

分辨率

- 2400 x 2400 dpi (1-bit深度)
- 线性网屏:
 - 150 聚合网点
 - 200 聚合网点
 - 300 聚合网点
 - 600 聚合网点
 - 200 转角加网
- 调频网

技术

- 允许自定义的电子套准调整
- 自定义纸张设置
- 电晕管清洁组件
- VCSEL技术新型成像系统
- 强大的供纸和堆叠装订功能
- 客户服务平台®
- 正背套准(采用悬浮式套准调整技术)精度最佳可达±/ 0.5 mm

7002/8002生产力/打印速度—AWM*

- 70/80 ppm (A4), 60 – 300 g/m²,
- 单面四色A4, 4200/4800 印/小时
- 单面四色SRA3, 2100/2400 印/小时

纸张开本/尺寸

- 最大页面尺寸 320 x 488 mm
- 最小页面尺寸182 x 182 mm
- 最大可印刷区域 315 x 480 mm

纸张类型/重量

- 涂层纸及无涂层纸, 亮光纸, 施乐优质数码无碳纸, 标签, 名片, 光面小册子, 镂空贴花, 贺卡, 撕不烂/合成纸, PET聚酯和自定义纸张
- 支持混合材质作业
- 从60 g/m² 至最重的300g/m²

供纸容量和处理能力

- 纸盘—2,000页/个, 182 x 182 mm至320 x 488 mm, 60 g/m²至300 g/m²
- 注: 纸盘容量根据 90 g/m²材质计算
- 自动纸盘转换
- 偏移输出纸盘: – 自动偏移设置下500页
- 双面印刷: – 所有纸盘自动双面四色印刷最重可支持300 g/m² 纸张

选配件

- 4,000页第二组供纸模块
- 3,750页大容量堆叠器 (HCS)
- 2,250页堆叠打孔器
- Xerox FreeFlow®扫描仪 665

彩色服务器选择

- FreeFlow®打印服务器
- EX 打印服务器, 基于 Fiery®
- CX 打印服务器, 基于 Creo®

电气规格

- 基本配置: 200 – 240 VAC, 50/60 Hz, 30A (单独使用时)
- 使用打印服务器、供纸/完成装订设备和扫描仪时的附加电源需求: 200–240 Volts, 10 Amp, 50 Hz

尺寸

- 基本打印系统 (不含打印服务器和/或供纸/堆叠装订设备): 2,540 mm (W) x 1,105 mm (L) x 1,413 mm (H)
- 重量: 1,000 kg

最大月印量

- DocuColor 8002
- 1,200,000印
- DocuColor 7002
- 1,000,000印

自动化色彩质量组件

- 通过自动校准提高生产力和持续性
- 保证出色成像质量和可重复性
- 内置分光光度计(标配)以额定速度读取色彩
- 专色处理功能自动调整Pantone色彩以提高精准性
- 为严格要求色彩质量的应用自动生成目标文件档案

选配的FreeFlow产品套件

- FreeFlow Print Manager
- FreeFlow Process Manager™
- FreeFlow Output Manager™
- FreeFlow Express to Print
- FreeFlow Web Services, powered by Press-sense™
- FreeFlow VI Suite
- FreeFlow Makeready®

*全重量模式(All weights mode).

富士施乐(中国)有限公司

富士施乐全国服务热线: 800-820-5146 400-820-5146
http://www.fujixerox.com.cn/

富士施乐在华分支机构

北京	北京市朝阳区建国路甲92号世茂大厦904室	电话: 010-58245000	郑州	郑州市中原中路220号裕达国际贸易中心A座22层2212	电话: 0371-60208180
上海	上海市淮海中路300号香港新世界大厦29F/30F/32F	电话: 021-23022288	温州	温州市车站大道高联大厦11楼C6座	电话: 0577-86001605
广州	广州市东风中路410-412号时代地产中心15楼	电话: 020-83140000	合肥	合肥市淮河路303号安徽邮电大厦11层D座2号	电话: 0551-2681160
深圳	深圳市福田区益田路4068号卓越时代广场32楼01-08、10室	电话: 0755-82842888	南京	南京市汉中门89号金陵国际商厦21层B2-C1座	电话: 025-84781388
成都	成都市锦江区滨江东路9号B座香格里拉中心办公楼6层	电话: 028-84779777	常州	常州市延陵西路23、25、27、29号投资广场17层1706单元	电话: 0519-88170330
沈阳	沈阳市和平区和平南大街2号东宇大厦1305、1306室	电话: 024-31077002	无锡	无锡市中山路343号东方广场商务楼11层GH座	电话: 0510-82711930
天津	天津市南京路75号国际大厦502室	电话: 022-23136010	苏州	苏州市苏州工业园区苏华路2号国际大厦1610单元	电话: 0512-67671560
长春	长春市南关区亚泰大街3218号通钢国际大厦A座21层01室	电话: 0431-85832020	东莞	东莞市南城区元美路8号华凯广场B座1712	电话: 0769-22993088
青岛	青岛市香港中路61号阳光大厦A座30层EH	电话: 0532-86685750/69	厦门	厦门市思明区湖滨东路6号华龙大厦805室	电话: 0592-5821919
大连	大连市西岗区中山路147号森茂大厦1202E	电话: 0411-83670056/80	福州	福州市五四路国贸广场29楼C1	电话: 0591-87508800
哈尔滨	哈尔滨市南岗区民益街76号网通广场20楼	电话: 0451-86299410	西安	西安市南关正街88号长安国际广场B座1006室	电话: 029-87651220
杭州	杭州市潮王路240号银地大厦一层	电话: 0571-88390046	重庆	重庆市渝中区邹容路68号大都会商厦2301室	电话: 023-63806868
武汉	武汉市建设大道568号新世界国贸大厦I座21层2105-2107室	电话: 027-68850226	昆明	昆明市北京路155号附1号红塔大厦1201室	电话: 0871-3581247
长沙	长沙市芙蓉区燕山路鸿飞大厦1208、1209号	电话: 0731-4183250	乌鲁木齐	乌鲁木齐市中山路86号中泉广场13楼B座	电话: 0991-2361630

本小册子中提及的其他名称都是相应公司的商标。尽管所载信息在打印时正确无误,富士施乐亚太区保留随时更改所述机器规格参数而不另外通知的权利。视产品购买所在国家或地区,规格参数、选件名称和供货情况可能会不尽相同。“XEROX”及连接的球体图形是施乐公司在美国和其他国家的标识或注册商标。

FXCL 1001



持续的卓越色彩

DocuColor 7002/8002数码印刷机采用最新的“低光泽”碳粉，使每一页都拥有更完美的色彩表现。

平衡的中性灰表现，细节分明的阴影区和高光区，以及出色的图片渲染技术，DocuColor 7002/8002数码印刷机为您带来为市场所欢迎的专业产品外观和高速、易于操作的使用感受。内置的自动化色彩校准技术确保DocuColor 7002/8002数码印刷机能够以持续一致的彩色进行高品质输出。

DocuColor 7002/8002数码印刷机能够分别以额定速度(70/80ppm)处理处理从60g/m²至300g/m²克重的纸张，帮助您每天处理更多文档。

您可以在普通纸张上快速打印简单作业，同样也可以在高克重纸上打印复杂作业。



更多的输入输出选件

您可以选择多种进纸及堆叠装订选配件与DocuColor 7002/8002数码印刷机一同使用，更进一步促进您的业务增长。



最突出的是，所有纸盘都能支持从60g/m²至300g/m²纸张。并可进行自动双面打印。如果增加一个第二组供纸模块(SFM)，就能进行长时间不间断生产——最大供纸量为8,000页。

使用选配的大容量堆叠器(HCS)，您能够轻松移动已整理完毕的输出文档以进行脱机装订。堆叠/打孔器为您提供多种打孔服务，而且其堆叠功能适用于所有纸张尺寸和重量。这些功能大大提高了您的打印和装订灵活性。



第二组供纸模块



大容量堆叠器

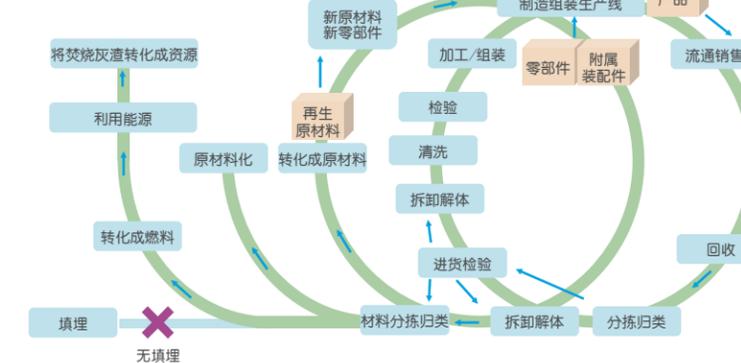


堆叠/打孔器

墨盒的翻新与再生利用

我们公司已率先致力于着手解决废旧消耗品的回收和再生利用等问题。1994年就在公司内设置了墨盒再生利用生产线。我们已建立起墨盒的封闭环形系统，将回收后的废旧消耗品拆卸解体、清洗后，再经过筛选分类、修理等一系列再生工序的处理之后，仅将符合严格质量标准的零部件投入到生产线中循环使用。从而能够优先进行回收墨盒的翻新，并将难以翻新的零部件百分之百地转化成再生资源，据此早在1997年就实现了“无废弃物填埋处理（无污染排放）”。

墨盒的封闭环形系统



回收流程



- 无论富士施乐的送货员还是经销商的工程师在交付消耗的新品时，同时领回使用过的产品。
- 对所有回收来的使用过的产品均通过环境安全的方法进行处理。

供您选择的打印服务器

找到您最需要的。

DocuColor 7002/8002数码印刷机为您提供三种彩色服务器。每款都拥有出色的色彩管理能力和易于操作的用户界面，数码色彩效果出众，并能与您的打印环境完美整合。



FreeFlow® 打印服务器

使用ConfidentColor技术的FreeFlow®彩色打印服务器速度快捷，功能强大，而且易于操作，为您提供强大的色彩管理和按需数码印刷功能。其内置的如页面特殊编程、作业转送及自定义打印队列等等功能使得作业管理变得更轻松。

基于Fiery® 的EX打印服务器

EX打印服务器拥有全新改进的功能特性能够直接提升您的生产力。涵盖广泛的ColorWise®彩色管理工具使输出色彩持续鲜艳成为可能，不管操作者是否有丰富的色彩管理经验。

基于Creo® 的CX打印服务器*

CX打印服务器为您提供的不仅仅是出色的彩色输出能力。这一集成了色彩管理工具的彩色服务器能够无缝整合平版印刷或高端数码彩色生产环境的工作流以实现高质量的彩色数码输出。



*CX打印服务器目前暂不在中国大陆销售，详情请咨询当地销售代表。

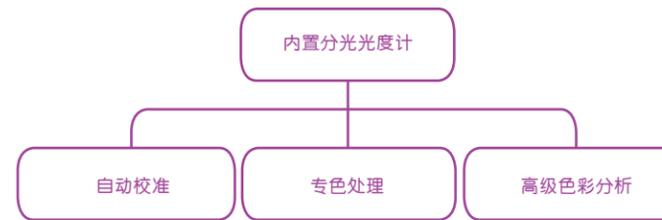
如何获得需要的服务与支持?

远程服务：我们可以通过安全的在线连接监控您的DocuColor 7002/8002，通过实时数据使用正确的资源，从而作出更快速的响应和更准确的问题诊断。

无论您需要何种培训或服务，我们都将与您一起找到最适合您的解决方案，保证您的机器处于最佳运行状态。

更佳的色彩——更快处理能力

DocuColor 7002/8002数码印刷机搭载的自动色彩质量套件(ACQS)带有内置分光光度计，帮助您节省更多的时间，提高彩色质量和稳定性——它将成为您不可或缺的工作伙伴。其内置的自动处理装置能够快速、便捷地实现不同作业、不同操作者，或不同设备之间精准、一致的彩色再现，同时还能够提高生产力，缩短印刷时间。



一个分光光度计，提升多种生产力

DocuColor 7002/8002数码印刷机的心脏——同时也是成像质量增强工具——是一个内置的分光光度计。我们的自动色彩质量套件(ACQS)是一套色彩管理工具，能够使用分光光度计的数据提升色彩的精准性和一致性。将先进的分光光度计置于纸张路径中进行校准、专色处理和高级色彩分析，DocuColor 7002/8002数码印刷机能够极大地改善工作流程，从而提高整体生产力。

专色处理——易于设置

诸如公司宣传手册和直邮之类的应用对专色表现的稳定性非常敏感，公司标志或企业色彩标准等等对色彩一致性要求的严格程度并不亚于精准性。FreeFlow®打印服务器的专色功能可以根据业界专业(Pantone®注册色彩)的参考数值在客户指定的质量范围内对专色进行的准确地匹配。它能够自动读取打印引擎数据，修改每个专色的CMYK配比以使与专业参考值之间的色差降低至最小，从而实现最佳输出质量。

高级色彩分析——仅需轻触按钮

某些对色彩要求严格的应用，例如需要高度色彩精准、完美细节和出色外观的照片，高级色彩分析功能能够自动生成高级的自定义且符合ICC的目标文件档案。它能够匹配RGB和CMYK源文件与目标文件，提供专业并易用的色彩仿真使其输出色彩精确度符合GRACoL和ISO行业色彩标准。

自动校准——完全“无手工操作”

整合于纸张路径中的内置分光光度计能够自动进行色彩纠正，保持完美的成像质量。通过对目标页面生成标准校色条，并精确地读取校色信息，处理获取的数据并采取相应的措施，使我们能够减少等待时间，将原本需要人工投入且十分耗时的色彩校准任务自动化。完全自动化的校准过程能够实现快速及时的作业处理，消除人工校色时可能的操作失误，使操作者能够专注于处理打印作业。

由内而外彻底提升生产力

继承丰富的实践经验

我们在全世界范围内已经积累了数千例的DC7000/DC8000系列机型的安装经验，每年处理数百万页的印刷任务。正是基于这一平台，DocuColor 7002/8002数码印刷机才能够拥有行业领先的、革命性的成像技术，为您提供值得信赖的杰出性能。



1

供纸模块

两个2,000页的纸盘组成，支持从60g/m²到300g/m²的轻质和重质纸张。您还能够选择增加第二组供纸模块，将总供纸量增加至8,000页，支持同时处理最多四种不同类型的纸张。

2

自定义纸张设置

允许您根据纸张的特性创建、储存和调取可以反复使用的纸张特性描述文件。

3

模式设定

- 全重量模式支持以额定速度(70ppm/80ppm)处理A4幅面从60g/m²至300g/m²克重的纸张，无论是何种介质类型，无论介质的重量。
- 混合介质模式能够根据混合的纸张重量选择最佳的处理速度。

4

无级变速电机

为整体成像质量提供可靠动力。

5

客户可调对准功能

通过电子方式控制偏斜度、垂直度和进纸边调整，可将偏差控制在很小的范围内。客户可调节设置允许您对定位进行调整。

6

纸张路径

包括不锈钢转向和双面路径，是保证基准成像质量、可靠性和速度的重要组成部分。

7

运行中装载“低光泽”碳粉

使您不必停机就能装载碳粉，从而大大地提高生产力。拥有足够大的储备粉仓来支持在装载新墨粉盒的同时完成最多5,000页打印作业。

8

优质静电成像技术

通过业界顶尖的VCSEL技术实现出众的2400 x 2400 dpi打印分辨率和数码半色调网屏。电晕管清洁组件能够轻松清洁电晕管线，以保证持续稳定的高成像质量。

9

内置分光光度计

能够提供自动化印刷校准以实现更精确和稳定的色彩、Pantone匹配和高生产力。

10

全自动输出防卷器

保证持续稳定的输出质量。可编程的设定允许您自定义特殊材质的参数，保证平整的输出纸张可立即用于装订。

11

选配的大容量堆叠器

支持各种尺寸和重量的材质，供成品大容量堆叠使用。最大堆叠重量为45 kg。

12

选配的堆叠/装订器

的最大打钉量为50页(90g/m²)，从而大大提高生产力。