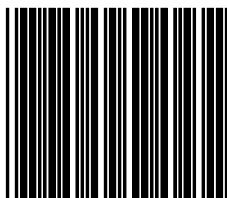
1. 进入设定



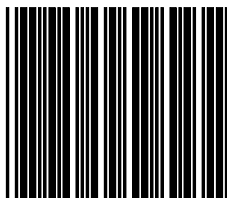
Enter/Exit programming

2. 扫描时间间隔

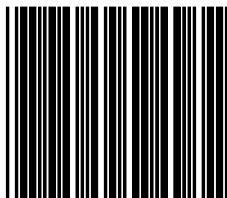
100 毫秒



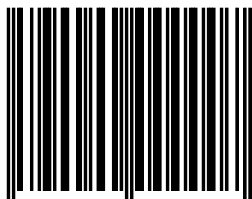
300 毫秒



500 毫秒



3. 退出设定



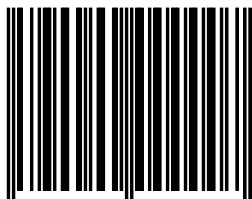
Enter/Exit programming

十. 给条码加标识符

在使用激光平台扫描时，如果无法判断所读条码的码制，可以通过如下开放设置给条码加标示符，添加标识符后，在所读条码的首位会出现一个英文字母，这个英文字母即是该条码的标识，然后比对如下表格就可以判断条码类型。

Code 39	M
交叉二五码	I
中国邮政码	H
UPC-A	A
UPC-E	E
EAN-13	F
EAN-8	FF
Codabar	N
Code128	K

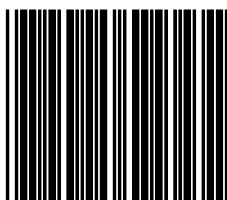
1.进入设定



Enter/Exit programming

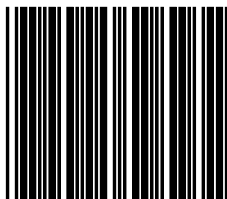
2.开放或者关闭

开放标识符



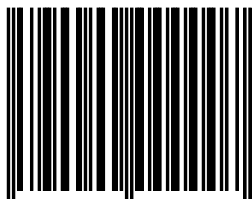
Enable identifier code

关闭标识符



Disable identifier code

3. 退出设定



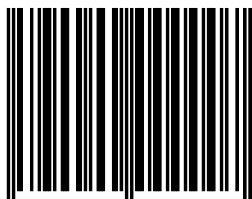
Enter/Exit programming

十一．设定读码长度范围

当条码位数小于或大于默认范围(参见附录 D)，激光平台就要根据不同的码制，进行“最小位数”和“最大位数”的设定。步骤如下：

“进入设定”—“最小长度”/“最大长度”—“ASCLL 码（需两位数的组合，例如要设为最小 2 位，请读“0”和“2”见附录 F）”—“保存设置”—“退出设定”

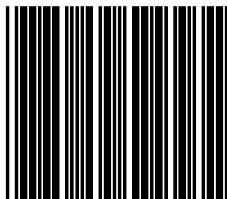
1.进入设定



Enter/Exit programming

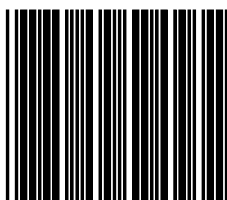
2.依照码制，读取最大或最小长度设置

Code 39 码最大长度



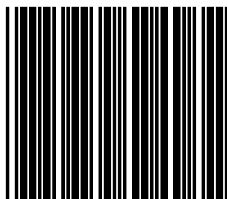
Code 39 maximum length setting

Code 39 最小长度



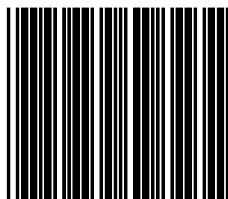
Code 39 minimum length setting

Code 128 最大长度



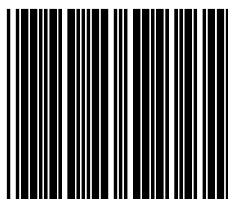
Code 128 maximum length setting

Code 128 最小长度



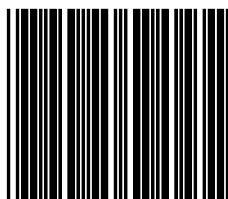
Code 128 minimum length setting

交叉二五码最大长度



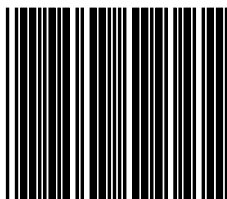
ITF 2 of 5 code maximum length setting

交叉二五码最小长度



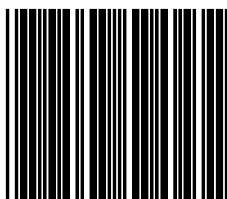
ITF 2 of 5 code minimum length setting

中国邮政码最大长度



Chinese post code maximum length setting

中国邮政码最小长度

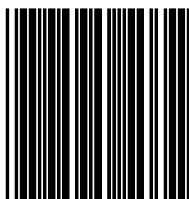


Chinese post code minimum length setting

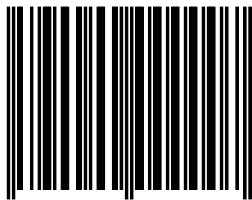
3.读 ASCALL 码，见附录 F

4.保存设置

保存设置



5.退出设定

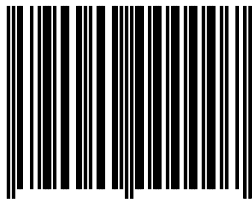


Enter/Exit Programming Mode

十二. 条码加载前缀或后缀

“进入设定” — “前缀” / “后缀” — “ASCLL 码（见附录 F）” — “保存设置” — “退出设定”

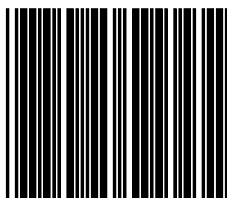
1.进入设定



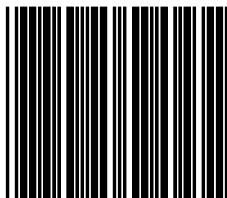
Enter/Exit programming

2.读前缀或后缀

Header(前缀)



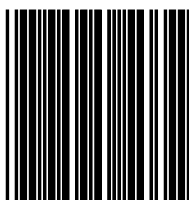
Trailer(后缀)



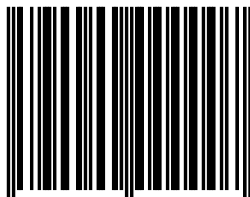
1. 读 ASCALL 码（需要添加的前缀或后缀字符），见附录 F

4. 保存设置

保存设置



- 5.退出设定

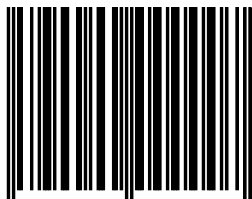


Enter/Exit Programming Mode

十三. 截除条码字符

“进入设定” — “截除前字符” / “截除后字符” — “ASCLL 码（截除的位数需两位数的组合，例如截除前 2 位，请读“0”和“2”见附录 F）” — “保存设置” — “退出设定”

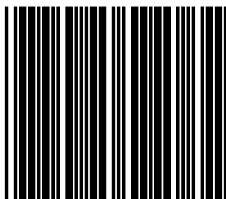
1. 进入设定



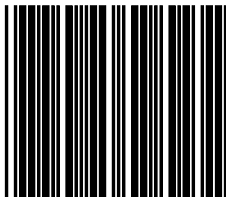
Enter/Exit programming

2. 截除前字符或截除后字符

截除前字符



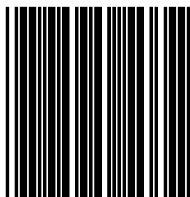
截除后字符



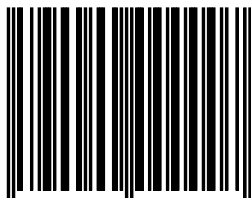
3.读 ASCALL 码，见附录 F

4.保存设置

保存设置

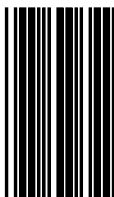


5.退出设定

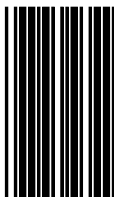


Enter/Exit Programming Mode

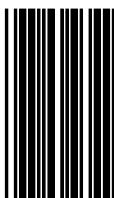
0



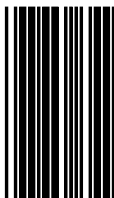
1



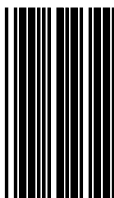
2



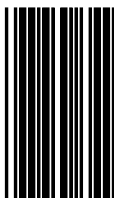
3



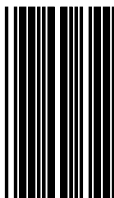
4



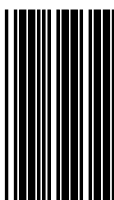
5



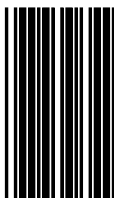
6



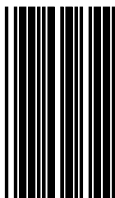
7



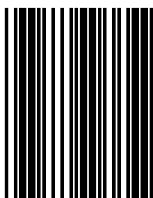
8



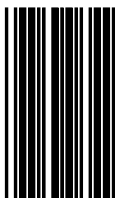
9



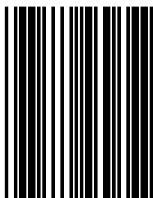
CR: 回车



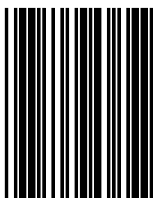
SP: 空格



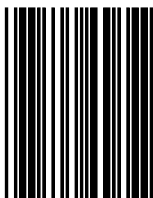
HT: Tab 键



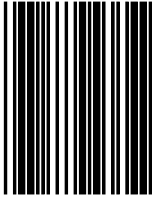
%



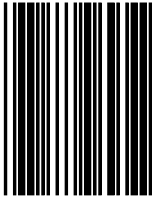
*



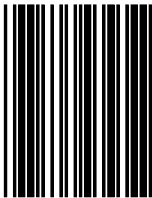
—



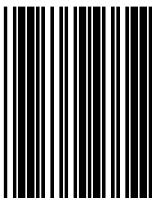
\



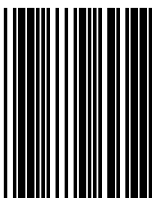
“



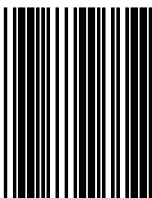
/



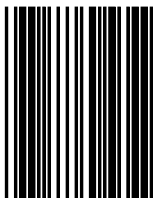
[



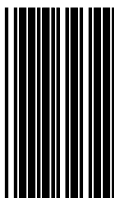
]



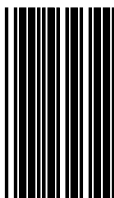
@



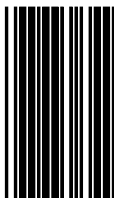
A



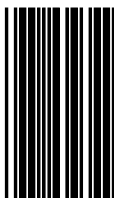
B



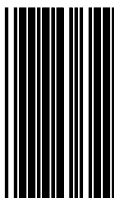
C



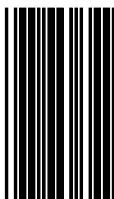
D



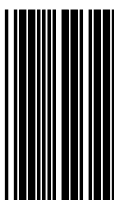
E



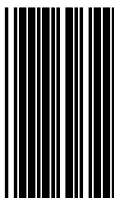
F



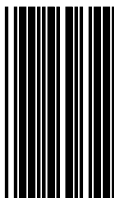
G



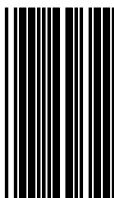
H



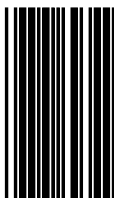
I



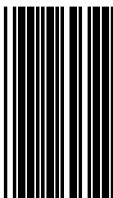
J



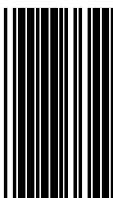
K



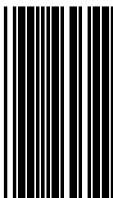
L



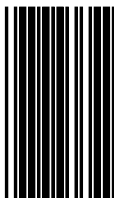
M



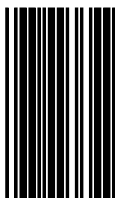
N



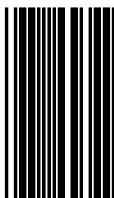
O



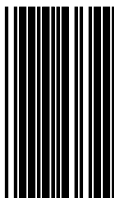
P



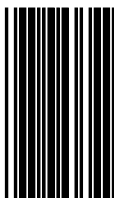
Q



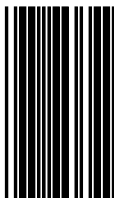
R



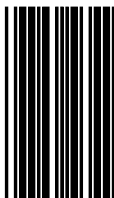
S



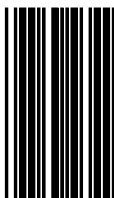
T



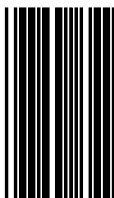
U



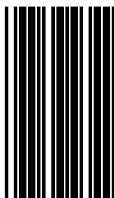
V



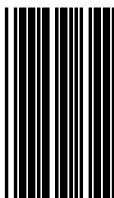
W



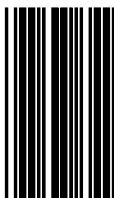
X



Y



Z



感谢信

——致用户

亲爱的用户：

您好！非常感谢您使用 ZEBEX 的产品。本公司系自动识别领域专业生产厂家，多年来致力 AUTO-ID 领域的开发与研究，不断推出优良产品给客户使用。希望这一款扫描器能给您带来便利及好的效益。

产品有任何问题，您可致电 021-6495559-351 或传真到 021-64959598 与我们联系，我们将竭诚为您服务！

祝您万事如意！

ZEBEX 巨普致上