

FAX 2900 / 3900 中文簡易說明書



如需詳細內容,請參閱隨機之操作手冊 [User Guide]



- 1. [Utility] 按此鍵設定一按鍵, 快速撥號等記憶鍵
- 2. [Printer] 列印模式鍵
- 3. [()] 按此鍵調較深淺
- 4. [Auto/Photo] 按此鍵選擇自動模式或圖片模式
- 5. [Status] 按此鍵檢查咪錶,或列印報告
- 6. [Paper] 按此鍵選擇紙張來源
- 7. [2in1] 按此鍵影印 2 合 1
- 8. [▲ ▼] 按此鍵微調變焦的比率
- 9. [Zoom] 按此鍵選擇預設的變焦比率
- 10. [Sort] 分選鍵
- 11. [數字鍵] 按此鍵輸入數字和英文字母
- 12. [Stop] 停止正在進行中的工作
- 13. [Start] 影印鍵
- 14. [Panel Reset] 板面復原鍵
- 15. [Copy] 影印模式鍵
- 16. [Fax] 傳真模式鍵
- 18. [123/ABC] 數字/字母轉換鍵
- 19. [Error] 故障訊號燈
- 20. [Yes] 按此鍵確定選擇
- 21. [No/C] 否/清除鍵:按此鍵重設影印數量,或消除已輸入的字母
- 22. [Display] 顯示屏



- 23. [Function] 功能鍵
- 24. [Speed Dial] 快速撥號
- 25. [Redial/Pause] 重撥 / 暫停
- 26. [Phone Book] 電話簿
- 27. [Speaker] 擴音器
- 28. [Resolution] 解像度
- 29. [Memory TX] 記憶傳真
- **30. 一按鍵記憶位置 ** MF2900** 一按鍵記憶最多可儲存 32 個

MF3900 一按鍵記憶最多可儲存 64 個

傳真文件

- 1 按 Fax
- 2 把文件放在自動送紙器上



3 輸入目的地

a 可 選擇已預設的一按撥號 (One Touch Dial)



4 按 影印鍵 Start

檢查咪錶 或 列印報告

- A Total Count
 - 1). 按 Status 1 次
 - 2). (見 Total Page?)按 Yes
- B TX/ RX Result : 檢查 TX 傳真 (Out) 或 RX (In) 收到傳真的記錄 1). 按 Status 2次
 - 2). 按 Yes
 - 3). 按 🔺 🔻 選擇不同的記錄
- C Print Report/Tel List 列印報告或電話表
 - 1). 按 Status 3 次
 - 2). 按 Yes
 - 3). 按 🔺 🗨 選擇不同的報告
 - 4). 按 Start 影印鍵列印選擇的報告或電話表



傳真設定

設定一按鍵

只需按一按鍵,然後按影印鍵 Start,即時傳送文件(詳情請參考上頁)

1. 按 Utility 5 次
 2. 按數字鍵 1

	~
3 USER NAME	
+	9
123/ABC	
8	

02	03	04	05	06	07	08
10	11	12	13	14	15	16
18	19	20	21	22	23	24
Las	107	laa	lee.	lan.	lar	laa

- 3. 選擇 MF2900(01-32)或 MF3900(01-64) 一按鍵
- 4. 輸入名稱及按 Yes (如要輸入英文字母,可按 123/ABC 數字/字母轉換鍵)
- 5. 輸入傳真號碼或郵件地址,按 Yes 3次
- 6. 完成所有一按鍵設定,按 No 及 Panel Reset 離開

設定快速撥號

只需按快速撥號鍵及輸入撥號代號後,按 Start , 可即時傳送文件

1. 按 Utility 5 次

Speed	Dial
M	

- 2. 按數字鍵 2
- 3. 輸入 (001-100) 快速撥號的代號
- 4. 輸入名稱, 按 Yes (如要輸入英文字母,可按 123/ABC 數字/字母轉換鍵)
- 5. 輸入傳真號碼,按 Yes 3 次
- 6. 完成所有一按鍵設定,按 No 及 Panel Reset 離開

設定群組撥號

只需按一按鍵及輸入撥號代號後,按 Start, 可即時傳送文件

1. 按 Utility 5 次

Speed Dial

- 2. 按數字鍵 3
- 3. 輸入 MF2900(01-32)或 MF3900(1-64) 一按鍵代號
- 4. 輸入名稱, 按 Yes (如要輸入英文字母,可按 123/ABC 數字/字母轉換鍵)
- 5. 輸入已儲存於一按鍵或快速撥號之傳真號碼,按 Yes 3 次
- 完成所有一按鍵設定,按 No 及 Panel Reset 離開

設定公司名稱及傳真號碼

- 1. 按 Utility 10 次
- 2. 按 **2**
- 3. 輸入 貴公司傳真號碼

4. 按 Yes

- 5. 按3
- 6. 輸入公司名稱 (如要輸入英文字母,可按 123/ABC 數字/字母轉換鍵)
- 7. 按 Yes



廣播傳送 Broadcast

- 1. 按 Function 1 次
- 版面顯示右邊之版面後,
 按數字鍵 1 ,

顯示 BROADCAST,按 YES

- 如傳真號碼已儲存於一按鍵或快速撥號, 請按已儲存之一按鍵或快速撥號鍵後按
 YES,或直接輸入傳真號碼後按 YES
- 4. 選取所有需要之號碼後,按 START 傳送文件

Function

FUNCTION SEL.1-8/or FUNCTION

1 BROADCAST

NO.ØØ1=ONE-TOUCH Ø1
ΝΟ.ØØ1=ΑΑΑ ΤΟΚΥΟ
OK=YES (Fin.=START)

[
N0.003=0123456			
UK-TES			
UK-TES	(SUB- T)		



預設時間傳送 Timer TX

- 1. 按 Function 2 次
- 版面顯示右邊之版面後,
 按數字鍵 2,
 顯示 TIMER TX,按 YES

Function

FUNCTION SEL.1-8/or FUNCTION

2 TIMER TX

TIMER=21:00

OK=YES

- 3. 輸入所需之傳真時間後,按 YES
- 4. 輸入所需之傳真號碼後,按 YES

≊ =Ø1234	156_	~~~~~
SUB= ▼		1]

5. 選取所有需要之號碼後,按 START 傳送文件



更換碳粉盒或感光鼓

- 1. 版面顯示沒有碳粉
- 2. 打開前機蓋



CAUTION!

3. 請先取出感光鼓及碳粉



4. 拉開,取出舊碳粉盒



5. 然後先搖晃新碳粉





6. 拉下碳粉保護蓋,

並對準藍色指示

套入感光鼓內





7. 將感光鼓兩邊緣色栓位套在機身之槽內



8. 把機蓋關上

部門熱線	新號碼
市務科 > 銷售熱線 ■ 查詢產品及銷售詳情	電話:2565 2111 電郵:kmenquiry@corp.konicaminolta.com.hk
 服務科 ▶ 維修熱線 ■ 多功能產品之維修服務 服務科 ▶ 產品之技術支援熱線 ■ 軟件及網絡支援 	電話 :2565 2176 傳真 :2856 1024 電話 :2565 2178 傳真 :2565 8187
 服務科 ▶ 客戶服務熱線 ■ 保養合約查詢 ■ 新客戶之產品培訓 ■ 脹單查詢 ■ 報錶 ■ 電話系統報錶 (此服務只適用於?白影印機, 及必須於合約生效日期前報讀。) 	電話:2565 2190 傳真:2565 8128 電話:2565 8181 按"1"字然後按"3"字,再按"1"字, 請跟話音系統指示。(例如:輸入客戶號碼、 機身編號,咪錶讀數)
 服務科 ▶ 用品供應熱線 ■ 訂購消耗品如碳粉及影印紙 財務科 ▶ 月結單查詢 	電話: :2565 2139 傳真: 2565 7613 電話: 2856 4710
行政科 ▶ 客戶的建議及意見反映	傳真 :2516 9177 電話 :2565 8181 後按 "0"
網上客戶服務	http://konicaminolta.com.hk/bt/chi/form

柯尼卡美能達商業系統(香港)有限公司

Konica Minolta Business Solutions (HK) Limited