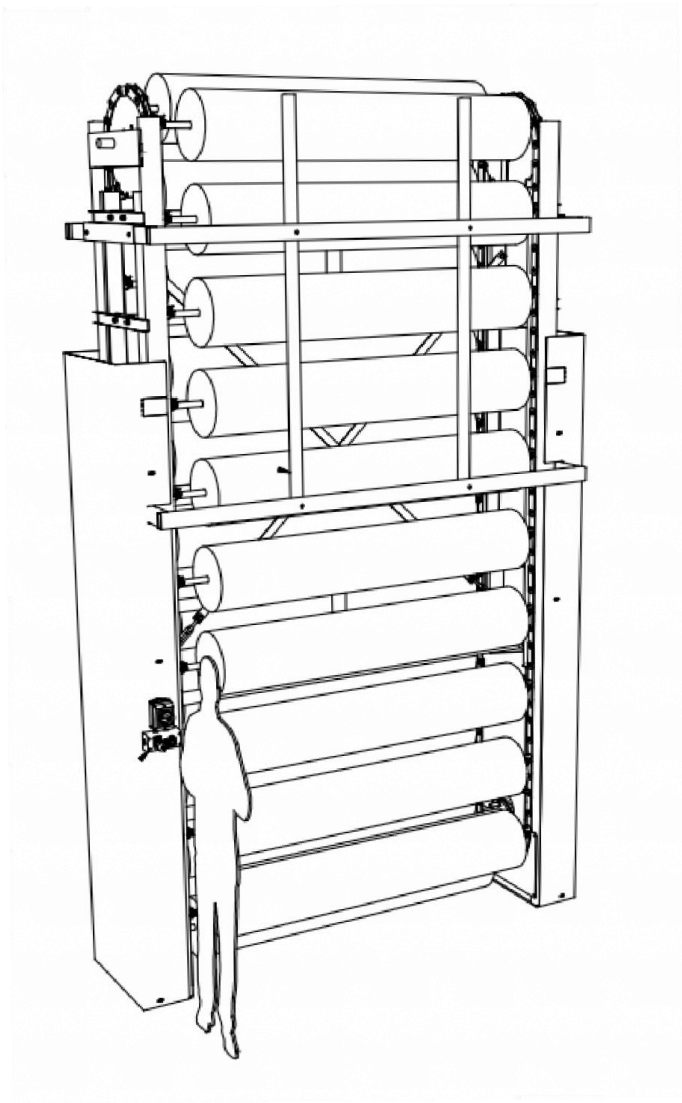
Carruseles verticales motorizados

ROLLOS-BOBINAS



2 FUNCIONES:
SUBIDA - BAJADA

LOGITEC

SYSTEO
ALMACENAJE VERTICAL MOTORIZADO
AUTHORIZED
DEALER

ALMACENAJE VERTICAL MOTORIZADO

Presentación

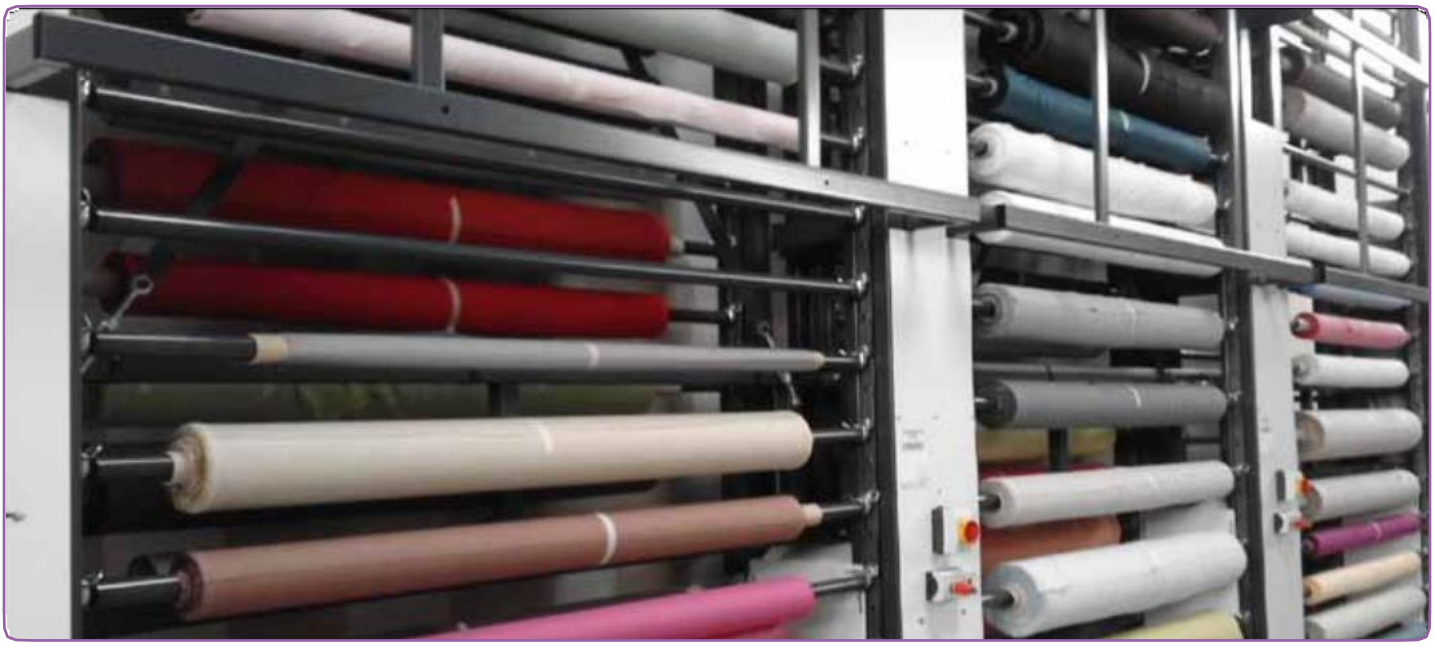
Dependiendo del espacio disponible y el objetivo deseado, SYSTEO INDUSTRIA ofrece una ámplia gama de carruseles y controles estándar. También se diseñan modelos específicos para cubrir con requisitos de otras especificaciones. Disponibles en uno o varios bucles sucesivos, ofrecen muchas soluciones posibles para aprovechar el espacio y acceder de forma segura a la referencia deseada.

OPTIMIZACIÓN DEL ESPACIO
simplemente aprovechar la altura no utilizada

SEGURIDAD DE MANIPULACIÓN

GESTIÓN SIMPLIFICADA
Identifique rápidamente su stock referencia / marca..

ACCESO RÁPIDO
mediante pulsadores, alcanzar rápidamente el rollo deseado.



Aplicaciones

Revestimientos de suelo flexibles (moqueta, suelos de plástico) - Tejidos técnicos - Fibras de vidrio - Lonas - Tejidos revestidos - Cuero ... A menudo se utiliza acoplado a una mesa de corte manual o automática - el diseño de nuestros carruseles es compatible con un desenrollado remolcado de la materia prima.

Elija entre los modelos de carruseles disponibles

Dependiendo del diámetro máximo de sus bobinas, se encuentran disponibles varios tipos de carruseles para optimizar el espacio y la capacidad tanto como sea posible.

Otras gamas disponibles, consúltenos.

DIAMETRO MAXI ROLLO MM	MODELO DE CARRUSEL	PROFUNDIDAD TOTAL MAXI
350 MM	**Z.14**	**800 mm**
650 MM	**Z.24**	**1420 mm**
900 MM	**Z.34**	**1985mm**

Capacidad de almacenamiento por modelo

Versión simple « UN BUCLE »

	Altura nominal en metros	**2,0**	**2,3**	**2,6**	**2,9**	**3,2**	**3,5**	**3,8**	**4,1**	**4,4**	**4,7**	**5,0**	**5,3**	**5,6**	**5,9**	**6,2**
Modelo Z.14	**Ø 150/200 mm** paso de 300	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30	32	34	36	38	40
	Ø 250/300 mm paso de 400	9	10	12	13	15	16	18	19	21	22	24	25	27	28	30

	Altura nominal en metros	**2,7**	**3,0**	**3,3**	**3,6**	**3,9**	**4,2**	**4,5**	**4,8**	**5,1**	**5,4**	**5,7**	**6,0**	**6,3**	**6,6**
Modelo Z.24	**Ø 350/400 mm** paso de 500	9	10	12	13	14	15	16	18	19	20	21	22	24	25
	Ø 450/500 mm paso de 600	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
	Ø 550/600 mm paso de 700	6	7	8	9	10	11	12	12	13	14	15	16	17	18

	Altura nominal en metros	**3,5**	**4,0**	**4,4**	**4,9**	**5,3**	**5,8**
Modelo Z.34	**Ø 600/700 mm** paso de 900	7	8	9	10	11	12
	Ø 700/800 mm paso de 1000	6	7	8	8	9	10
	Ø 800/900 mm paso de 1100	5	6	7	8	9	9

Las tablas muestran la cantidad según el diámetro del rollo y la altura nominal.

Dependiendo del método y la frecuencia de carga y descarga, se puede aumentar el espacio en la zona de trabajo para mejorar la ergonomía,

Contáctenos para obtener más información.

Método de almacenamiento y características

Sobre un eje adaptado al diámetro interior de su mandril, un cálculo de carga le permite definir el diámetro del eje apropiado para evitar que se doble. El material puede ser desenrrollado directamente desde el carrusel por una máquina cortadora textil o sobre una simple mesa.

La posición de los ejes es regulable en pasos de 100 mm sobre la cadena de rotación, ofreciendo una gran flexibilidad para optimizar el stock en caso de cambios en el diámetro de las bobinas .
El bloqueo se realiza con un pasador ergonómico con gran facilidad

Las normas técnicas de seguridad y salud aplicables son las de la directiva de máquinas 2006/42 / CE. Nuestros carruseles están sujetos a auto certificación.

Principales normas armonizadas utilizadas:

NF EN 12100 - Principios generales de diseño.
NF EN 13849 - Sistemas de control relacionados con la seguridad
NF EN 13857 - Distancia de seguridad
NF EN 60204 - Equipo eléctrico de máquinas.
DIRECTIVA 2014/30 / UE - Declaración de compatibilidad electromagnética.

Fuente de alimentación con toma hembra 400V + N + T
- 16A con línea eléctrica protegida por disyuntor 10A (según configuración).
Fuente de alimentación mono 220v posible bajo pedido.
Motorreductores de bisel y bisel: 1 o 2 según la configuración.
Potencia / Motorización: 0,75 Kw a 1,5 Kw**.**
Motor (es) de freno incorporado.
Estandarización del frenado rápido para minimizar el deslizamiento de la cadena en caso de desequilibrio de carga.
Velocidad lineal: entre 4 y 6 metros / minuto según el alcance.
Desequilibrio de carga delantera / trasera: de 550 a 1500 kg.
Fijación al suelo obligatoria en pavimento de hormigón clase C20 / 25 de 100 mm de espesor.
Color estándar: 7040/9001.
Asegúrese de que su suelo sea resistente y nivelado.
Un mando por defecto por pulsación mantenida.

Para cargas pesadas, se puede integrar un motor adicional y un variador de velocidad para garantizar arranque y parada gradual y, por lo tanto, minimizar los esfuerzos mecánicos

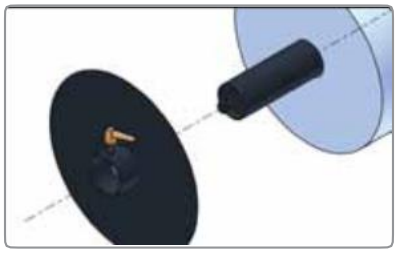
Para respetar los coeficientes de seguridad y gestionar el correspondiente desequilibrio de carga (entre delante / atrás), configuramos cada dispositivo según el peso máximo de los rollos por eje y la carga total acumulada .

PROTECCIÓN COMPLETA DE CADENA

La cadena se mueve verticalmente entre dos tubos soldados.
Sin punto de entrada entre la cadena móvil y las protecciones fijas.
= sin riesgo de pellizco / aplastamiento
= sin riesgo en caso de rotura de la cadena.

Este diseño único es el resultado del trabajo realizado en colaboración con un organismo de inspección y se beneficia de un modelo registrado en el I.N.P.I

Accesorios según configuración



EJES SOBRE RODAMIENTOS DE BOLAS (según configuración)

CINTAS DE RETENCIÓN

DISCOS GUÍA (Ver foto)

SOPORTE DE ETIQUETAS

FRENADO CUANDO SE DESENROLLE

CONOS DE CENTRADO Y TOPES

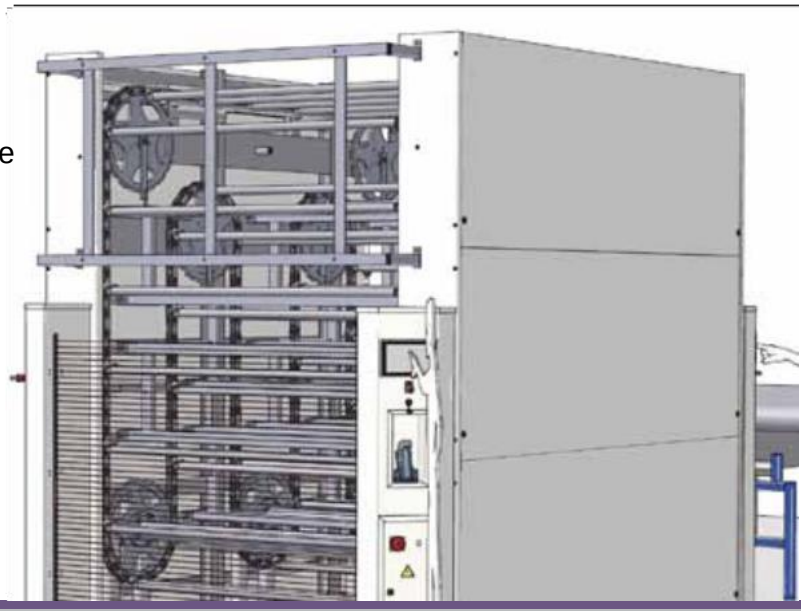
Dependiendo de las características de sus rollos, aseguran un desenrollado lineal y evitan el movimiento lateral de la bobina. Indispensable si se coloca una mesa de corte automática acoplada al dispositivo de almacenamiento.
Disponible en varios materiales, en forma cónica o con hombro.
Equipado de serie con un sistema de sujeción con asa que evita la necesidad de herramientas.

Carruseles de bucle múltiple

Para responder a problemas de espacio y concentrar máximas referencias como sea posible aguas arriba de una mesa de corte, ofrecemos dispositivos de bucle múltiple según foto adjunta

Consúltenos.

LOGITEC SYSTEO ALMACENAJE VERTICAL MOTORIZADO AUTHORIZED DEALER



BARRERA FOTO ELECTRICA DE SEGURIDAD

Obligatorio en caso de mando por autómata.

PUERTA DE CIERRE tipo guillotina

Para limitar el acceso físico al stock y en determinados casos concretos.

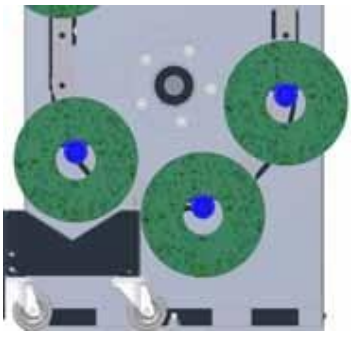
CARCASA COMPLETA

Por razones estéticas o para limitar la acumulación de polvo en los rollos, es posible la carcasa completa.

Carga / descarga

Dependiendo de la frecuencia de carga de los rollos y de las recomendaciones ergonómicas a alcanzar, la carga se puede realizar mediante un carro sobre ruedas o mediante un carro manipulador específico provisto de las herramientas adecuadas. El espacio en la cadena se puede modificar para garantizar un espacio mínimo para el paso de la herramienta entre 2 bobinas.

Varios modelos disponibles en función del ancho, diámetro y peso del rollo.



Mando y Gestión de stock

1-POR PULSACIÓN MANTENIDA / Subida-Bajada

Este modo de control predeterminado es el más común para la recogida visual del rollo deseado. La altura de parada se puede ajustar libremente. Adición de un segundo mando del lado opuesto con un selector de estación para definir el lado de prioridad, ya sea el lado de carga o el lado de descarga.

Mando colocada por defecto a la derecha del carrusel (parte delantera).

2-SELECCIONANDO UN NIVEL DE UBICACIÓN

La pantalla táctil permite llamar a un número de ubicación; en una plantilla aparte debemos llevar el control de las referencias que se encuentran en cada número de ubicación. El carrusel siempre gira por el camino más corto para llegar a la estación de trabajo y manipulación. Este tipo de controlador se utiliza sobre todo en equipos con varios bucles, en los que hay zonas ciegas para el operador.

Instalación obligatoria con barrera foto eléctrica de seguridad o protección física.

3-SELECCIONANDO O ESCANEANDO UNA REFERENCIA DE ROLLO

La pantalla táctil ofrece muchas soluciones, se realiza un programa específico según el análisis funcional de sus necesidades**:**

- Compatible con lector de códigos de barras
- Ingreso de cantidades de entrada / salida de material
- Gestión F.I.F.O / Número de lote
- Gestión de acceso de operador
- Integración en la red ethernet del sitio
- Estado del inventario
- Exportar / importar archivo por puerto USB
- Creación de alertas / historial de transacciones ...

Disponible en 7 o 10 pulgadas

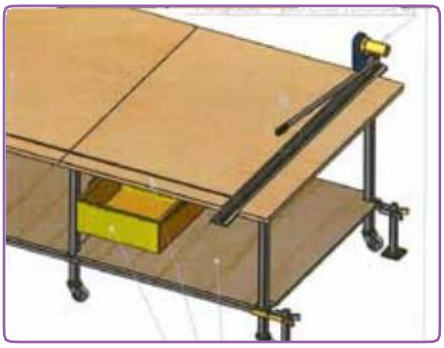
Materiales complementarios

Corte transversal manual o semiautomático

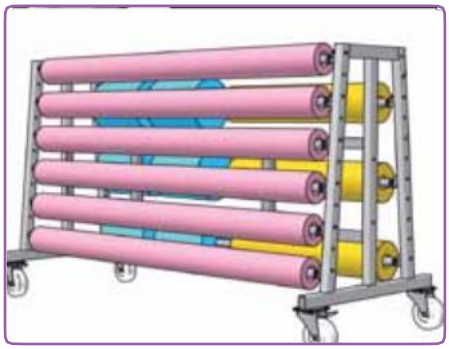
Mesa de desenrollar y medir para revestimientos de suelos

Mesa de corte manual con rebobinado tangencial o bandeja de recuperación.

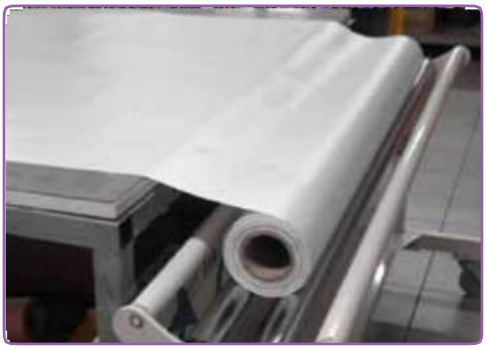
Mini dispensador motorizado o manual



Mesa con graduación + corte final



Dispensador de doble cara - sobre ruedas



Cuna con rodillos libres

Carro específico para mesa de corte automático

Soporte móvil para rebobinar

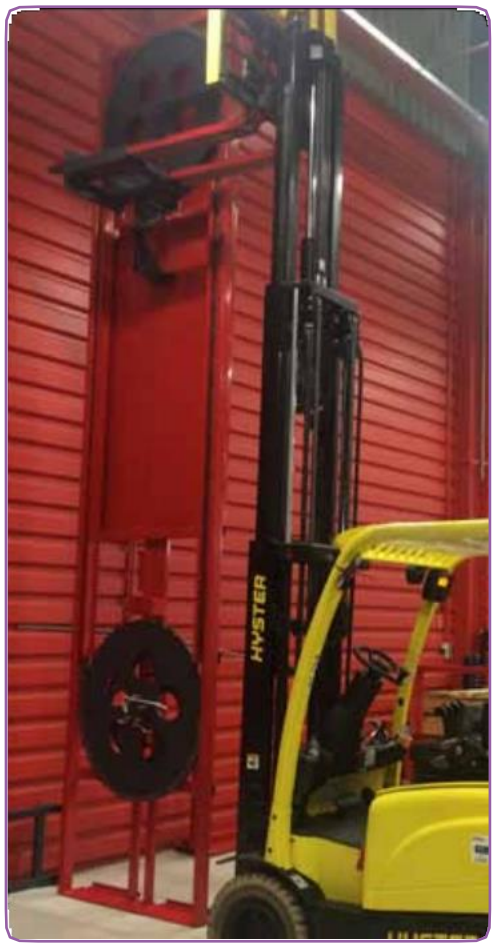
Espolón de Manipulación sobre horquillas

Entrega y instalación

Equipos especializados y autorizados en relación con el departamento de Logística aseguran la instalación de los equipos y definen el plan de prevención.

La instalación in situ tarda entre 1,2 o 3 días según el tipo de dispositivo.

Para garantizar un servicio con total seguridad y de acuerdo con las limitaciones de la instalación, se pueden requerir equipos adicionales: plataforma elevadora, carretilla ...



Mantenimiento

Para asegurar la longevidad de los equipos, garantizar la seguridad de los operarios y prevenir posibles riesgos relacionados con fenómenos de desgaste, se ofrece sistemáticamente un contrato de mantenimiento.

Otras aplicaciones

Carruseles para bobinas

Carruseles para proyectores

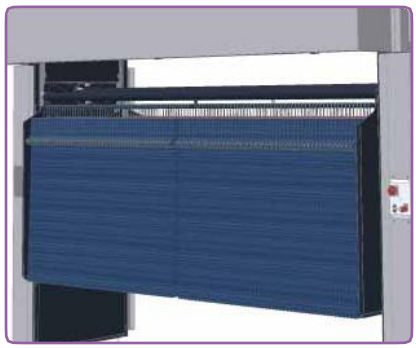
Carruseles para neumáticos / ruedas

Carruseles para cilindros

Carruseles para perfiles

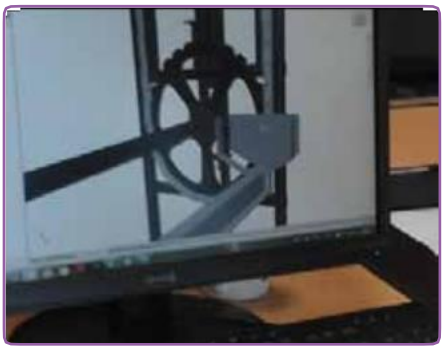
Carruseles para cubos / latas

Carruseles para cajas

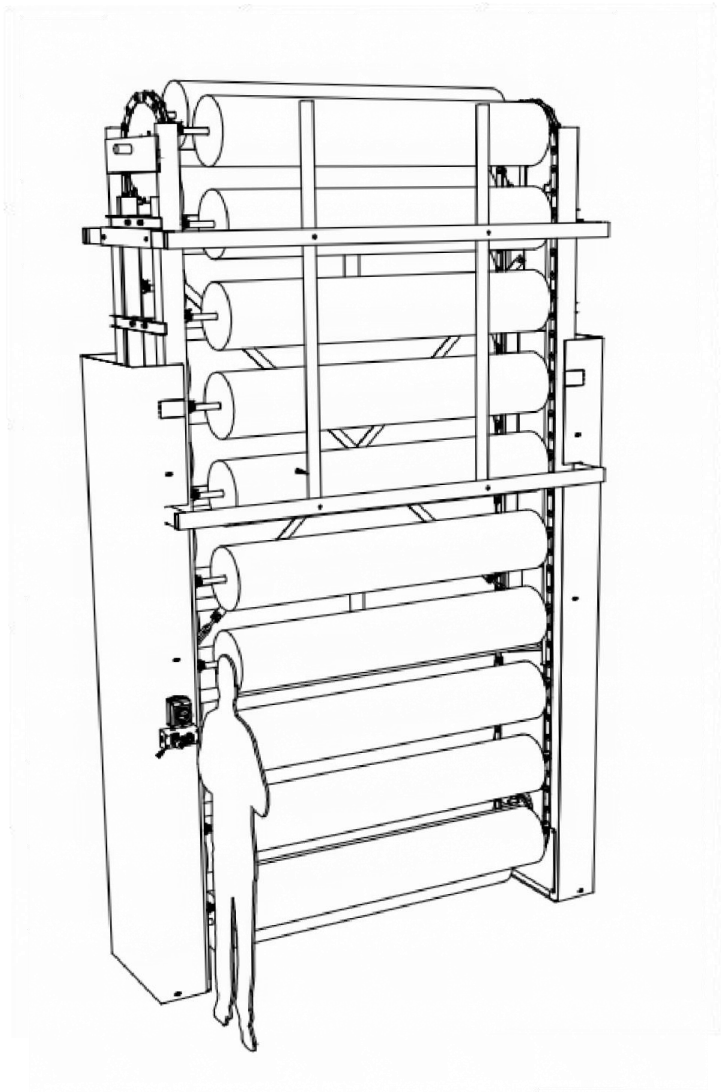


Carruseles para ropa

Carruseles específicos



Utilizando nuestro software y en base a especificaciones elaboradas con nuestros clientes, estudiamos todos los proyectos específicos de carrusel. La experiencia adquirida en este negocio nos permite hoy dar respuesta a cuestiones muy concretas.



LOGITEC

SYSTEO
ALMACENAJE VERTICAL MOTORIZADO
AUTHORIZED DEALER

SYSTEO
ALMACENAJE VERTICAL MOTORIZADO

LOGÍSTICA Y TÉCNICAS DE ALMACENAJE, S.L.
Idorsolo, 13 - 48160 DERIO (Vizcaya)
web; www.logitecsl.net
email: logitec@logitecsl.net
Tfno. 94 454 45 80

S.A.R.L SYSTEO INDUSTRIE
- 15 rue du parc - ZI du Parc III
49280 SAINT CHRISTOPHE DU BOIS - FRANCE