

EPC

PR-106A-M

PR-106A-C

AIR EPC

本产品由空气式检测器和空气油压式调节器组成。

适合用在高温高热或弱酸性工作环境。

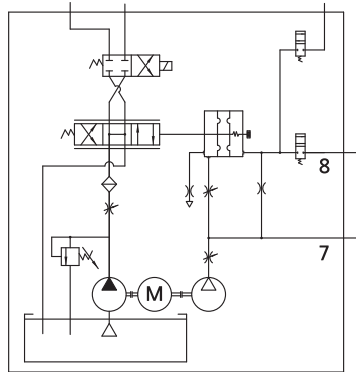
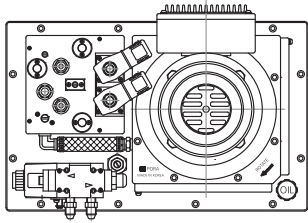
※ A/M = Automatic/Manual (自动 / 手动)

※ A/C = Automatic/Center (自动/中央)

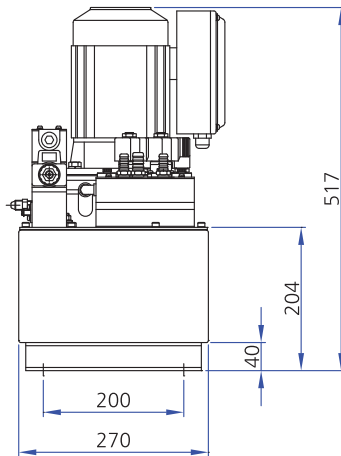
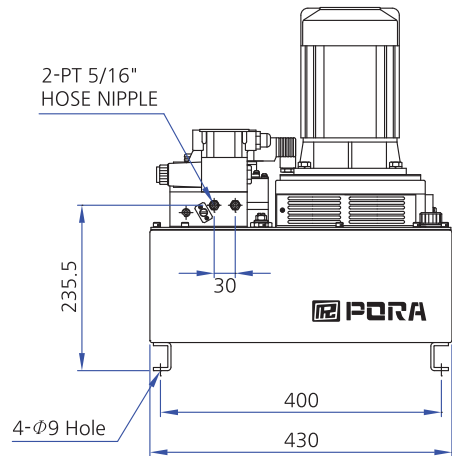


※ 本传单内容变更不提前通知, 请谅解。

DIMENSION



HYD. DIAGRAM



SPECIFICATIONS

产品名称	PR-106A-M	PR-106A-C
空气压力	400mm H2O	
空气容量	50ℓ /min	
最大压力	1.0Mpa (10kg/cm ²)	
阀门流量	4ℓ /min	
机油容量	12ℓ	
使用温度	0 ~ +50℃	
机油规格	ISO - VG 46	
电源电压	220 ~ 380Vac - 60Hz	
重量	32kg (机油除外)	

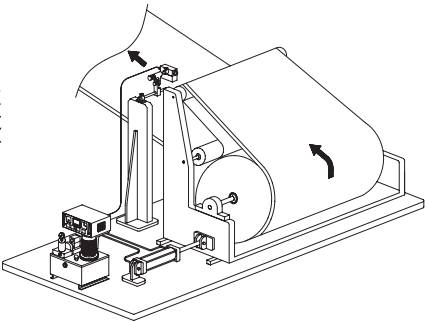
Examples of EPC System Operation

放卷 (Unwinding)

将卷绕不均匀的加工品欲移动至下一工序时 (例: 印刷机、压膜机、分切机等), 请将传感器固定安装在适合的位置后, 通过气缸将导辊左/右移动使板材的末端或印刷线部分一直处于对应位置上。

* CONNECTOR 安装时请务必将螺栓拧紧。

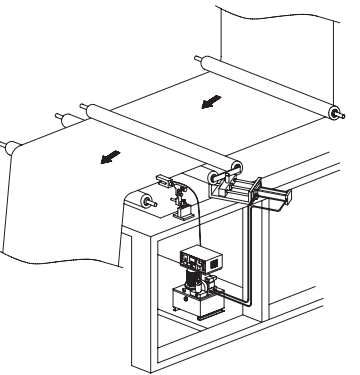
(传感器与导辊应单独安装)



中央导辊 (Mid Guide Roller)

工序作业过程中加工品的末端出现排列不均匀现象, 但移动到下一工序前又要求务必对齐时, 将使用中央导辊。

此时, 将传感器固定安装在适当位置, 通过它控制加工品的末端, 使其能够一直保持在指定位置上。



重卷 (Rewinding)

工程作业过程中将不均匀卷绕的来料加工品通过重卷功能来完成加工品末端对齐。

此时, 将传感器安装在适当位置, 通过它控制加工品的末端, 使其能够一直保持在指定位置上。
(传感器应安装在导辊上)

