

Processing guide

加工案内

Page

Processing ranges, processing tolerances and standard delivery periods for each product type and shape 198

各品種・形状ごとの加工範囲、加工公差、標準納期

Names of materials

Specified length products	Refers to materials with normally distributed plate widths/lengths and bar/pipe lengths.
Uncut materials	Refers to materials delivered from manufacturers to our company in our desired sizes (including specified length products).
Base materials	Refers to materials in a pre-processed state. These include uncut materials and end materials.
End materials	Refers to materials that remain after products have been processed.

材料の呼称

定尺品板の巾・長さ、棒・管の長さが一般的に流通している材料のことをいいます。
新材当社の指定した大きさ(定尺品含む)でメーカーから当社に入荷した材料のことをいいます。
母材加工する前の材料のことをいいます。新材と端材があります。
端材製品を加工した後の残材のことをいいます。

Note!

- Machining range is described by our company using “Min. to Max.”
- When the machining tolerance for the width and length are different, the larger tolerance of the two will be applied.
- Machining may sometimes not be possible due to product characteristics.
- Limits may be placed on weight due to machine performance or for reasons related to work safety.
- Some factories may not handle certain product sizes or perform certain machining methods.
Machining ranges may also differ.
- Depending upon the process, the protective vinyl on the front surface of plates may peel off.

ご注意ください!

・加工範囲は当社における「最小～最大」を記載しています。
・巾・長さの加工公差が異なる場合大きい公差が適用されます。
・商品の特性上加工できない場合があります。
・機械の性能および作業の安全上、一部重量制限を設けています。
・工場によりましては、取扱いのない品目サイズ・加工方法があります。
また、加工範囲が異なる場合があります。
・工程の都合上、板の表面保護ビニールをはがす場合があります。

Please feel free to contact us about any machining methods not listed in this catalog.

記載されていない加工につきましても、お気軽にお問い合わせください。