

OCEA JIGGER

1000HG / 1001HG
1500HG / 1501HG
1500PG / 1501PG
2000NRHG / 2001NRHG
2000NRPG / 2001NRPG

使用说明书 SHIMANO

非常感谢您购买 SHIMANO 产品。

为了能将本产品的性能充分发挥出来并长期使用，在使用本产品之前请详细阅读此说明书并和渔轮一起妥善保管。

各部位的名称和特征

※以 1500HG 的图示为例。

■ 手把握把

■ 线杯锁

■ 星形卸力

■ 出线开关

■ 机械刹车旋钮

■ 线杯

■ 手把

※说明书中的图片和实际产品可能有不同。

规格

型号	齿轮比	最大卸力 (kg)	重量 (g)	PE 线容量 (号-m)	最大收线长 (cm/手把转一圈)	线杯规格 (径 mm/幅 mm)	培林数(S A-RB/ 罗拉)	手把长度 (mm)
1000HG	6.4	7.0	405	2-300、2.5-230、3-200	97	49/21	8/1	73/85
1001HG	6.4	7.0	405	2-300、2.5-230、3-200	97	49/21	8/1	73/85
1500HG	6.4	7.0	405	2-500、2.5-400、3-320	97	49/25	8/1	73/85
1501HG	6.4	7.0	405	2-500、2.5-400、3-320	97	49/25	8/1	73/85
1500PG	5.1	7.5	405	2-500、2.5-400、3-320	78	49/25	8/1	73/85
1501PG	5.1	7.5	405	2-500、2.5-400、3-320	78	49/25	8/1	73/85
2000NRHG	6.2	10.0	595	3-400、4-300、5-220	117	60/25	8/1	80/92
2001NRHG	6.2	10.0	595	3-400、4-300、5-220	117	60/25	8/1	80/92
2000NRPG	5.1	10.0	595	3-400、4-300、5-220	96	60/25	8/1	80/92
2001NRPG	5.1	10.0	595	3-400、4-300、5-220	96	60/25	8/1	80/92

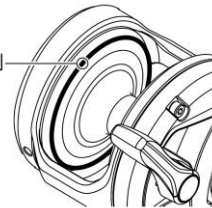
● 线杯卷线部位的沟槽，分别指示 1/3、2/3 的位置。

● 容量是按照 1.0kg 的渔线张力缠绕在 OCEA EX8 上的数值。

● 产品改良可能会在无预先通知的情况下变更一部分规格及设计，敬请见谅。

● 容量量是以包握侧的线杯边缘为基准的。

线杯内侧



■线杯卷线时的注意事项

在卷 PE 线时，请务必固定线杯并防止打滑后在开始卷线。如果直接卷线可能造成空转，并且线越不易卷好。

此外，本产品为 PE 线专用的轻量线杯，当用过高的渔线张力绕卷时，可能会导致线杯变形，敬请注意。禧玛诺推荐的线张力是 1kg。

另外，备线使用尼龙线时，请使用 6 号以上的粗线，注意不要过度拉紧线。

（备线尼龙线的推荐张力：500g）

■手把装卸时的注意事项

※拆装手把时，请使用螺母尺寸 11mm，外径 16.5mm 以内的六角套筒扳手。

※左侧手把款式的手把固定螺母为左向螺纹（右侧手把款式为右向螺纹），敬请注意。

手把装卸时请按照如下顺序进行。

- 1. 拧下手把套固定螺丝。
- 2. 取下手把套。
- 3. 手把固定螺母

●手把固定螺母的螺丝方向

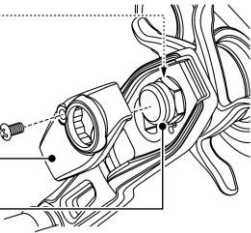
右侧手把
向右转动…旋紧
向左转动…拧松

左侧手把
向右转动…拧松
向左转动…旋紧

手把套固定螺丝（1）

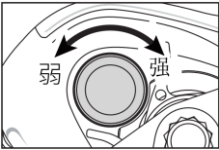
手把套（2）

手把固定螺母（3）



■机械刹车旋钮

机械刹车是对线杯的旋转进行制动的装置。将旋钮向手把转动方向旋转时，刹车力增加，反之减小。



■梦屋型号

型号	手把	手把握把
1000HG /1001HG 1500HG /1501HG 1500PG /1501PG	BH-2 BH-4 BH-5 BH-6	B
2000NRHG /2001NRHG 2000NRPG /2001NRPG	※1 BH-2 BH-4 BH-5 BH-6	-

※详情请在 SHIMANO 官网确认。

※1：安装时需要另外的垫圈（零件代码 72116074900）。

■保养方法

■海钓使用后的注意事项

本渔轮是以海钓使用为前提进行防锈处理的，但是为了延长本产品的使用寿命，请注意以下事项。

●请用蘸过清水的柔软布料擦去渔轮表面附着的盐分、污垢等，并将渔轮充分晾干。当您感觉海水渗入非常严重时，推荐您联系本公司售后服务进行整体保养。

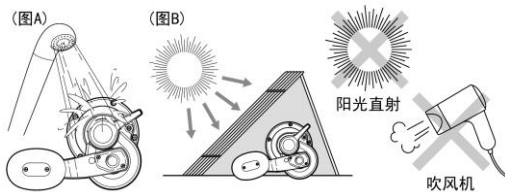
■海钓使用后的基本保养顺序

1. 水洗…拧紧卸力旋钮后，用清水冲洗 1~2 分钟。将线杯取出，单独清洗线杯的效果更佳。

※ 用温水的话可能会冲洗掉润滑油，所以请避免使用温水。同样，请不要将渔轮放入水中。

2. 干燥…放松卸力，并放置在阴凉处晾干，避免阳光直射。（图 b）请不要使用吹风机、避免阳光直射，这会使渔轮内部过热。

3. 注油…参照下文「润滑油、油脂注油位置」的图示部分，少量注油。注油过多反而会影响旋转的速度。



●敬请注意

●渔轮的状况不仅受到使用频率的影响，还因使用环境、使用方法和对象鱼种等产生很大的差异。当您发现旋转时出线不平衡、不顺畅的症状时，请立即联系本公司客服。正常使用时，建议您在购买的专柜店接受至少每半年 1 次的整体保养。接受至少每半年 1 次的整体保养。

●渔轮浸泡在水中数小时后，卸力油脂将会溶入水中，敬请注意。

●钓鱼结束后务必将渔轮从鱼竿上取下，并卸下线杯用清水洗净。如果水洗时没有取下渔轮水洗后任由其放置在鱼竿上，渔轮座脚部和鱼竿渔轮座部会残留海水，可能会导致腐蚀生锈。

●手把采用了防滑的树脂材质，但有时会因沾染了油污而导致膨胀。保养培林时，请注意尽量不要沾上油份（润滑油等）。如果沾上油份，请迅速擦拭干净。

●关于培林的盐结晶

S A-RB（防海水培林）的培林本身与保护罩都是由防锈材质制成。但防尘罩并不能完全防止盐水渗入培林内部，而发生【盐结晶】现象。当有盐水渗入培林内部并干燥后，就可能产生盐结晶。该现象并非生锈，但是同样会引发异响、旋转不顺畅的症状。建议您尽快接受保养服务。

■浸泡海水后的应急处理

1. 去除水分…请将渗入产品内部的水分完全去除。

2. 水洗…请参照上文「海钓使用后的基本保养顺序」。

3. 干燥…请参照上文「海钓使用后的基本保养顺序」。

4. 注油…请参照下文「润滑油、油脂注油位置」的图示部分。注油过多反而会影响旋转的速度。

※请绝对不要使用油脂喷罐。

●敬请注意

以上只是应急措施。如果不小心没入水中，请尽快寄到最近的专柜店，以便接受本公司的维修。

※维护价格以及零部件费用，因状态而异。

■润滑油、油脂注油位置

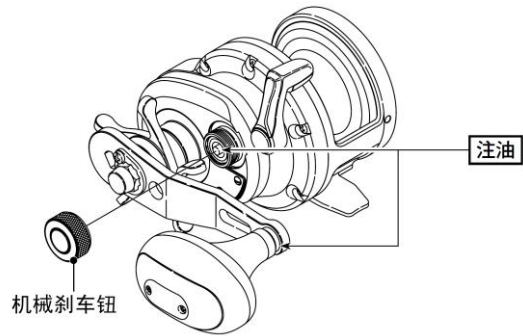
注油时请注意

产品包装中附赠润滑油。润滑油的用法请参考下图。

●请不要使用非SHIMANO品牌的油。

●少许油量即可，溢出的润滑油请用纸巾等擦去。卸力部分请不要注油。

●润滑油、油脂注油处

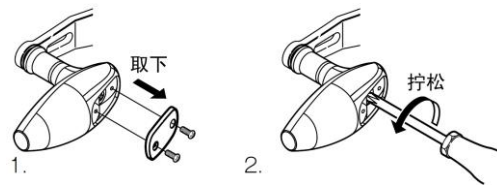


■手把握把拆卸方法

■手把握把拆卸方法

1. 拧松 2 个螺丝后将手把握把铭板取下。

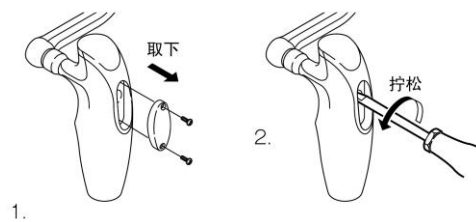
2. 拧松握把内部的螺丝并拆下。



■手把握把拆卸方法

1. 拧松 2 个螺丝后将手把握把铭板取下。

2. 拧松握把内部的螺丝并拆下。



※ 说明书中的图片和实际产品可能有不同。

■安全与使用上的注意事项

使用前请务必阅读

⚠ 注意	
⚠	●钓鱼时请不要将手指靠近出线口，手指可能会被夹伤。 ●请注意手把和机身间隙，手指可能会被夹伤。
⚠	●快速出线时请不要触碰渔线，可能会割伤手指。 ●当镀层或者涂装表面脱落，或渔轮在撞击后表面出现锐利封口时，请不要触碰此部位，可能会导致受伤。
⚠	●请不要触碰转动中的线杯。可能会导致受伤。

■关于产品售后

●由于使用非本公司产品零件造成的损坏，请自行承担其后果。

●在发现产品出现问题后，直接联系SHIMANO专柜店处理，请不要自行拆卸或修理产品。

●如需修理产品时，请告知专柜店产品名称及故障现象，修理产品会发生一定费用，请事先和专柜店确认。

●当渔轮停产，产品在停产6年内能够在保证正常使用的前提下可进行维修，但非使用性部件可能会提前停止供给。

OCEA JIGGER 的线杯拆装方法 ※以左侧手把款式进行说明。

■注意

※请在线杯锁 OFF 的状态下进行。否则可能导致安装不良。

※请将机械刹车拧松。

在机械刹车拧紧的状态下拆装线杯可能导致安装不稳定。

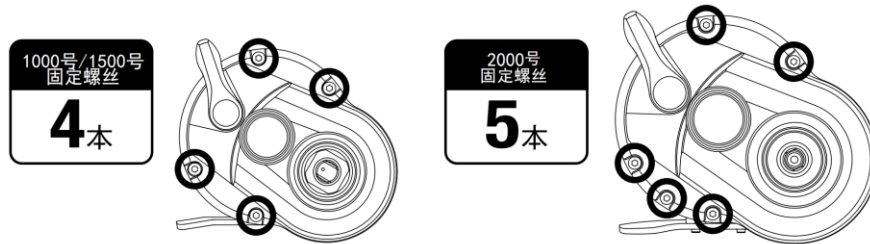
※拆装机身 A 侧的固定螺丝时，请务必使用产品附带的六角扳手。

如果使用附带六角扳手以外的工具，可能会导致螺丝孔或螺丝的损坏。

《线杯的拆卸方法》

①请使用附带的六角扳手将机身 A 侧的螺丝取下。

根据渔轮型号的不同，螺丝数量会有差异。



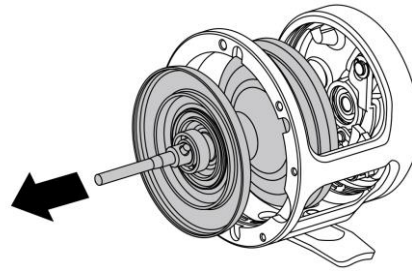
②拆下机身 A 组后，将线杯取出。

※请注意不要在拆下机身 A 组后转动手把。

可能会导致齿轮损伤。

※请注意不要将机身 A 组、壳体组掉落。

可能会导致部件变形，安装不良。



《线杯的安装方法》

③将线杯装回后，盖上机身 A 组。

※机身 A 组无法顺利盖回时，请不要用力按压机身。

可能会导致渔轮损坏。无法顺利盖回时，请按照以下 2 点操作。

1. 一边旋转机身 A 组，一边将其盖回。因为有些部分容易卡住。
2. 用手指转动线杯，同时将机身 A 组盖回。这样会更容易操作。

④使用附带的六角扳手较短的一头将固定螺丝拧紧。

※机身 A 固定螺丝的推荐锁紧扭矩为 40~60Ncm。

扭矩太大会造成螺纹部位的破损。

※请务必将机身 A 组的所有固定螺丝都拧上。(1000 号/1500 号：4 颗，2000 号：5 颗)