

NBC-KII 系列可控硅CO₂/MIG/MAG气体保护弧焊机

1 性能特点及用途

焊接方式：气体保护焊，药芯保护焊、手工焊。

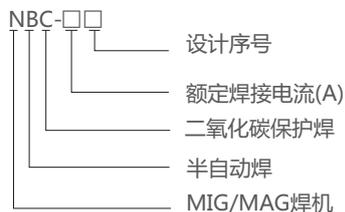
使用范围：广泛应用于汽车、摩托车配件、钢木家具、轻型钢结构等等薄板焊接领域。

焊接材料：低碳钢、高强钢、合金钢铁等。

- 无遥控电缆，提高了机动性，减少了断线的麻烦。
- 具有良好的平缓静外特性和良好的动态特性焊接适应性强。
- 具有电流、电压分别调整/简易一元化转换机能。
- 采用集成电路和高性能的相控技术。
- 可进行CO₂/MAG；可适应φ0.8~φ1.6mm的各种焊丝焊接。

符合标准：GB 15579.1。

2 型号及含义



3 主要技术参数

参数项目 / 型号	NBC-200KII	NBC-250KII	NBC-315KII	NBC-350KII	NBC-500KII
电源电压(V)	380	380	380	380	380
相数	3	3	3	3	3
额定频率(Hz)	50	50	50	50	50
输入容量(kVA)	7.6	9.2	16.4	18.1	31.9
额定输入电流(A)	11	14	30	30	48
额定焊接电流(A)	200	250	315	350	500
额定工作电压(V)	24	26.5	30	32	39
电流调节范围(A)	50~200	50~250	60~315	60~350	70~500
空载电压(V)	37	38~45	48~54	48~54	66~72
负载持续率(%)	60	60	60	60	60
送丝速度(m/min)	3~9	2~12	2~12	2~12	2~12
焊丝直径(mm)	φ0.8~φ1.0	φ0.8~φ1.2	φ0.8~φ1.2	φ0.8~φ1.2	φ1.0~φ1.6
绝缘等级	F	F	F	F	F
防护等级	IP21S	IP21S	IP21S	IP21S	IP21S
冷却方式	强迫风冷	强迫风冷	强迫风冷	强迫风冷	强迫风冷
重量(kg)	90	120	132	135	160
外形尺寸(W×D×Hmm)	680×390×750	680×390×750	680×390×750	680×390×750	675×435×770

4 工业型产品选购指南

母材材质	焊接方法	焊丝直径(Φ)	电流调节范围(A)	适用机型
碳钢、	CO ₂ /MAG	1.0/1.2	50~350	NBC-350KII/500KII
	CO ₂ /MAG	1.0/1.2/1.6	80~500	NBC-500/500KII
不锈钢、	CO ₂ /MAG	1.0/1.2/1.6	100~630	NBC-630
	MIG(实芯焊丝)	1.2	260~420	NBC-500/500KII
低合金钢	CO ₂ (药芯焊丝)	1.2	120~300	NBC-350/350KII
	CO ₂ (药芯焊丝)	1.2/1.6	120~450	NBC-630

5 订货须知

订货单位须注明开关的型式特征，电压等级，电流等级，极数，操作方式及数量等，特殊订货请咨询我公司技术部门。

例如：NBC-200KII 380V 10台



NBC-200KII



NBC-250KII



NBC-350KII



NBC-500KII