

南京三盟科技有限公司

SM-H-AC 系列两相交直流电焊机节能断电保护器说明书

产品功能	SM-H-AC 系列电焊机节能断电保护器在电焊机空闲时自动降低电焊机空载电流电压，不影响电焊机正常起弧和焊接，减少电焊机的空载和整体电损，具有显著节能效果。		
参数	工作电源	380VAC ±10%(50HZ)	
	典型二次电压	3-24 V（可能需要根据电焊机参数进行现场调节）	
	响应时间	10-50ms	
	工作温度	-10～50℃	
	储存温度	-40～85℃	
尺寸	A 型：114×89×68 塑料外壳(可以安装于焊机内部)。 B 型：180x132x112 金属外壳。		
特点	本产品采用高科技传感器芯片技术，起弧快，性能稳定可靠，对电焊机正常使用无影响，安装十分方便（不需要二次线穿孔），节能效果显著，交、直流焊机通用。		
应用	各种规格类型的两相电源交、直流电焊机。		
安装要求	1. 安装人员：专业电工； 2. 安装材料：选用符合国家安全标准的电线以及其他材料； 3. 安装必须符合国家有关电力安全操作规范； 4. 要求按照图纸及说明书正确安装。		
使用说明	1. 确定电焊机使用的电源类型（380VAC），选择合适的机型； 2. 按图纸正确接线； 3. 定期检修，以确保仪器正常工作。		
保修	整机(不含接触器)保修壹年，非正常使用造成的损坏不在保修范围之内。		

电焊机节能断电保护器型号与电焊机功率参考对照表(其他电焊机请咨询)：

保护器型号	SM-H-AC140	SM-H-AC250	SM-H-AC300	SM-H-AC400	SM-H-AC500
电焊机功率	12KW	19KW	23.4KW	30.5KW	38.6KW
电焊机二次电流	140A	250A	315A	400A	500A

注意事项：如果安装本装置后电焊机空载二次电压高于24V，必须调换装置, 严禁使用。

1. 不正确的接线可能使仪器不能正常工作，甚至烧毁仪器！不可超载使用（向下兼容）。
2. 工件和焊头之间良好接触(接触电阻 $<500\Omega$)才能起弧(建议增加不锈钢板引弧)！
3. 延时时间：客户可按需要，通过选择开关选择。点焊时建议采用长时间(12秒或者24秒等)；长焊时建议使用1秒。
4. 起弧困难时，可将起弧开关拨到“灵敏”，顺时针转动灵敏度旋钮可以提高起弧灵敏度，但是灵敏度过高会导致震动或者不断电！请仔细调节。

南京三盟科技有限公司 地址：南京市江宁开发区池田工业园， QQ: 1260609472

设备中心，技术支持：025-66927018, 15951728250, tech@sanms.com

网址：www.sanms.com， Email: sale@sanms.com, nj_sanmeng@163.com

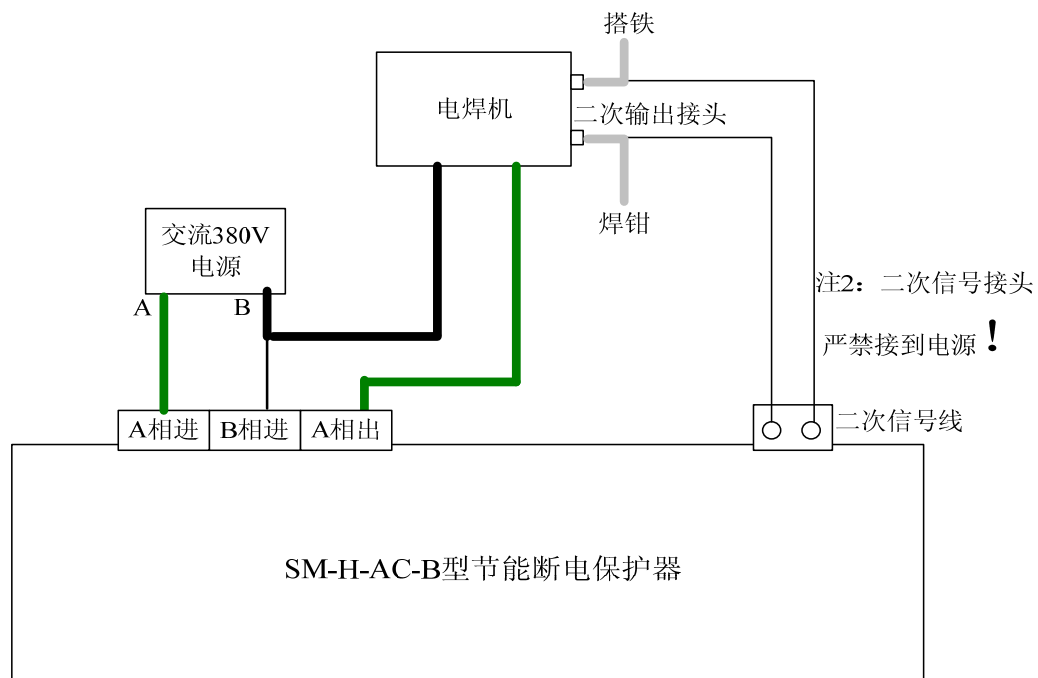
NanJing SanMeng Science and Technology Co., Ltd. Tel: 86-025-66927018, 15951728250

说明:

- 1.安装时将节能保护器外壳接地。
- 2.图中粗线为大电流电源线(和电焊机电源线匹配);细线为小电流电源线(450V/1A).

请检查接线无误后再通电!

! 警告: 不正确的接线可能使仪器不能正常工作, 甚至烧毁仪器, 或者出现不安全!



注1: 图中A,B分别表示交流380V电源的两相

图1.SM-H-AC-B型两相交、直流电焊机节能断电保护器接线示意图

南京三盟科技有限公司

南京三盟科技有限公司 地址: 南京市江宁开发区池田工业园, QQ: 1260609472

设备中心, 技术支持: 025-66927018, 15951728250, tech@sanms.com

网址: www.sanms.com, Email: sale@sanms.com, nj_sanmeng@163.com

NanJing SanMeng Science and Technology Co., Ltd. Tel: 86-025-66927018, 15951728250