

HP ProLiant DL100 G2 Storage Server 安装说明



本文档适用于对服务器和存储系统进行安装、管理和故障排除工作的人员。HP 假设您具备维修计算机设备的资格，并且经过培训能够认识到带有危险电压产品中的危险。

操作系统

HP ProLiant DL100 G2 Storage Server 预装有 Windows® Storage Server 2003 操作系统。通电之前，除了以下的指导外，请按照《HP ProLiant Storage Server 用户指南》中的部署说明进行操作，以便成功配置存储服务器。

产品文档

《安装说明》
《用户指南》
《管理指南》

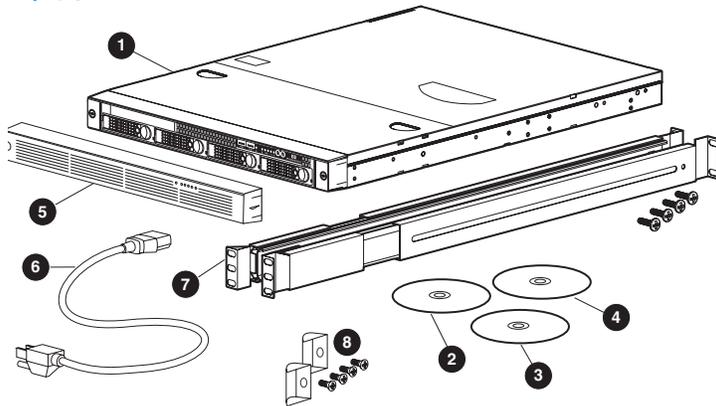
机架安装说明
要求和配置选项
针对管理存储服务器提供的管理和过程说明

文档 CD

《HP 保修执行文档》
《HP 重要安全信息》手册

包含以下电子版本：
■ 《管理指南》
■ 《用户指南》
■ 《机架安装说明》
提供获得印刷版保修的说明
HP 存储、电源、网络连接和机架产品的安全信息

部件



- 1 DL100 G2 Storage Server
- 2 文档 CD
- 3 快速恢复 CD
- 4 服务说明 CD
- 5 前盖
- 6 电源线
- 7 滑轨装配件¹
- 8 指旋螺丝支架和螺钉

© Copyright 2005 Hewlett-Packard Development Company, L.P.

Windows® 是 Microsoft Corporation 在美国的注册商标。

第 3 版 2005 年 9 月

此处所涉及的产品名称可能是其各自公司的商标，相关脚注中会有所说明。

本文档中的信息可能随时更改，恕不另行通知。

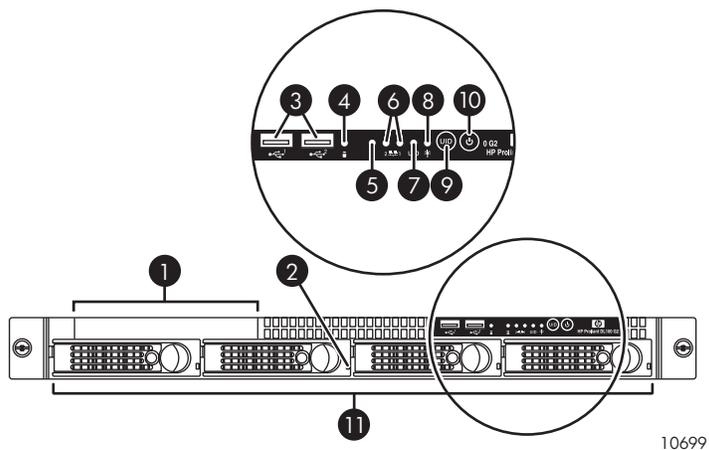
www.hp.com



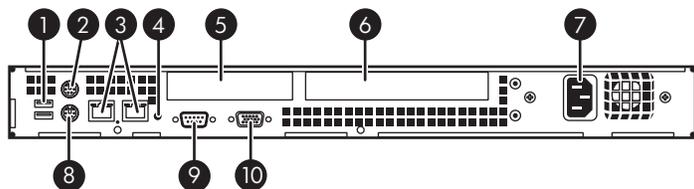
* 3 7 2 0 1 7 - A A 3 *

1. 滑轨装配件不同。安装在机架上的按卡式组件。使用提供的螺钉、星形垫圈和定位器垫圈将安装的硬件装配件连接到机架。

前视图和后视图



- 1 超薄 DVD-ROM
- 2 单独 HDD 状态 LED
- 3 两个 USB 端口
- 4 总体 HDD 活动 LED
- 5 总体 HDD 故障 LED
- 6 NIC LED
- 7 UID LED
- 8 电源 LED
- 9 UID 按钮
- 10 电源按钮
- 11 HDD 托架 (0-3)



- 1 双 USB 端口
- 2 PS/2 鼠标端口
- 3 NIC 接口 (RJ45)(1-2)
- 4 UID LED
- 5 矮版半长 PCI-X 插槽
- 6 全高全长 PCI-X 插槽
- 7 交流电源接口
- 8 PS/2 键盘端口
- 9 串行端口
- 10 D-sub VGA 端口

警告和注意事项

⚠ **警告!** 开始前, 确保机架足够稳定。如果提供了机架校平器支脚, 请放低该支脚, 并确保安装了所有必要的稳定器。如果提供了机架防倾斜装置, 请展开该装置。若无法展开防倾斜装置, 则当机架倾倒时可能会造成人身伤害或损害。

⚠ **切记:** 确保机架和机架中装载的所有设备都有可靠的地面支撑。确认机架配件的总电流未超出电源配电单元或插座接口的电流额定值。

机架规划过程

机架资源工具包中附带了商标为 HP 或 Compaq 的 9000、10000 和 H9 系列机架。有关每种资源内容的详细信息, 请参见机架资源工具包文档。

如果要在单个机架中部署和配置多台服务器, 请参见以下 HP 网站上有关高密度部署的白皮书:

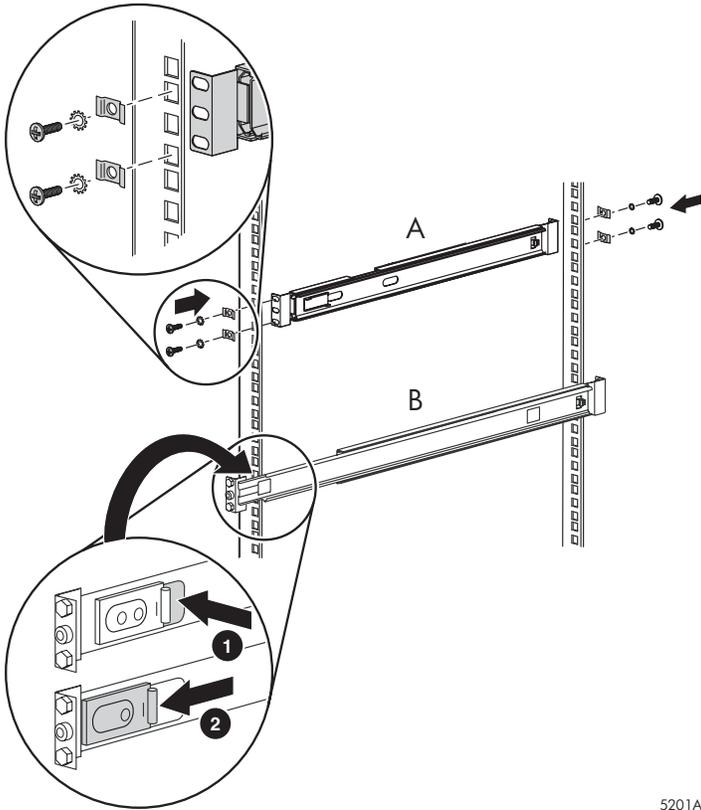
www.hp.com/products/servers/platforms

1 滑轨安装

注意： 根据提供的导轨工具包，您的滑动导轨装配件会与下图有所不同。

1. 按如下所示将滑轨安装到机架中。

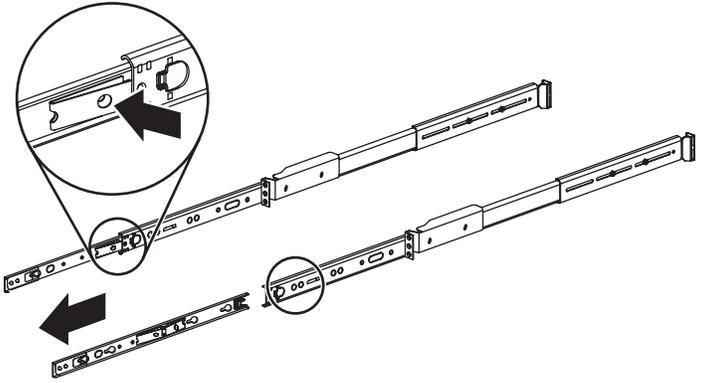
- 对于安装的导轨 (A)，使用提供的螺钉和星形垫圈将导轨安装到机架中。对于方孔机架，请使用提供的定位器垫圈。
- 对于按卡式导轨 (B)，将导轨挂在机架上。在导轨两端，将外弹簧锁 ① 向外推，然后将弹簧机构向导轨一端滑动直至锁死 ②。



重要信息： 对安装的硬件装配件，HP 建议在服务器完全安装完毕前不要拧紧螺丝。服务器不固定在机架上可以使安装变得容易许多。

2. 将内部滑轨安装就位：

- 在安装的硬件装配件上，将内部滑轨从外部滑轨上拆下。要执行此操作，请从机架的正面将内部滑轨抽出，直到锁定到位。然后如图所示按下内部滑轨锁销，笔直地抽出内部滑轨。

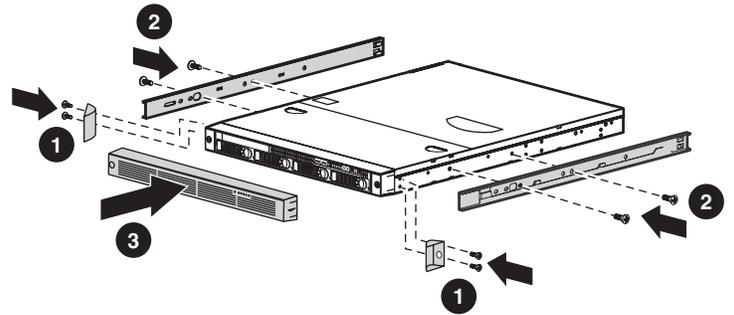


10685

- 在按卡式装配件上，内部滑轨。与其他滑轨分开单独滑进位置。

2 服务器准备

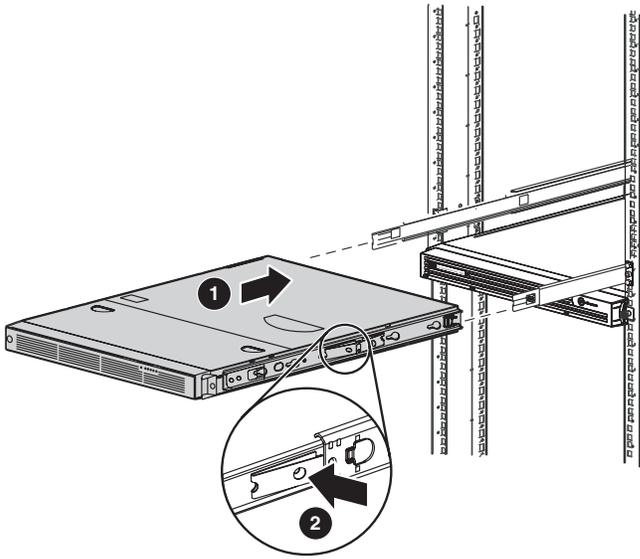
1. 使用提供的支架螺丝将指旋螺丝支架安装到服务器上，如图所示 ①。
2. 将滑轨（锁销面冲外）安装到服务器的两侧，将螺丝穿过滑轨然后拧紧，如图所示 ②。
3. 将前盖 ③ 安装到指旋螺丝支架，然后将前盖锁定在服务器上（如果需要）。



5202

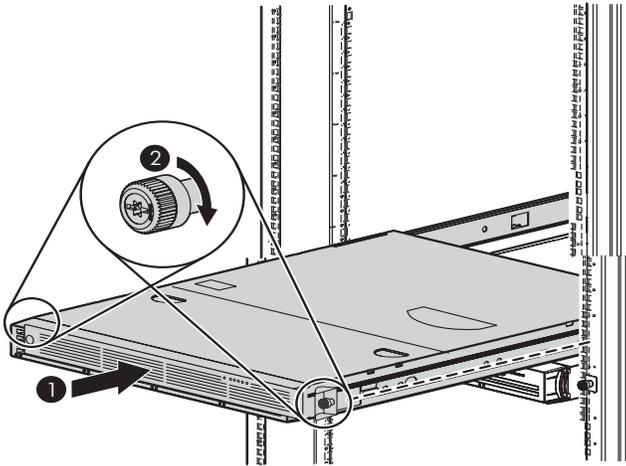
3 服务器安装

1. 利用外部滑轨伸出机架的一小段距离，将内部滑轨（安装在服务器上的）插入外部滑轨，如图所示 ❶。按下内部滑锁销 ❷，然后将服务器全部推入机架，确保内部滑轨锁定就位。



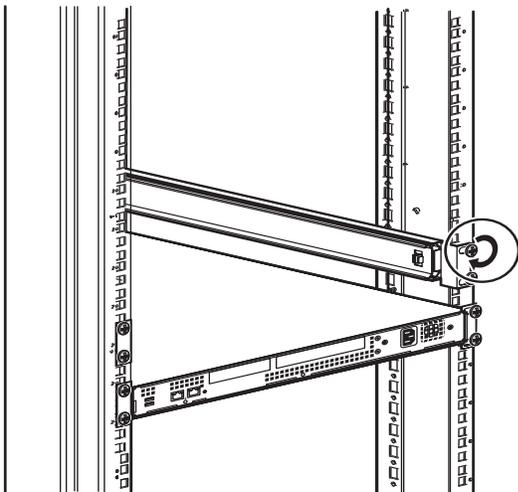
5203A

2. 将服务器在机架中滑入滑出几次，使滑轨准确定位 ❶。
3. 使用指旋螺丝将服务器锁定到位 ❷。



5204

4. 如果安装已安装硬件的装配件，请拧紧所有滑轨螺丝。



5205

4 电缆

1. 安装电缆。
2. 将电源线插入到机架配电板。