

用户手册



iE2P

iE2X

厦门汉印电子技术有限公司

地址: 厦门市湖里区高崎南十二路艾德航空工业园 10 号楼 5 楼

电话: 400-806-9290

网址: cn.idprt.com

更改记录

版本	日期	更改内容	更改	审核
1.0	2020.01.01		林宝春	余明旭

安全须知1	
第 1 章 产品简介4	
1.1 开箱清单	
1.2 外观及组件5	
1.3 产品尺寸6	
第2章 产品规格7	
第3章安装和使用9	I
3.1 介质安装	1
3.2 碳带安装11	
3.2 电源连接	
3.3 蓝牙连接14	
3.4 标签侦测器15	
3.4.1 连续纸15	
3.4.2 标签纸17	
3.4.3 圆孔吊牌19	I
3.4.4 黑标纸	I
3.5 操作面板	
3.5.1 按键介绍21	
3.5.2 显示屏操作24	
3.5.3 指示灯说明	
3.6 蜂鸣器	
3.7 基本功能使用	
3.7.1 开机/关机	
3.7.2 走纸(FEED)	

目 录

3.7.3 标签学习
3.7.4 打印测试
第4章 接口
4.1 USB 接□
4.2 其他可选接口
第5章清洁打印机
5.1 清洁打印头
5.2 清洁传感器、胶辊和纸张路径33
第 6 章 标签打印机工具使用说明
6.1 工具准备
6.2 工具的使用
第 7 章 海鸥 Windows 驱动说明52
7.1 驱动介绍
7.2 程序准备
7.3 驱动安装
7.4 驱动使用
7.4.1 打印首选项
7.4.2 打印机属性
第8章 BarTender Ultralite 标签编辑软件说明77
8.1 软件介绍77
8.2 软件准备77
8.3 软件安装
8.4 软件使用
8.4.1 页面设置84
8.4.2 编辑标签93
附录一 屏幕操作

附录二	警示信息	104
附录三	故障排除	105
附录四	工具驱动下载路径	106



■ 声明

本手册内容未经同意不得随意更改,我司保留在技术、零部件、软件和硬件上变更产品的权利。用户如果需要与产品有关的进一步信息,可与我司联系。未经公司的书面许可,本手册的任何章节不得以任何形式、通过任何手段进行复制或传送。

■ 版权

本手册于 2020 年印制,版权属于厦门汉印电子技术有限公司。

中国印制。

1.0版本。

■ 安全警告

______警告:打印头为发热部件,打印过程中和打印刚结束,不要触摸打印头以及周边部件。

警告:不要触摸打印头和连接插件,以免因静电损坏打印头。

■ 特别提醒

尊敬的用户,感谢您选择并购买我司产品,为了保障您的售后服务权益,请认真填写后附的产品保修卡,未填写保修卡的,本司将不提供售后保修服务。

因产品的持续改进,故手册中所述的机种规格、配件及程序以实机为主,如有变更,恕不另行通知。



iE2P_iE2X 用户手册

安全须知

在操作使用打印机之前,请仔细阅读下面的注意事项,以免发生人身伤害或设备损坏。

1.安全警告标志

& 警告——必须遵守,以免伤害人体,损坏设备。

/! 注意——给出了打印机操作的重要信息及提示。

2.安全注意事

警告: 违反以下事项可能会导致严重的伤亡事故。

1) 不要同时将几个插头插入一个多孔电源插座中。

- 这会导致过热和火灾。
- 如果插头潮湿或者肮脏,请在使用前烘干或者擦拭干净。
- 如果插头与电源插座不配套,请不要插上电源。
- 只能使用标准化的多孔电源插座。
- 2) 您只能使用本包装中供应的适配器。
 - 使用其它适配器十分危险。
- 3) 不要通过拉扯连接线的方式拔插头。
 - •这可能损坏连接线,造成火灾或者打印机故障。
- 4) 不要在手潮湿的时候,插入或者拔电源插头。
 - 这可能导致触电。
- 5) 不要用力弯曲连接线,或者将其置于重物之下。
 - 连接线损坏后,可能造成火灾。





- 1) 如果发现打印机不明原因地冒烟、发出气味或者噪音,请拔下插头,再采取急救措施。
 - •关闭打印机,拔下设备的插头。
 - 在烟消失后,电话联系经销商进行维修。
- 2) 将打印机安装在稳定的平面上。
 - 如果打印机跌落,可能会摔坏,且造成人员受伤。
- 3) 只使用批准的附件,自己不要尝试拆卸、修理或者改装。
 - 如果需要这些服务,请电话联系经销商。
- 4) 不要将水或者其他物品倒进打印机中。
 - 如果发生此类事件,请关机并拔下打印机的插头。然后,电话联系经销商。
- 5) 操作失灵时,不要使用打印机,这会导致火灾或者触电。
 - •请关机并拔下打印机的插头,然后,电话联系经销商。
- 6) 其它注意事项。
 - 在打印机的周围留出足够的空间,以便操作和维护。
 - 打印机应远离水源并避免阳光、强光和热源的直射。
 - 不要在高温,湿度大以及污染严重的地方使用和保存打印机。
 - 避免将打印机放在有振动和冲击的地方。
 - 将打印机的电源适配器连接到一个适当的接地插座上,避免与大型电机或它能够导致电源电压 波动的设备使用同一插座。
 - 如果较长时间不使用打印机,请断开打印机电源适配器的电源。
 - •为了保证打印质量和产品的寿命,建议采用推荐的或同等质量的纸张。
 - 插接或断开各个接口时,必须关掉电源,否则可能会引起打印机控制电路的损坏。
 - 妥善保管本手册,以备参考使用。



3.其它注意事项

尽管我们在编写本手册时十分谨慎仔细,但出现一些错误或疏忽仍是难免的。如有人因使用本手册 的信息而遭受损失,我司不负任何责任。对于用户或第三方因不遵循或者忽视我司提供的操作、维护信 息及说明,而造成产品损坏、故障或误用,以及在未经授权的情况下对产品进行改动、维修或修改引起 的损害、损失、费用或支出,我司及其分支机构不负有法律责任。对于因使用假冒的我司选配件、部件 或者未经授权的产品而造成的损害或问题,我司不负任何法律责任。

4.WEEE (废弃电子电气设备)



本产品上所示的该标志及文字表明:相应物品在使用完后不应与其它家庭垃圾一起丢弃。 如果不对废物处理进行控制可能会对环境或人类健康造成伤害,为了防止这种现象发生, 请将带有该标志的物品与其它种类的废物分开,认真负责地将其回收,从而促进物质资源

的持续再利用。关于在何地以及如何才能以环保方式回收这些物品的详细步骤,家庭用户应当联系出售 该产品的零售商或者当地政府。商业用户应当联系供应商,并核对采购合同中的条款和条件。本产品不 应与其它商业垃圾一起处理。

警告:此为 A 级产品,在生活环境中,该产品可能会造成无线电干扰。在这种情况下,可能需要用户对干扰采取切实可行的措施。



第1章 产品简介

1.1 开箱清单



- 1) 打开打印机包装,保留包装材料,方便以后包装运输。
- 2) 如果有任何物品损坏或者缺失,请联系出售本产品的经销商。



打印机(以 iE2P 为例)



USB 数据线





电源适配器

电源线



热敏标签纸卷



CD



安装指南

(含合格证、保修卡)





1.2 外观及组件

■ 前视(以 iE2P 为例)



■ 后视



注意:上图所示接口仅供参考,接口根据客户的需求选择而异。



■ 內视



1.3 产品尺寸

以下视图以打印机 iE2P 为例。











单位:mm



第2章 产品规格

项目		参数		
机型		iE2X	iE2P	
	打印模式	直接热敏		
	分辨率	203dpi/300dpi 自动识别		
打印	最快打印速度	8 ips (203dpi) / 6 ips (300d	pi)	
	最大打印宽度	54 mm(203dpi),56.9 mm(300dpi)		
	最大打印长度	2,286 mm(203dpi),1,524 mm(300dpi)		
<i>+</i> = /\≠	随机存储	32MB		
1子1頃	闪存	16MB		
指令集		ZPL-II, TSPL, EPL-II		
	缝标侦测器	透射式,中置, 2 个		
侦测	黑标侦测器	反射式,全程可移动		
	其他	缺纸侦测,开盖侦测,热写头过热侦测		
	纸张类型	连续纸,缝标纸,黑标纸,穿孔纸		
打印人氏	纸张宽度	20mm-60mm		
打印가顶	纸张厚度	0.06mm-0.25mm		
	最大纸卷外径	127mm		
	标签设计软件	Bartender 2016 Ultralite		
软件	山区 元九	Windows 7,8.1,10, server 200	8,2012,2016	
		Linux and MAC OS		
字体规格	内建字体	字母数字,简体中文,繁体中文	, 29 种国际字符集	
ר וייא אין די	用户自定义字体	支持		



项目		参数		
	1D	Code 39, Code 93, EAN 8/13 (add on 2 & 5), UPC A/E (add on		
		2 & 5), I 2 of 5, Codabar, Code 128 (subset A, B, C), UCC/EAN 128,		
		MSI, Plessey, Telepen, GS1 DataBar, Standard 2 of 5, Industrial 2		
夕雨		of 5, Code 11, Code 49, POSTNET, ITF14, HIBC, FIM, German Post		
余吟		Code, Planet 11&13, Japanese Postnet, Interleaved 2 of 5,		
		Logmars, Code 11		
	2D	Code 49, Codablock, PDF417, Data matrix code, Maxicode, QR		
		code, Micro PDF417, Aztec code		
	标准	USB Type-B	USB Type-B,USB HOST,串口,	
接口			以太网口	
	选配	WiFi,蓝牙		
控制面板		电源开关,走纸键		
LCD 显示屏		无	3.5 英寸 TFT LCD 显示屏, 支持触控	
	操作	5 to 50℃@ 湿度 25% to 85% 无凝露		
^{圿 「 「 「 「} 「 「 「 「 「 「 「 「 「 「 「 「 「 」 「 」	存储	-40 to 60℃@ 湿度 10% to 90% 无凝露		
中午分类	输入	交流 100~240V,50/60Hz		
电气参敛	输出	直流 24V,2.5A		
物理会数	尺寸	249*142.2*181.5mm		
170 生学奴	重量	约 1.5 kg	约 1.6 kg	
	类型	蜡基、树脂基、混合基	蜡基、树脂基、混合基	
	宽度	最大 58 毫米	最大 58 毫米	
碳带	内径	12.7 毫米	12.7 毫米	
	最大碳带长度	100 米	100 米	
选配件		外置切刀模组,外挂纸卷支架		
实时时钟		无	配备	
认证		CE EMC (EN 55022 Class B), FCC EMC (Class A), CCC, RoHS		



第3章 安装和使用

3.1 介质安装

1.面向机器正面,双手同时向前拨动顶盖

开启钮,向上掀起顶盖。







注意: 掀起顶盖后,卡位销会将顶盖卡住以防顶盖下落砸手。

2.配合纸卷内径,将纸卷装入轴心。



3. 将纸卷由上往下装入打印机限位槽中。





4.拉出部分纸卷穿过导纸夹,依据纸张宽度大小

收合导纸夹以固定纸张两侧。



注意:将导纸夹收合到固定标签纸的程度。请确保标签纸固定,否则将导致打印时字迹偏移的

现象。

5.扶住顶盖,然后按顶盖支架锁将其松开,轻轻

放下顶盖。



6.按下顶盖,听到顶盖咔一声,确认锁闭。





3.2 碳带安装

1.拉开上侦测支架,将碳带供给端右侧嵌入碳带供应销轴并压紧弹簧,再将碳带左侧嵌入碳带供应轮。





2. 碳带供给端装好后松开上侦测支架使其回位。





3.抓住下支架的手柄,向上推开顶盖。



4.将碳带向上环绕,碳带回收端右侧嵌入碳带回收销轴,再将碳带左侧嵌入碳带回收轮。





5.顺时针方向转动碳带回收盘,将碳带转到平整,头带必须完全回收到位。碳带安装完成后,按下卡位销,轻轻放下顶盖。



3.2 电源连接

1.将电源适配器连接到打印机。

2.将电源线连接到电源适配器。

3.将电源线另一端连接到附近的插座。





- 1) 请使用本公司原配的电源适配器,以免损坏产品、发生危险。
- 2) 如果较长时间不使用打印机,请将打印机电源线拔出。



3.3 蓝牙连接

带蓝牙接口的手持终端、笔记本电脑以及其他信息终端,可以通过蓝牙接口驱动打印机打印。

1.使用方法:

- 1) 打印机开机。
- 2) 主设备搜寻外部蓝牙设备。
- 3) 如果有多台外部蓝牙设备的话,选中对应的打印机名称,完成配对。
- 4) 具体的配对方法请参阅主设备蓝牙功能说明。

2.注意事项:

配对时,打印机必须处于开机状态。打印机与上位机一对一配对。蓝牙初始密码:0000。

3.使用蓝牙接口打印:

对于有虚拟蓝牙串口的上位机(如使用智慧型手机、平板电脑、POCKET PC、PALM、笔记本电脑等)来说,配对成功后,就可以通过虚拟蓝牙串口,向标签打印机发送打印数据、进行打印。



3.4 标签侦测器

打印机在打印时,需通过标签侦测器侦测到纸张。使用不同种类的纸张,侦测器所处位置不同。如果 侦测器位置不正确,将会导致打印机无法正常感应,从而导致跳纸或走纸的异常现象。为避免以上情况, 针对不同种类的纸张、打印机的侦测器应处位置,进行相关说明。

3.4.1 连续纸

当使用连续纸时(图一),侦测器应对准三角形(图二),即侦测器处于初始位置。当缺纸时,打印机将会预警。



图一(连续纸)





图__



3.4.2 标签纸

当打印标签纸(图三)或双排标签纸时(图四),侦测器应对准三角形(图五),即侦测器处于初始 位置。



图四 (双排标签纸)





图五



3.4.3 圆孔吊牌

当使用圆孔吊牌时,向右移动侦测器直至对准三角形(图六)。



图六



3.4.4 黑标纸

当使用黑标纸时(图七),移动侦测器直至对准黑标所在的位置(图八),才能侦测到黑标纸。



图七 (黑标纸)



图八



3.5 操作面板

3.5.1 按键介绍

打印机的控制面板显示了打印机当前的操作状态,另一方面,通过打印机的控制面板,用户可以进行 基本的操作使用。

1.电源按键



详细信息请参阅章节"3.7.1 开机/关机"。

2.走纸按键



3.显示屏(仅限打印机 iE2P)

显示屏界面主要分为待机界面、主菜单界面、次级菜单界面和操作界面。



待机界面

1) 打印机开机后,显示屏将显示待机界面。

2) 在待机界面下,用户可以获取打印机名称、时间、菜单和固件版本号等等相关信息。



2019/12/12↩ 13:20:01



主菜单界面

3) 在主菜单界面下,用户可以根据个人需求进行相关操作。



次级菜单界面









5) 在操作界面下,打印机正在执行相关的命令,当操作结束后,将返回次级菜单界面。

▲注意:



 ① 红框所指示的图标:当该图标为白色时,表示对应的参数可通过软件指令、屏幕操作,进行变更; 当该图标变为黄色时,表示对应的参数已被保护,只允许屏幕操作变更参数,通过软件指令设置参数无效。

② 用户可通过点击该图标所在的参数选项,变更图标颜色。



3.5.2 显示屏操作

▲ 注意:用户可通过操作按键使用打印机 iE2P,通过显示屏确认打印机状态。选购打印机 iE2X 的用户无需阅读此章节。

当显示屏图标发亮,则用户已经选中该项目;以下将举例说明,如何通过显示屏使用打印机:

- 1) 确认已连接电源,且纸卷安装正确。
- 2) 按压电源按键,开启打印机。
- 3)进入主菜单界面。

2019/12/12↩ 13:20:01



4) 选中"设置",进入设置菜单。选中"打印设置"。









- 更多显示屏菜单的相关信息,请参阅附录。
- 以上图示仅供参考,显示屏界面以实机操作为准。
- 设置的个别项目具备密码锁定功能,一旦启动密码锁定功能必须输入正确密码才能进入系统设置.
 针对被锁的设置项目,打印机会自动排除打印任务中的对相应设置指令。



3.5.3 指示灯说明

颜色	状态说明
不亮	未开机
绿色恒亮	打印中
蓝色恒亮	待机中
绿色慢闪	等待手动操作/(FEED 键/取纸侦测)打印
绿色快闪	数据接收中
橙色恒亮	缺碳带
橙色慢闪	打印暂停
橙色快闪	程序下载刷新中
红色恒亮	缺纸/开盖
红色慢闪	标签格式不合
红色快闪	卡纸/脱标/卡刀

注意:

快闪为 0.2 秒,亮灭循环;慢闪为 1 秒,亮灭循环。

3.6 蜂鸣器

- 1.静音:未设置/无异常
- 2. 哔 0.2 秒: 按键响应/触控响应
- 3. 哔 1.5 秒停 2 秒: 打印过程侦测到缺纸,脱标,卡纸



3.7 基本功能使用

3.7.1 开机/关机

注意:确认打印机已连接电源。

- 关机状态下,短按电源键开机。
- 开机状态下,长按电源键关机。

3.7.2 走纸 (FEED)

■ 打印机在就绪状态下:

a)短按(0.1-0.5 秒)缝标/黑标走出空白一张;连续纸则固定走出 30mm;
b)长按约 2 秒,状态灯短灭一下后放开按键,打印机就会打印自检页;
c)长按约 3 秒,状态灯短灭两下后放开按键,打印机进入自动标签学习;
d)长按约 5 秒,状态灯短灭四下后放开按键,打印机会自动恢复出厂设置并重启。

- 打印中: 短按则暂停打印
- 打印机暂停中: 短按则继续打印
- 倾印模式下:短按回到正常打印模式
- 状态灯绿色慢闪:短按打印一张
- 状态灯红色慢闪:短按则缝标/黑标纸走出空白一张,连续纸则固定走出 30mm
- 就绪状态下:短按走纸键,打印机走一张



短按: 0.3 秒至 1 秒内;长按:大于 3 秒。



3.7.3 标签学习

在以下情况,用户可以进行标签定位学习,以便打印机更好的定位标签:

- 1) 第一次安装使用打印机;
- 2) 传感器清洁后第一次使用打印机;
- 3) 打印机较长时间未使用后重新使用;
- 4) 更换新类型的纸卷;
- 5) 打印过程中,打印机不能有效的识别标记;
- 6) 打印机使用环境有较大改变。

标签定位学习方法:

1.手动标签定位学习:

- 1) 打印机连接电源,且纸卷安装正确。
- 2) 确认打印机顶盖已闭合到位,打印机开机。
- 3) 就绪状态下,长按走纸键,待状态指示灯(绿色)闪第 2 下后,松开走纸键,打印机开始进 行标签学习;当打印机在连续纸模式下进行学习,学习无效。

2.通过打印机工具软件完成学习:

用户也可通过打印机工具软件完成学习。详见"第6章标签打印机工具使用说明"部分。

注意:学习完成后,可重新打开顶盖,将刚刚学习走过的空白标签纸重新放好以备打印,避 免造成纸张浪费。



3.7.4 打印测试

最初安装打印机或打印机存在任何问题时可以执行自检程序,确认如下状态。固件版本、打印机参数设置状态、打印质量及外部设备的相关设定信息等,自检后确认打印机不存在问题时,请检查其他装置或软件。本功能与其他装置或软件独立运行。

1.手动打印自检页

- 1) 确认已连接电源,且纸卷安装正确。
- 2) 确认打印机顶盖已闭合到位,打印机开机。
- 3) 就绪状态下,长按走纸按键,指示灯(绿灯)闪烁一下后,释放按键,打印机开始打印自检页。

2.使用 Windows 驱动程序的打印

- 1) 安装 Windows 驱动程序。
- 2) 将 Windows 驱动程序的"端口"设为使用的相应接口。
- 使用 Windows 驱动程序的"打印测试页"功能,即可打印测试。
 详细说明请参阅"第7章 海鸥 Windows 驱动说明"部分。

3.使用标签编辑软件的打印

- 1) 安装标签编辑软件。
- 2) 创建文档,编辑新的标签后,选择"文件"→"打印",点击"打印"。
 详细说明请参阅"第8章 BarTender Ultralite 标签编辑软件说明"部分。



iE2P_iE2X 用户手册

第4章 接口

4.1 USB 接口

1.USB(A 型)



引脚号	信号名称
1	VBUS
2	D-
3	D+
4	GND

2.USB (B型)



引脚号	信号名称
1	VBUS
2	D-
3	D+
4	GND


4.2 其他可选接口

■ 串口



引脚号	信号名称	信号方向
1	+5VDC	输出
2	RXD	输出
3	TXD	输入
4	DTR	输入
5	GND	接地
6	DSR	输出
7	RTS	输入
8	CTS	输出
9	-	空接



■ 以太网口



引脚号	信号名称
1	TX+
2	TX-
3	RX+
4	-
5	-
6	RX-
7	-
8	-



第5章 清洁打印机

灰尘、异物、粘性物质或其他粘连在打印头或打印机内的污染物可能会降低打印质量。 脏污时请按以 下方法清洁打印头。



1) 清洁前务必关闭打印机电源。

2)由于打印时,打印头会变得很热。因此,如果想要清洁打印头,请关闭打印机电源,并在开始前等待 2~3 分钟。

3) 清洁打印头时,注意不要触碰打印头的加热部分,以免打印头因静电等造成损坏。

4) 注意不要刮伤或损坏打印头。

5.1 清洁打印头

1)请打开打印机顶盖,用清洁笔(或沾有稀释酒精、酒精或异丙醇的棉棒),沿打印头从中间到 两边的方向清洁。

2) 清洁打印头后,不要立刻使用打印机,等待所使用的清洁酒精完全挥发(1-2 分钟),打印头 完全干燥后方可使用。

5.2 清洁传感器、胶辊和纸张路径

1) 请打开打印机顶盖,取出纸卷。

2) 使用干燥的棉布或棉棒擦去灰尘或异物。

3) 将棉布或棉棒浸上医用酒精,用其擦去粘性异物或其他污染物。

4)清洁零部件后不要立刻使用打印机,等待酒精完全挥发(1-2 分钟),打印机完全干燥后方可使用。





第6章 标签打印机工具使用说明

6.1 工具准备

CD 中下载打印机工具应用程序。例如: iDPRTUtility.exe

6.2 工具的使用



- 以下屏幕可能随您电脑上的操作系统而有所不同。以下示例基于 Windows 7 操作系统。
- 以下操作以打印机 iE2P 为例,iE2X 相关操作参见 iE2P。
- 安装前建议先关闭相关的安全防护软件,以免影响软件的安装。

1.打开打印机工具应用程序。

参标签打印机设置工具 V1.0.0.4	(PROJECT)	
	く 文件官理 切能测试 指令测试 回件开级 子库下部 基本设置 RS-232 Bluetooth Ethernet WIFI	彩 杀死远坝
打印机: iD2X •		
USB 🔹 自动识别USB端口	打印模式:	
─打印机信息	电源开启模式:	
版本:	打印头关闭模式:	
序号:	指令集: ▼	
	纸张类型: ▼	
裁剪次数:	侦测传感器: ▼	
	蜂鸣器音里: ▼	
里柱数:	最大侦测长度: 毫米	
	取纸位置:120~+120点	
读取信息	打印速度: 英寸/秒	
打印机状态	打印浓度:0 to 30	
	出错重打:	
	加热表微调: ▼	
	载入 储存 设置	读取
读取状态	RTC设置 高级i	设置



2.点击"参数设置"。

(1) 设置所需接口类型和型号。(可选范围: USB, COM, ETH)

☆ 标签打印机设置工具 V1.0.0.4	(PROJECT)	
🌣 Aa		
参数设直 字体下载		固件升级 · 字库卜载 · 系统选项
」 近日 近日 近日 近日 近日 近日 近日 近日 近日 近日	華中校品 KS-232 Didetoout Euternet WIF1 波浩・	
USB 🔻 自动识别USB端口	秋市・ 打印模式:	
打印机信息	● 追渡开启模式:	
版本:	打印头关闭模式:	
席号:	指令集:]
	纸张类型: ▼	
裁剪次数:	侦测传感器:	
	蜂鸣器音里:	
里柱颈:	最大侦测长度:	毫米
	取纸位置:	-120~+120点
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	打印速度:	英寸/秒
打印机状态	打印浓度:	0 to 30
	出错重打: ▼	
	加热表微调:]
	载入储存	· 设置 · 读取 · · · · · · · · · · · · · · · · ·
读取状态	RTC设置	高级设置



(2) 点击"读取信息",可获取打印机的相关信息。

标签打印机设置工具 V1.0.0.4	(PROJECT)	
	文件管理 功能测试 > CMD > _ 上	H级 字库下载 系统选项
	基本设置 RS-232 Bluetooth Ethernet WIFI	
打印机: 🗠 🗸	碳带: ▼	
USB - 自动识别USB端口	打印模式:	
○打印机信息	电源开启模式: ▼	
版本:	打印头关闭模式:	
[1.00.33] 皮무·	指令集: ▼	
iE2P0019370007	纸张类型: ▼	
裁剪次数:	贞测传感器: ▼	
-1	峰鸣器音里: ▼	
里程数:	最大侦测长度: 毫米	
×	取纸位置: -120~-	+120点
读取信息	打印速度: ▼ 英寸/秒	
打印机状态	打印浓度: 0 to 30	
	出错重打:	
	加热表微调:	
	载入储存	设置 读取
读取状态	RTC设置	高级设置



(3) 点击"读取状态",可获取打印机当前状态。

☆ 标签打印机设置工具 V1.0.0.4	(PROJECT)	
	、 文十日理 切脂が加い 相マが加い。 基本设置 RS-232 Bluetooth Ethernet WIEI	回汗力级 子库下纸 示机运现
打印机: 间2P •	磁带:	
USB 🔻 自动识别USB端口	打印模式:	
打印机信息	● 电源开启模式:	
版本:	打印头关闭模式: ▼	
1.00.33	指令集: ▼	
序号: iE2P0019370007		
裁剪次数:		
-1	蜂鸣器音里: ▼	
里程数:	最大侦测长度:	毫米
<u>∠∠∠∠3.∠1</u> ⊼	取纸位置:	-120~+120点
读取信息	打印速度:	英寸/秒
─打印机状态	打印浓度:	0 to 30
空闲状态!	出错重打:	
wifi木建按!	加热表微调:	
	载入储存	· 设置 · 读取 · · · · · · · · · · · · · · · · ·
读取状态	RTC设置	高级设置…



(4) 选择"基本设置"设置打印模式、指令集、打印速度和浓度等等,或点击"读取"获取当前打印

机设置信息。

参标签打印机设置工具 V1.0.0.4	(PROJECT)			
		> CMD > _ 能测试 指令测试	国件升级 字库下载	民
通讯接口	基本设置 RS-232 Bluetooth	Ethernet WIFI		
打印机: iE2P ▼	碳带:	ON 🔻]	
USB 🔻 自动识别USB端口	打印模式:	断纸模式 ▼]	
打印机信息	电源开启模式:	进纸 ▼]	
版本:	打印头关闭模式:	无动作 ▼]	
1.00.33		ZPL 🔻]	
序号: iE2P0019370007		缩标纸 ▼		
裁剪次数:				
-1		ф •	j	
里程数:	 最大侦测长度:	600	毫米	
2223.21 *	取纸位置:	0	-120~+120点	
读取信息		8	〕英寸/秒	
打印机状态	打印浓度:	15	0 to 30	
空闲状态!	出错重打:	[¥▼]	
wifi未连接!	加热表微调:	0 -)	
			<u>`n ee</u>	`#m
		诸 仔	设立	读职
读取状态	RTC设置		高级设置	<u>.</u>



(5) 点击"RS-232",设置串口波特率。

参标签打印机设置工具 V1.0.0.4	(PROJECT)					
Aa			> CMD > _			
	; 又1十官埋 # + : : : : : : : : : : : : : : : : : :		指令测试	固14开级	子库下软	杀犹远坝
通机接口 打印机: iE2P ▼						
USB ● 自动识别USB端口 打印机信息 版本: 1.00.33 序号: [E2P0019370007 裁剪次数: -1 里程数: 2223.21 米	波特率:	11520 9600 19200 38400 57600 11520				
读取信息						
打印机状态 空闲状态! wifi未连接!						
	载入	储存		设置	ì	卖取
读取状态	RTC	设置			高级设置	•

(6) 点击"Bluetooth",设置蓝牙名称和密码。

☆ 标签打印机设置工具 V1.0.0.4	(PROJECT)					
			> CMD > _			夏
	, 又1十已理 其末沿罢 ps-232 Blue	ジリ目を次りに、 tooth Ethernet WI	相交测风	回计开放	子件下我	永玑远坝
」 打印机: iE2P ▼	基本以近 (10 202 - 100 林市石坊。	Edicified W	1	.++\		
USB ▼ 自动识别USB端口		IE2P	(<=16;7	(47)		
	密码:	0000	(4字节)			
─打印机信息	MAC地址:	00 :	00 : 00 : 00	: 00 : 00		
1.00.33						
席号:						
iE2P0019370007						
裁剪次数:						
-1						
里程数:						
2223.21 *						
读取信息						
打印机状态						
空闲状态!						
Wifi木庄按!						
	载入	储存		设置	j li	<u></u> 文取
读取状态	RTC设				高级设置	



(**7**)点击"Ethernet",设置以太网。

标签打印机设置工具 V1.0.0.4	(PROJECT)			
🌣 Aa		> CMD > _		Ę
参数设置 字体下载	之 文件管理 功能测	则试 指令测试	固件升级 字库下载	系统选项
通讯接口	基本设置 RS-232 Bluetooth Eth	ernet WIFI		
打印机: E2P	自动分 翻IP:	OFF 🔻		
USB - 自动识别USB端口	IP地址:	192 168 0 35		
打印机信息	子网掩码:	255 255 255 0		
版本:	默认网关:	192 168 0 1		
序号:	MAC地址:	02 : 21 : 00 : ea	: 18 : f0	
iE2P0019370007				
裁剪次数:				
-1				
里程数:				
×				
读取信息				
打印机状态				
空闲状态!				
w1f1禾连按!				
			设置	实职
读取状态	RTC设置		高级设置	



(8) 点击"WIFI",设置无线名称和密码等信息。

☆ 标签打印机设置工具 V1.0.0.4	(PROJECT)				_ _ x
	文件管理 基本设置 Bivetooth Eth	> CMD >_ I试指令测试 固	(件升级)	字库下载	系统选项
打印机: iE2P ▼ USB ▼ 自动识别USB端口	SSID:	E2P			
打印机信息 版本: 1.00.33 序号: E2P0019370007 裁剪次数:	工作模式: 自动分配P: P地址: 子网摘码: 默认网关:	STA • OFF • 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0			
-1 里程数: 2223.21 米 读取信息	мас地址:		:		
打印机状态 空闲状态! wifi未连接!					
读取状态	载入 储存 RTC设置		设置	高级设置	

(9) 点击"RTC 设置",设置实时时钟。点击"获取系统时间",可直接同步系统时间。

RTC设置	100	×
年:	2019	获取系统时间
月:	12	
日:	23	
B4:	17	() 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2
分:	03	
秒:	36	关闭





①完成相关操作后,可点击"设置",保存所有变更。

②点击"读取",系统将获取出厂默认设置。

标签打印机设置工具 V1.0.0.4	(PROJECT)			_	_ _ ×
		> CMD > _	国体報の	金属下数	又统选师
	, 又口曰理 初前的 其本设罟 RS-232 Bluetooth Eth		山口小双	丁件下戦	示机型坝
打印机: 间E2P ▼	SSID.	iF2P			
USB - 自动识别USB端口		12245679 (>_0+++	-1		
		12343678 (>=8 -3 -T	1)		
版本:	↓1作 視式 :				
1.00.33	自动分配正常	OFF			
序号 :	IP地址:	0 0 0 0			
iE2P0019370007	子网掩码:	0 0 0 0			
裁剪次数:	默认网关:	0 0 0 0			
	MAC地址:		: : : : : : : : : : : : : : : : : : : :		
2223.21 *					
法职信自					
医软情感					
打印机状态					
空闲状态! wifi未连接!					
	载入储存		设置		実取
读取状态	RTC设置			高级设置	



3.点击"字体下载"。(用户可从网络下载所需字体)

(1)点击"选择字体文件",选择需要的矢量字体。

存储器: 闪存	选择字体: ▼	下载
可用空间:	119,770,112B;已用空间:B∘	注绘)测试文末・(ど度∠256)
存储器	字体文件名称	
	删除选定字体	打印测试文本
	删除所有字体	

(2) 点击"下载"(注意:字体文件名必须是英文或数字)。

存储器 : 闪存 >	选择字体文件: C:\Users\Administrator\Desktop\用户字体\H户字体\cour.ttf 下载	
可用空间: 2,04	3,000B;已用空间:24,576B。	
	消息 下載成功!	



(3) 选择已下载的字体文件,并在文本框输入打印内容,点击"打印测试文本"即可。

存储器:		选择字体文件:		
闪存	\sim			下载

可用空间: 487,424B;已用空间: 1,585,152B。

存储器 闪存 闪存	字体文件名称 COUR.TTF CYR.TTF	请输入测试文: abcd123	本: (长	度<256)		
	删除选定字体 删除所有字体	可打印宽度: 可打印高度:		30 (10-108)mm 30 (10-210)mm	ţŢĔ	印则试文本



4.点击"文件管理",此设置用于打印图片(文件名只能为英文或数字)。

文件下载 文件类型: 图片 文件名称: 可用空词: 2.060.288B; 已用空词	放大倍数: 1.0 ~	· 存储器: 闪存 · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
图片	模板	自动模板
存储器 字体文件名称	存储器 字体文件名称	
获取所 有图 片	获取所有模板	获取自动模板
打印选定图片	打印选定模板	打印自动模板
删除选定图片	删除选定模板	删除自动模板
删除所有图片	删除所有模板	开启自动标签模式

(1) 点击"文件名称"选择图片。

文件下载 文件类型:	图片	◇ 放大倍数:	1.0	~	存储器:	闪存		
文件名称:							下载	
可用空间 : 2,0	160,288B;已用3	之间: 12,288B。						1

▲注意:图片名必须是英文或数字,文件名长度必须小于 32。



(2) 点击"下载"

文件下载 文件类型:	图片 ▼ 放大倍数: 1.0 ▼	
文件名称 :	C:\Users\Administrator\Desktop\1.bmp 下载	

可用空间: 286,422,016B; 已用空间: 119,770,112B。



(3) 选择已下载的图片,再点击"打印选定图片"即可打印图片。

文件下载		
文件类型: 图片 ▼	放大倍数: 1.0	•
文件名称: C:\Users\Administrator	\Desktop\1.bmp	… 下载
可用空间: 286,462,976B;已用空	间: 119,729,1528。	
图片	模板	自动模板
???£.bmp ?òµ¥.bmp		
1.bmp		
 菜町所有图比	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
打印选定图片	打印选定模板	打印自动模板
删除选定图片	刪除选定模板	删除自动模板
删除所有图片	刪除所有模板	开启自动标签模式



(4) 可根据需要设置图片的放大倍数。

文件下载 文件类型: 图片 文件名称: C:\Users\Administrato	▼ 放大倍数: 1.0 r\Desktop\1.bmp 1.5 2.0	▼] … 下载
可用空间: 286,462,976B; 已用了	2.5 E间: 119,729,152B。 3.0	
图片 ???£.bmp ?òµ¥.bmp 1.bmp	模板	自动模板
	获取所有模板	获取自动模板
打印选定图片	打印选定模板	打印自动模板
删除选定图片	删除选定模板	删除自动模板
删除所有图片	删除所有模板	开启自动标签模式



5.点击"功能测试"。用户可进行打印自检页、切刀测试、恢复出厂设置等等功能。

标签打印机设置工具 V1.0.0.4 (PF	ROJECT)		
会数设置 Aa		> CMD > 指令测试 固件升级	字库下载 系统选项
通讯接口 打印机: D2P ▼ USB ▼ 自动识别USB端口	介质侦测校准	恢复出厂设置	
打印机信息 版本: 1.00.29	打印自检页	介质侦测波形图打印	
序号: iD2P0190490001	图样打印测试	切刀裁切测试	
裁剪次数: -1 田22巻・	蜂鸣器功能测试		
打印机状态			
空闲状态! wifi未连接!			
读取状态			



6.点击"字库下载"。(用户可从我司提供的字库直接选择字体)

惊 标签打印机设置工具 V1.0.0.4	(PROJECT)					
	文件管理	功能测试	>CMD >_ 指令测试	固件升级	字库下载	系统选项
通讯接口 打印机: D2P ▼ USB ▼ 自动识别USB端口 打印机信息 版本: 1.00.29 序号:	文件名称:					下载
D2P0190490001 裁剪次数: -1 里程数: 6163.61 米 读取信息						
打印机状态 空闲状态! wifi未连接! 读取状态						



7.点击"系统选项"。点击界面语言,设置工具的使用语言。

标签打印机设置工具 V1.0.0.4	(PROJECT)					
	文件管理	功能测试	>CMD >_ 指令测试	國件升级	字库下载	系统选项
 ▶ 秋秋星 ▶ 秋秋星 ▶ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○	スロビュ 界面语言 简体中文 简体中文 整備中文 English Español	->JHE/K3144	送子	中山下八 秋 マーフ マーフ 「 「 「 「 「 「 「 「 「 「 「 「 「	→ 一 一 一 一 小 子 大 敏 打 印 领 城 書 服 子 一 体 的 高 術 、	, 给客户 行技术企 计以及工 给国内外 打印和极 型业界领先



第7章 海鸥 Windows 驱动说明

7.1 驱动介绍

本驱动适用于以下操作系统:

- Windows Vista, Windows 7, Windows 8, Windows 8.1, Windows 10
- Windows Server 2008, 2008 R2, 2012, 2012 R2, 2016
- 支持 32-bit/64-bit (x64) 版本

7.2 程序准备

CD 中下载海鸥 Windows 驱动程序安装包。





7.3 驱动安装



- 以下屏幕可能随您电脑上的操作系统而有所不同。以下示例基于 Windows 7 操作系统。
- 以下操作以打印机 iE2P 为例,打印机 iE2X 相关操作参见 iE2P。
- 安装前建议先关闭相关的安全防护软件,以免影响驱动的安装。

1.选择一个端口,连接打印机至电脑。

2.开启打印机,查看是否连接成功。

3.双击海鸥 Windows 驱动程序安装软件

4.选择"I accept the terms in the license agreement",点击"下一步"。

Windows Printer Drivers	x
License Agreement Please read the following license agreement carefully.	.
WINDOWS PRINTER DRIVER LICENSE AND LIMITED WARRANTY	<u>^</u>
Seagull Scientific, Inc. ("Seagull") grants you a non-exclusive license to use the accompanying Windows Printer Driver(s) and related documentation ("Seagull Software"), subject to the following provisions. You assume full responsibility for the selection of the Seagull Software to achieve your intended results, and for the installation, use, and results obtained from the Seagull Software.	
Both the software and the related material are Copyrighted and are protected by law. Title to and all rights and interests in the Seagull Software, wherever resident and on whatever media, are and shall remain the property of Seagull. Furthermore, by using	Ŧ
 I accept the terms in the license agreement I do not accept the terms in the license agreement 	
< 上一步 (B) 下一步 (B) > 取消	



5.选择存储位置,点击"下一步"。

Windows Printer Driv	vers	×
Installation	Directory Corry to unpack the software.	AGULL
The software will be un either type in the new p	npacked to the directory listed below. To unpack to a d bath or click Browse to select a different directory.	lifferent directory,
Installation Directory:	C:\Seagull\iDPRT\2019.1 M-1	Browse
	Space required on drive:	45.8 MB
	Space available on selected drive:	43.8 GB
	〈上一步(32) 下一步(32) 〉	取消

6.选择"Run Driver Wizard after unpacking drivers",点击"完成"。

Windows Printer Drivers
Installation Information SEAGULL Follow the instructions below to install the software. Image: Comparison of the software instruction of the software instructin of the software instruction of the software instructio
After the drivers are unpacked, install them using the Driver Wizard.
Options Image: Run Driver Wizard after unpacking drivers Image: Read installation instructions (contained in 'Installation_Instructions.html')
< 上一步 (B) 三元成 取消



7.选择"安装打印机驱动程序",点击"下一步"。



注意: 连接打印机通信接口至电脑,可自动检测安装(以连接 USB 端口为例)。

8.点击	"下一步"	0

Seagull	Driver Wizard	
即插	即用打印机检测 自动检测即插即用打印机以便安装。	
选择 ◎	要安装的打印机驱动程序。 安装即插即用打印机的驱动程序 (2)	
	打印机型号	端口
	iDPRT iE2P (203 dpi)	USB001
O	安装另一台打印机的驱动程序(I)	
		<上一步 (B) 下一步 (B) > 取消



9.输入打印机名称,点击"下一步"。

Seagull Driver Wizard	
指定打印机名称 名称用于识别本计算机和	网络中的打印机。
输入打印机名称。	
打印机名称 (E) iDFRT iE	2P (203 dpi)
📝 使用此打印机作为默认打印	印机 (U)
指定是否与其他网络用户共享	此打印机。如要共享,必须提供一个共享名称。
◙ 不共享此打印机 @)	
◎ 共享名称 (S): iDPRT_iE	2P_(203_dpi)
	< 上一步 (B) 下一步 (B) > 取消

10.点击"完成"。

Seagull Driver Wizard		×
	正在完成:	Seagull Driver Wizard
	使用以下设置可]安装新打印机:
	名称:	iDPRT iE2P (203 dpi)
	共享名称:	〈未共享〉
	端口:	VSB001
	默认设置:	是
	制造商:	iDPRT
	型号:	iDPRT iE2P (203 dpi)
	版本:	2019.1.1 (07/29/2019)
	Number of ins	talled printers to be O
	要开始驱动程序	安装过程,请单击"完成"。
		< 上一步 (B) 完成 取消 (D) 取消 (D) (C) (C) (C) (C) (C) (C) (C) (C) (C) (C



11.在计算机的"开始"→设备和打印机"中可以看到打印机图标。





- 如果已通过选择端口安装好驱动,当用 USB 连接电脑时都会自动生成一个 USB 端口的驱动。
- 若有问题,请使用 **CD** 中的设置工具。



7.4 驱动使用

7.4.1 打印首选项

1.点击"开始"→"设备和打印机",右键单击打印机图标,选择"打印首选项"。





2.在"页面设置"选项卡中可以对卷、方向、效果等进行设置。

ę	💀 iDPRT iE2P (203 dpi) 打印首选项
	页面设置图形 卷 选项 关于
	卷 https://www.comment.com/
	名称(N): USER (50.8 毫米 × 50.8 毫米) ▼
	新建W 编辑(E) 删除(D)
	ALE ◎ 横向(L) □ 负片图像(D)
	● 横向180度(<u>S</u>)
	高级选项\
	"(C) 2015-2019 Seagull Scientific, Inc.,
	bartenoer(内标金软件的开发圈。



●点击"卷"→"名称",选择纸卷规格。

idprt ie2p	(203 dpi) 打印首选项
页面设置 医	邢 卷 选项 关于
- 巻 - 名称(N): 「	USER (50.8 交米 x 50.8 交米) ▼
HIN'O'	新建W) 编辑(E) 删除(D)
预览 ALE	方向 效果 ◎ 纵向(P) 漬像(P) ◎ 横向(L) 负片图像(D) ◎ 横向180度(S) 荷向(L)
预设 名称(A):	<默认设置>
	高级选项∭
	"(C) 2015-2019 Seagull Scientific, Inc., BarTender(R)标签软件的开发商。"
	确定 取消 应用 (A) 帮助

●点击"新建",新建纸卷。

编辑卷	
編輯卷 卷 名称心: 新篇 类型 模切标签 标签大小 宽度 101.6 mm 高度 101.6 mm 暴露衬纸宽度 左山: 1.3 mm 右(R): 1.3 mm	预览
	确定 取消 帮助



●点击"编辑",编辑选中的纸卷。

巻 名称(N): USER 类型 模切标签 标签大小 宽度 101.6 mm 高度 101.6 mm 暴露衬纸宽度
<u>左(L): 1.3 mm</u> 石(R): 1.3 mm

●点击"删除",删除选中的卷。

2 x 4 (50.8 毫米 x 101.6 毫米) 🛛 🔀
确实要删除该卷吗?
是(Y) 否(N)



●选择"方向"或"效果",左边预览。

🖶 iDPRT iE2P (203 dpi) 打印首选项				
页面设置 图形 卷 选项 关于 卷 名称(N): USER (50.8 毫米 x 50.8 毫米) ▼				
新建W 编辑E 删除D				
 预览 方向 ③ 纵向P ③ 纵向P ● 横向L ● 纵向180度 (Q) ● 横向180度 (S) 				
预设 名称(A): <当前设置> ▼ 管理(M)				
高级选项\/				
''(C) 2015-2019 Seagull Scientific, Inc., BarTender(R)标签软件的开发商。''				
确定 取消 应用 (A) 帮助				

页面设置 图形	卷 选项 关于	
卷 名称(N): USEF	: (50.8 毫米 x 50.8 毫米) 新建(<u>W</u>) 编辑(E)	- 刪除①…
改近 ALE	方向 	☆果 ▼ 镜像 (E) ▼ <u>汤片图像(T</u>)
预设 名称(Δ): <当前	设 <u>置</u> >	▼ 管理M
		高级选项⊻
"(C) 2015-2019 Seagull Scientific, Inc., BarTender(R)标签软件的开发商。"		



●选择"预设"→"名称",恢复默认设置。

iddrt iest (203 d	pi) 打印首选项			
页面设置 图形 ;	卷 选项 关于			
- 巻 名称(N): USEB (508毫米x508毫米)			
新 新	建 <u>W</u>) 编	辑但		
- 3645				
1002	○ 纵向(P)	×× [−] 【】 镜像 B		
ALE	◎ 傾向(L) ◎ 纵向180度 (Q)	☑ 负片图像①		
	◎ 横向180度(<u>S</u>)			
● 予うで 予う	3罟>	▼ 管理(M)		
○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○	/曲· /罟> /罟>			
		高级选项₩		
"(C) 2015-2019 Seagull Scientific, Inc., BarTender(R)标签软件的开发商。"				
	确定即	1消 应用 (A) 帮助		

●选择"管理",切换不同配置。

预设	—			
预设允许用一个名称保存打印机设置,以便您可以快速在不同的配 罢之词切场。				
预设列表 <当前设置> <默认设置>	预设信息 名称(△): <当前设置>			
	→ 该预设包含此驱动程序的当 ▲ 前设置。			
~	-			
预设管理 新建N 删除D 更新U				
确定	取消和助			



●选择"高级管理",设置打印位置、用户命令、驱动程序选项等。

1) 设置位置调整和方向调整

高级选项	×
打印位置 用户命令	驱动程序选项 传递
位置调整	
水平偏移旧:	0.0 mm
垂直偏移⊠∷	0.0 mm
方向调整	
默认方向(2):	0° •
	180°
确定	取消 应用 (A)帮助

2) 设置用户命令

高级选项
打印位置 用户命令 驱动程序选项 传递
用户命令
标金结尾 作业结束
功能字符(E): ▲ 插入(D) ▲
功能字符用于将控制无用户命令和条形码字体中。
~
7
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·



3)设置驱动程序选项

高级选项	×			
打印位置 用户命令 驱动程序选项 倍	递			
· 设备线替代 ☑ 启用替代(S)				
最小长度(L): 6.4 mm				
软件兼容性 这些设置只有在极少情况下需要通过某些应用程序进行调整。除 非有支持技术人员的指导,否则请不要更改默认值。				
默认副本数(C): 1 🚔				
■ 禁用副本数 里限制(D)				
■ 禁用用户自定义纸张大小U)				
■ 禁用页面大小共享(P)				
确定 取消	应用(2) 帮助			

4)设置传递

高级选项
打印位置 用户命令 驱动程序选项 传递
□□───────────────────────────────────
◎ 无N
◎ "仅通用/文本"模式G)
◎ 转义文本①
开始转义序列(S):
结束转义序列(E):
□ 在每行后添加 CR/LF(A)
始终都有几种其他方法可供使用。有关详细信息,请按"帮助"
确定 取消 应用 (A) 帮助



3.点击"图形",编辑图片。

iddrt ie2p (203	dpi) 打印首选项	<u>م</u>		×
页面设置图形	卷 选项	关于		
分辨率(B):	8.0 每毫米点数	x 7.8 每毫米;	点数	-
混色				
	~	◎ 无创	,	
	T	◎ 中巴调伍 ◎ 点阵调色) 法(0)	
		 ○ 代数调色 		
		◎ 误差扩散	法但	
		◎ 设备目带	混色功能≥	
颜色	调整 <mark>化</mark>		混色设置 <mark>D</mark> …	
● 颜色 ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ●				
颜色控制(C):	単色			•
颜色匹配(M):				T
颜色	校准 <mark>(G</mark>)		单色法打印配置(S)	
	确定	取消	应用④	帮助

1)颜色调整

半色调颜色调整: iDI	PRT iE2P (203 dp	i)		? <mark>x</mark>
对比度(C): 高度(C): 颜色(C): 色彩(T): 回 深色图片(D)	0 < □ 0 < □ 0 < □ 0 < 0 < □ (¥)	4	透明度 00): 1: 设备默认值 ▼ 输入 RGB 伽码 「红 (R): 1.000 <	确定 取消 默认值 (7)
黑色基准 (K):	0.000 ∢ 📄	+	白色基准(₩): 1.000 ∢	· 还原(V)
图片(U): A. Seattle 160x120, 24 bpp> 603x452 打开(0) ▼ 查看 (E) □ 最大化(Z) □ 调色板(P) ▼ 刻度(A) □ X 翻转(X) □ Y 翻转(Y) 另存为(S)				

2)混色设置

设备颜色/半色调属性	? ×
设备: iDPRT iD2P (203 dpi)	
半色调图案(P): 6x6 Enhanced 🔹	
设备伽玛(A): 1.0000 < 📄 🕨	明正
像素直径 (0): 1/200″ ◀ ▶	則消
设备校准白色	还原(V)
	默认值(的)


4.点击"卷",设置纸张和进纸模式。

🖶 iDPRT iE2P (203 dpi) 打印首选项
页面设置 图形 巻 选项 关于 纸张设置 打印方式(P): 使用当前打印机设置
介质类型①:使用当前打印机设置 进纸模式 模式(M):使用当前打印机设置 ▼ □ 切纸后暂停(C) 新位: 下新位 □ □□□□□ □ □ □□□□□ □ □□□□□ □ □□□□□ □ □□□□
首1号· 元省1号 ● 回兩①· □ 送纸选项 □ 设置顶部调整(A): □ 设置平衡位置调整(R):
确定 取消 应用 (A) 帮助



●选择	"纸张设置"	\rightarrow	"打印方式"	,	设置打印纸张。
-----	--------	---------------	--------	---	---------

🚔 iDPRT iE2P (203 dpi) 打印首选项	X
页面设置图形 卷 选项	关于
↓ · 纸张设置 ↓ 打印方式(P): 使用当前打印机设	₩
↓ 「 介质类型①:	置
○进纸模式 模式(M): 使用当前打印机设置	▼ □ 切纸后暂停C)
暂停: 无暂停	▼ 间隔(!): 1 ▲
- 社4年注1百	
□ 设置顶部调整(A):	
□ 设置平衡位置调整(B):	
	取消 应用 (4) 帮助



●设置介质类型,选择介质类型。

🖶 iDPRT iE2P (203 dp	i) 打印首选项
页面设置 图形 卷	选项 关于
纸张设置	
打印方式(P): 热转	ŧΕ∏ ▼
介质类型(D: 使用	当前打印机设置 🚽 🚽
使用 连续	当前打印机设置
□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□	续(Web 感应) 续(标记感应)
模式(M): 使用当前	前打印机设置 ▼ □ 切纸后暂停C
新信: 无暂停	▼ 间隔(!): 1 🚔
2#262475]
□ 世纸远坝 □ 设置顶部调整(A):	
□ 设罟平衡位罟调	咚(R):
(确定 取消 应用 (2) 帮助



●点击	"进纸模式"	\rightarrow	"模式"	,	设置介质进纸模式。
-----	--------	---------------	------	---	-----------

🚔 iDPRT iE2P (203 dpi) 打印首选项
 页面设置 图形 巻 选项 关于 纸张设置 打印方式(P): 热转印 ▼ 介质类型(D): 连续纸 ▼
进纸模式 模式(M): 使用当前打印机设置 切纸后暂停C) 暂停: 勤去 剪切
进纸选项 □ 设置顶部调整(A): □ 设置平衡位置调整(B):



5.点击"选项",设置打印机使用深度和速度。

🖶 iDPRT iE2P (203 d	pi) 打印首选项	X
页面设置 图形 礼	巻 选项 关于	
│)
深度(D):		0
速度设置 使用当前打印机	.设置©	
打印(2):	•	
超行距走纸(S):	•	
退纸(B):	•	
图形选项 编码(E):	(自动 ▼)	
	确定 取消 应用 (A)	帮助



7.4.2 打印机属性

1.点击"开始"→"设备和打印机",右键单击打印机图标,选择"打印机属性"。





2. 选择	"常规"	,	点击	"打印测试页"	,	打印机开始打印当前的配置。
--------------	------	---	----	---------	---	---------------

idprt ie2p (2	203 dpi) /	軽性						X
常规 共享	端口	高级	颜色	管理安	全	字体	工具	关于
	idprt i	E2P (203	dpi)					
位置(L):								
注释(<u>C</u>):								
型号(<u>O</u>):	idprt ie	2P (203	dpi)					
功能								
彩色: 否				可用紙計	£:			
双面: 否								*
装订: 否								
速度: 未知								
最大分辨率	: 203 dpi							Ŧ
			首选项	ξ(<u>Ε</u>)		₹Ţ₿	印测试页	D
		确定		取消		应用し		帮助



3.点击"端口",选择所需端口类型。

idprt ie2p (203 dpi) 属性		X
常规 共享	端口 高级 颜色	管理 安全 字体 工具	关于
iD 🥪	PRT iE2P (203 dpi)		
打印到下列端	汩。 文档将打印到第一个	检查到的可用端口(P)。	
端口	描述	打印机	*
LPT3:	打印机端口		
COM1:	串行端口		
COM2:	串行端口		
COM3:	串行端口		=
COM4:	串行端口		
FILE:	打印到文件		
USB001	USB 虚拟打印机端口	iDPRT iE2P (203 dpi)	
TD\/A.	Thinning national of f		•
添加端口	コロ 删除药	端口(D) 配置端口(C)	
☑ 启用双向支	5持(<u>E)</u>		
📄 启用打印机	1池(<u>N</u>)		
	确定	取消 应用 (A) :	帮助

4.点击"高级",设置打印机可使用时间。

🧓 iDPRT iE2P (203 dpi) 雇性							
常规 共享 端口 高级 颜色管理 安全 字体 工具 关于							
◎ 始终可以使用(L)							
◎ 使用时间从(B) 0:00 🚽 到 0:00 📫							
优先级(⊻): 1 ▲							
驱动程序(<u>V</u>): iDPRT iE2P (203 dpi) ▼ 新驱动程序(<u>W</u>)							
 ● 使用后台打印,以便程序更快地结束打印(S) ◎ 在后台处理完最后一页时开始打印(I) 							
◎ 立即开始打印(Ⅱ)							
◎ 直接打印到打印机(D)							
☑ 首先打印后台文档(R)							
打印默认值(E) 打印处理器(N) 分隔页(Q)							
确定 取消 应用 (A) 帮助							



5.点击"工具",设置打印机和驱动程序。

😓 iDPRT iE2P (203 dpi) 属性	
常规 共享 端口 高级 颜色管理 安全 字体 工具 关于 打印机 打印(P) ▼ 操作(A) ▼ 配置(C) ▼	
驱动程序 驱动程序选项(D)	
确定 取消 应用 (A) 帮助	



第8章 BarTender Ultralite 标签编辑软件说明

8.1 软件介绍

本软件适用于以下操作系统:

- Windows Vista, Windows 8.1, Windows 8, Windows 7, Windows 10
- Windows Server 2016, Server 2012, 2012 R2, Server 2008, 2008 R2
- 支持所有 32-bit/64-bit (x64) 版本

8.2 软件准备

从 CD 中下载 BarTender Ultralite 的应用程序。



8.3 软件安装



- 以下屏幕可能随您电脑上的操作系统而有所不同。以下示例基于 Windows 7 操作系统。
- 以下操作以打印机 iE2P 为例,打印机 iE2X 相关操作参见 iE2P。
- 安装前建议先关闭相关的安全防护软件,以免影响软件的安装。

1.双击标签编辑软件应用程序

2.选择语言,点击"确定"。

BarTender - InstallShield Wizard	—
从下列选项中选择安装语言。	
中文 (简体)	•
	确定(0) 取消

3.点击"安装"。

BarTender	- InstallShield Wizard
L Bar 些	Tender 要求在您的计算机上安装以下项目。 请单击"安装"按钮,以开始安装这 必需的项目。
状态	要件
正在挂起 正在挂起 正在挂起 正在挂起	Microsoft .NET Framework 4.5.2 Full (Web Download) Microsoft Visual C++ 2010 SP1 Redistributable Package (x86) Microsoft SQL CE 3.5 SP2 (x86) Microsoft SQL CE 3.5 SP2 (x64) Microsoft SQL Server Compact 4.0 (x64)
	安装 取消



4.点击"下一步"。

La BarTender 设置	×	
BarTender. 2016		
iDPRT Special Edition BarTender 2016 R3		
欢迎使用 BarTender 设置向导。此向导将在您的计算机上安装 BarTender 2016 R3。		
< 上一步 (B) 下一步 (N) > 取消		



5.勾选"我接受许可协议中的条款",点击"下一步"。

La BarTender 设置	×	
许可协议		
请仔细阅读以下许可协议.		
End User License Agreement	*	
Seagull Scientific ("Seagull") grants you a non-exclusive license to use the accompanying computer software and related documentation ("Seagull Software"), subject to the following provisions. You assume full responsibility for the selection of the Seagull Software to achieve your intended results, and for the installation, use, and results obtained from the Seagull Software.		
Copyrighted Material: Only the TRIAL EDITION of Seagull's BarTender software may be copied and distributed freely. All other versions of BarTender are protected under standard copyright law and may not be copied.		
The license granted by this agreement for all non-Trial software is absolutely restricted to you and those acting on your behalf (such as employees or contractors) for your own use. You may make a copy of such Seagull Software only for backup purposes. You shall not: (1) permit any third party to use the Seagull Software; (2) allow access to the licensed software by timesharing; (3) modify the software; or (4) transfer or resell the software, software license, or product key code to another entity without the written permission of Seagull Scientific.		
The software and all accompanying materials are copyrighted and therefore protected by Federal and	-	
▼ 我接受许可协议中的条款(A)		
< 上一步 (B) 下一步 (N) > 取消		



6.选择"功能"和安装位置,点击"下一步"。

No. Contraction Contra	×
安装选项	
功能	
BarTender Designer(<u>D</u>)	
● 同 所有翻译(D)	
【 ▼ 样本文档(U)	
安装文件夹	
安装至(Q): C:\Program Files (x86)\Seagull\BarTender UltraLite 浏览	范(<u>W</u>)
< 上一步 (B) 下一步 (N) > 即	附



7.点击"安装"。

Lander 设置	×
准备安装	
BarTender 将使用下列设置进行安装:	
安装文件夹: C:\Program Files (x86)\Seagull\BarTender UltraLite 安装项目: BarTender 祥本文档	*
	-
< 上一步 (B) 安装 D 取消	í



8.点击"完成"。

La BarTender 设置	×
安装完成	
安装已顺利完成。	
☑ 运行 BarTender(<u>B</u>)	
☑ 创建桌面快捷方式(D)	
☑ 打开《入门手册》 ④	
打印机 Drivers by Seagull	
如果您有标签打印机、证卡打印机或者其他类型的专业打印机,它们可能自带了 Windows 打印机驱动程序。不过,即使如此,我们也强烈建议您安装 Drivers by Seagull™ 来与 BarTender 搭配使用。如果您的打印机可以使用 Drivers by Seagull™,请尽量使用该驱动程序,因为这样可确保您在从 BarTender 进行打印时获得最佳的打印功能和性能。您可以从 CD"开始"菜单(如果您有 CD 的话)来安装 Drivers by Seagull,也可以从 www.seagullscientific.com 进行下载安装。	
< 上一步 (B) 完成 (F	9

9.桌面显示 BarTender Ultralite 的快捷方式。





8.4 软件使用

完成软件安装后,双击打开软件,进行标签编辑。

8.4.1 页面设置

1.双击图标 ,打开软件。选择所需版本,点击"确定"。
试用功能
您正在运行 UltraLite 版。
在开始的 30 天中,您可以选择试用更强大版本中的功能。这些功能旁边会带有文本"试用"。要在试用期结束后继续使用这些"试用功能",您将需要升级到更强大的版本。您现在可以选择带有或不带有"试用功能"的可用版本。之后,您可以使用"帮助"菜单中的"版本选择" 选项进行更改。
您希望做什么?
运行 Enterprise Automation 版且试用功能的有效期为 30 天。
运行 Enterprise Automation 版且试用功能的有效期为 30 天。
运行 Professional 版且试用功能的有效期为 30 天。
运行 Professional 版且试用功能的有效期为 30 天。
运行 Basic 版且试用功能的有效期为 30 天。
④ 仅运行 UltraLite 版。

2.点击"启动新的 BarTender 文档"。





3.选择"空白模板",点击"下一步"。

▶ 新建文档向导	×
起点 选择新文档的起点。	
您可以从空白模板开始创建新文档,或在现有模板基础上创 建新文档。	
起点:	
◎ 空白模板区	
○ 现有 BarTender 文档(E)	
选择(<u>S</u>)	
	<上一步(B) 下一步(N) > 「完成(E)」 取消



4.如果没有合适的标签格式,选择"指定自定义设置"。点击"下一步"。

▶ 新建文档向导		×
选择卷		
"卷"指定页的大小以 以选择预定义的卷或	及页上项目的大小、数里和位置。您可 谐定自己的自定义设置。	
◎ 指定自定义设置	<u>t(s)</u>	
◎ 使用预定义的卷	*(P)	
类别(⊆);		
卷名(近);		
		<上一步(B) 下一步(N) > 「完成(E) 取消



5.选择项目数,点击"下一步"。(单排标签选择"每页一个项目";多排或多列标签选择"每页多列

和/或多行项目",并设置行或列)

▶ 新建文档向导	
每页项目数 指定介质的特性。	
大多数介质的每页卷只包含一个项目(标签、卡、标记等)。不过,某些 介质比较复杂,每页上包含多个项目。	
◎ 每页—个项目(S)	
◎ 每页多列和/或多行项目(M)	
行数(R): 1 🚔	
列(_): 1	
<上一步(B 下一步 (N) > 二 完成 (E) 取消



6.设置边缘,点击"下一步"。

▶ 新建文档向导	×
创边 指定介质各面的特性。	
您的卷在项目边缘和页边缘之间是否有少里未使用的材料?	预览:
 ◎ 提,边缘有一些未使用的材料(Y) ○ 否,没有这样的材料(Q) 	
未使用区域的宽度:	
左心: 1.3 毫米	
右(R): 1.3 毫米	
	模板大小: 50.7 x 50.8 毫米
	<上一歩(B) 下一歩(M) > 「完成(E) 取消



7.选择项目形状,点击"下一步"。

▶ 新建文档向导	
打印的项目形状 指定项目的形状。	
 方框(R) ③ 圆角矩形(Q) ④ 椭圆(E) ④ 圆(C) 	预览:
	<上一步(B) 下一步(N) > 「完成(E) 取消



8.设置模板的大小,右侧预览(根据实际可打印尺寸设置)。点击"下一步"。

▶ 新建文档向导	×
模板大小 指定项目的大小。	
模板大小(S): <u>用户定义大小</u> ▼	预览:
宽度(W): 20.0 毫米 高度(H): 20.0 毫米	
注意:不包括项目周围任何未使用的区域。 - 方向 ● 纵向(0) ● 横向(L) ● 横向 180 (B) ● 横向 180 (A) - 效果 ■ 嶺像翻转图像(M)	
	模板大小: 20 x 20 毫米 <



9.设置模板背景。如无需要,点击"下一步"。

▶ 新建文档向导	×
模板背景 为背景选择图片或颜色。	
 - 背景特性 - 颜色(C) 允许您指定用于背景的填充颜色。 - 图片(P) 允许您将图片用于背景。 - 模板图像(D) 允许您在设计区域后面显示一张图片,将您希望的所完成设计的外观呈现出来。然后,您可以在该图片上进行设计,更轻松地调整对象的位置和大小。 	预览:
	<上一步® 下一步® > 完成E 取消



10.完成页面设置。左侧显示信息,右侧预览。点击"完成"。

▶ 新建文档向导	x.
已完成!	
按"完成"后,将使用指定的设置创建新 BarTender 文档。 查看: 起始文档: 空	预览:
打印机: iDPRT iE2P (203 dpi) 模板大小: 50.7 x 50.8 毫米	
	模板大小: 50.7 x 50.8 毫米
	<上一步®) 下一步№ > 完成 座) 取消



8.4.2 编辑标签

1.点击条形码图标,创建一条条形码。



2.选择所需条形码,点击"选择"。

└──选择条形码		×
 □ 一般用途 □ GS1 (按符号系统) □ GS1 (按应用) □ TLC □ 光盘 / CD / DVD □ 医疗保健 □ 邮政/发货 □ 制药 □ 所有符号体系 (100) 	<i>搜索</i> 12345678 Code 49 12345678 Code 93 12345678 Code 93 ↓↓↓↓↓↓↓↓↓↓↓↓↓↓↓↓↓↓↓↓↓↓↓↓↓↓↓↓↓↓↓↓↓↓↓↓	
	预览: Code 128 IIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIII	



3.左键单击空白页面,显示条形码。





4.双击条形码,编辑条形码格式。用户可设置字体、边框等等。

▶ 条形码属性		
いいのです。 第二日 小川川 符号体系和大小 123 可读性 小川 符号体系和大小 123 可读性 小子体 空体 小子体 文本格式 小川 位置 辺框 小川 位置 辺据源 小川 12345678 12345678	符号体系(S): 尺寸 尺寸(X): 密度(D): ⑦ 倍验 □ HIBC □ gS1- ③ 文本编码	Code 128 ▼ 0.38 毫米 ● 0.486 个字符/毫米 ● 高度(出): 12.7 毫米 系特殊选项 微字(S) 代码集(O): 自动 ▼ -128 (UCC/EAN - 128) ● GS1 应用标识符数据源向导(W) ● 四臣: 美国、西欧 (7-Bit ASCII) ▼
		关闭 帮助 //

完成相关设置,点击"关闭"。



5.点击文本图标,插入新文本。



6.左键单击空白页面,输入所需文本,在状态栏设置文字格式。





7.点击图片图标,插入图片。左键单击,显示所插入的图片。



8.通过边框调节图片大小。

厦门汉印电子技术有限公司 地址: 厦门市湖里区高崎南十二路艾德航空工业园8号楼5楼 电话: 400-802-9290 网址: cn.idprt.com
12345678



9.移动对象,对所编辑的标签进行排版。



10.完成所有编辑,选择保存。选择"文件"→"打印",点击"打印",则一张编辑好的标签打印完成。



附录一 屏幕操作

主菜单	子菜单	子菜单	参数	备注
打印设置		打印方式	0: 直接热敏DT 1: 热转印 TT	默认:出厂设置 (锁定/不锁)
		打印速度	2-N ips (最大值依机型而定)	默认:出厂设置 N:最大值依机型而定 (锁定/不锁)
	打印设置	打印浓度	0-N	默认:出厂设置 N:最大值依模拟语言而定 ZPL/DPL/=30;EPL=20; TSPL=15(锁定/不锁)
设置	打印设置	旋转方向	0: 0° 1: 90° 2: 180° 3: 270°	默认:0(锁定/不锁)
皮査 设置	打印后续操作	0: 无动作 1: 撕纸 2: 标签剥离 3: 切刀模式	默认:1(锁定/不锁)	
		停歇位移	0: 自动默认: 1: 手动(0-30mm)	默认: 撕纸线位置以列印线 为基准点
	标签类型	0: 缝标 1: 黑标 2: 连续纸	默认:0(锁定/不锁)	
	进阶设置	定位侦测	0: 自动依据 1: 穿透式侦测 2: 反射式侦测	默认:0(锁定/不锁)
		打印机运行指令	自动辨认切换(默认) 0: ZPL 1: EPL 2: DPL	默认:0(锁定/不锁)



主菜单	子菜单	子菜单	参数	备注
土米半		代码页	CP850 (默认), CP852, CP437, CP860, CP863 CP865, CP857, CP861, CP862, CP855, CP866 CP737, CP851, CP869, Win 1252, Win 1250, Win 1251, Win 1253, Win 1254, Win 1255, Win 1257, UTF-8, UTF-16BE, UTF-16LE	默认: 0(锁定/不锁)
		垂直起始坐	+/-120	默认:0(锁定/不锁)
		水平起始坐	+/-120	默认:0(锁定/不锁)
设置		屏幕保护	0-9	默认: 1
•=•		屏幕亮度	0-9	默认:4
设置	屏幕设置 正正し 屏幕设置	屏幕语言	0: English (默认) 1: Spanish 2: Portuguese 3: France 4: German 5: Ukrainian 6:日本语 7:中文简体 8:中文繁体 9:可下载变更	默认0
		安全密码	0000(默认)	默认: 0000 N: 0-9 NNNN: 0000 表示无密码 功能
		待机显示	0: Ready 1:日期/时间	默认: 0



主菜单	子菜单	子菜单	参数	备注
	其它装置	蜂鸣器音量	0-3	默认 2 0: OFF 1: 小 2: 中 3: 大
	→-* 其它装置	日期	YYYY/MM/DD	默认 2016/01/01
		时间	HH:MM:SS	默认 00:00:00
	串口设置	波特率	9600 14400 19200 38400 57600 115200	默认: 9600
设置	串口设置	数据长度	1: 7-bit: 2: 8-bit	默认: 1
		奇偶校验	1: 无 2: 奇校验 3: 偶校验	默认: 0
设置		流控	0: 无 1: 软件 2: 硬件 3: 软件+硬件	默认:2
	以太网设置 「「」」。 以太网设置	网口开关	0: 关 1: 开	默认:出厂设置
		定址模式	0: 动态 1: 静态	默认: 1
		端口号	NNNN	默认: 9100
		IP 地址	NNN.NNN.NNN.NNN	默认:192.168.1.1 N: 0-9; NNN: 0-255
		默认网关	NNN.NNN.NNN.NNN	默认:192.168.1.0 N: 0-9; NNN: 0-255
		子网掩码	NNN.NNN.NNN.NNN	默认:255.255.255.0 N: 0-9; NNN: 0-255



主菜单	子菜单	子菜单	参数	备注
	无线设置	蓝牙开关	0: 关 1: 开	默认: 0
		酉己又寸码	NNNN	默认: 0000 N: 0-9
	(((9)))	SSID	英数字符	iE2P(因机型而异)
	L 无线设置	WiFi 开关	0: 关 1: 开	默认: 0
设置		联网模式	0:AP 模式 1:Station 模式	默认: 0
		键盘接口	0:无连接 1:USB Host (自动连接) 2:串口	默认: 0
设置	外设设备 ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・ ・	键盘语言	0: English 1: Español 2: Português 3: Français 4: Deutsch 5: Руская	默认: 0
		扫描器接口	0: 无连接 1: USB Host(自动连接) 2: 串口	默认:0
		外部 U 盘	0: NO 1: YES	默认: 0
	TPH 打印里程發	数	显示打印机打印里程数 0-99999.99 meters	不含空白走纸里程
诊断测试 了了 。 诊断测试	TPH 坏点打印测	则试	打印测试样张	
	TPH 坏点自动	金测	打印头阻抗异常扫描测试	测试完毕, 回报坏点总数
	标签学习		标签学习和校正	动作完成依撕纸/剥离/切 刀设置停在相应的停歇位 置
	介质连续侦测打	ſEŊ	打印介质侦测的信号量化 波形	依设置指定的传感器模式 进行侦测
	数据倾印模式		打印接收到的数据, 根据 标签宽度数据超过则自动 换行	按FEED键回到待机状态


主菜单	子菜单	参数	备注	
诊断测试 诊断测试	切刀功能测试	测试切刀功能	错误报错	
	恢复出厂默认	缺定要恢复出厂设置吗? Y/N 0: NO 1: YES,已下载储存的文件档案还 会保留不被清除	默认: 0	
	固件更新	自动列出固件檔案,选取档案后 确认是否读取U盘中指定的固件 进行更新? 0:打印机固件 1:显示屏固件 2:显示屏图档包 3:显示屏特定页	默认:0	
	触摸屏校准	四角落加中心点的五点校准		
配置信息	打印机设置信息	打印出当前的打印机设置信息		
	内建字形列表	打印出所有内建字形范本		
	内建条码列表	打印出所有条码范本		
	用户闪存文件列表	打印用户闪存文件列表		
	用户内存文件列表	打印用户内存文件列表		
	LCD 配置信息	系统: XX 版本: XX 主题: XX		
智能打印 日本 智能打印	文件操作	对指定的存储器中的标签格式/图 片/字体/数据库/固件进行列表显 示/复制/删除/启动标签格式打印 A:\ (Internal Flash) B:\iDPRT\ (External USB Storage)	默认:列表	
	自动标签格式	打印机开机后自动运行选择的标 签格式 0: No 1: Yes	默认: 0	



附录二 警示信息

问题	解决方案
无标签格式档	检查文件是否完全存储在内存设备中
无法找到图像	检查图像是否完全存储在内存设备中
无法找到字体	检查字体是否完全存储在内存设备中
无法找到固件	更新固件时,固件文件不会存储在 USB 存储中
空星星的	设置时间和电量时,打印机中未安装电池。检查电池电量是否
关时时钟电池并吊	耗尽或安装良好
密码错误	密码输入错误,请输入正确的密码以修改受保护的参数
USB 存储锁	打印机无法将数据写入 USB 存储,请解锁 USB 存储
고:가산제 니오며 方상	更新打印机时,打印机中未安装 USB 存储。请检查 USB 存储
儿本找到 USD 仔咱	是否已完全插入打印机
无法找到切刀	执行刀具测试时,打印机上未安装刀具
以太网错误	以太网端口正在断开连接
闪存已满	内部闪存已满,请删除不需要的文件以存储当前文件
无法找到蓝牙	打印机中未安装蓝牙模块
无法找到 WiFi	打印机中未安装 WiFi 模块
众臣十 回	材料太厚或太硬,会使切割器需要更长的时间才能在切割后将
1	切刀返回到初始位置

附录三 故障排除

错误	解决方案
	1.请检查穿透式侦测设置是否正确
于注地到绕标	2.请检查下侦测盒的位置是否偏移
ノレイムコス、エリスモイ小	3.清除上下缝标侦测器表面的粉尘脏污
	4.确保标签间隙尺寸不超过 2mm 至 15mm
	1.确保正确选择反射传感器类型
于法找到黑标	2.调整介质传感器盒以校正位置
	3.黑标高度范围: 3mm-30mm 宽度最小 10mm 4
	4. 请用"介质侦测打印"功能,实时打印介质侦测信号状况
缺纸	重新加载安装纸卷
缺碳带	重新安装碳带
存在碳带	移除碳带或将打印机配置为热转印介质
打印头开启	请关闭打印头
固件升级失败	重新升级固件
打印头错误	重新放置打印头
指令错误	按"走纸"键可清除此错误,并确保打印机支持下一个输入命令
卡刀	检查标签是否粘在切刀中,然后清除切刀上的胶粘剂
打印头过热	只需等待 TPH 冷却,然后继续自动打印
写入错误	确保大容量存储安装正确并格式化
写入保护	确保从大容量存储禁用写入保护
卡纸	通过路径从纸张中清除卡纸



附录四 工具驱动下载路径

1.输入网址: <u>http://cn.idprt.com</u>

2.选择"附件下载"即可下载工具或软件。





FCC-DECLARATION OF CONFORMITY

Product

We, Xiamen Hanin Electronic Technology Co,. Ltd. declare that the product conforms to the following specification: FCC Part 15, Subpart B Class A digital device.

This device complies with Part 15 of the FCC rules. Operation is subject to the following Two Conditions:

- This device may not cause harmful interference;
- This device must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation.
- The user is cautioned that any changes or modification not expressly approved in this manual could void the user's authority to operate the equipment. To ensure compliance, this printer must be used with shielded communication cables.
- Use only power supplies listed in this manual and /or recommended and approved in this manual.



EC DECLARATION OF CONFORMITY

Manufacturer certifies that the following designated product

Type of product

Thermal Transfer label/Direct Thermal Label Printer

It is in conformity with the standards

Test standard information Under the Council Directive: (LVD) Directive 2014/35/EU relating to electrical equipment designed for use within Low Voltage Directive. EN 60950-1:2006+A11:2009+A1:2010+A12:2011+A2:2013

Under the Council Directive: (EMC) Directive 2014/30/EU relating to Electro Magnetic Compatibility. EN 55032:2015 EN 55024:2010 EN 61000-3-2:2014 EN 61000-3-3:2013

We declare herewith that as a result of the way in which the device designated below was designed, the type of construction and the devices which, as a result have been brought on to the general market comply with the relevant fundamental regulations of the EC Rules for Safety. And we declare herewith the below mentioned model is conformity with Directive 2014/30/EU and 2014/35/EU. In the event of any alteration which has not been approved by us being made to any device as designated below, this statement shall thereby be made invalid.

The declaration is sole responsibility of the manufacturer

Name of manufacturer Xiamen Hanin Electronic Technology Co,. Ltd.

Please refer to the attachment for details of FCC certification.