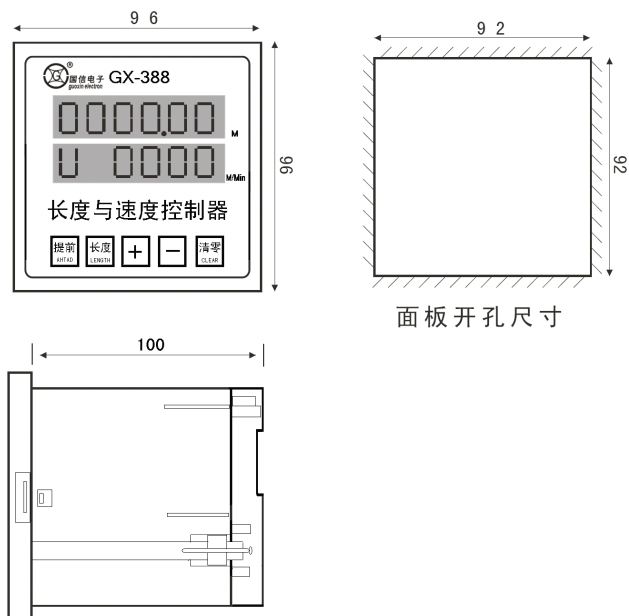


一、型式:

本品为面板安装式长度与速度综合控制器，长度项具备预置输出功能，适用于产业机械长度控制及速度指示。安装尺寸如下:



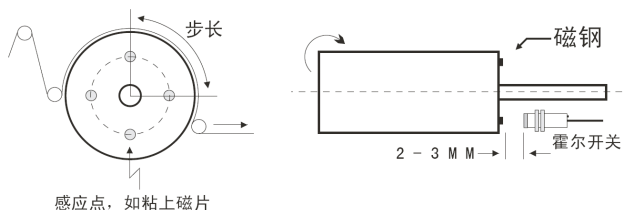
二、主要技术参数:

- | | |
|----------|---|
| 1、范围: | 长度测量0 - 999999米
速度测量0 - 999米/分 |
| 2、误差 | 正负一个脉冲 |
| 3、最高输入频率 | 小于50赫兹 |
| 4、输入接口 | 霍尔开关或接近开关 |
| 5、输出接口 | 两个继电器 (220V / 0.5A)
一个晶体管 (12V / 50mA) |
| 6、预置编程控制 | 长度到值继电器输出
长度提前到值继电器输出
提前长度3米晶体管循环输出 |
| 7、停电处理 | 停电储存数据大于5年 |
| 8、工作电源 | 交流220V 50 / 60Hz |

三、输入信号拾取方法:

长度控制器要求霍尔开关拾取的转数，拾取结构因机器的不同而有不同的方法，要求是，该结构能准确反映出料，不能有打滑、空转现象。

示意图:



四、长度采集方法:

控制器采用设置步长累加法计算长度，霍尔开关每产生一个脉冲信号，控制器加一个步长值。步长值因机器安装工况不同，为提高精度，要求步长越短越好。如说明3所示，在滚筒端面上装上4个感应点，时滚筒周长4等分，来缩短步长。

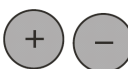
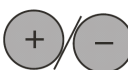
五、线速度计算方法:

控制器拾取霍尔开关信号的间隔时间，通过电脑计算得到转速再乘以步长值得到线速度。由于线速度是由输入信号的间隔时间计算出，所以要求每个步长尽量等分，若只用一个磁钢则不影响线速度的精度。

六、面板按键及参数设置:



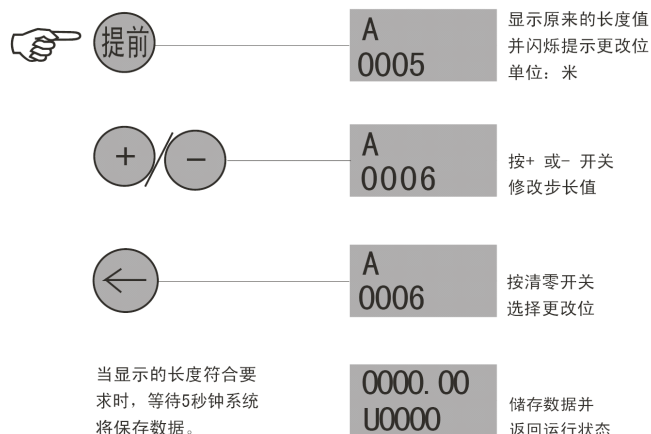
6-1 设置步长:

同时按 	按5秒	P 0.0555	显示原来的步长值并闪烁提示更改位 单位: 米
		P 0.0556	按+ 或- 开关 修改步长值
		P 0.0556	按清零开关 选择更改位
当显示的长度符合要求时，等待5秒钟系统将保存数据。			0000.00 U0000
			储存数据并 返回运行状态

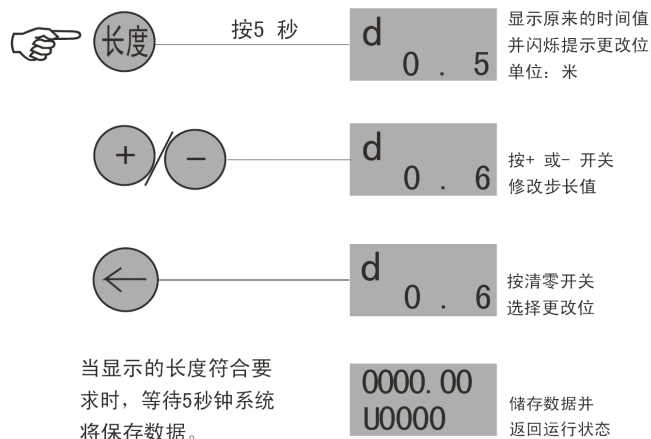
6-2 设置长度:

 长度		L 000012	显示原来的长度值并闪烁提示更改位 单位: 米
		L 000011	按+ 或- 开关 修改步长值
		L 000011	按清零开关 选择更改位
当显示的长度符合要求时，等待5秒钟系统将保存数据。			0000.00 U0000
			储存数据并 返回运行状态

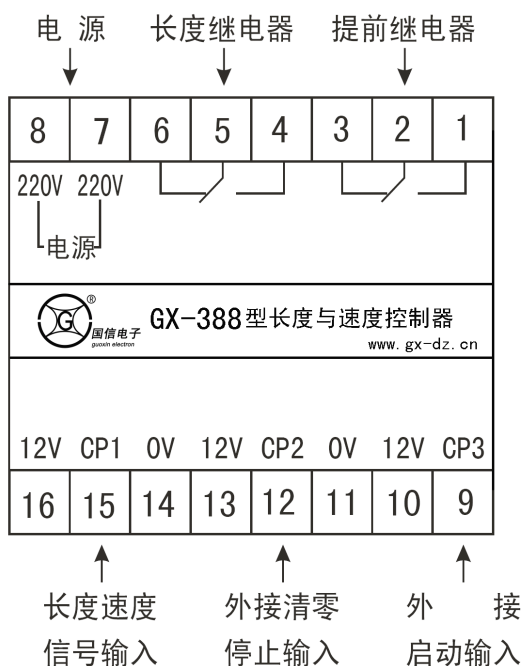
6 - 3 设置提前:



6 - 4 设置时间:



七、接线引脚功能:



八、参数与输出的关系:

8 - 1 设置步长:

设置步长的数据是根据使用机器环境而定, 详见说明4、5。

8 - 2 设置长度:

指人为设定的控制长度, 控制器拾取信号而累加长度, 当累加长度到设置长度时长度继电器输出 (输出方式由设置时间而定, 详见8-4 设置时间), 当设置长度等于0 时长度继电器输出无效。

8 - 3 设置提前:

指设置长度数提前的数量 (既设置长度减设置提前数等于的长度)。当控制器累加长度到此值时提前继电器输出, 待累加长度到设置长度时关闭输出。

8 - 4 设置时间:

指控制器累加长度到设置长度时长度继电器输出的动作时间。当设置时间等于0时, 长度继电器长期输出累加长度继续, 只有按清零开关时才关闭长度继电器及清除累加长度。当设置时间不等于0时, 长度继电器按设置的时间动作同时清除累加长度。

九、蜂鸣器输出:

蜂鸣器输出始终以设置长度的倍数提前3米输出, 到设置长度倍数后关闭, 以此循环输出。

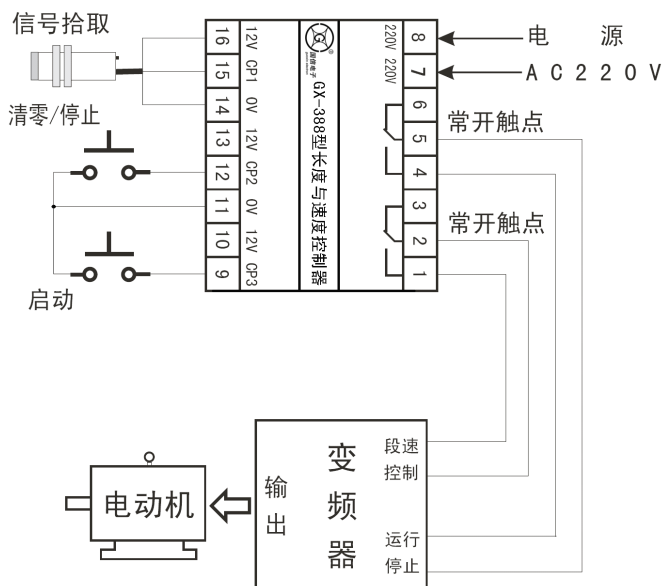
十、外接启动开关:

当外接启动开关输入信号时, 长度继电器将长期输出至累加长度到达设置长度或按清零开关时关闭输出。

十一、清零:

在任何时候按清零开关或者外接清零开关时, 长度控制器将清除累加长度同时关闭长度继电器、提前继电器以及蜂鸣器的输出。

十二、应用例举:



★ GX-388 不仅可以控制变频器, 同理也可以控制直流电机以及滑差电动机。详情请致电咨询。

瑞安市国信电子设备厂

电话: 0577-65138780

网址: www.gx-dz.cn