

		(
Canon	Canon	第1章	基本的使用方法	第 1 章 基本的使用方法
	imagePROGRAF	第2章	可使用的各种打印介质	第 2 章 可使用的各种打印 介质
	W8400 用户使用指南	第3章	不同目的的打印方法	第 3 章 不同目的的打印方 法
		第4章	维护	第 4 章 维护
_	速览菜单 ▶ 装填卷筒纸	第5章	在网络环境下使用	第 5 章 在网络环境下使用
	 > 打印作业效果异常 > 打印介质卡住 > 显示有信息时 	第6章	故障排除	第 6 章 故障排除
	 >>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>	第7章	功能菜单的操作方法	第 7 章 功能菜单的操作方 法
▶ 天士选购件	▶ 关于选购件	 image Windo imageF 	PROGRAF Print Plug-in for Photoshop 使用指南 ws PROGRAF HDI 驱动程序使用指南	总目录
	本手册的使用方法	 Media (Windo 	ws Configuration Tool 使用指南 ws	索引

İ





Windows

Windows

点击

手册。

•

本手册的使用方法

Media Configuration Tool 使用指南

Windows 按键,就可以查看使用各项软件的解说

索引

• 移动至说明本手册使用方法的页面。

各章目录页的使用方法

İİ

索引

总目录



İİİ



第1章 基本的使用方法

可以打印附加检验记号的项目。

タ 如 供 夕 む りょう しょう しょう しょう しょう しょう しょう しょう しょう しょう し
谷印什石你
1001111111111111111111111111111111111
接通电源
断廾电源
联机和脱机1-7
关于操作面板1-9
显示屏的看法1-9
操作键的使用方法1-10
指示灯的看法1-12
关于功能菜单1-13
功能菜单的设置操作
功能菜单的设置值一览
关于打印机驱动程序 1-29
打印机驱动程序的功能 1-29
[主要] 清单 1-32
[工 久] /// 平
[版式]清单 1-35
[#护]清单 1-35
1_36 1-36
1 30 左 Windows 下灯印 1 36
1 20
甲止行 印
在 WINDOWS 下的中止打印操作
关于选购件1-39
关于消耗品1-41
主要规格
环境基本性能

第 1 章 基本的使用方法

第 2 章 可使用的各种打印 介质
第3章 不同目的的打印方 法
第 4 章 维护
第 5 章 在网络环境下使用
第 6 章 故障排除
第 7 章 功能菜单的操作方 法
总目录

开始打印

■正视图

a 上罩板

b 切纸槽

c 排纸导板



首页

各部件名称 第1章 基本的使用方法 f 防止卷入撑条 打印机主机 用于防止打印好的介质被卷入到卷筒纸支架或供纸槽的部 第2音 件。 可使用的各种打印 q 出纸堆叠器 (附属于支架) 介质 用于接住打印机排出的介质的布托。 第3章 h 供纸槽 不同目的的打印方 装填卷筒纸时,从此插入卷筒纸。(→ P.2-28) 法 i 卷筒纸支架 第4章 用于装填卷筒纸的支架。(→ P.2-28) 维护 i 右盖板 打开后更换墨水盒。 第5章 k 操作面板 在网络环境下使用 备有电源键及联机键、操作键、显示屏等。详细说明请参 见 '操作键的使用方法' (→ P.1-10)。 | 松纸手柄 第6章 故障排除 用于解除打印介质夹持状态的手柄。在装填打印介质时, 安装打印头时,装填打印介质时,或清除打印机内卡住的介 或用手移动打印介质时,将该手柄拉向前侧,松开搓纸 质时,打开上盖板后进行作业。(→ P.4-11, P.6-31) 器。(→ P.2-31) 笛7音 m 保养墨盒 功能菜单的操作方 用切纸刀手动切割介质时,沿着该槽进行切割。 用于吸收过量墨水的盒子。显示出通知更换时期的信息 法 时, 请进行更换。 (→ P.4-14) 使打印好的介质排出。装填卷筒纸时,请将导板打开。 n 搬运用把手 d 卷筒纸支架槽 搬运打印机时,抓住位于打印机本体底面的把手进行搬 总目录 运。 用于插装卷筒纸支架的导向槽。(→ P.2-31) o 保养墨盒盖 e 支架止动器 更换保养墨盒时,打开此盖子进行作业。(→ P4-14) 用于将卷筒纸固定到卷筒纸支架的零件。 $(\rightarrow P2-28)$ 索引

◆ 各部件名称



首页

p 支架

这是为本打印机专用设计的支架。因为装有滚轮,易于简 单地移动。可以安装选购的卷绕装置。

q 止动器

用于固定支架滚轮的零件。



第1章 基本的使用方法 第2章 可使用的各种打印 介质 第3章 不同目的的打印方 法 第4章 维护 第5章 在网络环境下使用 第6章 故障排除 第7章 功能菜单的操作方 法 总目录 索引

◆ 各部件名称



■上盖板内部



a 上盖板压辊

用于防止打印介质飘浮,促进排纸的压辊。

b 对纸导线

装填卷筒纸时,应将卷筒纸边置于与该导线平行的位置。 (→ P.2-28)

c 滑块架轴

滑块架在该轴上移动。

d 搓纸器

这是用于传送介质的重要零件。用此零件保持介质。

e 压纸滚筒

打印头在该滚筒上移动,进行打印。在表面备有吸附口, 以防止介质飘出。

f 无边界打印墨水槽

进行无边界打印时,用于接收从介质向外溢出的墨水。 g 标准切割刀具

用于送进打印介质的导向装置。要安装选购的圆刃切割刀 具时,应拆卸本标准刀具。 ■托架部分 (上盖板内)



- a 托架 用干移动打印头进行打印的重要部件。
- b 打印头所定盖板 用于锁定打印头的盖板。(→ P.4-22)
- c 打印头

这是装备用于打印的喷嘴的重要部件。打印机在出厂时没 有安装打印头,请在初次使用时安装。(→安装说明书)

- d 打印头锁定杆 用于锁紧打印头固定盖板。扳开该锁定杆,就可以打开打 印头固定盖板。(→ P.4-22)
- e 切割刀具
 用于自动切纸介质的切割装置。(→ P.4-25)
- f 打印头高度调整杆 用于调整打印头的高度。进行高清晰度打印时,或根据锁 用介质的类型调整该杆位置。(→ P.2-42)
- g 轴清洁器 用于防止滑块架轴脏污的清洁器。在更换保养墨盒时,要 同时更换该清洁器。(→ P.4-18)

第2音 可使用的各种打印 介质 第3章 不同目的的打印方 法 第4章 维护 第5章 在网络环境下使用 第6章 故障排除 筆7音 功能菜单的操作方 法

首页

基本的使用方法

第1章

总目录

各部件名称

下

返回

前

首页

■前面右盖板内部



- a Bk 墨水盒或 MBk 墨水盒
- b PC 墨水盒
- c C 墨水盒
- d PM 墨水盒
- e M 墨水盒
- f Y墨水盒

这些墨水盒装有墨水。打印机出厂时没有安装墨水盒,所 以请在设置打印机时安装。

- g Bk/MBk 墨水盒盖
- h PC 墨水盒盖
- i C 墨水盒盖
- PM 墨水盒盖
- k M 墨水盒盖
- Ⅰ Y 墨水盒盖
 - 墨水盒盖用于保护墨水盒并将墨水盒锁定到位。打开墨水 盒盖后更换墨水盒。

第1章 基本的使用方法 第2章 可使用的各种打印 介质 第3章 不同目的的打印方 法 第4章 维护 第5章 在网络环境下使用 第6章 故障排除 第7章 功能菜单的操作方 法 总目录 索引

◆ 接通 / 断开电源



首页

第1章

接通 / 断开电源

在接通或断开电源时,请按以下的步骤进行。

金油注

●下面以打印机的设置已经结束,正常使用打印机为例进行了说明。在打印机的设置尚未结束时,请先按照
 "安装说明书"进行设置和动作确认。

接通电源

使用本打印机时,在从计算机上执行打印作业之前,请预先 按如下步骤接通电源。

┫ 按[电源]按键。



联机指示灯及信息指示灯闪烁后,准备处理就会开 始。待准备处理结束,并已装有介质时,联机指示灯 就会转为点亮,打印机成为可以打印的状态。



若没有装填介质时,显示屏会显示出 'Offline',打印 机成为等待装入介质的状态。



若信息指示灯闪烁时,请查看显示屏的信息后进行必要的处置。'显示有信息时'(→ P.6-2)

显示屏或联机指示灯一次也不亮时,请检查电源线和 连接器的状态。(→安装说明书)

基本的使用方法 第2章 可使用的各种打印 介质 第3章 不同目的的打印方 法 第4章 维护 第5章 在网络环境下使用 第6章 故障排除 第7章 功能菜单的操作方 法 总目录 索引



断开电源

本打印机使用结束时,按以下的步骤断开电源。

🕛 重要事项

- 在打印机工作过程中,请绝对不要断开电源或拔出电源
 线。否则将会造成打印机故障或损坏的原因。
- ●若暂时不使用卷筒置时,请将卷筒纸取下后保存。卷筒 纸长时间处于待用状态,将会造成供纸不良的原因。

查看显示屏,确认当前没有执行打印作业处 理。



若显示出错误信息时,应进行必要的处理后,再检查有无残留的打印作业。

若打印作业仍在执行,请等待打印处理结束后再断开 电源。





显示屏会显示出 'Please Wait..', 然后电源被断 开。

联机和脱机

■关于本打印机的动作状态

本打印机有联机、脱机、主菜单的三种状态。在不同的状 态下进行如下的动作。

● 联机状态

打印机处于立即处理来自计算机的打印作业的状态。

● 脱机状态

打印机虽从计算机接收打印作业,但不作处理而处于待 机状态。脱机时可以进行介质的手动供给、手动切割、 或靠近托架等操作。

此外,如打印介质未装填、发生错误等,不能立即处理 打印作业时,打印机会自动地进入脱机状态。

● 菜单状态

这是显示打印机的功能菜单的状态。可以按操作面板的 按键设置或执行打印机的功能。与脱机状态相同,打印 机不处理打印作业而处于待机状态。

金注

- ●通过操作面板的 'Use Power Save' 可以选取睡眠模式的 ON/OFF。将睡眠模式设置为 'ON',就可以在 'Sleep Timer' 上设置进入睡眠前时间。(→ P.1-25)
- 在关闭打印机盖板的状态下,不进行接收打印数据或不进行打印机操作超过 15 分钟以上,打印机就会自动地成为睡眠模式,以节省电能。在睡眠模式下,只有联机指示灯点亮,显示屏及其他指示灯都处于熄灭状态。一旦接收打印数据,或进行打印操作,打印机就会自动地复归。复归大约需花费 5 秒钟左右。

第1章 基本的使用方法 第2章 可使用的各种打印 介质 第3章 不同目的的打印方 法 第4章 维护 第5章 在网络环境下使用 第6章 故障排除 笛7音 功能菜单的操作方 法 总目录 索引

◆ 接通 / 断开电源



首页

第 1 章 基本的使用方法

第 2 章 可使用的各种打印 介质
第 3 章 不同目的的打印方 法
第 4 章 维护
第 5 章 在网络环境下使用
第 6 章 故障排除
第 7 章 功能菜单的操作方 法
总目录
索引

■切换动作状态 打印机的动作状态用 [联机] 按键切换。 **1** 按 [联机] 按键,选取动作状态。 每当按一次 [联机] 按键时,动作状态就按 Online > Offline > MAIN MENU 的顺序切换。



● 联机状态



显示屏会显示出'Online',联机指示灯会点亮。 打印介质未装填时,或显示有信息时,即使按[联机] 按键,也不能成为联机状态。解决原因后,就会自动地 成为联机状态。 ● 脱机状态



显示屏会显示出'Offline',联机指示灯会熄灭。

● 菜单状态



显示屏会显示出 'MAIN MENU', 可用 [◀]、 [▶]、 [▲]、 [▼] 按键和 [OK] 按键操作功能菜单。 ▶ 关于操作面板



首页



1-9

◆ 关于操作面板



■显示项目 / 设置值状态

Media Type = Plain Paper

- ●显示屏上段: 显示项目名。
- ●显示屏下段:

显示项目 / 设置值。 在左端显示有 '='时,表示该设置值当前已被设置。

备注

- ●关于功能菜单的操作,请参见'功能菜单的设置操作'
 '功能菜单的设置操作'(→ P.1-15)。
- ■显示信息状态

ERROR E02501 Rep. Y Ink Tank

在需要采取某种处置的状态时,在信息指示灯闪烁的同时,打印就会停止。在这种情况下,请采取必要的处置。 若出现预告有必要采取处置的信息时,可以继续进行打印。信息指示灯会转为点亮,但是按任何一个键时,警告显示和信息指示灯均会转为熄灭。

备注

- 当显示出信息时,请参照'显示出信息时'进行处置 '显示有信息时'(→ P.6-2)。
- 在打印作业中、打印准备中等打印机处于动作过程时, 右后盖板、上盖板和松纸手柄均被锁紧,不能打开。

操作键的使用方法 操作面板上的按键有如下的功能。



- a [电源]按键 这是将打印机的电源置为接通 / 断开的按键。
 - 电源断开状态:
 - 按该按键,电源就会接通。
 - 电源接通状态: 按住 1 秒钟以上时,显示屏会显示出 'Shut Down..',电源会被断开。
- b [联机]按键

这是打印机的联机和脱机、菜单显示的切换按键。

● 联机状态:

会切换成脱机状态。

● 脱机状态:

会切换成显示菜单状态。

●显示菜单状态:

取消菜单操作后会切换成联机状态。此外,在显示保养 墨盒错误的状态下,可以暂时解除错误,切换成联机状 态。但是,在显示其他的错误信息时,或打印介质尚未 装填时,在问题解决以前不能转为联机状态。

●作业处理状态:
 切换成暂停状态,暂时停止打印作业。

可使用的各种打印 介质 第3章 不同目的的打印方 法 第4章 维护 第5章 在网络环境下使用

首页

基本的使用方法

第1章

第2章

第6章 故障排除

第7章 功能菜单的操作方 法

总目录



● 联机状态 / 脱机状态 / 显示菜单状态:

按住1秒以上,供纸在卷纸和切纸之间切换。但是,在 上盖板或右盖板、松纸手柄处于打开状态下则无法切 换。

- d [OK] 按键
 - ●显示设置值状态: 设置或执行已选取的项目或数值。
- e [情报]按键

用于显示子菜单。在子菜单里,会依次显示出墨水、保养 墨盒、打印介质、打印头高度、打印头寿命、部件寿命的 情报。并且,若持续按住3秒钟以上时,就会执行 'Head Cleaning A' $(\rightarrow P.4-37)$

此外,在已装填好卷筒纸,而且打印介质剩余量检测功能 置为 ON 的情况下,还会显示介质长度。

- f [停止/排出]按键
 - 联机状态 / 脱机状态 / 显示菜单状态: 持续按住1秒钟以上,就会中止处理中的打印作业或墨 水干燥处理,排出打印介质。
 - 暂停状态:

持续按住1秒钟以上,就会中止停止中的作业,排出打 印介质。



前

- g [◀] 按键
- ●脱机状态:

持续按住1秒钟以上,就会将托架移动到压纸滚筒的中 间处。

●显示菜单状态:

起到洗取项目键的作用,会显示前一个项目或设置值。

- h [▼] 按键
 - 脱机状态: 装有卷筒纸时,起到手动供纸键的作用,会手动送纸。 ● 显示菜单状态:
 - 会显示下一层次菜单。
- i [▲] 按键
 - 脱机状态: 装有卷筒纸时,起到手动供纸键的作用,会手动退纸。 ● 显示菜单状态:

起到返回层次键的作用,显示上一层次菜单。

- ; [▶] 按键
 - 脱机状态:
 - 持续按住1秒钟以上,就会将托架移动到压纸滚筒中间 尔。
 - 显示菜单状态: 起到洗取项目键的作用,显示下一个项目或设置值。

首页
第 1 章 基本的使用方法
第 2 章 可使用的各种打印 介质
第 3 章 不同目的的打印方 法
第 4 章 维护
第 5 章 在网络环境下使用
第6章

牧障排除
第 7 章 功能菜单的操作力 法
总目录

指示灯的看法



- a 数据指示灯
 - ●闪烁:

а

b

С

d

正在打印时,表示打印机接收或处理打印作业。 没有打印时,表示存在处于暂停状态的作业,或接收了 一个不能处理的作业,或者收到了固件数据。

) 清洁(3秒)

停止/排出 (1秒)

脱机 菜单

●熄灭:

表示打印机中无作业的状态。

根据指示灯的亮灭,表示如下的状态。

o 👌 🌢 🧎

- b 信息指示灯
 - 点亮:

表示正在显示警告信息。

●闪烁:

表示已发生了错误。

●熄灭:

表示打印机正常工作或电源处于断开状态。

- c 卷筒纸指示灯
 - 点亮:

表示选取卷筒纸为纸源。

索引

总目录



首页



本打印机内部具备各种各样的功能,可以在操作面板上设置。在主菜单里,可以进行装置系统、设置选项、清洁打印 头、试打印等功能的操作。子菜单在按'情报'按键时总 会显示,可以看到墨水的剩余量、关于打印介质、打印头的 高度的情报。

■打印机功能的优先顺序

从操作面板设置的项目作为打印机的初始值,适用于全部 打印作业。但是,在打印机驱动程序中有相同设置项目 时,在该打印作业中,以打印机驱动程序的设置值为优 先。

■功能菜单的结构

各个菜单的项目具有如下所示的分层化结构。用 [◀]、 [▶] 按键可以选取项目,用 [▼] 按键可以前进层次,用 [▲] 键可以返回层次。各个项目的设置值均按 [OK] 按键 加以执行。

第1章 基本的使用方法 第2章 可使用的各种打印 介质 第3章 不同目的的打印方 法 第4章 维护 第5章 在网络环境下使用 第6章 故障排除 第7章 功能菜单的操作方 法 总目录 索引



1-14

▶ 关于功能菜单



首页

功能菜单的设置操作

婡在设置功能菜单时,按[联机]按键切换成显示菜单的状
态,再用[◀][▶][▼][▲][OK]各键进行操作。

■设置的方法

下面以睡眠定时器的设置为例,说明操作步骤。

备注

- 请确认 'Use Power Save'处于 ON 的状态。 'Use Power Save'处于 OFF 状态时,睡眠定时器不能设置。
- 按[电源]按键,接通打印机的电源。
 不久,在显示屏中显示出'Online',联机指示灯会点亮。







3	用[◀]][▶] 按键选取	'System Setup'	,	再
	按[▼]] 按键。			



会显示出下一层次的项目。

4 用 [◀] [▶] 按键选取 'Sleep Timer',再按
 [▼] 按键。



会显示所选取项目的设置值。

5 用[◀][▶]按键选取设置值,再按[OK]按键。



在设置值的左侧显示出 '=',设置值会变更。

第1章 基本的使用方法 第2章 可使用的各种打印 介质 第3章 不同目的的打印方 法 第4章 维护 第5章 在网络环境下使用 第6章 故障排除 第7章 功能菜单的操作方 法 总目录

6 按 [联机] 按键,显示出 'Online'。

数据 Online Bk IIIIII	情报 电源 (1) 清洁(3秒)
	停止/排出 (1秒) (1秒) (10)

联机指示灯会点亮,打印机呈可以打印的状态。



返回



首页

基本的使用方法

第1章

功能菜单的设置值一览

各个菜单备有如下的功能。在设置值中带有*标记的值是该项目的初始设置值。

■主菜单

设置项目	设置值	功能说明	第 2 早 可使用的各种打印
Head Cleaning	Head Cleaning A	进行打印头的清洁。	介质
	Head Cleaning B	进行比打印头清洁A效率更高的清洁。	筆3音
Force Cutting	No, Yes	在当前的位置执行卷筒纸的切割。但是,当前 位置离开纸端或 10cm 以内时,将卷筒纸详讲	不同目的的打印方
		到规定的长度后再进行切割。该菜单对供纸源	法
		设置为'卷筒纸'时被显示。送进量过少时不	第 / 音
		切割。	5月4早 44-10
Chng Head Hght	No, Yes	调整打印头的高度。(→ P.2-42)	生了
Auto Feed	No, Yes	设定卷绕装置是否进行自动卷纸。本菜单只有	
		对 'Take-up Reel'设定为 'Enable'时被显	第5章
		示。	在网络环境下使用
Take-up Reel	Enable, Disable	设定是否使用卷绕装置。	
Media Type	Plain Paper*, CAD Plain Paper, Plain	设置打印介质的种类。根据已装有墨水的种类,	
	Paper HQ, Recycled Coated, Coated	只显示能够使用的打印介质类名。(→ P.2-4)	第6章
	Paper, HW Coated, Premium Matte,		故障排除
	GI Photo HW Glossy Photo HW		
	SemiGl Photo, Svn, Paper, Adh, Svn,		第7音
	Paper, Backlit Film, Flame-Res.		
	Cloth, Fabric Banner, Proofing		法
	Paper, News Proof 1, News Proof 2,		
	News Proof 3, FineArt Photo, FneArt		
	HW Photo, FineArt Txtr, Canvas		
	Semi-GI, Canvas Matte, JPN Paper		总目录
	Paper CAD Matte Film CAD Cloar		
	Film Special 1-5		
		1	<u> </u>
			<u>新</u>



设置项目	设置值	功能说明	
Med. Detail Set			第1章
Media Type	Plain Paper*, CAD Plain Paper, Plain Paper HQ, Recycled Coated, Coated Paper, HW Coated, Premium Matte,	选取要设置的打印介质种类名称。根据已装有 黑墨水的种类,只显示能够使用的打印介质种 类名称。	基本的使用方法
	Ex HW Coated, Glossy Photo, Semi- Gl Photo, HW Glossy Photo, HW SemiGl Photo, Syn. Paper, Adh. Syn. Paper, Backlit Film, Flame-Res.		第2章 可使用的各种打印 介质
	Cloth, Fabric Banner, Proofing Paper, News Proof 1, News Proof 2, News Proof 3, FineArt Photo, FneArt HW Photo, FineArt Txtr, Canvas		第3章 不同目的的打印方 法
	Semi-GI, Canvas Matte, JPN Paper Washi, Colored Coated, CAD Trace Paper, CAD Matte Film, CAD Clear Film, Special 1-5		第 4 章 维护
Drying Time	Off, 30 sec., 1 min., 3 min., 5 min, 10 min., 30 min., 60 min.	对应所用打印介质,对每打印 1 张设置等待墨 水干燥时间的初始值。	第5章 在网络环境下使用
Scan Wait Time	Off, 1 sec., 3 sec., 5 sec., 7 sec., 9 sec.	对应打印介质对墨水的吸附性能,对每一方向 的打印 (扫描)分别设置等待墨水干燥的时	
		间。但是,打印就相当费时。	第6章
NearEnd RllMrgn	20mm, 5mm	需要确保打印介质前端侧的打印质量时,设置 卷筒纸前端侧的空白余量。	故障排除
		 ● 重要事项 ● 设置成 '5mm'时,卷筒纸前端的打印质 量或卷筒纸的送进精度有可能下降,或打印 	第 7 章 功能菜单的操作方 法
		面被蹭坏。并且,在卷筒纸的前端有可能沾	
		上墨水。	总目录



	设置项目	设置值	功能说明	
5	Far End RollMrgn	10mm, 5mm	需要确保打印介质后端侧的打印质量时,设置 卷筒纸后端侧的空白余量。	第 1 章 基本的使用方法
			── 重要事项	
5			 设置成 '5mm'时,卷筒纸后端的打印质 量或卷筒纸的送进精度有可能下降,或打印 面被蹭坏。并且,在卷筒纸的后端有可能沾 上黑水 	第2章 可使用的各种打印 介质
2	Media Thickness	Thick, Standard, Thin		第3章 不同目的的打印方
	VacuumStrngth	Weak, Standard, Strong, Strongest	设置在压纸滚筒上对打印介质的吸附力。	法
	Standard Cutter	Enable, Disable	设置能否用按标准规格装备的平刃刀具进行切 割。	第4章 维拉
	Cut speed	Standard, Fast	设置用刀具切割打印介质的速度。对于胶片等 容易出切割削的打印介质设置 'Fast',就可	5年1 7 -
			以减少切割削发生量。该项目只能对标准切割 刀具有效。	第5章 在网络环墙下使田
	CutDustReduct	Off*, On	在胶片等容易出切割屑的打印介质上打印时, 在切割位置印出直线,以减轻切割屑飞散。	正的组织死亡区历
-	Correct Smear	Off*, On	对于打印结果容易擦伤的打印介质设置。	第6章
				故障排除





	设置项目	设置值	功能说明	
	Skew Check Lv.	Standard*, Loose, Off	使用手工抄制的日本和纸等宽度不是一定的打	第1章
			印介质种类时,放宽判断打印介质的斜行的标	基本的使用方法
			准,或反直为 OII 。	
_			1 重要事项	第2章
5			● 设置为 'Off'时, 若打印介质类值至斜,	可使用的各种打印
			就有可能成为打印介质卡住、弄脏压纸滚	介质
			筒、打印机发生故障的原因。	体。主
.	Width Detection	On*, Off, Media Size?	只有在切纸状态下打印时,"Width Detection"	第3章
~			功能才能切换至"Off"。使用手工抄制的日本	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1
			和纸等苋度不是一定的打印介质时,将打印介 医金度检测功能设置为(Off) 设置为(Off)	74
			顶宽度桠厕切能设直为 Oli 。 反直为 Oli 时, 'Media Size?' 被显示,呈不能输入纸张	第4章
			大小的状态。	维护
	Return Defaults	No, Yes	将已选取的打印介质种类设置要返回到初始值	
			时执行。	笙5音
	ChangeBkInkType	No, Yes	要变更黑墨水种类时,进行必要的处理,设置	
	Don Jak Tonk		成可以更换黑墨水盒的状态。	
	кер. шк тапк	NO, YES		and the second sec
-			该菜单只在打印过程中显示。	第6章
-	Adjust Printer			议 陧排际
	Auto Head Adj.		调整打印头。(→ P.4-39)	
-	Advanced Adj.	No, Yes	打印用于进行喷嘴之间、打印方向、颜色之间	第7章
			的打印头位置调整的调整用图象,读取打印结	功能菜单的操作方
				法
	Stanuard Adj.	NO, YES	打印用于进行打印万回的打印头位置调整的调	
5	Auto Print	On* Off	笠川宮家,	
×.			Adi'的设置。	总目录



首页

设置项目	设置值	功能说明	
Feed Priority	Band Joint*, Print Length	设置要优先的供纸精度。打算准确地执行打印 介质送进量时,选取'Print Length'。设置为 'Print Length'时,朝托架扫描方向有可能会产 生一些色斑。	第 1 章 基本的使用方法
Adjust Band		对每一种打印介质分别调整介质送进量。 (→ P.4-41)	第2章 可使用的各种打印
Standard Adj.	No, Yes	打印用于进行打印介质送进量调整的打印范围 调整用图象,读取打印结果,自动地对每一种	介质
		打印介质分别设置调整值。	第3章
Advanced Adj.	No, Yes	在装有佳能纯正纸、输出确认纸以外的打印介 质时使用。读取打印图象来自动地设置调整值。 但是一比(Standard Adi)要花费时间。墨水	不同目的的打印方法
		当时,他们的自己的"Adj."安伦员时间,整个门上,	第4章
Fine Tuning	-3 ~ 0* ~ +3	用手动微调所选取的介质种类的范围调整值。	维护
Adjust Length	-0.70 ~ 0.00* ~ 0.70%	对每一种打印介质分别调整伸缩率。对于容易	
		伸长的介质要加长送进量时,将调整值设置于 +侧,对于容易收缩的介质要缩短送进量时, 设置于一侧的伸缩率。该菜单只在 'Feed Priority'设置为 'Print Length'时显示。	第5章 在网络环境下使用
Color Calib.			
Return Defaults	Off*, On	所有的颜色全部返回到出厂时的初始值(2)。	
Color Calib. PM	1, 2*, 3	可以分别调整和校正 Y、M、C、K、PM、PC	议 阿排除
Color Calib. PC	1, 2*, 3	的打印浓度。	
Color Calib. Y	1, 2*, 3	可以设置在1~3的范围,在出厂时设置为标	第7章
Color Calib. M	1, 2*, 3		功能菜单的操作方
Color Calib. C	1, 2*, 3	又一一	法
Color Calib. K	1, 2*, 3		

总目录

=

¥	Т	тњ	山と	共	畄
大	丁	刃	甩	淅	뿌



设置项目	设置值	功能说明	
Interface Setup			笛1音
EOP Timer	10 sec., 30 sec., 1 min., 2 min., 5 min., 10 min.*, 30 min., 60 min.	设置打印机作业的超时计时器。	基本的使用方法
TCP/IP		设置网络接口的 TCP/IP 协议。设置各个项目 后,执行 'Store Setting'设置值就成为有效。 该菜单只在装有网络接口时显示。(→ P.5-11)	第2章 可使用的各种打印
	On	TCP/IP协议固定于'On',不能加以变更。	介质
IP Mode	Manual*, Automatic	选取将打印机的 IP 地址自动设置,或用手动设置置固定 IP 地址。	第3章
Protocol		设置用于 IP 地址自动设置的服务器种类。	不同目的的打印方
DHCP	Off*, On		法
BOOTP			
RARP			男4草
IP Setting		设置固定 IP 地址时,设置打印机的网络情报。	维护
IP Address	0.0.0.0* ~ 255.255.255.255	输入分配给打印机的 IP 地址,网络的子网掩码	
Subnet Mask		以及默认通路。	第5音
Default G/W			おり早 た网络环培玉体田
NetWare		设置网络接口的 NetWare 协议。设置各个项目	111例117小児111文用
		后,进行 'Store Setting',设置值就成为有	
		效。该菜单只在装有网络接口时显示。	第6章
		(→ P.5-21)	故障排除
NetWare	Off*, On	U 设置使用 NetWare 协议。	
Frame Type	Auto Detect, Ethernet 2, Ethernet	选取要使用的帧类型。	
	802.2*, Ethernet 802.3, Ethernet		第7章
	SNAP		功能菜单的操作方
			法

总目录



首页

	设置项目	设置值	功能说明	
2	Print Service	Bindary Pserver, RPrinter, NDS Pserver*, NPrinter	选取要使用的打印服务。	第1章 基本的使田方法
	Ethernet Driver		设置网络接口插件板的通信方式。设置各个项 目后,进行 'Store Setting',设置值就成为有	圣 本的区别 77 法
2			效。该菜单只在装有网络接口时显示。 (→ P.5-5)	第2章 可使用的各种打
	Auto Detect	On*, Off	自动认识 LAN 的通信协议。设置为 'Off'时, 通信方式及 Ethernet 种类的设置值就成为有	介质
			效。	第3章
	Comm. Mode	Half Duplex*, Full Duplex	选取 LAN 的通信方式。	不同目的的打印
	Ethernet Type	10 Base-T*, 100 Base-TX	选取 LAN 的通信速度。	法
	Spanning Tree	Not Use*, Use	选取是否要接收并对应 LAN 的生成树形信号。	
	MAC Address		显示网络接口插件板的 MAC 地址。	第4章
	Store Setting	OK?		维护
	Init. Settings	OK?	将 'Interface Setup'的各个设置值返回到出厂	
			时的状态。	笙 5音
	Maintenance			本図 な
	Replace P.head	No, Yes	对打印头的更换进行必要的处理。该菜单在显 示保养墨盒剩余量警告时不显示。	上网:日外先下反
			(→ P.4-20)	第6章
	Move Printer	No, Yes	在运送打印机时进行必要的处理。该菜单在显 示保养墨盒剩余量警告时不显示。(→ P.4-31)	故障排除

音 用的各种打印 章 目的的打印方 章 章]络环境下使用 〕章 章排除 第7章 功能菜单的操作方 法 总目录 索引



首页

设置项目	设置值	功能说明	
System Setup			第1章
Warning			基本的使用方法
Buzzer	On*, Off	设置蜂鸣器功能。设为 'On',在发生错误时 就会发出蜂鸣声。	E-FRICHIMA
Head Ht. Wrning	On*, Off, Check Head Hght	若打印头的高度与各种打印介质的厚度不适应 时,会发出督促变更打印头高度的警告。	第2章 可使用的各种打印
Med.type Wrning	On*, Off	若打印机的介质种类设置与接收的打印作业介 种类的设置不一致时,会发出警告。	介质
Change Cutter	No, Yes	在更换刀具时进行必要的处理,设成可以更换 刀具的状态。结束后可使切割次数置零。	第3章 不同目的的打印方
Keep Media Size	Off*, On	设定为 'On'时,就会按照所指定的打印介质	法
		尺寸打印。上下左右贞边的图象有可能欠缺的 情况。	第 4 章 维护
		1 重要事项	
		● 设定为 'Off'时,可以将离上下左右而边	第5章
		5mm 以内的图象作为推荐打印范围进行高	在网络环境下使用
		清晰度打印。但是,打印结果是上下页边空	
		白部分的尺寸变长。	
Chk Remain. Roll	Off, On*	设为 'On',在取出卷筒纸时打印条形码,可	第6章
			
		□ 反方 OII , 任取山苍同纸时不打印余形吗。	
		一 <u>开</u> <u>中</u> ,	第7章
Roll Length Set	## m (meter selected for Lenath	卷筒纸的剩余量检测功能设为'On',而被装	功能菜单的操作方
-	Unit), ## feet (feet/inch selected	填的卷筒纸没有剩余量条形码时,设置卷筒纸	法
	for Length Unit), Manual Setting,	的长度。只在 'Chk Remain. Roll'设为	
	Unknown		
		根据 · Length Units 的设直值,会显示米的设 置值或蓝尼的设置值 · 并且 · 洗取 · Manual	兰日 录
		且但以天八时仅且但。开丘,近联 Manual Setting',就可以直接输入长度	
		L 选取 'Unknown',卷筒纸剩余量检测功能成	
		为 'Off'。	
			-

⊅

∋

⇒

 \Rightarrow



	◆ 关于功能菜单			首页
	设置项目	设置值	功能说明	
	Nozzle Check	1 page, 10 pages*, Nozzle check	设置每打印多少页就执行喷嘴堵塞的自动检查 功能。	第1章 基本的使田方法
	Stop Ink Check	Bk Ink Tank PC Ink Tank	将墨水盒的墨水剩余量检测功能设置为断开。 (→ P.4-8)	27-11(/11/1/A
		C Ink Tank PM Ink Tank M Ink Tank Y Ink Tank		第2章 可使用的各种打印 介质
1	Sleep Timer	5 min., 10 min., 15 min.*, 20 min., 30 min., 40 min., 50 min., 60 min.	设置转入睡眠状态之前的时间。	第3章 不同目的的打印方
	Use Power Save	On, Off	设置打印机的睡眠功能。设为 'On',就在关 闭盖板的情况下打印机不接收数据或不执行打	法
			时操作的状态经过了 Sleep line 所反直的 时间后,就成为睡眠状态,以节约电力消耗。 设为 'Off'就不进入睡眠状态。(→ P.1-7)	弟 4 早 维护
	Length Unit	meter*, feet/inch	设置表示卷筒纸长度的单位。切换卷筒纸长度 的设置值或表示剩余量的单位。	第5章 在网络环境下使田
				第6章 故障排除
				第7章
				功能菜单的操作方 法
				*
				—————————————————————————————————————
25				索引



	设置项目	设置值	功能说明	
5	Time Zone	0:London (GMT) +1:Paris,Rome +2:Athens,Cairo +3:Moscow	能选取离格林威治标准时间时差,还能选取在 该 Time Zone 内的一个代表性城市名。	第 1 章 基本的使用方法
5		+4:Eerevan,Baku +5:Islamabad +6:Dacca +7:Bangkok +8:Hong Kong		第 2 章 可使用的各种打印 介质
2		+9:Tokyo,Seoul +10:Canberra +11NewCaledonia +12:Wellington		第 3 章 不同目的的打印方 法
		-12:Eniwetok -11:Midway is. -10Hawaii(AHST) -9:Alaska(AKST) 8:Oregon (PST)		第 4 章 维护
		-7:Arizona(MST) -6:Texas (CST) -5:NewYork(EST) -4:Santiago		第 5 章 在网络环境下使用
2	Dete Formet	-3:Buenos Aires -2: -1:Cape Verde		第 6 章 故障排除
5		yyyy/mm/dd dd/mm/yyyy mm/dd/yyyy	设置日期的显示形式。	第7章 功能菜单的操作方
	Language	カタカナ, English, Français, Italiano, Deutsch, Español	设置显示屏的显示语言。	法
5	Reset MediaType	No, Yes	用 Media Configration Tool 变更了的内容返回到 出厂时的设置值。	<u>ж</u> рэ
	Test Print			芯日 求
	Status Print Menu Man		打印打印机情报及设置值。	
			チ」 レリ 土米半的一见。	

=

⊒

⇒



首页

设置项目	设置值	功能说明	
Print Job Log		打印用于打印作业的介质尺寸及种类、墨水消 耗量等情报。	第1章
Nozzle Check		打印喷嘴检查图案。	至4时区用7/4
Media Details		打印介质种类的设置值一览。	
Information			第2章
Version		显示打印机主机及固件的版本。	可使用的各种打印
RAM		显示存储器容量。	介质
Ext. Interface		显示在扩展槽里可能使用的接口名称。	笋 3 音
MAC Address		显示网络接口的 MAC 地址。该菜单只在装有网络接口时显示。	不同目的的打印方法
Error Log		显示最近发生过的错误信息。	
Job Log		能显示从最后一次打印作业倒数3个情报。	第4章
Document Name		显示作业的文件名。	维护
User Name		显示作业的用户名。	
Page Count		显示作业的页面数。	第5章
Job Status		显示作业的处理结果。	在网络小境下使用
Print Start Time		显示作业的开始打印时刻。	
Print End Time		显示作业的结束打印时刻。	第6章 故 谙 排除
Print Time		显示作业的打印时间。	ייז איז
Print Size		显示作业的纸张大小。	供 7 辛
Media Type		显示作业的打印介质种类。	
Interface		显示作业的接口。	法
Coverage		将作业的打印浓度以每种颜色分别显示。	
Counter			
Cut Count		显示刀具的切割次数。在更换刀具时,可使该 数值置零。	总目录
Option Cut		表示选购切割刀具的切割次数。在更换切割刀 具刀片时,可使该数值置零。	+



首页

■子菜单

	·····································	功能说明 在中央处将各墨水盒的墨水剩余量按 100%、	第 1 章 基本的使用方法
€		80%、60%、40%、20%、0%以及无墨水分7 个级别显示。	第2章 可使用的各种打印 介质
		(100% 80% 80% 40% 20% 0% (100~90%) (90~70%) (70~50%) (50~30%) (30~6.9%) (6.9~0%) 将保养墨盒还有多少墨水可以吸收的空闲容量 (比例)分7个级别显示。	第3章 不同目的的打印方 法
			第 4 章 维护
Width: X Y Remaining: Xm YY Printable	X: Media Width Y: Media Type X: Roll Remains Y: Sheets printable with remaining	将被装填的打印纸介质宽度显示在上段,打印 介质种类显示在下段。 卷筒纸的剩余量检测功能设为接通时,显示被 装填卷筒纸的剩余长度。并且,在显示墨水剩	第5章 在网络环境下使用
Head Height X Best Head Hght Y	X: Current printhead position (L, M, H)	余量警告的过程中,显示大概还可以打印多少页。 瓦。 显示当前的打印头位置和最适合于该打印介质 种类的打印头位置。'Head Ht.Wming'设为	第6章 故障排除
\$	Y: Best position for media (L, M, H)	'On'时,若当前的打印头位置低于最佳打印 头位置时,会显示出警告。	第 7 章 功能菜单的操作方 法

◆ 关于打印机驱动程序



首页

关于打印机驱动程序

用本打印机打印时,从计算机使用本打印机专用的打印机驱动程序执行打印。打印机驱动程序具有如下的一些功能。

打印机驱动程序的功能

打印机驱动程序能设置打印介质种类、打印质量、颜色、纸 张大小等打印作业所需的情报。并且,打印机驱动程序还具 备丰富多彩的功能,可以简便地进行如下的一些操作。关于 操作的方法,请参见第3章 '不同目的的打印方法'或打 印机驱动程序的帮助情报。





第1章 基本的使用方法 第2章 可使用的各种打印 介质 第3章 不同目的的打印方 法 第4章 维护 第5章 在网络环境下使用 第6章 故曈排除 第7章 功能菜单的操作方 法 总目录 索引

> 关于打印机驱动程序



首页

索引



1-30

打印的种类	with the set of the
维护	○ 日本計算机画面上执行喷嘴检测图形打印、
	打印头清洁、打印头位置调整、介质送进量 调整等。 (→ P.4-35、 P.4-37、 P.4-39、 P.4-41)



◆返回

前

₽

◆ 关于打印机驱动程序



首页

[土安]/百早 在主要清单上可以设置以下的项目。 ☞ Canon W8400PG 展性 31×1		默认设置: 这是适合于打印文字/图象/图表混杂的文 书的设置。	第 1 章 基本的使用方法
王要 页面设置 版式 维护 「「「「常用设置 ① : 「「」」 「」	[打印常用设置]	FOP) 后: 这是强调明快感,适合于店堂广告等印刷 物的设置。 海报: 适合于打印以照片为中心的海报的设置。 照片(来自数码相机): 适合于打印用数码照相机拍摄的照片的设 置。 照片(来自扫描仪): 适合于按忠实的色彩打印从扫描仪输入的 照片的设置。 长幅面(横幅): 适合于长幅面(横幅)等图文混杂的长尺 寸打印的设置。 CAD: 适合于清楚地打印图纸的细线的设置。	第2章 可使用的各种打印 介质 第3章 不同目的的打印方 法 第4章 维护 第5章 在网络环境下使用
	[介质类型]	设置要使用的打印介质类型。可以进行与 打印介质类型的特性相一致的打印作业。 若该设置值与对打印机设置的打印介质类 型不一致,则有可能出现降低打印质量的 情况。	第6章 故障排除
			第7章 功能菜单的操作方 法
			总目录
			索引

=

=

●返回●前下

首页


◆ 关于打印机驱动程序



[页面设置]清单 在页面设置清单上,可以设置以下的项目。 🔹 Canon ₩8400PG 雇性 ? × 主要 页面设置 版式 | 维护 | 🛄 页面大小 (G) -ISO A4 □ 无边界打印(E) ── 放大/缩小打印(B) € 适应纸张大小 ○ 适应券紙宽度 自动 🕂 🕺 (5 - 600) C 缩放比例 ISO A4 : 210.0 mm × 297.0 mm ↓ 实际尺寸 A 纸张大小 (U) 与原页面大小一致 --方向(11)-🔥 ⓒ 纵向 🔼 🔿 橫向 210.0 mm × 297.0 mm 1 旋转页面90度(节约纸张) (I) 纸源(U) 卷纸 • 44-in. 滚筒 (1117.6mm) 卷纸宽度 (L) -自动切紙 (<u>C</u>)... 大小选项(2)... 默认值 (E) 确定 取消 帮助 -

[方向]	指定纸张是按纵向还是横向使用。
[旋转页面 90 度 (节约纸张)]	打印结果是纵向较长的图象,而图象长度 比被装填的纸张宽度小时,自动地旋转 90 度打印,以节约纸张。
[纸源]	指定使用卷筒纸、卷筒纸 (横幅纸打 印)、或切割纸中的某一种。
[卷纸宽度]	指定要使用的卷筒纸宽度。
[自动切纸]	指定在卷筒纸打印后是否进行自动切纸。
[大小选项]	将长尺寸打印等定形尺寸以外的纸张由用 户任意地定义。

首页

第1章 基本的使用方法 第2章

可使用的各种打印 介质

第3章

,。卓 下同目的的打印方 去
第 4 章 推护
第5章 王网络环境下使用
第 6 章 文障排除
第7章 力能菜单的操作方 去

总目录

[设重打印数据的贞面大小。
[无边界打印]	按四周无页边空白地进行打印。对能够打 印的介质宽度及介质类型有一定限制。 (→ P.2-4、P.3-13)
[放大 / 缩小打印]	放大或缩小打印数据而打印时加以选取。 放大缩小的方法可从以下选取。
[适应纸张大小]	适应对[输出纸张大小]选取的纸张大小, 自动地设置倍率。
[适应卷纸宽度]	适应对 [卷纸宽度]选取的纸张宽度,在 50 ~ 600%之间自动地设置倍率。
[缩放比例]	在5~600%之间指定任意的倍率。
[纸张大小]	指定打印数据实际打印的纸张大小。



索引

[版式]清单 [维护]清单 第1章 在版式清单上可以设置以下的项目。 在维护清单上可以设置以下的项目。 基本的使用方法 🔹 Canon W8400PG 尾性 ? × 🔹 Canon W8400PG 属性 ? × 主要 页面设置 版式 维护] 主要 页面设置 版式 维护 2 2 页/张 □ 页面排版 (1) : 第2章 公田程序 (m) 8 设置(S)... 可以进行打印头清洁和打印头调节等操作。 可使用的各种打印 □水印(₩) 机密 介质 编辑水印(E)... 更新墨盒信息(I) 6.6 ISO A4 □ 中央 (2) 打印机的墨盒类型发生改变时,请改变相应的打印机 130 A4: 210.0 mm x 297.0 mm ↓ 实际尺寸 第3章 ▲ 15 □ 旋转180度(R) 不同目的的打印方 . 210.0 mm × 297.0 mr 📩 🖂 上下不留空白(节约用纸) 🖤 法 1 (1 - 999) 复件(C) 第4章 维护 默认值(F) 特别设置(L)... 确定 取消 帮助 确定 取消 帮助 第5章 将多个页面打印在一张介质上,或将1页 [页面排版] 在网络环境下使用 分为数页放大打印 (海报打印)。 打开 Status Monitor,显示 [公用程序]表。 进行喷嘴检查图形打印、打印头清洁、打 将水印重叠在打印数据上打印。水印自由 印头位置调整、介质送进量调整。 [公用程序] [水印] 地设置字符串或框架角度、位置、投影 第6章 Status Print 位于 Status Monitor 的 [情报] 等,可以取名后登录。 故曈排除 标号中。 要打印的图象比介质小时,可以对准介质 设置黑墨水的类型。按[获取状态]按钮, [中央] 的中央处打印,使四周空白均等。 [更新墨盒信息] 就会自动设置在当前打印机中装入的黑墨 第7章 水的类型。 [旋转 180 度] 将图象旋转180度打印。 功能菜单的操作方 法 要打印的图象比用纸小时,在上下方向无 [上下不留空白 打印数据的部分不送进纸张而进行打印。 (节约用纸)] 可以节约上下空白部分的卷筒纸。 [复件] 指定打印的复制份数。 总目录 未能得到预期的打印结果时,变更打印处 [特别设置] 理的方法。



打印

用本打印机打印时,按如下的步骤进行操作。

在 Windows 下打印

从 Windows 的应用软件打印时,用文件菜单的 [打印] 进行 打印。

🕛 重要事项

- 本打印机用的 Windows 版打印机驱动程序对应于 Windows Server 2003 /WindowsXP/Windows2000/ Windows Me/Windows 98/WindowsNT 4.0。
 Windows95 不在支持的对象内。
 (→安装说明书)
- 从计算机打印时,请尽可能关闭不需要的其他应用程序。用计算机同时执行其他的处理,就有可能使打印数据在传送中被切断,导致打印动作暂停,成为降低打印质量的原因。

备注

 关于打印机驱动程序的详细使用方法,请参见第3章 (不同目的的打印方法)或打印机驱动程序的帮助情报。

■打印操作

┨ 从应用软件的[文件]菜单选取[打印]。



会显示出'打印'窗口。





2	确认在[选择打印机]中已经选取了本打印机,
	在[页面范围]设置打印页面,在[份数]设 置打印份数后按[打印]按钮。

根据目的,请在[主要]表或[页面设置]表中设置打 印纸的种类、供纸方式、打印质量、颜色管理、倍率 等项目。

💰打印	?
常规 选项 主要 页面设置 版式 雄护	
#3% 速泉 主要 页面设置 放式 推护 透露打印机	
打印度)取消应用(<u>1</u>)

开始打印。

🕛 重要事项

● 排出到出纸堆叠器上的介质,请每排出一张随时取走。



●要进行长尺寸打印或多份数打印而预想墨水剩余量不足时,在操作面板上会显示出'Not Enough Ink'的信息。在这种情况下请更换剩余量少的墨水盒后再打印。如果重新装上墨水剩余量变少的墨水盒,就可能出现打印质量下降的情况。在墨水剩余量显示中出现●标记的墨水盒,请不要重新安装。

第1章 基本的使用方法 第2章 可使用的各种打印 介质 第3章 不同目的的打印方 法 第4章 维护 第5章 在网络环境下使用 第6章 故障排除 第7章 功能菜单的操作方 法 总目录 索引

◆ 中止打印



首页

第1章

中止打印

欲中止打印时,按以下的步骤操作。

在 Windows 下的中止打印操作

- 1 打开[打印机]文件夹的本打印机的图标。
- 2 选取打算中止的作业,选取[打印机]菜单的[取 消所有文档]。

会删除作业。

爹 Canon W8400PG				
打印机(P) 文档(D) 查看	(⊻) 帮助(Ŀ	£)		
连接(<u>0</u>)		状态	所有者	页数
✓ 设为默认打印机(I) 打印首选项(E)	5标题	正在进行后台打印	Win2kj	1
新信打FO(A)				
取消所有文档(L))			
#音/い ^パ)			Þ
脱机使用打印机(U)	印文档。			1.

- **シ 3** ま
 - 若在打印机一侧的处理中显示未消失,而联 机指示灯处于闪烁状态时,按住 [Stop] 键 1 秒钟以上。



处理中的作业会被删除。

若打印机的数据指示灯处于熄灭状态而不能 取消作业时,请打开作业条右侧的 GARO Status Monitor 图标,按[打印机状态]表的[删除]按钮。



备注

- ●处于打印过程中或等待打印的作业,还可以在[作业]表 中选取作业后逐个加以取消。
- 5 若没有安装GARO Status Monitor时,按住[电源]按键1秒钟以上,直至显示出'Shut Down..',一旦断开电源后,再重新接通电源。

只要断开打印机的电源,处于打印机接收过程中或处 理过程中的打印作业全部被删除。请重新打印需要的 打印作业。

基本的使用方法 第2章 可使用的各种打印 介质 第3章 不同目的的打印方 法 第4章 维护 第5章 在网络环境下使用 第6章 故曈排除 笛7音 功能菜单的操作方 法 总目录 索引

◆ 关于选购件

⊃

⇒

5

2

5

⇒



首页

关于选购件		第1章
本打印机备有以下的选购件。		基本的使用方法
 ■ 卷绕装置 在打印卷筒纸时,能自动地卷绕打印完的卷筒纸。这对长 尺寸打印或连续打印时是方便的。 ● 卷绕装置 TU-04 	 ■ 圆刃切割刀具 能比标准配置的平刃切割刀具切割更多的打印介质类型, 因采用圆刃而更加耐用而且更有高性能的刀具。 ● 圆刃切割刀具 CU-04 	第2章 可使用的各种打印 介质
		第3章 不同目的的打印方 法 第4章 维护
 备注 关于卷绕装置的安装方法,请查阅与卷绕装置一起提供 * 关步卷绕装置的安装方法,请查阅与卷绕装置一起提供 	 ●关于圆刃切割刀具的安装方法,请查阅与圆刃切割刀具 一起提供的 '圆刃切割刀具安装指南'。 ●关于能用圆刃切割刀具的打印介质,请参阅 '打印介 质的类型'(→ P.2-4)。 	第5章 在网络环境下使用 第6章
 ● 关于卷绕装置的使用方法,请参阅'使用卷绕装置' (→ P.2-45)。 		 お © + 故障排除 第 7 章 功能菜单的操作方 法
		总目录
		索引

▶ 关于选购件



首页

■ 网络接口扩展插件板 这是用于追加 LAN 端口的接口插件板。
● 佳能网络扩展插件板 NB-15FB



- IEEE1394 扩展插件板 这是用于追加 IEEE1394 端口 (Fire Wire)的接口插件 板。
 - IEEE1394 扩展插件板 EB-04



■卷筒纸支架装置

该装置包含卷筒纸支架和支架止动器。要分别使用不同类 型及纸宽的卷筒纸时,准备若干根支架装置是方便的。有 2英尺用的(与附属于打印机本体的相同)和3英尺用2 种。

● 卷筒纸支架装置 (2 英尺纸管用) RH2-42



●卷筒纸支架装置(3英尺纸管用) RH3-42





◆ 关于消耗品



首页

关于消拜	品			第1章
本打印机备有以 消耗品最好在使	【下的消耗品。 更用完前准备好。关于各种消耗品的采购请与		 ● 普通纸 ● 普通纸 (高质量) 	基本的使用方法
特约经销商联系	• •	通用:	 ● 再生覆膜纸 ● 覆膜纸 	第2章
■打印介质 本打印机可以	J使用如下类型的打印介质。		● 厚覆膜纸 ● 超重磅覆膜纸	可使用的各种打印 介质
● 介质类型		 ● 卷筒纸尺寸	●杉巴復脵纸	第3章 不同目的的打印方 ^注
照片:	 ●照像光面纸 ●照像半光面纸 ●重磅光面照片纸 ●重磅半光面照像纸 		44 英寸 (1117.6mm)、42 英寸 (1066.8mm)、JIS B0 (1030.0mm)、 ISO A0 (841.0mm)、36 英寸 (914.4mm)、30 英寸 (762.0mm)、24	72 第4章 维护
艺术:	 ●优质磨砂纸 ●照片用最佳打印纸 ●照片用重磅最佳打印纸 ●粗纹最佳打印纸 ● 磨砂画布 	纸宽:	英寸(609.6mm)、ISO A1 (594.0mm)、JIS B2(515.0mm)、ISO A2(420.0mm)、16英寸(406.4mm)、 14 英寸(355.6mm)、ISO A3 (297.0mm)、10英寸(254.0mm)	第5章 在网络环境下使用
\ \	● 半光面画布	卷纸轴外径:	150 mm 以下	第6章
	 ● 白 本 和 纸 ● 合 成 纸 	纸管内径:	2英寸、3英寸	4又1字14日亦
	● 背胶合成纸	打印面:	前面	笹7音
符号:	 ●背光胶片 ●耐火布 ●布(横幅) 	● 切割纸尺寸 尺寸 照片六开	(203.2 × 254.0mm)~海报 (1117.6	功能菜单的操作方 法
CAD:	 ● CAD 普通纸 ● CAD 描图纸 ● CAD 半透明磨砂胶片 ● CAD 透明胶片 	× 1574.8mm) ● 关于能够使用	月的介质详情,请参见 '可能使用的介质'	总目录
校正:	 ● 校正用新闻纸 ● 校正纸 	 (→ P.2-2)。 ● 打印介质的质 请与采购本打 	质量随生产厂家而异。要购进打印介质时, T印机的经销商联系。	索引
	 关于消朝 本打印机备有以前未已。 新和日子 新和日子 新和日子 新和日子 新和日子 新和日子 新和日子 新和日子	关于消耗品 本打印机备有以下的消耗品。 消耗品最好在使用完前准备好。关于各种消耗品的采购请与 特约经销商联系。 ■打印介质 本打印机可以使用如下类型的打印介质。 ●方质类型 照片: ●照像光面纸 ●照像光面纸 ●照像半光面纸 ●重磅光面照片纸 ●重磅半光面照像纸 照片: ●照像光面纸 ●照像半光面照 ●重磅光面照片纸 ●重磅半光面照像纸 皮太: ●照像光面纸 ●電砂纸 ●照片用最佳打印纸 ●照片用最佳打印纸 ●席砂画布 ●日本和纸 艺术: ●优质磨砂纸 ●照片用重磅最佳打印纸 ●帮砂画布 ●半光面画布 ●日本和纸 它木: ●有成纸 ●背於皮片 ●耐火布 ●荷(橫幅) 谷口: ●CAD 普通纸 ●CAD 普通纸 ●CAD 普通纸 ●CAD 进图照片 ●CAD 透明胶片 校正: ●校正用新闻纸 ●校正纸	关于消耗品 本打印机备有以下的消耗品。 消耗品最好在使用完前准备好。关于各种消耗品的采购请与 特约经销商联系。 「打印介质 本打印机可以使用如下类型的打印介质。 • 介质类型 ● 照像光面纸 ● 照像光面纸 ● 照像光面纸 ● 照像光面纸 ● 照像光面纸 ● 照像光面纸 ● 照像半光面纸 ● 在成果 ● 优质磨砂纸 ● 优质磨砂纸 ● 优质磨砂纸 ● 优质磨砂画布 ● 化质磨砂画布 ● 半光面画布 ● 日本和纸 ● 合成纸 ● 背股合成纸 ● 市水布 ● 合成纸 ● 古水的 ● 在人類 描述 ● CAD 普通纸 ● 校正纸 ● 校正纸 ● 校正纸 ● 校正纸 ● 大丁能防 ● 小丁市の市 ● 小丁市の市 ● 校正纸 ● 校正纸 ● 校正纸	大丁的机备有以下的消耗品。 海球品最好在使用完前准备好。关于各种消耗品的采购请与 消耗品最好在使用完前准备好。关于各种消耗品的采购请与 約2000 第17印介质 本打印机可以使用如下类型的打印介质。 • 介质类型 原片: ● 照像光面纸 ● 照像光面纸 ● 照像光面纸 ● 照像光面纸 ● 理磅半近面照像纸 ● 优质磨砂纸 ● 优质磨砂纸 ● 优质磨砂纸 ● 优质磨砂纸 ● 光路 ● 化质磨砂纸 ● 化质磨砂纸 ● 化质磨砂纸 ● 化质磨砂纸 ● 化质磨砂纸 ● 化质磨砂纸 ● 化清晶化明片用量使滑量作打印纸 ● 化素和纸 ● 合成纸 ● 音成纸 ● 音成纸 ● 音成纸 ● 花小 ● 花小 ● 合成纸 ● 音成纸 ● 合成纸 ● 古人、 ● 合成纸 ● 古人、 ● 古人、 ● 古人、 ● 古人、 ● 花飯 ● 花 ● 公式 ● 公式 ● 公式 ● 二 ● 日本和纸

1-41





◆ 关于消耗品



首页



◆ 主要规格	10回(前下)	首页
主要规格		第1章 基本的使用方法
	W8400	
打印性能		第2章
打印方式	连续喷墨方式	可使用的各种打印
打印模式	最高(自定义设置)、高、标准、草稿	介质
最高分辨率	2400 imes 1200 dpi	
接口		第3章
USB 接口 (依据 USB2.0)	1 (若计算机的插口、操作系统、电缆与 USB2.0 High Speed 模式不兼容,则不能使用 High Speed 模 式。) ^{*1}	不同目的的打印方法
网络接口 (10BASE-T/100BASE-TX)	选购件 ^{*2}	第 4 章 维护
IEEE1394 接口 (依据 IEEE1394.a)	选购件 ^{*2}	第5章
接口连接器	USB 接口: USB 标准系列 B 插座 USB 接口推荐的打印机电缆: 材料: AWG28 以上 类型: 双绞屏蔽电缆 (与 High Speed 模式兼容) 长度: 最大 5.0 m 连接器: USB 标准系列 B 插头	在网络环境下使用 第6章 故障排除
	IEEE 1394 接口 (近购件): 浓菇 IEEE 1394-1995 称准 0 针、不供电 IEEE 1394 接口推荐的打印机电缆: 材料: AWG28 (信号) AWG22 (电源)以上 类型: 双重屏蔽结构双绞电缆 (与 100、 200、 400Mbps 模式兼容) 长度: 最大 4.5 m 连接器: 依据 IEEE 1394-1995 标准 6 针	第 7 章 功能菜单的操作方 法
打印头	可更换的打印头 BC-1350	
喷嘴间隔	1200 dpi (600 dpi × 2 列)	总目录
喷嘴数	1280个喷嘴×6色	
		索引

1-44

=



首页

	W8400	
 黑水合	110100	44
至小 <u>品</u> 共久 岡山		第1章
更色壶水 中47 年 平 - 4	│ 史挾用壺水富 BCI-1441Y │ 更換用需水会 DCI 1421M	基本的使用方法
扣红巴空小 相世马红色黑水	│ 史/沢用塗小品 DOI-142 IWI │ 百场田黑水合 BCL1/21DM	
吉茲在黑水	■ 更换用型水盒 BCI-1421 M	
相片青蓝色墨水	更换用墨水盒 BCI-1421PC	第2章
相片黑色墨水3		可使用的各种打印
祖面黑色墨水 ^{*3}	更换用墨水盒 BCI-1441MBK	介质
墨水类型	颜料墨水	林口主
	各色 330 ml	男う草
 打印介质		个同日的的打印方
<u></u> 介质宽度	最小: 203.2 mm ~最大: 1117.6 mm	法
		笙 4 音
介质最大长度	切割纸: 1600 mm	
	$70 \sim 800~\mu$ m	5年1)。
介质类型	普通纸、CAD 普通纸、普通纸 (高质量)、再生覆膜纸、覆膜纸,厚覆膜纸,优质磨砂纸,超重磅覆膜纸、照像光面 纸、照像半光面纸、重磅光面照片纸、重磅半光面照像纸、合成纸、背胶合成纸、背光胶片、耐火布、布 (横 幅)、校正纸、校正用新闻纸 ⁴ 、照片用最佳打印纸、照片用重磅最佳打印纸、粗纹最佳打印纸、磨砂画布、半光面 画布、日本和纸、彩色覆膜纸、CAD 描图纸、CAD 半透明磨砂胶片、CAD 透明胶片、特殊纸 1 ~ 5	第 5 章 在网络环境下使用
介质尺寸和打印区域 ^{*5}	通常尺寸: 可能打印区域 [卷纸]: 顶端: 5mm 底端: 5mm 左右边端: 5mm [切纸]: 顶端: 5 mm 底端: 23 mm 左右边端: 5 mm 保证打印区域 [卷纸、切纸]: 顶端: 20 mm 底端: 23 mm 左右边端: 5 mm 无边界尺寸: 可能打印区域 [卷纸]顶端: 0 mm 底端: 0 mm 左右边端: 0 mm 超大尺寸 ^{*6} : 可能打印区域 [卷纸、切纸]顶端: 0 mm 底端: 0 mm 左右边端: 0 mm	第 6 章 故障排除
	254.0 mm, 355.6 mm, 406.4 mm, 515.0 mm, 594.0 mm, 609.6 mm, 841.0 mm, 914.4 mm,	第7章
	1030.0 mm、 1066.8 mm	功能菜单的操作方
讨应无边界介质宽度	打印介质类型:厚覆膜纸、优质磨砂纸,超重磅覆膜纸、照像光面纸、照像半光面纸、重磅光面照片纸、重磅半光面照像纸、照片用最佳打印纸、照片用重磅最佳打印纸、粗纹最佳打印纸、磨砂画 布、耐火布、布(横幅)、特殊纸1~5	法
出纸堆叠器装载张数	1张	
		点日录 [1]
<u></u> 电源	AC100 V \sim 240 V 1.6 A 50/60 Hz	
	最大: 160 W 以下 ^{*7}	
治社中于		
将杜巴 刀		



首页

I

		W8400	
		約54 dB(A) 以下 (6.9 Bels 以下)	たち A <u></u> 立
-		□ 温度·15 ~ 30 °C. 温度·10 ~ 80 % (但是不要产生结露)	- 第1草 甘 大 的使用大法
~		□ 温度: 10 00 0, 温度: 10 00 % (但是不要产生结露)	奉本的使用力法
		$1642 \text{ mm} \times 715 \text{ mm} \times 478 \text{ mm}$	第2章
	装在支架上时	$1642 \text{ mm} \times 972 \text{ mm} \times 1075 \text{ mm}$	可使用的各种打印
	<u>一</u> 重量(包含打印头、墨水盒		介质
-		约 98 kg	第3章
- C			个同日的的打印方
	Ⅰ. 将 USB2.0 按口按 H → 计管机 . 与 USB2	II-Speed	法
	・「昇作に一」USBZ. ・OS・Windows Sei	orn-Speed 候式兼备 rver 2003/ Windows XP/ Windows2000/Mac OS X v10 3 3 以后	第4章
	• USB2 0 驱动程序	微软公司USB2 0驱动程序(微软公司的USB2 0驱动程序可从Windows Update或 Service Pack得	维护
	到。)		
	•USB 电缆:USB2	0 认证电缆	
	• 经由佳能公司确认	(用微软公司操作系统标准的 USB 驱动程序确认)动作的 USB2.0 接口:	第5章
	 Adaptec 公司生活 	产的 USB2.0 扩展卡:USB2CONNECT3100	在网络环境下使用
	 Adaptec 公司生 	^卒 的 USB2.0 扩展卡:USB2CONNECT35100	
	 Adaptec 公司生 	^卒 的 USB2.0 扩展卡:USB2CONNECT2000LP	
-	• Intel 公司生产的	845G 芯片组件	第6章
	• SiS 公司生产的:	SiS740 芯片组件	故障排除
	关于上述芯片组件	的问题,请向各计算机生产家厂询问。	
	*2. 有可能组装 1 块网络	接口插件板或 IEEE1394 插件板。	饼 7 辛
-	*3. 可以组装 1 个相片黑	全墨水盒或粗面黑色墨水盒。	-
-	*4. 在校正用新闻纸上打印	印时,请使用另销的 RIP 软件。	り 加 形 米 半 り 形 米 半 り 洗 1 F 刀
	*5. '无边界尺寸'及	"超大尺寸'根据介质的类型及尺寸,有时不能打印。此外,对于某些打印介质类型,'无边界打	14
5		袋琪比选取的介质尺寸宽大于 10 mm 以上,高度对卷筒纸大于 10 mm 以上,对切割纸大于 20	
~	11111以上的打印介质	。	总目录
	*8 即使在断开电源的状	,	
	• 刀」以进产品,所刊取日	的事坝可能有部分变史。	
1- 46	• 根据使用的环境不同,」	上述的数据有可能有所差异。	<u>家</u> 引

一返回	前	下
-----	---	---

环境基本性能		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
	W8400	基本的使用方法
本体		the e
消耗电力		
省电待机时	6W以下	一 可使用的合种打印
电源断开时 (连接插头的状态)电力	1W以下	川坝
资源效率		第3章
本体重量	约 80.0 kg	
本体尺寸(宽×深×高)	1642 mm $ imes$ 715 mm $ imes$ 478 mm	
再生利用	已掌握本体外壳塑料的再生利用技术	
产品安全性		
兰王 右宝物氏	全部构成零部件:不使用特定溴素系难燃剂(PBB、PBDE)	
	外壳塑料:不使用重金属 (Pb、Hg、Cr (VI)、Cd)、卤素系难燃剂	
运转噪声	约 54 dB (A) 以下 (6.9Bels 以下)	第5章
包装材料		在网络环境下使用
含有重金属 (Pb、 Hg、 Cr (VI)、 Cd)	不使用(指包装箱)	
	遵照容器包装再生利用法的系统 (从 2000 年 4 月起)	第6章
符合的标准	国际能源 Star 大纲、 VCC1 (B级) 符合高频电流规格 JIS C 61000-3-2	故障排除

法



第2章 可使用的各种打印介质

开始打印

可以打印附加检验记号的项目。

可能使用的介质	2-2
关于打印介质与黑色墨水的适应性	2-2
打印介质的类型	2-4
纸张大小	2-20
纸张大小的类型和打印区域	2-22
关于打印介质的处理	2-27
在卷筒纸上打印	
取下卷筒纸	
在切割纸上打印	2-37
差填切割纸	
取出切割纸	
变更打印头的高度	
变更打印头高度	
调整打印头	2-44
再次变更打印头高度的	2-44
使用卷绕装置	
设置使用卷绕装置	
安装卷筒纸	2-46
取出打印完的卷筒纸	
设置不使用卷绕装置	2-54

第1章 基本的使用方法 第2章 可使用的各种打印 介质 第3章 不同目的的打印方 法 第4章 维护 第5章 在网络环境下使用 第6章 故障排除 第7章 功能菜单的操作方 法

总目录

_



首页

第1章

可能使用的介质

本打印机对应丰富多彩的打印介质的类型及尺寸。本打印机可以使用如下的打印介质。

🕛 重要事项

- ●根据打印介质的类型不同,有的要等待墨水干燥相当花 费时间。打印后请在墨水充分干燥后再处理打印介质。
- ●根据打印介质的类型不同,打印后在等待打印介质上的 墨水干燥的过程中,色调可能会略微变化。

金注

●关于打印介质的处理,请遵照打印介质所附的说明书。

关于打印介质与黑色墨水的适应性

本打印机的黑色墨水在使用相片黑色墨水或粗面黑色墨水当 中的某一种。两种黑色墨水分别具有各自的特点,并对不同 打印介质类型的适应性不同。请在分析打印用途以及各种不 同打印介质类型的打印频繁度后,慎重地选择黑色墨水的类 型。

▲注意

 ●使用与用途不符的类型的黑色墨水进行打印,有可能得 不到预想的打印效果,还有可能弄赃打印介质或打印 机。

🖱 重要事项

 ● 变更黑色墨水的类型时,请在操作面板上执行 'ChangeBKInkType',按照显示屏的信息进行作业。 两种黑色墨水相互更换是可能的,但是每次更换要消耗 黑色墨水大约 45ml 和颜色墨水合计大约 15ml,务请注 意。(→ P.4-46)

■ 黑色墨水的类型和特点

●相片黑色墨水 (BCI-1421BK)

这是对光面系列纸张及或校正纸具有出色的黑浓度和光 泽感的墨水。以光面系列纸张为主,几乎对所有的打印 介质类型都可以打印。

●粗面黑色墨水 (BCI-1441MBK)

这是对粗面系列纸张及最佳打印纸系列纸张、普通纸具 有出色的黑浓度。对于光面系列纸张不能使用。

第 2 章 可使用的各种打印 介质
第 3 章 不同目的的打印方 法
第 4 章 维护
第5章 在网络环境下使用
第6章 故障排除
第6章 故障排除 第7章 功能菜单的操作方 法
第6章 故障排除 第7章 功能菜单的操作方 法 总目录

●返回●前下

首页

■黑色墨水类型的适应性一览表

	ŧт₣п		可使用的墨水类型			
	印途	打印介质类型名	相片黑色 墨水	粗面黑色 墨水		
2	照片	照像光面纸 照像半光面纸 重磅光面照片纸 重磅半光面照像纸	Ø	×		
	坊正	校正纸	O	×		
	1XIE	校正用新闻纸	×	O		
	通用	普通纸 普通纸 (高质量) 再生覆膜纸 覆膜纸 厚覆膜纸 超重磅覆膜纸 彩色覆膜纸	Ο	Ø		
6	艺术	优质磨砂纸 照片用最佳打印纸 照片用重磅最佳打印纸 粗纹最佳打印纸 磨砂画布 半光面画布 日本和纸	Ο	Ø		
5	标记	合成纸 背胶合成纸 背光胶片 耐火布 布 (横幅)	0	Ø		
	CAD	CAD 普通纸 CAD 描图纸 CAD 半透明磨砂胶片	0	Ø		
		CAD 透明胶片	O	0		
0	◎: 推着	墨水类型 〇: 可使用的墨水类型	×:不可使用			

第1章 基本的使用方法 第2章 可使用的各种打印 介质 第3章 不同目的的打印方 法 第4章 维护 第5章 在网络环境下使用 第6章 故障排除 第7章 功能菜单的操作方 法 总目录 索引

2-3



首页

打印介质的类型

下面对本打印机可利用的打印介质进行说明。关于打印介质 的最新信息,请与采购的经销商联系。

在每一种打印介质的表中要说明以下的项目。

6 备注

- ●带有'*'的打印介质类型是作为佳能纯正专用介质设 定的产品。
- ●关于佳能纯正专用介质以外的打印介质,除查阅产品所 附的说明书外,请向各介质的生产厂家询问。
- 关于对应本打印机的打印介质的详细信息,请查阅打印 机附属的"打印介质指南"。

■打印介质类型

特点	说明各种打印介质的特点。						
打印用途	说明合适的打印用途。						
	室内	〇:能在室内展示 ×:不能在室内展示					
展示场所	室外	〇:能在室外展示 ×:不能在室外展示 *在室外展示时,请进 行层压加工。					
黑色墨水的	相片黑色墨水	 ◎: 推荐 ○: 能够使用 ×: 不能使用 					
适应性	粗面黑色墨水	◎:推荐 ○:能够使用 ×:不能使用					

	介质类型	在打印机驱动程序的 [介质类型] 中显示的打 印介质类型名			
	卷纸宽度	该类型介质在市场销 售的介质宽度			
打印机驱动程序 的设置	无边界打印	 ○: 能进行无边界打印 △: 只有使用选购的切割 刀具时,才能执行无 边界打印。 ×: 不能进行无边界打印 			
	自动切纸	○: 能进行自动切纸 △: 只有使用选购的切割 刀具,才为可能。			
操作面板的设置	Media Type	显示在操作面板上的 打印介质名			
打印头的 最佳高度	L: 打印头位置低 M: 打印头位置标准 (H: 打印头位置高 *按[情报]按键,就会 度。	准(中间) 就会显示打印头的最佳高			
卷绕装置	○可以使用 ×不可使用				
备注	记载特殊事项以及注意事项。				

第1章 基本的使用方法

第2章 可使用的各种打印 介质 第3章

不同目的的打印方 法

第4章 维护

第5章 在网络环境下使用

第6章 故障排除

第7章 功能菜单的操作方 法

总目录



首页

索引

■普通纸 *

■CAD 普通纸 *

								 岱 1 吾
y y	特点	这是经济性优异的喷墨用介质。可以轻松地 用于学校的论文发表等的颜色打印、会议程 序等的单色打印。由于成本低,也可以用于 试输出。		特,	<u>ң</u>	这是经济性优异的喷墨	用介质。	第 1 卓 基本的使用方法 第 2 章 可使用的各种打印 介质
	打印用途	通	用	打印	印用途	C/	AD	笋 3 音
		室内	0	E -	=+Z 65	室内	0	第 5 卓 不同日的的打印方
<	展示场所	室外	X	辰	小功川	室外	X	法
	黑色墨水的	相片黑色墨水	0	黑色	色墨水的	相片黑色墨水	0	
	适应性	粗面黑色墨水	Ø	适应	应性	粗面黑色墨水	Ø	第4章
		[介质类型]	普通纸			[介质类型]	CAD 普通纸	维护
	打印机驱动程序 的设置	[卷纸宽度]	36 英寸、24 英寸	打印的	印机驱动程序 设置	[卷纸宽度]	36 英寸、 24 英寸	第 5 章 在网络环境下使用
		[无边界打印]	X		Ŧ	[无边界打印]	X	
-		[自动切纸]	0		The second second second second second second second second second second second second second second second se	[自动切纸]	0	第6章
	操作面板的设置	Media Type	Plain Paper	操(作面板的设置	Media Type	CAD Plain Paper	政障排除 第7章
2	打印头的 最佳高度	Ν	М	打印最低	印头的 佳高度			功能菜单的操作方 法
	卷绕装置	>	×	卷约	绕装置	>	×	
2	备注	作为切割纸,可以使用 印用纸 (64 ~ 105g/m	一般复印机使用的复 2)。	备注	注			总目录

2-5



首页

■普通纸 (高质量) *

■再生覆膜纸

								第 1 章 基本的使用方法
7	特点	这是白色度高、比较厚的普通纸。			这定我溥时復族纸。迫言于线余画、地图、 透视画、演示用图文稿资料的输出。			第 2 章 可使用的各种打印 介质
	打印用途	通	用	打印用途	〕	通用		第3章
5	展示场所	室内	0	展示场所	室内	0		不同目的的打印方
		室外	×		室外	X		法
	黑色墨水的	相片黑色墨水	0	黑色墨水的	相片黑色墨水	0		
	适应性	粗面黑色墨水	Ø	适应性	粗面黑色墨水	O		第4章
		[介质类型]	普通纸(高质量)		[介质类型]	再生覆膜纸		维护
	打印机驱动程序 的设置	[卷纸宽度]	42 英寸、 36 英寸、 24 英寸	打印机驱动程序 的设置	[卷纸宽度]	42 英寸、 36 英寸、 24 英寸		第 5 章 在网络环境下使用
		[无边界打印]	Х		[无边界打印]	X		
-		[自动切纸]	0		[自动切纸]	0		第6章
	操作面板的设置	Media Type	Plain Paper HQ	操作面板的设置	Media Type	Recycled Coated		议 阿排除
	打印头的 最佳高度	٢	И	打印头的 最佳高度		M		第7章 功能菜单的操作方 法
	卷绕装置	>	×	卷绕装置		0		
	备注			备注				总目录



首页

■覆膜纸 *

■厚覆膜纸 *

		時点 这是较薄的覆膜纸。适合于线条画、地图、 透视画、演示用图文稿资料的输出。 特点 资料			这是以较厚的纸为基底的覆膜纸。可以清楚 地打印以图形为中心的全颜色图象。可以灵 活用于商店店面的 POP 广告及演示用图文稿 资料等。			第 1 章 基本的使用方法
	特点							第 2 章 可使用的各种打印 介质
	打印用途	通	i用	打印用途	通	師		第3章
5	展示场所	室内	0	展示场所	室内	0		不同目的的打印方
		室外	×		室外	X		法
	黑色墨水的	相片黑色墨水	0	黑色墨水的	相片黑色墨水	0		
	适应性	粗面黑色墨水	0	适应性	粗面黑色墨水	O		第4章
		[介质类型]	覆膜纸		[介质类型]	厚覆膜纸		维护
	打印机驱动程序 的设置	[卷纸宽度]	36 英寸、 24 英寸	打印机驱动程序 的设置	[卷纸宽度]	42 英寸、 36 英寸、 24 英寸、 A0、 A1、 B2		第 5 章 在网络环境下使用
		[无边界打印]	X		[无边界打印]	0		
-		[自动切纸]	0		[自动切纸]	0		第6章
	操作面板的设置	Media Type	Coated Paper	操作面板的设置	Media Type	HW Coated		议 厚排际
	打印头的 最佳高度	٢	VI	打印头的 最佳高度		M		^{弟(卓} 功能菜单的操作方 法
	卷绕装置	(C	卷绕装置	(0		
	备注			备注				总目录

可能使用的介质 •



首页

■优质磨砂纸

■超重磅覆膜纸

y y	特点	是佳能正牌磨砂纸中最 色重现性的高级超厚磨 有照映现象,格调谐调 "高级海报、 POP 等引 泛。	。厚、具有最广泛的颜 砂纸。纸面稳静,没 。从"照片美术"到 长贴物",利用范围广	特点	这是比厚覆膜纸更厚的 粗纹纸那样的手感,柿 厚覆膜纸区别使用。	〕覆膜纸,具有绘图用 發据手感不同,可以与		第1章 基本的使用方法 第2章 可使用的各种打印 介质
	打印用途		í用	打印用途		间	1	第3 音
S	展示场所	室内 室外	0 ×	展示场所	室内 室外	0 ×		第 5 章 不同目的的打印方 法
	黑色墨水的	相片黑色墨水	0	黑色墨水的	相片黑色墨水	0		竺 4 辛
		祖面黑色墨水 [介质类型]	◎		相面黑色墨水 [介质类型]	◎		弟 4 卓 维护
	打印机驱动程序 的设置	[卷纸宽度]	42 英寸、 36 英寸、 24 英寸	打印机驱动程序 的设置	[卷纸宽度]	42 英寸、 36 英寸、 24 英寸		第 5 章 在网络环境下使用
		[无边界打印]	0		[无边界打印]	0		なった
		[自动切纸]	0		[自动切纸]	0		- あ り早
	操作面板的设置	Media Type	Premium Matte	操作面板的设置	Media Type	Ex HW Coated		取障排际 第7章
S	打印头的 最佳高度	1	M	打印头的 最佳高度		M		功能菜单的操作方 法
	卷绕装置	(C	卷绕装置	(C	- 1	
2	备注	装有标准切割刀具时, (→ P.2-35) 对无边界打印,无论用	打印后请用手动切割。 标准切割刀具或选购	备注				总目录
2-8		四幻切討刀央,郁风入	」エロツ心小田上口。					索引



■照像光面纸 *

■照像半光面纸 *

5		具有对银盐照片使用的				光面纸,没有耀眼感,	第 1 章 基本的使用方法
5	特点	适合于打算将照方图家 由于实施树脂覆膜加工 引起波纹,保持平坦的	3百丁打昇符照方图家加工风高画质的情况。 3于实施树脂覆膜加工,不会因吸收墨水而 1起波纹,保持平坦的精加工表面。 特点 成的反射少,适合用于展览会用的展 及演示用图文稿资料、POP 广告等。				第 2 章 可使用的各种打印 介质
	打印用途	照	片	打印用途	B	<u> </u>	第3章
5	展示场所	室内	0	展示场所	室内	0	不同目的的打印方
		室外	×		室外	×	法
	黑色墨水的	相片黑色墨水	0	黑色墨水的	相片黑色墨水	O	
	适应性	粗面黑色墨水	×	适应性	粗面黑色墨水	×	第4章
		[介质类型]	照像光面纸		[介质类型]	照像半光面纸	维护
	打印机驱动程序 的设置	[卷纸宽度]	42 英寸、 36 英寸、 24 英寸、 14 英寸、 10 英寸、 A0、 A1、 B2	打印机驱动程序 的设置	[卷纸宽度]	42 英寸、 36 英寸、 24 英寸、 14 英寸、 10 英寸、 A0、 A1、 B2	第 5 章 在网络环境下使用
		[无边界打印]	0		[无边界打印]	0	姓 6 立
5		[自动切纸]	0		[自动切纸]	0	- あ 0 早 - 坊陪排除
	操作面板的设置	Media Type	Glossy Photo	操作面板的设置	Media Type	Semi-Gl Photo	₩ (平) (平) (平) (平) (平) (平) (平) (平)
S	打印头的 最佳高度	ľ	M	打印头的 最佳高度		M	动能菜单的操作方 法
	卷绕装置	(C	卷绕装置		0	
5	备注	修剪纸、预切割纸等的 取出。	切割后的纸张请用手	备注	修剪纸、预切割纸等i 取出。	的切割后的纸张请用手	总目录

索引

首页

可能使用的介质 ٠



首页

■重磅光面照片纸

■重磅半光面照像纸

								11111111111111111111111111111111111111
ų	特点	具有对银盐照片使用的 适合于打算将照片图象 由于实施树脂覆膜加工 引起波纹,保持平坦的 近银盐照片质感的重磅	印相纸那样的光泽感。 加工成高画质的情况。 ,不会因吸收墨水而 精加工表面。这是接 光面照片纸。	特点	这是抑止反射的白色光 形成柔和、素雅的精加 成的反射少,适合用于 及演示用图文稿资料、 近银盐照片质感的重码	长面纸,没有耀眼感, 中工表面。由于照明造 F展览会用的展示板以 POP 广告等。这是接 等半光面照像纸。		基本的使用方法 第2章 可使用的各种打印 介质
	打印用途	照	片	打印用途	民	沿	(笋 3 音
Ŋ	展示场所	室内 室外	0 ×	展示场所	室内 室外	O X		来 5 卓 不同目的的打印方 法
	黑色墨水的	相片黑色墨水	Ø	黑色墨水的	相片黑色墨水	O		
	适应性	粗面黑色墨水	×	适应性	粗面黑色墨水	×		第4章
		[介质类型]	重磅光面照片纸		[介质类型]	重磅半光面照像纸		维护
	打印机驱动程序 的设置	[卷纸宽度]	44 英寸、 36 英寸、 24 英寸	打印机驱动程序 的设置	[卷纸宽度]	44 英寸、 36 英寸、 24 英寸		第 5 章 在网络环境下使用
		[无边界打印]	0		[无边界打印]	0		なっま
		[自动切纸]	0		[自动切纸]	0		
	操作面板的设置	Media Type	HW Glossy Photo	操作面板的设置	Media Type	HW SemiGl Photo		□ 以障排际
	打印头的 最佳高度	ľ	И	打印头的 最佳高度		M		第7章 功能菜单的操作方 法
	卷绕装置	(0	卷绕装置		0		
ĥ	备注	修剪纸、预切割纸等的 取出。	切割后的纸张请用手	备注	修剪纸、预切割纸等的 取出。	的切割后的纸张请用手		总目录



首页

■合成纸 *

■背胶合成纸 *

7		这是专用于展示用海报]于展示用海报的使用聚丙烯膜的、 这是专用于展示用海报的使用聚丙烯膜		员的使用聚丙烯膜的经		第 1 章 基本的使用方法	
2	特点	经济性优异的合成纸。通过进行层压处理可 以在室外展示。		特点	济性优异的带粘性合成 理可以在室外展示。	济性优异的带粘性合成纸。通过进行层压处 理可以在室外展示。		第 2 章 可使用的各种打印 介质
	打印用途	标	记	打印用途	板	記	1	筆3音
5	展示场所	室内	0	展示场所	室内	0		不同日的的打印方
		室外	×		室外	×		法
	黑色墨水的	相片黑色墨水	0	黑色墨水的	相片黑色墨水	0		
	适应性	粗面黑色墨水	O	适应性	粗面黑色墨水	O		第4章
		[介质类型]	合成纸		[介质类型]	背胶合成纸		维护
	打印机驱动程序 的设置	[卷纸宽度]	44 英寸、 36 英寸、 24 英寸	打印机驱动程序 的设置	[卷纸宽度]	44 英寸、 36 英寸、 24 英寸		第 5 章 在网络环境下使用
		[无边界打印]	×		[无边界打印]	×		なたの主
-		[自动切纸]	0		[自动切纸]	\triangle		男 0 早
	操作面板的设置	Media Type	Syn. Paper	操作面板的设置	Media Type	Adh. Syn. Paper		<u></u>
-								第7章
	打印头的 最佳高度	Μ		打印头的 最佳高度		Μ		功能菜单的操作方 法
	卷绕装置 〇 〇		卷绕装置		0			
7	备注	修剪纸、预切割纸等的切割后的纸张请用手取出。		备注	修剪纸、预切割纸等h 取出。	的切割后的纸张请用手		总目录



首页

■背光胶片*

■耐火布*

特点 后方给以照明,显出打印面的美丽,无论室 内室外都可以用作灯饰广告及鲜艳的展示品。 特点 内用的布差。如果灵活用于重素、模幅、挂 磁等用途。可以增强表现气氛。 第 2 章 可使用的香港。如果灵活用于重素、模幅、挂 磁等用途。可以增强表现气氛。 第 2 章 可使用的香港。如果灵活用于重素、模幅、挂 磁等用途。可以增强表现气氛。 第 2 章 可使用的香港。如果灵活用于重素、模幅、挂 容易 第 3 章 不同目的的打印方 法 展示场所 室外 × 室外 ○ 第 3 章 不同目的的打印方 法 第 3 章 不同目的的打印方 法 展示场所 室外 × 室外 ○ 第 4 章 维护 第 4 章 维 第 如 第 4 章 维护 打印机驱动程序 的设置 「各式、宽度」 44 英寸、36 英寸、 24 英寸 1 10 前以布 第 5 章 在网络环境下使用 第 6 章 故障非除 打印头的 量佳高度 M 一 1印头的 量佳高度 M 第 6 章 位 日本 第 7 章 功能率的操作方 法 第 7 章 功能率单的操作方 法 第 7 章 功能率单的操作方 法 备注 修剪紙、预切割紙等的切割后的纸张请用手 取出。 ○ ○ <th>5</th> <th></th> <th>在有光泽的半透明的胶</th> <th>片面从表面打印,从</th> <th></th> <th colspan="2">这是具有出色的耐久性和防火效果,用于室</th> <th></th> <th>第1章 基本的使用方法</th>	5		在有光泽的半透明的胶	片面从表面打印,从		这是具有出色的耐久性和防火效果,用于室			第1章 基本的使用方法
$170 \Pi B \widehat{a}$ \overline{bilder} bil	ĥ	特点 后方给以照明,显出打印面的美丽。无论室 内室外都可以用作灯饰广告及鲜艳的展示品。		特点	内用的布卷。如果灵活 毯等用途,可以增强表	内用的布卷。如果灵活用于垂幕、横幅、挂 毯等用途,可以增强表现气氛。		第 2 章 可使用的各种打印 介质	
展示场所 室外 室内 室外 〇 室外 〇 室外 〇 室外 〇 室外 〇 室外 〇 室外 〇 室外 〇 室外 〇 不同目的的打印方法 照色墨水的 适应性 相片黑色墨水 〇 第名章 〇 第4章 〇 第4章 第4章 〇 近位性 相百黑色墨水 〇 第七敗片 「方质类型」 青光胶片 「方质类型」 耐火布 第4章 第4章 第5章 第4章 第4章 第5章 第4章 第4章 第5章 第4章		打印用途	标	记	打印用途	标	记		第3章
版小场加 室外 × 黒色墨水的 适应性 相片黑色墨水 〇 遺应性 相面黑色墨水 〇 ガ印和壓动程序 的设置 「介质类型] 背光胶片 ガ印和壓动程序 的设置 「老纸宽度] 44 英寸、36 英寸、 24 英寸 「元边界打印] × [市动切纸] ○ 操作面板的设置 Media Type Backlit Film 「印刷火布 「打印头的 最佳高度 M 餐業業置 ○ 备注 修剪纸、预切割纸等的切割后的纸张请用手 取出。	5	展示场所	室内	0	展示场所	室内	0		不同目的的打印方
黑色墨水的 适应性 相片黑色墨水 ○ 通应性 和面黑色墨水 ○ 通面黑色墨水 ○ 通应性 和面黑色墨水 ○ 打印机驱动程序 的设置 [参纸宽度] 44 英寸、36 英寸、 24 英寸 [介质类型] 前火布 第 5 章 在网络环境下使用 打印机驱动程序 的设置 [後紙宽度] 44 英寸、36 英寸、 24 英寸 [後紙宽度] 44 英寸、36 英寸、 24 英寸 第 5 章 在网络环境下使用 操作面板的设置 Media Type Backlit Film [操作面板的设置 Media Type Flame-Res Cloth 第 7 章 功能菜单的操作方 法 打印头的 最佳高度 M 二 影響紙、预切割纸等的切割后的纸张请用手 番注 ※有标准切割刀具时、打印局请用手动切割。 (· + P2-35) M 送目录			室外	×		室外	X		法
适应性 粗面黑色墨水 ③ 這应性 粗面黑色墨水 ③ 1 「介质类型] 背光胶片 1 「行馬类型] 背光胶片 1 「行馬类型] 44 英寸、36 英寸、24 英寸 1 「充边界打印] × [「五边界打印] × [自动切纸] ○ 操作面板的设置 Media Type Backit Film 1 「印具 Backit Film 1 「印具 「日动切纸] ○ 操作面板的设置 Media Type Backit Film 操作面板的设置 Media Type Flame-Res.Cloth 1 「印具、約 M 第 7 章 功能菜单的操作方法 養洗業置 ○ 备注 修剪紙、预切割紙等的切割后的纸张请用手		黑色墨水的	相片黑色墨水	0	黑色墨水的	相片黑色墨水	0		
Image: Problem in the syst		适应性	粗面黑色墨水	Ø	适应性	粗面黑色墨水	O		第4章
打印机驱动程序 的设置 [各纸宽度] 44 英寸、36 英寸、 24 英寸 打印机驱动程序 的设置 44 英寸、36 英寸、 24 英寸 第 5 章 在网络环境下使用 [元边界打印] × [[二 [二 [第 6 章 故障排除 第 6 章 故障排除 第 6 章 故障排除 操作面板的设置 Media Type Backlit Film 操作面板的设置 Media Type Flame-Res.Cloth 第 7 章 功能莱单的操作方 法 第 7 章 功能莱单的操作方 法 打印头的 最佳高度 M 量信高度 M 量 ○ ※有标准切割刀具时,打印后请用手动切割。 ※ ※ 第 6 章 故障排除 第 6 章 第 6 章 第 6 章 第 7 章			[介质类型]	背光胶片		[介质类型]	耐火布		维护
「元边界打印] × [自动切纸] ○ 操作面板的设置 Media Type Backlit Film [五山板的设置 Media Type Flame-Res.Cloth 第 6 章 放障排除 打印头的 最佳高度 M 1100000000000000000000000000000000000		打印机驱动程序 的设置	[卷纸宽度]	44 英寸、 36 英寸、 24 英寸	打印机驱动程序 的设置	[卷纸宽度]	44 英寸、 36 英寸、 24 英寸		第 5 章 在网络环境下使用
Image: [自动切纸] ○ [自动切纸] △ 第 6 章 取 操作面板的设置 Media Type Backlit Film 操作面板的设置 Media Type Flame-Res.Cloth 第 7 章 打印头的 最佳高度 M 打印头的 最佳高度 M M 新 6 章 新 6 章 # 移業業置 ○ M M M 新 6 章 #			[无边界打印]	×		[无边界打印]	\bigtriangleup		
操作面板的设置 Media Type Backlit Film 操作面板的设置 Media Type Flame-Res.Cloth Weip排除 打印头的 最佳高度 M 養洗業置 〇 备注 修剪纸、预切割纸等的切割后的纸张请用手 取出。 备注 修剪纸、预切割纸等的切割后的纸张请用手 备注 修剪纸、预切割纸等的切割后的纸张请用手 备注 修剪纸、预切割纸等的切割后的纸张请用手 备注 金 人 金	5		[自动切纸]	0		[自动切纸]	\bigtriangleup		- 男 0 早 - 地 陪 地 哈
打印头的 最佳高度 M M 第7章 功能菜单的操作方 动能菜单的操作方 法 卷绕装置 〇 备注 修剪纸、预切割纸等的切割后的纸张请用手 取出。 备注 ※有标准切割刀具时,打印后请用手动切割。 (→ P2-35) 对无边界打印,无论用标准切割刀具或选购 圆刀切割刀具,都成为左右页边不留空白。 第7章 功能菜单的操作方法		操作面板的设置	Media Type	Backlit Film	操作面板的设置	Media Type	Flame-Res.Cloth		议 陴排际
打印头的 最佳高度 M 打印头的 最佳高度 M J印头的 最佳高度 M J前梁単的操作方 卷绕装置 ○ 卷绕装置 ○	-								第7章
卷绕装置 〇 卷绕装置 〇 A注 修剪纸、预切割纸等的切割后的纸张请用手 取出。 卷绕装置 〇 人		打印头的 最佳高度		Л	打印头的 最佳高度		M		功能采里的操作万 法
▲注 修剪纸、预切割纸等的切割后的纸张请用手 取出。 备注 装有标准切割刀具时,打印后请用手动切割。 (→ P.2-35) 对无边界打印,无论用标准切割刀具或选购 圆刃切割刀具,都成为左右页边不留空白。 总目录		卷绕装置 〇 〇 〇 〇 〇 〇 〇 〇 〇 〇 〇 〇 〇 〇 〇 〇 〇 〇 〇		卷绕装置	(C			
四川切刮刀共,卻成为左右火边个田全口。	5	各注 修剪纸、预切割纸等的切割后的纸张请用 取出。		切割后的纸张请用手	备注	装有标准切割刀具时, (→ P.2-35) 对无边界打印,无论用	打印后请用手动切割。		总目录
						図21切刮刀共,卻风入 	「エロ火心小田王口。		



首页

■布(横幅)*

■校正纸 *

	这是供室外使用而具有	高度耐水性的布,即		由于本介质掩盖校正用]胶印打印的颜色再现) (月 (月) (月) (月) (月) (月) (月) (月) (月) (月)	育1章 基本的使用方法
特点 使不进行层压处理也能 适用于室外的长幅面、		短时间在室外展示。 特点 横幅、挂毯等。		范围,可以得到与打印加工相近的色调。最 适合于打印业务的颜色校正输出。		領下	育2章 可使用的各种打印 介质
打印用途	标	标记		杉	远	솔	<u> </u>
展示场所	室内	×	展示场所	室内	0		入。 不同目的的打印方 法
	室外	0	辰小 <i>圳山</i>	室外	×	7	
黑色墨水的	相片黑色墨水	0	黑色墨水的	相片黑色墨水	O		
适应性	粗面黑色墨水	O	适应性	粗面黑色墨水	X	复	将4章
	[介质类型]	布(横幅)		[介质类型]	校正纸	丝	住护
打印机驱动程序 的设置	[卷纸宽度]	42 英寸、 36 英寸	打印机驱动程序 的设置	[卷纸宽度]	44 英寸、 36 英寸、 24 英寸) 子	₿5章 至网络环境下使用
	[无边界打印]	\triangle		[无边界打印]	Х		
	[自动切纸]	\bigtriangleup		[自动切纸]	0	〕 第 十	╡6 草 ヶ底+11 险
操作面板的设置	Media Type	Fabric Banner	操作面板的设置	Media Type	Proofing Paper	F)	メ ⁽⁾ 「 () () () () () () () () () ()
打印头的 最佳高度	1	M		M		s 巧 決	₽/早 力能菜单的操作方 去
卷绕装置	(C	卷绕装置		0	C	
备注	装有标准切割刀具时,打印后请用手动切割。 (→ P.2-35) 对无边界打印,无论用标准切割刀具或选购		备注				总目录
B	回刃刃刮刀 具 ,都成方 	左右贝辺个留 空 日。					索引

2-13



首页

基本的使用方法

第1章

■校正用新闻纸

■照片用最佳打印纸*

ų ų	特点	最适合于新闻校正。实现与报纸用纸相近的 风格和宽广的颜色再现范围,备有在国内使 用的主要的校正用新闻纸 3 种。		特点	从肖像、风景象到数码 于实现有稳重质感的高 纸。	艺术象作品,这是用 品位画质的最佳打印
	打印用途	校	Ē	打印用途	ٹ	术
5	展示场所	室内	0	展手接筋	室内	0
		室外	X	展示场所	室外	×
	黑色墨水的	相片黑色墨水	×	黑色墨水的	相片黑色墨水	0
	适应性	粗面黑色墨水	O	适应性	粗面黑色墨水	O
		[介质类型]	校正用新闻纸1~3		[介质类型]	照片用最佳打印纸
	打印机驱动程序 的设置	[卷纸宽度]	A1	打印机驱动程序 的设置	[卷纸宽度]	44 英寸、 36 英寸、 24 英寸
		[无边界打印]	Х		[无边界打印]	\bigtriangleup
5		[自动切纸]	0		[自动切纸]	\bigtriangleup
	操作面板的设置	Media Type	News Proof 1 News Proof 2 News Proof 3	操作面板的设置	Media Type	Fine Art Photo
2	打印头的 最佳高度	Ν	M	打印头的 最佳高度	ſ	M
	卷绕装置	× 需要另备选购的软件 RIP。		卷绕装置	(\supset
h	备注			备注	装有标准切割刀具时, (→ P.2-35) 对无边界打印,无论用 圆刃切割刀具,都成为	打印后请用手动切割。 标准切割刀具或选购 左右页边不留空白。

第2章 可使用的各种打印 介质 第3章 不同目的的打印方 法 第4章 维护 第5章 在网络环境下使用 第6章 故障排除 第7章 功能菜单的操作方 法 总目录 索引



首页

■照片用重磅最佳打印纸*

■粗纹最佳打印纸 *

5		从肖像、风景象到数码艺术象作品,这是用			这是田王实现风景画。北彩画笑方段			第 1 章 基本的使用方法
ĥ	特点 于实现有稳重的质感的高品位画质的重磅最 佳打印纸。		特点	这是用于实现风景画、的高品位画质的最佳打	的高品位画质的最佳打印纸。		第 2 章 可使用的各种打印 介质	
	打印用途	#Z	术	打印用途	±2	艺术		筆3音
5	展示场所	室内	0	展示场所	室内	0		不同目的的打印方 法
		室外	×		室外	×		
	黑色墨水的	相片黑色墨水	0	黑色墨水的	相片黑色墨水	0		http://
	這应性	粗面黑色墨水	O	這应性	粗面黑色墨水	0		第4章
		[介质类型]	照片用重磅最佳 打印纸		[介质类型]	粗纹最佳打印纸		维护
	打印机驱动程序 的设置	[卷纸宽度]	44 英寸、 36 英寸、 24 英寸	打印机驱动程序 的设置	【卷纸宽度]	44 英寸、 36 英寸、 24 英寸		第 5 章 在网络环境下使用
		[无边界打印]	\bigtriangleup		[无边界打印]	\triangle		
5		[自动切纸]	\bigtriangleup		[自动切纸]	\bigtriangleup		第6章
	操作面板的设置	Media Type	FneArt HW Photo	操作面板的设置	Media Type	FineArt Txtr		议 陧排际
5	打印头的 最佳高度	M		 打印头的 最佳高度		M		第7章 功能菜单的操作方 法
	卷绕装置	(C	卷绕装置		0		
ĥ	 备注 器有标准切割刀具时,打印后请用手动切割。 (→ P.2-35) 对无边界打印,无论用标准切割刀具或选购 周辺切割刀具、都成为左右面边不留空白 		备注	装有标准切割刀具时, (→ P.2-35) 对无边界打印,无论用 圆刃切割刀具,都成为	装有标准切割刀具时,打印后请用手动切割。 (→ P.2-35) 对无边界打印,无论用标准切割刀具或选购 圆四切割刀具 都成为左右页边不留空白		总目录	



首页

■磨砂画布

■半光面画布

		这是具有独特的材质感	,以聚酯为基底的磨		这是具有独特的素材感,以聚酯织物为基底			第 1 章 基本的使用方法
	特点	砂画布。最适合于油画等的绘画作品的复制、 绘画风格的数字艺术作品输出的打印介质。		特点	的画布。是最适合于 以及绘画风格的数字	的画布。是最适合于油画等绘画的复制用、 以及绘画风格的数字艺术象作品的输出。		第 2 章 可使用的各种打印 介质
	打印用途	艺	术	打印用途		艺术		笙3音
	展示场所	室内	0 ×	展示场所	室内	0 ×		不同目的的打印方
			0		相片黑色黑水	0		法
	适应性	相而黑色墨水	0	适应性	和面里色墨水	0		第4章
		[介质类型]	磨砂画布		[介质类型]	半光面画布		维护
	打印机驱动程序 的设置	[卷纸宽度]	44 英寸、 36 英寸	打印机驱动程序 的设置	^序 [卷纸宽度]	44 英寸、 36 英寸、 24 英寸		第5章 在网络环境下使用
		[无边界打印]	\bigtriangleup		[无边界打印]	X		
-		[自动切纸]	\bigtriangleup		[自动切纸]	\triangle		第6章
	操作面板的设置	Media Type	Canvas Matte	操作面板的设置	Media Type	Canvas Semi-Gl		故障排除
	打印头的 最佳高度	Н		 打印头的 最佳高度		H		[,]
	卷绕装置	(C	卷绕装置		X		
	A注对无边界打印,装有标准切割刀具时,成为左右页边不留空白;使用选购圆刃切割刀具时,成为四周页边不留空白。		备注	修剪纸、预切割纸等 取出。	修剪纸、预切割纸等的切割后的纸张请用手 取出。		总目录	



首页

■日本和纸

■彩色覆膜纸

_								笋 1 音	
ų U	特点	这是喷墨打印适当、并具有日本和纸风味的 两全的介质。适合于水彩及水墨画等日本风 格的画象、用于日本风格商品的 POP 广告 等,表现出既有温情、又显稳重。		特点	这是药房等店面价格 F 强烈影响的两面黄色的	POP 的惯用介质。具有 回覆膜纸。		基本的使用方法 第2章 可使用的各种打印 介质	
-	打印用途	ٹ	术	打印用途		间	ſ	笋 3音	
	展于场际	室内	0	┏ᆕ坛ᅂ	室内	0		第 5 章 不同日的的打印方	
<	展小场別	室外	Х	辰小切別	室外	×		法	
	黑色墨水的	相片黑色墨水	0	黑色墨水的	相片黑色墨水	0			
	适应性	粗面黑色墨水	O	适应性	粗面黑色墨水	Ø		第4章	
		[介质类型]	日本和纸		[介质类型]	彩色覆膜纸		维护	
	打印机驱动程序 的设置	[卷纸宽度]	44 英寸、 36 英寸、 24 英寸	打印机驱动程序 的设置	[卷纸宽度]	24 英寸		第 5 章 在网络环境下使用	
		[无边界打印]	Х		[无边界打印]	Х			
-		[自动切纸]	0		[自动切纸]	0		第6章	
	操作面板的设置	Media Type	JPN Paper Washi	操作面板的设置	Media Type	Colored Coated			
2	打印头的 最佳高度	1	M		M			用 / 草 功能菜单的操作方 法	
_	卷绕 装置		×	卷绕装置	(C			
2	备注			备注				总目录	
9-17								索引	

2-17



首页

■CAD 描图纸

■CAD 半透明磨砂胶片

	特点	这是能用颜色打印的描图纸,适合于 CAD 图		特点	这是 CAD 图纸 (线图)输出用的半透明胶 片。尺寸的稳定性优异,适合于原版图纸等			第1章 基本的使用方法
	1970	纸(线图)的输出。			高精度的输出。	高精度的输出。		第2章 可使用的各种打印 介质
	打印用途	C	AD	打印用途	С	AD		第3章
5	展示场所	室内	0	展示场所	室内	0		不同日的的打印方
	版小功功们	室外	×		室外	×		法
	黑色墨水的	相片黑色墨水	0	黑色墨水的	相片黑色墨水	0		
	适应性	粗面黑色墨水	Ø	适应性	粗面黑色墨水	Ø		第4章
		[介质类型]	CAD 描图纸		[介质类型]	CAD 半透明磨砂胶片		维护
	打印机驱动程序 的设置	[卷纸宽度]	36 英寸、 24 英寸、 A0、 A1	打印机驱动程序 的设置	[卷纸宽度]	36 英寸、 A0、 A1		第 5 章 在网络环境下使用
		[无边界打印]	×		[无边界打印]	X		** • *
-		[自动切纸]	0		[自动切纸]	0		第6章
	操作面板的设置	Media Type	CAD Trace Paper	操作面板的设置	Media Type	CAD Matte Film		政障 排除
-								第7章
	打印头的 最佳高度	L		11印头的 最佳高度		L		功能采里的操作万 法
	卷绕装置	>	×	卷绕装置		×	- I	
	备注			备注	修剪纸、预切割纸等的 取出。	的切割后的纸张请用手		总目录



首页

■CAD 透明胶片

ц Ц	特点	用于输出 CAD 图纸 (线条图)的透明胶片, 主要用于多幅图纸的重合。				
	打印用途	CA	4D			
5	展示场所	室内	0			
~	版小圳州	室外				
	黑色墨水的	相片黑色墨水	Ø			
	适应性	粗面黑色墨水	0			
		[介质类型]	CAD 透明胶片			
	打印机驱动程序 的设置	[卷纸宽度]	36 英寸			
		[无边界打印]	×			
-		[自动切纸]	\bigtriangleup			
	操作面板的设置	Media Type	CAD Clear Film			
2	打印头的 最佳高度		L			
	卷绕装置	>	×			
5	备注	修剪纸、预切割纸等的 取出。	切割后的纸张请用手			

ВX
第 1 章 基本的使用方法
第 2 章 可使用的各种打印 介质
第 3 章 不同目的的打印方 法
第 4 章 维护
第 5 章 在网络环境下使用
第 6 章 故障排除
第 7 章 功能菜单的操作方 法
总目录
索引

纸张大小

能够使用的纸张大小和纸源如下表所列。

■卷筒纸

可使用的卷筒纸的最大直径在 150 mm 以下,纸管内径为 2 英寸或 3 英寸,能使用卷筒纸的封面一侧打印。

~	纸张大小	打印机驱动程序的 纸张大小名 ^{*1}	无边界打印*2
•	无分类 44 英寸 宽: 1117.6mm (44 英寸)	海报 44 × 62 英寸	×
	无分类 42 英寸 宽: 1066.8mm (42 英寸)	ARCH E1 海报 42 × 60 英寸	0
	JIS B0 宽: 1030.0mm (40.55 英寸)	JIS B0 JIS B1	0
	无分类 36 英寸 宽: 914.4mm (36 英寸)	ARCH E ARCH D	0
	ISO A0 宽: 841.0mm,(33.11 英寸)	ISO A0 ISO A1	0
	无分类 30 英寸 宽: 762.0mm (30 英寸)	海报 30 × 40 英寸 海报 20 × 30 英寸	Х
Ş	无分类 24 英寸 宽: 609.6mm (24 英寸)	ARCH D ARCH C 大全张 (20" × 24")	0
5	ISO A1 宽: 594.0mm (23.39 英寸)	ISO A1 ISO A2	0
	JIS B2 宽: 515.0mm (20.28 英寸)	JIS B2 JIS B3	0
2	ISO A2,宽: 420.0mm (16.54 英寸)	ISO A2 ISO A3	×
	无分类 16 英寸,宽: 406.4mm (16 英寸)	US 照片 (16 × 20 英寸)	0
0.00	无分类 14 英寸,宽: 355.6mm (14 英寸)	半开 ANSI Legal	0
Z- ZU			

纸张大小	打印机驱动程序的 纸张大小名 ^{*1}	无边界打印 ^{*2}
ISO A3,宽: 297.0mm (11.69 英寸)	ISO A3 ISO A4	×
无分类 10 英寸,宽: 254.0mm (10 英寸)	大四开 四开 六开	0

返回

前

 $\overline{\mathbf{N}}$

*1. 上述卷筒纸宽度的自定义介质也能进行无边界打印。

*2. 对无边界打印能够设定的 [打印介质类型] 是:厚覆 膜纸、优质磨砂纸、超重磅覆膜纸、照像光面纸、照 像半光面纸、重磅光面照片纸、重磅半光面照像纸、 照片用最佳打印纸、照片用重磅最佳打印纸、粗纹最 佳打印纸、磨砂画布、耐火布、布 (横幅)、特殊纸 1~5。但是,优质磨砂纸、耐火布、布 (横幅)、 使用标准切割刀具时的照片用最佳打印纸、照片用 重磅最佳打印纸、粗纹最佳打印纸、半光面画布只能 左右两边无边界打印。 基本的使用方法 第2章 可使用的各种打印 介质 第3章 不同目的的打印方 法 第4章 维护 第5章 在网络环境下使用 第6章 故障排除 第7章 功能菜单的操作方 法 总目录 索引

首页

第1章



■切割纸

=

=

2-21

能够使用下表所列宽度在 1117.6 mm (44 英寸)以内的 尺寸的介质。

纸张大小	尺寸
ISO A0	841.0 x 1189.0 mm (33.11 x 46.81 英寸)
ISO A1	594.0 x 841.0 mm (23.39 x 33.11 英寸)
ISO A2	420.0 x 594.0 mm (16.54 x 23.39 英寸)
ISO大A3	329.0 x 483.0 mm (12.95 x 19.02 英寸)
ISO A3	297.0 x 420.0 mm (11.69 x 16.54 英寸)
ISO A4	210.0 x 297.0 mm (8.27 x 11.69 英寸)
ISO B0	1000.0 x 1414.0 mm (39.37 x 55.67 英寸)
ISO B1	707.0 x 1000.0 mm (27.83 x 39.37 英寸)
ISO B2	500.0 x 707.0 mm (19.69 x 27.83 英寸)
ISO B3	353.0 x 500.0 mm (13.90 x 19.69 英寸)
ISO B4	250.0 x 353.0 mm (9.84 x 13.90 英寸)
JIS B0	1030.0 x 1456.0 mm (40.55 x 57.32 英寸)
JIS B1	728.0 x 1030.0 mm (28.66 x 40.55 英寸)
JIS B2	515.0 x 728.0 mm (20.28 x 28.66 英寸)
JIS B3	364.0 x 515.0 mm (14.33 x 20.28 英寸)
JIS B4	257.0 x 364.0 mm (10.12 x 14.33 英寸)
ANSI F	711.2 x 1060.0 mm (28 x 41.73 英寸)
ANSIE	863.6 x 1117.6 mm (34 x 44 英寸)
ANSI D	558.8 x 863.6 mm (22 x 34 英寸)
ANSI C	431.8 x 558.8 mm (17 x 22 英寸)
ANSI B	279.4 x 431.8 mm (11 x 17 英寸)
ANSI B Super	330.2 x 482.6 mm (13 x 19 英寸)
ANSI Letter	215.9 x 279.4 mm (8.5 x 11 英寸)
ANSI Legal	215.9 x 355.6 mm (8.5 x 14 英寸)
ARCHE	914.4 x 1219.2 mm (36 x 48 英寸)
ARCH E1	762.0 x 1066.8 mm (30 x 42 英寸)
ARCH E2	660.4 x 965.2 mm (26 x 38 英寸)
ARCH E3	685.8 x 990.6 mm (27 x 39 英寸)

纸张大小	尺寸
ARCH D	609.6 x 914.4 mm (24 x 36 英寸)
ARCH C	457.2 x 609.6 mm (18 x 24 英寸)
ARCH B	304.8 x 457.2 mm (12 x 18 英寸)
ARCHA	228.6 x 304.8 mm (9 x 12 英寸)
DIN CO	917.0 x 1297.0 mm (36.10 x 51.06 英寸)
DIN C1	648.0 x 917.0 mm (25.51 x 36.10 英寸)
DIN C2	458.0 x 648.0 mm (18.03 x 25.51 英寸)
DIN C3	324.0 x 458.0 mm (12.76 x 18.03 英寸)
DIN C4	229.0 x 324.0 mm (9.02 x 12.76 英寸)
海报 44 × 62 英寸	1117.6 x 1574.8 mm (44 x 62 英寸)
海报 42 × 60 英寸	1066.8 x 1524.0 mm (42 x 60 英寸)
海报 30 × 40 英寸	762.0 x 1016.0 mm (30 x 40 英寸)
海报 20 × 30 英寸	508.0 x 762.0 mm (20 x 30 英寸)
照片大全张	508.0 x 609.6 mm (20 x 24 英寸)
照片全张	457.2 x 558.8 mm (18 x 22 英寸)
照片半开	355.6 x 431.8 mm (14 x 17 英寸)
照片大四开	254.0 x 381.0 mm (10 x 15 英寸)
照片四开	254.0 x 304.8 mm (10 x 12 英寸)
照片六开	203.2 x 254.0 mm (8 x 10 英寸)
US 照片	406.4 x 508.0 mm (16 x 20 英寸)

首页

第 1 章 基本的使用方法

第2章 可使用的各种打印 介质 第3章 不同目的的打印方 法 第4章 维护 第5章 在网络环境下使用

第6章 故障排除

第7章 功能菜单的操作方 法

总目录

▶ 可能使用的介质



首页


◆ 可能使用的介质



首页

索引



▶ 可能使用的介质



首页





索引



2-25

◆ 可能使用的介质





索引

◆ 可能使用的介质



首页



🕛 重要事项

● 海报尺寸为44×62英寸等宽度超过1107.6mm的介质尺 寸,不能选取超大尺寸打印。

关于打印介质的处理

关于打印介质的处理,请遵照打印机附属的打印介质指南或 打印介质附属的说明书。





筆1音

在卷筒纸上打印

装填卷筒纸

在卷筒纸上打印时,按以下的步骤操作。

- ▼若在压纸滚筒上有打印好的介质或已用完的介质时,要 及时取出。(→ P.2-35, P.2-41)
- ▼ 在操作面板上,设置卷筒纸为供纸源。(→ P.2-28)
- ▼ 将卷筒纸装入卷筒纸固定槽内。(→ P.2-29)
- ▼ 将卷筒纸装填在压纸滚筒上。(→ P.2-32)
- ▼ 在操作面板上设置打印介质类型。(→ P.2-32)
- ▼ 调整打印介质的送进量。(→ P.4-41)
- ▼ 从计算机启动打印作业。(→ P.1-36)

🕛 重要事项

- ●装填卷筒纸时,打印机的电源务必处于接通状态。并且,若要装填的打印介质与打印介质类型不一致,就会造成打印质量下降的原因。
- 卷筒纸剩余量检测功能无法用于描图纸或半透明磨砂胶片。使用描图纸卷筒纸或半透明磨砂胶片卷筒纸时,请 在关闭了卷筒纸剩余量检测后再安装纸。

■设置供纸源

要在卷筒纸上打印时,在操作面板上将供纸源切换成卷筒纸。

按住[供纸选择]按键1秒以上,使[卷筒纸] 指示灯点亮。



在装填有切割纸的情况下,会显示出 'Remove Cut Sheet?'。

在装填有其他的卷筒纸的情况下,按住 [停止] 按键 1 秒钟以上,就会显示出 'Remove Roll Media?'。

2 在打印机上装填有切割纸或卷筒纸时,按 [OK] 按键。

Remove RllMedia? Press OK/Stop

取出切割纸或卷筒纸。 (→ P.2-35、 P.2-41)

基本的使用方法 第2章 可使用的各种打印 介质 第3章 不同目的的打印方 法 第4章 维护 第5章 在网络环境下使用 第6章 故障排除 第7章 功能菜单的操作方 法 总目录 索引



■装填卷筒纸

请按以下的步骤将卷筒纸装入卷筒纸固定槽内。若切割纸 或排出的纸张还留在压纸滚筒上时,请先取出。

1 重要事项

- 在进行旗子打印等长尺寸打印时,打印后的纸张有可能 接触到地板弄脏打印面。请预先在地板上铺上干净的布 或纸。
- 在处理卷筒纸时,为了保护打印面,建议戴干净的布手 套作业。

备注

- ●压纸滚筒有被弄脏的可能,所以在变更成大尺寸打印介 质时,请进行上盖板内部的清扫。(→ P.4-11)
- 关于能够装填在卷筒纸支架上的打印介质,请参见 '可能使用的介质' (→ P.2-2)。
- 打开上盖板后,抬起排纸导板。





- ●除指定的部位以外,请绝对不要触摸。否则,可能造成 手脏污或打印机发生故障。
- 2 尚有剩余卷筒纸时,将卷筒纸支架止动器的 上侧向后旋转,卷绕卷筒纸,取下卷筒纸支 架。 **3** 将支架止动器手柄 (a) 扳向外侧, 解除锁 紧,取下支架止动器,取出卷筒纸。 重要事项 ● 将取出的卷筒纸装入原来的包装袋中保管,避免高温、 潮湿、阳光直射。

首页 第1音 基本的使用方法 第2章 可使用的各种打印 介质 第3章 不同目的的打印方 法 第4章 维护 第5章 在网络环境下使用 第6章 故障排除 第7章 功能菜单的操作方 法 总目录 索引



4 放置卷筒纸,使其前边朝下面向里侧,将卷 筒纸支架从右侧完全插入,直到碰到卷筒纸 的纸管为止。



5 将支架止动器从卷筒纸支架的左侧完全推入, 直到碰到卷筒纸的纸管为止,再将支架止动 器的手柄(a)扳向轴侧加以锁紧。



注意

● 卷筒纸请在桌面上等横向放置。因为卷筒纸重,掉下来可能造成受伤。



- 若卷筒纸的端面未对齐时,请将卷筒纸的端面卷紧对齐 后再进行装填。否则,可能造成供纸不良。
 - 卷筒纸端面对齐的状态





 ●请将卷筒纸支架完全插入,碰到卷筒纸的纸管为止。若 留有间隙将造成供纸不良。 卷筒纸固定在卷筒纸支架上。



卷筒纸的前端不整齐,或者有脏污及胶带的痕迹,将会造成供纸不良或打印质量下降。在这样情况下,请在卷筒纸支架设置到打印机之前将卷筒纸的前端切齐。



第1章 基本的使用方法 第2章 可使用的各种打印 介质 第3章 不同目的的打印方 法 第4章 维护 第5章 在网络环境下使用 第6章 故障排除 第7章 功能菜单的操作方 法 总目录 索引

首页

在卷筒纸上打印



首页

总目录

索引



6 使卷筒纸的前边朝下面向里侧,将卷筒纸支 架的轴 (b) 对准卷筒纸支架槽的左右的导向 沟(c),然后装填卷筒纸。

若卷筒纸展开或端面未对齐时,请将卷筒纸卷紧、对 齐后再装填。



将卷筒纸左右均等地拉出后插入供纸槽 (d), 将卷筒纸向里送入, 直到碰到搓纸器 (e) 为止。



将卷筒纸送入到碰到搓纸器时,卷筒纸就自动地被送 到压纸滚筒上。

在卷筒纸上打印





10 握住卷筒纸的前边中间部分,一边轻轻地拉 到排纸导板 (f) 的位置, 一边将卷筒纸的右 边对准对纸导线 (q) 的右侧, 扳下松纸手 柄。



1 重要事项

- 请务必实施步骤 9 和 10 的操作。否则, 卷筒纸不能笔直 供给,以及卷筒纸起波纹时,就可能成为打印头出现墨 迹或引起介质卡住的原因。
- 请不要硬拉卷筒纸来与对纸导线 (q) 对齐。这可能会 造成卷筒纸不能平直地传送。

备注

● 在松纸手柄处于开启状态时,可以调整压纸滚筒对卷筒 纸的吸附力。卷筒纸难装填妥当时,请用操作面板上的 [▲] 按键 (增强)、[▼] 按键 (减弱) 调整吸附力。

11 关闭上盖板。



显示屏会显示出 'Media Type'。

12 用 [◀]、 [▶] 按键选取已装填打印介质的类 型,再按[OK]按键。

> 设置了相同类型的打印介质时,请直接按 [OK] 按 键。

Media Type HW Coated

在设置值的左边显示出 '=',打印介质类型被设 置,开始卷筒纸的供纸准备。

关于打印介质类型的设置值,请参见下表。显示屏只 会显示与打印机中已装入的黑色墨水类型相配的可使 用打印介质类型的设置值。

打印介质的名称	打印介质类型的设置值	
普通纸	Plain Paper	
CAD 普通纸	CAD Plain Paper	
普通纸 (高质量)	Plain Paper HQ	
再生覆膜纸	Recycled Coated	
覆膜纸	Coated Paper	
厚覆膜纸	HW Coated	
优质磨砂纸	Premium Matte	

首页 第1章 基本的使用方法 第2章 可使用的各种打印 介质 第3章 不同目的的打印方 法 第4章 维护 第5章 在网络环境下使用 第6章 故障排除 第7章 功能菜单的操作方 法 总目录 索引



打印:	介质的名称	打印介质类型的设置值
超重磅	覆膜纸	Ex HW Coated
照像光	面纸	Glossy Photo
照像半	光面纸	Semi-Gl Photo
重磅光	面照片纸	HW Glossy Photo
重磅半	光面照像纸	HW SemiGl Photo
合成纸	-	Syn. Paper
背胶合	成纸	Adh. Syn. Paper
背光胶	5片	Backlit Film
耐火布	ī	Flame-Res.Cloth
布(樹	黄幅)	Fabric Banner
校正纸	i.	Proofing Paper
校正用	新闻纸	News Proof 1/2/3
照片用	最佳打印纸	FineArt Photo
照片用 印纸	重磅最佳打	FneArt HW Photo
粗纹最	佳打印纸	FineArt Txtr
磨砂画	ī布	Canvas Matte
半光面	画布	Canvas Semi-Gl
日本和	纸	JPN Paper Washi
彩色覆	膜纸	Colored Coated
CAD 打	苗图纸	CAD Trace Paper
CAD 当 胶片	半透明磨砂	CAD Matte Film
CAD is	透明胶片	CAD Clear Film
特殊纸	$1 \sim 5$	Special 1~5

设定好打印介质类型时,卷筒纸的供纸准备就会开 始。

重要事项	

- ●请务必设置正确的打印介质类型。若设置的打印介质类型错误时,请进行'变更打印介质类型'(→ P.2-34)的操作。
- 排出到出纸堆叠器的打印介质,请一张一张地取出。
- ●修剪纸、预切割纸等的切割后的纸片残留在排纸导板上 或出纸堆叠器中时,请用手取出。
- 更换卷筒纸时、为了对齐卷筒纸的前边,根据打印介质 类型不同,要切除适当的量。某些打印介质的切片有可 能不被排出而残留在打印机内。在上述情况下,请用手 取出纸片。

备注

- 在装填卷筒纸之后,若显示屏显示出信息时,操作面板 上的信息指示灯会转为闪烁状态。
- 在出厂状态下,设置为打印介质类型= 'Plain Paper'。
- 纸张大小会被自动检测,所以不需要设置操作。
- 更换卷筒纸时,为了对齐打印介质的前边,根据打印介质类型不同,要切除适当的量。此外,若卷筒纸剩余量检测功能处于接通状态时,打印机读取在卷筒纸前端打印的条码后,将条码部分切除。

基本的使用方法
第 2 章 可使用的各种打印 介质
第 3 章 不同目的的打印方 法
第 4 章 维护
第 5 章 在网络环境下使用
第 6 章 故障排除
第 7 章 功能菜单的操作方 法
总目录
索引

◆ 在卷筒纸上打印



首页

13 在卷筒纸剩余量检测功能设为'接通'的状 态下装填了无条码的卷筒纸时,用[◀]、 [▶] 按键选取已装填的卷筒纸长度,再按 [OK] 按键。

> 关于卷筒纸的长度,请参阅所使用的卷筒纸附带的说 明书。

> 装填印有剩余量条码的卷筒纸时,就自动地读入卷筒 纸的剩余量,所以不需要设置操作。

Media Length 30.00 m

稍加等待,显示屏就会显示出'Online',成为可以 打印的状态。



- ●本打印机为了得到最佳的打印质量,对每种打印介质类 型的送进量进行微调整。为此,根据打印介质的类型不 同,图象的尺寸及页边空白可能会有变化。
- 变更打印介质的类型时,请务必进行打印介质送进量的 调整。 (→ P.4-41)

	自贝
■ 变更打印介质类型 在打印机上装填了打印介质时,请务必在操作面板上设置 所装填的打印介质类型。打印介质类型不一致就不能得到 正常的打印结果。若打印机的打印介质类型设置错误时,	第 1 章 基本的使用方法
可以按如下的步骤变更打印外质英型。 1 按[联机]按键,显示出 'MAIN MENU'。	第 2 章 可使用的各种打印 介质
数据 信息 MAIN MENU Head Cleaning 高洁洁(35) (15)	第 3 章 不同目的的打印方 法
2 用 [◀]、[▶] 按键选取'Media Type',再按 [▼] 按键。	第 4 章 维护
MAIN MENU Media Type ↓	第5章 在网络环境下使用
5 用 [◀]、[▶] 按键选取所需打印介质类型,再按 [OK] 按键。 Media Type	第 6 章 故障排除
HW Coated 在设置值的左边会显示出 '=',打印介质类型被设 置。	第 7 章 功能菜单的操作方 法
 重要事项 本打印机为了得到最佳的打印质量,对每种打印介质类型的送进量进行微调整。为此,根据打印介质的类型不同。图象的尼式及页边容白可能会有变化 	总目录
● 变更打印介质的类型时,请务必进行打印介质送进量的 调整。(→ P.4-41)	索引



取下卷筒纸

在取下已装填的卷筒纸时,或取下不能自动切纸的打印介质 类型时,请按以下的步骤操作。此外,在 Media Configuration Tool (→ P.3-58) 将 'Eject Cut'设定为 'Required'的打印介质类型上打印时,若在打印作业结束 后显示出 'Cut by Stop Key',请进行同样的操作。

🕛 重要事项

- 卷筒纸剩余量检测功能设为'Online'的状态下,请 务必按照所规定的步骤将卷筒纸取下。在打印剩余量条 码之前打开松纸手柄取出卷筒纸,就不能进行卷筒纸剩 余量的管理。
- 取下的卷筒纸请放入塑料袋内保管。在放置保管的卷筒
 纸上打印,可能造成打印面磨蹭或打印质量下降。

按住[停止/排出]按键1秒钟以上。



按 [OK] 按键。

Remove RIIMedia? Press OK/Stop

- 'Standard Cutter' 设定为 'On' 的打印介质类 型的场合
 - 1. 卷筒纸剩余量检测功能设为接通的情况下,在卷 筒纸的前端会打印剩余量条码。



2. 卷筒纸会向后侧被排出。

重要事项

- 即使卷筒纸剩余量检测功能设为接通,不按[停止]按键 打开松纸手柄,就不会打印剩余量条码。在这种场合不 能进行卷筒纸的剩余量管理。
 - 不能自动切纸的打印介质类型的场合
 - 1. 按[联机]按键,设成脱机状态。
 - 2. 按住 [▼] 按键 0.8 秒钟,送进打印介质 330mm。
 - 3. 沿切割线用剪刀切割。
 - 4. 在操作面板上长时间按住 [▲] 按键 1 秒钟以 上,在操作面板上显示出 'Feed Limit..'。
 - 5. 按[联机]按键,设成联机状态。

🕛 重要事项

- 在进行上述操作前,若打印机接收新的打印数据,就会 继续进行打印。
- 请沿切割线准确地切断。若在离开切割线 30 mm 以上的位置切断,就有可能不能正常地继续进行打印。

第 1 章 基本的使用方法
第 2 章 可使用的各种打印 介质
第 3 章 不同目的的打印方 法
第 4 章 维护
第 5 章 在网络环境下使用
第 6 章 故障排除
第 7 章 功能菜单的操作方 法
总目录
索引

◆ 在卷筒纸上打印



■ 重磅光面照片纸、重磅半光面照像纸、背光胶片、 CAD 半透明磨砂胶片的场合

为了保护打印面,打印结束后打印机就会停止。为 了防止印刷物下落到出纸堆叠器,将印刷物用手托 住,再按[停止/排出]按键切割。

🕛 重要事项

- ●设置有墨水干燥时间时,在墨水干燥时间结束前不能按 [停止/排出]按键切割。
- 3 打开上盖板后,抬起排纸导板。



4 将卷筒纸支架的上侧向后旋转,卷绕卷筒纸 后取下。



5 关闭排纸导板后,再关闭上盖板。







筆1音

在切割纸上打印

装填切割纸

在切割纸上打印时,按以下的步骤操作。

- ▼ 在打印机上已装填有打印介质时,将打印介质取下。
 (→ P.2-35、 P.2-41)
- ▼ 在操作面板上将供纸源设置为切割纸。(→ P.2-37)
- ▼ 将切割纸装填在压纸滚筒上。(→ P.2-38)
- ▼ 在操作面板上设置打印介质类型。(→ P.2-40)
- ▼ 调整切割纸的送进量。(→ P.4-41)
- ▼ 从计算机执行打印。(→ P.1-36)

● 重要事项

 ●装填切割纸时,请务必在打印机的电源处于接通的状态 下进行。此外,若设置的打印介质与操作面板上设置的 打印介质类型不一致,可能产生打印介质输入错误或打 印质量下降。

金注

 ●不使用的切割纸请装入袋内保管,要避免高温、潮湿和 阳光直射。

■设置供纸源

要在切割纸上打印时,在操作面板上将供纸源切换为切割 纸。

按住[供纸选择]按键1秒以上,使[切割纸] 指示灯点亮。



在装填有卷筒纸的情况下,会显示出 'Remove Roll Media?'。

在装填有其他的切割纸的情况下按住 [停止]按键 1 秒钟以上,就会显示出 'Remove Cut Sheet?'。

2 在打印机上装填有卷筒纸或切割纸时,按 [OK] 按键。

Remove RIIMedia? Press OK/Stop

取下卷筒纸或切割纸。(→ P.2-35、 P.2-41)

基本的使用方法 第2章 可使用的各种打印 介质 第3章 不同目的的打印方 法 第4章 维护 第5章 在网络环境下使用 第6章 故障排除 第7章 功能菜单的操作方 法 总目录 索引

◆ 在切割纸上打印



首页

筆1音



 在打印机上已装填有卷筒纸的情况下,再装填切割纸, 有可能成为打印介质卡住的原因。要装填切割纸时,建 议事先取下卷筒纸。若在已装填卷筒纸的情况下需要再 装填切割纸时,为了防止卷紧的卷筒纸呈松弛状态,用 大于 A3 尺寸的纸张卷绕在卷筒周围,再用胶带固定卷 筒。



 ● 在打印机上已装填有卷筒纸的情况下再装填切割纸时, 有可能惹起打印介质损伤。 ■装填切割纸

切割纸按以下的步骤装填在压纸滚筒上。若其他的打印介 质还留在压纸滚筒上时,请先将其取出。

备注

- 压纸滚筒有可能被弄脏的情况,所以在变更成大尺寸的 切割纸时,请进行上盖板内部的清扫。(→ P.4-11)
- ●关于能够装填的打印介质,请参见 '可能使用的介质' (→ P.2-2)。
- ●切割纸有弯曲时,切割纸与打印头就有可能磨蹭,所以 请修正切割纸的弯曲。
- 1 打开上盖板,抬起松纸手柄。



- 🕛 重要事项
 - 除所规定的部位以外,请绝对不要触及。否则,可能造成被手弄脏,或打印机发生故障。

基本的使用方法 第2章 可使用的各种打印 介质 第3章 不同目的的打印方 法 第4章 维护 第5章 在网络环境下使用 第6章 故障排除 第7章 功能菜单的操作方 法 总目录 索引

◆ 在切割纸上打印



首页

2 使切割纸的打印面朝上,平行地插入搓纸器 之间,与右侧对纸导线(a)和内侧对纸导线 (b)对齐后装填起来。



插入切割纸时,切割纸就被吸引,保持在压纸滚筒 上。

重要事项

●切割纸请与压纸滚筒右侧的对纸线平行地装填。如果有倾斜,就可能产生歪斜行走错误。在这样情况下请再一次重新对笔直。

备注

- ●松纸手柄处于开启状态时,可以调整压纸滚筒对切割纸的吸附力。切割纸难以装填妥当时,请按操作面板上的
 「★]按键(增强)、[▼]按键(减弱)调整吸附力。
- ●本打印机是由压纸滚筒上的孔吸引、保持切割纸的。根据切割纸的位置不同,可能发出声音,这不属于异常现象。
- 对声音不放心时,请一边对准导线,一边稍微改变切割 纸的位置 (左右最大在 1 mm 以内)。
- 装填切割纸时的吸引时间约为 30 秒。未能在吸引过程 中顺利装填时,请暂时拉出切割纸,再一次插入,就又 会开始重新吸引。
- 3 扳下松纸手柄后,关闭上盖板。



显示屏会显示出 'Media Type'。

第 1 章 基本的使用方法
第 2 章 可使用的各种打印 介质
第 3 章 不同目的的打印方 法
第 4 章 维护
第 5 章 在网络环境下使用
第 6 章 故障排除
第 7 章 功能菜单的操作方 法
总目录
索引



4 用 [◀]、 [▶] 按键选取已装填的打印介质类型,按 [OK] 按键。

装填了同类型的打印介质时,请直接按 [OK] 按键。

 \rightarrow

Media Type HW Coated

在设置值的左侧会显示出 '=',打印介质类型被设 置,切割纸的供纸准备就会开始。

检测切割纸的尺寸以及是否歪斜行走,如果没有问题,就成为可以打印的状态。

关于打印介质类型的设置值,请参见下表。显示屏只 会显示与打印机中已装入的黑色墨水的类型相配的可 使用的打印介质类型的设置值。

打印介质的名称	打印介质类型的设置值	
普通纸	Plain Paper	
CAD 普通纸	CAD Plain Paper	
普通纸 (高质量)	Plain Paper HQ	
再生覆膜纸	Recycled Coated	
覆膜纸	Coated Paper	
厚覆膜纸	HW Coated	
优质磨砂纸	Premium Matte	
超重磅覆膜纸	Ex HW Coated	
照像光面纸	Glossy Photo	
照像半光面纸	Semi-Gl Photo	
重磅光面照片纸	HW Glossy Photo	
重磅半光面照像纸	HW SemiGl Photo	
合成纸	Syn. Paper	
背胶合成纸	Adh. Syn. Paper	
背光胶片	Backlit Film	
耐火布	Flame-Res.Cloth	
布 (横幅)	Fabric Banner	

打印介质的名称	打印介质类型的设置值	
校正纸	Proofing Paper	
校正用新闻纸	News Proof 1/2/3	
照片用最佳打印纸	FineArt Photo	
照片用重磅最佳打 印纸	FneArt HW Photo	
粗纹最佳打印纸	FineArt Txtr	
磨砂画布	Canvas Matte	
半光面画布	Canvas Semi-Gl	
日本和纸	JPN Paper Washi	
彩色覆膜纸	Colored Coated	
CAD 描图纸	CAD Trace Paper	
CAD 半透明磨砂 胶片	CAD Matte Film	
CAD 透明胶片	CAD Clear Film	
特殊纸 1~5	Special 1~5	

🕛 重要事项

- ●切割纸放斜就会造成歪斜行走的错误。在这种情况下请 从步骤1开始再一次重新装填。
- ●请务必设置正确的打印介质类型。若设置的打印介质类型有误时,请进行'变更打印介质类型'(→ P.2-34)的操作。
- 排出到出纸堆叠器的打印介质,请一张一张地取出。

备注

- 在出厂状态下设置为打印介质类型= 'Plain Paper'。
- ●纸张大小会被自动检测,所以不需要设置操作。

```
第1章
基本的使用方法
第2章
可使用的各种打印
介质
第3章
不同目的的打印方
法
第4章
维护
第5章
在网络环境下使用
第6章
故障排除
第7章
功能菜单的操作方
法
  总目录
```

索引

首页

◆ 在切割纸上打印

首页

返回

前

下し

取出切割纸

取出已装填的切割纸时,按以下的步骤操作。



2 按 [OK] 按键。

Remove RIIMedia? Press OK/Stop

切割纸被排到打印机前侧。

第1章 基本的使用方法 第2章 可使用的各种打印 介质 第3章 不同目的的打印方 法 第4章 维护 第5章 在网络环境下使用 第6章 故障排除 第7章 功能菜单的操作方 法 总目录 索引

◆ 变更打印头的高度



首页

第1章

变更打印头的高度

通过打印头高度的调整,能按更高的画质进行打印作业。

- ▼ 变更打印头的高度 (→ P.2-42)
- ▼ 装填要使用的打印介质类型的打印介质
 (→ P.2-28, P.2-37)
- ▼ 调整打印头 (→ P.4-39)
- ▼进行打印 (→ P.1-36)
- ▼使用其他打印介质类型时,与打印介质相匹配变更打印 头高度,打印头也要重新调整 (→ P.2-44)

● 重要事项

- 变更了打印头的高度时,请务必调整打印头。不进行打印头调整,就不能得到最佳的可打印结果。
- 在纸基介质上(比如:覆膜纸、普通纸)或任何类型 的易皱介质上打印时,不要让打印头低于各自介质的最 佳高度。否则,将造成打印机故障。

● 按 [信息] 按键,可在'Head Height'中确认当前的打 印头高度和所选取打印介质类型的最佳高度。 变更打印头高度 •



2 按 [◀] 按键 (或 [▶] 按键) 选取 'Chng Head Hght', 在按 [▼] 按键。



托架会移动至中央。

3 用 [◀]、 [▶] 按键选取'Yes', 按 [OK] 按 键。

Chng Head Hght	
= Yes	

在显示屏上显示出 'Carriage Moving', 托架会移动至中央。

基本的使用方法 第2章 可使用的各种打印 介质 第3章 不同目的的打印方 法 第4章 维护 第5章 在网络环境下使用 第6章 故障排除 第7章 功能菜单的操作方 法 总目录 索引

⁹ 备注

▶ 变更打印头的高度



4 待显示屏显示出 'Open Upper Cover'之 后,打开上盖板。



显示屏上会显示出 'Chng Head Hght'。

🕛 重要事项

- ●除规定的部位以外,请绝对不要触及。否则,可能造成 被手弄脏,或打印机发生故障。
- 打印头高度调整手柄脏污时,在开始作业前请用拧干的 湿布擦掉打印头高度调整手柄上的脏污。(→ P.4-11)



在 CAD 普通纸、CAD 描图纸、CAD 半透明磨砂胶 片上打印时,将手柄置于下侧的位置(a):在半光 面画布上打印时,手柄置于上侧的位置(c):在其 他打印介质类型上打印时,置于中间(标准)的位 置(b)。容易起波纹的打印介质以及打印头磨蹭 时,请置于比各打印介质的最佳打印头高度要高的位 置。



6 关闭上盖板。



这时,显示屏会显示出 'Carriage Moving',托架 返回到初始位置,联机指示灯点亮,成为可以打印的 状态。



◆ 变更打印头的高度



首页

调整打印头

变更打印头的高度时,在操作面板上进行 [Auto Head Adj.] 的 [Standard Adj.],调整打印头。请参见 '调整打印头' (→ P.4-39)。

再次变更打印头高度的

打印作业结束后,要使用不同类型的打印介质时,重复 '变更打印头高度'(→ P.2-42)的步骤,将打印头高度调 整手柄的位置再次变更到该打印介质的最佳高度。 此外,在变更打印头的高度时,请在操作面板上将打印头重 新调整。请参见'调整打印头'(→ P.4-39)。

第 1 章 基本的使用方法
第 2 章 可使用的各种打印 介质
第 3 章 不同目的的打印方 法
第 4 章 维护
第 5 章 在网络环境下使用
第 6 章 故障排除
第 7 章 功能菜单的操作方 法
总目录
索引

◆ 使用卷绕装置



首页

使用卷绕装置

使用选购的卷绕装置,就可以自动地卷绕打印好的卷筒纸。 这对打算大量、连续打印是方便的。可以使用卷绕装置的打 印介质类型,请参见下表。

	可以绕取的打印介质类型		不能卷绕的打印介质类型	• ; • • ;
•	覆膜纸	•	普通纸	• : _
•	厚覆膜纸	•	CAD 普通纸	▼.
•	优质磨砂纸	•	普通纸 (高质量)	▼ :
•	超重磅覆膜纸	•	校正用新闻纸	
•	照像光面纸	•	半光面画布	
•	照像半光面纸	•	日本和纸	
•	重磅光面照片纸	•	CAD 描图纸	
•	重磅半光面照像纸	•	CAD 半透明磨砂胶片	
•	合成纸	•	CAD 透明胶片	•
•	背胶合成纸			1
•	背光胶片			-
•	耐火布			• 3
•	布(横幅)			•
•	校正纸			5
•	照片用最佳打印纸			J
•	照片用重磅最佳打印纸			•
•	粗纹最佳打印纸			
•	半光面画布			
•	彩色覆膜纸			
			,	•

使用卷绕装置时,按以下步骤操作。

- ▼ 装填卷筒纸 (→ P.2-28)
- ▼ 在操作面板上将卷绕装置设定为 'Enable'
 (→ P.2-46)
- ▼ 将卷筒纸安装到卷绕装置 (→ P.2-46)
- ▼打印 (→ P.1-36)
- ▼ 从卷绕装置取下打印完的卷筒纸。(→ P.2-51)
- ▼ 在操作面板上将卷绕装置设定为 'Disable'
 (→ P.2-54)

🕛 重要事项

- ●使用卷绕装置时,请不要踩住传感器或在传感器之间放置物品。否则,可能引起动作不良。
- 使用卷绕装置时,不论是否设置了自动切割功能,都不进行自动切纸。但是,将打印机驱动程序的[自动切纸]设定为[有],就会执行自动切纸,所以在打印前请确认该功能设定为[无]。
- ●对于切割纸,不能使用卷绕装置。
- 某些类型的打印介质,打印后的打印介质上墨水,在干燥过程中色调可能有变化。确认最终色调,以及处理印刷物,请在墨水充分干燥后再进行。
- ●使用薄覆膜纸等薄而软的打印介质,进行喷墨量多的打印,在湿度高的环境下有时不能正常地卷绕。在这种情况下,请尽量改善使用的环境,或设定墨水干燥时间功能等,确保在完全干燥的状态下卷绕打印介质。
- 布和合成纸在湿度高的环境下有时不能正常地卷绕。

第1章 基本的使用方法 第2章 可使用的各种打印 介质 第3章 不同目的的打印方 法 第4章 维护 第5章 在网络环境下使用 第6章 故障排除 笛7音 功能菜单的操作方 法 总目录

索引

◆ 使用卷绕装置



首页



▶ 使用卷绕装置



首页

- 3 根据要卷绕的卷筒纸的纸管规格,在卷绕装置的凸缘上安装2英寸用或3英寸用的凸缘适配器。
 - 安装 2 英寸纸管时
 - ▼ 将凸缘适配器 L (a) 在左侧的凸缘,将凸缘适 配器 R (b) 在右侧的凸缘,对准孔的凹凸与凸 缘侧的沟安装起来。



- 安装 3 英寸纸管时
 - ▼ 将凸缘适配器 L (c) 安装到左侧的凸缘,将凸 缘适配器 R (d) 安装到右侧的凸缘。





- 不分 2 英寸用与 3 英寸用,带衬垫(c,f)的凸缘适配器 都是左侧用,不带衬垫的凸缘适配器都是右侧用。请分 清左右两侧后再安装。
- 因卷绕带胶介质而弄脏了凸缘适配器时,请用布将凸缘 适配器的脏污擦拭干净。如果不擦拭而继续使用,会造 成卷绕不良。
- 4 一边推滑块架的开锁手柄 (g),一边将滑块 架移动至左侧。



5 将纸管套装到卷绕架的轴上。





 ● 在卷绕装置上插装的纸管,务必使用与要卷绕的卷筒纸 相同规格的纸管。

筆1音 基本的使用方法 第2章 可使用的各种打印 介质 第3章 不同目的的打印方 法 第4章 维护 第5章 在网络环境下使用 第6章 故障排除 第7章 功能菜单的操作方 法 总目录

索引

使用卷绕装置



6 将滑块架的轴插进纸管的左端,将手放在滑 块架的左侧,用力推入,直到发出咔嚓声固 定为止。

应推入到左右滑块架的轴部分 (h) 推入到沈入为 止。



8	用 [◀]、 [▶] 按键选取 'Auto Feed',按 [▼] 按键。
	MAIN MENU Auto Feed ↓
9	用 [◀]、 [▶] 按键选取 'Yes',按 [OK] 按 键。
	Auto Feed Yes
	在设定值的左侧会显示出
0	握住卷筒纸前边的中间部分,使其右边对齐 卷绕架,在卷筒纸处于拉紧的状态下,将其 中间部分用胶带固定在纸管上。

◆返回 ↓ 前 下



- 推入滑块架时,请不要抓滑块架开锁手柄 (g)。否则,会造成固定不稳定,成为卷绕不良的原因。
- ●用力推入滑块架后,请检查纸管是否晃动。握住纸管中 间左右晃动,在(h)平面与(i)平面间产生高低差 时,请暂时取下纸管后重新插装。

按 [联机] 按键,显示出 ' MAIN MENU '。



第2章 可使用的各种打印 介质 第3章 不同目的的打印方 法 第4章 维护 第5章 在网络环境下使用 第6章 故障排除 第7章 功能菜单的操作方 法 总目录 索引

首页

基本的使用方法

第1章



◆ 使用卷绕装置





索引

◆ 使用卷绕装置



14 按 [▼] 按键使卷筒纸呈放松状态。



15 适应卷筒纸的不同宽度,组装配重轴 (a,b,c,d)和配重接头(e)。

> 关于配重轴的组合如下表所列。对各配重轴标有色码 标签。



对应的卷筒纸规格		所用配重轴
(24"/610 mm)	黑色	(a)
(36"/914 mm)	黑色	(a) +蓝色(b)
(42"/1067 mm)	黑色	(a) + 红色 (c)
(44"/1118 mm)	黑色	(a) + 黄色 (d)

备注

2-50

● 上表中的配重轴 (b,c,d) 除用于组合以外不能单独使用。

16 将配重轴轻轻地放到卷筒纸的松弛部分。





- ●请务必放置配重轴。否则,会造成卷绕不良。
- 放置配重轴时,请注意不要触碰纸管,以免造成卷在纸
 管上的卷筒纸位置左右错位。
- **17** 按[联机]按键,显示出 'Online'。



	第 1 章 基本的使用方法
	第 2 章 可使用的各种打印 介质
	第 3 章 不同目的的打印方 法
	第 4 章 维护
	第 5 章 在网络环境下使用
ſ	第6章 故障排除
	第 7 章 功能菜单的操作方 法
	总目录
	索引

首页







至此,卷绕装置的准备完成。请从计算机开始打印作业。

取出打印完的卷筒纸

打印结束后,从卷绕装置取出卷筒纸时,按以下的步骤进 行。

1 按 [联机] 按键,显示出 'Online'。



2 按 [▼] 按键, 稍微送进卷筒纸。
需要保护已卷绕的卷筒纸时,请送进外周以上的长度。



第 1 章 基本的使用方法
第 2 章 可使用的各种打印 介质
第 3 章 不同目的的打印方 法
第 4 章 维护
第 5 章 在网络环境下使用
第6章 故障排除
第 7 章 功能菜单的操作方 法
总目录
索引



3 将卷绕装置的卷绕模式开关置于[Manual]侧。



4 从卷筒纸上取下配重轴。



	首页
5 按 [联机] 按键,显示出' MAIN MENU'。	
数据 信息 MAIN MENU 信息 MAIN MENU Head Cleaning 清洁(34) 停止/排出 (1分) 取机 (1分) (1) (1分) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1	第 1 章 基本的使用方法
6 用 [◀]、[▶] 按键选取 'Force Cutting', 按	第 2 章 可使用的各种打印 介质
[▼]按键。 MAIN MENU Force Cutting ↓	第 3 章 不同目的的打印方 法
7 一边用手握住打印完卷筒纸的后边,一边用 [◀]、[▶] 按键选取 'Yes',按 [OK] 按键。	第 4 章 维护
Force Cutting Yes 卷筒纸被切割。	第 5 章 在网络环境下使用
 重要事项 ●切割卷筒纸时,请务必用手握住打印完卷筒纸的后边。 不据住就进行切割 卷筒纸合落到地面 弄脏打印面 	第 6 章 故障排除
个谁任机近110时,仓间纸云洛封地面,升加打印面。	第 7 章 功能菜单的操作方 法
	总目录
	索引



第1章 基本的使用方法

第2章 可使用的各种打印 介质 第3章 不同目的的打印方 法 维护 第5章 在网络环境下使用 第6章 第7章 功能菜单的操作方 法

索引

第4章 故障排除 总目录

8 一边用手握住打印完卷筒纸的后边,一边推 下卷绕装置的卷绕开关,卷绕打印完卷筒纸。



根据需要,请用胶带等加以固定。

重要事项

● 请注意不要碰伤打印面。

9 一边用手托住打印完卷筒纸,一边推滑块架 的开锁手柄,将滑块架移动到左侧,取出打 印完的卷筒纸。



▶ 重要事项

🛄 重要事项

供纸不良。

●出纸堆叠杆请务必安装到出纸堆叠臂的前侧和最后侧的 杆用托架。如果将出纸堆叠杆安装到倒数第2个杆用托 架,排纸时打印介质就不能进入出纸堆叠器,成为打印 面污损的原因。倒数第2个杆用托架,是在维护作业中 用于暂时放置前侧出纸堆叠杆的。

● 若不使用卷绕装置时,请安装好纸管。否则,可能造成

水平抬起后,推入后侧加以固定,再将2根

前侧的出纸堆叠杆安装到出纸堆叠臂的最后

10 使用出纸堆叠器时,请将左右的出纸堆叠臂

侧和前侧的杆用托架。

◆ 使用卷绕装置

1

设置不使用卷绕装置

数据 MAIN MENU 信息 Head Cleaning

•••**•**

[▼]按键。

首页

返回

前

 $\overline{}$

第1章 基本的使用方法 第2章 可使用的各种打印 介质 第3章 不同目的的打印方 法 第4章 维护 第5章 在网络环境下使用 第6章 故障排除 第7章 功能菜单的操作方 法 总目录

索引

MAIN MENU Take-up Reel \downarrow **3** 用 [◀]、 [▶] 按键选取 'Disable',按 [OK] 按键。 Take-up Reel Disable 在设定值的左侧会显示出 '=',不使用卷绕装置就 被设置。

按[联机]按键,显示出'MAIN MENU'。

٢

2 用 [◀]、[▶] 按键选取'Take-up Reel',按

0



第3章 不同目的的打印方法

可以打印附加检验记号的项目。

在 Windows 下打印	
最初应知的基本内容	
放大 / 缩小原稿后打印	
将照片或插图不留页边空白打印 (无边界打印)	
使页面旋转 90 度 (节约纸张)后打印	
将多个页面打印在一张介质上 (页面排版)	
打印海报 (页面排版)	
打印水印	
打印长幅面 (横幅) (长尺寸打印)	
上下页边不留空白打印 (节约用纸)	
按喜好的画质打印	
微调颜色后打印	
关于自定义的打印介质设置	
不能漂亮地打印时	
附属于 Windows 的软件	

第1章 基本的使用方法 第2章 可使用的各种打印 介质 第3章 不同目的的打印方 法 第4章 维护 第5章 在网络环境下使用 第6章 故障排除 第7章 功能菜单的操作方 法 总目录 索引

◆ 在 Windows 下打印



首页

在 Windows 下打印

本打印机驱动程序具备多种打印功能,能够进行与用途相应 的打印。下面介绍其中的几种。

最初应知的基本内容

打印的类型

在使用本打印机驱动程序时,若预先有所了解,就便于发挥 其功能。在进行不同目的的打印之前,请先加以阅读。

内容

■与用途相应的简单设置 (打印的类型) 要进行最佳的打印,就要进行与文书的目的相应的色调等 的设置。在本打印机驱动程序中,准备了配合海报、 POP 广告、数码照相机、 CAD 等使用频率高的文书的最 佳设置。只要从目录中选取所需的打印类型,即可简单地 进行最佳的打印。

针对不同的用途,备有下表所列的打印类型。

打印质量

设置值

匹配方法

第1章 基本的使用方法 第2章 可使用的各种打印 介质 第3章 不同目的的打印方 法 第4章 维护 第5章 在网络环境下使用 第6章

故障排除

第7章 功能菜单的操作方 法

总目录

索引

默认设置适合于文字/图象/图形等混合的 一般文书的打印。普通纸标准自动默认值評評POP 广告适合于插图与文字混合的店面广 告等,强调明快性的打印。厚覆膜纸标准色彩鲜度的优先对比度: +5評評海报适合于以照片为中心的海报的打 印。校正纸*1 厚覆膜纸*2标准自动对比度: +10 明亮度: +5評評照片 (来自数码相机)适合于由数码照相机拍摄的照片 图象的打印。照像光面纸*1 厚覆膜纸*2标准色感的优先 (摄影方面)对比度: +10 明亮度: +5評評照片 (来自扫描仪)适合于将从扫描仪输入的照片图 象按忠实于照片原有颜色来打 印。照像光面纸*1 厚覆膜纸*2标准色差默认值				川炉川灰的天王	门炉灰里		灰色胸垂
評論POP 广告适合于插图与文字混合的店面广 告等,强调明快性的打印。厚覆膜纸标准色彩鲜度的优先对比度: +5評論海报适合于以照片为中心的海报的打 印。校正纸*1 厚覆膜纸*2标准自动对比度: +10 明亮度: +5評論照片 (来自数码相机)适合于由数码照相机拍摄的照片 图象的打印。照像光面纸*1 厚覆膜纸*2标准色感的优先 (摄影方面)对比度: +10 明亮度: +5評論照片 (来自扫描仪)适合于将从扫描仪输入的照片图 象按忠实于照片原有颜色来打 印。照像光面纸*1 厚覆膜纸*2标准色差默认值		默认设置	适合于文字 / 图象 / 图形等混合的 一般文书的打印。	普通纸	标准	自动	默认值
		POP 广告	适合于插图与文字混合的店面广 告等,强调明快性的打印。	厚覆膜纸	标准	色彩鲜度的优先	对比度:+5
Image: Second systemImage: Second syst	ABCDE	海报	适合于以照片为中心的海报的打 印。	校正纸 ^{*1} 厚覆膜纸 ^{*2}	标准	自动	对比度:+ 10 明亮度:+ 5
[I] [] [] [] [] [] [] [] [] [] [] [] [] []		照片 (来自数码相机)	适合于由数码照相机拍摄的照片 图象的打印。	照像光面纸 ^{*1} 厚覆膜纸 ^{*2}	标准	色感的优先 (摄影方面)	对比度:+ 10 明亮度:+ 5
		照片 (来自扫描仪)	适合于将从扫描仪输入的照片图 象按忠实于照片原有颜色来打 印。	照像光面纸 ^{*1} 厚覆膜纸 ^{*2}	标准	色差	默认值

打印企质的米刑

◆ 在 Windows 下打印



首页

	打印的类型		内容 -	设置值				
				打印介质的类型	打印质量	匹配方法	颜色调整	
5	AB	长幅面(横幅)	适合于长幅面 (横幅)等插图与 文字混合的长尺寸文件打印。	厚覆膜纸	标准	色彩鲜度的优先	对比度:+ 10 鲜艳度:+ 5	
		CAD	适合于图纸等将细线清晰地打 印。	CAD 普通纸	标准	色彩鲜度的优先	默认值	

*1. 指装入打印机的黑色墨水的类型是相片黑色墨水 (BK)的场合。 *2. 指装入打印机的黑色墨水的类型是粗面黑色墨水 (MBK)的场合。

备注

- ●关于打印质量的设置方法,请参见'按喜好的画质打 印'的'打印质量的自定义设置'(→ P.3-40)。
- ●关于颜色模式的调色方法及颜色调整的方法,请参见 (微调颜色后打印)的(调整颜色)(→ P.3-43)及 (颜色匹配)(→ P.3-47)。

在进行打印类型的设置时,请打开打印机驱动程序的[主要]清单,从[打印常用设置]中选取所需的打印类型。





- ●清单中的左上角带红圈的项目,是在打印机驱动程序中 预先备有的项目。
- ●用[添加]、[编辑]按钮可以追加或编辑打印目的。关于 详细的说明,请参见帮助的'文件类型的使用方法' '追加文件类型'以及'编辑文件类型'。



索引

◆ 在 Windows 下打印



首页




首页

■确认打印图文 (打印预览)

预览的另一个功能是显示出原稿的打印形象本身,将其称 为'打印预览'。用打印机驱动程序预先设置该预览功 能,在执行打印作业时就可以显示出预览,以防止打印失 败于未然。

要显示 '打印预览',请打开打印机驱动程序的[主要] 清单,对[打印开始时打开打印预览]附加检验记号。

	打印賞用設置でし、
	199年市192日() 第199年市192日() 第1997日 第1977日 第1977日 第1977日 第1977日 第1977日 第1977日 第
ISO A4 :	介质类型(2): 普通紙
210.0 mm × 297.0 mm ➡ 实际尺寸	设置 (6)
ISO A4 : 210.0 mm × 297.0 mm	打印质量 Q): 标准
	设置 (3)
	色调 (2): 颜色
	□ 手动颜色设置 (L) 颜色设置 (E).
K K K	▼ 打印开始时打开打印预览 ⑧
	Status Monitor (2) 关于 (2) 默认值 (2)
	确定 取消 帮

当执行打印时,就会显示出编辑画面	
(PageComposer)。请选取要打印的文件名	,确认显示
出的预览内容。	
r億 Canon PaneCommoser - Canon W8400PC	
文件(E) 編辑(E) 移动到(M) 帮助(H)	
Microsoft Word - W8400_UG 111 1 页/张	
高度 X70L 、 まか a./	
需要帮助, ι诸汝 □	11.
◎打印預算 文件(E) 查看(Y) 帮助(E)	
1/1 ShQR. ///	

第 1 章 基本的使用方法
第 2 章 可使用的各种打印 介质
第 3 章 不同目的的打印方 法
第 4 章 维护
第5章 在网络环境下使用
第 6 章 故障排除
第 7 章 功能菜单的操作方 法
总目录
索引

金注



确认图象在打印介质上能够很恰当地配置后,关闭预览画 面。确认要打印的文件名已被 PageComposer 所选取, 从 [文件]菜单执行打印。

●选取 PageComposer 所显示的文件名(打印数据)后,

还可以在[编辑]菜单中进行必要的编辑。关于编辑功

12 12 12 12 12 12 12 12 12 12 12 12 12 1		2		
打印预览(⊻)			注释	
退出(X)	W8400_UG 1	1页/张		
	_			

能,请参见 PageComposer 的帮助信息。

放大 / 缩小原稿后打印

可以进行比原稿的实际尺寸放大打印或缩小打印。 要进行放大或缩小打印,有以下3种方法。

- 与打印介质大小相匹配进行放大或缩小打印。
 (→ P.3-7)
- 与卷筒纸的宽度相匹配进行放大或缩小打印。
 (→ P.3-9)
- 设置任意的倍率进行放大或缩小打印。 (→ P.3-11)



 要放大打印用数码照相机拍摄的JPEG或TIFF格式的图 象数据时,利用 Adobe Photoshop 等应用软件,将输 入分辨率对原尺寸设置在 150dpi 以上,就可以得到更 好的打印结果。

基本的使用方法
第 2 章 可使用的各种打印 介质
第 3 章 不同目的的打印方 法
第 4 章 维护
第 5 章 在网络环境下使用
the a th
第6章 故障排除
第 6 章 故障排除 第 7 章 功能菜单的操作方 法
第6章 故障排除 第7章 功能菜单的操作方 法

首页

第1音



■与打印介质大小相匹配进行放大或缩小打印 设置在打印机上实际要装填的纸张大小,即可进行与纸张 大小相一致的放大或缩小打印。





人应用软件的[打印]对话框显示出打印机驱动程序 的对话框。

备注

- ●关于打印机驱动程序的对话框的显示方法,请参见第1
 章 '基本的使用方法'的'打印'(→ P.1-36)。
- 2 选取[页面设置]清单。

3 从[页面大小]选取用应用软件制成的原稿的尺寸。



4 对[放大/缩小打印]附加检验记号。



And the	第 1 章 基本的使用方法
i ti	第 2 章 可使用的各种打印 介质
	第 3 章 不同目的的打印方 法
INT LIN	第 4 章 维护
447 I T	第 5 章 在网络环境下使用
ALL LEV	第 6 章 故障排除
	第 7 章 功能菜单的操作方 法
	总目录
ſ	索引





金注

- 在[放大/缩小打印]处没有显示出检验方框时,请删除对 [无边界打印]附加的检验记号。这时,会出现[放大/ 缩小打印]的检验方框。
- 5 在 [放大/缩小打印]确认已选取了[适应纸张大小]。
- 6 从[纸张大小]选取在打印机上打印的介质尺寸。



主要 页面设置 版式 1 维护 1	_	
180 A4 : 210.0 ma × 297.0 ma 4 6 63045 : 2000 JIS B2 : 515.0 ma × 728.0 ma 515.0 ma × 728.0 ma	 □ 页面大小(É): □ 放大/縮小打印(B) - □ 适应纸张大小 □ 适应卷纸宽度 □ 縮放比例 ● 纸彩大小(B): □ 方向(B) ▲ ○ 纵向 ① □ 旋转页面90度(紙選(U): 卷纸宽度(L): 	ISO A4 ■ 无边界打印(型) ■ 目动 ① ※ (5 - 600) ■ ▲ ● 横向 市 珍紙账 > (1) 巻紙 [44-in. 漆蘭 (1117.6em) 目动切纸 (2)
		大小选项(2) 默认值(2)

[确宁] 垃切

通过设置预览画面确认纸张大小已经变更,然后按

- ●为了得到正确的打印结果,建议在打印前进行打印预览 画面的确认。关于打印预览画面的显示方法,请参见 '最初应知的基本内容'的'确认打印图文(打印预 览)'(→ P.3-5)。
- 8 按[打印]对话框的[打印]按钮。
 会开始打印。

第 1 章 基本的使用方法
第 2 章 可使用的各种打印 介质
第 3 章 不同目的的打印方 法
第 4 章 维护
第5章 在网络环境下使用
第6章 故障排除
第 7 章 功能菜单的操作方 法
总目录
索引



■ 与卷筒纸宽度相匹配进行放大或缩小打印 能放大或缩小整个原稿进行打印,使原稿的宽度与卷筒纸 宽度相一致。



1 从应用软件的[打印]对话框显示出打印机驱动程序的对话框。

备注

关于打印机驱动程序的对话框的显示方法,请参见第1
 章 '基本的使用方法'的'打印'(→ P.1-36)。

2选取[页面设置]清单。

3 从[页面大小]选取用应用软件制成的原稿的尺寸。



4 对[放大/缩小打印]附加检验记号。



_	
	第 1 章 基本的使用方法
	第 2 章 可使用的各种打印 介质
	第 3 章 不同目的的打印方 法
	第 4 章 维护
	第5章 在网络环境下使用
	第6章 故障排除
	第 7 章 功能菜单的操作方 法
	光日马
	芯日求
	索引



● 备注

● 在[放大/缩小打印]处没有显示出检验方框时,请删除对 [无边界打印]附加的检验记号。这时,会出现[放大/ 缩小打印1的检验方框。

5 在[放大/缩小打印]选取[适应卷纸宽度]。



	首页
6 通过设置预览画面确认设置内容,然后按[确定]按钮。	第 1 章 基本的使用方法
 ● 为了得到正确的打印结果,建议在打印前进行打印预览 画面的确认。关于打印预览画面的显示方法,请参见 '最初应知的基本内容'的'确认打印图文(打印预 览)'(→ P.3-5)。 	第 2 章 可使用的各种打印 介质
7 按[打印]对话框的[打印]按钮。 会开始打印。	第 3 章 不同目的的打印方 法
 ● 各注 ● 在进行打印时,请确认打印机上装填的卷筒纸宽度与用 打印机驱动程序设置的卷筒纸宽度是相同的,若打印机 	第 4 章 维护
上装填的卷筒纸宽度与打印机驱动程序设置的不一致,则打印暂时被停止。	第5章 在网络环境下使用
	第 6 章 故障排除
	第 7 章 功能菜单的操作方 法
	总目录

索引

6 备注

● 在 [放大/缩小打印]选取[适应卷纸宽度], 就会显示出以 下的对话框。请从 [卷纸宽度]清单中选取在打印机上 已装填的卷筒纸的宽度,再按[确定]按钮。

信息		X
٩	缩放文档以适应 卷纸宽度。	2卷纸宽度。请选择打印机内装载的
卷纸宽度	:C) :	44-in. 滚筒 (1117.6mm) 🔽
		确定取消









从应用软件的[打印]对话框显示出打印机驱动程序 的对话框。

备注

- ●关于打印机驱动程序的对话框的显示方法,请参见第1
 章 '基本的使用方法'的'打印'(→ P.1-36)。
- **2** 选取[页面设置]清单。

3 从[页面大小]选取用应用软件制成的原稿的尺寸。



4 对[放大/缩小打印]附加检验记号。



第 1 章 基本的使用方法
第 2 章 可使用的各种打印 介质
第 3 章 不同目的的打印方 法
第 4 章 维护
第5章 在网络环境下使用
第6章 故障排除
第 7 章 功能菜单的操作方 法
总目录
索引



首页



🕛 重要事项

围显示在倍率输入栏的右侧。

打印介质范围的部分不能打印。

倍率输入栏右侧的可设置倍率的限制。

- 在[放大/缩小打印]处没有显示出检验方框时,请删除对 [无边界打印]附加的检验记号。这时,会出现[放大/ 缩小打印1的检验方框。
- 5 在[放大/缩小打印]选取[缩放比例],指定任意的倍 率。



● 倍率可以按输入栏右侧的箭头按钮来输入,也可以直接

● 指定的倍率大于输出纸张大小是可能的,但是未能进入

●由于缩小而靠在左上角的图象,只要对[版式]清单中的[在中央打印1附加检验记号,即可将图象在中央打印。 ● 对 [缩放比例] 附加了检验记号时, 最大倍率受到显示在

输入数值。倍率能以1%为单位指定。可设置的倍率范





首页

将照片或插图不留页边空白打印 (无边 界打印)

通常的打印作业在原稿的四周留有页边空白 (边界),而无 边界打印能在照片或制成的图文周围不留页边空白,用整张 打印介质上打印。

■无边界打印所需的设置

在进行打印前,请确认在打印机上装填有对应无边界打印 的打印介质。在本打印机上能够无边界打印的只限于纸源 为卷筒纸。

能够无边界打印的打印介质的类型和卷筒纸的宽度如下表 所列。

打印介质的类型	对应的卷筒纸宽度
	10 英寸卷筒纸 (254.0 mm)
	14 英寸卷筒纸 (355.6 mm)
照像光面纸/照像半光面纸	16 英寸卷筒纸 (406.4 mm)
/ 重磅光面照片纸 / 重磅半 光面照像纸 / 厚覆膜纸 / 优	JIS B2/B3 卷筒纸 (515.0 mm)
质磨砂纸/超重磅覆膜纸/ 耐火布/布(横幅)/照片 用最佳打印纸/照片用重磅 最佳打印纸/粗纹最佳打印 纸/磨砂画布/特殊纸1~ 5	ISO A1/A2 卷筒纸 (594.0 mm)
	24 英寸卷筒纸 (609.6 mm)
	ISO A0/A1 卷筒纸 (841.0 mm)
	36 英寸卷筒纸(914.4 mm)
	JIS B0/B1 卷筒纸 (1030.0 mm)
	42 英寸卷筒纸 (1066.8 mm)

🕛 重要事项

- ●上述以外的打印介质或卷筒纸宽度不能进行无边界打印。
- 在使用的打印机上装有平刃切割刀具时,对下列打印介 质类型,则不能切割介质,所以无边界打印只能左右页 边不留空白。

优质磨砂纸 / 耐火布 / 布 (横幅) / 照片用最佳打印纸 / 照片用重磅最佳打印纸 / 粗纹最佳打印纸 / 磨砂画布

●修剪纸、预切割纸等切割后的纸片残留在排纸导板和出纸堆叠器中时,请用手取出。

第 1 章 基本的使用方法
第 2 章 可使用的各种打印 介质
第 3 章 不同目的的打印方 法
第 4 章 维护
第5章 在网络环境下使用
第 6 章 故障排除
第 7 章 功能菜单的操作方 法
总目录
索引



首页

第1章 基本的使用方法 第2章 可使用的各种打印 介质 第3章 不同目的的打印方 法 第4章 维护 第5章 在网络环境下使用 第6章 故障排除 第7章 功能菜单的操作方 法 总目录 索引

■基本的无边界打印的方法

下面介绍作为基本的无边界打印的方法,即在与原稿相同 尺寸的打印介质上进行无边界打印的步骤。

与要打印的打印介质的尺寸相一致,用应用软件制 成原稿。

🕛 重要事项

- 对无边界打印可以设置下表所列的原稿尺寸。在制作原稿时,请参照下表,制作可执行无边界打印的尺寸的原稿。
- 先用应用软件选取纸张大小时,要选取带有'-无边 界'记号的纸张大小。

按与原稿尺寸相同	ISO A0 / ISO A1 / ISO A2 / JIS B1 / JIS
大小进行无边界打	B2 / JIS B3 / ARCH E (宽 36")/
印时	ARCH E1 / ARCH D (宽 24")/
	ARCHC/大全纸 (20"×24")/半
	开(14"×17")/四开(10"×
	12")/大四开/六开(8"×10")/
	US 照片 (16″ × 20″)/ 海报
	(42 " × 60")
放大或缩小后进行 无边界打印时	所有的原稿尺寸

- 本打印机由于原稿尺寸,可能选取的[无边界打印方式]
 受到限制。若选取上述以外的原稿尺寸,[无边界打印方式]就会自动地设置为[进行缩放以适应卷纸宽度]。
- ●关于[进行缩放以适应卷纸宽度]以及[按照实际尺寸打印 图象],请参见 '关于无边界打印的方法' (→ P.3-17)。



- 要进行无边界打印的原稿,请制成占满整张纸张大小。
- ●使用 Microsoft Word 等能够设置页边空白的应用程序 时,请将页边空白设置为 0mm。关于设置的方法,请 参见应用软件使用说明书。
- **2** 从应用软件的[打印]对话框显示出打印机驱动程序的对话框。

金油注

●关于打印机驱动程序的对话框的显示方法,请参见第1
 章 '基本的使用方法'的'打印'(→ P.1-36)。



总目录

※设置的内容会反映在设置预览画面中。

自动切纸(C).

取消

默认值 (E)

帮助

大小选项 (Z)...

确定

索引





金注

- ●将原稿尺寸变更成可能无边界打印的其他的原稿尺寸, 卷筒纸宽度就自动地改变成与变更后的原稿尺寸相同的 卷筒纸宽度。
- 若将设置变更成没有对应于无边界打印的原稿尺寸,就会显示出如下图所示的对话框。从[卷纸宽度]清单指定任意的卷筒纸宽度后按[确定]按钮,就可以继续无边界打印作业。但是,在这种情况下,进行与卷筒纸宽度相一致的放大或缩小。不能进行与原稿尺寸相同的打印。

信息	×
缩放文档以适应卷纸宽度。请选择打印机内装载的 卷纸宽度。	
卷纸宽度〔L〕: 【 <mark>42-in、滚筒(1066.8mm)</mark> ▼	1
确定 取消	

5 通过设置预览画面确认设置的内容,然后按[确定] 按钮。

备注

 ●为了得到正确的打印结果,建议在打印前确认打印预览 画面。关于打印预览画面的显示方法,请参见 '最初 应知的基本内容'的 '确认打印图文 (打印预览)' (→ P.3-5)。 6 按[打印]对话框的[打印]按钮。

会开始打印。

金油注

- •若[无边界打印方式]设置为[进行缩放以适应页面大小]时,原稿的各页边由打印机驱动程序朝上下左右方向分别自动扩大3mm。其结果,掩盖了因打印机结构而产生的页边空白,执行无边界打印。从原稿的上下左右各页边3mm的扩大空白向外溢出打印介质之外的部分,不能打印。
- ●要将原稿一边放大或缩小,一边执行无边界打印,请在 [无边界打印方式]使用[进行缩放以适应卷纸宽度]。



第1章 基本的使用方法 第2章 可使用的各种打印 介质 第3章 不同目的的打印方 法 第4章 维护 第5章 在网络环境下使用 第6章 故障排除 第7章 功能菜单的操作方 法 总目录 索引



首页

 ● 将打印数据的上下留有页边空白部分的图象不留空白地 打印时,与[版式]清单的'上下不留空白(节约用 纸)'功能组合打印,就可以将上下左右不留空白的无 边界打印作业变得更为简单。关于详细的说明,请参见 '上下页边不留空白打印(节约用纸)'(→ P.3-39)。



■关于无边界打印的方法

用于进行无边界打印的原稿的制作方法,除上述说明的 '按与原稿相同大小打印'外,还有其他的2种方法。

- < 要将不能无边界打印的尺寸的原稿按无边界打 印时 >
- 与卷筒纸的宽度相一致放大或缩小 放大或缩小原稿,使原稿的宽度与卷筒纸的宽度相一致

后进行打印。没有对应无边界打印的原稿尺寸(A4、 A3、不定形等),可以放大或缩小成与无边界打印对应 的卷筒纸宽度后打印。



第 1 章 基本的使用方法
第 2 章 可使用的各种打印 介质
第 3 章 不同目的的打印方 法
第 4 章 维护
第 5 章 在网络环境下使用
第 6 章 故障排除
第 7 章 功能菜单的操作方 法
总目录

索引

- ◆ 在 Windows 下打印
 - 1 与要打印的纸张大小相一致,用应用软件制成原稿。
 - 2 从应用软件的[打印]对话框显示出打印机驱动程序的对话框。

备注

- ●关于打印机驱动程序的对话框的显示方法,请参见第1章'基本的使用方法'的'打印'(→ P.1-36)。
- 3 选取[主要]清单,进行对应于无边界打印的设置。



首页
第 1 章 基本的使用方法
第 2 章 可使用的各种打印 介质
第 3 章 不同目的的打印方 法
第 4 章 维护
第5章 在网络环境下使用
第5章 在网络环境下使用 第6章 故障排除
第5章 在网络环境下使用 第6章 故障排除 第7章 功能菜单的操作方 法
第5章 在网络环境下使用 第6章 故障排除 第7章 功能菜单的操作方 法

前



前

4 选取 [页面设置]清单,进行对应于无边界打印的设置。



备注

●若选取没有对应于无边界打印的原稿尺寸,而对[无边界打印方式]附加检验记号时,就会显示出下面所示的对话框。请选取装填在打印机上的卷筒纸宽度,然后按[确定]按钮。这时,[无边界打印方式]被设置为[进行缩放以适应卷纸宽度]。



 ●要将打印数据的上下两端留有页边空白的图象按无边界方式打印时,与[版式]清单中的'上下不留空白(节约用纸)' 功能组合起来打印,就可以将上下左右页边不留空白的无边界打印作业变得更为简单。关于详细的说明,请参见'上 下页边不留空白打印(节约用纸)'(→ P.3-39)。 总目录

索引

在网络环境下使用

功能菜单的操作方

第6章

第7章

法

故障排除



首页

5 通过设置预览画面确认设置的内容,然后按[确定] 按钮。

备注

- ●为了得到正确的打印结果,建议在打印前确认打印预览 画面。关于在打印预览画面的显示方法,请参见'最 初应知的基本内容'的'确认打印图文(打印预览)' (→ P.3-5)。
- 6 按[打印]对话框的[打印]按钮。
 会开始打印。



● [进行缩放以适应卷纸宽度],使打印数据与卷筒纸的宽 度相一致自动地放大后,由打印机驱动程序将原稿的各 页边朝上下左右方向分别自动扩大3mm。其结果,掩 盖了因打印机结构而产生的页边空白,执行无边界打 印。从原稿的上下左右各页边的3mm的扩大空白向外 溢出打印介质之外的部分,不能打印。

● 按原图象尺寸打印

制成图象的各页边分别向外增大 3 mm 的原稿,在与原稿相同尺寸的打印介质上按无边界方式打印。该方法用于避免随放大或缩小而引起画质下降的目的。



6 备注

 将[无边界打印方式]设为[进行缩放以适应页面大小]或[进行缩放以适应卷纸宽度]而进行打印时,由于打印机 驱动程序自动扩大向外溢出部分,所以画质会产生轻微 的下降。对[无边界打印方式]选取[按照实际尺寸打 印图象],就可以保持原有的高精度画质而执行无边界 打印。在细线及照片等,打算以精确度及画质最为优先 时,请选取这种方法。

第 1 章 基本的使用方法
第 2 章 可使用的各种打印 介质
第 3 章 不同目的的打印方 法
第 4 章 维护
第5章 在网络环境下使用
第6章 故障排除
第 7 章 功能菜单的操作方 法
总目录
索引

1 用应用软件制作比原稿尺寸上下左右页边各大3mm的原稿。

备注

- (例):纸张大小为 JIS B2 (515 mm × 728 mm)时,要制成纸张大小为 521 mm × 734 mm 的原稿。
- ●使用Microsoft Word等的应用软件时,在制作原稿前,请从[文件]菜单选取[页面设置]后,进行纸张大小及打印朝向等的 设置。
- 2 从应用软件的[打印]对话框显示出打印机驱动程序的对话框。

金注

- ●关于打印机驱动程序的对话框的显示的方法,请参见第1章 '基本的使用方法'的'打印'(→ P.1-36)。
- 3 选取[主要]清单,进行对应的无边界打印的设置。

主要 〕 「面设置 版式 维护		
ISO A4 :	100年用设置① 100年用设置① 100年用设置① 100年間 10日間 ──── ①选取对应于无边界打印的打印介质类型。	
210.0 mm × 297.0 mm ★ 文成原大寸 180 A4 : 210.0 mm × 297.0 mm		
	● 开动的色改重 (L) ● 即巴设重 (L) ▼ 打印开始时打开打印预览 (T) Status Monitor (E) 关于 (E)	② 对 [打印开始时打开打印预览] 附加检验记号,就能够在 执行打印作业前,在预览画面上确认打印图文。

- 1	
	第 1 章 基本的使用方法
	第 2 章 可使用的各种打印 介质
	第 3 章 不同目的的打印方 法
	第 4 章 维护
	第5章 在网络环境下使用
	第 6 章 故障排除
	第 7 章 功能菜单的操作方 法
	总目录
	索引





首页

第1章



重要事项

- 请确认对[卷纸宽度]已正确设置有在打印机上装填的卷 筒纸的宽度。
- ●若纸源不是'卷筒纸',或已进行无边界打印等设置
 时,不能使用本功能。

- 从应用软件的[打印]对话框显示出打印机驱动程序 的对话框。
- ●关于打印机驱动程序的对话框的显示方法,请参见第1
 章 '基本的使用方法'的'打印'(→ P.1-36)。

2选取[页面设置]清单。

3 从[页面大小]选取用应用软件制成的原稿的尺寸。



基本的使用方法
第 2 章 可使用的各种打印 介质
第 3 章 不同目的的打印方 法
第 4 章 维护
第5章 在网络环境下使用
第 6 章 故障排除
第 7 章 功能菜单的操作方 法
总目录
索引







5 通过设置预览画面确认设置的内容,然后按[确定] 按钮。



- ●为了得到正确的打印结果,建议在打印前确认打印预览 画面。关于打印预览画面的显示方法,请参见 '最初 应知的基本内容'的 '确认打印图文 (打印预览)' (→ P.3-5)。
- 6 按[打印]对话框的[打印]按钮。
 会开始打印。

将多个页面打印在一张介质上(页面排 版)

本功能可将 2 ~ 16 页缩小在 1 张打印介质上打印。例如, 将页面数多的书籍每一张分别按 2 页打印时,使用一半的纸 张就可以解决问题。此外,通过 [页面排版打印]对话框, 可以进行页面的配置方法以及在打印介质上加入边界线后打 印等详细的设置。



	手声市で
Ċ	里安争り

- ●本功能在 Windows NT4.0 下不被支持。
- 人应用软件的[打印]对话框显示出打印机驱动程序的对话框。

备注

●关于打印机驱动程序的对话框的显示的方法,请参见第
 1章 '基本的使用方法'的'打印'(→ P.1-36)。



首页

3-24



2 选取[版式]清单。



3 对[页面排版]附加检验记号。

◆Canon ₩8400PG 居性 主要 页面设置 版式 維护	(?)
ISO A4 : 210.0 mm × 297.0 mm • ЖБАСТ ISO A4 : 210.0 mm × 297.0 mm • ЖБАСТ ISO A4 : 210.0 mm × 297.0 mm	 ▼ 页面排版①: ② ፬ /米 ① 设置 ② ① 水印 ② : ○ 福祉: ○ 第二 中央 ③ ○ ● 中央 ④ ○ ● 上下不留空白(节约用纸) ④ ③ ● 上下不留空白(节约用纸) ● ③ ● 「二 ① (1 - 999)
	确定 取消 帮助

预览画面会显示出将选取页面数在一张介质上版面排 版的打印图文,在[页面排版打印]的右下角显示出[设置]按钮。

4	从 [页面排版] 清单选取打算打印的页面排版
---	--------------------------



5 要变更打印介质内的页面排列时,或要加入页面的 边界线时,按[设置]按钮,打开[页面排版打印] 对话框。



第 1 章 基本的使用方法
第 2 章 可使用的各种打印 介质
第 3 章 不同目的的打印方 法
第4章 维护
第5章 在网络环境下使用
第6章 故障排除
第 7 章 功能菜单的操作方 法
总目录
索引



首页

6 在打算变更页面配置时,从[页序]清单设置页面配置方法。



要在打印介质的各张介质加入边界线打印时,从 [边框] 清单选取所需的边框类型。





- ●选取了边框时,为打印边框而页面尺寸大约要缩小 5%。
- ●选取了边框时,在预览画面的打印图文中会显示出边框。
- ●选取了'无'时,页面尺寸就不会缩小。



- 9 通过设置预览画面确认设置的内容,然后按[确定] 按钮。
 备注
- ●为了得到正确的打印结果,建议在打印前确认打印预览 画面。关于打印预览画面的显示方法,请参见 '最初 应知的基本内容'的 '确认打印图文 (打印预览)' (→ P.3-5)。
- **10** 按[打印]对话框的[打印]按钮。 会开始打印。





首页

打印海报 (页面排版)

通过放大图象,分割成多张打印介质打印图象后再粘贴在一起,可以制作像海报那样的大尺寸的印刷物。



🕛 重要事项

- ●本功能在 Windows NT4.0 下不被支持。
- 1 从应用软件的[打印]对话框显示出打印机驱动程序的对话框。

备注

关于打印机驱动程序的对话框的显示方法,请参见第1
 章 '基本的使用方法'的'打印'(→ P.1-36)。

Canon W8400PG 雇性		
主要 页面设: 版式 剑护]		
	□ 页面排版 (1) :]	2 页/张 设置(G)
	━水印(Ψ):	机密
ISO A4 : 210.0 mm × 297.0 mm	1 中央 @	matery or a filler
↓ 实际尺寸 ISO A4 : 210.0 mm × 297.0 mm	§ 5 □ 旋转180度 (B)	(其他用4f)a)
		(m) (wethlesd
	复件 (C) :	1 <u>*</u> (1 - 999)
		特别设置 (L) 】 默认值 @

3 对[页面排版]附加检验记号。

2

选取[版式]清单。



第 1 章 基本的使用方法
第 2 章 可使用的各种打印 介质
第 3 章 不同目的的打印方 法
第 4 章 维护
第 5 章 在网络环境下使用
第 6 章 故障排除
第 7 章 功能菜单的操作方 法
总目录
索引



4 从[页面排版]清单选取 '海报 (2×2)'。 设置预览画面显示出页面排版的打印图文。

🗇 Canon W8400PG 雇性	<u>?</u> ×
主要 页面设置 版式 維护	
	☞ 页面排版 (U): □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □
	□ 水印 (2): 机密 ▼
ISO A4 :	編指水印(型)
◆ 实际尺寸 ISO A4 : 210.0 mm × 297.0 mm	▲ ④5 □ 旋转180度 (33)
	■ □ 上下不留空白(节约用纸)(U)
	确定 取消 帮助

5 不打印被分割的图象 (版面)的一部分时,按位 于[页面排版]右下角的[设置]按钮,显示出[指 定页面]对话框。



6 删除对不打印的版面或检验方框附加的检验记号。



- 按[反转]按钮,检验记号的'有/无'就会反转。在预览 画面的打印图文中,选取要打印的页面会显示图案,选

 - 7 按[确定]按钮,关闭[指定页面]对话框。
 - 8 通过设置预览画面确认设置的内容,然后按[确定] 按钮。

金注

- ●为了得到正确的打印结果,建议在打印前确认打印预览 画面。关于打印预览画面的显示方法,请参见 '最初 应知的基本内容'的 '确认打印图文 (打印预览)' (→ P.3-5)。
- 9 按[打印]对话框的[打印]按钮。

第1章 基本的使用方法 第2章 可使用的各种打印 介质 第3章 不同目的的打印方 法 第4章 维护 第5章 在网络环境下使用 第6章 故障排除 第7章 功能菜单的操作方 法 总目录 索引



打印水印

为了进行特殊的处理,可以在文件上附印标记 (水印)。根 据标准规格备有各种水印 (机密、绝密等)。



🕛 重要事项

- ●本功能在 Windows NT4.0 下不被支持。
- 在已选取了海报的页面排版的情况下,就不能使用[水 印]的功能。
- 从应用软件的[打印]对话框显示出打印机驱动程序的对话框。

备注

●关于打印机驱动程序的对话框的显示方法,请参见第1
 章 '基本的使用方法'的'打印'(→ P.1-36)。

2	选取[版式]清单。	,
---	-----------	---



3 对[水印]附加检验记号。



第 1 章 基本的使用方法
第 2 章 可使用的各种打印 介质
第 3 章 不同目的的打印方 法
第 4 章 维护
第5章 在网络环境下使用
第6章 故障排除
第 7 章 功能菜单的操作方 法
总目录
索引





索引





金注

- ●从[水印]清单可以指定以下的水印。
 '机密'、'复印'、'草稿'、'文件复印'、'终稿'、'预稿'、'校正'、'绝密'
 ●按[编辑水印]按钮,[编辑水印]对话框就被打开。除了
- 打印机驱动程序预先准备的水印以外,该对话框还可以 自行编制、登录水印或进行编辑。关于详细的说明请参 见帮助信息中的'打印水印'、'自行编制水印'及 '自行编辑或删除水印'
- 5 通过设置预览画面确认设置的内容,然后按[确定] 按钮。 第1章 基本的使用方法 备注 ●为了得到正确的打印结果,建议在打印前确认打印预览 第2章 画面。关于打印预览画面的显示方法,请参见 '最初 可使用的各种打印 应知的基本内容'的'确认打印图文(打印预览)' 介质 $(\rightarrow P.3-5)$ 第3章 不同目的的打印方 6 按[打印]对话框的[打印]按钮。 法 会开始打印。 第4章 维护 第5章 在网络环境下使用 第6章 故障排除 第7章 功能菜单的操作方 法 总目录



首页

打印长幅面 (横幅) (长尺寸打印)

与卷筒纸宽度相一致的方法 将用已习惯的应用软件制作的原稿放大到占满卷筒纸全 宽,可以简单地打印长幅面(横幅)。 下面说明先制作 100 mm × 500 mm 的原稿,将其按 24 英寸(宽:约610 mm)卷筒纸的宽度相一致进行放大, 打印成 609.6 mm × 3273.4 mm 的横幅的一例。

备注

●本打印机可适应最长达 15240 mm 的长尺寸介质打印。



1 启动应用软件。

- 2 从[文件]菜单选取[打印],显示出[打印]对话框。
- **3** 确认在打印机名处显示出 'Canon W8400PG'。 下图所示的打印对话框,以使用 Microsoft Word 的 画面为例。



- 若没有显示上述打印机时,请从 [打印机名]清单选取
 'Canon W8400PG'。
- 4 按[属性]按钮,打开打印机驱动程序的对话框。

第 1 章 基本的使用方法
第 2 章 可使用的各种打印 介质
第 3 章 不同目的的打印方 法
第 4 章 维护
第5章 在网络环境下使用
第6章 故障排除
第 7 章 功能菜单的操作方 法
总目录
索引





6 按[大小选项]按键,显示出[纸张大小选项]对话框。

海路中市和主ない。			白宝以延迟女孩女	ч	
				<i>U</i> .	
- 石柳	天小	_ _	ļ		
TSU AU	841.0 x .		单位		
• 150 A1	594.0 x .		•	毫米(三)	
• 150 A2	420.0 x .	••• 💶	0	英寸(I)	
•ISO A3	297.0 x .	••			
• ISO A3+	329.0 x .	••	┌紙张大小――		
•ISO A4	210.0 х.	••	□ 无边界打印)	रेचे (Z)	
• JIS BO	1030.0 x.		□ 固定宽度与2	5度的比率 (R)	
• JIS B1	728.0 x .		(中田)(1)(1)(1)(1)(1)(1)(1)(1)(1)(1)(1)(1)(1)		
• JIS B2	515.0 x .		现度创入	210.0 三 毫米(10	0.0 - 1117.6
• JIS B3	364.0 х.		高度(G):	297.0 🗧 毫米 (20	3.2 - 15240.
• TTS R4	257 0 🗸	<u> </u>			
册除(E)					添加(1)
🔽 ISO A (A3	A4,)(<u>1</u>)	🗌 DIN	(C3, C4,) (4)	☑ 照片 (₽)	
□ ISO B (B3	B4)(2)	ARCI	{ (A, B,) (5)	□ 超大尺寸 (V)	
	R4 1(3)	ANS.	Г (А. В.) (6)	日本宅的	
10 510 000,		1			
			确定	取消	日報明の

首页
第 1 章 基本的使用方法
第 2 章 可使用的各种打印 介质
第 3 章 不同目的的打印方 法
第 4 章 维护
第5章 在网络环境下使用
第 6 章 故障排除
第 7 章 功能菜单的操作方 法
总目录

索引

返回

前

下し

3-32



备注

- 在[纸张大小选项]对话框里进行添加登录, 就在[纸张大小列表]会追加显示已被设置的自定义纸张名称及其纸张大小。关 于 [纸张大小选项] 对话框的详细说明,请参见 '关于自定义的打印介质设置' (→ P.3-52)。
- ●纸张大小的设置除上述的方法以外,还可以在[自定义尺寸设置]对话框设置。在[页面设置]清单的[页面大小]选取'自定 义尺寸',即可显示出[自定义尺寸设置]对话框。

自定义尺寸设置	<u>? ×</u>
《纸张大小———	
宽度():	210.0 🗧 毫米 (100.0 - 1117.6)
高度 (G) :	297.0 🕂 毫米 (203.2 - 3200.0)
 ● 毫米 (!!)	○ 英寸 (I)
确定	取消 都助 (6)





- 自定义尺寸是在应用软件与打印机驱动程序之间暂时设置的自定义的纸张大小。因此,在结束应用软件时,对[自定义尺寸设置]对话框设置的纸张大小成为无效。 打算保留纸张大小的设置时,推荐在[纸张大小选项] 对话框登录纸张大小。
- ●根据应用软件不同,也有不显示[自定义尺寸设置]对话 框的情况。在上述情况下,请在[纸张大小选项]对话 框登录纸张大小。

8 按 [确定] 按钮,关闭打印机驱动程序对话框。

- 9 按[关闭]按钮,关闭[打印]对话框。
- **10** 从应用软件的[文件]菜单选取[页面设置],打开[页面设置]对话框。

- 〈应用软件为 Microsoft Word 的场合〉
- a 选取[纸型]清单,对[纸型]选取在打印机驱动程序 的纸张大小选项对话框已登录的自定义纸张名称。



- b 设置[方向],按[确定]按钮来关闭[页面设置]对 话框。
- 备注
- 这里对于横幅将 [方向]设置为 [横向]。



- 1	
	第 1 章 基本的使用方法
	第 2 章 可使用的各种打印 介质
	第 3 章 不同目的的打印方 法
	第 4 章 维护
	第 5 章 在网络环境下使用
	第5章 在网络环境下使用 第6章 故障排除
	第5章 在网络环境下使用 第6章 故障排除 第7章 功能菜单的操作方 法
	第5章 在网络环境下使用 第6章 故障排除 第7章 功能菜单的操作方 法



首页

〈应用软件为 Microsoft Excel 的场合〉

a 选取[页面]清单,在[纸张大小]选取在打印机驱动 程序的[纸张大小选向]对话框已登录的自定义纸张 名称。



b 设置[方向],按[确定]按钮来关闭[页面设置]对 话框。

金注

●这里对于横幅将[方向]设置为[横向]。

〔面设置	?
页面 页边距 页眉/页脚 工作表	
方向	打印化
	打印预览(11)
缩放	选项 (1)
● 縮放比例 (A): 100 📑 % 正常尺寸	
〇 调整为 (P): 1 📑 页宽 🚺 🃑 页高	
	_
纸张大小 ②: 橫幅用 💆	
打印质量 (Q):]
起始页码 (L): 自动	
·	
确定	取消

备注

●根据需要,从[显示]菜单按[显示比例],调整画面的显示尺寸。

c 按 [确定] 按钮,关闭 [页面设置] 对话框。

显示比例 ? 🗵
缩放
O 200% (Q)
C 100% (<u>1</u>)
O 75% (7)
0 50% (5)
C 25%(2)
○ 恰好容纳选定区域 (2)
● 自定义 (C): 10 🛛 🕺
确定 取消

- 〈应用软件为 Microsoft PowerPoint 的场合〉
- a 对[幻灯片大小]选取自定义尺寸,设置[宽度]和[高度]。这里输入[宽度]为100mm,[高度]为500 mm。



第 1 章 基本的使用方法
第 2 章 可使用的各种打印 介质
第 3 章 不同目的的打印方 法
第 4 章 维护
第5章 在网络环境下使用
第6章 故障排除
第 7 章 功能菜单的操作方 法
总目录
索引



首页

b 按[确定]按钮,关闭[页面设置]对话框。

备注

 用PowerPoint打印原稿时,只要对[打印]对话框的[根据 纸张调整大小]附加检验记号,就可以放大到用打印机 驱动程序设置的纸张大小进行打印。

打印	<u>?</u> ×
r=====================================	
名称 (2): Canon W8400PG	▼ 属性 (£)
4A窓: PD重 类型: Canon W8400PG 位置: LPT3: 批注:	匚 打印至文件 (L)
_打印范围	
● 全部(A) ● 当前幻灯片(B) ● 选定幻灯片(B)) 打印份数 (C):
○ 自定义放映 @):	
○ 幻灯片 Œ):	
请输入幻灯片编号或幻灯片范围。例如,1,3,5-12	□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□
打印内容 @):	
□ (幻灯片 ● 毎页幻灯片数 (B): 6	- 12
顺序: @ 水平 (2)	C ∉i (V) S €
□ 灰度 (G) □ 根据纸张调整大小 (2)	
□ 结黑白 (U) □ 幺以 方 加 框 (M)	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
□ 包括动画 (0) □ 打印隐藏幻灯片 (1)	明正 取消

11	用应用软件制作原稿。
----	------------

备注

- 下述的原稿是使用 Microsoft Word 制作的一例。从 Microsoft Word 的 [插入] 菜单选取 [图]-[文字艺术], 选取适当的格式后输入文本。
- ●关于制作原稿时的详细的操作,请参见各个应用软件的 使用说明书。



- **12** 原稿制成后,选取[文件]菜单的[打印],打开[打印] 对话框。
- 13 按[属性]按钮,打开打印机驱动程序的对话框。

- 1	
	第 1 章 基本的使用方法
	第 2 章 可使用的各种打印 介质
	第 3 章 不同目的的打印方 法
	第 4 章 维护
	第5章 在网络环境下使用
	第6章 故障排除
	第 7 章 功能菜单的操作方 法
	总目录
	索引



索引





- 在「放大/缩小打印]处没有显示出检验方框时,请删除对 [无边界打印]附加的检验记号。这时,会出现[放大/ 缩小打印1的检验方框。
- 在[放大/缩小打印]对[适应卷纸宽度]附加检验记号, 就 会显示出以下的对话框。请选取装填在打印机上的卷筒 纸宽度,按[确定]按钮。

信息						x
٩	缩放文档以适应4 卷纸宽度。	卷纸宽度;	,请选	择打印	印机内测	裝載的
卷纸宽度	£(L) :	42-in.	滚筒	(1066	5.8mm)	-
			确定		取	消

16 通过设置预览画面确认设置的内容,然后按[确定] 按钮。

备注

●为了得到正确的打印结果,建议在打印前确认打印预览 画面。关于打印预览画面的显示方法,请参见 '最初 应知的基本内容'的'确认打印图文(打印预览)' (→ P.3-5)。

17 按[打印]对话框的[打印]按钮。 会开始打印。

备注

- 用户使用的操作系统为 Windows Server 2003 / Windows XP / Windows2000 / Windows Me / Windows98,而不能进行正确地打印时,按[版式]清 单的 [特别设置] 按钮, 打开 [特别设置] 对话框。从 [FineZoom 的设置]清单通过选取 '执行',打印也有 成为可能的情况。
- 在 Windows NT4.0 下不能进行正确的打印时, 在 [主要] 清单将 [打印质量] 变更成 [标准] 或 [草稿], 打印也 有成为可能的情况。

自贝
第 1 章 基本的使用方法
第 2 章 可使用的各种打印 介质
第 3 章 不同目的的打印方 法
第 4 章 维护
第 5 章 在网络环境下使用
第5章 在网络环境下使用 第6章 故障排除
第5章 在网络环境下使用 第6章 故障排除 第7章 功能菜单的操作方 法
第5章 在网络环境下使用 第6章 故障排除 第7章 功能菜单的操作方 法 总目录



首页





金油注

 如以下的说明图所示,在无边界打印时可以并用本功能 进行打印。



🕛 重要事项

- 在 [纸源] 已选取'切割纸'时,不能选取本功能。
- 在 [页面排版]已指定'海报(2×2)'时,不能设置本功能。

 从应用软件的[打印]对话框显示出打印机驱动程序 的对话框。

备注

●关于打印机驱动程序的对话框的显示方法,请参见第1
 章 '基本的使用方法'的'打印'(→ P.1-36)。

2 选取[版式]清单。





钥。

备注

5








Canon W8400PG 雇性 主要 古设置 版式 維护		?
	打印常用设置 ① : (1)	-
	● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ●	_ _ _
ISO A4 : 210.0 mm × 297.0 mm	介质类型 (1): 首通纸 设置 (2)	
	 色调 (c) : 颜色	攴
T	□ 手动颜色设置 (L) 页 打印开始时打开打印预览 (L)	
	Status Monitor 图) 关于 图 默认值 (E)	
	确定 取消 帮助	助

|--|



在 [打印质量] 的右下角显示出 [设置] 按钮。

4 按[打印质量]的[设置]按钮,打开[自定义设置]对话框。

自定义设置		<u>?</u> ×
打印质量 (<u>R</u>) :	标准	•
分辨率 (E) :	快速	•
	🗖 强调文字 🕑	
半色调(L):	関 偏差扩散	•
	取消 默认值 (2) 🕴	帮助 (H)

第 1 章 基本的使用方法
第 2 章 可使用的各种打印 介质
第 3 章 不同目的的打印方 法
第 4 章 维护
第 5 章 在网络环境下使用
第 6 章 故障排除
第 7 章 功能菜单的操作方 法
总目录
索引

首页





5 从[打印质量]清单选取打算设置的打印质量。



备注

● 在 [打印质量]可以选取以下的打印质量。

打印质量	内容	
最高	按最高质量以画质最优先打印。	
高	按高质量以画质优先打印。	
标准	以稳定的画质按平均的打印速度打印。	
草稿	以打印速度优先打印,所以适合于版面排 版等的检验用途。	

●能够选取的打印质量,随装填的打印介质类型不通而 异。对[打印质量]能够选取'最高'的打印介质类 型,只限于如下。

重磅光面照片纸 / 重磅半光面照像纸 / 布 (横幅) / 日 本和纸 /CAD 半透明磨砂胶片 /CAD 透明胶片

●已设置的打印介质类型为下列类型时,不能对[打印质量]选取'草稿'。

优质磨砂纸 / 照像光面纸 / 照像半光面纸 / 重磅光面照 片纸 / 重磅半光面照像纸 / 合成纸 / 背胶合成纸 / 背光 胶片 / 耐火布 / 日本和纸 /CAD 半透明磨砂胶片 6 确认分辨率。

自定义设置		<u>? ×</u>
打印质量 (E) :	标准	•
分辨率 (E) :	快速	E)
	强调艾子(图)	
半色调 (L) :	▶ 偏差扩散	•
确定	取消 默认值 (2)	帮助(H)

🕛 重要事项

 ●如下表所列,分辨率随选取的打印质量自动被设置。打 算变更分辨率时,请变更打印质量的设置。

	打印质量	分辨率	内容	
	最高/高/ 标准	精美 (600dpi)	分辨率高,打印速度减慢。可 以得到最好的打印结果,但是 打印费时,需要大量的存储容 量。	
	标准/草稿	快速 (300dpi)	分辨率低,打印速度加快。可 以用短的打印时间、小量的存 储容量打印。	
)	即使对打印质量设置为'标准'的场合,对[介质类型]			
	选取下列的	打印介质,分	辨率就被固定于 '精美	
	(600dpi)'。选取其他打印介质类型时,分辨率会固			
	定于 '快速 (300dpi)'。			
	优质磨砂纸 / 背光胶片 / 照片用最佳打印纸 / 照片用重			
	磅最佳打印纸 / 粗纹最佳打印纸 / 磨砂画布 / 半光面画			
	布 /CAD 普通纸 /CAD 描图纸 /CAD 半透明磨砂胶片			

第1章 基本的使用方法 第2章 可使用的各种打印 介质 第3章 不同目的的打印方 法 第4章 维护 第5章 在网络环境下使用 第6章 故障排除 第7章 功能菜单的操作方

索引

总目录

法

◆ 在 Windows 下打印



首页

7 按[确定]按钮,关闭[自定义设置]对话框。

备注

- 在[自定义设置]对话框对[强调文字]附加检验记号,在 打印文字与照片或图形混合的数据时,就可以将文字的 分辨率提高,照片及图形的分辨率下降后打印。
- 在自定义设置的[半色调]只能设置[偏差扩散]。偏差扩 散是不规则地配置象素,表现中灰色调(半色调)。适 合于要表现微妙的颜色层次的照片以及图形的打印。

微调颜色后打印

■ 调整颜色

颜色基本上是以应用软件一侧的设置优先,但是打印结果 不能成为希望的色调时,对打印机驱动程序也可以进行调 整。此外,还可以将用扫描仪或数码照相机取得的颜色照 片或其他颜色图象打印成单色。

下面介绍颜色的调整方法。

 从应用软件的[打印]对话框显示出打印机驱动程序 的对话框。

金油注

- ●关于打印机驱动程序的对话框的显示方法,请参见第1
 章 '基本的使用方法'的'打印'(→ P.1-36)。
- 2 确认已显示有[主要]清单。



第 1 章 基本的使用方法
第 2 章 可使用的各种打印 介质
第 3 章 不同目的的打印方 法
第 4 章 维护
第5章 在网络环境下使用
第 6 章 故障排除
第 7 章 功能菜单的操作方 法
总目录
索引

◆ 在 Windows 下打印



首页





金油注

●[色调]中有下列的设置项目。

色调	内容	
颜色	用颜色打印。	
单色 (照片)	实现底色均匀、稳定的单色照片打印 的同时,还可以进行详细地调整灰度 等级和色调。	
单色	用单色打印。	
纯色	只使用限定的颜色打印。要将浅色的 细线清楚地打印时使用。	
仅为黑色	将白色以外的颜色均以黑色打印。	



3-44





确认已显示有[颜色调整]清单,按[目标调整]按钮。

6 从[图文]、[图象]、[文本]之中对打算调整的要素附加检验记号。



- 备注
 - ●根据打印机驱动程序的默认设置,[图文]、[图象]、[文本]都附有检验记号。
 - 7 按[确定]按钮,关闭[目标调整]对话框。

第1章 基本的使用方法 第2章 可使用的各种打印 介质 第3章 不同目的的打印方 法 第4章 维护 第5章 在网络环境下使用 第6章 故障排除 第7章 功能菜单的操作方 法 总目录

索引

5

会显示出[目标调整]对话框。



3-45



基本的使用方法

第1章

8 将任意的设置项目的滑动条左右拖拉来调整。也可以在数字的输入栏按带箭头记号的按钮,或直接输入数值调整。

颜色调整 匹配	
打印预览	增加青蓝色
14 - (-30 - 30)	- <u>)</u> [
	增加品红色
-20 🗄 (-30 - 30) 🔲 —	<u> </u>
ABCDEF A 🗛 🧊 黄色 🕐 : 增加蓝色 🔹	增加黄色
14 == (-30 - 30)	- <u>)</u> [
原本 亮度 ① : 暗 ・	亮
11 📑 (-30 - 30) 🔆 📥	- <u>`</u> –' ☆
对比度(2): 低 •	高
20 = (-30 - 30)	— <u>)</u> — •
ABCDEF A 🗛 🤪 饱和度 😒 : 低 🔸	商
	<u> </u>
灰色调调节 (3) : 寒色 •	暖色
10 == (-30 - 30)	
确定	取消 帮助



● 在 [颜色调整] 清单中有以下的设置项目。

颜色调整	内容
青蓝色	通过调整青蓝色、品红色、黄色的强弱
品红色	可以校正色调。
黄色	
亮度	可以不损害最亮的部分及最暗的部分, 调整打印结果的亮度。
对比度	可以相对地调整最亮部分和最暗部分的 亮度。
饱和度	从栩栩如生的色调到暗淡的色调,可以 调整其饱和度。
灰色调调节	可将灰暗的颜色从冷色 (蓝色偏重的色 调)到暖色 (红色偏重的色调)进行调 整。



- 变更清单上的各个项目, 会使左侧的[打印预览]的图文 发生变化。[原本]显示初始设置的状态, [打印预览] 反映当前的设置。
- 即使在[颜色调整]清单进行了设置后,只要删除对[手动颜色设置]的检验方框附加的检验记号,[颜色调整]清单的设置就成为无效。不打算进行颜色调整时,请删除该检验记号。
- 9 按[确定]按钮,关闭[颜色设置]对话框。

第2章 可使用的各种打印 介质 第3章 不同目的的打印方 法 第4章 维护 第5章 在网络环境下使用 第6章 故障排除 第7章 功能菜单的操作方 法 总目录

索引



■颜色匹配

打印从扫描仪及数码照相机等取得的颜色照片,有时与在预览画面上看到的图文有所不同。 这是由于在预览画面上显示的颜色与打印机打印的颜色有 所差别。在[颜色设置]对话框的[匹配]清单中,通过 将ICC (International Color Consortium)或ICM (Image Color Management)的颜色轮廓曲线文件设置 为匹配模式或输入轮廓曲线文件,或打印机轮廓曲线文 件,可使在预览画面上显示的色调与打印机打印的色调更 为接近。

 从应用软件的[打印]对话框显示出打印机驱动程序 的对话框。

备注

关于打印机驱动程序的对话框的显示方法,请参见第1
 章 '基本的使用方法'的'打印'(→ P.1-36)。

2	确认已显示有	[主要]清单。
---	--------	---------



3 在[主要]清单的[色调]中选取'颜色'。



	第 1 章 基本的使用方法
	第 2 章 可使用的各种打印 介质
	第 3 章 不同目的的打印方 法
	第 4 章 维护
	第 5 章 在网络环境下使用
	第 6 章 故障排除
	第 7 章 功能菜单的操作方 法
	总目录
I	索引

首页





<u>●</u>[色调]中有下列的设置项目。

色调	内容
颜色	用颜色打印。
单色 (照片)	实现底色均匀、稳定的单色照片打印 的同时,还可以进行详细地调整灰度 等级和色调。
单色	用单色打印。
纯色	只使用限定的颜色打印。要将浅色的 细线清楚地打印时使用。
仅为黑色	将白色以外的颜色均以黑色打印。

◎ Canon ₩8400PG 雇性 主要 页面设置 版式 维护		?
	打印常用设置 (2): *000厂告 *100厂告 *100厂告 *100厂告 *100厂。 *100 *1	▲ ✓ 編辑(L)
150 A4 : 210.0 mm × 297.0 mm ◆ 实际尺寸 150 A4 : 210.0 mm × 297.0 mm	17008年(1). 1878年 	¥置 (c) ▼
T	 色调 (2): 颜色 (▽ 序动颜色设置 (2)) □ 打印开始时打开打印预览 (2) Status Honitor (2) 关于 (2) 	▼ 颜色设置 (E) 默认值 (E)

4 对[手动颜色设置]附加检验记号,按[颜色设置]按

🕛 重要事项

●只有在设定了以下用纸种类时,才能够在"色调"中选择"单色(照片)"。

照像光面纸 / 照像半光面纸 / 重磅光面照片纸 / 重磅半 光面照像纸 / 照片用最佳打印纸 / 照片用重磅最佳打印 纸 / 粗纹最佳打印纸 / 日本和纸



钮。

 ● 只有在 [色调]选择了"颜色"、"单色(照片)"、"单 色"时, [手动颜色设置]才有效。

- 1	
	第 1 章 基本的使用方法
	第 2 章 可使用的各种打印 介质
	第 3 章 不同目的的打印方 法
	第 4 章 维护
	第5章 在网络环境下使用
	第 6 章 故障排除
	第 7 章 功能菜单的操作方 法
	总目录
	索引



首	页



額色设置			<u>?</u>	>
颜色调整 匹配				
打印预览	青蓝色 (C) :	增加红色	• 增加青蓝色	
-	(-30 - 30)		····	
	品紅色(20):	增加绿色	· 增加品红色	
	0 * (-30 - 30)		<u>····</u>	
ABCDEF	黄色(2):	増加蓝色	* 增加黄色	
	0 (-30 - 30)		<u> </u>	
原本	亮度(1):	暗	- 亮	
	0 - (-30 - 30)	☀	<u> </u>	
	对比度 (11) :	低	· 高	
	0 * (-30 - 30)	•	<u> </u>	
ABCDEF	饱和度 (<u>S</u>) :	低	· 高	
	0 * (-30 - 30)	0	· · · · · · · · · · · •	
	灰色调调节(G) :	寒色	▼暖色	
	0 - (-30 - 30)	0	<u> </u>	
				1
			目标调整 (1) 默认值 (2)	1
			确定 取消 帮助	
				_

5 选取[颜色设置]对话框的[匹配]清单。

颜色 设置		<u>? ×</u>
匹配方式 (1) :	約运动程序但运行式 ICCU码行式 强动程序ICU方式 主机ICU方式 关闭	
匹配力法 (11) :	目动	Y
		默认值 (2)
	确定取消	帮助

从[匹配方:	式]清单选取所需的匹配方式。
颜色设置	<u>?</u>] ×
颜色调整 匹配	
匹配方式 (0) :	取動程序[四時六式] [10] 現在方式 [10] 現在方式 - 東京和学校の方式 - 美別
匹配方法(20):	自动
	「鉄以值で)」
	确定 取消 帮助

●[匹配方式]由下列方式所构成。

匹配方式	内容
驱动程序匹配方 式	用打印机驱动程序独自的颜色轮廓曲 线 (配置)文件进行颜色校正。
ICC 匹配方式	用标准规格的 ICC 颜色轮廓曲线 (配 置)文件,在打印机驱动程序内部进 行颜色校正。
驱动程序 ICM 方 式	由打印机驱动程序执行使用 Windows 的 ICM 功能的颜色校正。 ※该方式只在 Windows Server2003/ Windows XP/Windows2000 下被显示。

第 1 章 基本的使用方法
第 2 章 可使用的各种打印 介质
第 3 章 不同目的的打印方 法
第 4 章 维护
第 5 章 在网络环境下使用
第6章 故障排除
第 7 章 功能菜单的操作方 法
总目录

匹配方式

主机 ICM 方式



[对[匹配方式]设置了ICC匹配方式时,在[读入配置
	文件设置]的[图文]从[读入配置文件]清单选取
	所需的读入配置文件。

也能方式 (2) :	部初和 TCOLU 驱动和 主机I 关闭	對产型配方式。 配方式 設方式の方式 CM方式。	
读入配置文件设 - 图文	置 🔽 🕅	全部目标使用同一配置文件设置 (1)	
	匹配方法 個):	色感的忧先[摄影方面]	
	读入配置文件(P):	Canon HDTV gamma 2.4 Monitor	1
		Adobe RGB (1998)	
[1]家	町蔵を注かり、	Canon HDTV gamma 1.5 Monitor	
- 3	读入配置文件 @) :	Canon HDTV gamma 1.8 Monitor Canon HDTV gamma 2.1 Monitor	
文本			
ABCD	匹配方法(H):	色彩鮮度的优先	
1234567	读入配置文件(I) :	Canon HDTV gamma 2.4 Monitor	
打印机配置文件	·设置(B): 自动记		
			默认值 C

🕛 重要事项

关闭

● 随已选取的 [匹配方式] 不同,可以设置的项目也会变更。

选取。

功能的颜色校正。

内容

由主计算机执行使用 Windows 的 ICM

※该方式只在 Windows Server2003/

Windows XP/Windows2000 下被显示。

不执行颜色匹配。由应用软件执行颜 色匹配时,或要制作独自的颜色轮廓

曲线(配置)文件等,打算将打印机

驱动程序的颜色匹配功能设为无效时

●选取'驱动程序 ICM 方式'或'主机 ICM 方式',就会显示出以下的警告信息。打算将颜色调整的设置设为无效时,请按[否]按钮。按了[否]按钮之后,'驱动程序 ICM 方式'和'主机 ICM 方式'就不能选取。





●要对[图象]和[文本]分别设置不同的读入配置文件时, 请删除'对全部目标使用同一配置文件设置'的检验 记号。





8 从'读入配置文件设置'的[匹配方法]选取所需的 匹配方法。



备注

●[匹配方法]有下列的设置项目。

匹配方法	内容
自动	对 [图文]、[图象]、[文本] 分别进行最 佳的颜色匹配。 ※本项目只对 [驱动程序匹配方式] 可以 设置。
色感的优先 (摄影方面)	这是适合于照片的匹配方式。可以得到 圆滑的陡度光谱和接近于显示在屏幕上 的色调印象的结果。
色差	能将输入的数据忠实地再现。由于进行 白点修正,输出的白色数据不能成为颜 色。

匹配方法	内容	
差 无白点修整)	将输入的数据忠实地再现。不进行白点 修正。	第 1 章 基本的使用方法
彩鲜度的优先	这是适合于图象的方式。可以得到以颜 色鲜度为优先的结果。	第2章 可使用的各种打
人[打印机配置	文件设置]清单选取所需的打印机配	介质
置文件。 藏色改置 藏色调整 匹配	2 X 	第3章 不同目的的打印 法
匹配方式 (2) : 	取扱程序匹配方式 取扱程序ICM方式 主机ICM方式 主机ICM方式 実初 マ 対全部目标使用同一配置文件设置(0)	第 4 章 维护
图文 匹配方法 (4) : 读入配置文件 (色感的优先[摄影方面] E): Canon HDTV gamma 2.4 Monitor	第5章
匹配方法 (C) : 读入配置文件 (文本	色彩鮮度的优先 E Canon HDTV gamma 2.4 Monitor	在网络环境下使
ABCD 1335677 1345677 1345677 第人配置文件 打印机配置文件设置 (8):	Canon HDTV gamma 2.4 Monitor Canon HDTV gamma 2.4 Monitor Eb功设置 Canon W6400FG(#) Fine Art Photo High Canon W6400FG(#) Fine Art Photo Standard Canon W6400FG(#) Clossy Photo Fager Highest Canon W6400FG(#) Clossy Photo Fager Highest Canon W6400FG(#) Clossy Photo Fager Highest	第6章 故障排除
 注	Canon W940DFG(P) Heavyweight Fholosy Photo Paper Standard Canon W940DFG(P) Heavyweight Photo SemiGlos Paper Standard Canon W940DFG(P) Semi-Glossy Photo Paper Highest	第 7 章 功能菜单的操作 法
b取打印机配置文 己方式'时成为可	:件,只对 [匹配方式] 已选取 'ICC 匹 「能。	
按[确定]按钮	,关闭 [颜色设置] 对话框。	总目录
		まっ





关于自定义的打印介质设置

■自定义打印介质的编制

在打印机驱动程序的[页面设置]清单中按[大小选项] 按钮,就会显示出[纸张大小选项]对话框。在该对话框 内可以编制独自的自定义纸张后,进行登录。经过自定义 的纸张大小与标准纸张大小一起列在清单中可供选取。

从应用软件的[打印]对话框显示出打印机驱动程序的对话框。

金注

◆ 关于打印机驱动程序的对话框的显示方法,请参见第
 1 章 '基本的使用方法'的'打印'(→ P.1-36)。

2 选取[页面设置]清单。



3 按[大小选项]按钮,打开[纸张大小选项]对话框。



第 1 章 基本的使用方法
第 2 章 可使用的各种打印 介质
第 3 章 不同目的的打印方 法
第 4 章 维护
第5章 在网络环境下使用
第 6 章 故障排除
第 7 章 功能菜单的操作方 法
总目录
索引

纸张大小选項 纸张大小列表(L)

名称

• ISO A2

• ISO A3

• ISO A3+

ISO A4

•.TIS BO

JIS B1

• JIS B2

• JIS B3

• JIS B4

ARCH E

● ልጽሮዝ ፑ1

册除(E)

- 大小系列

4



按 [添加] 按钮,就在 [纸张大小选项] 对话框的 [纸张大小列表] 中会追加显示经过登录的自定义纸张名称和纸张大 小。

④按[添加]按钮。

·③对[纸张大小]输入要定义的[宽度]和[高度]的数值。

145张大小列表 但):		自定又紙張名称也):
名称	大小	紙张1
ARCH A	228.6 x	_ 单位
•20″x24″	508.0 x	● 高米 側)
•18″x22″	457.2 x	
•14″x17″	355.6 x	○英寸①
•10″x12″	254.0 x	新张大小
•10″x15″	254.0 x	
•8″x10″	203.2 x	
●美国照片纸16′′ x 20′′	406.4 x	固定宽度与高度的比率 医
++ 11 24 77 1		宽度(2): 210.0 → 毫米(100.0 - 1117.6)
紙张1	150.0 x	高度 (G) : 297.0 毫米 (203.2 - 15240.0)
₩₩₩ Œ)		添加 (2)
-大小系列:		
🔽 ISO A(A3, A4) (1) 👘 🗖 🗖 🗖	¥ (C3, C4,)(4) 🔽 照片(2)
TISO B (B3, B4,)(2) 🔽 ARC	CH (A, B,)(5) 「超大尺寸(V)
▼ JIS (B3, B4,) (3) 🗖 ANS	SI (A, B,)⑥ □ 其它①

在[纸张大小选项]对话框定义纸张大小。

-

大小

420.0 x

297.0 x .

329.0 x .

1030.0 x..

728.0 x .

515.0 x .

364.0 x .

257.0 x ...

914.4 x ...

▼ ISO A(AG, A4,...)(1) ■ DIN (C3, C4,...)(4)

□ ISO B (B3, B4,...) (2) 🔽 ARCH (A, B,...) (5)

762 0 5

210.0 x

自定义纸张名称 (C)

• 毫米(11)

○ 英寸 (I)

☑ 照片(2)

□ 其它(0)

□ 超大尺寸 (V)

取消

150.0 🕂 毫米(100.0 - 609.6)

300.0 🕂 毫米 (203.2 - 15240.0)

添加(0)

帮助(H)

紙张1

单位

纸张大小

宽度(置)

高度(G)

□ 无边界打印尺寸(2)

确定

□ 固定宽度与高度的比率 (R)

基本的使用方法 第2章 可使用的各种打印 介质 第3章 不同目的的打印方 法 第4章 维护 第5章 在网络环境下使用 第6章 故障排除 第7章 功能菜单的操作方 法 总目录 索引



5 按[确定]按钮,关闭对话框。

备注

- 自定义纸张最多可以登录到 50 件。
- 在[纸张大小选项]对话框设置的内容即使在结束应用软件后也仍然有效。
- ●打算删除已经登录的自定义纸张设置时,请在[纸张大小列表]选取打算删除的自定义纸张名称,按[取消]按钮。
- ●打算编辑已经登录的自定义纸张设置时,请在[纸张大小列表]选取打算编辑的自定义纸张名称,在重新输入纸张大小的[宽度]和[高度]后,再按[添加]按钮。
- ●对于标准尺寸(在左侧标有红点"●"的尺寸),或 由以前使用过的打印机驱动程序定义的尺寸(在左侧 标有白点"○"的尺寸),不能加以编辑及删除。

基本的使用方法 第2章 可使用的各种打印 介质 第3章

第1章

不同目的的打印方 法

第4章 维护

第5章

在网络环境下使用

第6章 故障排除

第7章 功能菜单的操作方 法

总目录

索引

备注

- 当从左侧的[纸张大小列表]选取任意的纸张名称时,就 会自动地输入该纸张的[宽度]和[高度]。
- 对[无边界打印尺寸]附加检验记号时,[宽度]的显示内容就切换成适应无边界打印的卷筒纸宽度清单。从[宽度]选取任意的卷筒纸宽度,而对[高度]则输入打算定义的数值。
- ●打算固定宽度与高度的比率时,对[固定宽度与高度的 比率]附加检验记号。这时,变更[高度],就按照原先 的宽/高比例,使[宽度]自动地变更。同样,变更[宽度]、[高度]自动地变更。

🕛 重要事项

已选取[无边界打印尺寸]时,不能选取[固定宽度与高度的比率]。



■选取纸张的大小系列

在[纸张大小选项]对话框的[大小系列]可以选取显示 在[页面设置]清单的[页面大小]及[纸张大小]的大小 系列。

要选取显示在[页面设置]清单的[页面大小]或[纸张大 小]的大小系列时,请在[纸张大小选项]对话框的[大 小系列]中,在打算显示的[大小系列]纸张附加检验记 号。在打算取消已选取的大小系列内显示时,请删除对该 [大小系列]纸张附加的检验记号。

紙张大小选項			<u>?</u> ×
纸张大小列表(L):			自定义纸张名称 (C):
名称	大小		
•ISO AO	841.0 x		单位
• ISO A1	594.0 x		(毫米(11)
• ISO A2	420.0 x		0 #±m
• ISO A3	297.0 x		0 24 1 (2)
• ISO A3+	329.0 x		_纸张大小
• ISO A4	210.0 x		「 于进界打印尼士 (7)
•JIS BO	1030.0 x		
• JIS B1	728.0 x		
• JIS B2	515.0 x		寛度(2): 210.0 🛨 毫米(100.0 - 1117.6)
• JIS B3	364.0 x		高度 (G) : 297.0 🕂 毫米 (203.2 - 15240.0)
• TTS R4	257 0 ⊻	-	
册[除 (E)			添加 (1)
一大小系列:			
✓ ISO A (A3, A4) (D) 🗖	DIN	(C3, C4,)(4) ▼ 照片(P)
TS0 B (B3 B4	ງ(ຊ) 🖬	ARCH	(4 B)(5) □ 超大尺寸(V)
	ຸ	ANCT	
I♥ J15 (65, 64,		MIST	
			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·

	<u> </u>
~	2
囲	

● 在 [大小系列]内选取超大尺寸时,就会如下所示那样, 在纸张名称前会显示出 '超大尺寸'。例如,页面大 小为 'ISO A4'时,显示出 '超大尺寸 ISO A4'。

🕎 页面大小(G) :	ISO A4
 放大/縮小打印(2) 	超大尺寸 JIS B0 -超大尺寸 JIS B1 超大尺寸 JIS B2 超大尺寸 JIS B3 超大尺寸 JIS B3 超大尺寸 JIS B4 超大尺寸 AKCH B 超大尺寸 AKCH B
● ^{編成比例}	<u>超大尺寸 ARCH E2</u> → 原贝面太小一致

 选取在纸张名称之前带有 '超大尺寸'的页面大小, 就可以如下所示那样按指定的整个尺寸打印文件或图 象。但是,在运用本功能打印时,请将比页面大小+页 边空白大的纸张装填在打印机上。使用自定义纸张、以 无边界打印为对象的纸张大小,或者在本打印机上不能 供纸的大幅面纸张,不能进行超大尺寸打印。



基本的使用方法
第 2 章 可使用的各种打印 介质
第 3 章 不同目的的打印方 法
第 4 章 维护
第5章 在网络环境下使用
第6章 故障排除
第 7 章 功能菜单的操作方 法
总目录

索引



不能漂亮地打印时

■打印介质的设置方法

墨水的干燥时间等与打印介质相符的设置可以在打印机本体的操作面板上进行。其中一部分的设置,可以从本打印机驱动程序的[介质详细设置]对话框加以变更。不能漂亮地打印时,通过该对话框的调整,也许有可能能够漂亮地打印。

[介质详细设置]对话框在打开打印机驱动程序的[主要] 清单,按[介质类型]右下方的[设置]按钮即可显示出。 关于[介质详细设置]对话框的详细说明,请参见'帮助'信息。

置安眠料]		<u>?</u> ×
_ 千燥时间		
页码范围(P):	打印默认值	
扫描范围(B):	打印默认值	•
近端空白(B):	打印默认值	•
远端空白(<u>A</u>):	打印默认值	_
介质厚度(<u>I</u>):	打印默认值	•
吸附量 (V) :	打印默认值	•
切纸速度 (C) :	打印默认值	•
拖尾校正 @):	打印默认值	T
	▶ 🖌 🗖 翻转 @)	
确定	定 取消 默认值	ā (E) 帮助 (H)

附属于 Windows 的软件

作为在 Windows 下使用的软件,备有如下几种。 下面介绍各个软件的不同的用途。

■用于打印的基本软件

imagePROGRAF 打印机驱动程序 2005

这是用于从本打印机执行打印作业的必要的软件。在 使用打印机的计算机中请务必进行安装。除了基本的 打印操作以外,还可以用于放大/缩小、无边界打印、 颜色调整、多页打印等丰富多彩的功能。在 Windows Server2003/ Windows XP/ Windows2000/ Windows NT4.0/ Windows Me/ Windows98 下均可使用。

打印机驱动程序收录在附属的 W8400 User Software CD-ROM 中。(→安装说明书)

■用于显示打印机的状态

GARO Status Monitor

这是在计算机屏幕上可以详细地显示打印机的错误内容的 Windows 用实用软件。在 Windows Server2003/Windows XP/Windows2000/Windows NT4.0/Windows Me/Windows98下均可使用。

收录在附属于打印机的 W8400 User Software CD-ROM 中,建议用户安装本实用软件。 (→安装说明书)

第1章 基本的使用方法 第2章 可使用的各种打印 介质 第3章 不同目的的打印方 法 第4章 维护 第5章 在网络环境下使用 第6章 故障排除 第7章 功能菜单的操作方 法 总目录 索引

首页



■用于在网络使用打印机

GARO Device Setup Utility

这是将本打印机的网络信息用于从计算机设置的 Windows 用软件。(→第5章 '在网络环境下使用') *Remote UI*

这是在网络上的计算机使用网页浏览器显示打印机的 状态,或进行打印机状态的设置、删除打印作业的功 能。本软件内置在本打印机的网络接口。 (→第5章 '在网络环境下使用')

NetSpot Console

这是在网络上的计算机使用网页浏览器显示打印机的 状态,或进行打印机及网络的设置,用于 Windows Server2003/ Windows XP/ Windows2000/ Windows NT4.0/ Windows Me/ Windows98 的服务器软件。 NetSpot Console 可从佳能公司主页(http:// canon.jp/)免费下载。根据需要,请在服务器计算机 中安装。

■用于方便地制作海报

PosterArtist

这是只要按照 Wizard 操作,即可以简单地从制作海报 到打印海报的软件。不必用应用软件制作海报的原稿, 也不必用打印机驱动程序进行打印设置,可以毫不费 力,轻松地制作海报。并且,用简单的操作还可以制 作无边界打印或长尺寸打印的海报。用 PosterArtist 制 作的海报,仅用本打印机才可能打印。

在 Windows XP/ Windows2000/ Windows Me/ Windows98SE 下可以使用。

■用于漂亮地打印照片 Digital Photo Print Pro

这是将用数码照相机拍摄的图象可以简单地按大幅面 无边界打印的软件。可用颜色校正功能调整亮度或对 比度,对出现红眼或有波纹的图象、因逆光而被摄对 象发暗的图象也能简单地加以校正。此外,还使用预 先准备的样板,可以轻松地打印独创的日历、图象一 览等加入文字的打印。本软件可在 Windows XP/ Windows2000 下使用。

■用于将数码照相机的图象漂亮地打印 (专业 用)

imagePROGRAF Print Plug-In for Photoshop

image PROGRAF Print Plug-in for Photoshop (以下 简称 Print Plug-in),是能够再现 Photoshop 使用的高 表现力 Adobe RGB 色域的打印的软件。对于追求精加 工色调的专业时尚用户及高级业余爱好者推荐使用。

安装了 Print Plug-in,就能从 Photoshop 一边看忠实地 再现打印结果的预览画面,一边可以进行色调的调整。 因为在 Photoshop 上将 RGB16bit 数据能够直接处理, 所以能不损害原有图象的高度陡度光谱而进行打印。 由于能够保存过去使用过的设置信息,在打算按同样 的设置打印时,只要读入该信息就可以高效地作业。

 $(\rightarrow$ Print Plug-in for Photoshop Guide)

第1章 基本的使用方法 第2章 可使用的各种打印 介质 第3章 不同目的的打印方 法 第4章 维护 第5章 在网络环境下使用 第6章 故障排除 第7章 功能菜单的操作方 法 总目录 索引

- ♦ 在 Windows 下打印
- ■打印用 CAD 制作的图纸

佳能 image PROGRAF HDI 驱动程序

佳能 image PROGRAF HDI 驱动程序,是用于将 CAD 用软件 Auto CAD 制成的图纸准确而清晰地打印的专用 驱动程序。在通常的打印中,由于通过 Windows 打印 机驱动程序处理,作图的精度可能下降。使用佳能 image PROGRAF HDI 驱动程序,就在计算机与打印 机之间可以执行直接的、内部的指令处理,从而能得 到保持原有作图精度的出色的打印结果。

 $(\rightarrow HDI Driver Guide)$

■用于追加打印介质类型 Media Configuration Tool

Media Configuration Tool

Media Configuration Tool 是打印机追加被支持的打印 介质类型时,用于登录该打印介质信息的软件。对打 印介质及打印机提供更为详细的面向用户的功能。

可以将打印介质的名称、打印介质厚度、打印头高度、 吸引风扇的强弱、默认页边空白等的打印介质信息下 载到打印机一侧,或从打印机上载。也提供将打印介 质信息可以简单地更新为最新信息的功能。

(→ Media Configuration Tool Guide)

首页
第 1 章 基本的使用方法
第 2 章 可使用的各种打印 介质
第 3 章 不同目的的打印方 法
第 4 章 维护
第 5 章 在网络环境下使用
第5章 在网络环境下使用 第6章 故障排除
第5章 在网络环境下使用 第6章 故障排除 第7章 功能菜单的操作方 法
第5章 在网络环境下使用 第6章 故障排除 第7章 功能菜单的操作方 法

丽



基本的使用方法

可使用的各种打印

不同目的的打印方

在网络环境下使用

功能菜单的操作方

第1章

第2章

第3章

第4章 维护

第5章

第6章

第7章

法

故障排除

介质

法



可以打印附加检验记号的项目。

再扮黑水合	1 2
文·沃亚小品	۲-4-۲
空小利示里的栅队刀冮	4-2 1_3
型小盒的文诀的粉	4-5. 4_4
更换黑水合的步骤	4-5
使用木打印机非指定牌号黑水时的注音事项	4-8
要断开黑水剩全量检测功能时	
执行打印作业	4-9
"""","","""""" 清扫打印机	4-10
清打外部	4-10 4-10
清扫上盖板内部	4-11
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	4-14
C.以你外至血	4-14
关于保养墨盒的更换时期	
处理保养墨盒的注意事项	
保养墨盒的更换步骤	
更换打印头	4-20
处理打印头的注意事项	
打印头的更换步骤	
更换切割刀具	
更换标准切割刀具刀片 (平刃切割刀具)	
更换选购切割刀具刀片 (圆刃切割刀具)	
运送打印机	4-31
确认打印状态	4-35
清洁打印头	4-37
打印头清洁的墨型	4-37
打印头清洁的步骤	4-37
调整打印头	4-39
7月上17年入 打印头调整的步骤	4-39
调整打印介质的送进量	4-41
打印介质送进量的调整步骤	4-41
打印介质送进量调整值的手动输入步骤	
减轻切屑的产生	4-44
亦 百 四 缶 黑 水 的 米 刑	-++ + Λ Λ
又又而已坐小时天王	

'→ 按开始打印按钮执行打印作业以前'

开始打印

索引

总目录





墨水盒的墨水剩余量减少,就在打印机驱动程序或打印机显 示屏上显示出信息,通知到了墨水盒更换的时期。墨水盒有 黄色(Y)、品红(M)、相片品红(PM)、青蓝色 (C)、相片青蓝色(PC)、相片黑色(BK)、粗面黑色 (MBK)7种,可以只更换已用完颜色的墨水盒。





● 黄色墨水盒
● 品红墨水盒
● 相片品红墨水盒

● 青蓝色墨水盒

- 月 兰 亡 空 小 三
- 相片青蓝色墨水盒
- 相片黑色墨水盒
- 粗面黑色墨水盒

BCI-1441Y BCI-1421M BCI-1421PM BCI-1421C BCI-1421PC BCI-1421BK BCI-1441MBK



本打印机从操作面板显示屏上任何时候都可以确认墨水的剩 余量。对长尺寸打印等进行使用大量墨水的作业以前,请确 认墨水的剩余量,及早更换墨水盒。

■联机状态下的显示



在显示屏下段始终将墨水的剩余量从左到右按黑色 (K)、相片青蓝色 (PC)、青蓝色 (C)、相片品红 (PM)、品红 (M)、黄色 (Y) 的顺序显示。

第1章 基本的使用方法 第2章 可使用的各种打印 介质 第3章 不同目的的打印方 法 第4章 维护 第5章 在网络环境下使用 第6章 故障排除 第7章 功能菜单的操作方 法 总目录 索引

◆ 更换墨水盒



■按情报按键显示墨水剩余量



在打印过程中或显示错误信息时,按[情报]按键,就任 何时候都可以确认墨水的剩余量。从左到右按黑色 (K),相片青蓝色 (PC),青蓝色 (C),相片品红 (PM),品红 (M),黄色 (Y)的顺序显示。

■墨水剩余量显示的看法 各种墨水的剩余量以■的高度显示。



墨水盒的更换时期

请参考下述的项目进行新墨水盒的准备或更换。

🕛 重要事项

- 在打印过程中,右盖板被锁紧,不能更换墨水盒。
- ●若在打印过程中暂时停机而更换墨水盒时,有可能发生 图象深浅不匀。
- 在显示 'Initializing...'的信息时,请不要打开右后盖 板或扳动松纸手柄。否则,可能成为打印机产生故障的 原因。
- ■当 'Check Ink Level'信息被显示时 墨水的剩余量减少,就会显示出'Check Ink Level'信息。这时,打印作业会继续。显示该信息,是预告墨水即将用完。用 Status Monitor (Windows)或打印机操作面板确认墨水剩余量,对墨水剩余量变少的颜色,请准备新的墨水盒。



●随墨水剩余量减少,有时就不能充分地进行打印头清洁
 B等的墨水消耗量大的维护操作。在这种情况下,请在
 更换墨水盒后再进行打印头清洁。

基本的使用方法 第2章 可使用的各种打印 介质 第3章 不同目的的打印方 法 第4章 维护 第5章 在网络环境下使用 第6章 故障排除 第7章 功能菜单的操作方 法 总目录 索引

首页

第1章

▶ 更换墨水盒



首页

■ 当 'Rep. Ink Tank'信息被显示时 墨水用完,就显示出 'Rep. Ink Tank'信息,打印作业 停止。在显示出该信息时,请更换墨水盒。打开右后盖板 时,就在显示屏上会显示出 Y= 黄色、M= 品红、PM= 相 片品红、C= 青蓝色、PC= 相片青蓝色、BK= 相片黑色 / 粗面黑色的记号和各色墨水的剩余量。请对闪烁表示的颜 色更换新的墨水盒。

备注

 多种颜色同时用完时,只要更换所有用完颜色的墨水盒 后,就能够打印。 处理墨水盒的注意事项 _{处理墨水盒时,请注意以下的事项。}

▲注意

●为了安全,请将墨水盒存放在小孩不能触及的地方。如
 果发生误舔或误喝墨水的情况,请立即与医生联系。

🕛 重要事项

- 在安装墨水盒时,务必在开封前缓慢地摇晃7~8次。
 不摇晃就有可能因墨水的成分沉淀而造成打印质量的下降。
- ●墨水盒开封后,请不要使其下落或摇晃。否则,有可能 造成因墨水泄漏而使周围污损。
- 在拆卸的墨水盒出口处,有时沾附着墨水,请在处理墨水盒时充分注意。墨水沾附在衣服上就难以洗掉。
- 墨水盒开封后建议在半年内使用完。墨水盒使用时间过 长,有可能使打印质量下降。
- ●拆卸下来打开的墨水盒请不要长时间(1个月以上)放置。否则残留在打印机侧的墨水有可能引起堵塞,造成打印不良。

第1章 基本的使用方法 第2章 可使用的各种打印 介质 第3章 不同目的的打印方 法 第4章 维护 第5章 在网络环境下使用 第6章 故障排除 第7章 功能菜单的操作方 法 总目录 索引



2 打开右后盖板。

更换墨水盒的步骤

墨水盒按以下的步骤更换。无论哪一种颜色的墨水盒都可以 按同样的步骤更换。

注意

- 在更换黑色墨水时,请务必更换成与装填着的墨水类型相同的墨水盒。粗面黑色墨水盒与相片黑色墨水盒搞错,将造成打印机发生故障。在打算改变黑色墨水的类型时,请从操作面板执行 'ChangeBkinkType',然后更换黑色墨水。(→ P.4-46)
- 1 看打印机的显示屏,确认打印机不处于动作过程中。

在显示有 'Online'、'Offline'、 'Check Ink Level'、 'Rep. Ink Tank'等信息时可以更换。





在显示屏会显示墨水的剩余量,要更换的墨水盒颜色 的记号变为闪烁。





● 电源刚接通的初始化过程中,或打印头清洁过程中、打印过程中,不能打开右后盖板。请等待到处理结束。

L	ЦХ
第	ℓ1 章 基本的使用方法
第一介	ℓ2 章 J使用的各种打印 ♪质
第7法	篑3 章 ⋝同目的的打印方 _去
角线	俘4章 ≛护
第右	∉5章 E网络环境下使用
領 む	9 6 章 文障排除
領功法	度7章 力能菜单的操作方 去
	总目录

更换墨水盒

4

┉」重要事项



首页

3 按要交换的颜色的墨水盒手柄,打开墨水盒盖。 5 将新墨水盒在袋中缓慢摇晃7~8次,再从袋中取 出。 重要事项 握住捏手部,取出空墨水盒。 ●更换黑色墨水时,请务必更换成与装填的墨水类型相同 的墨水盒。相片黑色墨水盒与粗面黑色墨水盒搞错,就 会降低打印质量。打算改变墨水的类型时,请从操作面 板执行 'ChangeBkinkType' 后再更换。 $(\rightarrow P.4-46)$ ● 墨水盒请务必握住左右的捏手部 (b) 后再处理。 将取出的墨水盒放入乙烯袋,扎紧袋口。 ●请绝对不要接触墨水的出口 (a) 或端子 (c)。否则, 可能造成墨水盒破损或打印不良、周围脏污等现象。 ● 取出的墨水盒中有剩余墨水时,请将墨水的出口 (a) 朝上保管。使墨水出口朝下保管,则可能有墨水流出。

第1章 基本的使用方法 第2章 可使用的各种打印 介质 第3章 不同目的的打印方 法 第4章 维护 第5章 在网络环境下使用 第6章 故障排除 第7章 功能菜单的操作方 法 总目录 索引

▶ 更换墨水盒



6 使墨水出口朝下侧,色名标签面向里侧,将墨水盒 插入固定集中。



🕛 重要事项

●固定架具备如果装错某一颜色的墨水盒,就不能关闭墨水盒盖的结构。若墨水盒盖不能关闭时,请确认墨水盒固定架侧面的颜色表示以及朝向后,再重新装填。

7 将墨水盒盖关闭到发出咔哒声为止。





8 其他颜色也更换时,请重复步骤3~步骤7的操作。

9 更换结束后,按住右后盖板顶面的凹处,关闭右后 盖板。



会返回到 'Online'或 'Offline'状态。在打印过 程中显示过 'Rep. Ink Tank'时,打印作业会重新 开始。

🕛 重要事项

- 若没有安装的墨水盒时,显示屏会显示出'上段: E × ××× (错误代码);下段: No × Ink Tank'。请从 步骤 2 的操作开始重新做,安装所有颜色的墨水盒。
- 右盖板不能完全关闭时,有可能某一墨水盒盖没有完全 关闭。请按步骤7的操作确认所有的墨水盒盖已完全关闭。





第1章

使用本打印机非指定牌号墨水时的注意事项

本打印机指定的墨水盒具备墨水剩余量检测功能以防止打印过程中墨水用完或打印头损伤。

使用补注墨水的墨水盒,失去正常的墨水剩余量检测功能, 到墨水用完时停止打印动作。若使用这种墨水盒时,有必要 断开墨水剩余量检测功能。

若将墨水剩余量检测功能断开后打印,有可能对本打印机 (特别是打印头)造成损伤或产生其他的异常。由于这些行 为引起故障或损害时,佳能公司将不承担责任。

▲注意

- 一旦墨水剩余量检测功能设为断开,就不能恢复该墨水 盒的剩余量检测功能。要恢复剩余量显示的话,请更换 本打印机指定的新的墨水盒。
- ●同一墨水盒多次拔出和插入,就可能引起墨水盒与本打印机的接合部异常,有可能从墨水盒漏墨水而给打印机造成损伤。

要断开墨水剩余量检测功能时

▌ 按 [联机] 按键,显示出 'MAIN MENU'。

- **2** 用 [◀]、 [▶] 按键选取 'System Setup', 再按 [▼] 按键。
- **3** 用 [◀]、 [▶] 按键选取'Stop Ink Check',再按 [▼] 按键。
- 4 用 [◀]、 [▶] 按键选取所需的墨水盒 ('Bk Ink Tank' 等),再按 [OK] 按键。

金注

- 欲在中途中止上述操作时,请按[联机]按键。
- 5 如果显示出 'Stop Function? '时,用 [◀]、 [▶] 按键选取 'Yes',再按 [OK] 按键。
 - 在设置值的左侧出现 '=',所选取墨水盒的墨水剩 余量检测功能成为断开。

基本的使用方法 第2章 可使用的各种打印 介质 第3章 不同目的的打印方 法 第4章 维护 第5章 在网络环境下使用 第6章 故障排除 第7章 功能菜单的操作方 法 总目录 索引

◆ 使用本打印机非指定牌号墨水时的注意事项



首页



执行打印作业

将墨水剩余量检测功能断开后,每当从计算机执行打印作业 时,在打印机操作面板上显示出 'Ink Level?',打印机转 为脱机状态。请在打印机的操作面板上按[联机]按键,以 执行打印作业。



◆ 清扫打印机



首页

清扫打印机

为了保持打印质量并防止故障发生,请定期清扫打印机。 清扫时,请遵守以下的注意事项。

▲注意

- ●清扫打印机时,请断开打印机的电源,并将电源线插头 从插座拔去。因失误而电源处于接通状态,则接触转为 动作的内部零件,有可能成为受伤的原因。
- ●清扫打印机时,请不要使用稀薄剂或汽油、酒精等易燃 性溶剂。如果接触打印机内部的电气零件,就有可能造 成火灾或触电的原因。
- 清扫打印机时,请不要用湿手插拔电源线插头。否则, 有可能造成触电。

清扫外部 为了舒适地使用,请在一个月中对打印机的外部清扫一次左 右。 1 按住[电源]按键1秒钟以上,显示出'Shut Down..',使打印机的电源转为断开。



2 先从插座拔掉电源线插头。

▲注意





第 7 章 功能菜单的操作方 法

● 请在确认打印机的电源处于断开状态后,再拔出电源线 插头。否则,有可能造成受伤。

索引

总目录



3 用拧干的湿布擦掉打印机的外表面、送纸槽 (a)、电源线的插头的脏污或纸粉后,再用干布 擦拭。



4 将电源线插头连接到插座。



清扫上盖板内部

为了舒适地使用打印机,打印面及打印介质的背面脏污时或 更换卷筒纸时,要进行清扫或每月一次左右进行清扫。

🕛 重要事项

- 在打印纸粉多的打印介质后,或进行无边界打印后,或 打印小尺寸的打印介质后,有时会弄脏打印介质的打印 面或背面,所以请勤清扫压纸滚筒表面。
- 按住[电源]按键1秒钟以上,显示出 'Shut Down..',使打印机的电源转为断开。





2 从插座拔掉电源线插头。



4 在压纸滚筒上的吸引槽(a)及无边界打印墨水槽 (b)中积聚纸粉时,用附属的清扫刷将吸引槽和 无边界打印墨水槽的脏污扫掉。





3 打开上盖板。





●除指定的部位以外,请绝对不要接触。可能造成被手脏 污或打印机产生故障的原因。



首页

◆ 清扫打印机





索引

故障排除

第7章

法

功能菜单的操作方

总目录



首页

第1章

更换保养墨盒

保养墨盒是吸收在无边界打印或打印头清洁等引起的过量的 墨水的盒。如果显示出通知更换时期的信息时,请予以更 换。

● 保养墨盒 MC-04

在保养墨盒中,同时绑有轴清洁器 (a)。

保养墨盒空闲容积的确认方法

在本打印机操作面板的显示屏上,任何时候都可以确认保养 墨盒的空闲容量。在进行打印头清洁 B 方式以及打印机运输 等大量使用墨水的动作前,请确认保养墨盒的空闲余量,若 发现空闲余量变少时,及早更换保养墨盒。

■按情报按键时的显示



在打印过程中或显示错误时,通过按 [情报]按键任何时 候都可以确认保养墨盒的空闲余量。在显示屏的右端会表 示保养墨盒的空闲容积。

■保养墨盒空闲容积显示的看法

保养墨盒今后还能吸收多少墨水,将空闲容积的比例用■ 的高度显示出来。



基本的使用方法 第2章 可使用的各种打印 介质 第3章 不同目的的打印方 法 第4章 维护 第5章 在网络环境下使用 第6章 故障排除 第7章 功能菜单的操作方 法 总目录 索引



首页



墨水充满保养墨盒时,在打印机驱动程序或打印机的显示屏 上显示出信息,通知到了保养墨盒的更换时期。

■ 当显示出 'MTCart Full Soon'的信息时 保养墨盒接近充满时,就显示出 'MTCart Full Soon'。 打印机会继续动作。显示出该信息预告保养墨盒即将充 满,请准备新的保养墨盒。

> Online MTCart Full Soon

金油注

- 在显示该信息时,不能变更黑色墨水的类型、也不能执行输送打印机的菜单。请先更换保养墨盒。
- 当显示出 'Replace MT-Cart.' 的信息时 当保养墨盒完全充满时,会显示出 'Replace MT-Cart.' 信息,若处于打印过程中时作业被停止。在显示出该信息 时,请更换保养墨盒。

ERROR E02818 Replace MT-Cart.

金注

● 在显示该信息时,不能变更黑色墨水的类型、更换打印
 头,也不能执行输送打印机的菜单。请先更换保养墨
 盒。

处理保养墨盒的注意事项

在处理保养墨盒时,请注意以下的事项。

🕛 重要事项

- 保养墨盒除更换时以外,请不要取出。
- 含有墨水的保养墨盒请不要掉下或倾斜放置。否则,墨 水有可能泄漏而造成周边污损。
- 在使用过的保养墨盒上面沾有墨水,在处理保养墨盒时 要十分注意。墨水沾在衣服上有可能难以洗掉。
- ●已装入打印机一次的保养墨盒,不能替换到其他的打印机上。

	第 1 章 基本的使用方法
	第 2 章 可使用的各种打印 介质
	第 3 章 不同目的的打印方 法
	第 4 章 维护
	第 5 章 在网络环境下使用
	第 6 章 故障排除
- 1	
	第 7 章 功能菜单的操作方 法
	第7章 功能菜单的操作方 法 总目录



用一只手握住使用完的保养墨盒的捏手(a)拉

3 用一只手握住使用完的保养墨盒的捏手(a)拉出,用另一只手稳稳地托住保养墨盒的底面,将其水平地取出。



 ●为了安全,请将用完的保养墨盒存放在小孩不能触及的 地方保管。如果发生误舔或误喝墨水,请立即与医生联 系。

🕛 重要事项

▲注意

- ●使用完的保养墨盒重量增加,务必牢牢地托住底面,保 持水平状态取出和保管。含有墨水的保养墨盒掉落或倾 斜放置,墨水有可能漏出而造成污损周边。
- ●保养墨盒的空闲容量是对每台打印机分别记录的,所以 使用过的保养墨盒不能安装到其他的打印机。

首页 筆1音 基本的使用方法 第2章 可使用的各种打印 介质 第3章 不同目的的打印方 法 第4章 维护 第5章 在网络环境下使用 第6章 故障排除 第7章 功能菜单的操作方 法 总目录 索引

保养墨盒的更换步骤

更换保养墨盒时,同时要更换与保养墨盒包装在一起的轴清 洁器。请按以下的步骤进行作业。

- ●更换保养墨盒 (→ P.4-16)
- ●更换轴清洁器 (→ P.4-18)
- ■更换保养墨盒





2 打开保养墨盒盖。





4 使用完的保养墨盒一边保持水平,一边装入附属于 新保养墨盒的乙烯袋中,一边排出里面的空气,一 边完全封上拉链。





将新的保养墨盒插入保养墨盒盖板内,推至最里

🕛 重要事项

- 佳能公司为了地球环境保护和资源有效利用的目的,回 收用完的保养墨盒。用完的保养墨盒请按照附在更换用 的保养墨盒的说明书处理。
- 5 确认装入袋中的保养墨盒的上下方向正常后,将其 放入已取出新保养墨盒的空包装盒中,保持水平状 态保管。



6

面。

● 请绝对不要接触端子部 (b)。否则,可能造成保养墨 盒破损。



7 关闭保养墨盒盖板。



第1章 基本的使用方法 第2章 可使用的各种打印 介质 第3章 不同目的的打印方 法 第4章 维护 第5章 在网络环境下使用 第6章 故障排除 第7章 功能菜单的操作方 法 总目录

索引

首页



🕛 重要事项

- 取出的保养墨盒请务必放入包装盒中,水平放置保管。
 否则,会因墨水泄漏而造成污损周边。
- 请在确认乙烯袋的拉链完全封上后再放入包装盒中。
- ●已用完的保养墨盒,请按照当地规定的条例加以处理。



8 按[情报]按键。



待保养墨盒的初始化 (约 5 秒钟)一结束,就会返回 'Online'状态。

🕛 重要事项

 ●返回联机状态后的5秒钟内,请不要进行保养墨盒的装 卸。否则,可能造成保养墨盒故障。

6 备注

●打印机电源处于断开状态下,也可以更换保养墨盒。这时,在接着接通打印机电源后的5秒钟内,请不要进行保养墨盒的装卸。





2 按住[◀]按键1秒钟以上。



托架移动至中央,显示屏会显示出 'Open Upper Cover'。

3 打开上盖板。





	第 1 章 基本的使用方法
	第 2 章 可使用的各种打印 介质
	第 3 章 不同目的的打印方 法
	第 4 章 维护
	第 5 章 在网络环境下使用
	第 6 章 故障排除
	第 7 章 功能菜单的操作方 法
	总目录
I	索引

首页
◆ 更换保养墨盒



4 一边抓住轴清洁器右上方的面前侧和里侧的手柄, 一边将轴清洁器向右侧拉出。 **6** 关闭上盖板。



5 握住新的轴清洁器的捏手,将其安装到托架上。 请将轴清洁器推入到发出咔嚓声为止。





托架返回到起始位置,返回'Online'状态。





首页

更换打印头

若执行 2 次以上的打印头清洁 B 方式也不能改善打印质量 时,或用户咨询中心建议更换打印头时,请更换打印头。更 换打印头时,可能会弄脏手,所以请使用装入打印头包装箱 中的手套进行更换。

●打印头 BC-1350



金注

● 墨水的剩余量变少时,请准备新的墨水盒。

处理打印头的注意事项

处理打印头时,请注意以下的事项。

▲ 注意

- ●为了安全,请将打印头存放在小孩不能触及的地方保管。如果发生误舔或误喝墨水时,请立即与医生联系。
- 刚打印完后,请不要触摸打印头。因为打印头温度升高,可能造成烫伤。

🕛 重要事项

- ●请不要掉下或摇晃打印头。否则,墨水有可能泄漏而造成周边污损。
- 在卸下的打印头墨水出口上面可能沾有墨水,在处理打 印头时要十分注意。墨水沾在衣服上就可能难以洗掉。
- ●打印头在安装前不要提早开封。并且,开封后的打印头 请迅速安装。在开封的状态下放置,就可能造成喷嘴干 燥,使打印质量下降。
- ●暂时放置打印头时,切勿将喷嘴 (a)及电极 (b)朝 下放置。喷嘴及电极受伤,就可能造成打印质量的下 降。



- ●请不要拆卸或改装打印头。否则,将造成打印机产生故 障。
- ●绝对不要触摸打印头的喷嘴及电极。否则,将造成打印 效果不良。

第 1 章 基本的使用方法
第 2 章 可使用的各种打印 介质
第 3 章 不同目的的打印方 法
第 4 章 维护
第5章 在网络环境下使用
第 6 章 故障排除
第 7 章 功能菜单的操作方 法
总目录
索引



首页

第 1 章 基本的使用方法

第2章 可使用的各种打印 介质 第3章 不同目的的打印方 法

第 4 章 维护

第5章 在网络环境下使用

第6章 故障排除

第7章 功能菜单的操作方 法

总目录

索引

打印头的更换步骤

更换打印头时,执行 'Maintenance'菜单的 'Replace P. Head',按照显示屏的信息作业。为了进行更换打印头后的 打印头调整,请装填横向尺寸 A3 以上的卷筒纸或切割纸。

- ▼ 除去打印完的介质其他介质
- ▼执行 'Replace P. Head'
- ▼ 清扫上盖板内部的吸气管
- ▼ 卸下打印头,安装新的打印头

🕛 重要事项

- 更换打印头时,请务必按指定的步骤进行作业。如果不 遵守更换步骤,有可能引起从打印头墨水泄漏,造成周 边的污损。
- Ⅰ 打印机电源处于断开状态时,请按[电源]按键,使 打印机的电源转为接通。



稍等待一会,显示屏会显示出'Online'。

按[联机]按键,显示出 'MAIN MENU'。





6 打开上盖板。



显示屏会显示出 'Rep. P.Head OK'。

🕛 重要事项

- 除指定的部位以外,请绝对不要接触。否则,可能造成 手被弄脏,或打印机发生故障。
- ●托架盖板、打印头锁定盖板、打印头锁定手柄脏污时, 请在开始打印头的更换作业前,请用拧干的湿布擦掉脏 污。
- 7 用含水的经拧干的布擦掉吸气管 (c)的污垢。 吸气管被托架挡住的部分,请用手将托架移开后擦 拭。



8 打印头调整手柄(d)置于高位或低位时,返回到 中间(标准)位置。











第1章 基本的使用方法 第2章 可使用的各种打印 介质 第3章 不同目的的打印方 法 第4章 维护 第5章 在网络环境下使用 第6章 故障排除 第7章 功能菜单的操作方 法 总目录 索引

首页



首页

总目录

索引

11 取下旧的打印头。 **13** 一边握住新打印头的护罩 2(g)两侧的捏手 (h),一边向下拉出。 第1章 基本的使用方法 第2章 可使用的各种打印 介质 第3章 不同目的的打印方 法 第4章 维护 ▲注意 ● 在刚结束打印后更换打印头时,请等待几分钟后再进行 重要事项 第5章 作业。因为在刚结束打印后,打印头的金属部分会变 ● 在护罩 2 (q) 的内侧,涂有用于保护喷嘴的墨水。在 在网络环境下使用 热,触摸它就可能造成烫伤。 处理时请注意不要触摸或洒落。否则,可能造成周边的 污损。 ┉重要事项 第6章 ●打印头请务必握住左右两侧的捏手部(e)进行处理。 故障排除 ●绝对不要触摸打印头的喷嘴 (a) 及电极 (b)。否 ● 请绝对不要触摸托架的电极,否则会造成打印机发生故 则,将造成打印头破损或打印效果不良。 曈。 第7章 **2** 握住新的打印头的捏手(e),从盒中取出,再取 功能菜单的操作方 下橙色护罩1(f)。 法 ● 卸下的护罩及保护材料请不要重新组装。

4-23



14 使喷嘴朝下,电极朝里,将新的打印头插入托架。 请一边注意不要喷嘴碰到托架,一边将喷嘴完全推入 到最里边。



15 将打印头锁定盖板倒向前侧,锁紧打印头。



16 止。

将打印头锁定手柄倒向里侧,直到发出咔嚓声音为



17 关闭上盖板。



关闭上盖板时,显示屏下段就会显示出 'Please wait…',开始处理。

处理大约要花费 10 分钟。待处理一结束,就执行打 印头调整的 'Advanced Adj.', 打印头被自动调 整。(→ P.4-39)

重要事项

- 若主菜单的 'Auto Print'设置为 'Off'的状态下, 则不能执行打印头的调整。更换打印头之后,在操作面 板上执行 'Auto Head Adj.' 的 'Advanced Adj.', 进行打印头的自动调整。(→ P.4-39)
- 如果没有装填横向尺寸为 A3 以上的卷筒纸或切割纸, 就不能进行打印头的调整。打印介质一装填,打印头的 调整就会继续。
- 在安装打印头的初始充填过程中,或更换打印头后的吸 引动作过程中,以及清洁动作过程中,请绝对不要取出 墨水盒。

第1章 基本的使用方法 第2章 可使用的各种打印 介质 第3章 不同目的的打印方 法 第4章 维护 第5章 在网络环境下使用 第6章 故障排除 第7章 功能菜单的操作方 法 总目录

索引

首页

4-24



首页

更换切割刀具

切割刀具的切割效果变差时,可以按以下的步骤更换切割刀 具刀片。

- 更换标准切割刀具刀片 (平刃切割刀具) (→ P.4-25)
- ●更换选购切割刀具刀片(圆刃切割刀具)
 (→ P.4-28)

更换标准切割刀具刀片 (平刃切割刀 具)

切割刀具的切割效果变差时,变更切割位置。切割位置可对 一个刀刃变更 2 次。切割位置调整刻度盘已成为 '3'时, 请更换为新的切割刀具刀片。

● 切割刀具 CT-02



打印机的电源处于断开状态时,按[电源]按键,使 打印机电源转为接通。



稍等待一会,显示屏会显示出'Online'。

2 按 [联机] 按键后,显示出 'MAIN MENU'。



3 用 [◀]、 [▶] 按键选取'System Setup',按 [▼] 按键。

MAIN MENU System Setup ↓

4 用 [◀]、 [▶] 按键选取 'Change Cutter',按 [▼] 按键。

 \downarrow

System Setup Change Cutter

第1章 基本的使用方法 第2章 可使用的各种打印 介质 第3章 不同目的的打印方 法 第4章 维护 第5章 在网络环境下使用 第6章 故障排除 第7章 功能菜单的操作方 法 总目录

索引

4-26



首页

基本的使用方法

可使用的各种打印

不同目的的打印方

在网络环境下使用

功能菜单的操作方

总目录

索引

第1章

第2章

第3章

第4章

第5章

第6章 故障排除

第7章

法

维护

介质

法





首页





3 用 [◀]、 [▶] 按键选取 'System Setup',按 [▼] 按键。

[▼]按键。

4 用 [◀]、 [▶] 按键选取 'Change Cutter', 按
 [▼] 按键。

5 用 [◀]、 [▶] 按键选取'Yes',按 [OK] 按键。

Change Cutter Yes

System Setup

System Setup

Change Cutter

显示屏的下段会显示出 'Carrige Moving', 等滑块 架移动至中央后,显示出 'Open UpperCover'。

备注

● 执行 'Change Cutter'后,若2分钟以上什么操作都 没有做,切割刀具的更换处理就被取消,自动地返回到 联机状态。在这种情况下,请从步骤2开始重新操作。

首页

第 1 章 基本的使用方法

第2章 可使用的各种打印 介质 第3章 不同目的的打印方 法 第4章 维护 第5章 在网络环境下使用 第6章 故障排除 第7章 功能菜单的操作方 法 总目录

索引

更换选购切割刀具刀片 (圆刃切割刀 具)

切割刀具的切割效果变差时,可以按以下的步骤更换新的切 割刀具刀片。

● 切割刀具刀片 CT-04



打印机的电源处于断开状态时,按[电源]按键,使 打印机的电源转为接通。



稍加等候,显示屏会显示出'Online'。

2 按 [联机] 按键,显示出 'MAIN MENU'。



4-28



首页

第1章

6 打开上盖板。



🖑 重要事项

6 备注

● 拆卸切割刀具刀片时,请不要触摸刀刃部位 (b),以 免造成受伤。







● 使用完的刀片请按照当地的条例进行废弃处理。



🕛 重要事项

- ●除指定的部位以外,请绝对不要触摸。否则,可能造成 手弄脏,或引起打印机发生故障。
- ●切割刀具脏污时,在开始更换切割刀具刀片的作业之前,请用拧干的湿布擦掉切割刀具的污垢。
- 7 将切割刀具刀片的旋钮 (a)向左旋转,将切割刀 具刀片从切割刀具拔出。



10回 前下

首页

9 关闭上盖板。



显示屏的下段显示出 'Please Wait', 待托架移动 后, 会显示出 'Reset Cut Count'。

10 按[OK] 按键。

Reset Cut Count Press OK/Stop

会返回到联机状态。

第1章 基本的使用方法 第2章 可使用的各种打印 介质 第3章 不同目的的打印方 法 第4章 维护 第5章 在网络环境下使用 第6章 故障排除 第7章 功能菜单的操作方 法 总目录

索引



首页

运送打印机

在运送本打印机时,为了保护内部的机构,请按以下的步骤 进行运送的准备。对打印机的捆包作业采取与安装打印机相 反的步骤,所以请参照 "安装说明书"的步骤进行作业。 (→安装说明书)

🕛 重要事项

- 在搬迁时,或有必要将本体倾斜移动时,请务必与购买 打印机的销售商联系。
- ●运送打印机时,务必执行 'Move Printer'菜单,按照显示屏的信息进行作业。打印机的电源尚未断开以前拔掉电源线插头时,以这种状态运送就会成为打印机发生故障的原因。在因失误而拔掉电源线插头时,请重新接上电源线插头以及组装墨水盒,再次从步骤1开始做起。(→安装说明书)
- 在显示有 'MTCart Full Soon' 或 'Replace MT-Cart' 信息时,不能执行 'Move Printer'。请在更换 保养墨盒后执行 'Move Printer'。
- 运送打印机时,请不要倾斜打印机。





稍加等候,显示屏会显示出'Online'。





3 用 [◀]、[▶] 按键选取'Maintenance',按 [▼] 按键。

MAIN MENU Maintenance

4 用 [◀]、[▶] 按键选取 'Move Printer', 按 [▼] 按键。

Maintenance Move Printer

第1章 基本的使用方法 第2章 可使用的各种打印 介质 第3章 不同目的的打印方 法 第4章 维护 第5章 在网络环境下使用 第6章 故障排除 第7章 功能菜单的操作方 法 总目录

索引

◆ 运送打印机



5 用 [◀]、 [▶] 按键选取 'Yes',按 [OK] 按键。

Move Printer Yes

显示屏会显示出 'Open Right Cover'。

6 打开右后盖板。



显示屏会显示出 'Remove Ink Tank'。





取出的墨水盒请装入乙烯袋中封闭袋口。



● 取出的墨水盒应使其墨水出口 (a) 朝上加以保管。若 使墨水出口朝下保管,则有可能墨水流出。



目贝
第 1 章 基本的使用方法
第 2 章 可使用的各种打印 介质
第 3 章 不同目的的打印方 法
第 4 章 维护
第 5 章 在网络环境下使用
第5章 在网络环境下使用 第6章 故障排除
第5章 在网络环境下使用 第6章 故障排除 第7章 功能菜单的操作方 法
第5章 在网络环境下使用 第6章 故障排除 第7章 功能菜单的操作方 法



8 锁紧所有的墨水盒盖,按住右后盖板顶面的凹处, 关闭右后盖板。



显示屏会显示出 'Please Wait..'后,再显示为 'Ink Draining',管内的墨水被吸出。处理过程大约 花费 4 分钟。

当处理结束时,打印机的电源就自动地断开。

9 取下电源线及接口电缆。

重要事项

4-33

10 打开上盖板后,再打开排纸导板。



11 卷绕卷筒纸后,拆卸卷筒纸支架和4根防止卷入撑条,关闭排纸导板。











首页

13 用皮带止动器夹住皮带,用六角螺钉固定皮带止动 器。



6 备注

- 请安装在开包时取下后加以保管的皮带止动器。
- 14 关闭上盖板。







	首页
16 按与开包时相反的步骤将打印机的各盖板用胶带固定。	第1章
17 按与安装出纸堆叠器相反的步骤将其拆卸。	基本的使用方法
18 与安装相反的步骤拆卸打印机本体。	第2章 可使用的各种打印
19 按与组装支架相反的步骤将其拆卸和包装。	21 ⁰ 页 第3章
20 将包装材料捆包在卷筒纸支架及打印机本体上,装入包装箱中。	不同目的的打印方法
运送打印机的准备到此结束。	第 4 章 维护
── 重要事项	
 ●运送后再次安装时,请按照"安装说明书"进行打印 机安装作业。 ●在执行 'Move Printer'菜单,断开打印机电源以前拔 掉电源线插头时,以这种状态运送就会成为打印机发生 	第5章 在网络环境下使用
故障的原因。请重新接上电源线插头以及组装墨水盒 后,再次从 <mark>步骤</mark> 1 开始做起。(→安装说明书)	第 6 章 故障排除
	第 7 章 功能菜单的操作方 法
	总目录

索引

◆ 确认打印状态



首页

确认打印状态

若打印产生飞白或有白条时,应进行打印喷嘴检查打印单, 以确认各个喷嘴是否被堵塞。在打印喷嘴检查打印单时,请 装填横向尺寸为 A3 以上的卷筒纸或切割纸。

备注

- 使用切割纸时,请准备 A3 尺寸以上的未经使用过 (反 面也不可用)的切割纸。
- 1 打印机的电源处于断开状态时,按[电源]按键,使 打印机电源转为接通。



稍等待一会,显示屏会显示出'Online'或 'Offline' 。

2 按 [联机] 按键,显示出 'MAIN MENU'。	第 1 章 基本的使用方法
文語 備息 「AMAIN MENU Head Cleaning 「市法 「日本 一日の 一のの 一のの 一のの 一のの 一のの 一のの 一のの 一のの 一のの 一のの 一のの 一のの 一のの 一のの 一のの 一のの 一のの	第 2 章 可使用的各种打印 介质
3 用 [◀]、[▶] 按键选取'Test Print',按 [▼] 按 键。	第 3 章 不同目的的打印方 法
MAIN MENU Test Print ↓	第 4 章 维护
4 用 [◀]、 [▶] 按键选取 'Nozzle Check',按 [OK] 按键。 Test Brint	第5章 在网络环境下使用
Nozzle Check 会打印出喷嘴检查图案。结束打印后,显示屏会显示 出'Online'。	第 6 章 故障排除
	第 7 章 功能菜单的操作方 法
	总目录
	索引

4-35

第5章 在网络环境下使用 第6章 故障排除 第7章 功能菜单的操作方 总目录 索引

若在喷嘴检查图案上各种颜色的横线没有飞白,就是 正常。 •打印头正常时的例子







有飞白的线条时,请进行以下的操作再次确认。

- 1. 进行打印头的清洁。(→ P.4-37)
- 2. 再一次打印喷嘴检查打印单。
- 如果重复上述的操作几次,还仍然在喷嘴检查 图案上出现飞白时,请与购买打印机的销售商 联系。



返回

前

◆ 清洁打印头



首页

第1章

清洁打印头

喷嘴被堵塞时,通过进行打印头的清洁,有时可以恢复正 常。

金注

● 设置 'Nozzle Check',就每当打印指定的页数后执 行喷嘴的状态检验和自动恢复。在打印机出厂时,设置 于每打印 '10 页'。

打印头清洁的类型

打印头的清洁有2种方式。

■打印头清洁 A:

在打印有飞白,或灰尘沾附的情况下执行。这是墨水的消 耗量较少的清洁方式。清洁 A 方式大约要花费 1 分钟。

■打印头清洁 B:

在完全不出墨水,或进行了打印头清洁 A 也仍无改善的 情况下执行。清洁 B 方式大约要花费 3 分钟。

打印头清洁的步骤

打印头清洁按以下的步骤进行。无论用哪一种清洁方式都按 同样的操作进行。

在进行1次清洁A仍无改善时,请按B方式清洁。按此方 式也仍无改善时,请反复B清洁方式2~3次。进行清洁B 方式也不能改善,可能是打印头已到寿命,此时请与销售商 联系。(→ P.4-20)

金油注

- 'Head Cleaning A' 将[情报]按键按住3秒钟以上也可以执行。
- 打印机的电源处于断开状态时,按[电源]按键,使 打印机电源转为接通。



稍等待一会,显示屏会显示出'Online'或 'Offline'。

基本的使用方法 第2章 可使用的各种打印 介质 第3章 不同目的的打印方 法 第4章 维护 第5章 在网络环境下使用 第6章 故障排除 第7章 功能菜单的操作方 法 总目录 索引

◆ 清洁打印头





前

 $\overline{\mathbf{N}}$



首页

基本的使用方法

第1章

调整打印头



若打印的竖线歪扭,或发生颜色错位时,请进行打印头位置 的调整。一边打印打印头调整用图案,一边读取打印结果, 自动地设置打印头位置的调整值。在进行打印头位置调整 时,请装填横向尺寸为 A3 以上的卷筒纸或切割纸。 打印头位置调整按以下的步骤进行。

备注

- ●打印头位置调整推荐使用胶片系列以外的、使用频率最高的打印介质类型进行。
- 若使用切割纸时,请准备一张 A3 以上的未经使用 (反 面也不可用)的切割纸。

打印头调整的步骤

打印机的电源处于断开状态时,按[电源]按键,使 打印机电源转为接通。



稍等待一会,显示屏会显示出'Online'或 'Offline'。

2 按 [联机] 按键后,显示出 'MAIN MENU'。



3 用 [◀]、[▶] 按键选取 'Adjust Printer',按 [▼] 按键。

MAIN MENUAdjust Printer

4 用 [◀]、 [▶] 按键选取 'Auto Head Adj.',按 [▼]按键。

Adjust Printer Auto Head Adj.

第 2 章 可使用的各种打印 介质
第 3 章 不同目的的打印方 法
第 4 章 维护
第5章 在网络环境下使用
第6章 故障排除
第 7 章 功能菜单的操作方 法
总目录

索引

调整打印头



第1章 基本的使用方法 第2章 可使用的各种打印 介质 第3章 不同目的的打印方 法 第4章 维护 第5章 在网络环境下使用 第6章 故障排除 第7章 功能菜单的操作方 法 总目录 索引

首页



首页

第1章

调整打印介质的送进量



若在打印结果上出现白条或深色条纹时,按以下的步骤进行 'Adjust Band',以调整打印介质的送进量。一边打印送进 量调整用图案,一边读取打印结果,自动地设置当前装填着 的打印介质类型的送进量调整值。进行送进量调整时,请装 填横向尺寸为 A3 以上的卷筒纸或切割纸。



- 在进行打印介质送进量的调整前,请务必在操作面板上 设置已装填到打印机的打印介质的类型。打印介质类型 的设置值与已装填到打印机的介质类型不一致,就不能 得到正确的打印结果,造成打印质量的下降。
- ●为了进行 'Adjust Band',请选取 'Feed Priority' 的 'Band Joint'。

备注

- 使用切割纸时,请准备一张 A3 尺寸以上的未经使用 (反面也不可用)的切割纸。
- ●对于透射性高的胶片系列打印介质,不能进行送进量的 自动调整。请执行 'Fine Tuning',通过手动输入进 行调整。(→ P.4-42)

打印介质送进量的调整步骤

打印机的电源处于断开时,按[电源]按键,使打印 机电源转为接通。



- 稍等待一会,显示屏会显示出'Online'或 'Offline'。
- 2 按 [联机] 按键,显示出 'MAIN MENU'。



3 用 [◀]、[▶] 按键选取 'Adjust Printer',按 [▼] 按键。

MAIN MENU Adjust Printer ↓

基本的使用方法 第2章 可使用的各种打印 介质 第3章 不同目的的打印方 法 第4章 维护 第5章 在网络环境下使用 第6章 故障排除 第7章 功能菜单的操作方 法 总目录 索引

▶ 调整打印介质的送进量





索引

首页

▶ 调整打印介质的送进量



Fine Tuning =0

在设置值的左边会出现'=',调整值被设置。





联机指示灯点亮,成为可以打印的状态。

金油注

- 打印介质送进量调整值的手动输入,也可以在打印过程 中进行。但是,在打印过程中变更打印介质送进量调整 值时,刚变更后的3 cm 左右打印结果可能紊乱。
- ●输出的图象有明显的白条时,请设置'+'侧的调整 值;有明显的深色条纹时,请设置'-'侧的调整值。

,	首页
	第 1 章 基本的使用方法
	第 2 章 可使用的各种打印 介质
	第 3 章 不同目的的打印方 法
	第 4 章 维护
	第5章 在网络环境下使用
	第6章 故障排除
	第6章 故障排除 第7章 功能菜单的操作方 法
	第6章 故障排除 第7章 功能菜单的操作方 法 送目录

前

◆ 减轻切屑的产生



首页



使用背光胶片等容易产生切屑的打印介质时,通过设置减轻 切屑功能,可以降低对打印质量的影响及打印头故障的发 生。减轻切屑的功能可对每种打印介质类型分别设置。 (→ P.1-19)

设置减轻切削功能后,就在打印页的后端印出黑线。



重要事项

- 对普通纸以及薄介质等容易起皱纹的打印介质,请不要 使用本功能。否则,可能造成不能正常切割,或产生堵 纸现象。
- 已经设置减轻切屑功能时,不能执行无边界打印。打算 进行无边界打印时,请将减轻切屑功能设为'断开'。

1 打印机的电源处于断开状态时,按[电源]按键,使 打印机电源转为接通。



稍等待一会,显示屏会显示出'Online'或 'Offline'。





3 用 [◀]、 [▶] 按键选取 'Med. Detail Set.',按 [▼] 按键。

MAIN MENU Med. Detail Set. ↓

4 用 [◀]、 [▶] 按键选取所需的打印介质类型,按
 [▼] 按键。

Med.Detail Set. Backlit Film



4- 44

⇒

₽

 \Rightarrow

•	减轻切屑的产生。	一返回
	5 用 [◀]、 [▶] 按键选取 'CutDustReduct.',按 [▼] 按键。	
	6 用 [◀]、 [▶] 按键选取设置内容,按 [OK] 按键。 对选取的打印介质类型设置减轻切屑功能时,请选取 'On'; 要解除该功能时,选取 'Off'。	
	在设置值的左边会出现 '=',减轻切屑功能被设 置。	

第 1 章 基本的使用方法
第 2 章 可使用的各种打印 介质
第 3 章 不同目的的打印方 法
第 4 章 维护
第5章 在网络环境下使用
第 6 章 故障排除
第 7 章 功能菜单的操作方 法
总目录
索引

首页

前

 $\overline{\mathbf{r}}$

◆ 变更黑色墨水的类型



首页

第1章

其木的使用方法



本打印机对为适应打印介质类型及目的,备有 '相片黑色 (BK)墨水'和 '粗面 (MBK)黑色墨水'两种黑色墨水 可供选择。关于黑色墨水的类型,请参见 '关于打印介质 与黑色墨水的适应性'(→ P.2-2)。

- 相片黑色墨水 BCI-1421BK
- 粗面黑色墨水 BCI-1441MBK



打算更换黑色墨水的类型时,按以下的步骤进行。

- ▼ 取出打印完的打印介质及切割纸
- ▼ 在操作面板上执行 'ChangeBkInkType'
- ▼ 墨水的吸引处理结束后,取下黑色墨水盒
- ▼ 安装要使用的类型的黑色墨水盒
- ▼ 确定已装入的黑色墨水的类型
- ▼ 调整打印头

6 备注

变更黑色墨水类型的一系列动作大约要花费 10 分钟左右。

🕛 重要事项

- ●大约要消耗黑色墨水 45ml,各种彩色墨水合计 15ml。
 在变更前,请检查墨水盒中剩余的墨水量是否足够。建
 议尽可能使用新的墨水盒。(→ P.4-2)
- ●相片黑色 (BK) 墨水和粗面黑色 (MBK) 墨水不能同 时安装。
- ●已经显示 'MT-Cart Full Soon'或 'Replace MT-Cart'信息时,不能执行 'ChangeBkInkType'。请先 更换保养墨盒,然后执行 'ChangeBkInkType'。

第 2 章 可使用的各种打印 介质
第 3 章 不同目的的打印方 法
第 4 章 维护
第5章 在网络环境下使用
第6章 故障排除
第 7 章 功能菜单的操作方 法
总目录



首页

第1章

打印机的电源处于断开状态时,按[电源]按键,使 打印机电源转为接通。



- 稍等待一会,显示屏会显示出'Online'或 'Offline'。
- **2** 按 [联机] 按键,显示出 'MAIN MENU'。



3 用 [◀]、 [▶] 按键选取 'ChangeBkInkType', 按 [▼] 按键。

MAIN MENU ChangeBkInkType ↓



当处理结束时,显示屏就会显示出'Open RightCover'。

🖱 重要事项

- 在显示屏显示出 'Not Enough Ink'错误信息时,请将 剩余量少的墨水盒更换成新的墨水盒。
- 5 打开右后盖板。



6 按黑色墨水的墨水盒手柄,打开墨水盒盖。



基本的使用方法 第2章 可使用的各种打印 介质 第3章 不同目的的打印方 法 第4章 维护 第5章 在网络环境下使用 第6章 故障排除 第7章 功能菜单的操作方 法 总目录







将取出的墨水盒装入乙烯袋,扎紧袋口。

()) 重要事项

● 取出的墨水盒中有剩余的墨水时,请将墨水出口 (a) 朝上保管。如果将墨水出口朝下保管,墨水就有可能流 出。



8 将要使用的墨水类型的黑色墨水盒缓慢摇晃 7 ~ 8 次,再从袋中取出。 重要事项 ● 墨水盒请务必握住左右的捏手部 (b) 进行处理。 ●请绝对不要触摸墨水出口 (a) 及端子 (c)。否则, 可能造成墨水盒破损、打印不良,或污损周边。





9 使墨水出口朝下侧,色名标签朝里侧,将黑色墨水 11 按住右后盖板顶面的凹处,关闭右后盖板。 盒插入固定架中。



🕛 重要事项

固定架具备如果装错某一颜色的墨水盒,就不能关闭墨水盒的结构。若墨水盒盖不能关闭时,请确认墨水盒固定架侧面的颜色表示与墨水盒的颜色以及朝向后,再重新装填。

10 将墨水盒盖关闭到发出咔嚓声为止。





显示屏会显示出装入墨水的类型。

12 确认墨水类型,按 [OK] 按键。

若墨水类型有误时,按[停止]按键,打开右盖板后 更换黑色墨水盒。

●粗面黑色墨水的场合

ChangeBkInkType MBk Ink Tank OK?

● 相片黑色墨水的场合



- 显示屏会显示出 'Ink Filling..', 会充填墨水。充填 墨水大约需要花费 15 分钟。 结束后就返回 'Online'状态。
- **13** 请调整打印头。(→ P.4-39)



●若频繁地更换黑色墨水的类型,就有可能产生黑色墨水 变为模糊的情况。在该种情况下,请执行打印头清洁 B 方式。

```
第1章
基本的使用方法
第2章
可使用的各种打印
介质
第3章
不同目的的打印方
法
第4章
维护
第5章
在网络环境下使用
第6章
故障排除
第7章
功能菜单的操作方
法
  总目录
  索引
```

首页



首页

第5章 在网络环境下使用

可以打印附加检验记号的项目。

使用前须知	
所需系统环境	
网络环境	5-3
TCP/IP 网络设置 (Windows)	5-4
TCP/IP 网络设置所需的作业	
	5-4
设置打印机 IP 地址	
设置 TCP/IP 网络协议	5-14
设置打印机共享	5-17
NetWare 网络设置 (Windows)	5-19
NetWare 网络设置所需的作业	5-19
设置打印机帧类型	
设置 NetWare 打印服务	
设置 NetWare 打印机协议	5-26
设置计算机	5-30
网络设置初始化	5-31
网络设置项目一览	5-32
可用于网络设置的软件	5-35

第1章 基本的使用方法

第2章 可使用的各种打印 介质 第3章 不同目的的打印方 法 第4章 维护 第5章 在网络环境下使用 第6章 故障排除 第7章 功能菜单的操作方 法

总目录

索引

开始打印

=

_

使用前须知



首页

使用前须知

本节介绍在使用选购的网络接口扩展用插件板之前应知道的 与此对应的网络环境、以及需要确认所用网络环境等重要信 息。与网络相关的设置作业,建议由网络系统管理员进行。

所需系统环境

下面说明本打印机网络接口支持的系统环境。根据要使用的 网络,需要备有以下的系统环境。

- ■使用 TCP/IP 网络打印
 - ●兼容操作系统
 - Windows Server 2003
 - Windows XP
 - •Windows 2000
 - •Windows NT 4.0
 - Windows Me/Windows 98
 - 兼容计算机
 - •IBM PC 机或其兼容机

备注

● 若使用 Windows NT4.0 时,请安装 Service Pack 6 以后 的版本。

■使用 NetWare 网络打印 ● 兼容的服务器	第 1 章 基本的使用方法
•Novell NetWare Version 4.2/5.1/6.0 ● 兼容的客户机 •Windows XP Professional •Windows 2000 Server	第 2 章 可使用的各种打印 介质
Windows 2000 Server Windows 2000 Professional Windows NT Server 4.0 Windows NT Workstation 4.0	第 3 章 不同目的的打印方 法
•Windows Me/Windows 98 ● 兼容的计算机 •IBM PC 机或其兼容机	第 4 章 维护
● 不支持 NetWare Version 6.0 的 iPrint。	第 5 章 在网络环境下使用
	第 6 章 故障排除
	第 7 章 功能菜单的操作方 法
	总目录

障排除 7章 能菜单的操作方 总目录 索引



网络环境

请参考下图,确认要连接打印机的网络环境,然后进行必要 的作业。

● Windows 网络实例

若使用 Windows 的网络环境时,可以使用 TCP/IP 作为 网络协议。(→ P.5-4)



● NetWare 网络实例

若网络与下图所示的网络环境相同,则能使用 NetWare 协议打印。对每一台服务器及客户机,都必须安装 NetWare 客户软件。(→ P.5-19)



 ▲注
 ●即使在有 NetWare 服务器的网络环境中,也能使用 TCP/IP 协议。在这种情况下,请设置要使用的网络协

议。

备注

- 对 Windows 计算机进行 TCP/IP 网络设置后,网络上的 每台计算机都能直接向连接到网络上的打印机传送打印 作业并执行打印。此外,将网络上的安装了 Windows Server 2003/ Windows XP/Windows 2000/ Windows

 NT 的计算机设置为打印服务器,就可以从各台计算机 向打印服务器传送打印作业,而打印服务器则管理打印 作业,向网络上的打印机传送打印作业,实现高效率的 打印。关于打印服务器的设置步骤,请参见'设置打 印机共享'(→ P.5-17)。
- ●本打印机不能使用 NetBIOS 协议。

筆1音 基本的使用方法 第2章 可使用的各种打印 介质 第3章 不同目的的打印方 法 第4章 维护 第5章 在网络环境下使用 第6章 故障排除 第7章 功能菜单的操作方

首页

索引

总目录

法



首页



5-5



首页

2 用LAN电缆连接计算机的LAN端口与HUB的端口。 9. 用 [◀]、 [▶] 按键选取 '10Base-T' 或 '100Base-TX',按[OK]按键。 10.用 [◀]、 [▶] 按键选取 'Spanning Tree', 按 备注 [▼]按键。 ● 与网络连接起来使用本打印机时,将打印机的电源设为 11.用 [◀]、 [▶] 按键选取 'Use' 或 'Not Use', '接通'后,请确认 LINK 指示灯 (a) 点亮。连接到 按[OK]按键。 100Base-TX 端口时,绿色灯点亮;连接到 10Base-T 12.按「「联机]按键。 接口时,黄色灯点亮。 13.当显示出 'Store Setting'信息时,按[OK]按 键。 ● 若 LINK 指示灯没有点亮时,请确认以下各点。 • HUB 的电源是否已经接通? 若 HUB 的电源处于断开状态时,请加以接通。 • LAN 电缆的连接器插头是否已牢固连接? 请推入连接器插头到发出咔嗒声完全锁紧为止。 • LAN 电缆是否异常? 请更换其他的 LAN 电缆,检查是否灯亮。 • 与 HUB 的通信方式是否匹配? 如果通过通信方式的自动检测(Autonegotiation mode)发现打印机与 HUB 的通信模式或速度不一致 时,请按以下的步骤用手动方式进行连接设置。 1. 按 [联机] 按键后,显示出 'MAIN MENU'。 2. 用 [◀]、 [▶] 按键选取 'Interface Setup', 按 [▼]按键。 3. 用 [◀]、 [▶] 按键选取 'Ethernet Driver', 按 [▼]按键。 4. 用 [◀]、 [▶] 按键选取 'Auto Detect', 按 [▼] 按键。 5. 用 [◀]、 [▶] 按键选取 'Off', 按 [OK] 按键。 6. 用 [◀]、 [▶] 按键选取 'Comm. Mode', 按 [▼] 按键。 7. 用 [◀]、 [▶] 按键选取 'Half Duplex' 或 'Full Duplex',按[OK]按键。 8. 用 [◀]、 [▶] 按键选取 'Ethernet Type', 按 [▼]按键。

第1章 基本的使用方法 第2章 可使用的各种打印 介质 第3章 不同目的的打印方 法 第4章 维护 第5章 在网络环境下使用 第6章 故障排除 第7章 功能菜单的操作方 法 总目录 索引


设置打印机 IP 地址

在设置打印机协议之前,先要设置打印机的 IP 地址,使打印机与所用计算机能够通信。可以使用下列方法之一设置地址。请按便于使用的方法设置。

- GARO Device Setup Utility (→ P.5-6)
 在使用 Windows 计算机的情况下,用本实用程序进行设置。子网掩码以及默认网关的设置请用网络浏览器 (Remote UI)。
- ARP/PING 指令 (→ P.5-9)

从指令画面可用指令设置打印机 IP 地址。子网掩码以及 默认网关的设置请用网络浏览器 (Remote UI)进行。

● 打印机操作面板 (→ P.5-11)

🕛 重要事项

● 在设置打印机 IP 地址之前,请确认打印机已连接到网络,同时打印机的电源已接通。

- ■用 GARO Device Setup Utility 设置 IP 地址 在使用 Windows 计算机的情况下,用附属于本打印机的 实用程序 'GARO Device Setup Utility'进行本打印机 的网络设置。
- 安装 GARO Device Setup Utility

🖱 重要事项

- 在使用 Windows Server 2003/Windows XP/Windows 2000/Windows NT 4.0 的情况下,在启动时,请务必作 为 Administrator 的成员进行注册。
- 将附属的 User Software CD-ROM 装入计算机的 CD-ROM 驱动程序中。

会显示出'设置菜单'窗口。

备注

● 若 CD-ROM 的自动启动功能处于断开状态时,请选取[我的电脑]的[CD-ROM 驱动程序]图标,并在[文件] 菜单中选取[自动再生]。

筆1音 基本的使用方法 第2章 可使用的各种打印 介质 第3章 不同目的的打印方 法 第4章 维护 第5章 在网络环境下使用 第6章 故障排除 第7章 功能菜单的操作方 法 总目录 索引



第1章

2 按[安装单个软件]按钮。





按 [GARO Device Setup Utility] 的 [安装] 按钮。



- **4** 按照画面的指示进行操作。
 至此, GARO Device Setup Utility 的安装作业结束。
 设置网络信息
 - 1 从[开始]菜单的[程序]选取[GARO Device Setup Utility]-[GARO Device Setup Utility]。

2 从显示在列表中的打印机名称选取要设置的打印 机,然后从[打印机]菜单选取[协议设定]。

CARD Device Feture Utility - TCP/IP	
打印机(P) 查看(Y) 帮助 H)	
协议设定(P)	
Remote UI(U)	
退出(፩)	
	Þ
1对象	li.

基本的使用方法 第2章 可使用的各种打印 介质 第3章 不同目的的打印方 法 第4章 维护 第5章 在网络环境下使用 第6章 故障排除 第7章 功能菜单的操作方 法 总目录 索引





3 输入分配给本打印机的 IP 地址、子网掩码以及网关地址后,按[设置]按钮。

要自动设置 IP 地址时,在 [IP 地址设定方法]选取 [自动]后,对 [DHCP]、[BOOTP]、[RARP] 中要使用 的项目附加检验记号。要指定 IP 固定的 IP 地址时, 请对 [IP 地址设定方法]选取 [手动]。

的议设定	×
	竹协议信息,然后单击"设置"。
тсрир	
· 帧类型:	ETHERNET II
IP地址设定方法:	手动
	□ RARP □ BOOTP □ DHCP
IP 地址:	XXX XXX XXX XXX
子网掩码:	XXX , XXX , XXX , XXX
网关地址:	XXX , XXX , XXX , XXX
Net₩are	
帧类型:	
AppleTalk	
相位:	▼
	设置(₩) 取消

本打印机在出厂时,设置为不能使用 NetWare 网络。



4 显示出确认画面后,按[确定]按钮。

重新启动网络接口板可能需要一些时间。如有必要,请在等待几分钟后选择"查看"集单中的"更新",并确认新的设定。

 重新启动网络接口板可能需要一些时间。如有必要,请在等待几分钟后选择"查看"集单中的"更新",并确认新的设定。

5 结束设置时,从[打印机]菜单选取[退出]。



第 1 章 基本的使用方法
第 2 章 可使用的各种打印 介质
第 3 章 不同目的的打印方 法
第 4 章 维护
第 5 章 在网络环境下使用
第 6 章 故障排除
第 7 章 功能菜单的操作方 法
总目录
索引

- 用 ARP/PING 指令设置 IP 地址 要用 AP/PING 指令设置时,需要打印机的 MAC 地址。 从打印机的状态打印清单或从贴在打印机网络扩展插件板 的标签上、以及在操作面板的 [情报]菜单上可以查到 MAC 地址。
- 打印机 MAC 地址的查法

打印状态打印清单查出 MAC 地址时,按以下的步骤打印。在打印前,请装填 A3 尺寸以上的卷筒纸。

备注

- MAC 地址还可以从贴在打印机网络扩展插件板的标签 上查出,或在打印机操作面板上按 [联机] 按键,显示 出 'MAIN MENU' – 'Information' – 'MAC Address' 加以确认。
- 打印机电源处于断开状态时,按[电源]按键,使打印机电源转为接通。



稍加等候,显示屏会显示出'Online'。

2 按 [联机] 按键,显示出 'MAIN MENU'。



	首页
● 用 [◀]、 [▶] 按键选取'Test Print', 按 [▼] 按键。 MAIN MENU Test Print	第 1 章 基本的使用方法
4 用 [◀]、[▶] 按键选取 'Status Print', 按 [OK] 按 键。	第 2 章 可使用的各种打印 介质
Test Print Status Print 这时,会打印出打印机的设置信息清单。打印一结 声,就在显示屏显示出,Opline2。 打印机成为可以	第 3 章 不同目的的打印方 法
打印的状态。	第 4 章 维护
	第 5 章 在网络环境下使用
	第6章 故障排除
	第 7 章 功能菜单的操作方 法
	总目录
	索引



状态打印洁单上。在图由标出的位置今印出 MAC	● 沿罟 ID 抽扯	
UCanon imagePROGRAF W6400PG Status Print S/C:Ver.00.XX S/BOOT:Ver.00.XX E/C:Ver.00.XX E/Rel:Ver.0001 E/BOOT:Ver.1.XX	■ 使用 Windows 计算机的情况下,启动 MS-DOS 队 列符或指令队列符。	第 1 章 基本的使用方法
BK:80% C:80% M:80% Y:80% PC:80% PM:80% MC:72 Media Type : Plain Paper Adjust Printer Head Adjust Auto Print : On Al:0 A2:0 A3:0 A4:0 A5:0 A6:0	2 执行以下的指令,向 arp 表添加静态输入。 arp -s <ip 地址=""> <mac 地址=""></mac></ip>	第 2 章 可使用的各种打印 介质
B1:0 B2:0 B3:0 B4:0 B5:0 B6:0 C2:0 C3:0 C4:0 C5:0 C6:0 C2:0 D3:0 D4:0 D5:0 D6:0 Res C2:0 E3:0 E4 E4 Ethernet Driver Ethernet Driver Ethernet Driver	IP 地址: 指定要分配给打印机的 IP 地址。用圆点 '.'分隔的 4 个数字 (十进的 0 ~ 255 的数字)指定。要分配 的地址请由网络系统管理员确认。	第 3 章 不同目的的打印7 法
Auto : Off Type : Full Duplex Speed : 100BaseTx Spagning Tree No MAC Address : 000085XXXXXX System Setup Washing Tree	MAC 地址: 指定打印机固有的 MAC 地址。对每 2 位用连字符 '-'分隔后输入。	第 4 章 维护
Warning Buzzer : On Head Ht. : On Media : On Cutter : Enable Keep Media Size : On Che Remain Roll : Off	输入例: arp -s XXX.XXX.XXX 00-00-85-XX-XX-XX	第5章 在网络环境下使月
Nozzle Check : 10pages Stop Ink Check : 0ff 0ff 0ff 0ff 0ff Sleep Timer : 15min. Length unit : meter Language : カタカナ nformation		第 6 章 故障排除
RAM : 64MB Ext. Interface : LAN Error Log 01:E00000 02:E00000 03:E00000 04:E00000 05:E00000 Counter Cutter : 20		第7章 功能菜单的操作力 法
		总目录
		索引

5-10

_

=





- 在打印机操作面板上进行设置 可在打印机的操作面板上设置网络信息。也就是说,可以 设置 IP 地址、子网掩码以及默认网关。
 - 按 [联机] 按键,显示出 'MAIN MENU'。



2 用 [◀]、 [▶] 按键选取 'Interface Setup', 按
 [▼] 按键。

MAIN MENU Interface Setup ↓

3 用 [◀]、[▶] 按键选取 'TCP/IP',按 [▼] 按键。

Interface Setup TCP/IP

4 用 [◀]、[▶] 按键选取 'IP Setting', 按 [▼] 按 键。

TCP/IP IP Setting

5 用 [◀]、[▶] 按键选取 'IP Address', 按 [▼] 按键。

IP Setting IP Address ↓

5-11

3 执行以下的指令,对打印机设置 IP 地址。 ping <IP 地址 > -1 479 IP 地址: 指定与在步骤 2 使用的 IP 地址相同的地址。 输入例:

ping XXX.XXX.XXX. -1 479

(使用 Windows 时)

备注

'-1'的 I 是字母 'L'的小写 (不是数字的 '1')。
 子网掩码和网关地址设置为 [0.0.0.0]。
 完成上述设置后,用网络浏览器 (Remote UI)或打印
 机的操作面板将子网掩码和网关地址变更成所用网络的
 设置值。(→ P.5-11、 P.5-14)

至此,打印机协议设置的准备工作已经完成。

TCP/IP 网络设置 (Windows)



首页



5-12



4 -			
15	将默认网关的 IP 地址用 [◀]、[▶] 按键选取,用 [OK] 按键确定。	● 重要事项	第1章
	按 [▶] 按键,数值就一个一个地增加。但是, 255 之 后转为 0。	● 变更 IP 地址、子网掩码以及默认网关的某一个数值时, 请务必进行步骤 18 的设置登录操作。不进行登录,输	基本的使用方法
	按 [◀] 按键,数值就一个一个地减小。但是, 0 之后 转为 255。 	入狙就小队刀有效。	第2章 可使用的各种打印
	Default G/W =XXX.0.0.0		江 顶 第3音
16	反复步骤 14 ~步骤 15,输入默认网关的 IP 地址。		不同目的的打印方 法
	最后登录 IP 地址、子网掩码以及默认网关的数值。		第 4 音
17	按[联机]按键。		维护
	Default G/W =XXX.XXX.XXX.XXX		第5章
	会显示出 'Store Setting'。		在网络环境下使用
18	按 [OK] 按键。		第6章
	打算中止设置时,请按住 [停止] 按键 1 秒钟以上。		故障排除
	Store Setting OK?		第7章
	显示屏显示出'Storing'后,打印机会重新启动。		功能菜单的操作方 法
	完成后就返回'Online'状态。		
	显示错误信息时,重新检查各设置值后,请重新设 置。		总目录
			索引

◆ TCP/IP 网络设置 (Windows)



● 用打印机名称启动 Remote UI 时, 请确认 DNS 环境以及

启动网络浏览器,对 [Address] 输入下面的 URL,

http:// < 打印机的 IP 地址或名称 > /

输入例: http://XXX.XXX.XXX/

本插件板的 DNS 设置均为正确。

然后按 [Enter] 按钮。

首页

第1章 基本的使用方法 第2章 可使用的各种打印 介质 第3章 不同目的的打印方 法 第4章 维护 第5章 在网络环境下使用 第6章 故障排除 第7章 功能菜单的操作方 法 总目录 索引

设置 TCP/IP 网络协议

"Remote UI"是内置于本打印机网络接口的应用软件,能 从所用的计算机使用网络浏览器显示打印机的状态,或设置 网络信息。 ● 备注

■用网络浏览器 (Remote UI)设置 用 Remote UI 设置打印机的网络信息时,按以下的步骤 操作。

🕛 重要事项

5-14

- 请使用 Netscape Navigator/Communicator6.0 以后或 Internet Explorer5.01 以后的网络浏览器。
- 不能经由代理服务器连接。若使用代理服务器的网络环境,对网络浏览器的代理服务器的设置,请在[例外]
 (不使用代理服务器的地址)追加本打印机的 IP 地址。
 (设置方法随网络环境不同而异)。
- 请进行网络浏览器能够利用 JavaScript 和 Cookie 的设置。
- 若同时启动多个 Remote UI 时,在最后进行的设置成为 有效。建议一次只启动一个 Remote UI。





2 选取 [Administrator Mode] 后按 [Logon] 按钮。 在出厂的状态下,启动 Remote UI 时,会显示出英语的画面。



Remote UI 会启动。

6 备注

● 对打印机已经设置密码时,请在输入密码后按 [Logon] 按钮。没有设置密码时,不必输入。

3	选取左侧的	[Device	Manager]	菜单的	[Network]。
---	-------	---------	----------	-----	------------



会显示出 [Network] 页面。

4 按位于 TCP/IP 协议右侧的 [Edit..] 按钮。

🛃 RemoteUI <network>:; W8400PG</network>	- Microsoft Internet Explorer		<u>_ </u> _	×
」 文件(E) 编辑(E) 查看(Y) 收藏(A)	工具(<u>T</u>) 帮助(<u>H</u>)			1
] ← 后退 ・ → ・ 🙆 🚯 🖓 🤇 #	國 收藏夹 🖓 媒体 🧭 尾	S- 🎒		
]地址(D) 🛃 http://XXX.XXX.XXX.XXX/pag	es/_netadm.htm		▼ 🔗转到 链接	>>
				•
	TCP/IP		Edit.	
	Use DHCP:	Off		
	Use BOOTP:	Off		
	Use RARP:	Off		-
	RAW Mode Bi-direction:	Off		
	Enable DNS Dynamic Update:	Off		
	Use Zeroconf Function:	On		•
完毕			🕜 Internet	1

会显示出 [Edit TCP/IP Protocol Settings] 页面。





第1章 基本的使用方法 第2章 可使用的各种打印 介质 第3章 不同目的的打印方 法 第4章 维护 第5章 在网络环境下使用 第6章 故障排除 第7章 功能菜单的操作方 法 总目录 索引

5	指定	各	个项	目。	
	🏄 Remot	eUI <edit< th=""><th>TCP/IP Pr</th><th>otocol Sel</th><th>tings>:;</th></edit<>	TCP/IP Pr	otocol Sel	tings>:;
) 文件(F)	编辑(E)	查看(∀)	收藏(A)	工具(T)

ABAT(D) IST Hith://www.www.www.	(XX/pages/ed_tcp.htm	• [Le \$\$ *3]
English language	Edit TCP/IP Protocol Settings	Last Updated : 🕏
Administrator Mode	Change the following settings.	OK Canc
Log Out	Frame Type: Ether	net II
	Use DHCP	
Device Manager	Use BOOTP	
Information	Use RARP	
Network	RAW Mode Bi-direction	
▶Job Manager	Enable DNS Dynamic Update	
Support Links	✓ Use Zeroconf Function	
* *	TP Address:	
	Subnot Moder	**//**//**/
		~~~~~~
	Gateway Address: XXXX	*****
	Primary DNS Server Address: 0.0.0.	0
	Secondary DNS Server Address: 0.0.0.	0
	DNS Host Name: NB-1	5FB000085xxxxx
	DNS Domain Name:	
	Multicest DMC Service News	* 9400DC6

若自动取得 IP 地址时,请对 [Use DHCP]、 [Use BOOTP]、 [Use RARP] 当中用于 IP 地址设置的项目 附加检验记号。若指定 IP 地址时,3 个项目的检验 记号应全部删除。

人友注	٦
と一面に	

- 使用 DHCP、 BOOTP、 RARP 各项目当中的一个设置 打印机 IP 地址时,在打印机启动时或重新启动时,调 查能否使用 DHCP、 BOOTP、 RARP 当中的哪一个项 目,用最初能够使用的设置项目分配 IP 地址。在删除 对 [Use DHCP]、 [Use BOOTP]、 [Use RARP] 附加检 验记号时,就不能进行该项目的检验。 这些设置项目当中哪一个也不能使用时,分配在 [IP Address] 已经设置的 IP 地址。
- ●确认能否使用 DHCP、 BOOTP、 RARP 的检验大约要 花费 1 ~ 2 分钟,所以建议预先删除对不使用的项目 附加检验记号。
- 要使用 DHCP、BOOTP、RARP 分配 IP 地址时, 需要在 网络内启动该协议的服务器。
- 使用 DNS 服务器时, 对 [Enable DNS Dynamic Update] 附加检验记号,请输入 [Primary DNS Server Address]、 [Secondary DNS Server Address]、 [DNS Host Name]、 [DNS Domain Name]。
- 对 [DNS Host Name] 请输入半角字母数字以及"-" (连字号) 在 63 个字符以下。但是,在开头不能使用 数字或连字符"-";在最后不能使用连字符"-"。
- 对 [DNS Domain Name] 请输入半角字母数字以及"-" (连字号)、"."(句号)在64个字符以下。但是,在 开头不能使用数字、连字符或句号;在最后不能使用连 字符或句号。
- 6 按[OK]按钮。

5-16



**7** 返回到 [Device Manager] 的 [Network] 时,按 [Reset] 按钮。



这时,本打印机的网络接口会重新启动,设置成为有 效。

## 设置打印机共享

按以下的步骤通过在网络上将 Windows Server 2003 / Windows XP/ Windows2000/WindowsNT 4.0 设置为打印服 务器,可以有效地管理网络打印机。设置打印机服务器后, 打印作业就由打印服务器管理。此外,预先向打印服务器安 装一次驱动程序,各计算机就可以经由网络安装打印机驱动 程序。

# 重要事项

- 打印机共享的设置作业建议由网络系统管理员进行。 Windows 98 不能设置打印服务器。
- 显示出打印机驱动程序的属性对话框的[共享]清单。
  - ▼从[开始]菜单选取[设置]的[打印机]。
  - ▼ 选取用于打印的打印机的图标,再选取[文件]菜 单的[共享..]。

打印机	
文件(E) 编辑(E) 查看(	ツ 收藏(A) 工具(I) 帮助(H)
打开(0)	3.搜索唱:文件夹 🎯历史 階 🥵 🗙 👋
✓ 设为默认打印机(E) 打印首选项( <u>T</u> )	● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ●
暂停打印( <u>A</u> ) 取消所有文档( <u>N</u> )	添加打印机 Capon
共享(1) 脱机使用打物机(1) 的	
服务器属性(⊻)	
创建快捷方式(5)	
删除( <u>D</u> ) 王女女(11)	
里叩石(凹) 属性(R)	
关闭(_)	
	<b>1 打印机</b> 文件(E) 編唱(E) 查看( <b>1 打千(Q)</b> ✓ 设力默认打印机(E)     打印首选项(T)     暂停打印(A)     取消所有文档(N) <b>1</b> 理得(P) <b>1</b> 服务器属性(Y)     创建快提方式(S)     删解(Q)     重命名(M)     属性(E)     关闭(C)

第1章 基本的使用方法 第2章 可使用的各种打印 介质 第3章 不同目的的打印方 法 第4章 维护 第5章 在网络环境下使用 第6章 故障排除 第7章 功能菜单的操作方 法 总目录

索引



# 2 进行共享打印机的设置。

- ▼ 选取 [ 共享为 ] 后, 输入任意的共享打印机名称。
- ▼ 从[其他驱动程序]按钮 (使用 Windows NT4.0 时 为 [ 替代驱动程序 ]) 选取要安装的打印机驱动 程序。
- ▼按[确定]按钮。安装其他驱动程序(替代驱动程序)时,会显示出输入打印机驱动程序的文件所在场所的画面。所以,将附属于打印机的 User Software CD-ROM 装入驱动程序中,然后指定输入打印机驱动程序的文件夹。

<ul> <li>常規 共享 減口 面談 颜色管理 安全 设备设置</li> <li>Canon W0400PG</li> <li>○ 天共享力(S): CanonW0400PG</li> <li>○ 共享力(S): CanonW0400PG</li> <li>不同 Windows 版本的組动程序         <ul> <li>动果这台打印机技不同 Windows 版本的用户共享,则需要安 装其它能动程序。</li> <li>其他脱动程序(D)</li> </ul> </li> </ul>
<ul> <li>Canon W8400FG</li> <li>不共享 (0)</li> <li>(* 共享方 (5): 「GanonW8400FG</li> <li>不同 Windows 版本的組动程序</li> <li>如果这台打印机垫不同 Windows 版本的用户共享,则需要安 装其它能动程序。</li> <li>其他驱动程序 (0)</li> </ul>
<ul> <li>不共享(0)</li> <li>(• 共享为(2): CanonW8400PG</li> <li>不同 Windows 版本的組み程序</li> <li>如果这台打印机垫不同 Windows 版本的用户共享,则需要安 装其它能动程序。</li> <li>其他能动程序(1)</li> </ul>
<ul> <li>(• 其琴为(2): CanonW8400PG</li> <li>不同 Windows 版本的組动程序 如果这台打印机垫不同 Windows 版本的用户共享,则需要安 装其它驱动程序。</li></ul>
不同 Windows 版本的服动程序 如果这台打印机该不同 Windows 版本的用户共享,则需要安 装其它服动程序。 其他服动程序 ①
不同 Windows 版本的服动程序 如果这台打印机该不同 Windows 版本的用户共享,则需要安 装其它驱动程序。 其他驱动程序 ①
现来这百日中的银行时,Hindows AX年的HIF大学,则带安安 装其它驱动程序。 其他驱动程序 ①
其他驱动程序 (1)

#### 重要事项

● 使用 Windows NT 4.0 时,为了利用替代驱动程序的功能,需要在 Windows NT 中安装 Service Pack 6 以后的版本。

至此,共享打印机的设置结束。

向其他的计算机安装打印机驱动程序时,在 Printer Wizard 中选择打印机连接对象的画面上,选取 [网络打印机],以 选取设置为打印机服务器的计算机的共享打印机。

# 金注

 ● 对安装有 IIS 的 Windows Server 2003/WindowsXP/ Windows 2000 进行打印机共享设置时,只要安装收录 在附属的 User Software CD-ROM 中的 'DSE (Device Status Extension)'就能用客户机的网络浏 览器显示打印机信息并管理打印作业。关于 'DSE' 的安装方法,请打开 User Software CD-ROM 的 'DSE'文件夹,参见 Readme 文件。

第 1 章 基本的使用方法
第 2 章 可使用的各种打印 介质
第 3 章 不同目的的打印方 法
第 4 章 维护
第 5 章 在网络环境下使用
第6章 故障排除
第7章 功能菜单的操作方 法
总目录







## 设置打印机帧类型

在设置打印机协议前,要先设置打印机帧类型,使打印机与 所用计算机能够通信。该作业使用以下的软件进行。

- GARO Device Setup Utility  $(\rightarrow P.5-20)$
- 打印机的操作面板 (→ P.5-21)

## 🕛 重要事项

- 使用 GARO Device Setup Utility 时,必须在所用计算机 中安装 GARO Device Setup Utility。请在所用计算机中 安装 GARO Device Setup Utility (→ P.5-20)
- 在设置打印机帧类型之前,请确认打印机已连接到网络和打印机电源已经接通。

- 用 GARO Device Setup Utility 设置帧类型 在使用 Windows 计算机的情况下,请用附属于打印机的 实用程序 'GARO Device Setup Utility'进行本打印机 的网络设置。
  - Ⅰ 从[开始]菜单的[程序]选取[GARO Device Setup Utility]-[GARO Device Setup Utility]。



2 从列表中选取要设置的打印机名称,选取[打印机] 菜单的[协议设定]。

CARO Device Colum Utility - TCP/IP	
打印机(P) 查看(V) 帮助 1)	
协议设定(P) 重设为默认设定(R) W8400PG	
Remote UI(U)	_
退出(X)	
•	
1对象	li.





**3** 对 [NetWare 帧类型]选取要使用的帧类型后,再对 [TCP/IP 帧类型]选取[ETHERNET II],对[IP 地 址 ] 输入分配给本打印机的 IP 地址, 再输入子网 掩码和网关地址,按[设置]按钮。

协议设定	×
💭 设定网络接口板的协议	义信息,然后单击"设置"。
TCP/IP	
帧类型:	ETHERNET II
IP地址设定方法:	手动
	□ RARP □ BOOTP □ DHCP
IP 地址:	XXX . XXX . XXX . XXX
子网掩码:	XXX . XXX . XXX . XXX
网关地址:	XXX , XXX , XXX , XXX
NetWare	
帧类型:	自动 ▼ 不可用
AppleTalk	自动 ETHEBNET II
相位: 	ETHERNET 802.2 ETHERNET 802.3 ETHERNET SNAP

# 备注

●为了用网络浏览器 (Remote UI) 执行打印机协议设置, 这里需要设置 IP 地址。

显示出确认画面时,	按[确定]按钮。



	前下	
--	----	--



#### ■用打印机的操作面板设置 通过打印机的操作面板可以设置 NetWare 网络信息。

1 按[联机]按键,显示出'MAIN MENU'。



**2** 用 [◀]、 [▶] 按键选取 'Interface Setup', 按 [▼]按键。

MAIN MENU Interface Setup

**3** 用 [◀]、[▶] 按键选取 'NetWare',按 [▼] 按 键。

Interface Setup **NetWare** 



索引

5-21

◆ NetWare 网络设置(Windows)	*
▲ 田【▲】 【▶】按键选取 'NotWare' 控【★】按 8 田【▲】 【▶】按键选取 'Print Service' 控【★	自贝
A 用[▲]、[▶]按键选取 INetWale, 按[♥]按 键。 NetWare NetWare NetWare NetWare NetWare NetWare NetWare V	第 1 章 基本的使用方法
5 用 [ ◀ ]、 [ ▶ ] 按键选取 'On',按 [OK] 按键。 NetWare	第 2 章 可使用的各种打印 介质
在设置值的左侧会显示出'='被设置后,返回到 NetWare 菜单。	第 3 章 不同目的的打印方 法
6 用 [◀]、 [▶] 按键选取 'Frame Type',按 [▼] 按键。 在设置值的左侧会显示出 '='被设置后,返回到 NetWare 菜单。	第 4 章 维护
NetWare Frame Type     ↓     10     按[联机]按键。       7     用[◀]、[▶]按键选取要使用的帧类型,按[OK]按     NetWare Print Service     ↓	第 5 章 在网络环境下使用
键。 帧类型可从 'Auto Detect'、 'Ethernet 2'、 'Ethernet 802.2'、 'Ethernet 802.3'、 'Ethernet SNAP'中选取。 11 按 [OK] 按键。 打算中止设置时,请按住 [ 停止 ] 按键 1 秒钟以上。	第6章 故障排除
Frame Type       Store Setting         Ethernet 802.3       OK?         在显示屏上显示出 'Storing'后,打印机会重新启         元	弟7 ^章 功能菜单的操作方 法
NetWare 菜单。	总目录

索引

▶ NetWare 网络设置 (Windows)



- NDS(Novell Directory Service)和联编 NDS 都是兼容 的。请根据使用的网络环境选取其中某一种模式。
- 队列服务器模式和远程打印机模式 队列服务器模式和远程打印机模式都是兼容的。
- 队列服务器模式

在使用队列服务器模式的情况下,因为打印服务的功能 都具备,不必准备其他打印服务用的硬件及软件。NDS 队列服务器模式 (NDS Pserver),使用 NDS 打印服 务器打印。联编队列服务器模式 (Bindery Pserver), 使用联编打印服务器打印。

● 远程打印机模式

在使用远程打印机模式的情况下,打印机是由 NetWare 打印服务器控制的。在 NDS 远程打印机模式 (Nprinter)下,使用 NDS 的打印服务器打印;而在联 编远程打印机模式 (Rprinter)下,使用联编打印服务 器打印。



首页

## 设置 NetWare 打印服务

为了使用 NetWare 网络打印,必须进行打印机服务器、队 列等的打印服务设置。打印服务设置可以使用以下的软件在 所用计算机上进行。请按使用方便的方法设置。

● NWADMIN 或 PCONSOLE (附属于 NetWare 的 Novell 公司软件)

## 🕛 重要事项

- 使用 NWADMIN 进行打印服务设置时, 作为客户机必须 安装 Novell Client (Novell 公司 NetWare 客户程序)。
- 这里说明的操作步骤是 NetWare 打印服务的设置步骤
   例。根据使用的环境不同,设置步骤有所不同。

#### ■打印服务类型

在进行打印服务设置之前,请参考以下的说明,选取打印 服务类型。

# 备注

作为 NetWare5.1J/6.0 版的打印服务,也可以使用 NDPS。使用 NDPS 时,作为网关,请使用附属于 NetWare 的 Novell 打印机网关。在本书中没有说明 NDPS 的设置方法,所以请参见 NetWare 使用说明 书。



- ■用 NWADMIN、PCONSOLE 设置打印服务器
- 使用 NDS 队列服务器模式 / 远程打印机模式
  - 1 作为对 NetWare 以系统管理员(Admin)或具有同 等访问权的用户身份注册,启动 NWADMIN。
  - 2 执行快速设置。
    - ▼ 选取[Tools]菜单的[Print Services Quick Setup]。
    - ▼ 对 [Print Server name] 输入任意的名称。使用已 经存在的名称时,按右边的按键,从列表中选 取。
    - ▼ 对打印机的 [Name] 输入任意的名称。
    - ▼ 使用队列服务器模式时,对 [Type] 选取 [Other/ Unknown]。使用远程打印机模式时,对 [Type] 选取 [Parallel],按 [Communication] 按钮,将 [Port] 设置为 [LPT1],将 [Connection Type] 设 置为 [Manual Load]。
    - ▼ 对打印队列的 [Name] 输入任意的名称。
    - ▼ 对 [Volume] 输入建立队列的卷宗对象 (在网络 上表示物理卷宗的对象)。按右边的按钮就可以 从列表中选取。
    - ▼ 设置其他的项目,然后按 [OK] 按钮。

# 备注

- ●打印服务器的名称要在打印机协议设置中使用,所以请 预先记录下来。
- 进行快速设置时,打印机编号 [0] 被分配给打印机。要 在队列服务器模式使用打印机时,请勿将打印机编号从 [0] 改成其他数字。

**3** 设置密码。

- ▼ 选取在步骤 2 建立的打印服务器,单击鼠标右 键,打开 [Details]。
- ▼ 按 [Change Password] 按钮,打开密码输入画 面,输入任意的密码。
- ▼ 按 [OK] 按钮关闭密码输入画面。
- ▼ 按 [OK] 或 [Cancel] 按钮关闭 [Details] 画面。
- 4 要使用远程打印机模式时,按以下的步骤启动打印 服务器。
  - ▼ 将 NetWare 文件服务器作为打印服务器使用时, 对文件服务器输入 'LOAD PSERVER.NLM', 按 [Enter] 按钮。

备注

●使用队列服务器模式时,不需要进行该作业。 至此, NetWare 打印服务的设置结束。请继续进行打印 机协议的设置。(→ P.5-26)

- 1	
	第 1 章 基本的使用方法
	第 2 章 可使用的各种打印 介质
	第 3 章 不同目的的打印方 法
	第 4 章 维护
	第 5 章 在网络环境下使用
	第 6 章 故障排除
	第 7 章 功能菜单的操作方 法
	总目录
	索引



第1章

- 使用联编队列服务器模式 / 远程打印机模式
  - 对 NetWare 网络作为 Supervisor 注册,启动 PCONSOLE。
  - 变更为联编模式。
  - **3** 若还没有建立打印服务器时,请按以下的步骤建立 打印服务器。
    - ▼ 从 [Available Options] 选取 [Quick Setup] 后按 [Enter] 按钮。
    - ▼ 输入要建立的打印服务器名称和新的打印机及队 列名称。

●打印服务器名称在打印机协议设置中使用,所以请预先 记录下来。

- 4 设置打印机类型。
  - ▼ 要使用队列服务器模式时,对 [Type] 选取 [Other/ Unknown]。使用远程打印机模式时,对 [Printer Type] 选取 [Parallel],将 [Location] 设置为 [Manual Load]。
  - ▼ 按 [ESC] 按键。
  - ▼ 这时,会显示出确认框。请选取 [Yes] 后按 [Enter] 按键。
- 5 设置密码。
  - ▼ 从 [Available Options] 选取 [Print Servers],按 [Enter] 按键。
  - ▼ 选取在步骤 2 建立的打印服务器,按 [Enter] 按 键。
  - ▼ 选取[Password]后按[Enter]按键, 打开密码输入 画面, 输入任意的密码, 然后按 [Enter] 按键。
- 6 按几次 [ESC] 按键,就显示出确认 PCONSOLE 结束的信息,选取 [Yes],结束 PCONSOLE。

至此, NetWare 打印服务的设置结束。请继续进行打印 机协议设置。 (  $\rightarrow$  P.5-26 )

```
基本的使用方法
第2章
可使用的各种打印
介质
第3章
不同目的的打印方
法
第4章
维护
第5章
在网络环境下使用
第6章
故障排除
第7章
功能菜单的操作方
法
  总目录
   索引
```

备注



打印机协议设置可从使用网络浏览器 (Remote UI)的所用 计算机设置。设置协议时,请先设置本打印机的 IP 地址。 (→ P.5-6)

■使用网络浏览器 (Remote UI)设置

## 🕛 重要事项

- 请使用 Netscape Navigator/Communicator6.0 以后或 Internet Explorer5.01 以后版本的网络浏览器。
- 不能经由代理服务器连接。在使用代理服务器的网络环境下,对网络浏览器的代理服务器的设置,请在[例外](不使用代理服务器的地址)追加本打印机的IP地址。(设置方法随网络环境不同而异)
- 请进行网络浏览器能够利用 JavaScript 和 Cookie 的设置。
- 若同时启动多个 Remote UI 时,最后进行的设置成为有 效。建议一次只启动一个 Remote UI。

# 备注

- 用打印机名称启动Remote UI时,请确认DNS环境以及 本插件板的DNS设置均为正确。
- 启动 Remote UI,用 Rprinter/Nprinter 显示打印经历时, 不能取得 '文件名'和 '用户'的信息。为此, '文 件名'只表示为 "不明"; '用户'只显示为 "RPRINTER/NPRINTER"。



http:// < 打印机的 IP 地址或名称 > /

输入例: http://XXX.XXX.XXX.XXX/

2 选取 [Administrator Mode] 后,按 [Logon] 按钮。 在出厂的状态下启动 Remote UI 时,会显示出英语 画面。



Remote UI 会启动。

● 备注

● 对打印机已经设置密码时,请在输入密码后按 [Logon] 按钮。没有设置密码时,不必输入。

第 1 章 基本的使用方法
第 2 章 可使用的各种打印 介质
第 3 章 不同目的的打印方 法
第 4 章 维护
第 5 章 在网络环境下使用
第6章 故障排除
第 7 章 功能菜单的操作方 法
总目录
索引





**3** 选取左侧的 [Device Manager] 菜单的 [Network]。



会显示出 [Network] 页面。

# **4** 按位于 [NetWare] 的右侧 [Edit..] 按钮。

RemoteUI <network>:; W84001 文件(E) 编辑(E) 查看(V) 收藏(</network>	G - Microsoft Internet Explorer 。) 工具(I) 帮助(H)	<u>  _</u>
		5
地址(D) 🛃 http://XXX.XXX.XXX.XXX/p	ges/_netadm.htm	▼ 🔗 转到 链
	NetWare	Edit
	Frame Type:	Disabled
	IPX External Network Numbe	er.
	Node Number:	
	Print Application:	NDS PServer
	Tree Name:	
	Context Name:	
	Print Server Name:	
	Print Server Password:	No print server password.
	Polling Interval:	5Sec.
e		💙 Internet

会显示出 [Edit NetWare Protocol Setting Setting] 页面。

5 确认[Frame Type]设置正确,符合NetWare 网络使用的帧类型。

	②按东 图收藏夹 劉媒体 3	
地址(D) [ 创 http://xxx.xxx.xxx.xx	<th><u>▼</u> 🖓</th>	<u>▼</u> 🖓
English language	Edit NetWare Protocol	Settings Last Updated :
Administrator Mode	Change the following settings.	OK
Log Out	Frame Type:	Auto
▼Device Manager Status Information	NCP Burst Mode	© On O Off
Network ) Job Manager Support Links	Print Application:	© Bindery PServer © RPrinter © NDS PServer © NPrinter
	Packet Signature:	© If Requested by Serv ⊂ No
	▲ Bindery PServer	

6 要使用成组模式时,对 [NCP Burst Mode] 选取 [On]。

金注

- 成组模式是在队列服务器模式下打印时,能以高速传送 数据的模式。
- ●通常请在 [On] 状态下使用。





**7** 对 [Print Application] 选取要使用的服务。

#### 备注

- 这里只有选取的一个服务为有效。同时选取多个服务是 无效的。
- 8 使用 Packet Signature 设置时,对 [Packet Signature] 选取 [If Requested by Server]。

_ 	医心心 医心静脉 一种性化	<b>1 1 1 1 1</b>	4		
	ested nu htm	9 1 12 T E	3	■ ② → → → → → → → → → → → → → → → → → →	낢
HCCp://xxx.xxx.xxx/page	es/ed_nw.ntm			· (* *?=0	R
	Packet Signature:		⊙ If Requested ⊂ No	by Server	
	Bindery PServer				
	File Server Name:				
	Print Server Name:				_
	Print Server Password:				_
	Polling Interval:	5	Sec.(1-15)		
	RPrinter				
	Print Server Name:				_
	Printer Number:	0	(0-15)		
	NDS PServer				
	Tron Nome				

- 9 根据选取的服务,进行以下的设置。
  - 选取 Bindary PServer 时: 队列服务器模式 (使用 联编打印服务器)
    - ▼ 对 [File Server name] 输入文件服务器名称。
    - ▼ 对 [Print Server Name] 输入在 '设置 NetWare 打 印服务' (→ P.5-23) 中建立的打印服务器名。
    - ▼ 对 [Print Server Password] 输入在 '设置 NetWare 打印服务' (→ P.5-23) 中建立的打印 服务器密码。
    - ▼ 设置 [Polling Interval]。请设置打印机确认 NetWare 打印队列所需的时间间隔。
  - 选取 RPrinter 时:远程打印机模式 (使用联编打印 服务器)
    - ▼ 对 [Print Server Name] 输入在 ''设置 NetWare 打印服务' (→ P.5-23) 中建立的打印服务器的 信号名。
    - ▼ 对 [Printer Number] 输入与在 '设置 NetWare 打印服务' '设置 NetWare 打印服务' (→ P.5-23) 设置的打印机编号相同的编号。

第 1 章 基本的使用方法
第 2 章 可使用的各种打印 介质
第 3 章 不同目的的打印方 法
第 4 章 维护
第 5 章 在网络环境下使用
第6章 故障排除
第 7 章 功能菜单的操作方 法
总目录
索引

◆ NetWare 网络设置 (Windows)



首页

- 选取 NDS PServer 时: 队列服务器模式 (使用 NDS 打印服务器)
  - ▼ 对 [Tree Name]、[Context Name] 输入有打印服 务器的树名和上下文名。上下文名被限制为 255 个字符以下。
  - ▼ 对 [Print Server Name] 中输入在 '设置 NetWare 打印服务' (→ P.5-23) 建立的打印服务器名。
  - ▼ 对 [Print Server Password] 输入在 '设置 NetWare 打印服务' (→ P.5-23) 建立的打印服 务器密码。
  - ▼ 设置 [Polling Interval]。请设置打印机确认 NetWare 打印队列所需的时间间隔。
- 选取 NPrinter 时: 远程打印机模式 (使用 NDS 打印 服务器)
  - ▼ 对 [Print Server Name] 中输入在 '设置 NetWare 打印服务' (→ P.5-23) 建立的打印服务器信号 名。信号名设置为与通常打印服务器名相同的名 称。
  - ▼ 对 [Printer Number] 输入与在 '设置 NetWare 打 印服务' (→ P.5-23) 设置的打印机编号相同的 编号。



**11** 返回到 [Device Manager] 的 [Network] 时,按 [Reset] 按钮。



本打印机的网络接口重新启动,设置成为有效。

至此 NetWare 协议的设置结束。





#### 设置计算机

在 NetWare 打印服务和打印机协议设置结束之后,进行各 台打印机的设置

#### ■NetWare 网络连接

在进行打印的所有的计算机上分别安装 NetWare 客户软件,向 NetWare 服务器或树形网络注册。连接的方法请参见 NetWare 或操作系统的使用说明书。

#### ■安装打印机驱动程序

为了进行打印,必须有打印机驱动程序。请按照网络系统 管理员的指导,安装驱动程序。 安装时,作为打印机的连接目标,选取[网络打印机] 后,再选取在 NetWare 打印服务的设置中建立的打印队 列。

#### ■设置打印机端口

从[开始]菜单选取[设置]的[打印机],再选取打印机 的图标后,在[文件]菜单中选取[属性]。选取[详细] 清单或[端口]清单后,作为打印目标端口设置在 NetWare 打印服务的设置中建立的打印队列。

( **→ P.5-23**)

# 金油注

 ●若在打印机驱动程序的安装过程中已经设置了打印机的 连接目标时,不必进行本作业。

L	
45 12	第1章 基本的使用方法
算下う	第 2 章 可使用的各种打印 介质
クラーフ シン	第 3 章 不同目的的打印方 去
41 41	第 4 章 推护
争不	第 5 章 车网络环境下使用
合う 古、	第 6 章 <b>汝障排除</b>
御りい	第 7 章 力能菜单的操作方 去
	总目录
ſ	索引

◆ 网络设置初始化



首页

# 网络设置初始化

将网络设置恢复到出厂时的初始值时,请使用网络浏览器 (Remote UI)进行以下的步骤。

## 备注

- 网络设置初始化除使用网络浏览器进行的方法外,也可用 GARO Device Setup Utility 或打印机操作面板进行。
- 1 启动网络浏览器,在[Address]输入下面的URL后, 按[Enter] 按键。

http:// < 打印机的 IP 地址或名称 > /

- 输入例: http://XXX.XXX.XXX.XXX/
- 2 选取 [Administrator Mode] 后,按 [Logon] 按钮。 在出厂状态下启动 Remote UI 模式时,会显示出英语画面。

Remote UI 会启动。

### 备注

- 对打印机已经设置密码时,输入密码后按 [OK] 按钮。若 没有设置密码时,不必输入。
- **3**选取 [Device Manager] 菜单的 [Network]。
- 4 按 [Reset to Default Setting] 按钮。

# ▲ 备注

 进行了网络设置的初始化时,打印机 IP 地址设置也变成 出厂状态的初始值(0.0.0.0), Remote UI 画面变为不 能显示在网络浏览器上。需要再次进行网络设置时,请 从 GARO Device Setup Utility 或打印机的操作面板进 行。

第 1 章 基本的使用方法
第 2 章 可使用的各种打印 介质
第 3 章 不同目的的打印方 法
第 4 章 维护
第 5 章 在网络环境下使用
第6章 故障排除
第 7 章 功能菜单的操作方 法
总目录
索引

◆ 网络设置项目一览



首页

# 网络设置项目一览

若使用网络浏览器 (Remote UI),则可以变更本网络接口的设置。可以变更的设置项目如下表所列。

#### ■一般设置

项目名称	内容	初始值
Device Name	设备名称 (0 ~ 32 个字符)	(空栏)
Location	设备安装场所 (0 ~ 32 个字符)	(空栏)
Administrator	设备管理员姓名 (0~32个字符)	(空栏)
Phone	设备管理员的联络地址 (0~32个字符)	(空栏)
Comment (E-mail)	设备管理员注释 (0~32个字符)	(空栏)
Administrator Password	債设备密码 (0 ~ 15 个字符)	(空栏)

# ■TCP/IP 设置

项目名称	内容	初始值
Jse DHCP	对 IP 地址的设置是否使用 DHCP	Off
Jse BOOTP	对 IP 地址的设置是否使用 BOOTP	Off
Jse RARP	对 IP 地址的设置是否使用 RARP	Off
RAW Mode Bi- direction	是否使用 Raw 模式双向通信功 能	Off
DNS Dynamic Jpdate	是否自动更新向 DNS 服务器的 登录	Off
Jse Zeroconf unction	是否使用 Zeroconf 功能	On
P Address	打印机的 IP 地址	0.0.0.0
Subnet mask	打印机的子网掩码	0.0.0.0
Gateway Address	打印机的网关地址	0.0.0.0
Primary DNS Server Address	初始 DNS 服务器的 IP 地址	0.0.0.0
Secondary DNS Server Address	第二 DNS 服务器的 IP 地址	0.0.0.0

第 1 章 基本的使用方法

第 2 章 可使用的各种打印 介质
第 3 章 不同目的的打印方 法
第 4 章 维护
第5章 在网络环境下使用
第6章 故障排除
第 7 章 功能菜单的操作方 法

索引

◆ 网络设置项目一览



首页

项目名称	内容	初始值
DNS Host Name	打印机主名 (1 ~ 63 个字符)	NB- 15FB xxxxxxxx xxxx
DNS Domain Name	打印机域名(0~64个字符)	(空栏)
Multicast DNS Service Name	打印机的 Multicast DNS 服务名 (1 ~ 63 个字符)	Canon W8400P G(xxxxx)

## ■NetWare 设置

项目名称	内容	初始值	
Frame Type	NetWare 所用的帧类型	Disabled	
NCP Burst Mode	是否使用 NCP 成组模式(通 常请设为有效)	On	
Print Application	要使用的打印服务 (只能选取 一种服务有效)	NDS PServer	
Packet Signature	是否使用 Packet Signature (通 常请设置为 'If Requested by Server'。)	lf Requested by Server	
Bindery PServer			
File Server Name	有 NetWare 打印服务器的 NetWare 文件服务器名 (0 ~ 47 个字符)	(空栏)	
Print Server Name	要使用的 NetWare 打印服务器 名 (0~47 个字符)	(空栏)	
Printer Server Password	用于打印服务器设置的密码 (0~20个字符)	(空栏)	
Polling Interval	确认作业之间的时间间隔 (1 ~ 15 秒)	5	
RPrinter			
Print Server Name	要使用的 NetWare 打印服务器 名 (0~47 个字符)	(空栏)	
Printer Number	连接到 NetWare 打印服务器的 打印机的编号 $(0 \sim 15)$	0	

第 1 章 基本的使用方法

~ +

索引	
总目录	
第 7 章 功能菜单的操作方 法	
第 6 章 故障排除	
第 5 章 在网络环境下使用	
第 4 章 维护	
第 3 章 不同目的的打印方 法	-
第 2 早 可使用的各种打印 介质	

=

◆ 网络设置项目一览

一返回	前	F
-----	---	---

首页

项目名称	内容	初始值
NDS PServer		
Tree Name     有 NetWare 打印服务器的 NDS       树名 (0~32 个字符)		(空栏)
Context Name	有 NetWare 打印服务器的上下 文名 (0 $\sim$ 255 个字符)	(空栏)
Print Server Name	要使用的 NetWare 打印服务器 名 (0 ~ 64 个字符)	(空栏)
Printer Server Password	用于打印服务器设置的密码 (0~20个字符)	(空栏)
Polling Interval	确认作业之间的时间间隔 (1~255 秒)	5
NPrinter		
Print Server Name     要使用的 NetWare 打印服务       名 (0 ~ 64 个字符)		(空栏)
Printer Number	连接到 NetWare 打印服务器的 打印机编号(0~254)	0



5-34

 $\Rightarrow$ 

◆ 可用于网络设置的软件



首页

**笛 1**  吾

可用于网络设置的软件

网络设置可以使用下表中的软件进行。

设置类型	GARO Device Setup Utility	网络浏览器 (Remote UI)	ARP/PING 指令	打印机 操作面板
设置 IP 地址 (→ P.5-6)	Ο	Ο	0	0
设置 TCP/IP 协议 (→ P.5-14)	∆*1	Ο	×	△ *1
设置 NetWare 打印服务 (→ P.5-23)	×	0	×	×
设置 NetWare 协议 (→ P.5-26)	*2	Ο	×	∆ * <b>3</b>

*1. 只能设置 IP 地址、子网掩码、默认网关、 DHCP、 BOOTP、 RARP。

*2. 只能设置帧类型。

基本的使用方法
第 2 章 可使用的各种打印 介质
第 3 章 不同目的的打印方 法
第 4 章 维护
第 5 章 在网络环境下使用
第 6 章 故障排除
第 7 章 功能菜单的操作方 法
总目录
索引



基本的使用方法

第1章

# 第6章 故障排除

#### 可以打印附加检验记号的项目。

显示有信息时	6-2
操作面板信息一览	6-3
打印介质相关的信息	6-4
黑水相关的信息	
至小伯人的旧心	11-0 6_1 <i>1</i>
大吃的店心。	-1- - 1- - 10
个能打印	
不能开始打印	6-18
打印中途停止	6-20
在网络环境下不能打印	6-21
打印作业效果异常	6-23
打印质量欠佳	
打印内容的异常	
其他问题	6-30
打印介质卡住	6-31
取出卡住的卷筒纸	6-31
取出卡住的切割纸	6-34
更新固件	6-36
取得固件的方法	6-36
固件版本的调查方法	6-36
重新安装 USB/IEEE1394 驱动程序	6-37
卸载软件	6-38
卸载打印机驱动程序	
卸载 GARO Status Monitor	6-39
卸载 GARO Device Setup Utility	6-39

第2章 可使用的各种打印 介质 第3章 不同目的的打印方 法 第4章 维护 第5章 在网络环境下使用 第6章 故障排除 第7章 功能菜单的操作方 法 总目录

开始打印

=

索引

◆ 显示有信息时



首页

# 显示有信息时

当发生对打印机需要进行某种处置的状态时,操作面板的显示屏和 GARO Status Monitor (Windows) 双方都会显示出信息。

• 操作面板



GARO Status Monitor (Windows)



读所显示的信息后,请进行必要的处置。

请按照显示屏上显示的信息,进行下一页以后叙述的确认 及处置。



● 若在 Windows 下没有安装 GARO Status Monitor 时,请检查操作面板的信息。





# 操作面板信息一览

打印介质相关的信息
Load Roll Media
Remove Roll Media
End of Roll
RllMed.Shortage Replace RllMed.
Load Cut Sheet
Remove Cut Sheet
Eject Cut Sheet
Incorrect Media
Med.SizeNoMatch
Illegal Med Pos
NoBordlessData
No borderless
Size undetected
Media Skewed
Media Too Large
Media Too Small
Media Jam
Cut Failed
Drying
Feed Limit
Cut by Stop key

墨水相关的信息
Check Ink Level
Rep. Ink Tank
No Bk/PC/C/PM/M/Y Ink Tank
Check Bk/PC/C/PM/M/Y Ink Tank
Not Enough Ink
Ink level?
Remove Ink Tank
Chk Bk Ink Type
MTCart Full Soon
Replace MT-Cart
No MT-Cartridge
Check MT-Cart.

其他的信息
Close xxx Cover (xxx :盖板名称 )
Reset Lever
Check Head Hght L/M/H $\rightarrow$ L/M/H
Adj. Failed
Turn Power Off!!
No Printhead
Printhead Error!
Check Printhead
Incorrect Value
Scale Read Error
Mist Full Soon
Mist Count Error
Cut.Move Timeout
Cut.Unit FuseBlown
ERROR nnnnn (n 是数字)

第 1 章 基本的使用方法
第 2 章 可使用的各种打印 介质
第 3 章 不同目的的打印方 法
第 4 章 维护
第 5 章 在网络环境下使用
第 6 章 故障排除
第 7 章 功能菜单的操作方 法
*
芯日求
索引

◆ 显示有信息时





◆ 显示有信息时








显示有信息时



首页



显示有信息时



首页

基本的使用方法

第1章

#### Illegal Med Pos

【原因1】打印介质装填位置错误。

- [处置 1]请装填 10"、 14"、 16"、 24"、 36"、 42" A1、 A0、 B2、 B0 的卷筒纸。
- [处置 2] 请将卷筒纸重新正确地装填到卷筒纸支架。  $(\rightarrow P.2-28)$
- 【原因 2】打印机接收了不能进行无边界打印的纸张大小的 数据。
- [处置 1] 按以下的步骤重新设置能够进行无边界打印的打 印介质宽度。
  - 1. 按住「停止/排出]按键1秒钟以上,中止 打印。
  - 2. 用打印机驱动程序将 「卷纸宽度] 变更成能 够进行无边界打印的尺寸,重新打印。

#### **NoBordlessData**

- 【原因1】打印机接收了不能进行无边界打印的数据。
- [处置 1] 按 [ 联机 ] 按键, 就能留出页边空白继续进行打 ED 。
- [处置 2] 按以下的步骤重新设置打印机的打印介质类型。 1. 按住 [停止 / 排出] 按键 1 秒钟以上,中止打 ED 。
  - 2. 用打印机驱动程序确认打印数据的大小以及打 印时放大 / 缩小的设置, 然后重新打印。

No borde	erless
【原因1】	打印机接收了不能进行无边界打印的数据。
[处置 1]	按以下的步骤重新设置打印机驱动程序的打印介 质类型。 1. 按住 [停止 / 排出]按键 1 秒钟以上,中止打 印。
	<ol> <li>用打印机驱动程序确认打印数据的大小以及打</li> <li>印时放大 / 缩小的设置, 然后重新打印。</li> </ol>

[处置 1] 将要打印的介质类型斜走检测精度设置成

'Standard'或 'Loose', 重新装填打印介质。

【原因 2】检测斜走功能呈断开状态。

第2章 可使用的各种打印 介质 第3章 不同目的的打印方 法 第4章 维护 第5章 在网络环境下使用 第6章 故障排除 第7章 功能菜单的操作方 法 总目录 索引



首页





索引

#### Media Too Large

【原因 1】装填的打印介质大于打印机所允许的最大尺寸。

[处置 1]请重新装填尺寸正确的打印介质。 (→ P.2-28、 P.2-37)

#### Media Too Small

- 【原因 1】装填的打印机介质小于打印机所允许的最小尺 寸。
- [处置 1] 请重新装填尺寸正确的打印介质。  $(\rightarrow P.2-28, P.2-37)$
- 【原因 2】装填的纸张大小小于打印测试图案或喷嘴检查图 案的所需尺寸。
- [处置 1] 请装填 A3 尺寸以上的打印介质。

#### Media Jam

【原因1】发生了打印介质卡住。



[处置 1] 请按以下的步骤将卡住的打印介质取出。

- (→ P.6-31)
- 1. 将打印机的电源断开。
- 2. 取出卡住的打印介质。
- 3. 接通打印机电源。

Cut Failed	
【原因1】在切割卷筒纸后不能检测出卷筒纸的前边。	第 1 章 基本的使用方法
[ 处置 1] 请按以下的步骤取出卡住的卷筒纸。 ( → P2 25)	
1. 打开上盖板。 2. 使用切刀等用手动将卷筒纸切断并取出。 3. 抬起松纸手柄。	第 2 章 可使用的各种打印 介质
<ol> <li>4. 重新装填卷筒纸后,扳下松纸手柄。</li> <li>5. 关闭上盖板。</li> </ol>	第 3 章 不同目的的打印方 法
Drying	笋 4 音
【原因1】打印机正在等待打印介质的墨水变干。	维护
[ 处置 1] 请等待到自动排纸为止。	
Feed Limit	第 5 章 在网络环境下使用
【原因 1】按操作面板上的 [▲] 按键使打印介质卷回,超过 了允许的范围。	第6章
[处置 1] 从 [▲] 按键松开手指后,中止供给打印介质。	<b>政</b> 障排除
Cut by Stop key	第7章
【原因1】打印机上装填有不能自动切纸的打印介质。	功能菜单的操作方 法
[处置 1]为了保护打印面,打印机在打印结束后会停机。	
用手支撑印好的介质,防止其落到出纸堆叠器, 然后一边按住 [停止 / 排出]按键,一边切割印 好介质。	总目录

6-10





总目录





首页

基本的使用方法

可使用的各种打印

不同目的的打印方

第1章

第2章

第3章

第4章

介质

法

Check Bk/PC/C/PM/M/Y Ink Tank

【原因 1】信息所显示的颜色安装着本打印机不能使用的墨水盒,或是已使用完的墨水盒。



[ 处置 1] 请正确地安装所显示颜色的墨水盒。(→ P.4-2)

## 🕛 重要事项

 ●安装错误的墨水盒,有可能产生墨水掺混。因墨水盒搞错而产生颜色不正或图象不良的情况时,若将黑色墨水搞错,则执行 'ChangeBkInkType'(→ P.4-46)); 若将其他颜色墨水搞错,则执行运送打印机的步骤 (→ P.4-31),然后安装新的墨水盒。

【原因 2】所显示颜色的墨水盒发生了故障。

[ 处置 1] 请更换为新墨水盒。(→ P.4-2)



[处置 2] 要恢复墨水剩余量检测显示时,请更换为本打印

机指定的新墨水盒。

维护 第5章 在网络环境下使用 第6章 故障排除 第7章 功能菜单的操作方 法 总目录 索引



# 首页

#### Remove Ink Tank

【原因 1】在执行 'Move Printer'的过程中,没有取出墨水盒就关闭了右后盖板。

[处置1]请取出墨水盒。

#### Chk Bk Ink Type

- 【原因1】装填的打印介质与黑色墨水的类型不一致。
- [处置 1] 确认打印机驱动程序的黑色墨水设置是否正确。
- [处置 2]确认当前装入的黑色墨水类型不能使用的打印介 质是否用打印机驱动程序被指定。(→ P.2-2)

#### MTCart Full Soon

- 【原因1】保养墨盒接近蓄满墨水。
- [处置 1] 打印作业会继续。请准备新的保养墨盒。

Replace MT-Cart
【原因1】保养墨盒已蓄满墨水。
[ 处置 1] 打印机停止动作后,请更换保养墨盒。 (→ P.4-14)
No MT-Cartridge
【原因1】没有安装保养墨盒。

[ 处置 1] 请正确地安装保养墨盒。(→ P.4-14)

#### Check MT-Cart.

- 【原因 1】安装着本打印机不能使用的保养墨盒,或保养墨 盒已蓄满墨水。
- [处置 1]请正确地安装本打印机用的新保养墨盒。 (→ P.4-14)

第 1 章 基本的使用方法
第 2 章 可使用的各种打印 介质
第 3 章 不同目的的打印方 法
第 4 章 维护
第 5 章 在网络环境下使用
第 6 章 故障排除
第 7 章 功能菜单的操作方 法
总日录

#### 显示有信息时



首页



6-14



首页

# Adj. Failed 【原因 1】打印机的打印头喷嘴堵塞。 [处置 1] 重新装填好打印介质,通过打印喷嘴检查图案检查打印头喷嘴的状态。(→ P.4-35)若打印头发生异常时,请执行打印头清洁。(→ P.4-37) 【原因 2】打印机上装填有不能用于打印头位置调整和打印介质送进量调整的透射性高的胶片系列打印介

- 质。(→ P.4-39、 P.4-41)
  [处置 1] 打印头位置调整('Auto Head Adj.') 推荐使用 胶片系列以外的,使用频率最高的打印介质类型 进行。(→ P.4-39)
- [处置 2] 打印介质送进量调整 (Adjust Band),请按照打印介质送进量调整值的手动输入步骤进行。 (→ P.4-42)





#### 【原因2】发生了打印介质卡住。



[处置 1] 断开电源,取出卡住的打印介质,重新装填打印 介质后,再次接通电源。(→ P.6-31)

【原因3】打印机发生了故障。

- [ 处置 1] 断开电源,请等待 3 秒钟以上,然后再次接通电源。
- [处置 2]进行上述操作后该信息仍再次被显示时,请记下 显示屏上段的信息后断开电源,与佳能公司用户 咨询中心联系。

1	
	第 1 章 基本的使用方法
	第 2 章 可使用的各种打印 介质
	第 3 章 不同目的的打印方 法
	第 4 章 维护
	第 5 章 在网络环境下使用
	第 6 章 故障排除
	第 7 章 功能菜单的操作方 法
	总目录
ĺ	索引



首页

#### No Printhead

【原因1】没有安装打印头。

[处置 1]请正确地安装打印头。(→ P.4-21)

#### Printhead Error!

【原因1】打印头发生了故障。

[处置 1] 断开电源,请等待 3 秒钟以上后再接通电源。

[处置 2] 进行上述操作后仍再次显示该信息时,请记下显 示屏上段的信息后断开电源,与佳能公司用户咨 询中心联系。

#### **Check Printhead**

- 【原因 1】安装了本打印机不能使用的打印头。
- [处置 1] 请正确地安装本打印机用的打印头。  $(\rightarrow P.4-21)$
- 【原因2】打印头异常。
- [处置 1] 打开上盖板时,若能看到托架时,请更换为新打 印头。 (→ P.4-20)
- [处置 2] 若托架退回而看不见时,关闭上盖板后按 [ 联机 ] 按键,用 'Replace P.head' 菜单更换为新打印 头。 (→ P.4-20)

【原因3】	如果在开始打印时出现此讯息,则打印头状态不 良且无法正常喷墨。
[ 处置 1]	按 [ 停止 / 排出 ] 按键 停止打印,进行打印头清 洁 B, 然后重新开始打印。( → P.4-37) 如果采取此方法无法解决问题,请更换打印头。 ( → P.4-21)
[ 处置 2]	可以按 [ 联机 ] 按键进行打印,但打印质量不 佳。
【原因 4】	打印头内无法正常充墨。
[ 处置 1]	取出所有墨盒,重新正确插入。(→ P.4-2)
Incorrect	Value
【原因1】	IP 地址、子网掩码、默认网关的设置值不正确。
[处置 1]	请重新设置 IP 地址、子网掩码、默认网关。关于 打印机的网络信息设置值,请与网络系统管理员 联系。 ( → P.5-4 )
Scale Re	ad Error
【原因 1】	托架发生了故障。
[ 处置 1]	打开上盖板,确认上盖板内有无障碍物。
[ 处置 2]	断开电源,请等待3秒钟以上后再接通电源。
[处置 3]	进行上述操作后仍再次显示该信息时,请记下显 示屏上段的信息后断开电源,与佳能公司用户咨

第1章 基本的使用方法 第2章 可使用的各种打印 介质 第3章 不同目的的打印方 法 第4章 维护 第5章 在网络环境下使用 第6章 故障排除 第7章 功能菜单的操作方 法 总目录 索引



# 首页

#### Mist Full Soon

- 【原因 1】打印机墨水喷雾处理接近极限量。 (快要成为 'Mist Count Error'的状态)
- [处置 1] 打印作业会继续。进行长尺寸打印或无边界打印 时,有中途停止的可能性,所以请与佳能公司用 户咨询中心联系。

#### **Mist Count Error**

- 【原因1】打印机墨水喷雾处理已经达到极限量。
- [处置 1] 请记下显示屏上段的信息后断开电源,与佳能公司用户咨询中心联系。

#### **Cut.Move Timeout**

- 【原因 1】选购的切割刀具 (圆刃切割刀具)不移动。
- [处置 1] 打开上盖板,取出选购切割刀具上的障碍物。
- 【原因 2】选购的切割刀具发生故障。
- [处置 1] 记录在显示屏上段的信息后,断开电源,请与佳 能公司用户咨询中心联系。

- Cut.Unit FuseBlown 【原因 1】选购的切割刀具(圆刃切割刀具)不动作。 [处置 1] 断开电源,拆下选购切割刀具的连接器盖,检查 连接器是否牢固地连接。 【原因 2】选购的切割刀具发生故障。 [处置 1] 记录在显示屏上段的信息后,断开电源,请与佳 能公司用户咨询中心联系。 ERROR nnnnnn (n 是数字) 【原因 1】打印数据有错误。 [处置 1] 若不能正确打印时,请确认设置后重新打印。 [处置 2] 断开电源,请等待 3 秒钟以上后再接通电源。
  - · · [处置 3]进行上述操作后仍再次显示该信息时,请记下显 示屏上段的信息后断开电源,与佳能公司用户咨 询中心联系。

索引
总目录
第 7 章 功能菜单的操作方 法
第 6 章 故障排除
第 5 章 在网络环境下使用
第 4 章 维护
第 3 章 不同目的的打印方 法
第 2 章 可使用的各种打印 介质
第 1 章 基本的使用方法



第1章

# 不能打印

打印机工作不正常,不能打印时,请确认下面各项。

## 不能开始打印

不显示任何错误信息

显示出错误信息

突然开始了没有预期的墨水充填动作

## 打印中途停止 显示出错误信息 排出空白的打印介质

# 在网络环境下不能打印 在 TCP/IP 网络环境下不能打印 在 NetWare 网络环境下不能打印

# 不能开始打印

不显示任何错误信息

【原因 1】没有选取本打印机为打印作业的目标打印机。

<b>₫</b> 打印		
「 常规   选项   主要   页面设置   版式   銷	<u>計</u> 护	
法指打印机 添加打印机 添加打印机 Canon We400PG Canon We400PG	「打印到文件(2)	
位置: 备注:	查找打印机 (1)	



[处置 1] 在 Windows 下,请在打印对话框的 [ 选择打印机 ] 中选取本打印机后重新打印。



## 【原因2】打印队列设为暂停打印。



- [ 处置 1] 在 Windows 下:
  - 1. 选取 [打印机] 文件夹的本打印机图标。
     2. 单击 [打印机] 菜单的 [暂停打印],解除暂停 打印。

🐝 Canon W8400PG - 已暂停					- 0 2
打印机(P) 文档(D) 查看(V)	帮助(出)				
连接(⊙)	状态	所有者	页数	大小	已提交
✓ 设为默认打印机(I) 打印首选项(E)					
✓ 暂停打印(A) 取消所有文档(A)					
共享(H) 脱机使用打印机(U)					
屏桃/p)					

基本的使用方法 第2章 可使用的各种打印 介质 第3章 不同目的的打印方 法 第4章 维护 第5章 在网络环境下使用 第6章 故障排除 第7章 功能菜单的操作方 法 总目录 索引



11	-
自	贝

第1章



基本的使用方法 第2章 可使用的各种打印 介质 第3章 不同目的的打印方 法 第4章 维护 第5章 在网络环境下使用 第6章 故障排除 第7章 功能菜单的操作方 法 总目录 索引



#### 排出空白的打印介质 打印中途停止 【原因1】从前次打印作业中剩下空白介质。 显示出错误信息 [处置 1] 排出不需要的空白介质后,呈能够打印的状态。 【原因1】打印过程中出现错误信息。 【原因2】卷筒纸的前边被切齐。 [处置 1] 确认是用 GARO Status monitor 显示出的信息, [处置 1] 在装填卷筒纸时,因切齐前边而排出白纸切片是 请按照信息内容解决问题。(→ P.6-2) 正常的动作。供纸准备结束,就成为可以打印的 状态。 【原因 2】在打印过程中卷筒纸用完,因卷筒纸后端被胶带 固定而呈阻止供纸的状态。 【原因3】打印头的喷嘴堵塞。 [处置 1] 按照清除卡纸的操作方法, 取下用完的卷筒纸, [处置 1] 打印喷嘴检查图案,检查打印头的状态。若喷嘴 更换为新卷筒纸。(→ P.6-31) 堵寒时,请进行打印头的清洁。(→ P.4-37) 【原因4】墨水用完。 [处置 1] 检查墨水盒,更换无墨水的墨水盒。(→ P.4-2) 【原因5】打印机故障。 [处置 1]请与佳能公司用户咨询中心联系。

第1章 基本的使用方法 第2章 可使用的各种打印 介质 第3章 不同目的的打印方 法 第4章 维护 第5章 在网络环境下使用 第6章 故障排除 第7章 功能菜单的操作方 法 总目录 索引



? ×

首页



第1章 基本的使用方法 第2章 可使用的各种打印 介质 第3章 不同目的的打印方 法 第4章 维护 第5章 在网络环境下使用 第6章 故障排除 第7章 功能菜单的操作方 法 总目录

索引

6-21



首页

在 NetWare 网络环境下不能打印	【原因 4】没有正确地设置进行打印的计算机。
<ul> <li>【原因 1】本打印机的 LAN 端口与电缆没有正确地连接。</li> <li>[处置 1] 确认打印机已使用正确的电缆与网络连接,然后重新接通打印机电源。(→ P.5-4)</li> <li>【原因 2】LAN 通信方式不能被自动识别。</li> <li>[处置 1] 在操作面板上设置 'Interface Setup'菜单的</li> </ul>	[处置 1] 请检查以下各项。 1. 检查正确的打印机驱动程序是否已安装。 要进行打印作业,必须在每台计算机中都分别 安装打印机驱动程序。 (→安装说明书) 2. 检查执行打印的计算机的输出目标是否设置于 正确的打印机。
·Ethernet Driver'的各个项目,以适应在所用 LAN 中使用的通信方式。(→ P.5-4)	输出目标可在[控制面板]的[打印机]加以 确认。
【原因 3】 Netware 网络没有正确设直。 [ 处置 1] 请确认以下的各项。	【原因 5】不能从 NetWare 服务器将数据传送到位于其他子 网络中的打印机。
<ol> <li>1. 确认 NetWare 文件服务器已启动。</li> <li>2. 确认在 NetWare 文件服务器上有足够的磁盘 空间。若没有足够的磁盘空间时,有可能不能 执行尺寸大的打印作业。</li> <li>3. 启动 NWADMIN 或 PCONSOLE,确认打印 服务被正确设置,打印队列已能使用。 (→ P.5-24)</li> </ol>	[处置 1] 从 NetWare 服务器对打印机传送数据时,以 NCP 成组模式传送数据。但随使用的网络环境不同,有可能发生向位于其他子网络中的打印机传 送数据时失败的情况。这时,请在打印机协议设 置中将 NCP 成组模式设为断开后使用。 【原因 6】在使用队列服务器模式时,打印机类型被设置为
4. 确认打印机的网络被正确地设直。特别定,項 确认在 'Frame Type'选取了有效的帧类 型。(→ P.5-20)	[ 处置 1] 请将打印机类型设置为 'Other/Unknown'。

第1章 基本的使用方法

第2章 可使用的各种打印 介质 第3章 不同目的的打印方 法 第4章 维护 第5章 在网络环境下使用 第6章 故障排除 第7章 功能菜单的操作方 法

总目录



# 首页

第1章

# 打印作业效果异常

虽能打印,但不能得到预想的结果时,请检查以下的各项。

# 打印质量欠佳

# 打印模糊

出现墨迹

打印介质的缘边弄脏

打印介质的背面弄脏

有黑条或白条

在合成纸上打印出现横条

在照像光面纸或照像半光面纸上打印时, 你会发现在介质波纹表面上亮处和阴影 处的之间的差别。

打印内容的异常
格线错位
打印出意思不明的乱码字符
打印介质送进方向的长度不正确
仅打印黑白色
打印色调不符
图象边缘打印增浓
图象边缘模糊
打印结果全部发红或发蓝

其他问题	
墨水消耗量异常大	
即使更换了新保养墨盒, Soon ['] 信息仍不消失	'MTCart Full
打印介质不能笔直地切割	
不能接通电源	
卷筒纸不能进入供纸口	
不能装载卷筒纸	

# 基本的使用方法 第2章 可使用的各种打印 介质 第3章 不同目的的打印方 法 第4章 维护 第5章 在网络环境下使用 第6章 故障排除 第7章 功能菜单的操作方 法 总目录



首页

	打印质量欠佳	【原因 6】在上盖板内部,留有卡住的纸片。	
	打印模糊	[ 处置 1] 按以下的步骤取出残留在上盖板内部的纸片。 1. 用 [ 联机 ] 按键显示出 'Offline'。 2. 按住 [ ◀ ] 按键 1 秒钟以上,将托架移动至中	第 1 章 基本的使用方法
	【原因 1】打印介质的正反面装填错误。 [处置 1]请检查打印介质的正反面。打印在错误一面,就 不能得到正确的打印质量。	央。 3. 打开上盖板。 4. 取出留在上盖板内部的纸片。 【原因 7】切割用于无边界打印的介质时,墨水尚未干燥。	第2章 可使用的各种打印 介质
	【原因 2】右频繁地更换黑色墨水的尖型,就有可能引起黑 色墨水模糊的情况。 [处置 1]请执行 'Head Cleaning B'。(→ P.4-37)	[处置 1] 在操作面板上对 'Med. Detail Set.'菜单的 'Drying Time'加长设置时间。	第 3 章 不同目的的打印方 法
	【原因3】打印头喷嘴堵塞。	【原因8】曾装错过黑色墨水盒的类型。	第4章
	<ul> <li>[处置 1]打印喷嘴检查图案,检查打印头的状态。若打印头喷嘴堵塞时,请执行打印头的清洁。 (→ P.4-35、 P.4-37)</li> <li>[处置 2]只是黄色变模糊时,在操作面板上将'Med. Detail Set'菜单的'Correct Smear'设为 'On',有时可以改善黄色墨水模糊。</li> </ul>	[ 处置 1] 请使用新的黑色墨水盒,重新执行 'ChangeBkInkType' 。(→ P.4-46)	维护 第5章 在网络环境下使用 第6章
	【原因 4】在出纸堆叠器上留有上一次打印的介质。		·叹/军111/示
	[ 处置 1] 在出纸堆叠器上的存放张数是 1 张。打印后请取 下出纸堆叠器上的介质,再进行下一次打印。		第7章 功能菜单的操作方 法
	【原因 5】墨水的出口针粘住,墨水堵塞。		
	[ 处置 1] 若在安装墨水盒的状态下,打印机放置 24 小时 以上时,请执行 'Head Cleaning B'。 (→ P.4-37)		总目录
24			索引

=



首页

#### 出现墨迹

- 【原因 1】装填的打印介质与指定的打印介质类型不符。
- [处置 1] 请检查指定供纸源的打印介质。若类型不符时, 暂时停止打印,装填正确的打印介质后,再重新 打印。(→ P.2-28、 P.2-37)
- 【原因 2】打印头高度调整手柄置于下侧的位置。
- [ 处置 1] 请将打印头高度调整手柄扳回到标准位置。 (→ P.2-42)
- 【原因 3】在厚的打印介质或容易起皱纹的打印介质上打 印。
- [处置 1]请将打印头高度调整手柄置于上侧的位置。 (→ P.2-42)
- 【原因4】打印介质的装填不良,造成介质起皱。
- [处置 1] 放开松纸手柄后,请重新对准打印介质的位置。

ŀ-	ᅚᇚᄉᄐ	的终始王昉
Γ.	」「「」」「「」	的场位升加
(	原因 1】	无边界打印或打印小尺寸介质后,使压纸滚筒弄 脏。
	[ 处置 1]	打开上盖板,清扫压纸滚筒部分。(→ P.4-11)
(	原因 2】	装填的打印介质与指定的打印介质类型不符。
	[处置 1]	请检查指定供纸源的打印介质。若类型不符时, 暂时停止打印,装填正确的打印介质后,再重新 打印。(→ P.2-28、 P.2-37)
(	原因 3】	打印介质有皱纹或卷曲。
	[ 处置 1]	排除打印介质的皱纹或卷曲后,再重新装填。
(	原因 4】	由于设置了减轻切屑功能,在打印介质的切割位 置印出了减轻切屑线。
	[ 处置 1]	不必设置减轻切屑功能时,请在操作面板上解除 对该打印介质类型的减轻切屑功能。





首页

#### 打印介质的背面弄脏

- 【原因 1】打印小尺寸的打印介质后,又打印大尺寸的打印 介质。
- [ 处置 1] 请清扫上盖板内部的压纸滚筒部分。 (→ P.4-11)
- 【原因 2】进行无边界打印后,未清扫压纸滚筒部分。
- [ 处置 1] 请清扫上盖板内部的压纸滚筒部分。 (→ P.4-11)
- 【原因3】将纸宽检测功能断开后打印。
- [处置 1] 请清扫上盖板内部的压纸滚筒部分。 (→ P.4-11)

#### 有黑条或白条

- 【原因1】打印头的送进量调整错位。
- [处置 1] 在操作面板上执行所用的打印介质类型的介质送 进量调整。(→ P.4-41)
- 【原因 2】来自计算机的打印数据中途切断,不能进行顺利的打印。
- 5
- [处置 1] 请关闭已打开的其他应用程序,或取消正在执行 的其他作业。
- 【原因 3】 'Feed Priority'项目设为 'Print Length'。
- [ 处置 1] 将 'Feed Priority' 项目变为 'Band Joint', 调整打印介质送进量。 (→ P.4-41)

- 在合成纸上打印出现横条 【原因1】将'打印质量'设置为'标准'模式。 [处置1]请将打印机驱动程序的'打印质量'设置为 '高'或'最高'。 在照像光面纸或照像半光面纸上打印时,你会发现 在介质波纹表面上亮处和阴影处的之间的差别。
- 【原因 1】打印头在中间位置 (标准)时,在一些打印模式 下可能无法获得高质量的图像。
  - [处置 1] 将打印头高度调整杆降低至低位。然而在打印头 高度调整杆在低位时,切勿在覆膜纸或普通纸等 易皱介质上进行打印。否则会损坏打印机。

第1章 基本的使用方法 第2章 可使用的各种打印 介质 第3章 不同目的的打印方 法 第4章 维护 第5章 在网络环境下使用 第6章 故障排除 第7章 功能菜单的操作方 法 总目录 索引







首页

基本的使用方法

可使用的各种打印

不同目的的打印方

在网络环境下使用

功能菜单的操作方

总目录

索引

第1章

第2章

介质

法

第3章

第4章

第5章

第6章

第7章

法

故障排除

维护





返回

索引

6-29



首页

第1章

其他问题	打印介质不能笔直地切割 【原因 1】打印介质的切割位置边缘折弯。	
墨水消耗量异常大	[处置 1] 将打印介质边缘的折弯部位弄直。	
<ul> <li>【原因 1】整个页面有颜色的打印图象。</li> <li>[处置 1]照片等涂满颜色的打印图象多,消耗的墨水量也多。这不是异常情况。</li> <li>【原因 2】频繁执行'Head Cleaning B'。</li> <li>【处置 1]'Head Cleaning B'消耗的墨水量多,所以不是异常。在运送打印机后,或长时间不使用打印机后,或打印头出现故障时以外,建议尽可能不执行'Head Cleaning B'。</li> <li>【原因 3】因为墨水的初始充填,所以消耗墨水。</li> <li>【处置 1]初始使用打印机时,或再次运送打印机后开始使</li> </ul>	<ul> <li>不能接通电源</li> <li>【原因1】电源处于接通状态,但拔出了电源线插头。</li> <li>【处置1]在拔出电源线插头状态下经过3分钟以上,然后 再一次插入电源线插头,使电源接通。</li> <li>卷筒纸不能进入供纸口</li> <li>【原因1】卷筒纸处于弯曲状态。</li> <li>【处置1]将卷筒纸的左角或右角斜着插入供纸口后,再将 卷筒纸平行地送入。</li> </ul>	
用时,需要对墨水盒与打印头之间初始充填墨水,有时墨水的剩余量立即变成 80%,这不是异常现象。	不能装载卷筒纸 【原因 1】欲在打开卷筒纸剩余量检测功能的状态下,安装 描图纸、半透明磨砂胶片。	
息仍不消失	[处置 1]请关闭卷筒纸剩余量检测功能,再安装卷筒纸。	
【原因 1】打印机还未识别新保养墨盒。 [处置 1]更换保养墨盒后,请按 [ 情报 ] 按键。 [ 处置 2] 更换保养墨盒后,执行打印动作或清洁动作,信 息就会消失。		

基本的使用方法 第2章 可使用的各种打印 介质 第3章 不同目的的打印方 法 第4章 维护 第5章 在网络环境下使用 第6章 故障排除 第7章 功能菜单的操作方 法 总目录



首页

# 打印介质卡住

产生打印介质卡住时,显示屏会显示出'Media Jam'、 'Turn Power OFF!!'等信息,打印被中止。请按以下的步 骤检查介质卡住的各部位,取出卡住介质。

● 操作面板



• GARO Status Monitor (Windows)



取出卡住的卷筒纸

在使用卷筒纸过程中发生卡住时,按以下的步骤将卡住的卷 筒纸取出。

按住[电源]按键1秒钟以上,使联机指示灯熄灭, 断开打印机的电源。



2 打开上盖板。





●除指定的部位以外,请绝对不要触摸。否则,有可能弄 脏手,或造成打印机发生故障。

第 1 章 基本的使用方法
第 2 章 可使用的各种打印 介质
第 3 章 不同目的的打印方 法
第 4 章 维护
第 5 章 在网络环境下使用
第 6 章 故障排除
第7章 功能菜单的操作方 法
总目录



**3** 当托架不在正常的停留位置时,用手将托架移动至 右端或左端。

移动至停止不动处为止,使托架离开打印介质。



4 抬起松纸手柄。



5 握住卡住介质的左右角,将其向前拉出,在切纸槽 (a)上将已经印完部分的边缘或有皱纹的部分用 手切掉。

用切割刀难以切断打印介质时,请用剪子切除。



6 托架位于左端时,用手将托架移到右端。 将托架移动到右端的停止位置为止。





● 请务必将托架移动到右端。若托架位于左端,在接通电 源时,有可能显示出托架的错误的信息。



首页



7 握住卷筒纸前边的中间部分,一边轻轻地拉到排纸 导板上,一边将卷筒纸的右边对准右侧的对纸导线 (b)后装填起来,扳下松纸手柄。



# 🕛 重要事项

- 请不要硬拉卷筒纸来对齐对纸导线。否则,卷筒纸有可 能不能笔直向前输送。
- ●若将卷筒纸拉出过多,就要切掉超出必要量的卷筒纸前边。



9 按[电源]按键,接通打印机的电源。



开始供给卷筒纸,结束后打印机成为可以打印的状态。

## 金注

- ●若需要更好地完成卷筒纸前边的对齐状态时,用操作面板的[联机]按键显示出 'Offline' 后,用[▼]按键输送卷筒纸,执行 'MAIN MENU' 的 'Force Cutting',切割卷筒纸前边。(→ P.7-3)
- 通过更换卷筒纸变更打印介质类型时,请在菜单上设置 所需的打印介质类型。(→ P.2-34)



6-33





# 取出卡住的切割纸

在使用切割纸过程中发生卡住时,按以下的步骤将卡住的切 割纸。

1 按住[电源]按键1秒钟以上,使联机指示灯熄灭, 断开打印机的电源。



2 打开上盖板,若托架不在正常的停留位置时,用手 将托架移动至右端或左端。



重要事项

 除指定的部位以外,请绝对不要触摸。否则,有可能弄 脏手,或造成打印机发生故障。







5 在看不见切割纸时,打开排纸导板后,拆下卷筒纸 支架,从下侧取出卡住的切割纸。



检查打印机内部有无残留的纸片后,关闭排纸导板。

第1章 基本的使用方法 第2章 可使用的各种打印 介质 第3章 不同目的的打印方 法 第4章 维护 第5章 在网络环境下使用 第6章 故障排除 第7章 功能菜单的操作方 法 总目录 索引



6 托架位于左端时,用手将托架移动到右端。 请将托架移动到右端的停止位置为止。



## 🕛 重要事项

- 请务必将托架移动到右端。若托架位于左端,在接通电 源时,有可能显示出托架的错误信息。
- 7 按[电源]按键,接通打印机的电源。











切割纸的供纸准备开始,结束后打印机成为可以打印 的状态。

首页 第1章 基本的使用方法 第2章 可使用的各种打印 介质 第3章 不同目的的打印方 法 第4章 维护 第5章 在网络环境下使用 第6章 故障排除 第7章 功能菜单的操作方 法 总目录



基本的使用方法

可使用的各种打印

第1章

第2章

# 更新固件

本打印机通过更新内部的固件,可以改善其功能,以及追加 新的功能。

# 取得固件的方法

有关如何获得固件的最新版本的细节,请与 Canon 服务中 心联系,或与购买打印机的经销商联系。

# 固件版本的调查方法

在更新固件以前,请按以下的步骤检查打印机的固件版本。 若比到手的固件版本旧时,则请进行固件更新。

# 金油注

- ●若打印机的固件版本与到手的固件相同或比它更新时, 不要进行更新作业。
- 打印机的电源处于断开状态时,按[电源]按键,使 打印机的电源转为接通。
  - 稍加等候,显示屏会显示出'Online',联机指示灯 会点亮。
- **2** 按 [ 联机 ] 按键,显示出 'MAIN MENU'。
- **3** 用 [◀]、[▶] 按键选取 'Information', 按 [▼] 按 键。

MAIN MENU Information

Version S/C: xx.xx.xx

**4** 用 [ ◀ ]、[ ▶ ] 按键选取 [S/C : ××.××.××]。

介质
第 3 章 不同目的的打印方 法
第 4 章 维护
第 5 章 在网络环境下使用
第 6 章 故障排除
第 7 章 功能菜单的操作方 法
总目录
索引



#### 第 1 章 基本的使用方法

第2音 可使用的各种打印 介质 第3章 不同目的的打印方 法 第4章 维护 第5章 在网络环境下使用 第6章 故障排除 第7章 功能菜单的操作方 法 总目录 索引

# 重新安装 USB/IEEE1394 驱动程序

若在安装打印机驱动程序之前连接 USB 电缆或 IEEE1394 电缆时,有可能 USB 或 IEEE1394 驱动程序无法正确地安 装。

在这种情况下,请按以下的步骤重新安装 USB 或 IEEE1394 驱动程序后,再安装打印机驱动程序。

- 1 右击'我的电脑'图标,打开'属性'。
- 2 按 '硬件'清单的'设备管理员',选取'设备管理员'窗口的'不明的设备'图标后,按[属性]按钮。
- 3 按 '驱动程序'清单的 '更新驱动程序'按钮, 显示出 '设备驱动程序的升级向导',按照画面的 指示进行操作。
- 4 出现复制源的选择画面时,只选取 CD-ROM 驱动器,将附属的 User Software CD-ROM 装入到CD-ROM 驱动器后,按照画面进行操作,即可安装接口的驱动程序。
- 5 继续显示出 '添加新硬件向导'窗口时,按照画 面的指示进行操作。
- 6 出现复制源的选择画面时,只选取'指定位置', 按[浏览]按钮。

- 选取打印机驱动程序的文件夹。
- Windows Me/Windows 98
  - ▼ 打开 CD-ROM 驱动器,打开 'Drivers' 'WinMe_9X' – 'Driver'文件夹,按[确定] 按钮。
- Windows server 2003/Windows XP/Windows 2000
  - ▼ 打开 CD-ROM 驱动器,打开 'Drivers' 'WinXP_2K' – 'Driver'文件夹,按[确定] 按钮。
- 8 确认已显示出在前面的步骤为'指定位置'选取 的文件夹后,按照画面进行操作,即可安装打印机 驱动程序。



第1章

# 卸载软件

要卸载已安装到计算机的打印机驱动程序或实用程序时,请 按以下的步骤进行。

## 🕛 重要事项

● 要卸载在Windows server 2003/Windows XP/Windows 2000/Windows NT4.0 下安装的软件时,在卸载之前务 必作为 Administrator 的成员进行注册。

# 卸载打印机驱动程序

卸载本打印机的打印驱动程序时,按以下的步骤进行。

## ■ Windows

# 🕛 重要事项

- 要卸载在Windows server 2003/Windows XP/Windows 2000/Windows NT4.0 下安装的软件时,在卸载务必作为 Administrator 的成员进行注册。
- 人 (开始) 菜单的 (程序) 选取 (Canon Printer Uninstaller) 的 (Image PROGRAF GARO Printer Driver)。

会显示出'删除打印机'画面。

- 2 从清单选取所需打印机,按[删除]按钮。 会显示出确认信息。
- **3** 按[是]按钮。
- 4 从清单确认打印机被删除,按'删除打印机'画 面的[退出]按键。

基本的使用方法
第 2 章 可使用的各种打印 介质
第 3 章 不同目的的打印方 法
第 4 章 维护
第 5 章 在网络环境下使用
第 6 章 故障排除
第7章 功能菜单的操作方 法
总目录

6-39



卸载 GARO Device Setup Utility

按以下的步骤进行。

Setup Utility)' 。

步]按钮。

**Utility**.

1

3

卸载在 Windows 下安装的 GARO Device Setup Utility 时,

从'开始'菜单的'程序'选取'GARO Device

显示出确认信息时,选取'删除'按钮,按[下一

Setup Utility'的 'Uninstaller(GARO Device

按照画面的信息,删除 GARO Device Setup

首页

第 1 章 基本的使用方法

第2章 可使用的各种打印 介质 第3章 不同目的的打印方 法 第4章 维护 第5章 在网络环境下使用 第6章 故障排除 第7章 功能菜单的操作方 法 总目录 索引

## 卸载 GARO Status Monitor

卸载在 Windows 下安装的 GARO Status Monitor 时,按以下的步骤进行。

- 从 '开始' 菜单的 '程序'选取 'GARO Status Monitor'的 'Uninstaller(GARO Status Monitor)'。
- 2 显示出确认信息时,选取 '删除'按钮,按 [下一步]按钮。

GARO Status Monitor 被删除。

**3** 按照画面的信息,删除 GARO Status Monitor。



# 第7章 功能菜单的操作方法

开始打印

#### 可以打印附加检验记号的项目。

功能菜单的操作方法
有关切割工具
切割切打印介质
更换切割刀具
有关打印介质的功能
改变打印介质类型设置
不留上下页边空白地打印7-5
有关墨水的功能
打印过程中更换墨水盒
改变黑色墨水类型
有关打印质量的功能
检查打印头是否堵塞
发现打印头喷嘴堵塞
改善图象的错位
改善图象的横纹
正确设置打印长度
有关打印机情报的功能7-11
确认打印作业经历
确认打印机设置情报
确认打印介质类型设置情报
确认打印机功能菜单设置

第1章 基本的使用方法 第2章 可使用的各种打印 介质 第3章 不同目的的打印方 法 第4章 维护 第5章 在网络环境下使用 第6章 故障排除 第7章 功能菜单的操作方 法

=

_

索引

总目录

◆ 功能菜单的操作方法



首页

第1章

功能菜单的操作方法

本章对打印机的功能菜单中经常使用的功能按不同的目的介绍其操作方法和显示屏的信息实例。在图中,表示各种所需操作 以及显示屏所显示的信息。



联机	表示按 1 次 [ 联机 ] 按键的操作。在菜单操作 中按 [ 联机 ] 按键,能取消尚未按 [OK] 按键的 设置操作,返回到联机状态 (或脱机等待装配 打印介质状态)。
$(\mathbf{\hat{s}}, \mathbf{\hat{s}})$	表示按几次 [◀][▶] 按键选取项目的操作。
$\langle \mathbf{v} \rangle$	表示按1次[▼]按键进入下一阶层的操作。要 返回到菜单上一阶层时,可用[▲]按键返回。
OK	表示按 1 次 [OK] 按键执行正在显示的设置值 或项目的操作。
停止/排出	表示按1次[停止]按键取消执行的操作。
	表示菜单项目的设置值。
	表示因进行某一操作而显示屏显示出信息。
	表示除了操作面板的菜单操作以外应该进行的 作业。

基本的使用方法 第2章 可使用的各种打印 介质 第3章 不同目的的打印方 法 第4章 维护 第5章 在网络环境下使用 第6章 故障排除 第7章 功能菜单的操作方 法 总目录

◆ 有关切割工具



首页

索引



7-3
◆ 有关打印介质的功能



首页

基本的使用方法

第1章

有关打印介质的功能

在打印机的功能菜单上,可以进行以下的打印介质设置。

## 改变打印介质类型设置

可以与打印结果及希望的加工一起,变更各类打印介质的各 设置值。

## 金注

- 按 [OK] 按键,就返回到上一阶层。
- ●按[联机]按键,就转入'Online'显示。











按定形尺寸打印,上下左右的页边空白部分图象就被切除。 如果将'Keep Media Size'设为断开,就能在推荐打印区 域内打印上下左右页边空白部分 5mm 以内的图象。但是, 打印结果是成为上下页边空白部分变长的尺寸。



第1章 基本的使用方法 第2章 可使用的各种打印 介质 第3章 不同目的的打印方 法 第4章 维护 第5章 在网络环境下使用 第6章 故障排除 第7章 功能菜单的操作方 法 总目录 索引

7-5

Online

◆ 有关墨水的功能



首页

# 有关墨水的功能

在打印机的功能菜单上,可以进行以下的有关墨水操作。

## 打印过程中更换墨水盒

打印过程中进行墨水盒交换时,在操作面板上执行 'Rep. Ink Tank'。







取出黑色墨水盒,装入要使用类型的黑 ▼装入相片黑色时 Bk Ink Tank OK? (OK) ▼不变更类型时 Please Wait.

返回

前

 $\mathbf{\overline{N}}$ 

基本的使用方法 第2章 可使用的各种打印 介质 第3章 不同目的的打印方 法 第4章 维护 第5章 在网络环境下使用 第6章 故障排除 第7章 功能菜单的操作方 法 总目录 索引

首页

第1章

◆ 有关打印质量的功能



首页

第1章



在打印机的功能菜单上,可以确认打印质量,或为改善质量而变更设置。

### 检查打印头是否堵塞

打印头的状态可通过打印 'Nozzle Check'来确认。



## 发现打印头喷嘴堵塞

通过喷嘴检查打印发现喷嘴堵塞时,可以执行 'Head Cleaning'改善喷嘴的堵塞。在打印头清洁中,有执行通常 的打印头清洁的 'Head Cleaning A'和执行精细的打印头 清洁处理的 'Head Cleaning B'两种。打印头清洁 B 消耗 的墨水多,除必要时以外,请只进行 'Head Cleaning'。



基本的使用方法 第2章 可使用的各种打印 介质 第3章 不同目的的打印方 法 第4章 维护 第5章 在网络环境下使用 第6章 故障排除 第7章 功能菜单的操作方 法 总目录 索引

有关打印质量的功能



索引

### 改善图象的错位

若纵线歪斜时,或发生颜色错位时,用'Auto Head Adj.' 执行打印头的位置调整。一边打印打印头位置调整用图案, 一边读取打印结果,自动地设置调整值。





◆ 有关打印质量的功能



首页

## 正确设置打印长度

若以打印结果的长度为重要时,对'Feed Priority'可以将 打印介质送进量按'Feed Length'打印。但是,有时图象 容易出现横纹,所以要以图象加工质量优先时,请设置 'Band Joint'。





◆ 有关打印机情报的功能



首页



◆ 有关打印机情报的功能



首页

### 确认打印介质类型设置情报

每种打印介质类型的各项目设置值,可以在打印 'Media Details' 加以确认。





确认打印机功能菜单设置

## 第 1 章 基本的使用方法





总目录	第1章
▲手册的使用方法	基本的使用方法
首页的使用方法 ii	
各章目录页的使用方法 iii	第2章 可使用的各种打印
第1章 基本的使用方法	介质
各部件名称1-2	第3章
11000000000000000000000000000000000000	不同目的的打印方
接通 / 断开电源 1-6	法
接通申源	第4章
断开电源	维护
联机和脱机	
关于操作面板	
显示屏的看法	
操作键的使用方法	在网络小児下使用
指示灯的看法	
关于功能菜单	第6章
功能菜单的设置操作	故障排除
功能菜单的设置值一览1-17	
关于打印机驱动程序1-29	第7章
	功能菜单的操作方
[主要]清单	法
[	
[	
[準]//]/]/]年	总日录
1-36 在 Windows 下打印	
⊥ Windows [1]] // 1-30 由 i ト打F∏	
アエゴリリー	± 71
יין אוועטיעט ויאיד ביז געיזארן	<u> </u>

5



首页

关于选购件	
关于消耗品	
主要规格	
第2章 可使用的各种打印介质	
可能使用的介质	
关于打印介质与黑色墨水的适应性	
打印介质的类型	
纸张大小	
纸张大小的类型和打印区域	
关于打印介质的处理	
在卷筒纸上打印	
装填卷筒纸	
取下卷筒纸	

装填卷筒纸	
取下卷筒纸	
在切割纸上打印	
装填切割纸	
取出切割纸	
变更打印头的高度	
变更打印头高度	
调整打印头	
再次变更打印头高度的	
使用卷绕装置	
设置使用卷绕装置	
安装卷筒纸	
取出打印完的卷筒纸	2-51
设置不使用卷绕装置	

第 1 章 基本的使用方法	
第 2 章 可使用的各种打印 介质	
第 3 章 不同目的的打印方 法	
第 4 章 维护	
第 5 章 在网络环境下使用	
第 6 章 故障排除	
第 7 章 功能菜单的操作方 法	
总目录	

索引

₽

∋



首

可使用的各种打印

第2章

介质

## 第3章 不同目的的打印方法

在	Windows 下打印	. 3-2
	最初应知的基本内容	. 3-2
	放大 / 缩小原稿后打印	. 3-6
	将照片或插图不留页边空白打印 (无边界打印)	3-13
	使页面旋转 90 度 (节约纸张)后打印	3-23
	将多个页面打印在一张介质上 (页面排版)	3-24
	打印海报 (页面排版)	3-27
	打印水印	3-29
	打印长幅面(横幅)(长尺寸打印)	3-31
	上下页边不留空白打印 (节约用纸)	3-39
	按喜好的画质打印	3-40
	微调颜色后打印	3-43
	关于自定义的打印介质设置	3-52
	不能漂亮地打印时	3-56
	附属于 Windows 的软件	3-56

## 第4章 维护

更换墨水盒	
墨水盒的更换时期	
处理墨水盒的注意事项	
更换墨水盒的步骤	
使用本打印机非指定牌号墨水时的注意事项	
要断开墨水剩余量检测功能时	
执行打印作业	
清扫打印机	
清扫外部	
清扫上盖板内部	

首页	
第1章 基本的使用方法	

第3章 不同目的的打印方 法 第4章 维护 第5章 在网络环境下使用 第6章 故障排除

第7章 功能菜单的操作方 法

总目录



五拉归关四合		
	. 4-14	
保养墨盒空闲容积的确认方法	4-14	第1章
关于保养墨盒的更换时期	4-15	基本的使用方法
处理保养墨盒的注意事项	4-15	
保养墨盒的更换步骤	4-16	
更换打印头	. 4-20	第2章
处理打印头的注意事项	4-20	可使用的各种打印
打印头的更换步骤	4-21	介质
更换切割刀具	. 4-25	<b>笛 3 音</b>
更换标准切割刀具刀片 (平刃切割刀具)	4-25	- ネッキ - 不同日的的打印古
更换选购切割刀具刀片 (圆刃切割刀具)	4-28	法
运送打印机	. 4-31	
确认打印状态	. 4-35	第4章
清洁打印头	. 4-37	5年1)。
打印头清洁的类型	4-37	
打印头清洁的步骤	4-37	第5章
调整打印头	. 4-39	在网络环境下使用
打印头调整的步骤	4-39	
调整打印介质的送进量	. 4-41	第6章
打印介质送进量的调整步骤	4-41	故障排除
打印介质送进量调整值的手动输入步骤	4-42	
减轻切屑的产生	. 4-44	
变更黑色黑水的类型	4-46	□ <i><b>牙/</b>早</i> □ 功能荧菌的塌作支
		法

总目录

**C-5** 

第5章 在网络环境下使用



首页

	使用前须知	
	所需系统环境	
	网络环境	
	TCP/IP 网络设置 (Windows)	
	TCP/IP 网络设置所需的作业	
	连接 LAN 电缆	
	设置打印机 IP 地址	
	设置 TCP/IP 网络协议	
	设置打印机共享	
	NetWare 网络设置 (Windows)	
	NetWare 网络设置所需的作业	
	设置打印机帧类型	
	设置 NetWare 打印服务	
	设置 NetWare 打印机协议	
	设置计算机	
	网络设置初始化	
	网络设置项目一览	
	可用于网络设置的软件	
第6	) 章 故障排除	
	显示有信息时	
	操作面板信息一览	
	1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1. 1	
	型小灯顶相关的信息 墨水相关的信息	
	为中分质相关的信息 墨水相关的信息 其他的信息	
	型印矿质相关的信息 墨水相关的信息 其他的信息 不能打印	
	五中分顶相关的信息 墨水相关的信息 其他的信息 不能打印 不能打印	6-4 
	型印印版相关的信息 墨水相关的信息 其他的信息 不能打印 不能开始打印 打印中途停止	

第 1 章 基本的使用方法	
第 2 章 可使用的各种打印 介质	
第 3 章 不同目的的打印方 法	
第 4 章 维护	
第 5 章 在网络环境下使用	
第 6 章 故障排除	
第 7 章 功能菜单的操作方 法	
*	
<b></b> 日录	
索引	



打印佐亚英国民党	6.00
打印作业双未开吊	
打印质重欠住	
打印内谷的异常	
共心问题	
打印介质卡住	
取出卡住的卷筒纸	
取出卡住的切割纸	
更新固件	
取得固件的方法	
固件版本的调查方法	
重新安装 USB/IEEE1394 驱动程序	
卸载软件	
卸载打印机驱动程序	
卸载 GARO Status Monitor	
卸载 GARO Device Setup Utility	
第7章 功能菜单的操作方法	
功能菜单的操作方法	
有关切割工具	7-3
切割切打印介质	7-3
更换切割刀具	7-3
五半打印众舌的功能 	7 /
伯大汀州川坝时初能 	
以受打印灯灰尖空反直	
	7-5
月大氫水的切能	

索引



## 首页

	有关打印质量的功能	
	检查打印头是否堵塞	
1	发现打印头喷嘴堵塞	
	改善图象的错位	
	改善图象的横纹	
	正确设置打印长度	
	有关打印机情报的功能	
	确认打印作业经历	
	确认打印机设置情报	
<b>`</b>	确认打印介质类型设置情报	
	确认打印机功能菜单设置	
总目:	录	C-1
索引		I-1



## 索引

### Symbols

◀	按键	1-11
►	按键	
	按键	
▼	按键	1-11

### А

Adjust Band			.4-4
Administrator Mode		5-15,	5-26
ARP/PING 指令	5-6,	5-9,	5-35
安装 GARO Device Setup Utility			5-6

### В

半光面画布	2-16
半色调	3-43
版式清单	1-35
搬运用把手	1-2, 1-3
保养墨盒	1-2, 1-42
的更换步骤	4-16
的更换时期	4-15
空闲容积	4-14
保养墨盒盖	1-2
背光胶片	2-12
背胶合成纸	2-11
变更打印介质类型	2-34
变更打印头高度	2-42
边框	3-26
布 (横幅)	2-13

CAD 半透明磨砂胶片	ት2-18
CAD 描图纸	
CAD 普通纸	

CAD 透明胶片 Cookie  Cut Sheet 指示灯 彩色覆模纸 操作館板 操作面板上设置网络信息 长尺寸打印 长幅面 超大尺寸 超重磅覆膜纸 处理打印头的注意事项 处理墨水盒的注意事项 出纸堆叠器 粗面黑色墨水 粗纹最佳打印纸 搓纸器	$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$
Default G/W Device Manager Digital Photo Print Pro DSE 大小系列	
打印操作 Windows 打印的类型 打印服务器	1-36 3-2 5-17

D

打印机

第 1 章 基本的使用方法
第 2 章 可使用的各种打印 介质
第 3 章 不同目的的打印方 法
第 4 章 维护
第 5 章 在网络环境下使用
第 6 章 故障排除
第 7 章 功能菜单的操作方 法
总目录
索引

I-1

С

I- 2



放大 / 缩小打印	3-6
缩放比例	3-1
与打印介质大小相匹配进行放大或缩小打印	3-7
与卷筒纸宽度相匹配进行放大或缩小打印	3-9
防止卷入撑条	1-2
分辨率	3-42
附件箱	1-3



## 首页

第 1 章 基本的使用方法

GARO Status Monitor	)
更换标准切割刀具刀片 (平刃切割刀具)4-25	j
更换墨水盒7-6	j
更换墨水盒的步骤4-5	j
更换选购切割刀具刀片 (圆刃切割刀具)4-28	5
功能菜单	
功能菜单的结构1-13	5
功能菜单的设置操作1-15	j
功能菜单的设置值1-17	,
供纸槽1-2	•
供纸选择按键1-11, 2-28, 2-37	,

Head Cleaning	7-8
合成纸	2-11
黑色墨水	
黑色墨水盒	7-7
横幅	3-31
厚覆膜纸	2-7
滑块架轴	1-4
环境基本性能	1-47

校正用新闻纸		.2-14
校正纸		.2-13
JavaScript	. 5-14,	5-26
IEEE1394 插件板		.1-40
IEEE1394 扩展插件板		.1-40
IIS		.5-18
imagePROGRAF 打印机驱动程序 2005		.3-56
imagePROGRAF Print Plug-In for Photosl	nop	.3-57
IP 地址5-6,	5-10,	5-11
佳能 image PROGRAF HDI 驱动程序		.3-58
-		

第 2 章 可使用的各种打印 介质
第 3 章 不同目的的打印方 法
第 4 章 维护
第 5 章 在网络环境下使用
第 6 章 故障排除
第7章 功能菜单的操作方

总目录

法

索引



减轻切屑功能	4-44
将多个页面打印在一张介质上	3-24
接通电源	1-6
节约用纸	3-39
节约纸张	3-23
介质	1-41, 2-2
介质类型	1-41, 2-4
介质详细设置	
卷绕装置	2-45
卷筒纸	2-20, 2-28
卷筒纸尺寸	
卷筒纸支架	1-2
卷筒纸支架槽	1-2
卷筒纸支架装置	1-40
卷筒纸指示灯	1-12

## K

L

◆ 索引

卡住的卷筒纸	 6-31
卡住的切割纸	 6-34
扩展板插槽	 1-3

LAN 电缆		5-4
LAN 端口		5-4
联编	·	5-23
联机按键		1-10
联机指示灯		1-12

Μ

MAC 地址 Media Configuration Tool	5-9,	5-10 
Menu Map		
Multicast DNS		5-33
磨砂画布		2-16
墨水盒	4-7,	4-32
墨水盒的更换时期	·····	4-3
墨水盒盖	1-5	, 4-6

	墨水剩余量 墨水剩余量检测功能	4-2 4-8
N	墨水剩余量检测功能 NCP 成组 NDS NetSpot Console NetWare NetWare 打印服务 NetWare 设置 NetWare 读型 Novell Directory Service	
	耐火布	2-12

0		
	OS	
	OK 按键	1-11

### Ρ

PageComposer	3-5
PCONSOLE	5-24
ping	5-11
PosterArtist	3-57
Print Job Log	7-11
排纸导板	
排纸辅助导板	4-13
喷嘴检查打印	
匹配方式	3-50
普通纸	2-5
普通纸 (高质量)	2-6

### Q

强调文字				.3-43
切割刀具	1-4,	1-43,	4-25,	4-26
切割刀具的位置调整刻度盘				.4-27

第 1 章 基本的使用方法
第 2 章 可使用的各种打印 介质
第 3 章 不同目的的打印方 法
第 4 章 维护
第 5 章 在网络环境下使用
第6章 故障排除
第 7 章 功能菜单的操作方 法
总目录
索引



切割工具	7-3
更换	
切割纸	2-21, 2-37
切割纸尺寸	1-41
切割纸指示灯	1-12
切纸槽	1-2
情报按键	1-11
清扫刷	4-12
清扫外部	
确认打印状态	4-35

### R

Remote UI	3-57,	5-14,	5-26,	5-31,	5-35
Roll Media 指示灯					.2-28
日本和纸					.2-17
软件				.5-35,	6-38

### S

Setup Menu	5-6
Status Print	7-1 <i>′</i>
Stop 按键	1-38
色调	3-44
上盖板1-2, 1-4, 2-38, 2-43, 4-1 4-26, 4-29, 6-31, 6-34	2, 4-22,
内部的名称	1-4
上盖板的把手	4-13
上盖板滚轮	4-13
上盖板内部	
清扫	4-1′
上盖板压辊	1-4
上下页边不留空白打印	3-39
设置打印介质类型	2-32
设置端口	5-30
设置供纸源2-	28, 2-37
设置 NetWare	
打印机操作面板	5-2´

### W

设置网络信息				
GARO Device Setup Utility				5-7
使页面旋转 90 度				.3-23
数据指示灯				.1-12
松纸手柄1	1-2,	2-38,	6-32,	6-34

调整彩色			.3-43
调整打印介质的送进量			.4-41
调整打印介质送进量			7-9
调整打印头		4-39,	7-9
TCP/IP	5-2	, 5-3,	6-21
TCP/IP 设置			.5-32
停止排出按键			. 1-11
托架	. 1-4,	4-27,	6-32
名称			1-4

Windows1-36,	5-3,	6-38
Windows 2000		.5-17
Windows NT		.5-17
Windows XP		.5-17
USB 端口		1-3
网关地址		.5-11
网络环境		5-3
网络浏览器5-14,	5-31,	5-35
网络设置初始化		.5-31
网络设置项目		. 5-32
维护清单		. 1-35
无边界打印	2-24,	3-13
按原图象尺寸打印		. 3-20
基本的方法		.3-14
所需的设置		.3-13
与卷筒纸的宽度相一致		.3-17
无边界打印墨水槽	4-12.	4-13

第 2 章 可使用的各种打印 介质
第 3 章 不同目的的打印方 法

基本的使用方法

### 第 4 章 维护

第1章

第 5 章 在网络环境下使用

第 6 章 故障排除

第7章 功能菜单的操作方 法

## 总目录

索引

Х



## 首页

显示屏	
相片黑色墨水	
消耗品	1-41
卸载 GARO Device Setup Utility	6-39
卸载 GARO Status Monitor	6-39
信息	6-2
信息指示灯	1-12
选购件	1-39

压纸滚筒1-4, 2-37, 4	4-13
颜色匹配	3-47
页面大小	3-55
页面排版3-24, 3	3-27
页面设置清单	1-34
一般设置	5-32
右盖板1-2,	1-5
右后盖板4-7, 4	4-47
优质磨砂纸	
与卷筒纸宽度相一致的方法	3-31
预览	
打印预览	
设置预览	
远程打印机模式	5-23
运送打印机	4-31

Zeroconf 功能	5-32
再生覆膜纸	2-6
在中央打印	
照片用重磅最佳打印纸	2-15
照片用最佳打印纸	2-14
照像半光面纸	2-9
照像光面纸	2-9
止动器	1-3

第 1 章 基本的使用方法
第 2 章 可使用的各种打印 介质
第 3 章 不同目的的打印方 法
第 4 章 维护
第 5 章 在网络环境下使用
第 6 章 故障排除
第 7 章 功能菜单的操作方 法
总目录
索引

Ζ



第 1 章 基本的使用方法
第 2 章 可使用的各种打印 介质
第 3 章 不同目的的打印方 法
第 4 章 维护
第 5 章 在网络环境下使用
第 6 章 故障排除
第 7 章 功能菜单的操作方 法
总目录
索引



Canon Large Format Printer, Model K90048 IEEE1394 Expansion Board EB-04, Model K90050 Network Interface Board NB-15FB, Model K90051

### 商标

Canon、Canon 标识语、image PROGRAF、image PROGRAF 标识语、NetSpot、FontGallery、FontComposer 是佳能株式会 社的注册商标或商标。 Microsoft[®]、 Windows[®]、 Windows NT[®]、 MS-DOS[®] 是美国微软公司的注册商标。 NetWare、 Novell 是美国 Novell, Inc. 的美国以及在其他国家注册的商标。 其他公司名以及产品名是各公司的注册商标或商标。

I- 6



空ィー

#### 各安全規格マーク / 宣言文に関するご注意

各安全規格マーク / 宣言文は、それぞれ該当する国 / 地域の電圧 / 周波数にのみ有効です。

#### Caution for each safety standard mark and declaration

Each safety standard mark and declaration is valid only for the voltage and frequency of the respective country or territory where it applies.

#### Attention pour le chaque marque et déclaration de norme de sécurité

Chaque marque et déclaration de norme de sécurité est valable pour la tension et fréquence du pays ou territoire respectif où elle est applicable.

#### Attenzione a ciascuna norma, marchio e dichiarazione di sicurezza

Ciascuna norma, marchio e dichiarazione di sicurezza è valida solamente per il voltaggio e frequenza del rispettivo paese o territorio nel quale viene applicata.



#### EU WEEE 指令マークに関するご注意

このマークは EU WEEE 指令(2002/96/EC)に基づく分別回収対象製 品であることを示し、EU 域内においてのみ有効である。



#### Caution for the WEEE symbol

This symbol indicates separate collection for electrical and electronic equipment required under the WEEE Directive (Directive 2002/96/EC) and is effective only within the European Union.



#### Attention pour le symbole WEEE

Ce symbole indique la collecte séparé des équipements électriques et électroniques requises par la Directive WEEE (Directive 2002/96/EC) et n'est applicable qu'au sein de l'Union européenne.



I-7

#### Attenzione al simbolo WEEE

Il presente simbolo indica la raccolta differenziata per gli apparecchi elettrici ed elettronici, prescritta dalla Direttiva WEEE (Direttiva 2002/96/ EC) ed è valida solamente entro l'Unione Europea.

#### Achtung für jede Sicherheitskennzeichnung und -erklärung

Jede Sicherheitskennzeichnung und -erklärung gilt nur für die Spannung und Frequenz des jeweiligen Landes oder Gebiets, in dem sie gültig ist.

#### Atencíon con cada marca y declaración de la norma de seguridad

Cada marca y declaración de la norma de seguridad es válida sólo para el voltaje y la frecuencia del país y territorio en la que sea aplicable.

### 注意各安全标准的标志和说明

各安全标准的标志和说明仅对各个国家或地区适用的电压和频率有效。

#### 조심 각 안전규격 심볼 그리고 강령에 관한 주의

각각의 안전 기준 마크 그리고 강령은 적용되는 해당 국가 또는 지역의 전압 그리고 주파수 에만 유효합니다.

#### Achtung für das WEEE-Symbol

Dieses Symbol weist auf die durch die WEEE-Richtlinie (Richtlinie 2002/96/EC) vorgeschriebene getrennte Sammlung von elektrischen und elektronischen Altgeräten hin und gilt nur innerhalb der Europäischen Union.

#### Atencíon con el símbolo WEEE

Este símbolo indica una recogida diferente para el equipo eléctrico y el electrónico de conformidad con la Directiva WEEE (Directiva 2002/96/ EC), aplicable sólo en la Unión Europea.

#### / 注意符号表示按照 WEEE 指令



### 这符号表示按照 WEEE 指令(废弃电气电子)

该符号表示按照 WEEE 指令(废弃电气电子设备指令)(指令 2002/ 96/EC)的要求对电气和电子设备进行分类收集,仅在欧盟范围内有 效。

#### 조심 지시 심볼에 관한 주의

이 심볼은 WEEE 지시문서 ( 지시문서 2002/96/EC) 에 명기된 전기 및 전기 기기용 분별 수거를 가리키며 유럽연합내에서만 유효합니다.

基本的使用方法
第 2 章 可使用的各种打印 介质
第 3 章 不同目的的打印方 法
第 4 章 维护
第 5 章 在网络环境下使用
第6章 故障排除
第 7 章 功能菜单的操作方 法

总目录

索引