aerospace
climate control
electromechanical
filtration
fluid & gas handling
hydraulics
pneumatics
process control
sealing & shielding

Racores industriales para tubo – Europa

Manual técnico/Catálogo 4100-9/ES

ENGINEERING YOUR SUCCESS.

¡Por su seguridad!

En determinadas circunstancias, los racores pueden estar sometidos a unas cargas extremas, tales como vibración y picos de presión no controlados.

Solamente usando componentes Parker y siguiendo nuestras instrucciones de montaje se podrá garantizar la fiabilidad y seguridad de los productos y su conformidad con las normas aplicables.

Si no se sigue esta norma, la seguridad y fiabilidad de los productos podría verse afectada adversamente, produciéndose lesiones personales, daños materiales así como la invalidez de los derechos de garantía.

Sujeto a cambios

© Copyright 2011, Parker Hannifin Corporation. Tutti i diritti sono riservati.

Catálogo de racores / Índice

Introducción ..... página 2

Índice detallado ..... página 11

Función de los racores ..... A

Selección sistemática de los racores ..... B

Datos de rendimiento C

Dimensionado ..... D

Montaje de tubos ..... E

Montaje del racor ..... F

Guía de localización de averías ..... G

Herramientas ..... H

Racores DIN I

O-Lok® ..... J

Triple-Lok® ..... K

Racores para soldar L

Bridas hidráulicas de alta presión ..... M

Adaptadores ..... N

Válvulas ..... O

Racores giratorios ..... P

Equipo de diagnóstico Parker SensoControl® ..... Q

Tubos ..... R

Abrazaderas para tubo ..... S

Productos a la medida ..... T

Índice alfanumérico ..... U

Parker Hannifin –
Profesionales en soluciones de sistema

aerospace
climate control
electromechanical
filtration
fluid & gas handling
hydraulics
pneumatics
process control
sealing & shielding

Parker Hannifin es el fabricante líder mundial en tecnologías de control y movimiento. La empresa desarrolla y diseña sistemas y soluciones de precisión para aplicaciones móviles e industriales, así como para el sector aeroespacial. La empresa tiene alrededor de 55.000 empleados en 46 países.

El principal objetivo empresarial de Parker Hannifin es ayudar a sus clientes a conseguir la mayor productividad para sus aplicaciones con la asistencia de los ingenieros de Parker. Esto se consigue mediante innovadores productos patentados, fiables y de gran calidad, disponibles a través de una red de distribución y ventas mundial. Parker es un proveedor consumado de soluciones de sistema personalizadas.

La fuerza de Parker

Bajo el paraguas del grupo Fluid Connectors Europe, Parker Hannifin reúne las tecnologías de conectores de marcas como Ermeto, Legris Transair, Legris Connectic, Legris Autoline, Polyflex, ITR, Rectus y Tema. Sean racores para tubos, racores para mangueras o mangueras, Parker ofrece la gama más completa a través de un proveedor único.

Como parte del grupo Fluid Connectors Europe, Tube Fittings Division Europe (TFDE) es uno de los negocios más importantes en Parker. La piedra angular del éxito empresarial duradero fue el desarrollo del anillo de corte Ermeto. Actualmente, las bridas, válvulas, tuberías, sistemas de medición y máquinas de formación y preensamblaje de tubos, además de los racores clásicos DIN y SAE, se fabrican en varias ubicaciones.

Ya sean piezas estándar o desarrollos especiales específicos para una aplicación, la gama de productos de Parker proporciona una solución adecuada para cada requisito del cliente.

Los mercados crean los nombres de marca
Diseños adecuados para cada necesidad

La asociación mediante la cooperación con el cliente es la principal característica de la política de productos de Parker. Con un fino sentido de las necesidades del cliente y los requisitos de los diferentes mercados, los ingenieros de Parker desarrollan las soluciones adecuadas.

Finalmente, estas soluciones son productos de reconocimiento mundial, sinónimo de unos materiales y una fabricación de alta calidad constante y un funcionamiento fiable.

EO-PSR

El sistema de racores de alta presión más extendido del mundo. Una resistencia de máxima presión y una resistencia a la corrosión extrema gracias a las superficies sin Cr(VI). Pares de apriete sensiblemente reducidos. Ventajas de ensamblaje considerables.

El concepto probado y verificado Dry Technology. Presenta un sello elastomérico de gran volumen en el lado del tubo y superficies resistentes a la corrosión y sin Cr(VI). Apto para 800 bar (PN) en la serie S y hasta 500 bar (PN) en la serie L.

EO-2

Parker

E02-Form

El conector de alta presión con bloqueo positivo.
Características especiales: anillo de sellado E0-2 clásico y tuberías formadas en frío. Una fuerza mecánica extraordinariamente superior y una resistencia de extracción máxima. Para 800 bar (PN) en la serie S y hasta 500 bar (PN) en la serie L.

O-Lok®

Series de racores con junta tórica de cara plana.
Aptos para una gran variedad de grosores de pared de tubo. Aplicables a tubos y conexiones de mangueras en metros y pulgadas.

Triple-Lok®

Sistema de abocardado 37º.
El sistema de racores más usado para tubos en pulgadas. Para presiones de hasta 500 bar para tamaños más pequeños y hasta 140 bar para tamaños mayores.

Parker Service Master Plus Instrumento de medición portátil multifunción. Mide, almacena, supervisa y analiza la presión, la temperatura, el flujo y la velocidad de rotación. Medición múltiple y métodos de activación. Medición y visualización de más de 50 canales.

SensoControl®

Los productos certificados son...

Control de calidad absoluto:
Las juntas roscadas y otros productos de Parker se comprueban y certifican a través de las principales organizaciones de inspección internacionales.

...una prueba oficial para el usuario de que los componentes de Parker cumplen con los estándares más estrictos para características de diseño, calidad de materiales y maquinaria. Al aplicar el producto en el punto de instalación, con frecuencia la certificación es una necesidad absoluta.

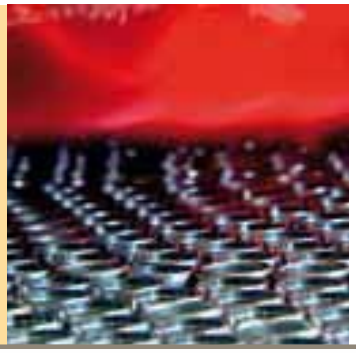
Ya sea TÜV, ABS o IRIS, los productos de Parker superan con regularidad las rigurosas pruebas de los organismos de reconocimiento internacionales e independientes. Así queda oficialmente confirmada la idoneidad para una aplicación fiable, incluso en las condiciones más duras.

...de calidad excelente

La fabricación de componentes de racores de alto rendimiento y calidad ya empieza en la fase de pedido de las materias primas, que deben tener unas características conforme a las especificaciones de material de Parker determinadas para la fabricación de productos. A través de las etapas de procesado necesarias antes y después de la producción, se garantizan estas propiedades que cumplen constantemente los requisitos del material cada vez mayores.

Para garantizar la alta calidad de los materiales usados y garantizar los racores de tubos fabricados con ellos, en nuestros laboratorios e instalaciones de pruebas se realizan pruebas continuas, p. ej. análisis espectrales y pruebas de penetración de colorante. La resistencia a la corrosión de los sistemas de racordaje y las cargas dinámicas y estáticas se ponen a prueba en nuestros puestos de pruebas.

Los productos de gran calidad surgen a través de materiales seleccionados y los métodos de fabricación más modernos. Funcionalmente fiables y duraderos. La calidad vale la pena.



El programa de formación de Parker

El programa de educación de Tube Fittings Division Europe está muy diversificado. Desde la formación teórica sobre productos, hasta la instrucción práctica; existe un gran variedad de oportunidades de formación. Este concepto de formación de múltiple elección de Tube Fittings Division Europe, además de los eventos regulares en Bielefeld, también permite la posibilidad de organizar una formación a medida en la empresa. Estas unidades de formación se realizan con la ayuda de los medios e instalaciones más modernos. Con los conocimientos adquiridos, los participantes están en condiciones de operar con mayor eficacia y seleccionar y usar el programa de acoplamientos TFDE de forma más segura y ventajosa.

Servicio antes y después de la venta

Para apoyar sus productos, Parker ofrece a sus clientes una completa selección de servicios, p. ej.

ParkerStore
Con un excepcional servicio de consulta especializada, fue una de las primeras tiendas de autoservicio para racores hidráulicos y neumáticos, además de mucho más. Ofrece la fabricación inmediata de ensamblajes de mangueras. Hasta 3.000 referencias en stock.

Parker Hose Doctor
Este servicio de emergencia está disponible a través de una línea directa las 24 horas del día, 7 días a la semana. Las furgonetas de Hose Doctor disponen de talleres totalmente equipados, piezas de recambio y aceite hidráulico a bordo. Esto permite que el técnico sustituya rápidamente los ensamblajes defectuosos in situ.

Servicios técnicos
Junto con el cliente, los ingenieros de Parker evalúan in situ la operación óptima del equipo en cuestión. Están presentes desde la fase de diseño hasta la instalación y realizan la formación de los operarios.

Más que productos:
Parker ofrece a los clientes un programa de servicio perfeccionado antes y después de la compra.

Kitting
Si un cliente requiere un juego concreto de racores y elementos relacionados, Parker puede suministrar estos elementos con un único número de referencia como un juego completo de ensamblaje.

Servicios logísticos de Parker
Los productos de Parker pueden suministrarse directamente a través de Parker o a través de un distribuidor autorizado en muy poco tiempo directamente en el lugar de montaje.

LEAN – la satisfacción del cliente es el mandamiento supremo

Sea desarrollo, fabricación, distribución o servicio post-venta, todos estos segmentos empresariales de Parker que conforman la cadena de creación de valor están guiados por el principio LEAN. El objetivo es acelerar todos los procesos de trabajo de forma continua, mejorar su calidad y eliminar las trabas innecesarias. El cumplimiento de las fechas de entrega, una atractiva relación de costes-beneficios y una calidad de producto constante; el beneficio máximo del cliente es el motivo principal de esta filosofía de producción.

La estrategia LEAN que sigue Parker es un esfuerzo constante por la perfección en el desarrollo, la producción y la distribución. Todo se hace para beneficiar al cliente.

Racores industriales para tubo - Europa – Índice alfanumérico

Referencia	Página	Referencia	Página	Referencia	Página
0107	N46	C6MK4	N31	EE	S38, S39
0207	N49	C6MLO	J19	EGE-M-ED	I61
0507	N51	C6MX	K18	EGE-NPT	I65
1004	H31	C87OMLO	J37	EGEO	I60
2107	N47	C87OMX	K44	EGE-R-ED	I62
210A	H31	C8OMLO	J42	EL	I30
2207	N50	C8OMX	K48	ELA	O57
226	H51	CC5OLO	J40	EL-M-ED	I72
226A	H51	CC5OX	K46	EL-R-ED	I73
226A BLADES	H51	CC87OMLO	J38	EMA1	Q4
2507	N52	CCCTX	K51	EMA3	Q8
3107	N48	CCTX	K50	EMK4	N28
3507	N53	CD45M	N10	EMLO	J10
AKL	H7	CDM	N9	EMTX	K10
AOE4G	N18	CLO	J43	EO PSR/DPR	H19
AOEG	N18	CMTX	K49	EO2-FORM F3	H24
AOEL6	J18	CPM	M70	EO2-FORM PRO22	H24
AP	M71	CR	N5	EO2-FORM SET	I12
AS	L3	D	I15	EO-KARRYMAT	H11
AS	M34	DA	I34	EOMAT ECO	H13
ASK	L5	DD45	N14	EOMAT PRO	H21
ASL	M36	DDM	N14	EOMAT UNI	H15
ASR	M33	DG 101	P6	EO-NIROMONT	H49
AV 6/42	H50	DG 102-M	P8	ES	M38
BAV 6/12	H51	DG 102-R	P7	ESL	M40
BBMTX	K22	DG 103	P9	ESV	L6
BFG	M76	DG 104-M	P11	ET	I29
BFGL	M79	DG 104-R	P10	ET-M-ED	I70
BFW	M77	DG 105	P12	ET-R-ED	I71
BFW3	M78	DG 106-M	P14	EV	I28
BFW3-G	M86	DG 106-R	P13	EVGE-M-ED	I63
BFW-G	M81	DG 107	P15	EVGE-R-ED	I64
BFW-GI	M82	DG 108	P16	EVL	I33
BFWL	M80	DG 208-R	P17	EVL-M	I78
BFW-S	M83	DKA	I132	EVL-R	I79
BL	J5	DKAZ	I131	EV-M-ED	I68
BML	J5	DKI	I128	EV-R-ED	I69
BMTX	K6	DMTX	K74	EVT	I32
BTX	K5	DOZ	I124	EVT-M	I76
BUZ	I119	DPR	I16	EVT-R	I77
BUZM	I120	DSVW-M	I92	EVW	I31
BV 20/25	H53	DSVW-R	I93	EVW-M	I74
BV 6/18	H52	DV	O53	EVW-R	I75
C3MX	K52	DVGE-M	P19	EW	I27
C3P4	N57	DVGE-R	P18	EW-M-ED	I66
C3T4	N55	DVWE-M	P21	EW-R-ED	I67
C4OMLO	J41	DVWE-R	P20	F3HMG5	N23
C4OMX	K47	E	I123	F3MK4	N38
C5OMLO	J39	E6MK4	N35	F3MP4	N57
C5OMX	K45	ED	I125	F3MT4	N54

U

Racores industriales para tubo - Europa – Índice alfanumérico

Referencia	Página	Referencia	Página	Referencia	Página
F3MX	K35	G4MK4	N37	JMLO	J11
F42EDMLO	J30	G4MLOSMO	J57	JMTX	K11
F42EDMX	K30	G4MX	K71	JX6	K25
F4OHMG5	N24	G4MXMO	K78	K	I24
F4OMX	K31	G5G5JG5	N20	K6OO4MX	K83
F5OG	N17	G63P4	N59	K6PP4MX	K84
F5OG5	N19	G6X	K77	KARRYFLARE	H33
F5OHAO	N20	G87MLO	J56	KD	I130
F5OMLO	J27	GAI-M	I107	KDS	I129
F5OMX	K27	GAI-NPT	I109	KH	O44
F63MP4	N58	GAI-R	I108	KH (71)	O37
F63MX	K43	GE-M	I55	KH (S)	O36
F642EDML	J35	GE-M(KEG)	I56	KH 3/2 (S)	O42
F642EDMX	K38	GE-M-ED	I49	KH 3/2 BSPP (S)	O43
F64OMX	K39	GE-NPT	I58	KH BSPP (71)	O39
F65OL	J34	GEO	I48	KH-A-S	O48
F65OMX	K37	GE-R	I52	KH-A-S-71	O49
F682EDML	J36	GE-R(KEG)	I54	KH-B1V-S	O45
F682EDMX	K40	GE-R-ED	I50	KH-B2V-S	O46
F687OML	J33	GE-UNF/UN	I57	KH-B3V-S	O47
F687OMX	K36	GFS	M20	KH-B4V-S	O50
F68OMX	K41	GFS-G	M24	KH-B5V-S	O51
F6MK4	N30	GFS-N	M26	KHBLOCK	O52
F6MX	K42	GG	N13	KH-BSPP (S)	O38
F82EDMLO	J31	GG44M	N41	KH-NPT (71)	O41
F82EDMX	K32	GM	I121	KH-NPT (S)	O40
F87OMLO	J26	GMA1	Q5	KLO	J12
F87OMX	K26	GMA3	Q9	KMMOO	N15
F8OHG5	N25	GMTX	K72	KOR	I39
F8OMX	K33	GR	I19	KTX	K12
FF33M	N44	GZ	I45	L(O)EMQ	M28
FF5OMLO	J28	GZR	I46	L(O)HQ	M27
FF5OMX	K29	H6MK4	N34	L(O)VQ	M29
FFFM	N6	HHP	N16	LD	O54
FFM	N4	HL6	J25	LEE	I81
FGM	N8	HMK4	N26	LE-M	I103
FHS	M15	HMLO	J9	LE-M(KEG)	I106
FHSF	M18	HMP4	N56	LE-R	I104
FLO	J32	HMTX	K9	LE-R (KEG)	I105
FMK4	N40	HMX6	K24	LOHB3	J62
FMTX	K34	HP3M	N45	LOHL6	J24
FNLBA	J69	HP46	N56	LOHMX6	J67
FNMK4	N39	HP5ON	N22	LOHMX6	K89
FNML	J63	HPBA	J71	LOHU86	J68
FNMTX	K85	HPM	N16	LRV	O59
FUS	M16	HSRS	S37	LUBSS	H49
FUSF	M19	HVM-B	H9	M	I14
FUSM	M17	I-TL	O20	MAV	I112
G	I18	J6MK4	N36	MAVE	I113
G3P4	N59	JMK4	N28	MAV-MA1	Q7

Racores industriales para tubo - Europa – Índice alfanumérico

Referencia	Página
MAV-MA3	Q11
MAVMD…MA3	Q11
MMO	N15
MMO444M	N42
MMS	N12
MRO	N11
MTX	K76
OR	I126, L12
OTX	K75
P5ONBA	J71
P5ONM	N21
PAFG-90G	M53
PAFG-90L	M57
PAFG-90M	M51
PAFG-90X	M55
PAFG-G	M52
PAFG-L	M56
PAFG-X	M54
PAFS-90B	M60
PAFS-90S	M64
PAFS-B	M58
PAFSF-G	M43
PAFSF-S	M63
PAFS-M	M48
PAFS-S	M61
PAFS-U	M49
PAGL-(G/M)	M74
PARFLANGE® 1025	H38
PARFLANGE® 50	H40
PARFLANGE® 50 BASIC	H41
PARFLANGE® 50 PRO	H42
PARFLARE ECO	H34
PAR-LOK	H54
PCCFF	M69
PCF-B	M94
PCFF	M68
PCFF-G	M42
PCFF-N	M46
PDCF-B	M96
PDFS-B	M66
PDFS-G	M65
PDFS-S	M67
PDSF-B	M93
PEFF-G	M44
PEFF-N	M47
PF	M84
PFB	M85
PFE	M85
PFF-..S/L	M50
PFF-G	M41
PFF-N	M45
PFL	M84
PGFS-B	M59
PGFS-S	M62
PLCF-B	M97
PMQ	M72, M73
PNLOBA	J70
PNMK4	N29
PNMLO	J64
PNMTX	K86
PORTBOARD A	H59
PORTBOARD B	H59
PPCF	M95
PRF	M75
PSFA-B	M90
PSF-B	M92
PSFC	M89
PSFP	M91
PTCF-B	M98
PTR34M	N43
PTRM	N7
PWDA	M88
PWDS-G	M87
R3MX	K70
R4OMLO	J54
R4OMX	K67
R5OMLO	J53
R5OMX	K66
R6MK4	N32
R6MLO	J22
R6MX	K21
R6O4MX	K81
R6P4MLO	J61
R6P4MX	K82
R87OMLO	J52
R87OMX	K65
R8OMLO	J55
R8OMX	K68
RED	I35
RHD	O13
RHD/V/Z	O9, O21
RHDI	O18
RHDMLOS	O22
RHDMTXS	O29
RHV42EDMLOS	O23
RHV42EDMXS	O30
RHV5OMLOS	O25
RHV5OMXS	O32
RHV82EDMLOS	O27
RHV82EDMXS	O34
RHV-M-ED	O16
RHV-R-ED	O14
RHZ42EDMLOS	O24
RHZ42EDMXS	O31
RHZ5OMLOS	O26
RHZ5OMXS	O33
RHZ82EDMLOS	O28
RHZ82EDMXS	O35
RHZ-M-ED	O17
RHZ-R-ED	O15
RI	I111
RI-ED	I110
RMTX	K69
ROV	I114
RRS	N5
RVP	O19
S	I17
S3MX	K64
S4OMLO	J50
S4OMX	K61
S5OMLO	J49
S5OMX	K60
S6MK4	N33
S6MLO	J21
S6MX	K20
S87OMLO	J48
S87OMX	K59
S8OMLO	J51
S8OMX	K62
SBR	J75
SKA	L7
SKA-ORB	L10
SKAR	L8
SKA-RB	L11
SMA1	Q7
SMA3	Q11
SMTX	K63
STI M-OR	I115
SV	I25
SWVE	I90
T	I21
TEE	I81
TE-M	I99
TE-M(KEG)	I102
TE-R	I100
TE-R (KEG	I101
TH-M	I87
TH-M-KDS	I86
TH-R	I89
TH-R-KDS	I88

U

Racores industriales para tubo - Europa – Índice alfanumérico

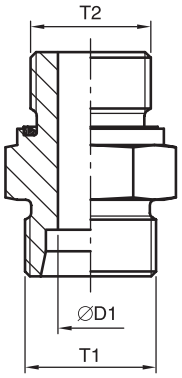
Referencia	Página	Referencia	Página	Referencia	Página
TL	J7	VDHA	O55	WGMTX	K73
TPL	J6	VEE	I81	WH-M	I83
TR	I22	VH	I122	WH-M-KDS	I82
TRMLO	J23	VKA	I117	WH-R	I85
TRMTX	K23	VKA1	Q6	WH-R-KDS	I84
TT4ML	J58	VKA3	Q10	WJJLO	J17
TT4MX	K79	VKAM	I118	WJJTX	K17
TT8ML	J59	VMTX	K57	WJLO	J16
TTP4ML	J60	VOMO	H5	WJTX	K16
TTP4MX	K80	VSTI M/R-ED	I116	WLNM	K90
TW3L	J72	W	I20	WLNML	J72
TX	K7	WAS	L4, M37	WMK4WL4NM	N27
V3MX	K58	WEE	I81	WMLO	J13
V3P4	N58	WEE-R	I80	WMTX	K13
V3T4	N55	WE-M	I96	WNLO	J15
V4OMLO	J46	WE-M(KEG)	I95	WNTX	K15
V4OMX	K55	WEMLO	J14	WSV	I26
V5OMLO	J45	WEMTX	K14	WV	O56
V5OMX	K54	WE-NPT	I94	WZK	H55
V6LO	J20	WE-R	I97	XEMQ	M31
V6MX	K19	WE-R (KEG)	I98	XHML6	J66, K88
V87OMLO	J44	WF5OLO	J29	XHMLO	J65, K87
V87OMX	K53	WFS	M22	XHQ	M30
V8OMLO	J47	WFS-G	M25	XVQ	M32
V8OMX	K56				

Función de los racores

Índice

Sistemas DIN de conexión de tubo A3
EO-PSR: Anillo progresivo con tope para racores de acero A4
EO anillo progresivo DPR para racores de acero inoxidable A4
EO-2 ..... A9
EO2-FORM A13
EO Punta para soldar A16
O-Lok® A17
Proceso de abocardado orbital Parflange® y el sistema Flange Seal A22
Triple-Lok® A25
Adaptadores A29
Configuraciones de rosca A33

Función de racores

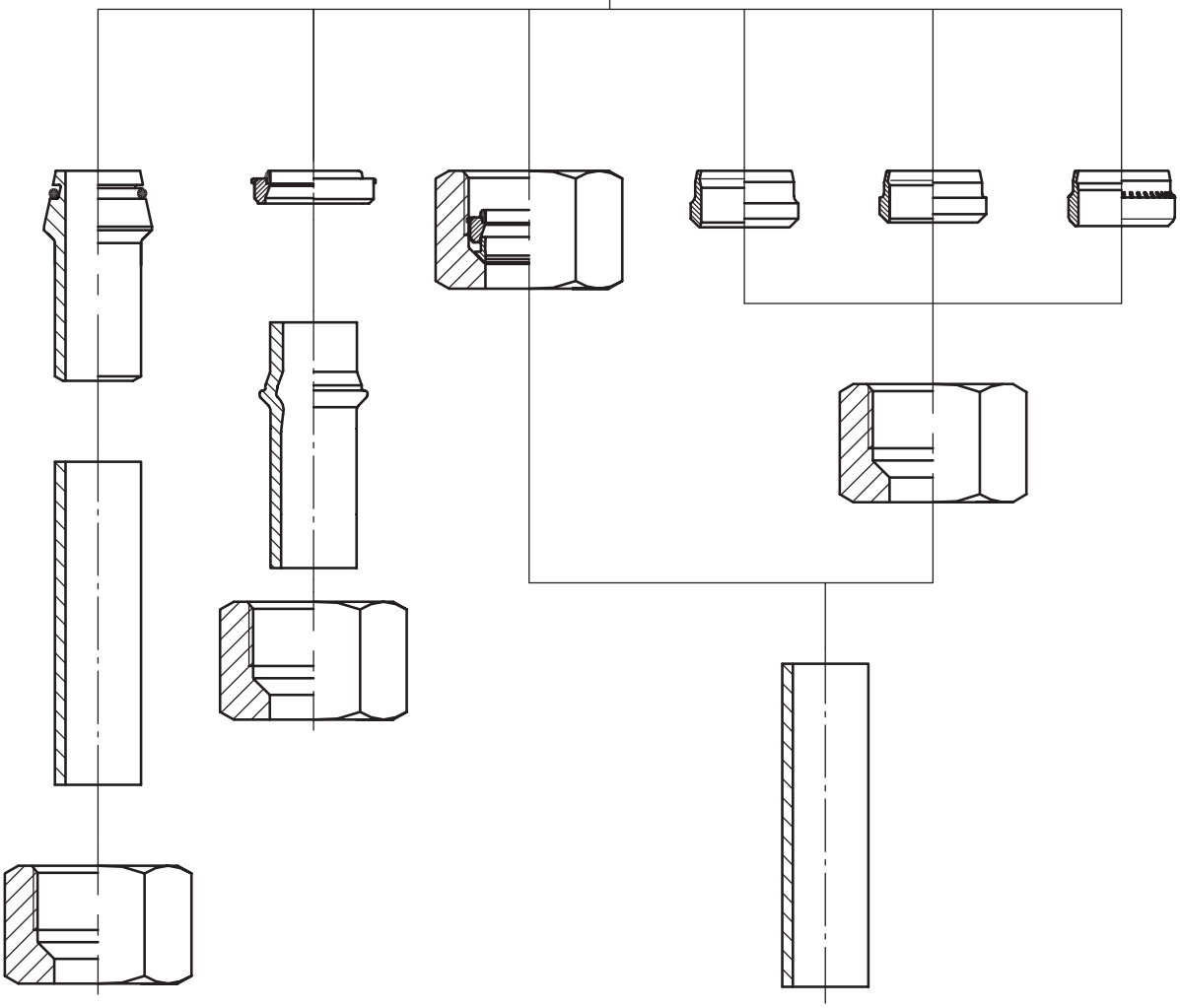


1) Espiga soldada para racores EO-DUR de acero y acero inoxidable, serie L+S

- Excelente estanqueidad por el elemento elastomérico sellante
- Bajos requisitos en calidad de tubo

2) Sistema de conformado de tubo con junta elástica EO2-FORM para racores EO-DUR de acero y acero inoxidable, serie L+S

- Basado en EO-2: Estanqueidad óptima gracias al elemento elastomérico sellante recambiable
- Sin anillo de corte – la mejor alternativa para soldadura en aquellas aplicaciones en que se requiera conexiones conformadas
- A prueba de montaje – reducción de fuentes de error debido al premontaje mecanizado/conformado de tubo



3) Sistema de mordida EO-2 con junta elástica para racores EO-DUR de acero y acero inoxidable, serie L+S

- Estanqueidad óptima debido al elemento elastomérico sellante
- Fácil montaje “en bloque” – también directamente sobre el cuerpo del racor
- Seguridad por fácil comprobación de montaje
- Elemento de estanqueidad reemplazable

4) Anillo de corte para racores EO-DUR de acero y acero inoxidable, serie LL, así como racores de latón, serie L+S

- Anillo de corte aprobado por décadas
- Tubo fijado con abrazaderas para transferencia de vibración y protección del tubo dentro del área de corte
- Efecto muelle - tuerca sin asentamiento

5) Anillo progresivo DPR EO para racores EO-DUR de acero inoxidable, serie L+S

- Especialmente ajustado para requisitos de acero inoxidable
- Opcional con acabado “SPH” - por ello a pesar del endurecimiento, no hay pérdida de resistencia a corrosión

6) Anillo EO-PSR para racores de acero, serie L+S

- 2 filos de corte para una función de sujeción óptima y evitar que salte
- Protección contra sobre-montaje al ser claro el incremento de fuerza y forma final
- Tubo fijado con abrazaderas para transferencia de vibración y protección del tubo dentro del área de corte

EO-PSR: Anillo progresivo con tope para racores de acero

Introducción

El sistema de racor original utilizado a nivel mundial en millones de aplicaciones se caracteriza por elevadas presiones, tratamiento superficial libre Cr(VI) con una resistencia a la corrosión considerablemente mayor, y unos pares de apriete significativamente más bajos.

El ingenioso invento del sistema de anillo de corte fue obra del fundador de Parker Ermeto a finales del siglo XIX. En 1934 se patentó la idea y continúa siendo tan útil como el primer día. Gracias a la variedad de aplicaciones, calidad, fiabilidad y seguridad, el principio del racor con anillo de corte Parker sigue siendo el sistema líder.
Naturalmente, esto sólo ha sido posible adaptando continuamente el invento original de 1934 a los requisitos prácticos de la moderna tecnología. Por ello, el primer anillo de corte Ermeto tiene poco en común con el último anillo de corte multifuncional EO-PSR, el corazón de EO-PSR.

El racor EO-PSR cumple los requisitos de los sistemas hidráulicos modernos, especialmente en las aplicaciones donde dichos sistemas están expuestos a unas cargas extremadamente altas.

El EO-PSR está diseñado para tubo métrico y se basa en las normas alemanas DIN 3861 y DIN 2353, representadas en la actualidad por la norma internacional ISO 8434-1. EO-PSR está disponible en las series “L” y “S”.

El EO-PSR (anillo progresivo con tope) está disponible para la gama de racores de acero. Para aplicaciones de acero inoxidable, se emplea el anillo progresivo DPR 71, y el anillo de corte para los racores de latón y la serie LL.

Características de los racores EO-PSR

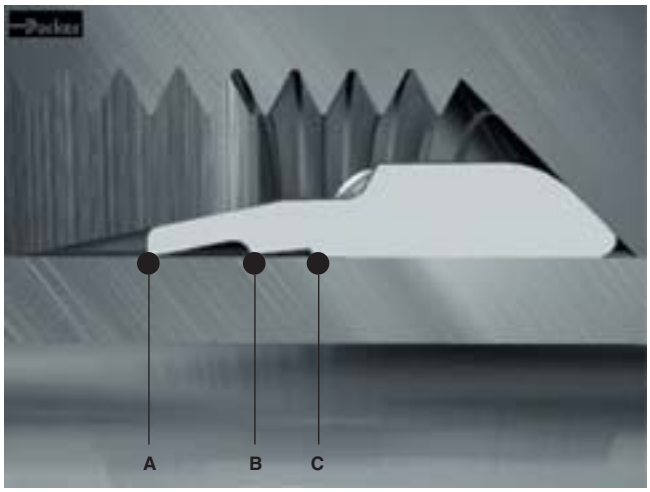
El racor EO-PSR proporciona una conexión estanca entre tubos y componentes de sistemas hidráulicos. La función básica del EO-PSR es la mordida progresiva controlada del EO-PSR en el tubo debido a su exclusiva geometría interna.

El filo de corte delantero (A) ha comenzado ya a penetrar en el tubo antes de que el segundo filo (B) comience a actuar. Tan pronto como ambos filos han alcanzado la penetración prevista en el tubo, el tope (C) y la nueva protección contra sobreapriete impiden el avance (D). Además, la forma especial del EO-PSR con sus rebajes en la sección de resalte delantera permite controlar el estado de montaje.

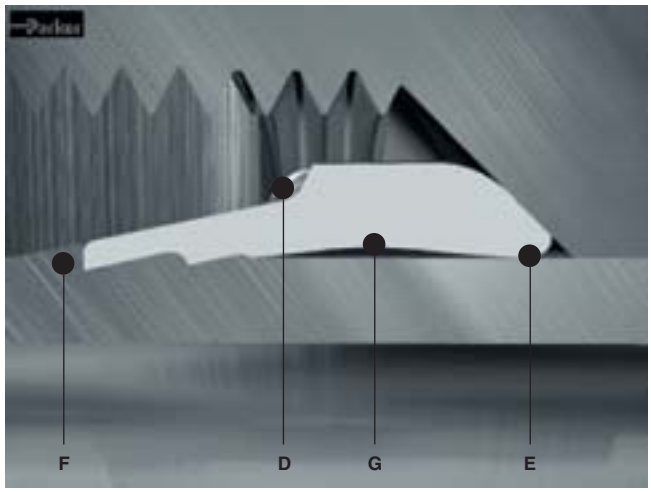
Gracias al diseño de ambos filos de corte y del tope, todas las fuerzas aplicadas se distribuyen con uniformidad. Esta distribución, junto con el diseño especial del cuello interior (E) del anillo garantiza una seguridad adicional, especialmente con respecto a la vibración y los esfuerzos de flexión. Esto asegura la ausencia de carga de vibración de servicio en las zonas del tubo donde se efectúa la mordida.

La forma del tope así como la protección contra sobreapriete produce un fuerte incremento del par de apriete. Una vez finalizado el montaje, la rebaba circular visible (F) del material del tubo cortado debe cubrir completamente el espacio frente al primer filo de corte. Es deseable una ligera comba del anillo (G). Este efecto muelle proporciona una compensación permanente de la vibración y asegura el agarre de la rosca en las tuercas del racor.

Montaje
El proceso de montaje es similar al del anillo progresivo EO. El diseño permite un 100% de premontaje para un montaje final más fácil.



Antes de apretar la tuerca



Después de apretar la tuerca

Características y ventajas de los racores EO-PSR

- **Alta resistencia a la corrosión** – El tratamiento superficial libre de Cr(VI) causa una resistencia media a la corrosión de más de 500 horas a óxido blanco.

- **Alta presión** – Merced a la aplicación de materiales de incluso mejor calidad, en combinación con el proceso especial de cada componente, EO-PSR se puede usar en aplicaciones de hasta 800 bar (serie S) y 500 bar (serie L). EO-PSR supera con creces los requisitos de DIN/ISO y garantiza un factor de diseño 4x. Gracias a los mayores niveles de presión, ahora se puede usar la serie más económica de racores "L" en lugar de la serie "S" más pesada, lo cual también representa una ventaja en espacios limitados o reducidos.

- **EO-LUB** – Debido al tratamiento especial de las tuercas de mayor tamaño mediante el procedimiento EO-LUB (25S/28L y superior), los pares de apriete de los racores EO-PSR se han reducido en un 25%. Esto facilita el montaje y evita un apriete insuficiente, la razón más común de fallo de los racores de tubo.

- **Montaje seguro** – Dos filos de corte bien diferenciados proporcionan un aumento progresivo del par de apriete del EO-PSR. El punto final perceptible de montaje contribuye a la máxima seguridad del montaje, y la geometría del anillo multifuncional impide el sobreapriete.

- **Protección contra sobreapriete** – La geometría especial del EO-PSR evita el sobreapriete de los racores EO-PSR.

- **Efecto muelle** – Gracias al efecto muelle, no es necesario el reapriete del racor. Una vez finalizado el montaje (debido a la geometría, el material y el tratamiento térmico) se obtiene una tensión elástica inicial que compensa los efectos de desplazamiento en la rosca y en el punto de mordida del tubo.

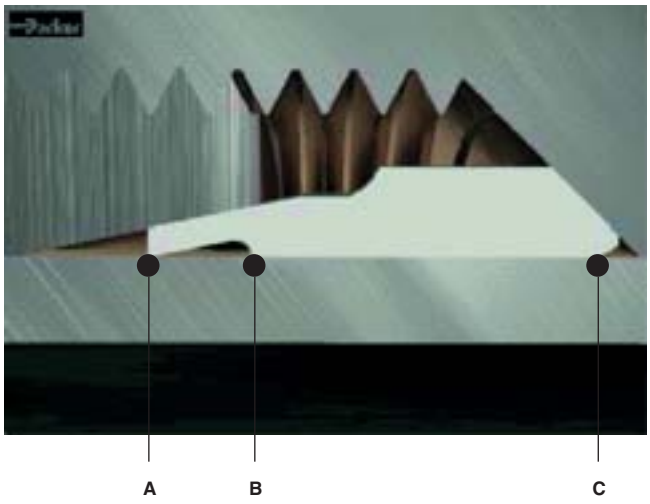
- **Sin Cr(VI)** – Gracias al tratamiento superficial sin Cr(VI), Parker Ermeto cumple los requisitos de la industria de automoción que prohibe el uso de Cr(VI) desde el 2007. La eliminación del Cr(VI) refleja el compromiso continuo de Parker con un proceso de producción seguro y respetuoso con el medio ambiente

- **Disponibilidad mundial** – EO-PSR está disponible en todo el mundo y cumple las normas vigentes para los racores con anillo de corte de 24°. El EO-PSR se puede usar con todos los tipos, series y dimensiones de la amplia gama de racores EO-PSR.

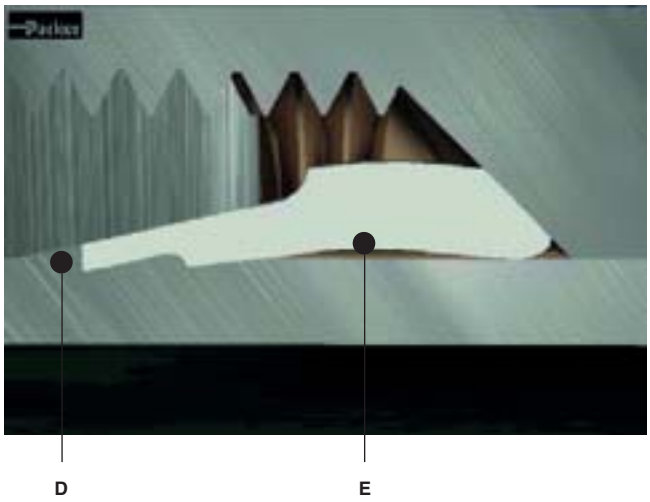
El nuevo EO-PSR multifuncional

Grúas – Aplicación típica de los racores EO-PSR

EO-DUR Anillo progresivo DPR para racores de acero inoxidable



Después de apretar la tuerca



Después de apretar la tuerca. **El resultado correcto de montaje se logra mediante 1 1/2 vueltas de la tuerca.**

La función del racor de acero inoxidable con anillo progresivo EO-DUR

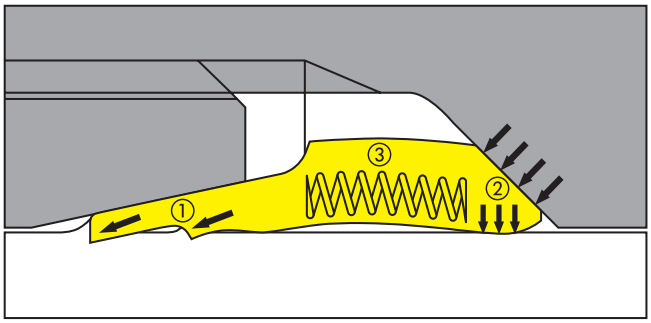
El racor EO con anillo progresivo proporciona una conexión estanca entre tubos y componentes en sistemas hidráulicos. La función básica del anillo progresivo EO es la mordida controlada y progresiva del anillo en el tubo debido a su exclusiva geometría interna. El diseño del anillo progresivo de acero inoxidable EO-DUR está basado en tres funciones esenciales.

El filo de corte delantero (A) ha comenzado ya a penetrar en el tubo antes de que el segundo filo (B) comience a actuar. Tan pronto como ambos filos han alcanzado la penetración prevista en el tubo, el tope (C) impide el avance.

Gracias al diseño de ambos filos de corte y del tope, todas las fuerzas aplicadas se distribuyen con uniformidad. Esta distribución, junto con el diseño especial del cuello interior (C) del anillo garantiza una seguridad adicional, especialmente con respecto a la vibración y los esfuerzos de flexión. El diseño y funcionamiento del anillo de corte asegura la ausencia de carga de vibración de servicio en las zonas del tubo donde se efectúa la mordida.
Una vez finalizado el montaje, la rebaba circular visible (D) del material del tubo cortado debe cubrir completamente el espacio frente al primer filo de corte. Con tubos de acero inoxidable y con terminales tubulares de manguera, la rebaba circular es más pequeña debido a la mayor dureza del material.
Es deseable una ligera comba del anillo (E) mientras esto sucede. Este efecto muelle proporciona una compensación permanente de la vibración y asegura el agarre de la rosca en las tuercas del racor.
Todos los racores EO-DUR de acero inoxidable tienen un diseño especial de anillo progresivo para conseguir el mejor rendimiento con tubos de acero inoxidable. Los racores de la serie LL y todos los de latón están equipados con un anillo D de un solo labio de mordida.

El efecto muelle

① + ② + ③ = 1 1/2



Los 3 efectos vitales del montaje del anillo progresivo: estanqueidad (1), sujeción del tubo (2), efecto muelle (3).

Durante el montaje del racor con anillo progresivo EO, se consiguen tres funciones esenciales:

① Mordida del tubo
La mordida del tubo garantiza una estanqueidad fiable y asegura la sujeción del mismo para altas presiones de trabajo. Una vez finalizado el montaje, la rebaba circular del material del tubo cortado enfrente del filo de corte es el control visible del correcto funcionamiento de la conexión.

② Sujeción del tubo
La sección posterior del anillo progresivo está diseñada para sujetar el tubo firmemente. Esto garantiza la ausencia de

carga de vibración de servicio en las zonas del tubo donde se efectúa la mordida.

③ Efecto muelle
Hacia el final de montaje, el diseño especial, el material y el tratamiento térmico del anillo progresivo EO permiten una deformación elástica definida del anillo. Este efecto muelle compensa el asentamiento de la mordida del tubo y las roscas, asegurando así un comportamiento estanco durante largo tiempo sin reaprietes.

Productos EO-DUR de acero inoxidable con roscas plateadas
Todas las rocas de las tuercas de acero inoxidable EO-DUR tienen un tratamiento superficial para reducir los pares de apriete en un 40% respecto de los productos sin tratar. El tratamiento también evita la excoriación de las roscas. Las tuercas con tamaño mayor de 12S/15L se suministran con roscas plateadas; todos los tamaños más pequeños están tratados con una cera especial.

EL anillo de corte EO-DUR Suparcased SPH
Sobre la base del diseño probado de anillo progresivo, se ha desarrollado especialmente el anillo de mordida de acero inoxidable Suparcased para fluidos agresivos internos y externos. La geometría especial y el proceso de endurecimiento termoquímico garantizan una conexión permanentemente hermética y resistente a la corrosión en condiciones extremas. Las aplicaciones típicas son la industria alimenticia, química y médica así como la ingeniería de proceso.

Características y ventajas comunes del sistema de tipo mordida EO

- **Montaje en campo** – Los racores EO de anillo progresivo se pueden montar prácticamente en cualquier parte con sólo un par de llaves. Para tubo de acero inoxidable, están disponibles unos sencillos útiles de premontaje. No se necesita ninguna máquina ni equipo adicional.

- **Montaje económico** – El empleo de una máquina EOMAT es el método más económico para premontar los anillos EO en los extremos del tubo. Mientras que el proceso de premontaje real dura sólo 1,4 segundos con la EOMAT III/A, el tiempo total entre montajes es por término medio de 15 segundos.

- **3 Series** – Se pueden seleccionar individualmente las series Muy Ligera (LL), Ligera (L) y Pesada (S). Para cada aplicación hay una solución para obtener el mejor caudal, suficiente resistencia a la presión, mínimas dimensiones generales, bajas fuerzas de montaje y mínimo coste de racores.

- **Tamaños disponibles** – La mayoría de los racores EO están disponibles en 25 tamaños, para un D.E. de tubo de 4 a 42 mm. Los reductores adicionales permiten un dimensionado óptimo de cada línea individual de fluido. Esto ahorra espacio y costes de material.

De arriba a abajo: Series EO Pesada (S), Ligera (L) y Extra Ligera (LL): La mejor elección para cada aplicación (Ilustración: Unión recta tubo 6 mm D.E.)

- **Pared del tubo** – Los racores EO son adecuados para usar con tubo de pared delgada, media, gruesa y extragruesa. (El tubo de pared delgada puede requerir un casquillo de refuerzo (VH). Para uso de VH, ver capítulo E.).

- **Material del tubo** – Se pueden conectar fácilmente incluso tubos de plástico, como nylon, poliuretano, PVC o PTFE, usando casquillos de refuerzo adicionales E.

- **Mordida visible** – La mordida crítica entre el anillo y la parte frontal del tubo es claramente visible para los montadores e inspectores de tubos. La presencia de la mordida recomendada elimina virtualmente cualquier riesgo de escape catastrófico. Esta característica de seguridad es muy importante.

- **Par reducido** – Todas las tuercas de los racores EO están recubiertas de un lubricante muy eficaz. El reducido esfuerzo de montaje ayuda a evitar un apriete insuficiente, que es la causa más habitual de fallo de los racores de mordida.

- **Capacidad de estanqueidad** – Los racores EO han demostrado una notable capacidad de permanecer estancos en diversas condiciones de servicio, desde aplicaciones de alto vacío y gases moleculares hasta fluidos hidráulicos a alta presión.

- **Esfuerzos distribuidos** – Los esfuerzos debido a la carga de flexión en servicio se distribuyen en varios puntos de la unión, con lo cual se minimiza la concentración de tensiones en la mordida.

- **Control de la vibración** – El bisel posterior del anillo sujeta firmemente el tubo, amortiguando así los efectos de vibración del sistema en la unión.

- **Dimensiones generales** – Los racores EO son comparativamente pequeños y compactos, resultando así muy adecuados para conexiones de tubos en espacios reducidos.

- **Temperatura nominal** – Los racores EO son adecuados para aplicaciones desde bajo cero hasta elevadas temperaturas. La temperatura de servicio está limitada por el material elegido.

- **Compatibilidad** – Los racores EO se pueden fabricar en una amplia gama de metales, por cuyo motivo el factor de compatibilidad con diversos fluidos y condiciones atmosféricas es muy extenso.

- **Fabricación** – Los racores EO se fabrican con unos estrictos controles de calidad, garantizando así que los productos satisfagan o sobrepasen los requisitos de las correspondientes normas militares e industriales. Todas las plantas de fabricación poseen la certificación ISO 9001.

- **Tuercas con plata** – Las tuercas de tubo de acero inoxidable están prelubricadas con roscas plateadas (tamaño 15L – 42L, 12S – 38S). Las roscas de las tuercas más pequeñas de acero inoxidable están enceradas. Se elimina la excoriación de las roscas y el par de apriete se reduce hasta en un 40 por ciento. El tratamiento EO-DUR incrementa la rapidez y la eficiencia del montaje de los racores de acero inoxidable.

- **Determinación de la longitud del tubo** – Se puede comprobar fácilmente la longitud y curvatura exactas del tubo mediante tanteo antes del montaje, facilitando extraordinariamente la instalación.

- **Gran abanico de configuraciones** – Los racores EO están disponibles en más de 50 configuraciones. Especialmente para racores orientables, hay una amplia variedad de banjos, codos orientables con o sin contratuerca que permiten una solución óptima para cada aplicación.

- **Racores funcionales** – Está disponible una variedad de racores giratorios, válvulas antirretorno, válvulas de paso y tomas de presión con la unión EO original. Esto reduce notablemente el tiempo de montaje y el coste de racores adicionales, a la vez que elimina posibles puntos de fugas.

- **Auténtico diseño métrico** – Los racores EO están diseñados según normas métricas. Todas las roscas, hexágonos, diámetros internos y otras dimensiones son puramente métricos.

- **Sin restricciones** – Todos los diámetros interiores de cada racor encajan en el diámetro interior del tubo correspondiente. Los racores de las series LL, L y S están diseñados para obtener el mejor caudal con tubo de pared delgada, media y gruesa. Por lo tanto, está garantizado siempre el mejor rendimiento sin una generación excesiva de ruido o calor.

- **Aceptación mundial** – El racor por anillo de mordida tiene una aceptación a nivel mundial. La mayoría de las normas industriales de Europa, Asia, África y América del Sur son puramente métricas. Pero los racores de mordida DIN también están ganando aceptación en Australia y América del Norte debido a la metrificación y a las especificaciones de los usuarios finales. Muchos operarios de máquinas prefieren racores que se puedan montar sin ningún equipo adicional.

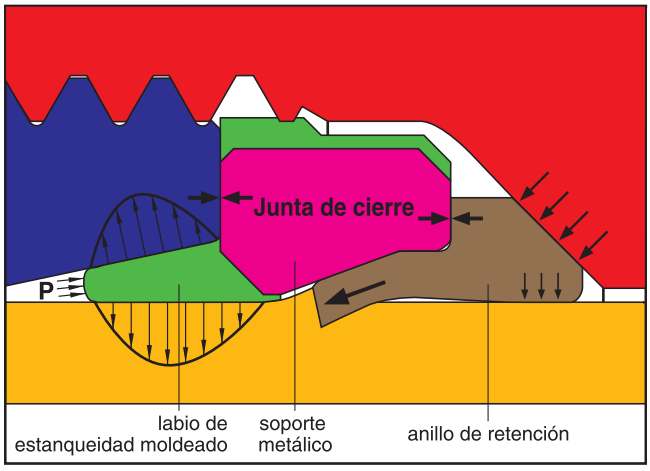
EO-2

Introducción

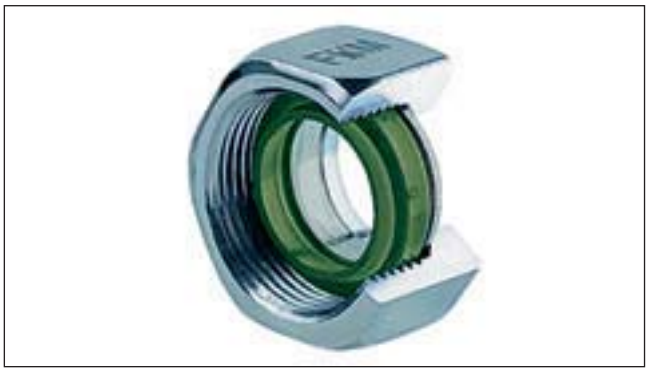
La característica común de todos los racores EO-2 son las juntas elastoméricas en todas las uniones. Ahora también están disponibles en FKM para aplicaciones con unas temperaturas más altas o fluidos agresivos. Esto garantiza un funcionamiento estanco sin reaprietes – incluso en condiciones de trabajo extremas. El fácil manejo, el ahorro de tiempo y de costes así como las numerosas ventajas de montaje de las exclusivas tuercas funcionales EO-2, han contribuido a la creciente aceptación de los racores EO-2.

EO-2 está diseñado para tubo métrico y se basa en las normas alemanas DIN 3861 y DIN 2353, representadas actualmente en la norma internacional ISO 8434-1. EO-2 está disponible en las series “LL” , “L” y “S”.

EO-2 Seguro, seco, limpio, sin fugas



El soporte metálico de la junta actúa como una herramienta de premontaje integrada.



La nueva tuerca funcional EO-2 libre Cr(VI): también con junta FKM Fácil de manejar y rápida de montar.

Función del sistema de racor EO-2

Junta elastomérica

La junta elastomérica asegura una unión de tubo herméticamente sellada. Está situada entre el cono interior del cuerpo del racor y la superficie del tubo, bloqueando así la única trayectoria de fuga posible. Debido a su gran sección transversal, la junta compensa eficazmente todas las tolerancias de fabricación en el tubo y en el cono del racor.

El efecto de estanqueidad está reforzado por la presión, lo cual hace que el racor EO-2 resulte adecuado para aplicaciones de alta presión. La compresión estática también elimina la entrada de aire en el sistema de fluido en condiciones de vacío.

Los racores EO-2 sellados elastoméricamente no precisan reapriete incluso en aplicaciones de trabajo pesado. La extrusión de la junta se evita mediante un alojamiento adecuado sin huecos ni volumen muerto. El labio de estanqueidad está vulcanizado a un anillo de apoyo metálico.

Antes de apretar la tuerca

Montaje “a tope”

El anillo de retención muerde en el tubo de acuerdo con el principio probado del anillo de mordida. El anillo de apoyo reduce el peligro de un apriete excesivo o insuficiente mediante una característica especial del diseño EO-2: antes del montaje, hay una separación entre las superficies planas del anillo de retención y el anillo de apoyo metálico de la junta. Tan pronto como el anillo de retención ha alcanzado la profundidad de mordida adecuada, la abertura se cierra y se produce un pronunciado aumento del par de apriete, obteniéndose un montaje uniforme y fiable del racor. El resultado del montaje se puede inspeccionar fácilmente comprobando si la abertura se ha cerrado.

Después de apretar la tuerca

El cierre de la abertura al final de montaje proporciona un claro “Tope alcanzado”.

La separación de las funciones de estanqueidad y de fijación en dos elementos independientes permite finalmente una solución más eficaz del problema de apriete excesivo o insuficiente de los racores de mordida, en lugar de aumentar el número de filos de corte.

Herramienta de montaje integrada

El anillo de apoyo metálico de la junta está fabricado con un diseño, material y tratamiento térmico especiales que permiten que actúe como herramienta de premontaje. Esto garantiza que el anillo de retención corte de forma segura en la superficie del tubo sin dañar el sensible cono interior del cuerpo del racor.

Esta característica exclusiva de los racores EO-2 permite incluso el montaje directo de tubos de acero inoxidable sin ningún proceso de premontaje adicional. Naturalmente, se puede usar una máquina EOMAT para un montaje fácil de tubos de grandes dimensiones y conseguir un ahorro drástico en tiempo, esfuerzo y costes de montaje.

La herramienta de montaje integrada de los racores EO-2 ayuda incluso a ahorrar gastos y problemas adicionales cuando se usa una máquina EOMAT. Como el cono de premontaje está en contacto únicamente con el labio de estanqueidad elastomérico, no se puede desgastar ni dañar incluso después de miles de montajes. Esto no sólo ahorra costes de reposición sino también evita los problemas de fugas ocasionados por las herramientas de premontaje desgastadas.

La tuerca funcional

La exclusiva tuerca funcional simplifica el manejo de los componentes del racor y ayuda a minimizar los gastos de compra y almacenaje. Los anillos de estanqueidad y de retención están combinados como pareja y se insertan en la rosca interna de la tuerca de tal manera que no se pueden caer, formando así un solo elemento funcional.

Los componentes individuales, como juntas o anillos de retención, no se pueden olvidar, confundir ni montar en la orientación incorrecta. Así se ahorra tiempo y dinero.

Las tuercas funcionales sirven para todos los terminales de tubo EO. Después del montaje y desmontaje, el anillo de estanqueidad se puede reemplazar individualmente sin cortar el extremo del tubo.

Características y ventajas comunes de los sistemas de racor EO-2

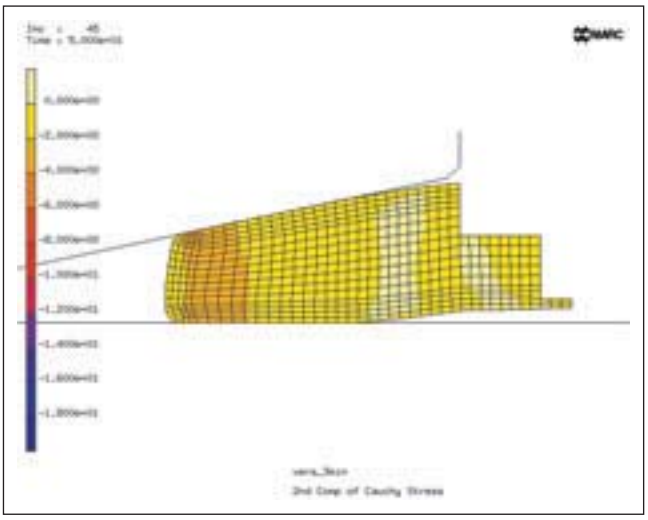
- **Alta resistencia a la corrosión** – El tratamiento superficial libre de Cr(VI) causa una resistencia media a la corrosión de más de 500 horas a óxido blanco.

- **Mayor presión** – La utilización de materiales incluso mejores, unido al proceso especial de cada componente, permite usar EO-2 en aplicaciones de hasta 800 bar (serie S) y 500 bar (serie L). EO-2 supera con creces los requisitos de DIN/ISO y garantiza un factor de diseño 4x. Gracias a los mayores niveles de presión, ahora se puede usar la serie más económica de racores “L” en lugar de la serie “S” más pesada, lo cual también representa una ventaja en espacios limitados o reducidos.

- **EO-LUB** – Debido al tratamiento especial de las tuercas de mayor tamaño mediante el procedimiento EO-LUB (25S/28L y superior), los pares de apriete de los racores EO-2 se han reducido en un 25%. Esto hace que el montaje resulte más fácil e impide el apriete insuficiente, la razón más común de fallo de los racores de tubo.

- **Libre de Cr(VI)** – Debido a su superficie tratada sin Cr(VI), Parker Ermeto cumple ahora los requisitos futuros de la industria de automoción así como las normas emitidas por el Parlamento Europeo para la eliminación de materiales y superficies que contengan Cr(VI). La eliminación del Cr(VI) refleja el compromiso continuo de Parker con un proceso de producción seguro y respetuoso con el medio ambiente.

- **Disponibilidad mundial** – EO-2 está disponible en todo el mundo y cumple los requisitos de las normas relativas a racores con anillo de corte de 24°.
- **Capacidad de estanqueidad** – Una junta elastomérica forma el elemento de obturación principal, asegurando así la ausencia de fugas. Incluso los fluidos de baja viscosidad, como el agua o el gas, sellan herméticamente. De este modo, los sistemas hidráulicos no "rezuman" a través de los racores.
- **Larga duración** – La junta elastomérica no precisa ningún reapriete incluso después de años de funcionamiento en condiciones extremas.
- **Control de mordida** – La profundidad de mordida ideal está controlada por el diseño del racor más que por la fuerza del instalador. Al cerrarse la abertura al final del montaje manual, el instalador obtiene una clara señal de que el montaje está finalizado y la unión está lista para su inspección.



FEM (Finite Element Method) se ha usado para optimizar el diseño de la junta (Imagen: FES, Raiffeisenstr. 10a, D-74343 Sachsenheim).

- **Tuerca funcional** – Los componentes individuales, como el anillo de retención o la junta no se pueden perder, olvidar, confundir ni montar en la orientación incorrecta. Esto representa un espectacular ahorro del coste de montaje y ayuda a evitar peligrosos errores de instalación.
- **Coste de montaje** – Con un tiempo de ciclo de menos de 10 segundos en la EOMAT (proceso real de premontaje: 1,4 segundos) el coste de preinstalación de los racores EO-2 es extremadamente bajo.
- **Útil de premontaje integrado** – Cada tuerca funcional EO-2 viene montada con un útil de premontaje integrado que garantiza que el anillo de retención corte de forma segura en la superficie del tubo sin dañar el sensible cono interior del cuerpo del racor. Esto reduce notablemente el peligro de escape del tubo, incluso cuando se emplea tubo de acero inoxidable.
- **Repetibilidad fiable** – Cuando se usan máquinas EOMAT para un premontaje económico, los útiles de premontaje no se desgastan ya que sólo están en contacto con la junta de goma. Esto evita fugas y el escape peligroso que se puede producir cuando los racores de mordida tradicionales se instalan usando útiles de premontaje desgastados.
- **Montaje final** – Desde la posición apretada a llave de la unión EO-2 premontada, un pequeño giro de la llave (aprox. de 1/6 a 1/4 de vuelta) produce un rápido aumento hasta el par requerido. Los racores EO-2 tienen un sólido "tope alcanzado" y una excelente resistencia al sobreapriete.
- **Inspección visible** – No hay dudas acerca de si una tuerca funcional EO-2 ha sido premontada correctamente o no. La inspección es tan sencilla como comprobar si la abertura entre el anillo de retención y el anillo de estanqueidad está completamente cerrada. No es necesario desmontar el extremo del tubo del racor para inspeccionar la mordida.
- **Sin escapes fantasmas** – La lubricación no es obligatoria para el montaje de los racores EO-2 de acero. El operario de la máquina no sentirá molestias debido a la salida de fluido por el racor una vez que se haya calentado el sistema hidráulico.
- **Reutilización/Montaje repetitivo** – Los racores EO-2 se pueden desmontar y volver a montar muchas veces. No se produce desgaste ni ensanchamiento del vulnerable cono interior. Las juntas dañadas se pueden cambiar fácilmente. Todas las juntas DOZ de repuesto están marcadas por código de tamaño (por ejemplo: 12-L).
- **Mantenimiento "in situ"** – Para el mantenimiento y sustitución de los racores EO-2 es suficiente con un juego de llaves. Se pueden añadir componentes adicionales, como tomas de presión (GMA), válvulas de bola (KH) o Tes, a un conjunto existente en cuestión de minutos.
- **Intercambiabilidad** – La tuerca funcional EO-2 se puede usar para la extensa gama de más de 50 configuraciones en 25 tamaños de racores estándar EO de las series LL, L y S. El cambio de anillo progresivo o punta para soldar es fácil por la sencillez de uso de las tuercas funcionales EO-2.
- **Fiabilidad** – Hay millones de racores EO-2 funcionando sin problemas en aplicaciones como: maquinaria móvil de construcción, máquinas-herramientas estacionarias, prensas hidráulicas, máquinas de moldeo por inyección de plásticos, construcción naval, exploración petrolífera, aplicaciones submarinas, ferrocarriles y equipo militar. En las tuberías EO-2 no se producen fugas.
- **Sin problemas** – Los racores de tipo de mordida normales son susceptibles de los errores de montaje típicos como: confusión del material y tamaño del anillo de mordida. Igualmente, el uso de herramientas de premontajes desgastadas puede producir fallo del racor. El diseño inteligente de EO-2 no permite que sucedan la mayor parte de estos errores, sin complicar el proceso de montaje.

- **Popularidad** – Los racores EO-2 son tan fáciles de montar como los racores de mordida tradicionales, pero carecen de la mayoría de sus problemas típicos de montaje. Son apreciados por un creciente número de fabricantes de equipos originales. Los racores EO-2 también son los favoritos de los usuarios que valoran la estanqueidad, la sencillez de mantenimiento y la disponibilidad global del sistema de mordida por anillo métrico con cierre elástico.

Tipo FM adecuado

	Tubo de acero	Tubo de acero inoxidable	Tubo de plástico
Cuerpo del racor de acero (EO-2)	FM…CF	FM…SSA	FM…CF
Cuerpo del racor de acero inoxidable (EO-2)	—	FM…71	FM…71

Los racores EO-2 se utilizan para aplicaciones de trabajos pesados, como maquinaria de construcción o maquinaria de inyección de plástico.

Todos los días, millones de racores EO-2 funcionan absolutamente sin problemas.

EO2-FORM

Introducción

EO2-FORM es la Generación de tubo formado para alta presión de la División Europea de Racores. Al igual que EO-2, está diseñado para eliminar las fugas en todos los sistemas de fluidos mediante juntas elastoméricas.

La característica común de todas las conexiones EO2-FORM reside en los elementos de estanqueidad EO2) así como en el nuevo proceso de conformado en frío, que confiere una rigidez extrema y unos pares de apriete reducidos. Las juntas también están disponibles ahora en FKM para aplicaciones de temperaturas más elevadas o fluidos agresivos.

A través de EO2-FORM, la tecnología de estanqueidad elastomérica se puede usar incluso donde no está generalizado el uso de conectores de mordida, como prensas hidráulicas, grúas, montacargas o esclusas. Comparado con la soldadura por aportación o por capilaridad, el proceso EO2-FORM es más rápido y más sencillo. No precisa tratamiento especial del tubo, calentamiento ni sustancias químicas.

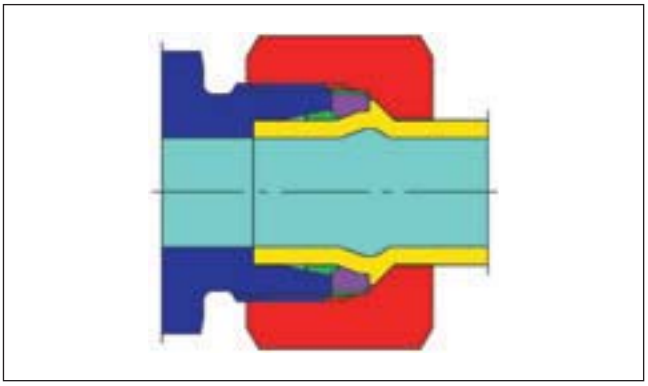
EO2-FORM está diseñado para tubo métrico y es totalmente intercambiable con la gama de productos Ermeto Original de acuerdo con ISO 8434-1 / DIN 2353. EO2-FORM está disponible en las series “L” y “S”

Función de EO2-FORM

Sistema EO-2/EO2-FORM

EO2-FORM no es producto independiente. Se ha diseñado como prolongación de la gama de productos del sistema EO-2. Todos los componentes de EO2-FORM, como tuercas, juntas y cuerpos de racor proceden del programa EO-2. La única inversión necesaria es la máquina conformadora, que se amortiza rápidamente gracias a la reducción del tiempo de montaje y del esfuerzo. Las características de montaje de EO2-FORM también son similares a EO-2. Esto le permite al cliente usar ambos productos para sus tubos hidráulicos sin incrementar el stock ni confundir a los empleados del taller con nuevos componentes.

La máquina EO2-FORM F3



La nueva conexión EO2-FORM:
Extrema rigidez y bajos pares de apriete

Junta elastomérica

Para EO2-FORM, se usa la misma junta “DOZ” que para EO-2. La junta elastomérica de alto volumen asegura una unión de tubo herméticamente sellada. Está situada entre el cono interior del cuerpo del racor y la superficie del tubo, bloquean-

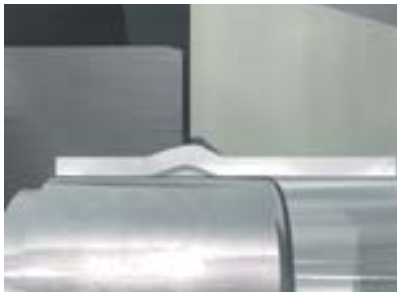
El proceso EO2-FORM

Se prepara el extremo del tubo y se equipa con la tuerca EO

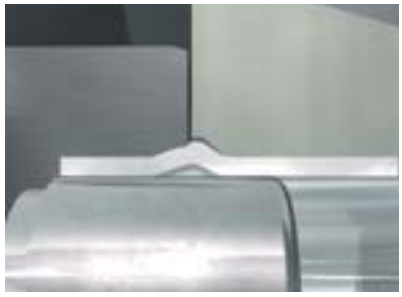
Se inserta el tubo en las herramientas hasta que toca firmemente el tope en el extremo

Después de comenzar el proceso, las mordazas sujetan el tubo y el punzón deconformado empieza a moverse hacia adelante

Mientras se mueve, el punzón forma continuamente la pared del tubo y comprime el material



La forma de la herramienta define el contorno externo de la pared del tubo formada



El contorno interior también se deforma ligeramente, pero permanece liso y sin restricciones para unas buenas características de flujo

Tan pronto como el punzón en movimiento toca las mordazas, el proceso de conformado ha finalizado

El extremo del tubo se libera y está listo para fijar la junta EO-2

La instalación se hace en el cuerpo del racor

do así la única trayectoria de fuga posible. Debido a su gran sección transversal, la junta compensa eficazmente todas las tolerancias de fabricación entre el tubo y el cono del racor.

El efecto de estanqueidad está reforzado por la presión, lo cual hace que el racor EO2-FORM sea ideal para aplicaciones de alta presión. La compresión estática también elimina la entrada de aire en el sistema de fluido en condiciones de vacío.

Los racores EO2-FORM sellados elastoméricamente no precisan reapriete incluso en aplicaciones de trabajo pesado. La extrusión de la junta se evita mediante un alojamiento adecuado sin huecos ni zonas de volumen muerto. El labio de estanqueidad está vulcanizado a un anillo de apoyo metálico.

Tubo formado en frío

El conformado en frío del tubo se realiza con la máquina EO2-FORM. El funcionamiento de la máquina y la configuración de útiles están optimizados para unos tiempos de ciclo cortos, haciendo que el proceso resulte más fácil y rápido. El tubo se conecta cuando se fija la junta y se aprieta la tuerca.

El área de contacto de trabajo de la conexión EO2-FORM es la superficie delantera plana del anillo de apoyo metálico, que está fabricado de acero de alta resistencia sometido a tratamiento térmico. Esto proporciona una resistencia mecánica superior sin asentamiento, aflojamiento ni necesidad de reapriete.

Características y ventajas del sistema de racor EO2-FORM

- **Solución de sistema** – No es necesario comprar ni almacenar ningún componente adicional aparte de la existente gama de productos EO-2. Las características de montaje de EO-2 FORM también son similares a EO-2.

Antes de apretar la tuerca

Después de apretar la tuerca

- **Concepto flexible** – La familia de productos EO-2 y EO2-FORM permite utilizar el producto óptimo dentro de un sistema hidráulico complejo o en una planta de fabricación completa. EO2-FORM se puede usar para aplicaciones de trabajo pesado, como prensas; EO-2 es ideal para tubos hidráulicos y neumáticos en general. Esto permite el máximo rendimiento de la totalidad del sistema con un coste mínimo de componentes, montaje y stock.
- **Sin riesgos** – La tecnología EO2-FORM está basada en la tecnología contrastada EO-2. Todos los componentes y la tecnología de montaje están homologados. El cliente no tiene que ensayar un nuevo sistema.
- **Rendimiento a alta presión** – La utilización de materiales incluso de mejor calidad, unido al proceso de cada componente, permite usar EO2-FORM en aplicaciones de hasta 800 bar (serie S) y 500 bar (serie L). EO2-FORM supera considerablemente los requisitos de DIN/ISO y garantiza un factor de diseño 4x. Gracias a los mayores niveles de presión, ahora se pueden usar los racores menos caros de la serie “L” en lugar de la serie “S” más pesada, lo cual también representa una ventaja en espacios limitados o reducidos.
- **Capacidad de estanqueidad** – La junta elastomérica de alto volumen forma el elemento de obturación principal, asegurando así la ausencia de fugas. Incluso los fluidos de baja viscosidad, como el agua o el gas, sellan herméticamente. De este modo, los sistemas hidráulicos no “rezuman” a través de los racores.
- **Sin escapes fantasmas** – La lubricación no es obligatoria en el montaje de las puntas para soldar EO de acero. El operario de la máquina no sentirá molestias debido a la salida de fluido por el racor una vez que se haya calentado el sistema hidráulico.
- **Universal** – La máquina EO2-FORM puede conformar en frío todos los tubos de acero normales que se utilizan en los sistemas hidráulicos (el proceso de EO2-FORM también permite usar acero inoxidable y materiales exóticos como CuNiFe; por favor solicite el catálogo separado). Las herramientas EO2-FORM cubren tubo métrico de 6 a 42 mm Δ exterior. También se puede conformar tubo delgado, con un grosor de pared de 1 mm.
- **Resistencia a la vibración** – El nuevo proceso de EO2-FORM consigue una transformación estructural lisa de la pared del tubo, permitiendo una excelente resistencia a la vibración.
- **Larga duración** – La junta elastomérica no precisa ningún reapriete incluso después de años de funcionamiento en condiciones extremas.
- **Eficiencia** – Comparado con la soldadura por aportación o por capilaridad, EO2-FORM precisa mucho menos tiempo. No se necesita ninguna preparación ni acabado especial del tubo. El conformado utiliza sólo una fracción de la energía necesaria para la soldadura por aportación o por capilaridad.
- **Calidad** – La fijación del tubo y el herramental están totalmente automatizados. De este modo, se consigue una calidad alta y constante sin ajuste manual.
- **Reducción del ruido** – Comparado con otros métodos de conformado, el proceso EO2-FORM produce un contorno interior liso del tubo que no permite la acumulación de aire, suciedad u otras fuentes de problemas. Así se consigue menos caída de presión, calor y ruido.
- **Reutilizables** – Las conexiones EO2-FORM se pueden desmontar y volver a montar numerosas veces. No se produce desgaste ni ensanchamiento del vulnerable cono interior del racor.
- **Homologados** – Tanto los racores de tubo para alta presión EO-2 como el proceso EO2-FORM han sido homologados por organizaciones independientes como Germanischer Lloyd y Det Norske Veritas (DNV).
- **Pequeños radios de curvado** – El compacto dispositivo de fijación y las mordazas especiales son adecuados para formar extremos de tubos cortos.
- **Limpio** – El proceso EO2-FORM es seguro y respetuoso con el medio ambiente. Al no utilizarse calor, no existe riesgo de productos químicos o vapores.

Punta para soldar EO

En las puntas para soldar EO, una junta tórica garantiza la estanqueidad.

Función de la punta para soldar EO

La extensa gama de racores EO permite efectuar conexiones soldadas de tubo. Por lo cual, la punta de soldar EO se ha de soldar al extremo del tubo.

Usando la tuerca EO estándar, esta punta para soldar se puede conectar a la unión de cualquier racor EO.

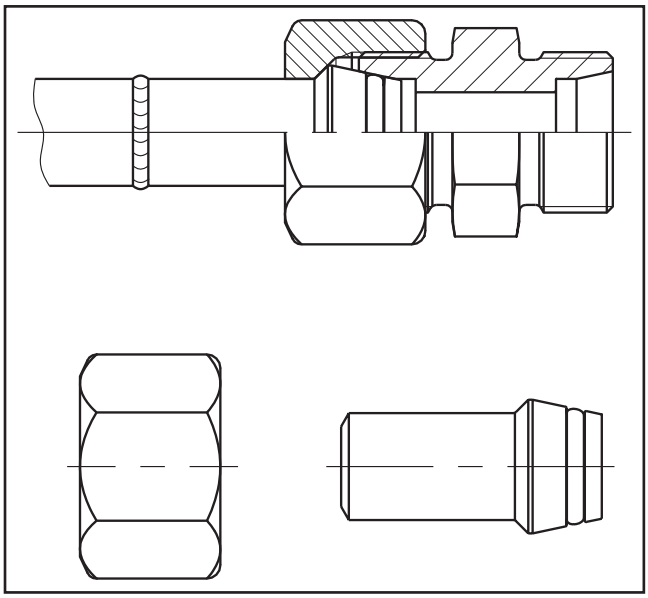
Las puntas para soldar EO están disponibles para los tubos de las series L y S de 6-38/42 mm de diámetro. La amplia gama de racores para soldar, incluyendo reducciones y codos, cubre la mayoría de las aplicaciones.

La utilización de puntas para soldar EO permite sistemas de tubería desmontable basados en conexiones soldadas rígidas.

Características y ventajas de la punta para soldar EO

Las puntas para soldar EO incorporan la mayoría de las ventajas del atractivo programa de racores EO. Las ventajas específicas del programa de puntas para soldar EO son:

- **Tubo de baja calidad** – A diferencia de los racores de mordida o abocardados, las tolerancias de dimensiones y la superficie rugosa del tubo no son muy críticas. Por lo tanto, las puntas para soldar son adecuadas para países donde sólo se dispone de tubos de baja calidad.
- **Capacidad de estanqueidad** – Una junta elastomérica forma el elemento de obturación principal, asegurando así la ausencia de fugas. Incluso los fluidos de baja viscosidad, como el agua o el gas, sellan herméticamente. De este modo, los sistemas hidráulicos no “rezuman” a través de los racores.



Las puntas para soldar EO se adaptan a todos los racores de la amplia gama EO.

- **Duración** – La junta tórica se monta con una alta compresión inicial. No requiere ningún reapriete incluso después de años de funcionamiento en condiciones de trabajo extremas.
- **A prueba de fallos** – A diferencia de los racores de mordida, existe poco peligro de escape del tubo si el racor no está adecuadamente apretado. Una unión floja muestra unas fugas excesivas antes de la rotura total.
- **Reutilización / Montaje repetitivo** – Las puntas para soldar EO se pueden desmontar y volver a montar muchas veces. No se produce desgaste ni ensanchamiento del vulnerable cono interior. Las juntas dañadas se pueden cambiar fácilmente.
- **Borde liso** – En condiciones de trabajo extremas, es muy probable que las puntas para soldar se rajen en el paso dimensional justo debajo de la tuerca. En un proceso adicional de laminado, se suaviza este borde crítico para obtener mayor resistencia a la vibración.
- **Sin tensiones** – Mediante la soldadura se pueden compensar pequeñas desviaciones en el corte o la curvatura del tubo. No es probable que la tubería sin tensiones se rompa incluso en condiciones de trabajo extremas.
- **Proceso de soldadura** – Las puntas para soldar EO están diseñadas para usar con la mayoría de los métodos de soldadura más habituales.

Introducción a O-Lok®

aceSolutions™
advanced connection enhancements

El racor O-Lok® fue desarrollado por la División de Racores para Tubo Parker de EE.UU. a principios de la década de 1980. Este producto ha demostrado ser extremadamente eficaz para eliminar las fugas en los actuales sistemas hidráulicos de mayores presiones.

El O-Lok® es un racor de tipo ORFS compuesto por una tuerca, un cuerpo, una junta tórica y una férula. Los racores Parker O-Lok® vienen de serie con una junta trapezoidal "Trap-Seal". Tal como se muestra en la Fig. 1, el tubo se embrida a 90° usando el sistema Parflange® (o se puede soldar por capilaridad a una férula de tipo soldable). Cuando se monta el racor, éste comprime una junta elastomérica en la ranura mecanizada a precisión en el cuerpo del racor para formar una conexión estanca.

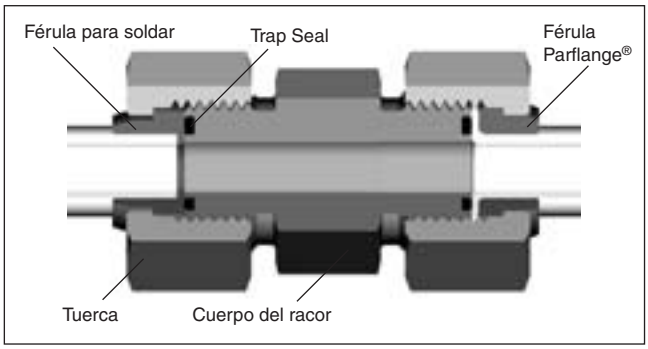


Fig. 1 – Vista seccionada de la unión O-Lok® con conjuntos soldados (LHS) y embridados

Los racores O-Lok® son adecuados para un gran rango de espesor de pared de tubo y también se pueden adaptar fácilmente a tubos y conexiones de manguera métricos o en pulgadas.

Antes de apretar la tuerca

Se pueden instalar juntas tóricas estándar en lugar de "Trap Seals"

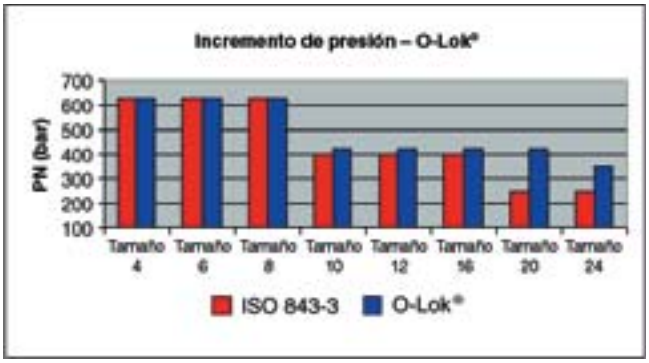
Evolución de O-Lok®

Durante los últimos veinte años de experiencia en el suministro de O-Lok® a los principales clientes OEM, hemos escuchado las necesidades de los clientes y se ha perfeccionado tanto el diseño como el material para conseguir la combinación óptima de rendimiento y larga vida útil sin problemas. Las extensas pruebas realizadas han demostrado que los racores O-Lok® se pueden llevar a mayores niveles de rendimiento.

O-Lok®

El sistema de racor O-Lok® se caracteriza por las palabras 'Durabilidad' y 'Comportamiento estanco'.

- **Plus de presión** – Incremento de la presión nominal de los racores de mayor tamaño
  - 20 de 280 a 420 bar*
  - 24 de 280 a 350 bar*



*Para las presiones nominales detalladas, vea el capítulo C.

ace solutions™
advanced connection enhancements

- **Plus de asiento abocardado** – Un desarrollo del sistema Parflange®, el asiento abocardado permite una conexión del extremo del tubo conformado en frío para eliminar la necesidad de la costosa soldadura por capilaridad en la conexión manguera-tubo y tubo-tubo.

- **Plus de chapado** – las 120 horas de resistencia a la formación de óxido blanco superan los requisitos de las normas internacionales.

- **Plus de limpieza** – La contaminación es la mayor fuente de fallo prematuro de los componentes de los sistemas hidráulicos. Los racores Parker O-Lok® cumplen todos los requisitos, desde la factoría hasta el punto de uso, con la ventaja de un envase individual.

- **Plus CORG** – Todos los racores Parker O-Lok® están fabricados con ranuras para junta tórica cautiva de forma estándar. (Esta es una versión opcional en ISO 8434-3 y SAE J1453). Vea la fig. 2.

- **Plus de gama** – Parker ofrece la gama más amplia de la industria de materiales estándar, combinaciones de juntas, estilos y tamaños. Sólo Parker tiene todo esto.

Introducción a las Soluciones ACE

Las soluciones ACE (Advanced Connection Enhancements) representan unas mejoras de los racores que superan cualquier expectativa. Fruto de las experiencias y sugerencias de los clientes, estas soluciones son sencillamente respuestas técnicas a los problemas del mundo real.

Trap Seal
La junta Trap-Seal de los racores O-Lok® elimina cualquier posibilidad de que se desplace de su posición durante el proceso de montaje, reduciendo así los costes de garantía y el descontento del cliente final. Las juntas tóricas estándar pueden quedar desalojadas de forma inadvertida, dando lugar a fugas inexplicables una vez que la máquina se ha entregado al usuario final. Esta sencilla solución técnica (patente en tramitación) no exige ningún cambio en el método de montaje ni en los códigos de pedido y es exclusiva de Parker. Las juntas tóricas estándar existentes encajan en la ranura si es necesario realizar una sustitución en el campo.

Robustos racores orientables
Se han desarrollado y probado unas robustas conexiones orientables para evitar las fugas ocasionadas por procedimientos de montaje incorrectos. La geometría de la junta se ha rediseñado para impedir que la arandela de apoyo se dañe o deforme si el racor se aprieta en exceso al roscarlo en la lumbrera. La nueva contratuerca robusta elimina la posibilidad de que se produzcan daños por un apriete excesivo. Está disponible para todos los tipos de rosca cilíndrica – UNF, Métrica y BSPP. El diseño es tan simple que no ha sido necesario modificar las instrucciones de montaje. Patente en tramitación.

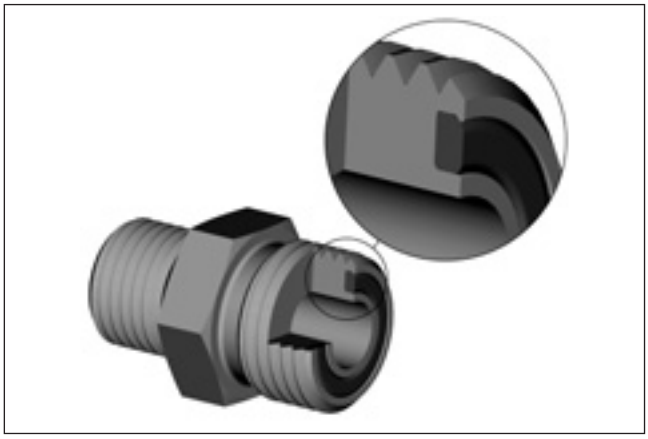


Fig. 1 – Vista seccionada de la ranura para junta tórica cautiva (CORG)

Acabado superficial libre de Cr(VI)

De acuerdo con la directiva europea 2000/53/EC relativa a vehículos al final de su vida útil y convertida en ley el 1 de julio de 2007, todos los productos O-Lok® tienen una protección superficial libre de Cr(VI). La nueva superficie – introducida como cambio de producción – da un mínimo de 120 horas hasta la primera formación de óxido blanco, medido de acuerdo con las normas de ensayo ISO 9227 / ASTM B117 en una solución 5% NaCl.

Aplicaciones

En el desarrollo original del racor O-Lok® influyó mucho la necesidad de satisfacer los requisitos de las compañías internacionales de equipos móviles, minería, movimiento de tierras, maquinaria agrícola y otros equipos pesados. Hoy en día, O-Lok® se está convirtiendo en un racor hidráulico industrial estándar para equipos robustos montados sobre orugas o ruedas. En estos campos de aplicación, los equipos están sometidos a uno de los niveles de uso más altos, a veces las veinticuatro horas del día, en ambientes severos y con temperaturas y esfuerzos mecánicos extremos. El diseño simple pero eficaz de la conexión O-Lok®, utilizado con la tecnología de preparación de tubos Parflange®, es sinónimo de rendimiento garantizado sean cuales sean las condiciones físicas.

El montaje sencillo aplicando un par bajo, tubo sin uniones que pueda fallar, el tamaño máximo de tubo de 2″/50 mm, y la sencillez de uso con tubo métrico o en pulgadas también contribuyen a que O-Lok® resulte muy adecuado para aplicaciones hidráulicas generales en prensas hidráulicas, equipos de moldeado por inyección, construcción de barcos, máquinas herramientas y otros campos. De hecho, en cualquier parte donde se necesite una conexión de tubo o manguera estanca y de calidad.

aceSolutions™ advanced connection enhancements

Función de los racores O-Lok®

El racor O-Lok® consta de cuatro componentes principales: un cuerpo, una férula, una junta elastomérica trapezoidal y una tuerca.

El cuerpo del racor O-Lok®
Hay más de 40 configuraciones de cuerpo distintas entre las que elegir para una aplicación específica. La cara del cuerpo posee una ranura que aloja una junta de alta dureza que la mantiene cautiva durante la instalación. Además, todas las formas de los racores O-Lok® están forjadas para añadir mayor resistencia y duración.

Los racores rectos se fabrican a partir de barras estiradas en frío. El proceso de estirado en frío asegura unas tolerancias de dimensiones constantes, mayor resistencia y un acabado superficial uniforme.

Ranura CORG
Los racores O-Lok® se fabrican con ranura para junta tórica cautiva (CORG) que evita que la junta se caiga antes del montaje final. Las normas internacionales para racores ORFS contienen dos versiones de ranura para junta. El diseño original tenía lados rectos y, en determinadas condiciones de tolerancia entre la junta y la ranura, la primera podía quedar desalojada. Como mejora adicional del racor O-Lok®, Parker introdujo la ranura CORG en la producción estándar de todas sus plantas en 1998.

Junta elastomérica
Gracias al diseño del sistema, la compresión del Trap-Seal ofrece unas excelentes características de estanqueidad, desde las condiciones de baja presión y baja temperatura que se dan en invierno cuando la máquina permanece almacenada, hasta los ciclos de máxima presión y alta temperatura. Las juntas Trap-Seal están fabricadas del mismo compuesto NBR de alta calidad que las juntas tóricas sustituidas en 2006.

La tuerca de racor O-Lok®
Las tuercas más pequeñas de los racores O-Lok® se conforman en frío para proporcionar una estructura de grano más densa, con un componente mucho más resistente como resultado. Las tuercas de mayor tamaño se fabrican forjándolas en caliente a partir de trozos de acero.

La férula O-Lok® Parflange®
El método preferido para hacer una conexión de tubo O-Lok® consiste en usar el proceso Parker Parflange® para crear una brida de 90° en el extremo del tubo. Se utiliza una férula para soportar la brida y el tubo, proporcionando además el resalte de contacto para la tuerca. Después del proceso Parflange®, la férula se fija permanentemente al extremo del tubo, reforzando la unión.

La conexión O-Lok® empleando el método Parflange® se puede hacer con tubo métrico o en pulgadas seleccionando las férulas y útiles apropiados.

Las férulas Parflange® de Parker se fabrican con unas tolerancias y una geometría precisas para trabajar con la máquina y los útiles Parflange®, produciendo una conexión robusta y reforzada del extremo del tubo. Si no se utilizan los componentes correctos, se podría producir un fallo prematuro de la unión en la aplicación final.

La férula para soldar O-Lok®
La férula para soldar proporciona la superficie de acoplamiento entre el tubo y el cuerpo del racor. En segundo lugar, la férula se suelda al tubo con plata. La soldadura proporciona la fuerza de sujeción así como un método para sellar la unión. También tiene un resalte de contacto plano y liso para la tuerca que permite conectar el tubo al cuerpo del racor.

Las férulas para soldar O-Lok® se fabrican con unas dimensiones muy precisas. Son necesarias unas tolerancias muy ajustadas para impedir que la tuerca se agarrote durante el apriete, proporcionar una superficie de estanqueidad plana y lisa contra la junta, y dar la holgura apropiada para la soldadura con plata al tubo.

La conexión O-Lok® se puede hacer con tubo métrico o en pulgadas seleccionando la férula de soldar apropiada.

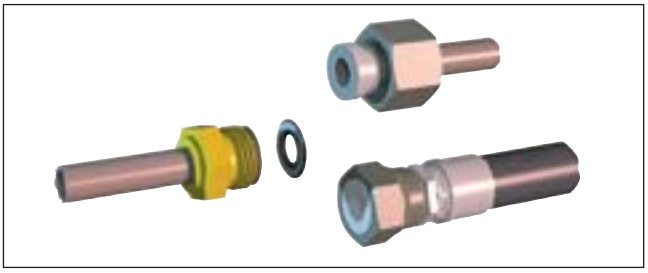
Las férulas para soldar reductoras O-Lok®
Las férulas para soldar O-Lok® se fabrican tanto en tamaños correspondientes como en reductores. Las férulas reductoras permiten adaptar con facilidad un racor de asiento plano de mayor tamaño a una conexión de tubo más pequeña.

Función del racor O-Lok®
El cuerpo del racor O-Lok® contiene una junta de alta dureza que se mantiene cautiva en una ranura mecanizada con precisión. A medida que la tuerca se aprieta en el cuerpo del racor, la junta se comprime entre el cuerpo y la cara plana de la brida del tubo o la férula de soldar para formar una unión estanca.

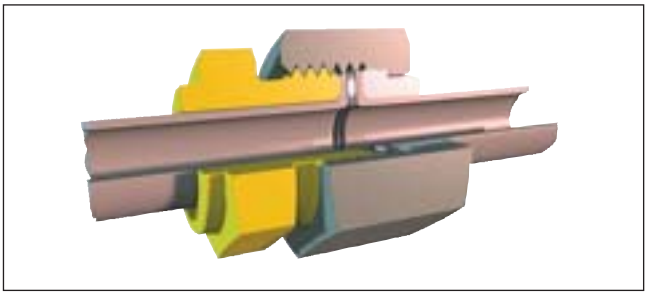
Cuando las dos caras hacen contacto, el apriete adicional de la tuerca produce un aumento pronunciado del par de apriete. El montaje se completa con un tirón seco de la llave en este punto, al par de apriete recomendado.

El pronunciado aumento del par produce una “sensación sólida” en el montaje, y reduce al mínimo la posibilidad de sobreapriete.

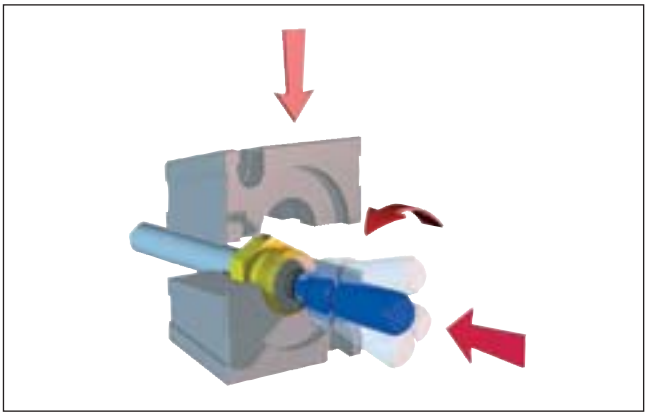
Como las superficies de estanqueidad son planas y perpendiculares a las fuerzas de montaje, permanecen prácticamente sin distorsión durante la instalación, permitiendo que los racores O-Lok® se puedan montar de forma prácticamente ilimitada. La junta se debe inspeccionar en cada desmontaje y sustituir cuando sea necesario.



Sistema de racor de asiento abocardado



Conexión *Dry Technology*



Embridado orbital

El sistema de asiento abocardado

El nuevo sistema de asiento abocardado de Parker representa un método eficaz, rápido y económico para conectar una línea de tubo a un latiguillo o a otra línea de tubo. Este moderno método de preparación de tubo evita la necesidad de la soldadura convencional de los extremos ORFS machos. Eliminando la operación de soldadura, se obtienen varias ventajas – flexibilidad de tamaños de lote y ubicación de la producción, un resultado final más seguro y un menor número de etapas de proceso, todo lo cual ofrece grandes posibilidades de reducir los costes.

El sistema de asiento abocardado es una mejora del proceso Parflange® para crear una brida de 90° en el extremo del tubo. Se coloca una junta elastomérica de diseño especial entre la línea de tubo de asiento abocardado y el correspondiente latiguillo/tubo. La junta incorpora unas orejetas de goma en el diámetro exterior, permitiendo que quede firmemente situada dentro de la tuerca del tubo o la tuerca loca de la manguera antes del montaje. Cuando se aprieta la tuerca, la junta se comprime entre las dos superficies planas, proporcionando una conexión hermética.

Características y ventajas del asiento abocardado

- Elimina trayectorias de fugas potenciales y reduce costes
- Menores costes de montaje
- Conexión sin fugas, menores costes de montaje y de rectificaciones
- Estanqueidad fiable garantizada
- Menor coste de preparación del tubo
- Flexibilidad, tamaños de lote reducidos, menores costes de stock
- Proceso más seguro
- Menos complejidad
- Mejor utilización del inmovilizado

Para los detalles completos, vea el catálogo 4353/UK.

O-Lok®: Características y ventajas

- **Sin fugas** – Gracias al diseño de junta elastomérica, el racor O-Lok® ofrece un sistema exento de fugas, para "instalar y olvidar". Los racores O-Lok® forman parte de la familia de productos "Dry Technology" de la División de Racores para Tubo.

- **Presión nominal** – Con unas presiones nominales de hasta 630 bar, el sistema O-Lok® cumple los requisitos de los actuales sistemas hidráulicos de alta presión.

- **Capacidad para trabajos pesados** – Además de la resistencia a altas presiones, los racores O-Lok® se han probado en aplicaciones de trabajo pesado para comprobar los efectos de choque y vibración; y se están convirtiendo en el "racor preferido" para maquinaria de construcción.

- **Trap Seal** – Impide la extrusión de la junta, reduciendo así los costes de garantía debido a fugas en el campo. Se puede sustituir por juntas tóricas estándar para mayor comodidad.

- **Robustas conexiones orientables** – Eliminan posibles errores de montaje relacionados con un apriete excesivo del cuerpo del codo o de la te en la lumbrera. Reducen las reclamaciones de garantía debido a fallos de montaje no detectados.

- **Superficie libre Cr(VI)** – Los racores O-Lok® cumplen los requisitos de la Directiva Europea 2000/53/EC.

- **Resistencia a la corrosión** – Los racores O-Lok® logran un mínimo de 120 horas a la primera formación de óxido blanco, superando las normas de la industria.

- **Flexibilidad** – O-Lok® está disponible en acero, acero inoxidable y latón (a petición). Seleccionando los materiales del cuerpo y cambiando las juntas tóricas de tamaño estándar, el sistema O-Lok® se puede adaptar para tem-

peraturas extremas y para fluidos específicos.

- **Conexiones de manguera o tubo** – Los racores O-Lok® se puede usar igual de bien como racor de tubo o como adaptador de manguera de alto rendimiento.

- **Preparación sencilla del tubo** – El sistema de preparación de tubos Parflange® embrida el extremo del tubo a 90 grados para dar una cara de junta de alta calidad contra el Trap-Seal del racor.

- **Preparación sencilla del tubo** – El nuevo sistema de asiento abocardado permite eliminar la costosa soldadura por capilaridad para conexiones manguera-tubo y tubo-tubo.

- **Materiales de tubo** – Los racores O-Lok® se pueden usar con la mayoría de los materiales de tubo, como acero de alta y baja calidad, acero inoxidable, cobre y aluminio.

- **Compatibilidad con tubos métricos o en pulgadas** – Cambiando simplemente la férula del tubo, se puede usar un tubo con diámetro exterior métrico o en pulgadas. Se pueden seguir las especificaciones de tubo del cliente sin cambiar el sistema de racor completo. O-Lok® es uno de los pocos diseños de racor de tubo que permite esto.

- **Gama de tamaños estándar** – El sistema O-Lok® está disponible en tamaños para tubos de 6 mm/¼˝ a 50 mm/2˝, o sus tamaños de manguera equivalentes. Ningún otro fabricante produce esta gama de forma estándar.

- **Sencillez de montaje** – Dado que el diseño del sistema no precisa ninguna deformación de los componentes ni conformado del tubo durante el montaje final, el racor O-Lok® es excepcionalmente fácil de montar, precisando un par de apriete menor que racores comparables para una presión de trabajo similar.

- **Capacidad de sobreapriete** – Los racores de tubo Parker O-Lok® pueden resistir hasta el doble del par de apriete recomendado sin daños o fallos.

- **Consistencia de montaje** – En el montaje final, las caras metálicas están en contacto directo, dando una señal clara al montador. Después de este punto, lo único que se necesita para completar la unión es un tirón seco y corto. Este pequeño ángulo de apriete significa que los racores son mucho más fáciles de montar en zonas de difícil acceso o en espacios reducidos.

- **Control de calidad visible** – Debido al diseño, el control de calidad antes del montaje final es simple y por tanto fiable.

- **Sin entrada del tubo** – Los racores O-Lok® y el correspondiente extremo de tubo tienen una cara plana. Esto significa que las líneas de tubo se pueden instalar más fácilmente sin forzar el tubo, y durante el mantenimiento resulta más sencillo desmontar los componentes hidráulicos sin desarmar completamente la línea.

- **Amplitud de estilos de racor** – O-Lok® está disponible como estándar en más de cuarenta estilos de cuerpo de racor básicos, confiriendo una gran flexibilidad al sistema.

- **Disponibilidad mundial** – Los racores O-Lok® están disponibles en la red de compañías de ventas y distribuidores autorizados Parker, prestando servicio en cualquier lugar que se necesite.

- **Normalizados** – Los racores Parker O-Lok® son conformes a las pertinentes normas internacionales (SAE J1453 y ISO8434-3), lo cual significa que la especificación del sistema de racor es fácil y económica en comparación con la necesidad de elaborar normas “internas”.

El proceso de abocardado orbital Parflange® y el sistema Flange Seal

El proceso Parflange®
Con el proceso Parflange®, la fijación entre tubo y férula se consigue mecánicamente durante un proceso de conformado orbital en frío con una máquina Parflange®. El proceso abocarda progresivamente el tubo y después lo embrida. La acción de reposo final del ciclo asegura que la superficie de estanqueidad producida sea lisa y plana, eliminando también los efectos de recuperación elástica en el material. Esta brida proporciona tanto la fuerza de sujeción como la superficie de estanqueidad (eliminando la unión soldada, y por tanto, la trayectoria potencial de fugas propia de la férula soldada). El único punto de estanqueidad está entre el cuerpo del racor y la cara de la brida del tubo mediante la junta elastomérica de alta dureza. Las juntas Trap-Seal se instalan ahora de serie en los racores Parker O-Lok®.

El proceso es muy rápido y requiere muy poca limpieza antes y después del embridado. De este modo, el proceso mejora la integridad de la unión y reduce el coste.

Parflange® 1025

Parflange® utiliza un proceso orbital de conformado en frío para producir en el extremo del tubo una superficie de estanqueidad plana, lisa, soportada rígidamente a 90°.

El proceso Parflange® cumple con los requisitos de conformado mecánico de tubos establecidos en la norma SAE J1453, y ha sido especificado tras rigurosas pruebas realizadas por la mayoría de los principales fabricantes de equipos móviles.

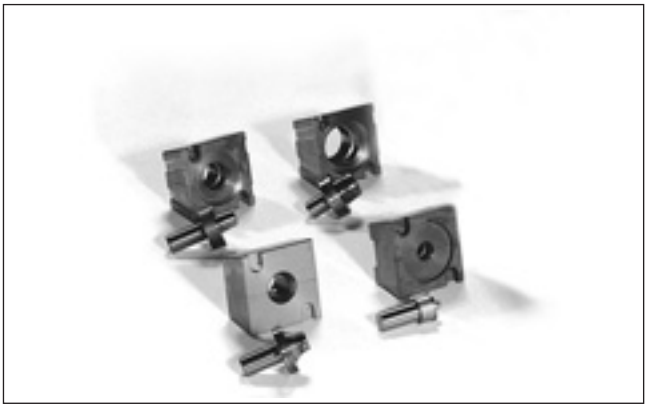
Parflange® 50 mejorada – Más fácil de usar y más fiable

El embridado con Parflange® elimina la necesidad de soldadura por aportación o por capilaridad de la férula al extremo del tubo.

Máquina de producción en serie Parflange® 50
La generación 50 de la exitosa máquina Parflange® incorpora las sugerencias de los profesionales en manipulación de tubos de todo el mundo. Se han mejorado todos los aspectos relacionados con la ergonomía, los controles, la electrónica y el mantenimiento, pero el corazón del proceso – la cabeza de conformado orbital Parflange® permanece igual. Del mismo modo, los útiles existentes se pueden usar con la nueva máquina, lo cual permite una actualización sin problemas de la generación 1040 a 50. Para los detalles completos, por favor vea el capítulo H.

Ventajas de Parflange® sobre la soldadura por aportación o por capilaridad

- **Flexibilidad** – Los lotes pequeños resultan económicos gracias al cambio rápido de herramienta y la fácil preparación, reduciendo el trabajo en curso y los costes de inventario.



Útiles Parflange®

- **Rapidez** – De 9 a 12 veces más rápido que la soldadura por inducción comparable.
- **Preparación sencilla del tubo** – El proceso Parflange® no requiere ninguna limpieza especial previa ni posterior al embridado del tubo y de la férula. El proceso es simple y la máquina exige un mínimo entrenamiento para su manejo.
- **Seguridad** – A diferencia de la soldadura por capilaridad, el proceso Parflange® no requiere ningún fundente, aleación de cobre o plata, limpiador ni inhibidor de corrosión. El único aditivo asociado con Parflange® es un lubricante ecológico aplicado al punzón de embridar.

El proceso Parflange®

Para O-Lok®, la férula se coloca primero en las mordazas

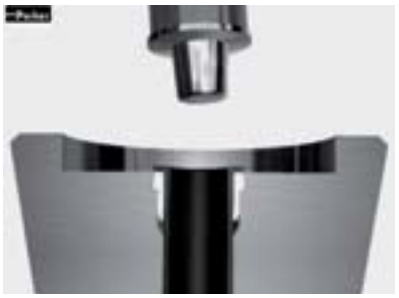
Se inserta el tubo en las herramientas hasta que toca firmemente el tope en el extremo

Después de comenzar el proceso, las mordazas sujetan el tubo y el punzón de embridar inicia el movimiento orbital y la carrera hacia delante

Mientras se mueve, el punzón delantero expande la pared del tubo desde el interior

Tan pronto como la superficie de trabajo plana del punzón hace contacto con el extremo del tubo, comienza el proceso de embridado

La superficie frontal se lamina y comprime continuamente. Desde el interior, la superficie del tubo se expande ligeramente para fijar la férula



Tan pronto como se consigue el contorno de brida definido, cesa el movimiento orbital y se retira el punzón

El extremo del tubo se libera y se puede sacar de la máquina

La conexión está lista para el montaje

- **Medioambiente** – El proceso Parflange® es ecológicamente limpio y seguro. No requiere llama ni ninguna forma de calentamiento. Además, no se producen emisiones de vapores peligrosos, como es normal con la soldadura.

- **Energía** – El proceso Parflange® usa sólo una fracción de la energía necesaria para la soldadura por aportación o por capilaridad.

- **Resistencia a la corrosión** – El proceso Parflange® acomoda el uso de componentes zincados o sin zincar (por ejemplo, tubo y férula). De este modo, se eliminan los elevados costes de zincar los conjuntos después de la fabricación usando un tubo ya zincado.

- **Excelente calidad de la superficie** – El proceso Parflange® elimina la trayectoria potencial de fugas en la unión soldada.
  El proceso Parflange® produce una superficie de estanqueidad bruñida, normalmente mucho más lisa que el requisito de rugosidad superficial Ra de 3,1 mm/125 micropulgadas de SAE J1453.

Los usuarios de Parflange® y de los racores O-Lok® disfrutan de todas las ventajas de estanqueidad, fiabilidad y ahorro de tiempo y dinero, sin los numerosos inconvenientes propios de la soldadura por aportación o por capilaridad.

Por lo tanto, Parker recomienda encarecidamente el proceso Parflange® para el montaje de conexiones Triple-Lok® y O-Lok®. Las máquinas Parflange® abarcan desde el modelo de sobremesa 1025 para uso flexible en taller hasta el Parflange® 50 para producción industrial económica.

Características y ventajas del proceso Parflange® para conexiones Triple-Lok®, O-Lok® y asiento abocardado

- **Capacidad de estanqueidad superior** – El proceso Parflange® consigue una superficie de estanqueidad de calidad y resistencia mecánica únicas.

- **Resistencia a la vibración superior** – A diferencia del abocardado convencional, el proceso Parflange® produce una conexión rígida de la férula O-Lok® en el extremo del tubo. Las conexiones Parflange®/O-Lok® funcionan mucho mejor en condiciones de esfuerzo de flexión inverso.

- **Fácil de usar** – No se necesita ninguna programación ni ajuste. Se consiguen siempre resultados de alta calidad sin ajuste manual.

- **Ahorro de costes** – Comparado con la soldadura por aportación o por capilaridad, el embridado orbital requiere mucho menos tiempo. No se necesita ninguna preparación ni acabado especial del tubo. El embridado utiliza sólo una fracción de la energía necesaria para soldar por capilaridad o por aportación. En resumen, el proceso Parflange® puede reducir los costes a la mitad en la fabricación en masa.

- **Limpio** – El proceso Parflange® es ambientalmente limpio y seguro. Como no se usa calor ni sustancias químicas, se evitan los peligros derivados del propio calor o de vapores.

- **Tubo zincado** – El proceso Parflange® permite usar tubo zincado. Se puede ahorrar el coste de limpieza, chapado o pintura posterior al proceso.

- **Concepto de proceso/producto** – Las máquinas Parflange® están diseñadas especialmente para las normas Triple-Lok® y O-Lok®. La máquina, herramientas y productos están ajustados con precisión para un rendimiento fiable.

- **Tecnología probada** – Desde hace más de 14 años, cientos de máquinas Parflange® están funcionando en talleres de todo el mundo.

Introducción a Triple-Lok®

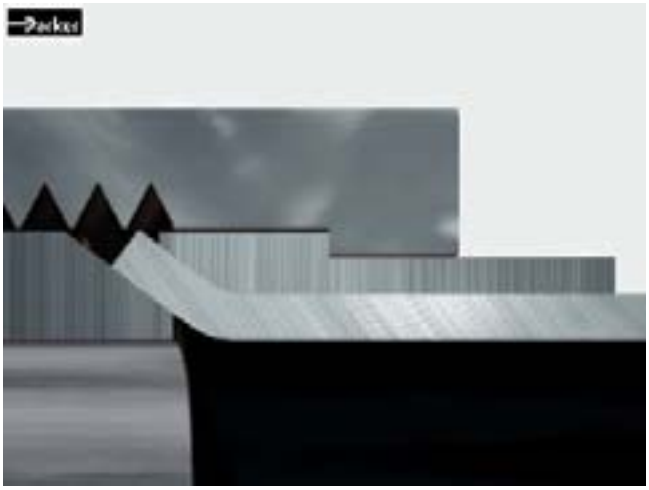
aceSolutions™ advanced connection enhancements

El concepto de abocardar tubos para dotar a la conexión de estanqueidad y fuerza de sujeción es muy antiguo. Su origen se remonta a los primeros días del automóvil. Se desarrollaron diferentes tipos de conexiones abocardadas, incluyendo abocardados simples y dobles a 45°, abocardado invertido, abocardado a 30°, etc., para sistemas de refrigerante, combustible, frenos y lubricante de los antiguos automóviles.

Promovido por Parker Hannifin, el racor Triple-Lok® abocardado a 37° evolucionó como versión de mayor presión que las conexiones mencionadas. Se utilizó inicialmente para el desarrollo de sistemas hidráulicos para maquinaria agrícola y de movimiento de tierra, líneas de transferencia de automoción y otras máquinas herramientas.

A medida que creció la exportación de maquinaria tras la segunda Guerra Mundial, el racor Triple-Lok® ganó aceptación a nivel mundial. En la actualidad es el racor más utilizado del mundo. Posee homologaciones de una variedad de organizaciones técnicas y organismos de certificación nacionales e internacionales.

Antes de apretar la tuerca



Después de apretar la tuerca

Su atractivo reside en su sencillez, diseño compacto, facilidad de montaje, fiabilidad (estanqueidad de punto único), amplia disponibilidad y aceptación. Resulta especialmente adecuado para tubos con espesor de pared bajo y medio. Las capacidades de Triple-Lok® oscilan de 500 bar para los tamaños más pequeños hasta 140 bar para el más grande de 2 pulgadas. En la actualidad se usa en prácticamente todas las aplicaciones que emplean energía de fluidos para control de movimiento.

Evolución de Triple-Lok®

A lo largo de los últimos setenta años, Parker ha suministrado más racores Triple-Lok® que ningún otro fabricante. Los ingenieros de Parker desarrollan una extraordinaria labor de asesoramiento tanto a clientes como a comités de normas internacionales sobre los racores abocardados a 37°. Esta experiencia, combinada con métodos de fabricación y materiales optimizados, se ha traducido en unas mejoras del rendimiento de los productos verificadas por extensas pruebas de laboratorio. La combinación de pruebas simples de rotura (con un factor de diseño 4×), impulso y vibración ha demostrado que los racores Parker Triple-Lok® pueden ser llevados a mayores niveles de rendimiento en piezas de menor y de mayor tamaño. Además, el nivel de protección contra la corrosión se ha mejorado un 100% debido al eficaz control del proceso.

Triple-Lok®

El racor Triple-Lok® se puede definir con la frase “un producto de rendimiento fiable”.

- **Plus de presión** – Se ha incrementado la presión nominal de los siguientes tamaños de racor

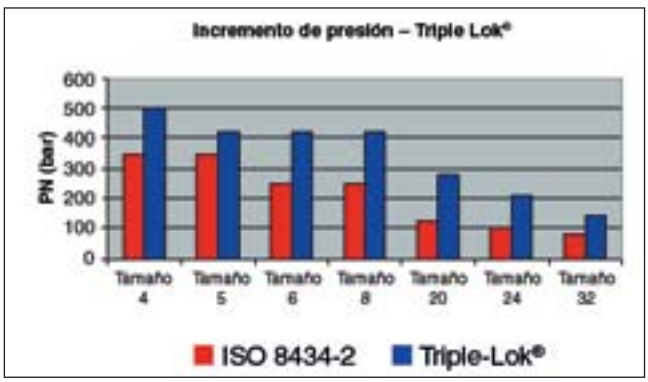


Fig. C1 – Racor Triple-Lok® montado, vista de sección y sus componentes (cuerpo del racor con junta tórica, férula y tuerca).

Fig. C2

Tamaño 4: 350 ISO 8434-2 (bar) 500 Triple-Lok® (bar)
Tamaño 5: 350 ISO 8434-2 (bar) 420 Triple-Lok® (bar)
Tamaño 6: 350 ISO 8434-2 (bar) 420 Triple-Lok® (bar)
Tamaño 8: 350 ISO 8434-2 (bar) 420 Triple-Lok® (bar)
Tamaño 20: 210 ISO 8434-2 (bar) 280 Triple-Lok® (bar)
Tamaño 24: 140 ISO 8434-2 (bar) 210 Triple-Lok® (bar)
Tamaño 32: 105 ISO 8434-2 (bar) 140 Triple-Lok® (bar)

- **Plus de chapado** – Las 120 horas de resistencia a la formación de óxido blanco superan los requisitos de las normas internacionales.

- **Plus de limpieza** – La contaminación es la mayor fuente de fallo prematuro de los componentes de los sistemas hidráulicos. Los racores Triple-Lok® cumplen todos los requisitos, desde la factoría hasta el punto de uso – con la ventaja de un envase individual.

- **Plus de gama** – Parker ofrece la gama más amplia de materiales estándar, combinaciones de juntas, estilos y tamaños de la industria. Sólo Parker tiene todo esto.

Todo ello contribuye a una combinación única de rendimiento y sencillez para el cliente.

Introducción a las Soluciones ACE

Las soluciones ACE (Advanced Connection Enhancements) representan unas mejoras de los racores que superan cualquier expectativa. Fruto de las experiencias y sugerencias de los clientes, estas soluciones son sencillamente respuestas técnicas a los problemas del mundo real.

- **Robustos racores orientables**

Se han desarrollado y probado unas robustas conexiones orientables para evitar las fugas ocasionadas por procedimientos de montaje incorrectos. La geometría de la junta se ha rediseñado para impedir que la arandela de apoyo se dañe o deforme si el racor se aprieta en exceso al roscarlo en la lumbrera. La nueva contratuerca robusta elimina la posibilidad de que se produzcan daños por un apriete excesivo. Está disponible para todos los tipos de rosca cilíndrica – UNF, Métrica y BSPP. El diseño es tan simple que no ha sido necesario modificar las instrucciones de montaje. Patente en tramitación.

- **Acabado superficial libre de Cr(VI)**

De acuerdo con la Directiva Europea 2000/53/EC relativa a vehículos al final de su vida útil y convertida en ley el 1 de julio de 2007, todos los productos Triple-Lok® tienen una protección superficial libre de cromo VI., La nueva superficie – introducida como cambio de producción – da un mínimo de 120 horas hasta la primera formación de óxido blanco, medido de acuerdo con las normas de ensayo ISO 9227 / ASTM B117 en una solución 5% NaCl.

- **Conexiones hembras giratorias con doble asiento**

Adelantándose una vez más a todos, Parker cambiará todos los racores con hembra giratoria por el diseño exclusivo de doble asiento. Esto hará que las conexiones sean incluso más eficaces mejorando la fiabilidad en condiciones de presión dinámica, haciendo que el punto de contacto entre los conos sea más estable y facilitando una conexión hermética cuando se dañe el cono de obturación. Además, aumentará la presión nominal de algunas de las conexiones sin necesidad de usar materiales más pesados o más resistentes. Otra novedad técnica de Parker. No hay cambios en los procedimientos de montaje ni en las referencias de pedido. Los clientes no necesitan hacer nada para comenzar a recibir un producto superior.

Aplicaciones

Debido a su larga historia y la fuerte influencia de la industria americana en todo el mundo, los racores Triple-Lok® diseñados según la norma original americana SAE se encuentran en casi todas las ramas de la hidráulica, desde camiones de basura a construcción de barcos. Su presencia es particularmente importante en las ramas de la hidráulica móvil donde se emplean sistemas de presión media. El sistema de racor Triple-Lok® es aplicable especialmente en aquellos

casos donde se preparan grandes volúmenes de tubos y se puede emplear un equipo de abocardo eficaz. No obstante, se pueden realizar reparaciones de campo con herramientas manuales cuando sea necesario.

Función de los racores Triple-Lok®

El diseño del racor Triple-Lok® es muy simple. Utiliza una parte que se abocarda fácilmente en el extremo del tubo para sellar y contener el fluido bajo una elevada presión. El racor consta de tres piezas: cuerpo, férula y tuerca. El extremo del tubo está abocardado a 37 grados y se sujeta entre el cono del racor (asiento) y la férula (soporte) con la tuerca como se muestra en la Fig. C1, proporcionando una estanqueidad muy eficaz de punto único entre el cono del racor y la zona abocardada del tubo.

La férula de soporte tiene diversas funciones:

- Proporciona una superficie de sujeción contra el extremo de la zona abocardada del tubo y una superficie de apoyo para la tuerca. Esto minimiza el torcimiento del tubo durante el montaje.
- Proporciona soporte a la zona abocardada del tubo. La férula ayuda a resistir esta expansión, permitiendo que el racor sea apretado adecuadamente.
- Esto hace que el racor sea adaptable tanto a tubo con diámetro exterior métrico como en pulgadas cambiando simplemente la férula. Gracias a esta característica, los racores Triple-Lok® han sido aceptados en todo el mundo.

El diseño Triple-Lok® también es muy eficiente. Tiene la zona de estanqueidad más pequeña de todos los diseños de racor. La zona de estanqueidad sólo es ligeramente mayor que el área de circulación del fluido. La pequeña zona de estanqueidad permite una gran compacidad y un bajo par de apriete en comparación con la fuerza de sujeción de la unión.

El diseño fue normalizado inicialmente como J.I.C. (Consejo Industrial Conjunto) y posteriormente adoptado por la S.A.E. (Sociedad de Ingenieros de Automoción) e I.S.O. (Organización Internacional de Normalización) para asegurar la plena intercambiabilidad dimensional entre los diversos fabricantes.

Aunque muchos fabricantes cumplen la misma norma de dimensiones, existen diferencias significativas en el rendimiento de los racores debido a la variedad de métodos de fabricación y normas de calidad utilizados.

Los componentes de los racores Triple-Lok® se fabrican con los mejores métodos de producción y equipos de avanzada tecnología para asegurar la integridad de la construcción, una gran resistencia, una larga vida de servicio y una alta calidad.

El cuerpo de Triple-Lok® – Los cuerpos rectos se fabrican de barras estiradas en frío o de construcción conformada en frío. Todas las formas son de construcción forjada de una sola pieza, eliminando las trayectorias potenciales de fugas de las construcciones de múltiples componentes, como en las formas soldadas. Las formas forjadas de acero de Triple-Lok® también tienen mayor dureza, para una elevada capacidad de presión y minimizar la deformación del cono (típico de tamaños –10 e inferiores) en caso de montajes repetidos. Esto representa una ventaja respecto de las piezas de construcción soldada, que suelen tener una menor dureza y por tanto mucha más deformación del cono.

La férula Triple-Lok® – Las férulas de soporte del racor Triple-Lok® están conformadas en frío y tratadas térmicamente para obtener una combinación óptima de resistencia y ductilidad. El estampado en frío también elimina los problemas de pliegues, aristas vivas, etc., propio de las férulas mecanizadas de barras.

La tuerca Triple-Lok® – Las tuercas para todos los tamaños, excepto los tres más grandes (–20, –24 y –32) están estampadas en frío. El estampado en frío incrementa la resistencia del material y sus propiedades de fatiga, proporcionando una mayor vida útil de las tuercas.
Las tuercas de mayor tamaño que no están sometidas a tantos esfuerzos, se forjan en caliente.

Función de estanqueidad de los racores Triple-Lok®

Como se aprecia en la Fig. C2, el apriete de la tuerca fija la zona abocardada del tubo contra el cono del cuerpo, produciendo una unión hermética. Esta fijación en el cono de 37° proporciona una medida de elasticidad de la unión, contribuyendo a que no se afloje con la vibración. La fuerza de sujeción produce una carga radial (F_R) que tiende a deformar el cono del racor hacia dentro. La resistencia del cono a la deformación elástica proporciona una precarga constante (similar a una arandela elástica) manteniéndolo apretado.

La fuerza de sujeción proporcionada por la tuerca resiste la fuerza antagonista del fluido a presión. La unión permanece hermética mientras la fuerza de sujeción sea mayor que la carga de presión antagonista. Los racores Triple-Lok® correctamente montados con el tubo apropiado sellarán constantemente bajo presión hasta que el tubo reviente.

La estanqueidad en los racores Triple-Lok® tiene lugar entre dos superficies metálicas lisas, el cono del racor y dentro de la zona abocardada del tubo. Por lo tanto, las superficies de estanqueidad tienen que ser redondas y lisas, sin rasguños, mellas, marcas espirales de herramientas, grietas o puntos de soldadura.

Para los racores Triple-Lok® están recomendados tubos totalmente recocidos sin costuras o soldados y reestirados, para facilitar su abocardado y curvado.

Características y ventajas

- **Presión** – Los racores Triple-Lok® están especificados para una presión nominal de hasta 500 bar con un factor de diseño 4×. Triple-Lok® se puede usar en más aplicaciones.

Función de los racores

- **Robustas conexiones orientables** – Eliminan posibles errores de montaje relacionados con un apriete excesivo del cuerpo del codo o de la te en la lumbrera. Reducen las reclamaciones de garantía debido a fallos de montaje no detectados.

- **Superficie libre de Cr(VI)** – Los racores Triple-Lok® cumplen los requisitos de la Directiva Europea 2000/53/EC.

- **Resistencia a la corrosión** – Los racores TripleLok® logran un mínimo de 120 horas a la primera formación de óxido blanco, superando las normas de la industria.

- **Conexión hembra giratoria con doble asiento** – más fiabilidad en condiciones de presión dinámica y mayores presiones nominales para la conexión giratoria.

- **Resistencia a la corrosión** – Los racores Triple-Lok® tienen una resistencia a la corrosión muy superior a lo establecido en las normas de la industria.

- **Seguridad** – El tubo abocardado proporciona un tope sólido y visible para la tuerca. La zona abocardada del tubo significa que no hay riesgo de rotura del tubo, otorgando al sistema Triple-Lok® una gran reputación de seguridad.

- **Estanqueidad de punto único** – Los racores Triple-Lok® tienen sólo una junta (entre el cono del racor y el diámetro interior abocardado). Esto confiere una unión muy fiable que se mantiene fácilmente.

- **Fácil de montar** – La pequeña zona de estanqueidad bajo presión significa capacidad de alta presión a unos niveles de par relativamente bajos. Esto permite usar llaves pequeñas para facilitar la instalación y el mantenimiento.

- **Amplio rango de temperatura y compatibilidad con fluidos** – La junta de metal con metal permite una gran variedad de usos y aplicaciones.

- **Materiales de tubo** – Los racores Triple-Lok® se pueden usar con la mayoría de los materiales de tubo, como acero de alta y baja calidad, acero inoxidable, cobre y aluminio.

- **Sin limitación mínima de pared del tubo** – Los racores Triple-Lok® son adecuados para pared de tubo de muy delgada a media. Se puede usar el grosor de pared de tubo óptimo, reduciendo el coste del sistema total.

- **Sencillez de instalación y mantenimiento** – La entrada de tubo simplifica la instalación, haciendo necesario un apalancamiento mínimo del tubo a la hora de realizar el mantenimiento del sistema. Sencillez y rapidez.

- **Adaptabilidad a tubo métrico y en pulgadas** – Las férulas de racor Triple-Lok® hacen que el sistema resulte adecuado para tubo métrico y en pulgadas cambiando simplemente la férula.

- **Adaptabilidad a latiguillo** – Los racores Triple-Lok® permiten la conexión directa a latiguillos abocardados a 37°, la conexión de manguera industrial más popular en todo el mundo.

- **Formas forjadas** – Los racores Triple-Lok® no tienen uniones soldadas que puedan producir fugas. Las piezas forjadas proporcionan mayor fiabilidad y duración comparado con las construcciones soldadas de múltiples componentes.

- **Piezas forjadas duras** – La gran dureza de las formas forjadas de los racores Triple-Lok® reduce al mínimo la deformación del cono de 37° durante el montaje, manteniendo un área de paso total y una buena reutilización.

- **Férulas y tuercas estampadas en frío** – Las férulas y tuercas de los tamaños más habituales se estampan en frío para conseguir una gran resistencia y tenacidad gracias al flujo de grano óptimo. El resultado es una gran fiabilidad y duración.

- **Diseño internacional estándar** – Los racores Triple-Lok® ofrecen disponibilidad e intercambiabilidad a nivel mundial y son conformes a las normas ISO y SAE. Los racores de 37° son el tipo más utilizado del mundo.

- **Disponibilidad** – Los racores Triple-Lok® ofrecen la mayor variedad de tamaños y configuraciones de cualquiera racor. Esto permite a los usuarios realizar la elección óptima de racor para tubo. Los materiales estándar son acero, acero inoxidable y latón.

Adaptadores – introducción

Además de los racores de tubo antes descritos, se necesitan otros adaptadores, para completar circuitos hidráulicos, que realizan diferentes funciones:

- **Adaptadores de tamaño de rosca** – para reducir o ampliar la rosca existente
- **Adaptadores de conversión de rosca** – para cambiar de una rosca de lumbrera a otra y poder realizar conexiones de racor de tubo o de manguera
- **Adaptadores de extremo de manguera** – manguera a lumbrera, manguera a manguera, etc.
- Tapones para conos.

Los racores para tubo, utilizados sin la tuerca de tubo ni el anillo/férula, también se pueden emplear como adaptadores de manguera para poder conectar el correspondiente latiguillo a una lumbrera.

Los adaptadores se usan con frecuencia en situaciones de mantenimiento, cuando el equipo se utiliza fuera del país donde se fabricó. Por ejemplo, para convertir roscas BSPP de un fabricante europeo a una alternativa de rosca americana – UNF o NPT. Los adaptadores suelen ser en muchos casos la forma más económica de solucionar problemas rápidamente.

En la industria de fluidos de todo el mundo se utilizan muchos tipos de roscas. Esta sección contiene adaptadores con una gran variedad de estos tipos de rosca, incluyendo: NPT, NPTF, NPSM, BSPT, BSPP, SAE, UN/UNF y métrica. Todas las roscas de esta sección se fabrican conforme a las especificaciones industriales que se muestran en la tabla F1.

Rosca	Norma
NPT	ANSI B1.21.1, FED-STD-H28/7
NPTF	SAE J476, ANSI B1.20.3, FED-STD-H28/8
NPSM	ANSI B1.20.1, FED-STD-28/7
BSPT	BS 21, ISO 7/1
BSPP	BS 2779, ISO 228/1
Metrica	ISO 261, ANSI B1.13M,FED-STD-H28/21
UN/UNF*	ANSI B1.1, FED-STD-H28/2

Tabla F1 – Normas de conformidad de roscas

Los adaptadores de Parker Hannifin se fabrican de barra estirada para piezas rectas, o de piezas forjadas en el caso de codos, tes y cruces, para conseguir mayor durabilidad y un rendimiento duradero. Las capacidades de presión están basadas en los mismos requisitos utilizados para las gamas de racores para tubo. Las piezas también tienen la misma protección contra la corrosión que se aplica en los otros productos de la División de Racores para Tubo.

Adaptadores – función

Adaptadores NPT/NPTF

Normalmente conocidos como adaptadores de rosca de tubo en Estados Unidos, los adaptadores NPT y NPTF (Dryseal) tienen roscas cónicas. Estas roscas poseen un ángulo de flanco de 60° y una conicidad de 1°47″, como se muestra en la fig. F1. Debido a la conicidad, se emplean habitualmente en EE.UU. como racores orientables en formas de codo y de te. Se ha comprobado que, aunque las roscas NPT/NPTF tienen una alta capacidad de presión estática, no son fiables en aplicaciones dinámicas, especialmente en los tamaños grandes, de 1″ y superiores. Así pues, Parker recomienda el uso de formas de rosca y estanqueidad alternativas, basadas en juntas elastoméricas para nuevas aplicaciones y diseños.

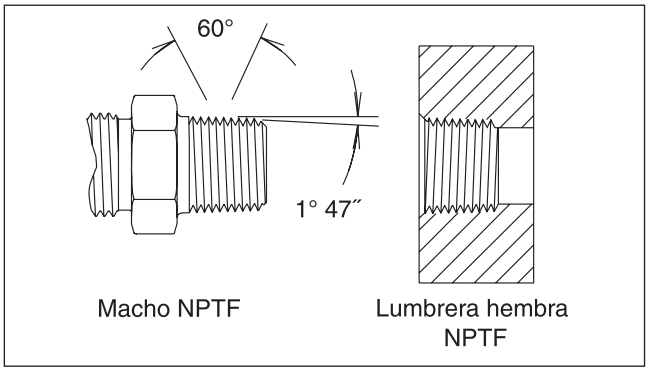


Fig. 1 – Rosca NPTF

Cuando las roscas NPT se montan sin sellador, dejan una trayectoria de fuga espiral en la unión cresta-raíz como se muestra en la fig. F2. Para sellar fluidos presurizados, las roscas NPT necesitan un sellador adecuado.

Por otra parte, las roscas NPTF (Dryseal) no dejan esta trayectoria de fuga espiral una vez montadas. Esto se debe a que tienen un truncamiento controlado en la cresta y la raíz, asegurando un contacto metálico en la cresta-raíz cuando los flancos de las roscas macho-hembra hacen contacto, como se aprecia en la fig. F3. Tras un apriete posterior, las crestas de la rosca se aplanan hacia fuera hasta que los flancos también hacen contacto de metal con metal, como se indica en la fig. F4. Teóricamente, al menos, no queda ningún paso para que escape el fluido, siempre que todas las superficies estén impecables y las dimensiones sean exactas. No obstante, en el mundo real no sucede así, por lo que es necesario un sellador/lubricante para obtener una unión hermética incluso con roscas NPTF. Debido al mayor contacto de presión superficial con el diseño NPTF, Parker fabrica todos los adaptadores de acero inoxidable con rosca NPT para reducir la posibilidad de gripado (efecto de soldadura en frío).

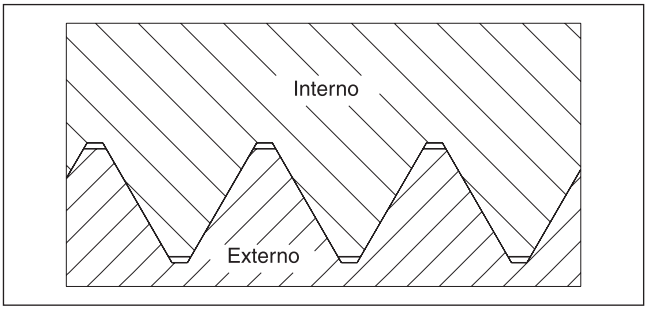


Fig. 2 – NPT – Apriete con llave – sin contacto cresta-raíz, sólo contacto en el flanco.

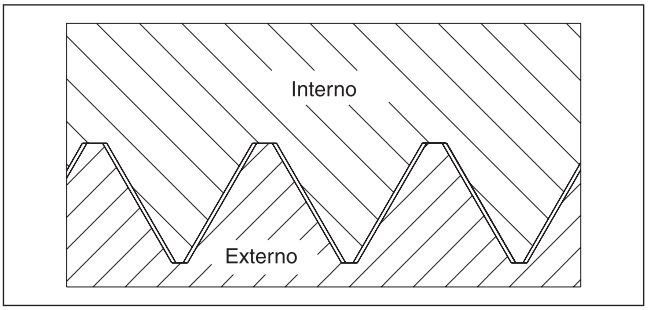


Fig. 3 – NPTF – Apriete a mano, contacto cresta-raíz

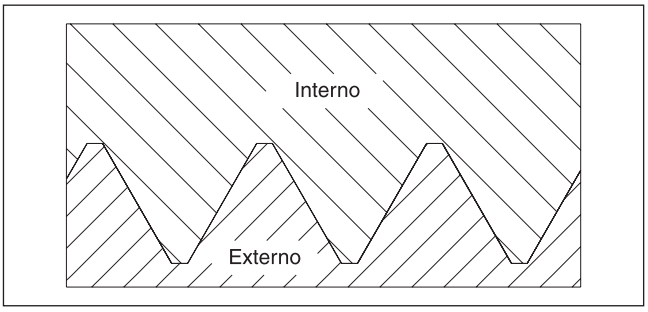


Fig. 4 – NPTF – Apriete con llave, contacto cresta-raíz y flanco

Tipo de sellador/lubricante

El sellador/lubricante ayuda en la estanqueidad y proporciona lubricación durante el montaje, reduciendo la posibilidad de que se produzca gripado. Los selladores de rosca de tubo están disponibles en diversas formas, como seco preaplicado, cinta, pasta y líquido anaeróbico. La cinta de Teflón, si no se aplica correctamente, puede contribuir a la contaminación del sistema durante el montaje y desmontaje. Los selladores en forma de pasta también pueden contribuir a que se contamine el sistema si no se aplican adecuadamente. También puede resultar sucio trabajar con ellos, y algunos tipos requieren un período de curado después de la instalación del componente, antes de poner en marcha el sistema.

Adaptadores BSPT

Las roscas BSPT proceden de la industria británica del gas, donde el diámetro exterior de las tuberías de gas estaba roscado en el extremo para poder realizar la conexión. La forma de la rosca tiene un ángulo de flanco de 55 grados, y el paso es generalmente distinto de las roscas NPT. Por lo tanto, estas dos roscas no son compatibles. Hoy en día, la rosca BSPT se emplea en la industria neumática, pero su uso está limitado en el sector hidráulico. En la mayoría de los casos, la rosca macho BSPT se rosca en una lumbrera cilíndrica BSPP. En esta situación, la longitud roscada es limitada, obteniéndose una menor fuerza de sujeción comparado con las roscas NPT equivalentes.

Para sellar las roscas BSPT, es necesario usar siempre un sellador, ya que la función de estanqueidad está en las roscas. Los racores BSPT ofrecen una orientabilidad limitada cuando se usan en codos o tes, y resulta fácil apretar en exceso y dañar la rosca de la lumbrera, la rosca macho, o ambas. Por consiguiente, la reutilización también es muy limitada. Por todos estos motivos, las roscas BSPT deberían limitarse a aplicaciones de baja presión con cambios dinámicos limitados. Parker Hannifin no utiliza roscas BSPT en sus programas “Dry Technology” por esta razón.

Adaptadores de rosca UNF

Función de los adaptadores UNF

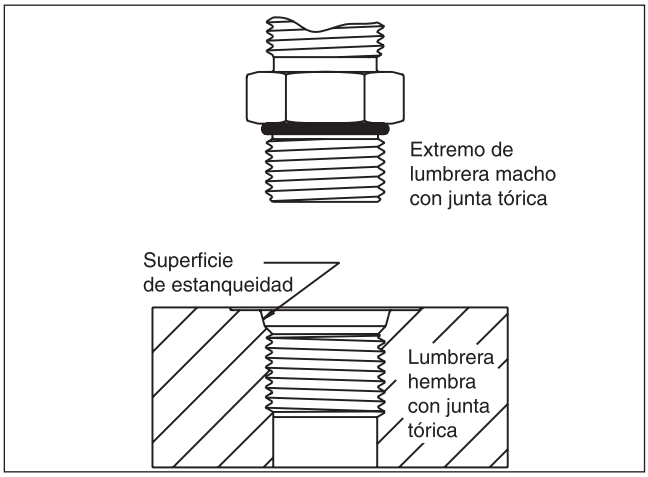


Fig. 5 – Lumbrera UNF

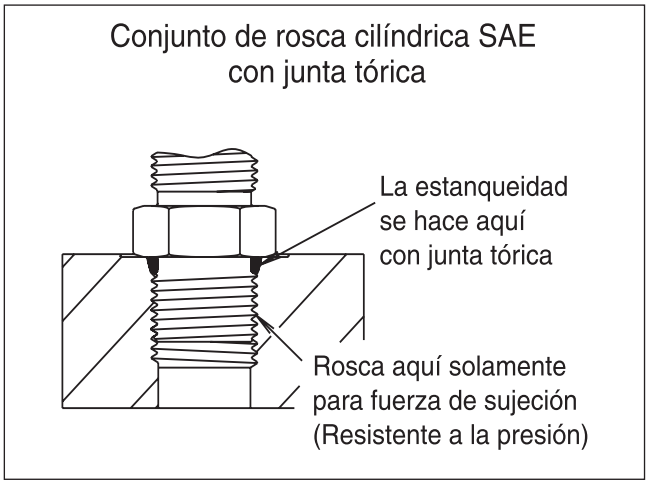


Fig. 6 – Conjunto de lumbrera UNF

Los racores Parker que incorporan rosca UN/UNF, los machos con junta tórica mostrados en esta sección, son para conexión con las lumbreras con rosca UN/UNF. También se conocen como conexiones ORB (O-Ring Boss). Montadas correctamente, ofrecen un rendimiento similar a las mejores conexiones de lumbrera estancas disponibles.

Para este estilo de conexión, las funciones de estanqueidad y de sujeción están separadas. Las roscas sólo tienen la función de sujeción. Las tolerancias de rosca son más amplias entre el macho y la lumbrera hembra, por lo que la sensibilidad frente a daños de las roscas es mucho menor que con NPT, por ejemplo. La estanqueidad se consigue mediante una junta tórica de alta dureza asentada en un chaflán especialmente mecanizado en la parte superior de la rosca de la lumbrera. Al ser activada por la presión, la junta tórica sella la única trayectoria de fuga. La buena compresión inicial de la junta significa que la unión es estanca a bajas y altas presiones.

Características y ventajas

Rosca cilíndrica SAE

- **Junta elastomérica** – Las conexiones de rosca cilíndrica SAE con junta tórica ofrecen una alta fiabilidad de estanqueidad, especialmente en aplicaciones dinámicas y con cargas de choque. La junta tórica ofrece una alta tolerancia a pequeñas imperfecciones superficiales y daños.

- **Sencillez de montaje** – Este diseño es extremadamente fácil de montar, incluso en el caso de operarios con poca experiencia.

- **Posicionamiento infinito de racores de forma** – Debido al diseño de los racores de forma que incorporan conexiones de rosca cilíndrica SAE ajustables, permiten un posicionamiento infinito del extremo de la lumbrera. La alineación del tubo y de las conexiones de manguera es mucho más fácil en comparación con las roscas cónicas.

- **Reutilización** – Dado que las funciones de estanqueidad y de sujeción mecánica están separadas, los machos con rosca cilíndrica SAE se pueden reutilizar muchas veces cambiando simplemente la junta tórica.

Adaptadores ISO 6149

El diseño de conexión ISO 6149 es similar a UN/UNF, pero con roscas métricas. Por tanto, la capacidad de presión de las conexiones es similar, así como la sencillez de montaje. Este diseño está recomendado por el comité de normas ISO para todas las aplicaciones y diseños nuevos. La rosca ISO 6149 se utiliza ampliamente en maquinaria agrícola y equipos de construcción. Parker Hannifin ofrece una de las gamas más amplias de racores para tubo y adaptadores conformes a la norma ISO 6149.-

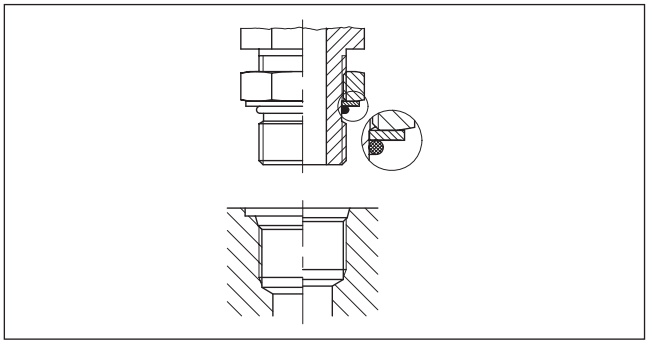


Fig. 7 – Conexión de lumbrera UNF ajustable

Adaptadores JIS (Normas Industriales Japonesas)

Los adaptadores JIS se usan normalmente como adaptadores de manguera en equipos diseñados o fabricados en Japón o Corea. La estanqueidad se consigue con un contacto lineal entre las superficies de conos acoplados a 60 grados en el racor y en el extremo de la manguera. Estos adaptadores se fabrican de acuerdo con la norma JIS B8363. Aunque tienen el mismo ángulo de cono y roscas que los adaptadores de cono BSPP a 60 grados, no son intercambiables. (Las longitudes de rosca más largas en los racores con tuerca loca hembra JIS hace que las roscas toquen fondo antes de que se haya conseguido la estanqueidad en el correspondiente racor BSPP).

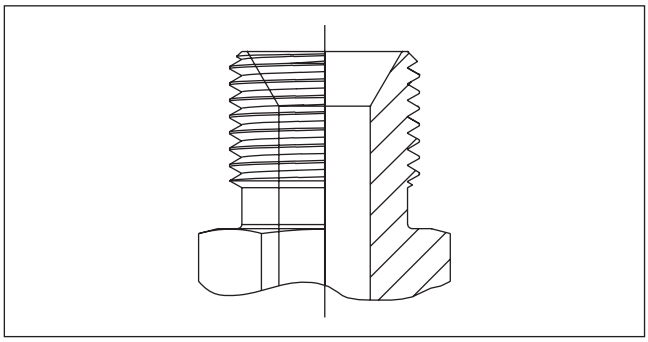


Fig. 8 – Adaptador JIS

Adaptadores de rosca BSPP

Las roscas cilíndricas británicas siguen siendo el tipo más ampliamente utilizado en la industria europea de fluidos. Esta sección está dividida en dos partes que cubren los adaptadores de rosca y los adaptadores de manguera BSP.

Función del cono de 60 grados

Esta forma de adaptador BSPP, que ha sido modificado para actuar como adaptador de manguera, todavía es popular en el Reino Unido, Escandinavia y el resto de Europa. Estas conexiones están normalizadas en BS5200. El diámetro de la rosca BSPP es cónico hacia dentro con un ángulo de 60 grados para hacer juego con un cono macho del mismo ángulo en un extremo hembra giratorio de manguera, vea la figura 9. Cuando se aprieta la tuerca, las dos mitades del cono se unen para formar una junta metálica. Este tipo de conexión es flexi-

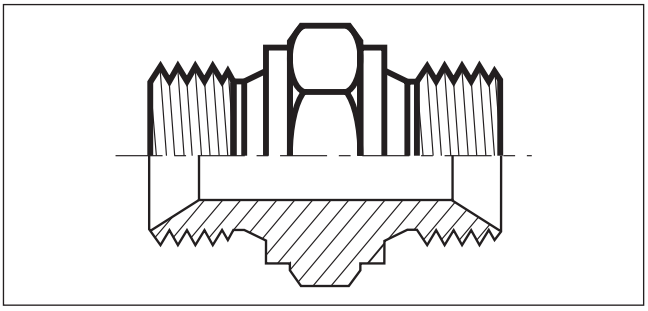


Fig. 9 – Adaptador cónico BSPP 60°

ble, ya que también se podría usar el mismo extremo de rosca para montar en una lumbrera BSPP. En este caso, se necesitaría una junta, normalmente una arandela vulcanizada, compuesta por un anillo exterior metálico y una parte interior elastomérica.

A pesar de esta flexibilidad, estos adaptadores no se pueden usar como racores para tubo de la misma forma que los racores Triple-Lok®, O-Lok® o EO, por lo que no se pueden clasificar como "sistema universal".

Muchas empresas fabrican los adaptadores de codo y de te soldando las piezas rectas. Esto puede dar lugar a que el racor sea recocido eficazmente durante el proceso de soldadura, y por tanto, el material quede en su estado más blando. Las tes y codos de Parker se fabrican de piezas forjadas de gran integridad y ofrecen un rendimiento superior a largo plazo.

Función de los adaptadores de rosca BSPP

Los adaptadores de rosca BSPP están diseñados para funcionar con lumbreras que hayan sido mecanizadas con una superficie plana concéntricamente alrededor de la rosca. Esta superficie proporciona una zona de estanqueidad plana constante, tanto si la lumbrera está en un bloque de válvula mecanizado, o en la cara de la carcasa de fundición de una bomba. Originalmente, la estanqueidad se realizaba con una arandela de cobre (u otro metal dúctil), pero actualmente la mayoría de los adaptadores emplean alguna forma de junta elastomérica. A continuación se muestran los cuatro tipos principales.

El mayor rendimiento se consigue con la versión de junta ED, seguido de la junta tórica y la arandela antiextrusión, la arandela vulcanizada y finalmente el diseño sellado metálico alemán "Forma B". En términos de racores orientables, normalmente sólo están disponibles en la versión de junta tórica y arandela antiextrusión. El diseño de junta ED no se presta a esta ajustabilidad.

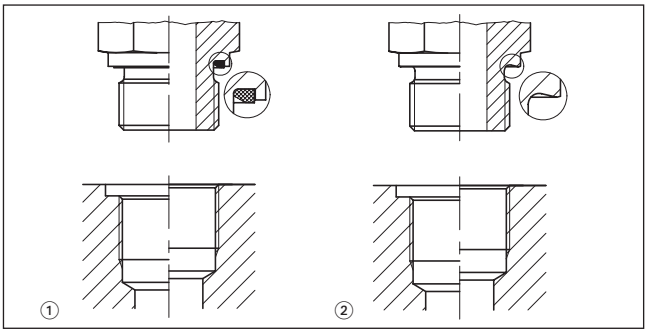


Fig. 10 – ① Junta tórica con anillo de retención; ② Forma A

Adaptadores de rosca métrica

Los adaptadores de rosca métrica se han desarrollado en paralelo con los adaptadores con rosca BSPP de diseño similar basados en tamaños de rosca métrica.

Adaptadores tuerca loca de tubo (NPSM)

Función de los adaptadores tuerca loca NPSM

Los adaptadores tuerca loca NPSM están diseñados para usar con los racores de manguera machos NPT/NPTF que tienen un asiento mecanizado de 30°. Los adaptadores NPSM no sellan en las roscas como la mayoría de los adaptadores de rosca NPT, sino que lo hacen en el cono del adaptador tuerca loca NPSM y en el asiento en la rosca de tubo macho NPT/NPTF. Esto crea un cierre metálico como se muestra en la fig. 11. Lo más importante antes del montaje es asegurarse de que la correspondiente rosca de tubo macho NPT/NPTF tenga un asiento de 30° como se muestra en la fig. 12.

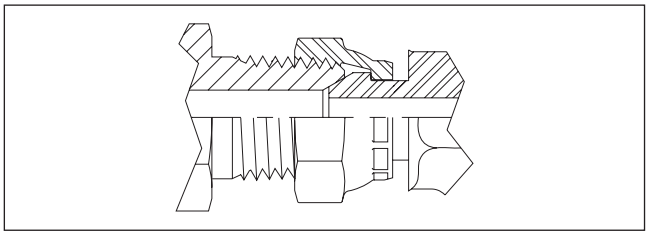


Fig. 11 – La ilustración muestra cómo sellan los adaptadores tuerca loca NPSM en el correspondiente chaflán de la rosca macho NPT

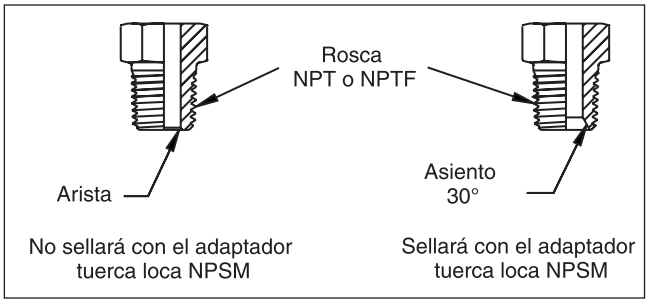


Fig. 12 – La ilustración muestra el asiento necesario de 30° en las roscas NPT/NPTF para que selle el adaptador tuerca loca NPSM

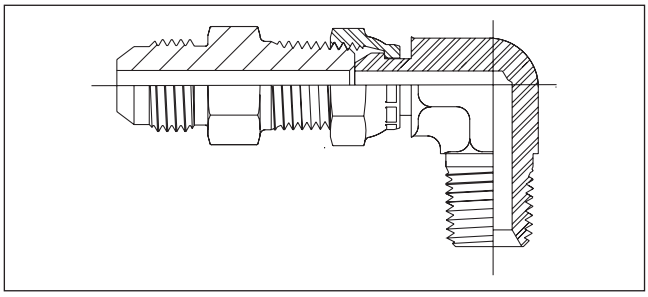
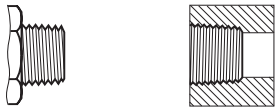
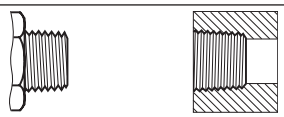
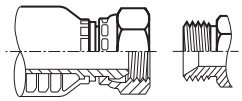
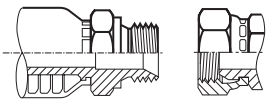
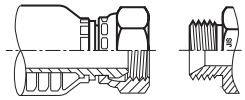
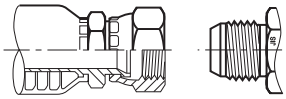
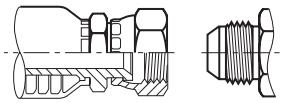
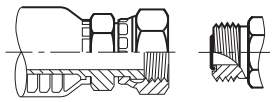
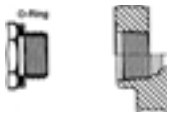
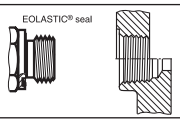
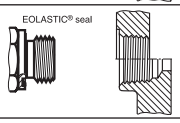
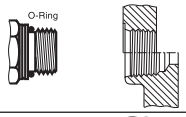
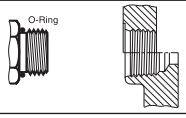


Fig. 13 – El chaflán de la rosca macho NPT/NPTF no proporciona un contacto apropiado para obtener una estanqueidad fiable con el cono del adaptador tuerca loca NPSM

Configuraciones de rosca

Adaptadores con rosca cónica NPTF y **BSPT**		Rosca NPTF SAE J476-B2
		Rosca cónica BSPT ISO 7
Adaptadores cónicos BSPP 60°		Rosca cilíndrica macho BSPP cono hembra 60° BS5200
		Rosca cilíndrica hembra BSPP cono macho 60° BS5200
Adaptadores JIS		Rosca cilíndrica macho BSPP JIS B8363 cono hembra 60°
		Rosca cilíndrica hembra BSPP JIS B8363 cono macho 60°
Abocardado 37° (Triple-Lok®) **y** **Adaptadores ORFS (O-Lok®)**		SAE abocardado 37° Rosca UNF SAE J514 ISO 8434-2
		ORFS Rosca UNF SAE J1453 ISO 8434-2
Machos y roscas para lumbreras		Rosca cilíndrica BSPP Junta tórica y anillo de retención de acuerdo con ISO 1179
		Rosca cilíndrica BSPP con junta ED de acuerdo con ISO 1179-2
		Rosca métrica cilíndrica con junta ED de acuerdo con ISO 1179-2
		Rosca métrica cilíndrica ISO 6149-2+3
		Roscas UN/UNF Rosca SAE J475 ISO 11926-2/-3
Adaptadores tuerca loca NPSM		Adaptadores de manguera NPSM para junta mecánica, rosca cónica 30° macho / NPTF macho. SAE J516

Selección sistemática de los racores

Introducción

Selección de los productos
El objetivo final es encontrar la "mejor solución". Esta solución óptima ofrecerá una gran fiabilidad del sistema, sencillez de montaje, reducido esfuerzo de mantenimiento y evitará el uso de componentes exóticos.
Esta "mejor solución" no será la mejor tecnología que se pueda conseguir, sino una solución adecuada que satisfaga los requisitos de una aplicación específica con un coste mínimo del sistema.
La "mejor solución" será diferente en función de los criterios específicos de la aplicación en cuestión.

Dry Technology
Los modernos racores TFDE están diseñados para una alta fiabilidad, sencillez de montaje y las mejores prestaciones con el mínimo coste total.

Estos productos están marcados como *Dry Technology* e indicados en color gris en las tablas de selección.

Parker recomienda seleccionar solamente productos *Dry Technology* para todos los diseños nuevos.

Criterios de diseño para la selección del racor

Paso 1
Primero especifique con claridad todos los criterios de diseño para la aplicación o proyecto dados.

Paso 2
Después determine el producto que represente la "mejor solución". Use las tablas de selección de las páginas siguientes.

Aplicación
- Hidráulica
- Neumática
- Lubricación central
- Industria de proceso
- Severas

Presión
- Presión del sistema
- Picos de presión

Temperatura
- Fluido
- Ambiente
- Funcionamiento/parada

Fluido
- Tipo de aceite hidráulico
- Aire comprimido
- Agua/agua de mar
- Otros fluidos

Montaje
- Producción en masa
- Instalación in situ
- Montaje industrial
- Reparación en campo

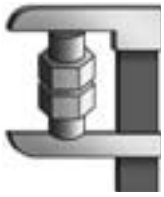
La mejor solución
- **cero fugas**
- **alta fiabilidad**
- **fácil montaje**
- **bajo coste total**
- **productos estándar**

Dry Technology

Caudal
- Caudal
- Viscosidad del fluido
- Dinámica del sistema
- Selección del tubo

Especificaciones
- Normas internacionales
- Especificación del usuario final
- Homologaciones
- Disponibilidad

Ambiente
- Condiciones atmosféricas
- Humedad
- Estacionario/móvil



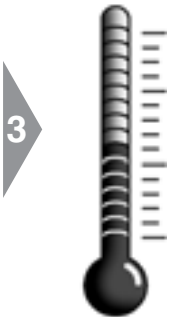
Espacio
- Limitaciones de espacio
- Capacidad de curvado del tubo

B

Selección del material: Material del racor

Ambiente
- **seleccionar el material del racor con la resistencia a la corrosión adecuada**

Fluido
- **seleccionar un material del racor compatible**

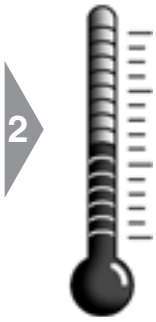


Temperatura
- **comprobar la idoneidad**

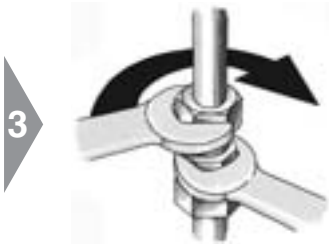
Material del tubo: **Material del racor:**	**Acero, zincado** **Acero, zincado**	**Acero inoxidable** **Acero inoxidable**	**Cobre** **Latón**	**Acero inoxidable** **Acero, zincado**	**Plástico** **Acero, acero inoxidable, latón**
Características de rendimiento:					
Capacidad de presión	Excelente	Excelente	Buena	Excelente	Bassa
Capacidad de temperatura externa	Muy buena	Excelente	Muy buena	Muy buena	Dependiendo del tubo y del material
Resistencia a la corrosión	Buena	Excelente	Muy buena	Buena	Buena
Compatibilidad con fluidos internos	Buena	Excelente	Muy buena	Buena	Buena
Uso habitual	Combinación de materiales estándar para uso general en sistemas hidráulicos	Combinación de materiales estándar para usar con fluidos agresivos o en	Aplicaciones de baja a media presión en ambientes corrosivos aplicaciones corrosivas	Combinación de materiales especiales para ambientes ligeramente Uso con aire comprimido (agua condensada) o fluidos ligeramente corrosivos (agua)	Combinación de materiales especiales para aplicaciones de baja presión corrosivos
Aplicaciones típicas:	Máquinas herramienta, equipo móvil de construcción	Construcción naval, exploración petrolífera, ingeniería de proceso, máquinas papeleras	Sistemas de lubricación central, Neumática, tubos de agua de refrigeración	Algunos sistemas freno neumático en la industria ferroviaria, zona de mecanizado húmeda en	Sistemas neumáticos en lubricación central de máquinas-herramientas y frenos neumáticos en camiones máquinas-herramientas

Selección del material: Material de las juntas

Fluido
- **seleccionar un material del racor compatible**



Temperatura
- **comprobar la idoneidad**

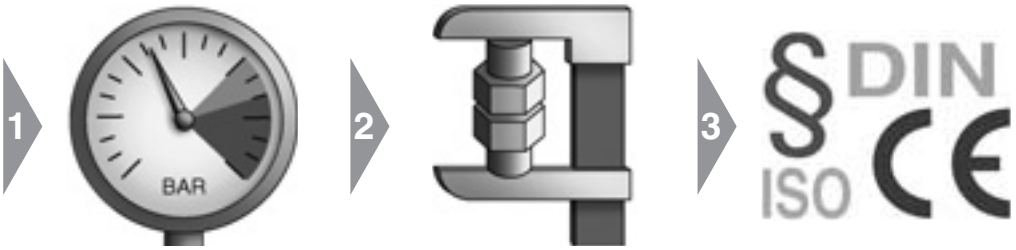


Montaje
- **Es preferible junta elastomérica para facilitar el montaje y conseguir un servicio económico**

Tecnología de estanqueidad	metal con metal	caucho de nitrilo (NBR)-Elastómero:	Fluorocarbono (FKM)-Elastómero:
Características de rendimiento			
Capacidad de alta presión	Buena	Excelente	Excelente
Capacidad de baja temperatura	Excelente	Muy buena	Buena
Capacidad de alta temperatura	Excelente	Buena	Muy buena
Compatibilidad con fluidos	Excelente	Buena	Muy buena
Fiabilidad a largo plazo	Buena	Excelente	Excelente
Características de montaje:			
Sencillez de montaje inicial	Buena	Excelente	Excelente
Montaje repetido	Bueno	Excelente	Excelente
Sustitución de la junta	No posible	Fácil	Fácil
Uso habitual	Adecuado para fluidos agresivos y para temperaturas muy bajas o muy altas	Uso general en – hidráulica – neumática – ubricación – sistemas de freno neumático	Sistemas hidráulicos y neumáticos en ingeniería de proceso con altas temperaturas de trabajo: algunos fluidos agresivos
Aplicaciones típicas	Ingeniería de proceso Maquinaria agrícola	Máquinas herramienta Prensas hidráulicas Equipo móvil de construcción	Equipos de siderurgias Máquinas de fundición

B

LL/L/S Selección de la serie para racores EO



Presión
- **seleccionar la serie con la capacidad de presión adecuada**

Espacio
- **seleccionar la serie de acuerdo con el espacio disponible**

Especificación
- **son preferibles las series L o S por motivos de disponibilidad**

Series	**LL**	**L**	**S**
Ejemplo de código de pedido	G06ZLLCF	G06ZLCF	G06ZSCF
Diseño	Extra ligero	Ligero	Pesado
Rendimiento PN Idoneidad para aplicaciones de trabajo pesado	 100 bar Buena	 160–500 bar Buena	 315–800 bar Excelente
Tamaño de tubo (mm)	4, 6, 8, 10, 12	6, 8, 10, 12, 15, 18, 22, 28, 35, 42	6, 8, 10, 12, 14, 16, 20, 25, 30, 38
Montaje Esfuerzo de apriete Requisito de espacio	 Muy bajo Muy bajo	 Normal Bajo	 Alto Alta
Uso habitual	Diseño extra ligero para espacios limitados en aplicaciones de baja a media presión	Racor de media a alta presión para uso general en sistemas hidráulicos y neumáticos	Diseño rígido para usar en aplicaciones de trabajo pesado
Aplicaciones típicas	Lubricación central Sistemas de freno neumático líneas de combustible cocinas de petróleo/gas micro hidráulica	máquinas-herramientas vehículos agrícolas	prensas hidráulicas moldeo de plástico por inyección fábricas siderúrgicas construcción naval equipo móvil de construcción

Parker Technology

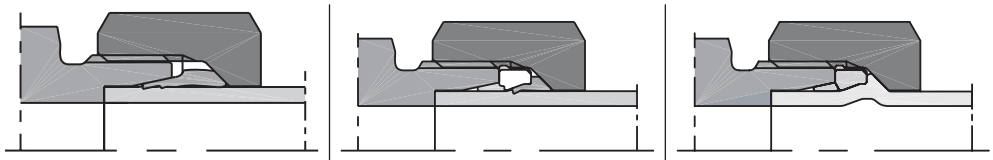
Selección del extremo del tubo

Presión
- **seleccionar el tipo de conexión con la capacidad de presión adecuada**
- **es preferible junta elastomérica para conseguir la estanqueidad más fiable**

Montaje
- **seleccionar un producto con un proceso de montaje adecuado**

Espacio
- **seleccionar el producto más adecuado**

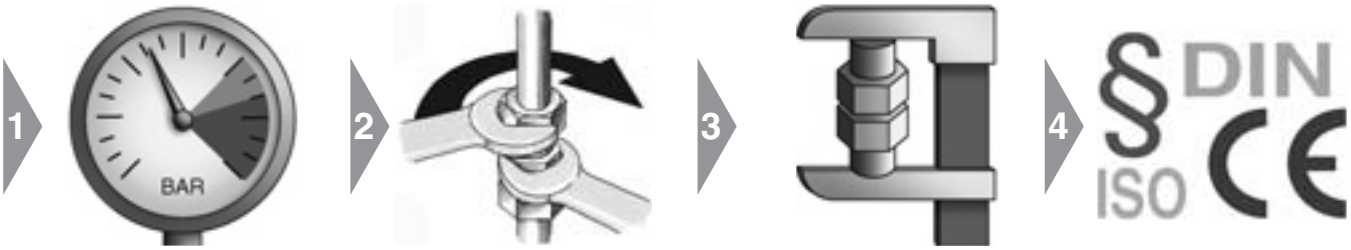
Especificación
- **tipo de racor de acuerdo con la especificación del proyecto**



Tipo	**EO PSR/DPR** Tipo de mordida cierre metálico	**EO-2** Tipo de mordida cierre elástico	**EO2-Form** Conformado del tubo
Método de estanqueidad	Junta metálica	Junta elastomérica	Junta elastomérica
Norma internacional	ISO 8434-1	ISO 8434-1	ISO 8434-1/4
Normas nacionales	DIN EN ISO 8434-1 (antiguo: DIN 2353/DIN 3861)	DIN EN ISO 8434-1 (antiguo: DIN 2353/DIN 3861)	DIN EN ISO 8434-1 (antiguo: DIN 3861)
Compatibilidad del tubo	Tubo metálico y de plástico (acero, acero inoxidable, cobre, aluminio, poliamida...)		Acero, acero inoxidable, aleación de cobre
Tamaños disponibles (D.E. tubo)	4LL–12LL 6L–42L 6S–38S	4LL–6LL 6L–42L 6S–38S	D.E. tubo 6 a 42 mm 6L–42L 6S–38S
Fiabilidad de la estanqueidad	Muy buena	Excelente	Excelente
Montaje Preparación del tubo Instalación Reparación en campo	 Excelente Buena Muy buena	 Excelente Muy buena Excelente	 Buena Excelente Usar EO2
Requisitos de espacio	Excelente	Excelente	Bueno
Uso habitual	El racor más popular para tubo métrico		Alternativa de trabajo pasado para EO/EO2 y punta de soldar EO
	Nuevos diseños de racores de mordida tradicionales	Popularidad general para todos	
Aplicaciones típicas	Uso general en sistemas hidráulicos, neumáticos, de lubricación y de acoplamiento		Uso general en aplicaciones de alta presión
	Maquinaria agrícola Ingeniería de proceso	Prensas hidráulicas Moldeo por inyección Equipo móvil Maquinaria pesada Construcción naval	Prensas hidráulicas Moldeo por inyección Equipo móvil Maquinaria pesada Construcción naval

B

Selección del extremo del tubo

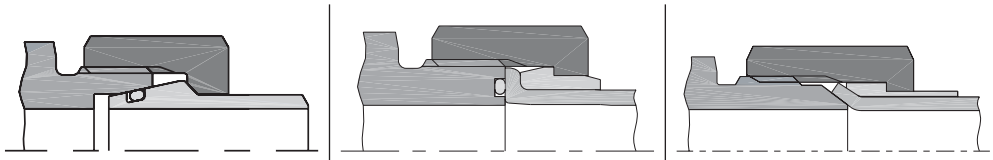


Presión
- **seleccionar el tipo de conexión con la capacidad de presión adecuada**
- **es preferible junta elastomérica para conseguir la estanqueidad más fiable**

Montaje
- **seleccionar un producto con un proceso de montaje adecuado**

Espacio
- **seleccionar el producto más adecuado**

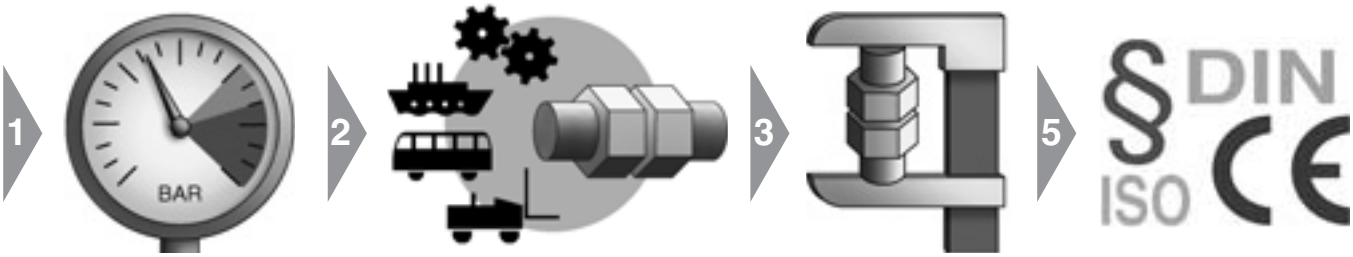
Especificación
- **tipo de racor de acuerdo con la especificación del proyecto**



Tipo	**EO SKA** Punta de soldar	**O-Lok®** ORFS	**Triple-Lok®** Abocardado 37°
Método de estanqueidad	Junta elastomérica	Junta elastomérica	Junta metálica
Norma internacional	ISO 8434-4	ISO 8434-3	ISO 8434-2
Normas nacionales	DIN EN ISO 8434-1/-4 (antiguo: DIN 3865)	SAE J1453/J516	SAE J514/J516
Compatibilidad del tubo	Acero soldable y acero inoxidable	Tubo metálico (acero, acero inoxidable, cobre, aluminio)	
Tamaños disponibles (D.E. tubo)	6L–42L 6S–38S	D.E. tubo 6 a 50 mm D.E. tubo 1/4″ a 2″	D.E. tubo 6 a 42 mm D.E. tubo 1/8″ a 2″
Fiabilidad de la estanqueidad	Excelente	Excelente	Muy bueno
Montaje Preparación del tubo Instalación Reparación en campo	 Difícil Excelente Difícil	 Buena Excelente Usar adaptador para soldar	 Buena Excelente Abocardado a mano
Requisitos de espacio	Excelente	Muy bueno	Bueno
Uso habitual	Uso limitado en el Norte de Europa y Asia	Alternativa *Dry Technology* robusta para Triple-Lok®	
		El racor más popular para tubo en pulgadas (tubo métrico a petición)	
		Se utiliza principalmente en Norteamérica, ganando aceptación lentamente en Europa y Japón.	Se utiliza en todo el mundo
Aplicaciones típicas	Uso limitado para aplicaciones especiales		Uso general en sistemas hidráulicos, neumáticos, de lubricación y de acoplamiento
	Maquinaria pesada Construcción naval Centrales eléctricas	Prensas hidráulicas Moldeo por inyección Equipo móvil Maquinaria pesada Construcción naval	Maquinaria agrícola Ingeniería de proceso

Dry Technology

Selección del tipo de brida

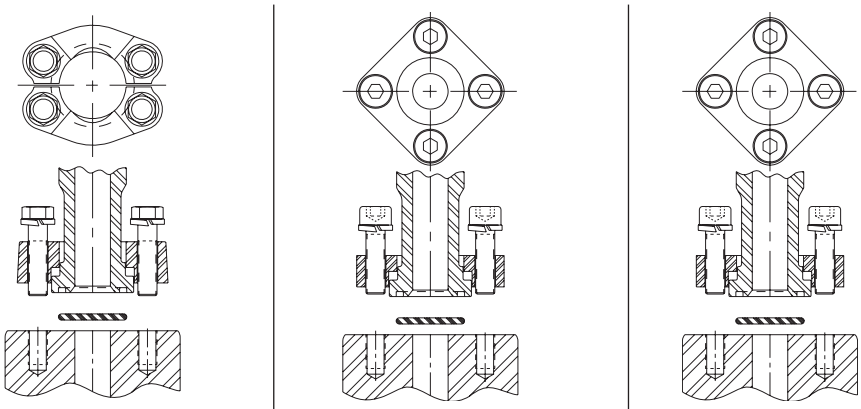


Presión
- **seleccionar la conexión del tipo de brida con la capacidad de presión adecuada**

Aplicación
- **seleccionar el tipo de brida adecuado para la aplicación específica**

Espacio
- **seleccionar el tipo de brida de acuerdo con el espacio disponible**

Especificación
- **seleccionar el tipo de brida de acuerdo con la especificación del proyecto**



Tipo de brida	**Semibridas cuatro taladros**	**Brida cuadrada enteriza cuatro taladros**	**Brida Cetop**
Método de estanqueidad	Junta elastomérica	Junta elastomérica	Junta elastomérica
Norma internacional	ISO 6162-1/-2	ISO 6164 (1994)	
Norma nacional	DIN ISO 6162-1/-2/SAE J518	–	Cetop
Compatibilidad del tubo	Combina conexiones soldadas y roscadas	Conexión soldada	Conexión soldada
Tamaños disponibles (D.E. tubo)	1/2″ hasta 5″	3/8″ hasta 4″	3/8″ hasta 4″
Rendimiento fiabilidad de estanqueidad	Excelente	Excelente	Excelente
Montaje Preparación del tubo Instalación Reparación en campo	 Buena Excelente Buena	 Difícil Excelente Difícil	 Difícil Excelente Difícil
Requisitos de espacio	Bajo	Bajo	Bajo
Tornillos utilizados	tornillos métricos de acuerdo con – DIN 912-8.8 (ISO 4762-8.8) o – DIN 912-10.9 (ISO 4762-10.9) Tornillos UNC de acuerdo con ASA B 18.3	tornillos métricos de acuerdo con – DIN 912-8.8 (ISO 4762-8.8) o – DIN 912-10.9 (ISO 4762-10.9)	tornillos métricos de acuerdo con – DIN 912-8.8 (ISO 4762-8.8) o – DIN 912-10.9 (ISO 4762-10.9)
Uso habitual	Uso generalizado en todo el mundo	Se usa principalmente en Alemania	Se usa principalmente en Europa
Aplicaciones típicas	Agricultura Hidráulica Exploración petrolífera Construcción naval Grúas	Agricultura Hidráulica Exploración petrolífera Construcción naval Grúas	Agricultura Hidráulica Exploración petrolífera Construcción naval Grúas

B

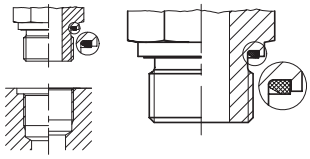
Selección de lumbrera/racor

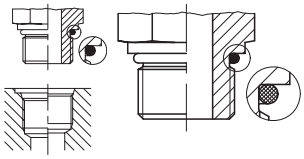
1

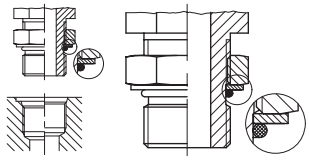
Presión
- **seleccionar una conexión con la capacidad de presión adecuada**

2

Temperatura
- **usar junta elastomérica cuando resulte apropiado**







Selección de la lumbrera:	**Racor macho con junta EOLASTIC**	**Racor macho con junta tórica**	**Racor macho orientable con junta tórica**
Descripción de la lumbrera métrica	**Racor macho con junta EOLASTIC**	**Racor macho con estanqueidad con junta tórica**	**Racor macho orientable con estanqueidad con junta tórica**
Rosca	Métrica	Métrica	Métrica
Ejemplo de cód. de pedido EO =	GE12ZLMEDCF	GEO12ZLMCF	VEE12ZSMORCF
Ejemplo de cód. de pedido Triple-Lok® =	8M16F82EDMXS	8M16F87OMXS;	8M18V87OMXS
Ejemplo de cód. de pedido O-Lok® =	8M16F82EDMLOS	8M16F87OMLOS	8M18V87OMLOS
Norma de rosca (ejemplo)	M 16×1.5 ISO 261; ISO 724; DIN 13-T5-T7	M 16×1.5 ISO 261; ISO 724; DIN 13-T5-T7	M 18×1.5 ISO 261; ISO 724; DIN 13-T5-T7
Norma de rosca macho	DIN EN ISO 9974-2 (antiguo: DIN 3852 T11, tipo E)	DIN ISO 6149-2/3 (antiguo: DIN 3852 T3, tipo F)	DIN ISO 6149-2/3
Norma de lumbrera	DIN EN ISO 9974-1 (antiguo: DIN 3852 T1, tipo X,Y)	DIN ISO 6149-1 (antiguo: DIN 3852 T3, tipo W)	DIN ISO 6149-1 (antiguo: DIN 3852 T3, tipo W)
Características de rendimiento – capacidad de presión – características de estanqueidad – sellador adicional requerido	 Muy alta Excelente No	 Muy alta Excelente No	 Alta Muy buena No
Uso habitual	Roscas macho con junta. Conocido en todo el mundo. Muy adecuado para usar con gas e hidráulica de alta presión.	Nuevo sistema seguro de estanqueidad para todas las áreas de aplicación, especialmente adecuadopara hidráulica de alta presión. Estanqueidad estándar para el futuro. La marca de identificación para la versión métrica es una ranura en el cuello	Nuevo sistema de estanqueidad seguro y ajustable para todas las áreas de aplicación, especialmente adecuado para hidráulica de alta presión. Estanqueidad estándar para el futuro.
	Muy adecuado para materiales blandos (por ejemplo, carcasa de aleación de aluminio).		
Descripción de la lumbrera en pulgadas	**Racor macho con junta EOLASTIC**	**Racor macho con estanqueidad con junta tórica**	**Racor macho orientable con estanqueidad con junta tórica**
Rosca	BSP	Roscas UN/UNF	Roscas UN/UNF
Ejemplo de cód. de pedido EO =	GE12ZLR1/4EDCF	GE12ZL3/4UNFCF	VEE12ZL3/4UNFCF
Ejemplo de cód. de pedido Triple-Lok® =	8-4F42EDMXS	8F5OXS	8V5OMXS
Ejemplo de cód. de pedido O-Lok® =	8-4F42EDMLOS	8F5OMLOS	8V5OMLOS
Norma de rosca (ejemplo)	G 1/4 A DIN/ISO 228-T1 BS 2779 GB: 1/4 BSPP Japón: 1/4 PF	3/4-16 UNF ISO 725/ANSI B1.1-1974	3/4-16 UNF ISO 725/ANSI B1.1-1974
Norma de rosca macho	DIN 3852 T11, tipo E ISO 1179-2	ISO 11926-2/3	ISO 11926-2/3
Norma de lumbrera	DIN 3852 T2, tipo X, Y ISO 1179-1	ISO 11926-1	ISO 11926-1
Características de rendimiento – capacidad de presión – características de estanqueidad – sellador adicional requerido	 Muy alta Excelente No	 Muy alta Excelente No	 Muy alta Excelente No
Uso habitual	Roscas macho con junta. Conocido en todo el mundo. Muy adecuado para materiales blandos (por ejemplo, carcasa de aleación de aluminio). Muy adecuado para usar con gas e hidráulica de alta presión.	Predecesor del sistema de estanqueidad métrico. Se usa frecuentemente en EE.UU. Muy adecuado para materiales blandos (por ejemplo, carcasa de aleación de aluminio). Muy adecuado para usar con gas.	Predecesor del sistema de estanqueidad métrico ajustable. Se usa frecuentemente en EE.UU. Muy adecuado para materiales blandos (por ejemplo, carcasa de aleación de aluminio).

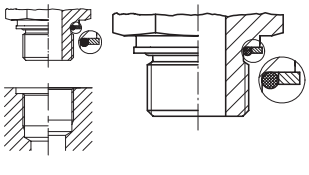
Selección de lumbrera/racor

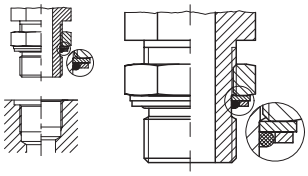
3

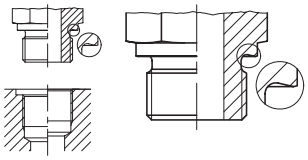
Montaje
- **es preferible junta tórica/junta ED para un montaje sencillo y un servicio económico**
- **evitar roscas cónicas**

4

Aplicación
- **seleccionar una conexión estándar para la aplicación específica**







Selección de la lumbrera:	**Rosca macho con junta tórica y arandela antiextrusión**	**Racor macho orientable con junta tórica y arandela de apoyo**	**Rosca macho con arista de estanqueidad**
Descripción de la lumbrera métrica	**Racor macho orientable con estanqueidad con junta tórica**	**Racor macho orientable con estanqueidad con junta tórica**	**Rosca macho con arista de estanqueidad**
Rosca	Métrica	Métrica	Métrica
Ejemplo de cód. de pedido EO =	–	VEE12ZSMCF	GE12LMCF
Ejemplo de cód. de pedido Triple-Lok® =	8M16F8OMXS	8M18V8OMXS	–
Ejemplo de cód. de pedido O-Lok® =	–	8M18V8OMLOS	–
Norma de rosca (ejemplo)	M 18×1.5 ISO 261; ISO 724; DIN 13-T5-T7	M 18×1.5 ISO 261; ISO 724; DIN 13-T5-T7	M 16×1.5 ISO 261; ISO 724; DIN 13-T5-T7
Norma de rosca macho	–	–	DIN EN ISO 9974-3 (antiguo: DIN 3852 T3, tipo B)
Norma de lumbrera	DIN EN ISO 9974-1 (antiguo: DIN 3852 T1, tipo X, Y)	DIN EN ISO 9974-1 (antiguo: DIN 3852 T1, tipo X, Y)	DIN EN ISO 9974-1 (antiguo: DIN 3852 T1, tipo X, Y)
Características de rendimiento – capacidad de presión – características de estanqueidad – sellador adicional requerido	 Media Muy bueno No	 Media a alta Buena No	 Alta Media a alta No
Uso habitual		Nuevo sistema de estanqueidad ajustable para todas las áreas de aplicación.	Adecuado para fluidos agresivos, para temperaturas muy bajas o altas, donde no se pueda usar junta elástica.
	Se usa en Europa y Asia-Pacífico.		
	Muy adecuado para materiales blandos (por ejemplo, carcasa de aleación de aluminio)		
Descripción de la lumbrera en pulgadas	**Racor macho orientable con estanqueidad con junta tórica**	**Racor macho orientable con estanqueidad con junta tórica**	**Rosca macho con arista de estanqueidad**
Rosca	BSP	BSP	BSP
Ejemplo de cód. de pedido EO =	–	VEE12ZLRCF	GE12LR1/4CF
Ejemplo de cód. de pedido Triple-Lok® =	8-F40MXS	8V40MXS	–
Ejemplo de cód. de pedido O-Lok® =	–	8V4OMLOS	–
Norma de rosca (ejemplo)	G 3/8 A DIN/ISO 228-T1	G 3/8 A DIN/ISO 228-T1	G 1/4 A DIN/ISO 228-T1, BS 2779
Otras normas	GB: 1/4 BSPP, Japón 1/4 PF	GB: 1/4 BSPP, Japón 1/4 PF	GB: 1/4 BSPP, Japón 1/4 PF
Norma de rosca macho	ISO 1179-3	ISO 1179-3	DIN 3852 T2, tipo B, ISO 1179-4
Norma de lumbrera	ISO 1179-1; DIN 3852 T2, tipo X, Y	ISO 1179-1; DIN 3852 T2, tipo X, Y	DIN 3852 T2, tipo X, Y, ISO 1179-1
Características de rendimiento – capacidad de presión – características de estanqueidad – sellador adicional requerido	 Alta Muy buena No	 Media a alta Buena No	 Alta Media a alta No
Uso habitual	Se usa en Europa y Asia-Pacífico.	Roscas macho con junta. Conocido en todo el mundo.	Adecuado para fluidos agresivos, para temperaturas muy bajas o altas, donde no se pueda usar junta elástica.
	Muy adecuado para materiales blandos (por ejemplo, carcasa de aleación de aluminio).		

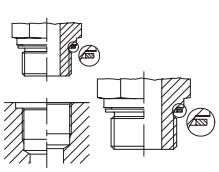
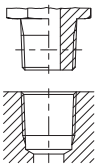
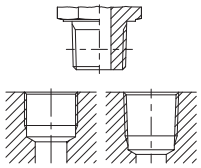
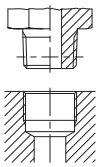
B

Selección de lumbrera/racor

5 § DIN ISO CE

Especificación

- **seleccionar el tipo de conexión de acuerdo con la especificación del proyecto**
- **son preferibles normas internacionales**
- **seleccionar ISO 6149 para diseños nuevos**

				
Selección de la lumbrera:	**Racor macho con estanqueidad con junta metálica**	**Rosca macho cónica**	**Rosca macho cónica**	**Rosca macho cónica**
Descripción de la lumbrera métrica	**Racor macho con estanqueidad con junta metálica**	**Rosca macho cónica**	**–**	**Rosca macho cónica**
Rosca	Métrica	NPT	–	Métrica
Ejemplo de cód. de pedido EO =	GE12LMACF	GE12L1/2NPTCF	–	GE08LLMCF
Ejemplo de cód. de pedido Triple-Lok® =	–	8-8FMTXSS	–	–
Ejemplo de cód. de pedido O-Lok® =	–	8-8FLOSS	–	–
Norma de rosca (ejemplo)	M 16×1.5; ISO 261; ISO 724; DIN 13-T5-T7	1/2-14 NPT ANSI B1.20.1-1983	–	M 10×1.0 cónica DIN 158
Norma de rosca macho	DIN 3852 T1, tipo A DIN 7603 (Arandela de sellado)	ANSI B1.20.1-1983	–	DIN 3852 T1, tipo C
Norma de lumbrera	DIN EN ISO 9974-1 (antiguo: DIN 3852 T1, tipo X, Y)	ANSI B1.20.1-1983	–	DIN 3859 T1, tipo Z (paralelo)
Características de rendimiento – capacidad de presión – características de estanqueidad – sellador adicional requerido	 Baja Media No	 Muy alta Media Si	–	 Baja Media Si
Uso habitual	Se usa parcialmente para aplicaciones neumáticas y gas.	Se usa principalmente en Norteamérica. Algunos se usan en el resto del mundo. Rosca macho cónica y lumbrera cónica. La estanqueidad sólo se obtiene con material sellante líquido o plástico.	–	Sólo para requisitos bajos debido a la lumbrera paralela. La estanqueidad sólo se obtiene con material sellante líquido o plástico para roscas. Se usa principalmente en Alemania.
Descripción de la lumbrera en pulgadas	**Racor macho**	**Rosca macho cónica con estanqueidad con junta metálica**	**Rosca macho cónica**	**Rosca macho cónica**
Rosca	BSPP	NPTF	BSPT	BSPT más corta
Ejemplo de cód. de pedido EO =	GE12LR1/4ACF	–	GE12LR1/2KLCF**)	GE12LR1/4KEGCF
Ejemplo de cód. de pedido Triple-Lok® =	–	12FMTXS	8-8F3MXS	–
Ejemplo de cód. de pedido O-Lok® =	–	12FLOS	–	–
Norma de rosca (ejemplo)	G 1/4 A DIN/ISO 228-T1 BS 2779	3/4-14 NPTF ANSI B1.20.3-1983	R 1/2 ISO 7; DIN 2999-1 BS 21	R 1/4 (corta) DIN 3858
Otras normas	GB: 1/4 BSPP, Japón 1/4 PF	–	GB: 1/4 BSPT; Japón 1/4 PT	–
Norma de rosca macho	DIN 3852 T2, tipo A DIN 7603 (Arandela de sellado)	SAEJ 476a	ISO 7; DIN 2999-1	DIN 3852 T2, tipo C
Norma de lumbrera	DIN 3852 T2, tipo X, Y ISO 1179-1	SAEJ 476a ANSI B1.20.3	ISO 7/1-Rp/Rc; DIN 2999-Rc BS 21-Rp/Rc; Japan PT-Port	DIN 3852 T2, tipo Z (paralelo)
Características de rendimiento – capacidad de presión – características de estanqueidad – sellador adicional requerido	 Baja Media No	 Muy alta Media Recomendado	 Media Media Si	 Baja Media Si
Uso habitual	Cada vez menos importante. Se usa parcialmente para neumática.	Se usa principalmente en Norte-américa. Rosca macho cónica y lumbrera cónica. Igual que NPT, excepto que se mantienen unas tolerancias más ajustadas para asegurar el contacto de metal con metal (rosca dryseal).	Se usa principalmente en GB y Asia-Pacífico. Las roscas macho son cónicas. Las lumbreras son principalmente cónicas, pero también pueden ser cilíndricas. La estanqueidad sólo se obtiene con material sellante liquido o plástico para roscas. ****) ¡Extremo rosca macho no incluido en el catálogo!**	Sólo para requisitos bajos debido a la lumbrera paralela. La estanqueidad sólo se obtiene con material sellante líquido o plástico para roscas. Se usa principalmente en Alemania. **¡No se debe usar para lumbreras BSPT ni PT (norma japonesa debido a la escasa longitud roscada!**

Selección de racores orientables

1

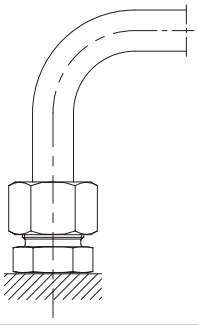
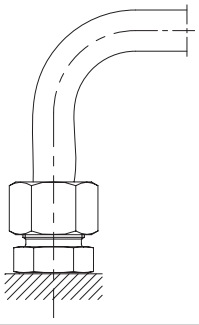
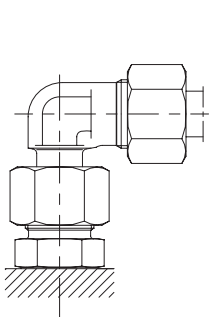
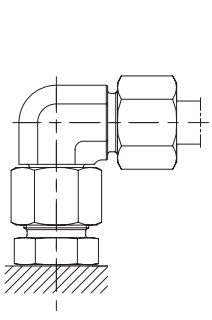
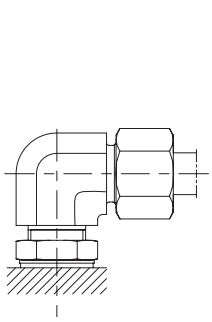
Presión

- **preseleccionar un racor orientable con suficiente capacidad de presión**
- **es preferible junta elastomérica para conseguir la estanqueidad más fiable**

2

Caudal

- **seleccionar la solución óptima para el mejor caudal y espacio disponible**

Tipo	Curva de 90° y adaptador rosca macho		Codo orientable		Codo con contratuerca
					
EO:	GE12LMCF	GE12ZLMEDCF	EVW	EW	WEE
Triple-Lok®:	FMTX, F3MX	F82EDMX	–	F82EDMX+C6MX	C8OMX
O-Lok®:	–	F82EDMLO	–	F82EDMLO+C6MLO	C8OMLO
Diseño	DPR/PSR Triple-Lok® Lumbrera con arista de estanqueidad	EO-2 O-Lok® Lumbrera con cierre elástico	Codo orientable con EO-DPR/PSR premontado	Codo orientable con tuerca loca	Codo orientable con contratuercas
Método de estanqueidad	Metálico	Elastomérico	Metálico	Elastomérico	Elastomérico
Funcionamiento Capacidad de presión Fiabilidad de estanqueidad Características de caudal Compacidad	 Buena Buena Excelente Voluminoso	 Excelente Excelente Excelente Voluminoso	 Buena Buena Muy buena Bueno	 Excelente Excelente Muy buena Bueno	 Buena Buena Muy buena Muy bueno
Montaje Reparación en campo	Muy buena Buena	Excelente Excelente	Bueno Buena	Excelente Excelente	Muy bueno Difícil
Tamaños disponibles	Diámetro ext. tubo 4 mm a 42 mm para DPR/PSR Triple-Lok® 6 mm a 50 mm y 1/4˝ a 2˝	Diámetro ext. tubo 4 mm a 42 mm para EO-2 Triple-Lok® y O-Lok® 6 mm a 50 mm y 1/4˝ a 2˝	Diámetro ext. tubo 6 mm a 42 mm para DPR/PSR	Diámetro ext. tubo 6 mm a 42 mm for para DPR/PSR/EO-2 Triple-Lok® y O-Lok® 6 mm a 50 mm y 1/4˝ a 2˝	Diámetro ext. tubo 4 mm a 42 mm para DPR/PSR/EO-2 Triple-Lok® y O-Lok® 6 mm a 50 mm y 1/4˝ a 2˝
Roscas disponibles	Métrica ISO 9974-3 BSPP ISO 1179-4 DIN 3852 Form B NPT/NPFT	Métrica ISO 6149 Métrica ISO 9974-2 BSPP/ISO 1179-2 UN/UNF	Métrica ISO 9974-3 BSPP ISO 1179-4 DIN 3852 Form B NPT/NPFT	Métrica ISO 6149 Métrica ISO 9974-2 BSPP/ISO 1179-2 UN/UNF	Métrica ISO 6149 Métrica ISO 9974-2 BSPP/ISO 1179-2 UN/UNF
Uso habitual	uso preferido cuando hay espacio		no para diseño nuevo	uso general	uso general
Aplicaciones típicas	Maquinaria agrícola Ingeniería de proceso	Todos los sistemas hidráulicos + neumáticos	Maquinaria agrícola Ingeniería de proceso	Todos los sistemas hidráulicos + neumáticos	Todos los sistemas hidráulicos + neumáticos

B

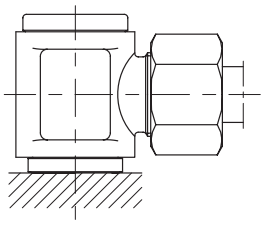
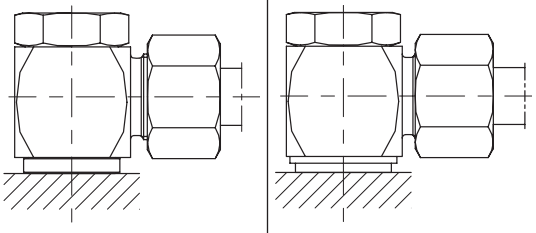
Selección de racores orientables

3

Espacio
- **seleccionar la solución óptima para el espacio disponible y el mejor caudal**

4

Montaje
- **comprobar si el proceso de montaje es adecuado**

Tipo	Banjo		Banjo de alta presión	
				
EO:	DSVW	SWVE	WH DKA	WH KDS
Triple-Lok®:	–	–	–	–
O-Lok®:	–	–	–	–
Diseño	Cuerpo del racor tornillo hueco y tapa	Cuerpo del racor con tornillo hueco	Cuerpo del racor con tornillo hueco	Cuerpo del racor con tornillo hueco
Método de estanqueidad	Metálico	Metálico	Metálico	Elastomérico
Funcionamiento Capacidad de presión Fiabilidad de estanqueidad Características de caudal Compacidad	 Baja presión Buena Buena Excelente	 Buena Buena Buena Excelente	 Muy buena Buena Buena Excelente	 Muy buena Excelente Buena Excelente
Montaje Reparación en campo	Bueno Buena	Muy buena Buena	Muy bueno Buena	Excelente Excelente
Tamaños disponibles	Diámetro ext. tubo 4 mm a 42 mm para DPR/PSR	Diámetro ext. tubo 4 mm a 42 mm para DPR/PSR	Diámetro ext. tubo 6 mm a 42 mm para DPR/PSR	Diámetro ext. tubo 6 mm a 42 mm para DPR/PSR/EO-2
Roscas disponibles	– Métrica DIN 3852 BSPP –	– Métrica BSPP –	– Métrica BSPP –	– Métrica BSPP –
Uso habitual	Sólo sistemas de baja presión, no para diseños nuevos	Sólo sistemas de baja presión	La mejor solución para espacios limitados	
Aplicaciones típicas	Sistemas de freno neumático Líneas de retorno	Sistemas de baja a media presión	Aplicaciones con espacio crítico tales como: carretillas elevadoras hidráulica móvil	

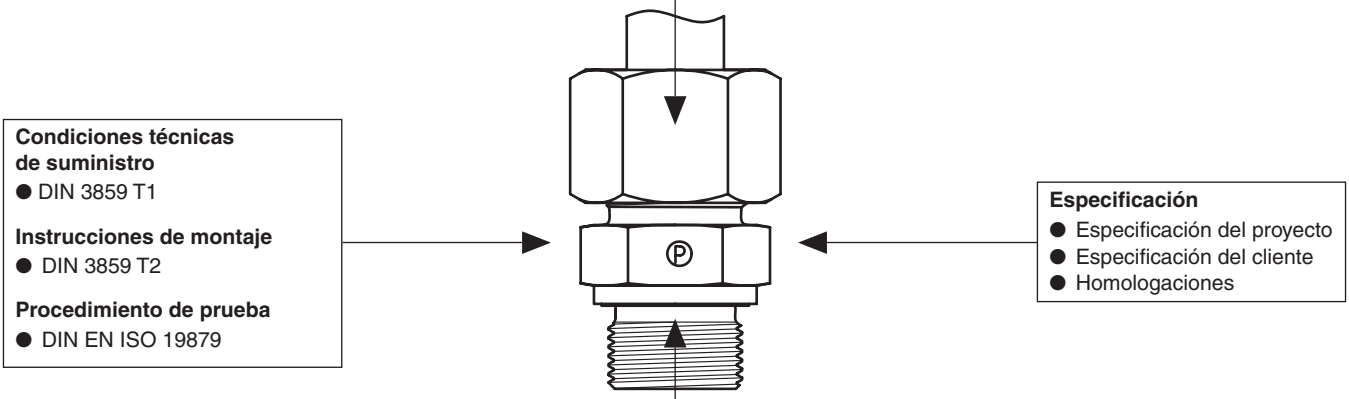
Normalización

5

Especificación

- **seleccionar los racores de acuerdo con las normas internacionales**
- **comprobar la especificación del usuario final**
- **considerar las directrices específicas del proyecto**
- **evitar productos no estándar**

Normas de racores ISO				Normas nacionales	
Terminales EO 24° DIN EN ISO 8434-1/-4 (antes: DIN 2353)	**Triple-Lok®** ISO 8434-2 ● Racores abocardados 37°	**O-Lok®** ISO 8434-3 ● Racores con junta tórica	**Adaptador K4** ISO 8434-6 ● BSPP con cono 60°	**Adaptador P4** JIS B 8363 JIS BSPP cono 60°	**Adaptador NPSM** SAE J 516 NPTF cono 30°



Condiciones técnicas de suministro
- DIN 3859 T1

Instrucciones de montaje
- DIN 3859 T2

Procedimiento de prueba
- DIN EN ISO 19879

Especificación
- Especificación del proyecto
- Especificación del cliente
- Homologaciones

Racores macho

Cuerpos de racor Rosca métrica
- DIN ISO 6149
- DIN EN ISO 9974

Cuerpos de racor Rosca BSPP
- ISO 1179
- DIN 3852 T11
- DIN 3852 T2

Cuerpos de racor Rosca UN/UNF
- ISO 11926

Cuerpos de racor Rosca NPT Rosca NPTF
- SAE J476

Cuerpos de racor Rosca BSPT
- ISO 7

Homologaciones

Los racores Parker están reconocidos por las diversas organizaciones de homologación, entre las que se encuentran:

Germanischer Lloyd (GL),
Lloyds Register of Shipping (LR),
Det Norske Veritas (DNV),
American Bureau of Shipping (ABS),
Russian Maritime Register of Shipping (RMS),
China Classification Society (CCS),
Deutscher Verein des Gas- und Wasserfaches (DVGW)

Para otras aplicaciones, los racores de tubo Parker también están homologados por diversas autoridades nacionales. Numerosos fabricantes de equipos originales y usuario finales de diversas industrias han homologado los racores Parker.

Atención:
Las Aprobaciones de Tipo están limitadas normalmente a ciertos productos, aplicaciones, condiciones de trabajo, tiempo de validez u otras restricciones. Estaremos encantados de informarle acerca de su aplicación específica y enviarle la documentación necesaria.

B

Especificaciones del tubo

Tubos con diámetro exterior métrico

Material del tubo Acero	Especi-ficación	Construcción	Condición	D.E./ espesor de pared	Superficie	Adecuado para sistemas de racor				
						DPR/PSR/ EO-2	EO-2 Form	T- Lok®	O-Lok®	Nota
E235 (= 1.0308)	DIN EN 10305-4	Sin costura, estirado en frío	+N (= recocido normal)	EN 10305-4	fosfatado, aceitado o A3C, o CF	X	X	X	X	1)
R37	ISO 3304		NBK (= recocido normal)	ISO 3304		X	X	X	X	2)
E355 (= 1.0580)	DIN EN 10305-4		+N (= recocido normal)	EN 10305-4		X	X	X	X	3)
R50	ISO 3304		NBK (= recocido normal)	ISO 3304		X	X	X	X	4)

Material del tubo Acero inoxidable	Especi-ficación	Construcción	Condición	D.E./ espesor de pared	Superficie	Adecuado para sistemas de racor				
						DPR/PSR/ EO-2	EO-2 Form	T- Lok®	O-Lok®	Nota
1.4571 (= TP 316 Ti)	DIN EN 10216-5	Sin costura, estirado en frio	CFA	DIN EN 10305-1	lisa	X	X	X	(X)	5)
1.4541 (= TP 321)						X	(X)	X	(X)	6)
1.4404 (= TP 316L)	EN ISO 1127 o ASTM A269/A213		Tratamiento térmico (recocido brillante)	D4/T3* (EN ISO 1127) o ASTM A269/A213		X	(X)	X	X	7)
1.4301 (= TP 304)						X	(X)	X	X	8)
1.4306 (= TP 304L)										
1.4401 (= TP 316)	EN ISO 1127	Tubo soldado	DIN 17457-K2 para OD 6–12 mm, soldado y estirado en frío (CDW) con superficie exterior lisa para D.E. 14–42 mm		lisa, soldadura prácticamente invisible	X	(X)	X	X	9)
1.4301 (= TP 304)						X	(X)	(X)	(X)	10)
1.4541 (= TP 321)						X	(X)	(X)	(X)	

Material del tubo COBRE	Especi-ficación	Construcción	Condición	D.E./ espesor de pared	Superficie	Adecuado para sistemas de racor				
						DPR/PSR/ EO-2	EO-2 Form	T- Lok®	O-Lok®	Nota
Cu DHP R290/250/200	EN 1057 EN 12449	Tubo sin costuras	EN 1057 EN 12449	EN 1057 EN 12449	limpia, lisa, plana	X	X	X	X	11)

1) Tubos de precisión estándar EO recomendados para aplicaciones hidráulicas de alta presión. Tolerancias ajustadas para facilitar el manejo. Buena curvabilidad y soldabilidad.
2) Tolerancia en diámetro de exterior de tubo grande no tan ajustada como en tubo EO.
3) Tubos de precisión para aplicaciones hidráulicas de muy alta presión. Tolerancias ajustadas para facilitar el manejo. Buena curvabilidad y soldabilidad
4) Tolerancia en diámetro de exterior de tubo grande no tan ajustada como en tubo EO.
5) Tubos de precisión estándar EO recomendados para aplicaciones hidráulicas de alta presión. Tolerancias ajustadas (igual que tubos de acero) para facilitar el manejo. Buena soldabilidad y resistencia a la corrosión. ( ) = a petición
6) Tubos de precisión estándar EO recomendados para aplicaciones hidráulicas de alta presión. Tolerancias ajustadas (igual que tubos de acero) para facilitar el manejo. Buena soldabilidad. ( ) = a petición
7) Tubo común, tolerancia D.E. no tan ajustada como tubo EO. Buena soldabilidad y resistencia a la corrosión. ( ) = Una tolerancia de 42 mm para el diámetro externo del tubo es excesiva.
8) Tubo común, tolerancia D.E. no tan ajustada como tubo EO. ( ) = Una tolerancia de 42 mm para el diámetro externo del tubo es excesiva.
9) Tubo común, tolerancia D.E. no tan ajustada como tubo EO. ( ) = Una tolerancia de 42 mm para el diámetro externo del tubo es excesiva.
10) Se usa en aplicaciones neumáticas (baja presión). ( ) = Sólo para tubo con superficie externa e interna lisa
11) Puede ser necesario un casquillo de refuerzo “VH”, por ejemplo, para R250-28x1,5.

* = Para sistemas DPR/PSR/EO-2: los tubos de pared delgada que necesitan un casquillo de refuerzo precisan la clase de tolerancia más ajustada T4. No se recomienda la clase de tolerancia D3 para el diámetro exterior de tubo. D3 puede reducir la función y capacidad de los sistemas de conexión de tubos.

Especificaciones del tubo

Tubos con diámetro exterior en pulgadas

Material del tubo Acero	Especificación	Construcción	Condición	Tolerancia D.E./ espesor de pared	Superficie	Adecuado T- Lok®	Adecuado O-Lok®	Nota
Acero al carbono C-1010	SAE J524 (AMS 5050 J, ASTM A179)	Sin costura	Totalmente recocido	SAE J524 (AMS 5050 J, ASTM A179)	plana, aceitada	X	X	1)
	SAE J525	Soldada y estirada		SAE J525		X	X	2)

Material del tubo Acero inoxidable	Especificación	Construcción	Condición	Tolerancia D.E./ espesor de pared	Superficie	Adecuado T- Lok®	Adecuado O-Lok®	Nota
1.4404 (= TP 316L)	ASTM A269, ASTM A213	Sin costura	Totalmente recocido	ASTM A269, ASTM A213	plana	X	X	3)
1.4301 (= TP 304)						X	X	4)
1.4401 (= TP 316)						X	X	
1.4404 (= TP 316L)	ASTM A249, ASTM A269	Soldada y estirada		ASTM A249, ASTM A269		X	X	
1.4301 (= TP 304)						X	X	
1.4401 (= TP 316)						X	X	

Material del tubo Cobre	Especificación	Construcción	Condición	Tolerancia D.E./ espesor de pared	Superficie	Adecuado T- Lok®	Adecuado O-Lok®	Nota
Cobre	SAE J528 (ASTM B-75)	Sin costura	Recocido blanco, temple “O”	SAE J528 (ASTM B-75)	plana	X	X	4)

1) Tubos EO recomendados para aplicaciones hidráulicas/neumáticas
2) Tubos habituales en Norteamérica
3) Tubos recomendados para aplicaciones hidráulicas/neumáticas. Buena soldabilidad y resistencia a la corrosión
4) Tubos en Norteamérica

Resumen de selección de racores

Los racores de mordida tradicionales se desarrollaron y diseñaron originalmente para condiciones de funcionamiento en sistemas de fluidos completamente diferentes de los requisitos actuales y futuros del mercado.

Parker ha desarrollado e introducido nuevos productos y tecnologías perfeccionadas de montaje para satisfacer los requisitos actuales y futuros de los equipos de fluidos. Esta nueva generación de racores para tubo y los correspondientes métodos de montaje están clasificados como *Dry Technology*. Todos los productos que cumplen los requisitos están marcados como *Dry Technology* en este catálogo.

Para todos los diseños nuevos de

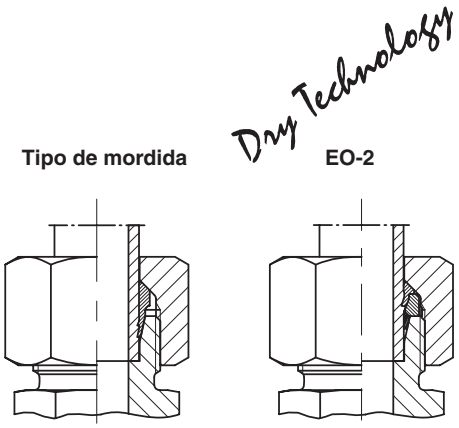
- sistemas hidráulicos
- sistemas neumáticos,
- sistemas de refrigerante,
- sistemas de lubricación y
- sistemas de aspersores

sólo se deben seleccionar componentes clasificados como *Dry Technology*.

Dry Technology frente a la tecnología tradicional

EO-2 frente al tipo de mordida

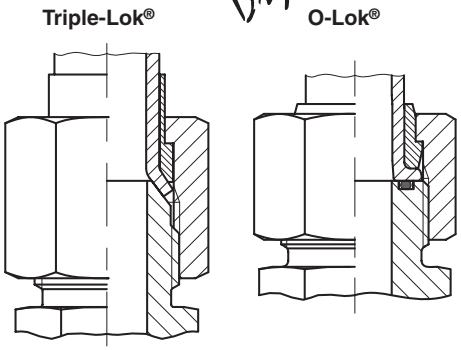
\+ Junta elastomérica
\+ Volumen de estanqueidad suficiente para compensar la tolerancia del tubo
\+ Alto grado de estanqueidad
\+ Fiabilidad duradera sin reaprietes
\+ Sin entrada de aire
\+ Claro “tope alcanzado” en el montaje
\+ Fácil comprobación del montaje
\+ Herramienta de premontaje integrada
\+ Sin tensión en el cono interior del cuerpo del racor
\+ Sin desgaste de las herramientas de premontaje
\+ Montaje directo posible de tubos de acero inoxidable (EO-2)
\+ Sin gripado de las roscas de acero inoxidable
\+ Se pueden usar las herramientas existentes y las máquinas EOMAT para un montaje eficaz (EO-2)
\+ Todas las piezas integradas en la tuerca funcional (EO-2)
\+ Sin confusión de anillos individuales
\+ Menos esfuerzo de manipulación
\+ Montajes ilimitados
\+ La junta se puede sustituir individualmente
\+ Normalizado conforme a ISO (ISO 8434/DIN 2353)
\+ Producto probado millones de veces desde 1993 (EO-2)
\+ Intercambiable con anillo progresivo EO (EO-2)
– Coste de componentes más elevado que los racores de mordida tradicionales
\+ Bajo coste total
\+ El mejor valor para el usuario final
\+ Preceptivo para diversas industrias, como: automoción, moldeo por inyección, equipos móviles, construcción naval y exploración petrolífera
\+ Ganando aceptación en todo el mundo



O-Lok® frente a Triple-Lok® tradicional

+ Mayor resistencia a la presión que Triple-Lok®
+ Junta elastomérica
+ Volumen de estanqueidad suficiente para compensar la tolerancia del tubo
+ Alto grado de estanqueidad
+ Fiabilidad duradera sin reaprietes
+ Sin entrada de aire
+ Claro “tope alcanzado” en el montaje
+ Fácil comprobación del montaje
+ Fácil instalación de componentes con cara plana
+ Extraordinaria resistencia a la vibración
+ Tecnología de embridado orbital Parflange®
+ Montajes ilimitados
+ La junta se puede sustituir individualmente
+ Normalizado conforme a ISO (DIN EN ISO 8434-2)
+ Un producto probado millones de veces
– Mayor coste de componentes que Triple-Lok®
– Se necesita una máquina Parflange®
+ Se pueden usar EO2 para reparación en campo
+ Bajo coste total
+ El mejor valor para el usuario final
+ Preceptivo para diversas industrias, como: Maquinaria agrícola, maquinaria de construcción móvil, moldeo por inyección
+ Ganando aceptación en todo el mundo

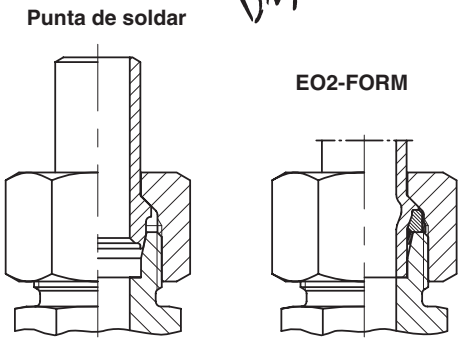
Dry Technology



EO2-FORM frente a la punta de soldar tradicional

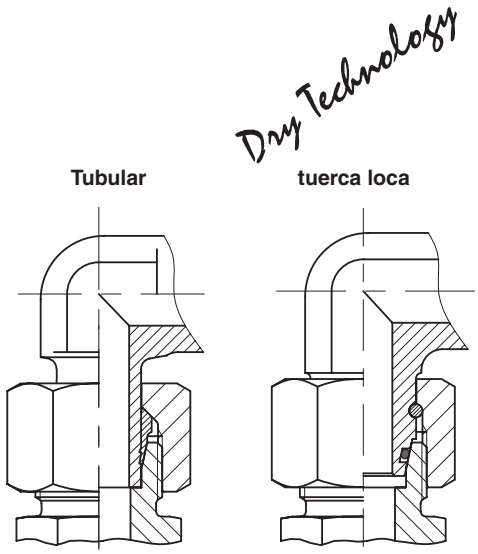
+ Conexión segura, con forma
+ Fácil proceso de montaje
+ Sin problemas con el tubo zincado
+ Junta elastomérica
+ Volumen de estanqueidad suficiente para compensar la tolerancia del tubo
+ Alto grado de estanqueidad
+ Fiabilidad duradera sin reaprietes
+ Sin entrada de aire
+ Claro “tope alcanzado” en el montaje
+ Fácil comprobación del montaje
+ Fácil preparación del tubo
+ Fácil inspección de calidad
+ Sin rectificaciones ni soldadura
+ Utilización de juntas EO-2 existentes
+ Montajes ilimitados
+ La junta se puede sustituir individualmente
+ Normalizado según ISO (DIN EN ISO 8434-1/-4)
+ Producto básico EO-2 probado millones de veces
+ Intercambiable con anillo progresivo EO (EO-2)
+ No se necesitan componentes nuevos ni adicionales
– Coste de componentes más elevado que los racores de mordida tradicionales
– Se necesita una máquina EO2-FORM
+ Se pueden usar EO2 para reparación en campo
+ Bajo coste total
+ El mejor valor para el usuario final
+ Aprobado para aplicaciones en prensas hidráulicas, moldeo por inyección, montacargas, esclusas y construcción naval
+ Ganando aceptación en todo el mundo

Dry Technology



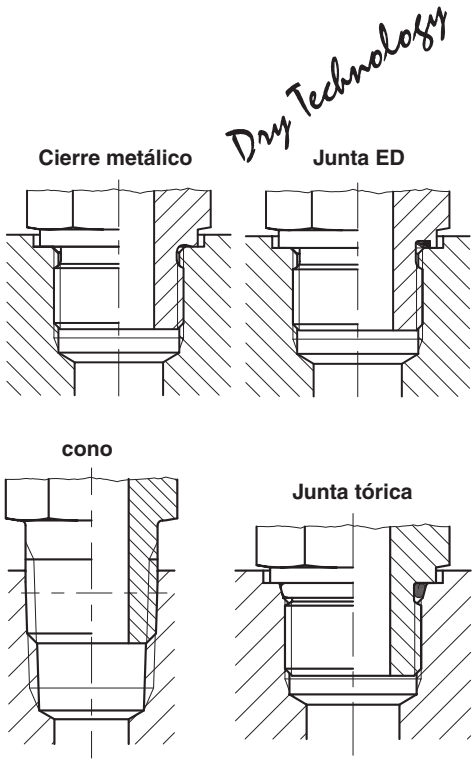
Tuerca loca frente a tubular tradicional

+ Junta elastomérica
+ Alto grado de estanqueidad
+ Fiabilidad duradera sin reaprietes
+ Sin entrada de aire
+ Excelente presión nominal
+ Alta resistencia mecánica
+ Sin escapes en montajes incompletos
+ Fácil instalación del racor
+ Sin tensión en el cono interior del cuerpo del racor
+ Sin desgaste de las herramientas de premontaje
+ Montajes ilimitados
+ La junta se puede sustituir individualmente
+ Normalizado conforme a ISO (DIN EN ISO 8434-1/-4)
+ Un producto probado millones de veces
+ Intercambiable con tubulares EO
– Coste de componentes más elevado que los racores de mordida tradicionales
+ Bajo coste total
+ El mejor valor para el usuario final
+ Preceptivo para diversas industrias, como: automoción, moldeo por inyección, equipos móviles, construcción naval y exploración petrolífera
+ El más frecuentemente utilizado y todavía ganando popularidad



Racor macho con junta Eolastic o junta tórica frente a la rosca cónica tradicional con cierre metálico

+ Junta elastomérica
+ Alto grado de estanqueidad
+ Fiabilidad duradera sin reaprietes
+ Sin entrada de aire
+ Excelente presión nominal
+ Claro “tope alcanzado” en el montaje
+ Sin daños en la superficie de la lumbrera
+ Montaje y rendimiento casi independientes del material de la lumbrera
+ Bajos pares de apriete
+ Sin filo de estanqueidad metálico que pueda resultar dañado durante el transporte o la manipulación
+ Montajes ilimitados
+ La junta se puede sustituir individualmente
+ Normalizado según ISO (ISO 1179/ISO 6149/ISO 11926)
+ Un producto probado millones de veces
+ Intercambiable con racores tradicionales
+ Gama de productos más amplia y mejor disponibilidad
– Coste de componentes más elevado que los racores de mordida tradicionales
+ Bajo coste total
+ El mejor valor para el usuario final
+ Preceptivo para diversas industrias, como: automoción, moldeo por inyección, equipos móviles, construcción naval y exploración petrolífera
+ El más frecuentemente utilizado y todavía ganando popularidad



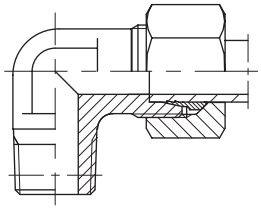
Selección sistemática de los racores

Contratuerca ajustable frente a rosca cónica

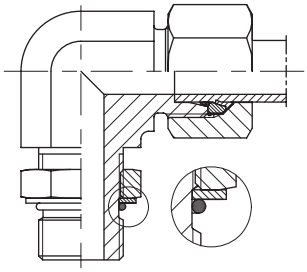
+ Junta elastomérica
+ Alto grado de estanqueidad
+ Fiabilidad duradera sin reaprietes
+ Sin entrada de aire
+ Buenas características de flujo
+ Orientable 360°
+ Más compacto que la combinación orientable giratoria
+ No se requiere sellador adicional
+ Claro “tope alcanzado” en el montaje
+ Sin daños en la superficie de la lumbrera
+ Montaje y rendimiento casi independientes del material de la lumbrera
+ Bajos pares de apriete
+ Montajes ilimitados
+ La junta se puede sustituir individualmente
+ Intercambiable con racores tradicionales
+ Disponible en codo 90°, 45°, configuración te y te orientable lateral
– Necesita superficie de cierre mecanizada
+ Precio más bajo que los banjos
+ Bajo coste total
+ El mejor valor para el usuario final
+ Ganando aceptación en todo el mundo

Dry Technology

cónica



Contratuerca

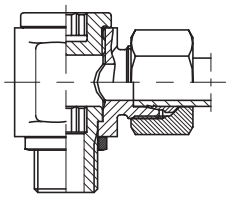


Banjo de alta presión frente a codo tradicional de baja presión

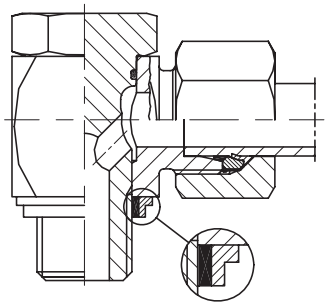
+ Junta elastomérica
+ Alto grado de estanqueidad
+ Fiabilidad duradera sin reaprietes
+ Sin entrada de aire
+ Orientable 360°
+ Diseño compacto
+ Adecuado para aplicaciones de alta presión
+ Cierre con frente pequeño
+ Claro “tope alcanzado” en el montaje
+ Sin daños en la superficie de la lumbrera
+ Montaje y rendimiento casi independientes del material de la lumbrera
+ La junta no se cae
+ Sólo hay que apretar un tornillo hueco
+ Ningún tornillo oculto
+ Montajes ilimitados
+ La junta se puede sustituir individualmente
+ Un producto probado millones de veces
+ Intercambiable con racores tradicionales
+ Disponible en codo 90° y en T
– Ligera restricción del flujo
+ Bajo coste total
+ El mejor valor para el usuario final
+ Ganando aceptación en todo el mundo

Dry Technology

Baja presión



Alta presión

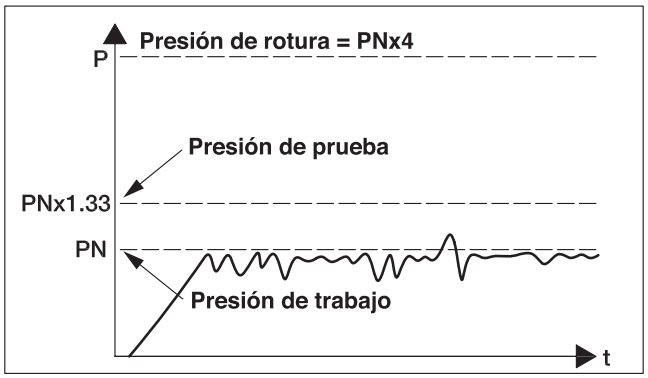


Ermeto Original
Datos de rendimiento

Presión nominal

Presión nominal PN

La presión nominal PN es un valor relacionado con la capacidad de presión de un componente de fluido para aplicaciones dinámicas continuas. Está redondeado para corresponder a las clasificaciones normalizadas internacionalmente. Las series lógicas de racores están agrupadas, siendo la presión nominal del grupo el "mínimo común denominador" dentro del grupo.



Estas presiones nominales están reconocidas a nivel internacional y sirven para emparejar tamaños comunes de componentes. Los racores para tubo Parker cumplen o superan las presiones nominales comunes normalizadas.
Para probar la resistencia a la carga dinámica a largo plazo, los componentes se prueban bajo condiciones de impulsos de presión de PN × 1.33, a 1 Hz **para 1 millón de ciclos.** Las presiones de rotura de prueba estática son como mínimo 4 veces el valor PN.
Excepción: Para válvulas de bola, las presiones de rotura de prueba estática son como mínimo 1,5 veces el valor PN de acuerdo con DIN 3230 T5 e ISO 5108.

Tabla de conversión

Bar	Mpa	PSI
100	10,0	1450
160	16,0	2321
210	21,0	3045
315	31,5	4569
350	35,0	5075
400	40,0	5801

Reducciones de presión y temperaturas

Reducciones de presión necesarias (dependiendo del material) con referencia a las presiones del catálogo para temperaturas más altas. Tanto el material metálico del racor como el compuesto de la junta elastomérica se tienen que seleccionar de acuerdo con el rango de temperatura del sistema.
Atención: para la compatibilidad con los fluidos, vea la página C5.

Material de los racores:	Reducción de presión temperaturas de funcionamiento admisibles TB en °C														
	–60	–50	–40	–35	–25	+20	+50	+100	+120	+150	+175	+200	+250	+300	+400
Acero, racores			0 %							–11 %	–19 %		–28 %		
Acero, tubos			0 %							–19 %			–27 %		
Acero inoxidable, racores	0 %								–11 %			–20 %		–30 %	
Acero insociable, tubos	0 %						–5.5 %	–11.5 %	–21.5 %				–29 %		–34%
Latón, racores[1)]	35 %														
Material de la junta NBR (p,e, Perbunan)															
Material de las juntas FKM															
Material de las juntas EPDM[2)]															

Temperatura de trabajo admisible
Temperatura ambiente de aplicaciones hidráulicas y neumáticas
Temperatura no admisible

Perbunan = marca registrada de Bayer
[1)] 35 % (si no extra se muestra en la columna PN "MS" para Latón)
[2)] EPDM no es compatible con aceite (normalmente no se mantiene en stock)

Ejemplo de cálculo:
PN racor 16S/71 = 400 bar
Temperatura = 200 °C
Material = Acero inoxidable
Reducción de presión racores = 20 %
Reducción de presión tubos = 21,5 %
PN tubo 16 × 2.5/71, DIN 2413 III = 362 bar

Fórmula:

$$PN_{\text{racor } 200°C} = \frac{400 \text{ bar}}{100\%} \times (100\%–20\%) = 320 \text{ bar}$$

$$PN_{\text{tubo } 200°C} = \frac{362 \text{ bar}}{100\%} \times (100\%–21{,}5\%) = 284 \text{ bar}$$

C

Materiales

Racores	Materia prima	Material				Tipo de racor									
						EO				O-Lok®			Triple-Lok®		
		Designación[2]	Nº Material	Norma	Designación[2] EE.UU.	Cuerpos	Tuercas	Férulas	Racores para soldar	Cuerpos	Tuercas	Férulas	Cuerpos	Tuercas	Férulas
Acero	Barra	11SMnPb30	1.0718	DIN EN 10277-3	SAE 12L14	X				X		X	X		X
	Acero de fácil mecanización	11SMn30	1.0715	DIN EN 10277-3	SAE 1213	X									
		46S20	1.0727	DIN EN 10277-3	SAE 1146	X									
	Piezas forjadas Acero de fácil mecanización	15S10	1.0710	DIN 1651		X									
		11SMn30 modified	1.0715	DIN EN 10087	SAE 1213 modified					X			X		
		36SMn14	1.0764	DIN EN 10087		X									
		C45 modified	1.0503	DIN EN 10083	SAE 1045 modified		X				X			X	
	Acereo de extrusión	C10C	1.0214	DIN EN	SAE C1010		X				X	X		X	X
	Acereo soldable	C15	1.0401	DIN 10277-3					X						
	Otro	Acero con tratamiento térmico especial a discreción del fabricante						X							X
Acero inoxidable	Barra	X6CrNiMoTi 17-12-2	1.4571	DIN EN 10088	ANSI 316TI	X	X		X						
		X2CrNiMo 17-13-2	1.4404	DIN EN 10088	ANSI 316L					X	X	X	X	X	X
	Piezas forjadas	X6CrNiMo Ti17-12-2	1.4571	DIN EN 10088	ANSI 316TI	X	X		X						
		X5CrNiMo 17-12-2	1.4401	DIN EN 10088	ANSI 316					X	X	X	X	X	X
	Otro	Acero inoxidable con tratamiento térmico especial a discreción del fabricante						X							
Latón	Barra	CuZn35Ni2	2.0540	DIN 17660		X	X	X							
				ASTM B16/B453	CA360/345					X	X	X	X	X	X
	Piezas forjadas	CuZn35Ni2	2.0540	DIN 17660		X									
				ASTM B124	CA377					X			X		

1) Los tipos de racor no estándar, como por ejemplo banjos, racores giratorios, racores orientables con contratuerca y bridas podrían estar fabricados de materiales diferentes.

2) Se pueden usar materiales equivalentes

Piezas forjadas: 11 SMn 30+Bi (similar a 1.0715/DIN EN 10087)

Rectas: 11 SMn Pb30 (1.0718/DIN EN 102773)

Juntas	NBR	p.e. N552-90, Perbunan (marca registrada de Bayer)
	FKM	p.e. V894-90
	EPDM	p.e. E540-80
	PTFE	p.e. Teflon® (marca registrada de DuPont)
	POM	p.e. Delrin (marca registrada de DuPont)

Tratamiento superficial

Los racores Parker de acero se suministran con una protección de la superficie de alta calidad. De racores se suministra con una protección de la superficie incluso mejor: zincado y pasivado brillante con sollador especial (sufijo CF).

¿Por qué el zincado?

Los requisitos respecto a la resistencia a la corrosión de los racores han aumentado en los últimos años. Los sistemas de tubos cada vez se pintan menos. Las exigencias también son mayores desde el punto de vista estético.

La tradicional superficie negra-gris “fosfatada y aceitada” (Znphr5f – DIN 50942) utilizada para conexiones de tubo en el pasado ya no cumple estos requisitos. Una capa de zinc galvanizada ofrece las siguientes ventajas: la resistencia a la corrosión aumenta significativamente debido a un recubrimiento mínimo de 8 µm y a la estanqueidad adicional mediante un proceso de cromatado. En caso de arañazos o muescas (que son inevitables durante el montaje), el zinc desarrolla una protección catódica del cuerpo de acero del racor contra la corrosión y abrasión localizadas.

La resistencia a la corrosión de la superficie CF es un 400% superior a las superficies zincadas estándar, para satisfacer los requisitos más estrictos. La superficie CF también está libre de Cr(VI) para evitar cualquier contaminación en el proceso de fabricación y cumple las normativas real, como por ejemplo la directiva europea “Vehículos obsoletos”.

El color plata brillante como resultado del proceso de cromatado o pasivación ofrece un aspecto atractivo.

Todas las principales plantas de fabricación TFDE están equipadas con modernas plantas galvánicas. El control del proceso está orientado especialmente a los racores.

Los usuarios de racores Parker se benefician de:

– espesor homogéneo del zincado (promedio 13 mm), medido en el contorno exterior para unas roscas fáciles de roscar
– calidad por encima de la media en lo referente a evitación de muescas
– muy buena resistencia a la corrosión

Pruebas de corrosión continuas, como los ensayos con niebla salina de acuerdo con ISO 9227/5 % NaCI, muestran una resistencia media de 500 h, en contraste a la formación de óxido blanco, y 700 h en contraste a la formación de óxido rojo para superficies CF.

Determinadas series de racores o componentes de racores y válvulas se entregan con otras superficies, o con superficies modificadas, por razones funcionales o para una mejor diferenciación.

			Protección superficial/Superficie						
Material	Sistema de racor	Tipe de racor	CF/Cr3* Zincado pasivado brillante	CF + Encerado	A3K Zincado pasivado brillante	Znphr5f fosfatado negro	Natural sin recubri-miento	Natrual + encerado	Natural + plata interior
Acero	EO-2	Cuerpos de racor	X						
		Tuercas funcionales		X					
	EO	Cuerpos de racor	X						
		Tuercas		X					
		Anillos progresivos con tope			X				
		Tuercas funcionales				X			
	EO2-FORM	Se usan cuerpos y tuercas de EO							
	O-Lok®	Cuerpos de racor	X						
		Tuercas	X						
		Férulas Parflange®	X						
		Férulas para soldar					X		
	Triple-Lok®	Cuerpos de racor	X						
		Tuercas	X						
		Férulas	X						
Acero inoxidable	EO-2	Cuerpos de racor					X		
		Tuercas funcionales hasta 12-L/10-S						X	
		Tuercas funcionales desde 15-L/12-S							X

			Protección superficial/Superficie						
Material	Sistema de racor	Tipe de racor	CF/Cr3* Zincado pasivado brillante	CF + Encerado	A3K Zincado pasivado brillante	Znphr5f fosfatado negro	Natural sin recubri-miento	Natrual + encerado	Natural + plata interior
Acero inoxidable	EO	Cuerpos de racor					X		
		Tuercas hasta 12-L/10-S						X	
		Tuercas desde 15-L/12-S							X
		Anillos progresivos				X			
	EO2-FORM	Se usan cuerpos y tuercas de EO							
	O-Lok®	Cuerpos de racor					X		
		Tuercas					X		
		Férulas					X		
	Triple-Lok®	Cuerpos de racor					X		
		Tuercas					X		
		Férulas					X		
Latón	All systems	Cuerpos de racor					X		
		Tuercas					X		
		Férulas y férulas					X		

A3K de acuerdo con DIN EN ISO 4042 / Znphr5f de acuerdo con DIN EN ISO 3892 y DIN 50942

*Las referencias O-Lok y Triple-Lok están bañadas con Cr3 y cumplen la especificación FC-F01, resistencia de 120 horas a óxido blanco y 240 a óxido rojo.

Compatibilidad con los fluidos

Tanto el material metálico del racor como el compuesto de la junta elastomérica se tienen que seleccionar de acuerdo con el fluido utilizado.
Recomendaciones estándar para juntas estáticas basadas en la experiencia y en la especificación del fabricante del compuesto de estanqueidad. Para los compuestos de estanqueidad utilizados para juntas dinámicas como racores giratorios o válvulas antirretorno, vea la nota al final de la tabla.

	Material del racor			Material de las juntas		
Fluido	Acero	Acero inoxidable	Latón	NBR	FKM	EPDM
Acetona	2	1	1	3	3	1
Aceite ATF	1	1	1	1	1	3
Aceite hidráulico – A base de petróleo	1	1	3	2	1	3
Aceite lubrificante SAE 10,20,30,40,50	1	1	1	1	1	3
Aceite minera natural	1	1	3	1	1	3
Aceite mineral	1	1	1	1	1	3
Aceite silicona	1	1	X	1	1	1
Aceites animales	2	2	2	1	1	2
Acetileno	2	1	3	3	3	2
Ácido clorhídrico	3	2	3	3	1	2
Ácido fosfórico	3	3	1	3	1	2
Ácido nítrico	3	1	3	3	2	3
Ácido sulfúrico	3	2	3	3	1	3
Agua	2	1	1[2)]	1	2	1
Agua de mar	3	2	3	1	1	1
Aguarrás	2	1	3	1	1	3
Aire (sin aceite)	1	1	1	1	1	1
Aire comprimido	1	1	1	1	1	1
Amoniaco gaseoso, frío	1	1	[3]	1	3	1
Amoniaco líquido	2	1	3	2	3	1

Fluido	Material del racor			Material de las juntas		
	Acero	Acero inoxidable	Latón	NBR	FKM	EPDM
Aral Vitam BAF	1	1	X	1	1	3
Argón	1	1	1	1	1	1
Asfalto	3	1	3	2	1	3
ASTM-Oil, Nº 1	1	1	1	1	1	3
ASTM-Oil, Nº 2	1	1	1	1	1	3
ASTM-Oil, Nº 3	1	1	1	1	1	3
ASTM-Oil, Nº 4	1	1	1	2	1	3
Benceno	1	1	1	3	1	3
Bisulfuro de carbono	1	1	3	3	1	X
Butano	1	1	3	1	1	3
Castrol, Biotec HVX	1	1	X	1	1	3
Cloro (seco)	3	1	3	3	1	X
Combustible diesel	1	1	1	1	1	3
DEA, Econa E22	1	1	X	1	X	3
DEA, Econa E46	1	1	X	1	X	3
Dióxido de azufre	3	1	3	3	3	1
Dióxido de carbono	1	1	1	1	2	1
Disolvente Stoddard	1	1	2	1	1	3
ECOOL	1	1	X	1	1	X
ESSO, Univis 13	1	1	X	1	1	3
ESSO, Univis 26	1	1	X	1	1	3
ESSO, Univis 32	1	1	X	1	1	3
ESSO, Univis 46	1	1	X	1	1	3
Etanol (alcohol etílico)	1	1	1	1	3	1
Éter	1	1	1	3	3	2
FINA, Biohydran RS 38	1	1	X	1	1	3
Fluido de freno de automóviles	1	1	1	3	3	1
Fluido para transmisiones	1	1	1	1	1	3
FRAGOL, Hydrolub 125	1	1	X	1	X	3
Freón 11	X	X	1	2	2	3
Freón 12	1	3	1	2	1	3
Freón 22	3	1	1	3	2	3
Fuel-oil para calefacción	1	1	1	1	1	3
Gas de la combustión	3	1	3	3	2	X
Gas natural, sin tratar	3	2[1)]	3	3	3	3
Gas, natural	1	1	2	1	1	3
Gas, propano líquido (LPG)	1	1	1	1	1	3
Gasolina	2	1	1	2	1	3
Glicerina	2	1	2	1	1	1
Glicol (etilenglicol)	1	1	2	1	1	1
Helio	1	1	1	1	1	1
Hidrógeno	3	1	X	3	3	3
Houghton Safe 1120	1	1	X	3	1	1
Houghton Safe 620	1	1	X	1	2	1
Hydrolube	1	1	1	1	1	1
Keroseno	1	1	1	1	1	3
Metano	1	1	1	1	1	3
Metanol	1	1	1	1	3	1
MIL-F-8192 (JP-9)	1	1	1	3	1	3
MIL-H-5606	1	1	1	1	1	3
MIL-H-6083	1	1	1	1	1	3
MIL-H-7083	1	1	1	1	2	1
MIL-H-7808	2	1	3	2	1	3
MIL-H-8446 (MLO-8515)	1	1	2	2	1	3
MIL-L-2104 & 2104B	1	1	1	1	1	3
Neón	3	1	1	1	1	1
Nitrógeno	1	1	1	1	1	1
Óxido de carbono	1	1	1	1	1	1

Fluido	Material del racor			Material de las juntas		
	Acero	Acero inoxidable	Latón	NBR	FKM	EPDM
Oxígeno (gas, frio)	3	1	2	3	3	3
Ozono	1	1	3	3	1	1
Peróxido de hidrógeno	3	1	3	3	1	2
Petróleo	1	1	1	1	1	3
Petróleo crudo	2	1	3	2	1	3
Plantohyd 32 S	1	1	X	1	X	3
Plantohyd 40 N	1	1	X	1	1	3
Propano	1	1	1	1	1	3
R134A	1	1	1	3	3	1
Salmuera (cloruro sódico)	X	2	X	1	1	1
SHELL, Naturelle HF-E-46	1	1	X	1	1	3
SHELL, Tellus Oil DO 32	1	1	X	1	1	3
Skydrol 500	1	1	3	3	3	1
Skydrol 7000	1	1	3	3	2	1
Soluciones jabonosas	3	1	3	1	1	1
Taladrina	1	1	X	1	3	1
Tolueno	1	1	1	3	2	3
Tricloroetano	2	1	X	3	1	3
Vapor	2	1	2	3	3	1
Vaselina	1	1	1	1	1	3
Xileno	1	1	1	3	1	3
Yodo	3	1	3	2	1	2

Aplicabilidad: 1 = satisfactorio
2 = aceptable
3 = no recomendado
X = datos insuficientes

NBR = p.e. Perbunan (marca registrada de Bayer)
FKM

[1] Para gas natural no tratado se require acero inoxidable con dureza reducida.

[2] El latón es resistente a la corrosión en circunstancias normales. En caso de sobrecarga (por ejemplo, debido a sobreapriete) la resistencia, especialmente contra derivados amoniacales y nítricos, puede resultar afectada de forma negativa. Esto podría ocasionar defectos de la conexión.

Esta tabla de compatibilidad con los fluidos sólo es aplicable en las denominadas “juntas estáticas”, como las juntas tóricas y las juntas de estanqueidad de perfil (p.e. junta ED, junta DOZ) en racores de tubo y sistemas de brida.
Para los datos de compatibilidad con los fluidos de válvulas, racores giratorios u otros componentes multifuncionales, por favor vea las correspondientes páginas de los productos.

Aceites biodegradables

Debido al creciente interés por el medio ambiente y las nuevas legislaciones, los aceites biodegradables están adquiriendo cada vez mayor importancia tanto para aplicaciones móviles como estacionarias. El uso de fluidos no inflamables seguirá limitado a aplicaciones especiales, como minería, fábricas siderúrgicas y máquinas pesadas.

Fluidos

Los aceites biodegradables se pueden clasificar en 3 categorías:

HEPG (Fluidos de base glicol)
+ Amplia gama de temperatura (–45 °C … 100 °C)
+ Muy estables contra el envejecimiento
+ Las juntas NBR y FKM son compatibles
+ Cambio moderado de viscosidad con la temperatura
+ Solubles en agua
– No se pueden mezclar con aceites minerales ni con los tipos HEES y HETG
– Se recomienda limpiar a fondo las tuberías cuando se cambie de aceite mineral
– Pueden disolver las pinturas
– Se ha de tener cuidado con la compatibilidad de los materiales (por ejemplo, no se han de usar materiales que contengan zinc)
– Densidad > 1.100 kg/m^3 posibles cambios de diseño
– ¿Precio?

HETG (Fluidos de base vegetal)
+ Se pueden mezclar con aceites minerales
+ Los materiales normales de las juntas son compatibles (p.e. NBR o FKM)
+ Buenas propiedades de lubricación
+ Pintura resistente al fluido
+ Los cambios de viscosidad con la temperatura son moderados
– Rango de temperatura limitado (–25 °C a +70 °C)
– No se debe sobrepasar la temperatura máxima
– Vida limitada
– Sensibles a los rayos ultravioletas y al ozono
– Se ha de tener cuidado con la absorción de agua (¿descomposición?)
– ¿Precio?

HEES (Fluidos sintéticos de base éster)
+ Amplia gama de temperatura –30°C ... +90°C o más de 100°C con algunas variantes)
+ Buena vida de servicio
+ Se pueden mezclar con aceites minerales
+ Compatibles con los materiales normales de las juntas (FKM y NBR recomendado)
+ Pinturas de máquinas resistentes al fluido
+ Los cambios de viscosidad con la temperatura son moderados
+ Buenas propiedades de lubricación
+ Peligro de hidrólisis con la absorción de agua (filtros, secador, oclusión)
+ ¿Precio?

Compatibilidad
Generalmente, los racores de acero TFDE con juntas estándar NBR son adecuados para la mayoría de las aplicaciones.

	–20° C … 80°C	80°C … 120°C
HEPG Polialkilenglicol	NBR FKM	No adecuado para aceite
HETG Aceite vegetal	NBR FKM	– FKM
HEES Ester sintético	NBR FKM	– FKM

Compuestos de estanqueidad adecuados
La experiencia muestra que la compatibilidad con los fluidos no es un aspecto crítico para las juntas estáticas utilizadas en los racores de tubo. En caso de duda, por favor póngase en contacto con el departamento de ingeniería de aplicaciones TFDE.

Enfoque pragmático
Si hubiese dudas a la hora de cambiar a sistemas de racores con junta flexible (ISO 6149/Eolastic/O-Lok®/EO-2), podría ser buena idea analizar detenidamente el sistema hidráulico existente. Si las juntas NBR se comportan bien en mangueras, cilindros, válvulas o filtros, no hay por qué preocuparse de los racores TFDE estándar. Normalmente, los ingenieros de diseño saben cuándo se deben usar compuestos de estanqueidad especiales, como FKM.

C

Características de caudal

En la mayoría de los casos, los sistemas hidráulicos se especifican únicamente con una velocidad de flujo definida en base a la experiencia. Las pérdidas de presión en las líneas no se tienen en cuenta, o se miden posteriormente cuando se prueba el sistema. Dado que las pérdidas de presión aumentan proporcionalmente más que la resistencia al flujo, es importante lograr la mejor especificación del sistema, teniendo dichas pérdidas en consideración al planificar las conexiones de los tubos. El cálculo no es tan difícil como se piensa, y en este capítulo se ofrecen diversas directrices. Además, también se ofrece información sobre cómo se pueden evitar unas pérdidas de presión excesivas, ya que éstas se traducen en pérdidas de rendimiento y en un calor excesivo. En las líneas de aspiración se produce ruido y posiblemente cavitación.

Fluidos
Todas las indicaciones dadas con respecto a las restricciones y propiedades del flujo se refieren exclusivamente a líquidos. Para fluidos gaseosos, también se debe tener en cuenta la densidad variable del gas.

Unidades

c = Velocidad del fluido $\left[\frac{m}{s}\right]$

d = Diámetro interior del tubo [m]

L = Longitud del tubo [m]

p = Presión [Pa], 1 bar = 100000 Pa

$\dot{V}$ = Caudal $\left[\frac{m^3}{s}\right]$, 1 $\frac{m^3}{s}$ = 60000 $\frac{l}{min}$

λ = Factor de rozamiento del tubo

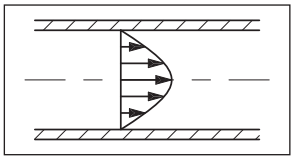
$\nu(T)$ = Viscosidad cinemática del fluido dependiendo de la temperatura $\left[\frac{m^2}{s}\right]$

$\rho(T)$ = Densidad del fluido dependiendo de la temperatura $\left[\frac{kg}{m^3}\right]$

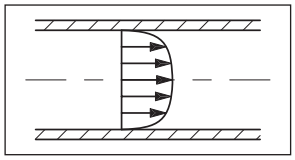
ζ = Coeficiente individual de pérdida de presión

Sólo se han usado unidades base. Esto tiene la ventaja de que la fórmula no contiene factores de corrección y no hay riesgo de confusión, por ejemplo, que los valores se utilicen con la unidad errónea. Si los valores se dan en otras unidades – por ejemplo, el caudal en l/min – es aconsejable convertirlos a las unidades base antes de comenzar el cálculo.

Pérdidas de presión en las tuberías
Para calcular las pérdidas de presión en las tuberías, primero se debe determinar si hay un flujo laminar o turbulento. El flujo laminar es homogéneo y sin turbulencia. En caso de flujo turbulento, las pérdidas aumentan mucho más rápidamente.



Perfil del caudal con flujo laminar



Perfil del caudal con flujo turbulento

El tipo de flujo se define mediante un número Reynold. Con un número Reynold de más de 2320, el flujo cambia a turbulento. El número Reynold se calcula con la fórmula:

$$Re = \frac{c \cdot d}{\upsilon(T)}$$

El número Reynold es una cifra no dimensional. La velocidad crítica del fluido a la cual puede cambiar el régimen de caudal, se calcula mediante la fórmula:

$$c_{cr} = 2320 \cdot \frac{\upsilon(T)}{d} \left[\frac{m}{s}\right]$$

Con un caudal dado, la velocidad del fluido se puede calcular con la fórmula:

$$c = \frac{\dot{V} \cdot 4}{d^2 \cdot \pi} \left[\frac{m}{s}\right]$$

Posteriormente, se puede calcular el factor de rozamiento λ de la tubería. El factor de rozamiento λ de la tubería es una función del número Reynold y también depende de la rugosidad de la tubería. Dado que en las aplicaciones hidráulicas se asume generalmente el empleo de tuberías lisas, el factor de rozamiento λ de la tubería se calcula con la fórmula siguiente:

flujo laminar, (Re < 2320): $\lambda = \frac{64}{Re}$

flujo *turbulento, (Re > 2320)* : $\lambda = \frac{0.3164}{\sqrt[4]{Re}}$

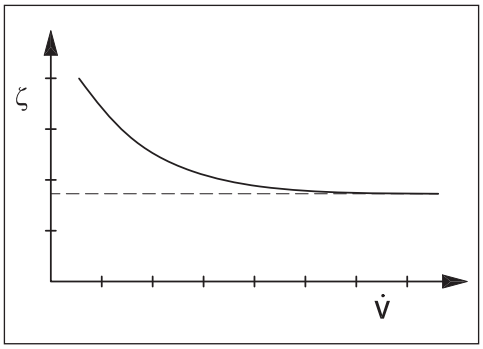
Finalmente, si se conocen todos los factores, la pérdida de presión en una determinada tubería se puede calcular con la fórmula:

$$p = \lambda \cdot \frac{L}{d} \cdot \frac{\rho(T) \cdot c^2}{2} \text{ [Pa]}$$

Cálculo de pérdidas individuales
Un sistema hidráulico no incorpora sólo tubería, sino también válvulas, racores, codos, etc., que producen pérdidas de caudal. Estas pérdidas individuales son frecuentemente mucho más altas que las pérdidas de la tubería y se calculan con la fórmula siguiente:

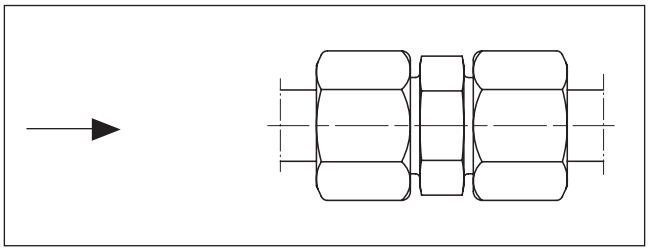
$$p = \zeta \cdot \rho(T) \cdot \frac{c^2}{2} \text{ [Pa]}$$

El coeficiente de pérdida de presión ζ se refiere a un componente hidráulico individual. Cubre las pérdidas por circulación, impacto y separación del flujo en un componente. En la mayoría de los casos, los fabricantes de válvulas o racores indican el coeficiente de pérdida de presión de sus productos. Los valores ζ no son completamente constantes. Los valores aumentan en el caso de velocidades de fluido muy bajas. El diagrama siguiente muestra el curso típico de los valores ζ para un componente, dependiendo de la velocidad del fluido, tal como se ha determinado a través de una serie de pruebas en el laboratorio de Parker Hannifin GmbH.



Dado que para especificar una planta hidráulica sólo se calcula generalmente la resistencia al flujo a potencia nominal, es decir, a mayores velocidades del fluido, pueden existir ligeras variaciones para cada tamaño individual.

Racores rectos, por ejemplo, G, GE, EGE, HMTX, F…MTX, F6…MX, HMLO, F…MLO, F6…MLO, …

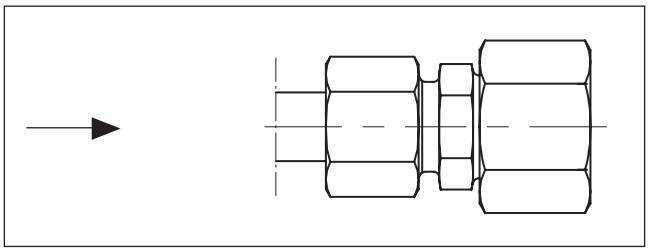


Si hay un cambio de paso entre el diámetro interior del racor y el diámetro interior del tubo, son válidas las condiciones aplicables a los reductores (véase párrafo siguiente).
En un caso normal, sin embargo, la pérdida de presión es muy pequeña, de modo que no puede ser medido por métodos normales. La literatura da un coeficiente de pérdida de presión de 0.01 a 0.05.

Reductores, por ejemplo, RED, GR, TRMTX, TRMLO, …

Con los reductores, se debe distinguir entre incremento o reducción de sección transversal. La velocidad del fluido tomada como base para calcular la pérdida de presión es siempre la velocidad en la salida del caudal.

Extensión de la sección transversal:

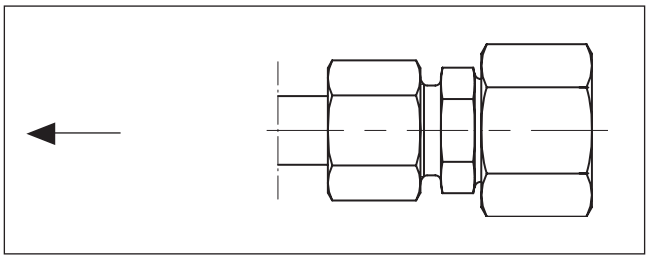


$$\zeta = \left(\frac{A_2}{A_1} - 1 \right)^2$$

Con A_1 … Sección transversal de entrada
A_2 … Sección transversal de salida

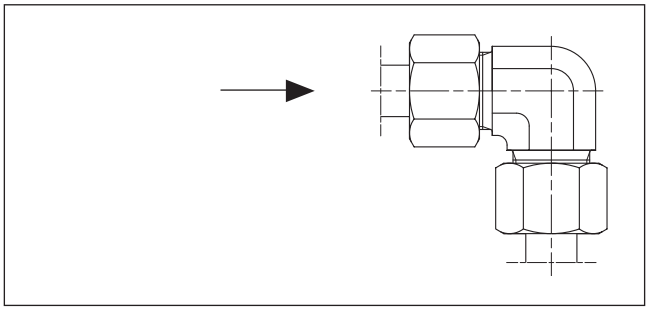
La fórmula indicada es válida para un ángulo de transición de > 60°, por lo cual también sirve para los racores EO.
Es difícil expresar una cifra, ya que el programa de reductores es muy amplio.
Con un racor de tipo RED, el coeficiente de pérdida de presión ζ puede variar entre 1.5 y 5000, siempre referido a la velocidad del fluido en la salida.

Reducción de la sección transversal:



A_2/A_1	0.80	0.60	0.40	0.20
ζ	0.15	0.25	0.35	0.42

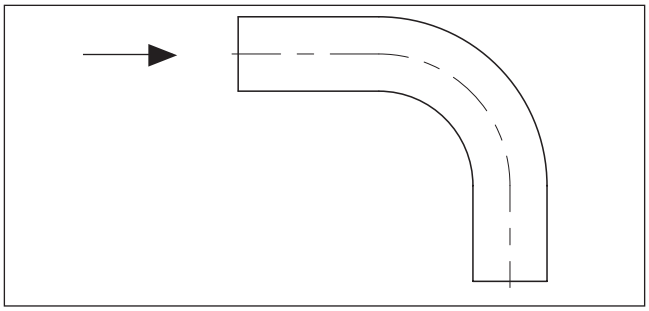
Codos, por ejemplo W, EW, EMTX, C…MTX, EMLO, C…MLO, …



Tipo	Coeficiente de pérdida de presión ζ
W, EMTX, EMLO	1
EW, C…MTX, C…MLO	1

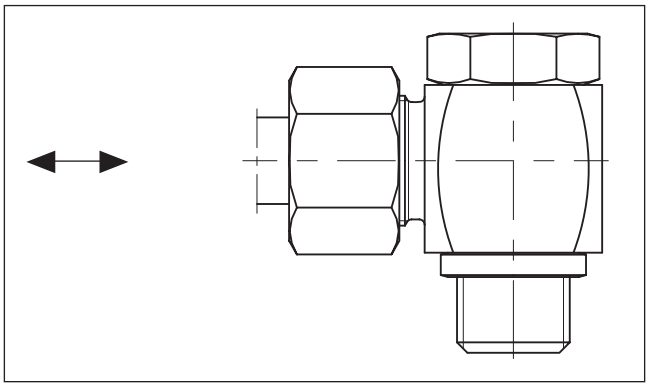
C

Curvas
Con las curvas, el coeficiente de pérdida de presión resulta de la relación entre el radio de curvatura y el diámetro interior (R/d).



Radio de curvatura / diámetro interior	Coeficiente de pérdida de presión ζ
2	0.21
4	0.14
6 y más	0.11

Banjos

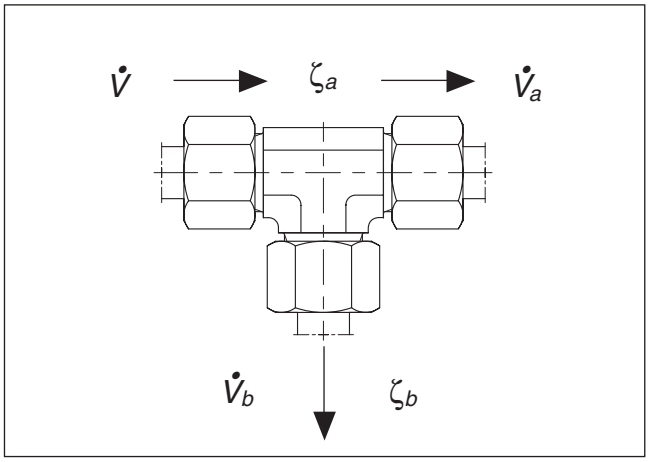


Tipo	Coeficiente de pérdida de presión ζ
WH	3 … 6
SWVE	6 … 9
DSVW	aprox. 4

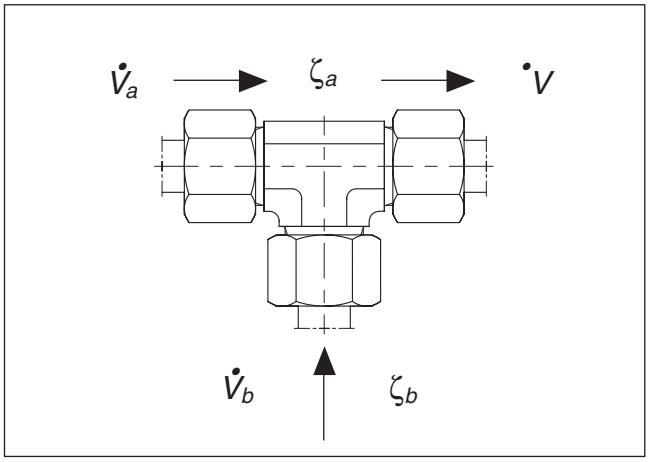
Con WH y SWVE, la pérdida de presión depende de la posición de los taladros del tornillo hueco con agujero de salida. Por tanto, el coeficiente de pérdida de presión se da como una gama.

Colectores y Tes/uniones en cruz
El coeficiente de pérdida de presión depende de si el fluido está dividido o circula junto, así como de la relación de división del fluido.
Índice a: El fluido circula recto a través del colector.
Índice b: El fluido circula a través del ramal en cruz del colector

División del flujo (a/desde ramal T)	Coeficiente de pérdida de presión ζ en caso de ramal con salida		Coeficiente de pérdida de presión ζ caso de ramal con entrada	
$\dot{V}_b / \dot{V}$	ζ_a	ζ_b	ζ_a	ζ_b
0,6	0,07	0,95	0,40	0,47
0,8	0,20	1,10	0,50	0,73
1,0	0,35	1,30	0,60	0,92

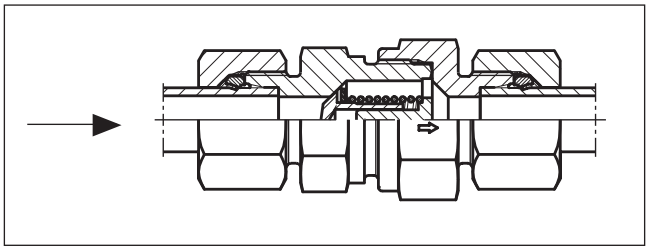


Ramal con salida



Ramal con entrada

Válvulas, por ejemplo, RHD, DV, VDHA, …



Tipo	Coeficiente de pérdida de presión ζ
RH …	5.0
DV	5.5
LD	4.0
VDHA	5.0
VDHB	5.5

El coeficiente de pérdida de presión indicado es siempre válido para la válvula totalmente abierta.

Cálculo de la pérdida de presión (Δp – ejemplo, un WH 16-SR/A3C (Banjo).
La pérdida de presión Δp se calcula con la fórmula siguiente:

$$p = \zeta \cdot \rho(T) \cdot \frac{c^2}{2} \text{ [Pa]}$$

Se debe calcular la pérdida de presión a un caudal de 20 l/min.

Se conocen los siguientes valores:

Diámetro interior del tubo d = 12 mm = 0,012 m
Densidad del fluido ρ = 869,4 kg/m^3
(Hoja de datos del fabricante del aceite)
Coeficiente de pérdida de presión ζ = 4.5
(Valor medio para racores WH)

$$\text{Caudal } \dot{V} = \left[\frac{20}{60000}\right] = 0{,}000333 \left[\frac{m^3}{s}\right]$$

$$\text{Velocidad del fluido } c = \frac{\dot{V} \cdot 4}{d_2 \cdot \pi} = \frac{0{,}000333 \cdot 4}{0{,}012^2 \cdot \pi} = 2{,}95 \left[\frac{m}{s}\right]$$

La pérdida de caudal resultante es:

$$p = 4{,}5 \cdot 869{,}4 \cdot \frac{2{,}95^2}{2} = 17000 \text{ [Pa]} = 0{,}17 \text{ [bar]}$$

C

Diámetro de caudal y espesor de pared

Cómo determinar el tamaño de tubo para sistemas hidráulicos

La selección correcta del material, tipo y tamaño de tubo para una aplicación y tipo de racor específicos es esencial para un funcionamiento eficiente y sin problemas de un sistema hidráulico. La selección del tubo apropiado implica la elección del material y tamaño óptimos del mismo (D.E. y espesor de pared).

El dimensionado apropiado del tubo para las diversas secciones del sistema hidráulico se traducirá en un ahorro de costes y un rendimiento óptimo.

Un tubo demasiado pequeño ocasiona una elevada velocidad del fluido, lo cual tiene muchos efectos perjudiciales. En las líneas de presión se producen unas altas pérdidas por rozamiento y turbulencia, lo cual genera calor y unas altas caídas de presión. Las elevadas temperaturas aceleran el desgaste en las piezas móviles y el envejecimiento de juntas y mangueras, todo lo cual da lugar a un acortamiento de la vida útil de los componentes. Una alta generación de calor también significa una pérdida de energía, y por tanto, una baja eficiencia.

Los tubos demasiado grandes incrementan el coste del sistema. Así pues, es esencial un dimensionado óptimo del tubo. A continuación se ofrece un procedimiento sencillo para determinar el tamaño de los tubos.

Cómo determinar el diámetro de flujo requerido

Use la tabla para determinar el diámetro de flujo recomendado para el correspondiente caudal y tipo de línea.

La tabla está basada en las siguientes velocidades del fluido recomendadas:

$$\text{Lineas de presión} - 3 \rightarrow 5 \left[\frac{m}{s}\right]$$

¡Evitar caudales > 8 m/s!
Las altas fuerzas resultantes pueden destruir las tuberías.

$$\text{Lineas de retorno} - 2 \rightarrow 4 \left[\frac{m}{s}\right]$$

$$\text{Lineas de aspricaión} - 1 \left[\frac{m}{s}\right]$$

Si desea usar otras velocidades distintas de las indicadas, utilice una de las fórmulas siguientes para determinar el diámetro de flujo requerido.

$$\text{Tubo} - \text{D.I. [mm]} = 4{,}61 \bullet \sqrt{\frac{\text{Caudal}\left[\frac{\text{ltr.}}{\text{min}}\right]}{\text{Velocidad}\left[\frac{m}{s}\right]}}$$

Determine el espesor de pared requerido

Use la tabla segunda para determinar el espesor de pared recomendado para la presión de trabajo y diámetro de flujo de la línea requeridos. Por tanto, elija una presión de trabajo que sea igual o mayor que la presión de trabajo requerida.

Para otros tubos y materiales de tubo, tendrá que calcular el espesor de pared y la presión de trabajo de acuerdo con la fórmula mostrada en el capítulo de tubos.

Máximo flujo l/min	Diámetro de flujo en milímetros		
	5 m/s Lineas de presión	3 m/s Lineas de retorno	1 m/s Lineas de asiración
1	2.1	2.7	4.6
2	2.9	3.8	6.5
3	3.6	4.6	8.0
4	4.1	5.3	9.2
5	4.6	6.0	10.3
6	5.1	6.5	11.3
7	5.5	7.0	12.2
8	5.8	7.5	13.0
9	6.2	8.0	13.8
10	6.5	8.4	14.6
12	7.1	9.2	16.0
14	7.7	10.0	17.2
16	8.2	10.6	18.4
18	8.7	11.3	19.6
20	9.2	11.9	20.6
22	9.7	12.5	21.6
24	10.1	13.0	22.6
26	10.5	13.6	23.5
28	10.9	14.1	24.4
30	11.3	14.6	25.3
32	11.7	15.1	26.1
34	12.0	15.5	26.9
36	12.4	16.0	27.7
38	12.7	16.4	28.4
40	13.0	16.8	29.2
45	13.8	17.9	30.9
50	14.6	18.8	32.6
55	15.3	19.7	34.2
60	16.0	20.6	35.7
65	16.6	21.5	37.2
70	17.2	22.3	38.6
75	17.9	23.1	39.9
80	18.4	23.8	41.2
85	19.0	24.5	42.5
90	19.6	25.3	43.7
95	20.1	25.9	44.9
100	20.6	26.6	46.1
110	21.6	27.9	48.4
120	22.6	29.2	50.5
130	23.5	30.3	52.6
140	24.4	31.5	54.5
150	25.3	32.6	56.5
160	26.1	33.7	58.3
170	26.9	34.7	60.1
180	27.7	35.7	61.8
190	28.4	36.7	63.5
200	29.2	37.6	65.2
220	30.6	39.5	68.4
240	31.9	41.2	71.4
260	33.2	42.9	74.3
280	34.5	44.5	77.1
300	35.7	46.1	79.8
320	36.9	57.6	82.5
340	38.0	49.1	85.0
360	39.1	50.5	87.5
380	40.2	51.9	89.9
400	41.2	53.2	92.2
450	43.7	56.5	97.8
500	46.1	59.5	103.1

Espesor de pared del tubo

Diámetro de flujo [mm]	Presión de trabajo máx. [bar] para tubos de acero St37.4 NBK calculada de acuerdo con DIN 2413 III para carga dinámica Espesor de pared del tubo [mm]										
	0.5	1	1.5	2	2.5	3	3.5	4	5	6	8
1.0	551	692	757	794	818	–	–	–	–	–	–
1.5	458	614	692	740	771	794	–	–	–	–	–
2.0	391	551	638	692	730	757	778	794	–	–	–
2.5	342	500	591	651	692	723	747	766	794	–	–
3.0	303	458	551	614	659	692	719	740	771	794	–
4.0	248	391	485	551	600	638	668	692	730	757	794
5.0	209	342	433	500	551	591	624	651	692	723	766
6.0	181	303	391	458	509	551	585	614	659	692	740
7.0	160	273	357	422	474	516	551	581	628	664	715
8.0	143	248	328	391	443	485	521	551	600	638	692
9.0	129	227	303	365	415	458	494	524	575	614	671
10.0	118	209	282	342	391	433	469	500	551	591	651
11.0	108	194	264	321	370	411	447	478	529	570	632
12.0	100	181	248	303	351	391	427	458	509	551	614
13.0	93	170	233	287	333	373	408	439	491	533	597
14.0	87	160	221	273	318	357	391	422	474	516	581
15.0	82	151	209	260	303	342	376	406	458	500	565
16.0	77	143	199	248	290	328	361	391	443	485	551
17.0	73	136	190	237	278	315	348	378	429	471	537
18.0	69	129	181	227	267	303	336	365	415	458	524
19.0	66	123	173	218	257	292	324	353	403	445	512
20.0	63	118	166	209	248	282	313	342	391	433	500
21.0	60	113	160	202	239	273	303	331	380	422	489
22.0	58	108	154	194	231	264	294	321	370	411	478
23.0	55	104	148	188	223	256	285	312	360	401	468
24.0	53	100	143	181	216	248	277	303	351	391	458
25.0	51	97	138	175	209	240	269	295	342	382	448
26.0	49	93	133	170	203	233	261	287	333	373	439
27.0	48	90	129	165	197	227	254	280	325	365	430
28.0	46	87	125	160	192	221	248	273	318	357	422
29.0	44	85	121	155	186	215	241	266	310	349	414
30.0	43	82	118	151	181	209	235	260	303	342	406
31.0	42	80	115	147	177	204	230	254	297	335	399
32.0	40	77	111	143	172	199	224	248	290	328	391
33.0	39	75	108	139	168	194	219	242	284	321	384
34.0	38	73	106	136	164	190	214	237	278	315	378
35.0	37	71	103	132	160	185	209	232	273	309	371
36.0	36	69	100	129	156	181	205	227	267	303	365
37.0	35	68	98	126	153	177	200	222	262	298	359
38.0	34	66	96	123	149	173	196	218	257	292	353
39.0	33	64	93	121	146	170	192	213	252	287	347
40.0	33	63	91	118	143	166	188	209	248	282	342
42.0	31	60	87	113	137	160	181	202	239	273	331
44.0	30	58	84	108	132	154	175	194	231	264	321
46.0	29	55	80	104	127	148	168	188	223	256	312
48.0	27	53	77	100	122	143	163	181	216	248	303
50.0	26	51	75	97	118	138	157	175	209	240	295
52.0	25	49	72	93	114	133	152	170	203	233	287
54.0	24	48	69	90	110	129	147	165	197	227	280
56.0	24	46	67	87	107	125	143	160	192	221	273
58.0	23	44	65	85	103	121	139	155	186	215	266
60.0	22	43	63	82	100	118	135	151	181	209	260
65.0	20	40	58	76	93	110	126	141	170	197	245
70.0	19	37	55	71	87	103	118	132	160	185	232
75.0	18	35	51	67	82	97	111	125	151	175	220
80.0	17	33	48	63	77	91	105	118	143	166	209

Dimensiones

Índice

Resumen conexiones EO 24° D3

No recomendado D4

Extremo cono 24° EO
(DIN: 3861/ISO 8434-1)/dimensión D4

EO 24°-DKO tuerca loca
(DIN 3865/DIN EN ISO 8434-1/-4)/dimensiones D5

Resumen conexiones O-Lok® D6-D7

Extremo O-Lok®
(ISO 8434-3/SAE J1453)/dimensiones D8

O-Lok® tuerca loca
(ISO 8434-3/SAE J1453)/dimensiones D9

Resumen conexiones Triple-Lok® D10–D11

Extremo Triple-Lok®
(ISO 8434-2/SAE J1514)/dimensiones D12

Triple-Lok® tuerca loca
(ISO 8434-3/SAE J514)/dimensiones D13

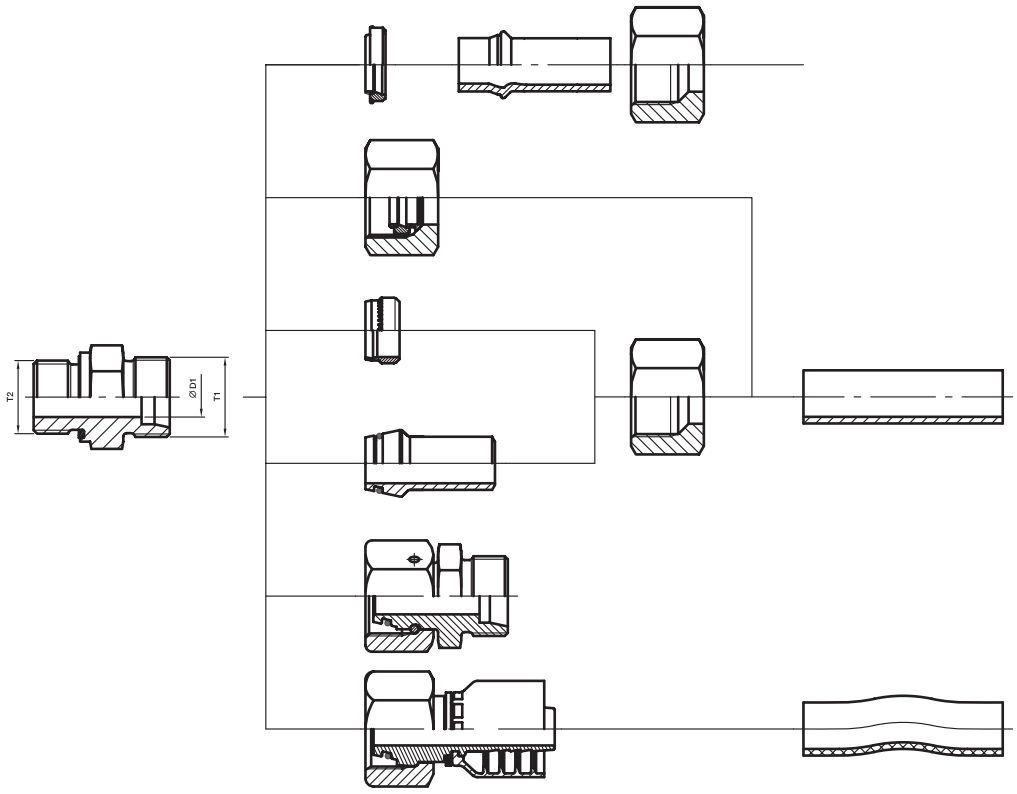
DIN cono 60° (DIN 7631)/dimensiones D14

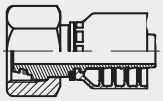
Adaptador cono 60° (ISO/DIS 8434-6)/dimensiones D15

NPSM Adaptadores tuerca loca (SAE J516)/dimensiones D16

Dimensiones lumbreras para racores de tubo D17-D19

Resumen conexiones EO 24°

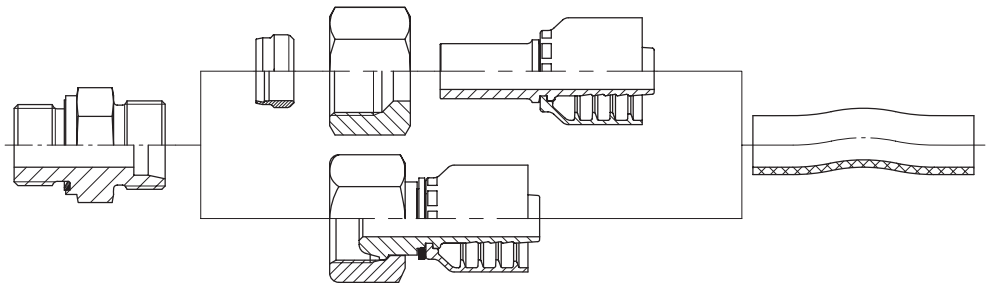


Tamaño	D1 D.E. Tubo mm	T1 Rosca métrica	D.E. Rosca mm	T2 Rosca lumbrera BSPP	métrica	BSP cón. (corta)	métrica cónica	
LL	04	M 08×1.0	8.0	G 1/8 A	M 08×1.0	R 1/8 tap.	M 08×1.0 tap.	
	05	M 10×1.0	10.0	G 1/8 A	M 08×1.0			
	06	M 10×1.0	10.0	G 1/8 A	M 10×1.0	R 1/8 tap.	M 10×1.0 tap.	
	08	M 12×1.0	12.0	G 1/8 A	M 10×1.0	R 1/8 tap.	M 10×1.0 tap.	
	10	M 14×1.0	14.0	G 1/4 A		R 1/4 tap.		
	12	M 16×1.0	16.0	G 1/4 A		R 1/4 tap.		
L	06	M 12×1.5	12.0	G 1/8 A	M 10×1.0		M 10×1.0 tap.	1CAxx-6-yy
	08	M 14×1.5	14.0	G 1/4 A	M 12×1.5		M 12×1.5 tap.	1CAxx-8-yy
	10	M 16×1.5	16.0	G 1/4 A	M 14×1.5		M 14×1.5 tap.	1CAxx-10-yy
	12	M 18×1.5	18.0	G 3/8 A	M 16×1.5		M 16×1.5 tap.	1CAxx-12-yy
	15	M 22×1.5	22.0	G 1/2 A	M 18×1.5		M 18×1.5 tap.	1CAxx-15-yy
	18	M 26×1.5	26.0	G 1/2 A	M 22×1.5		M 22×1.5 tap.	1CAxx-18-yy
	22	M 30×2.0	30.0	G 3/4 A	M 26×1.5		M 26×1.5 tap.	1CAxx-22-yy
	28	M 36×2.0	36.0	G 1 A	M 33×2.0			1CAxx-28-yy
	35	M 45×2.0	45.0	G 1 1/4 A	M 42×2.0			1CAxx-35-yy
	42	M 52×2.0	52.0	G 1 1/2 A	M 48×2.0			1CAxx-42-yy
S	06	M 14×1.5	14.0	G 1/4 A	M 12×1.5		M 12×1.5 tap.	1C9xx-6-yy
	08	M 16×1.5	16.0	G 1/4 A	M 14×1.5		M 14×1.5 tap.	1C9xx-8-yy
	10	M 18×1.5	18.0	G 3/8 A	M 16×1.5		M 16×1.5 tap.	1C9xx-10-yy
	12	M 20×1.5	20.0	G 3/8 A	M 18×1.5		M 18×1.5 tap.	1C9xx-12-yy
	14	M 22×1.5	22.0	G 1/2 A	M 20×1.5		M 20×1.5 tap.	1C9xx-14-yy
	16	M 24×1.5	24.0	G 1/2 A	M 22×1.5		M 22×1.5 tap.	1C9xx-16-yy
	20	M 30×2.0	30.0	G 3/4 A	M 27×2.0			1C9xx-20-yy
	25	M 36×2.0	36.0	G 1 A	M 33×2.0			1C9xx-25-yy
	30	M 42×2.0	45.0	G 1 1/4 A	M 42×2.0			1C9xx-30-yy
	38	M 52×2.0	52.0	G 1 1/2 A	M 48×2.0			1C9xx-38-yy

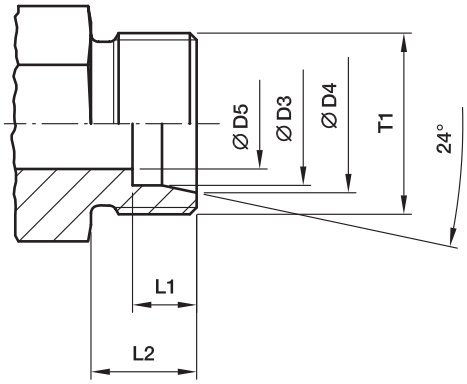
xx – Serie de racor • yy – Módulo de manguera

De terminal de manguera Parker (HPDE y PFDE)

No recomendado

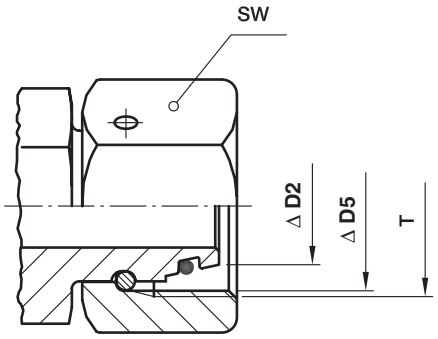
	Razón
	Alto riesgo de escape de la manguera. Para el montaje de los anillos se necesitan herramientas templadas especiales.
	Utilizando la conexión universal existe un alto riesgo de grietas en el área del cono 24° de cuerpos de racor de tamaño 6-L a 18-L.

Extremo cono 24° EO (DIN 3861/ISO 8434-1)/dimensión



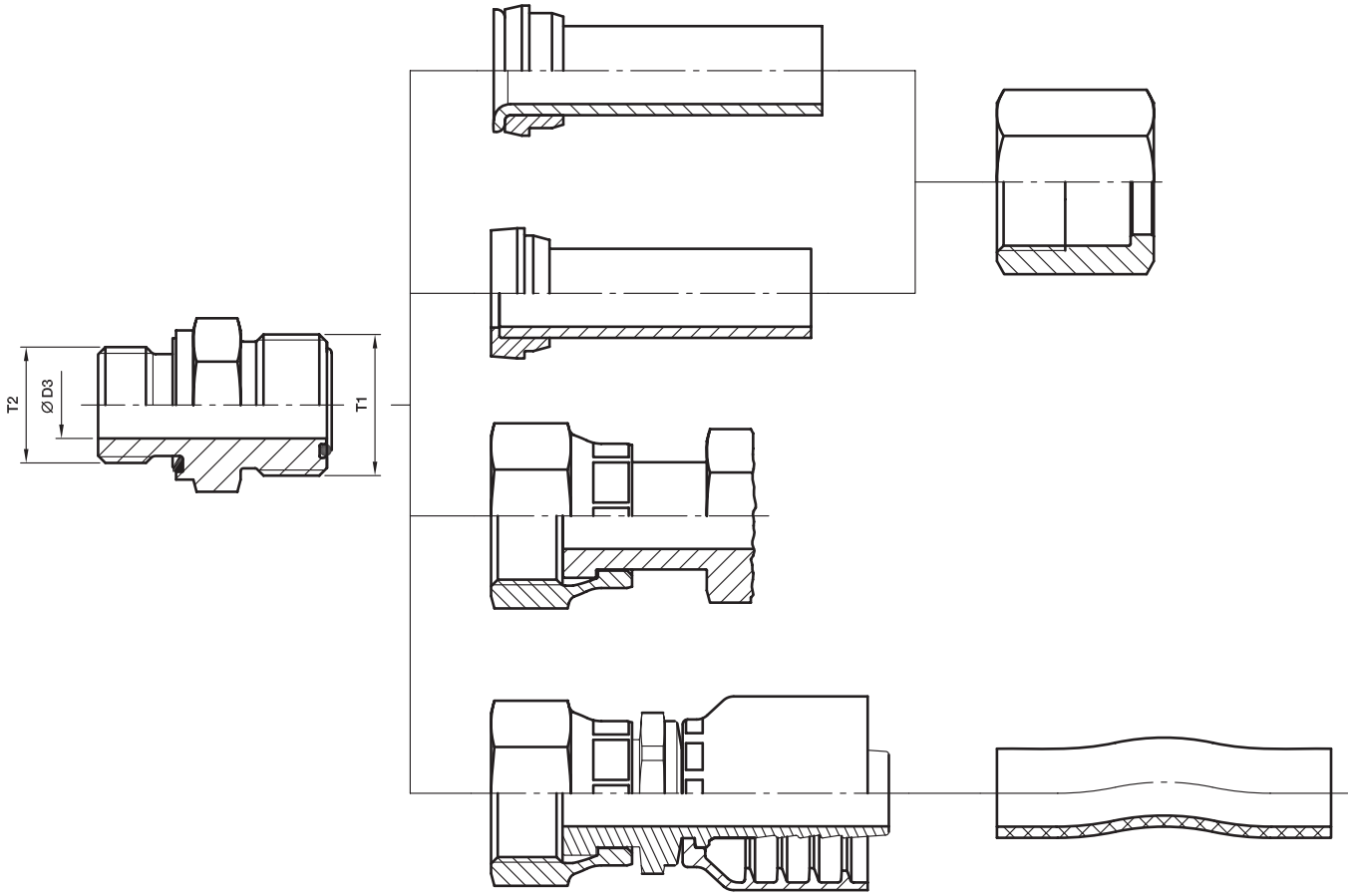
D.E. Tubo Tamaño	T1	∅ D3 mm	∅ D4 mm	∅ D5 mm	L1 mm	L2 mm
04-LL	M 08×2.0	04	5.0	3.0	4.1	8
06-LL	M 10×2.0	06	7.5	4.5	5.6	8
08-LL	M 12×2.0	08	9.5	6.0	5.6	9
10-LL	M 14×2.0	10	11.5	8.0	5.6	9
12-LL	M 16×2.0	12	13.5	10.0	6.1	9
06-L	M 12×1.5	06	8.1	4.0	7.1	10
08-L	M 14×1.5	08	10.1	6.0	7.1	10
10-L	M 16×1.5	10	12.3	8.0	7.1	11
12-L	M 18×1.5	12	14.3	10.0	7.1	11
15-L	M 22×1.5	15	17.3	12.0	7.1	12
18-L	M 26×1.5	18	20.3	15.0	7.6	12
22-L	M 30×2.0	22	24.3	19.0	7.6	14
28-L	M 36×2.0	28	30.3	24.0	7.6	14
35-L	M 45×2.0	35	38.0	30.0	10.6	16
42-L	M 52×2.0	42	45.0	36.0	11.1	16
06-S	M 14×1,5	06	8.1	4.0	7.1	12
08-S	M 16×1.5	08	10.1	5.0	7.1	12
10-S	M 18×1.5	10	12.3	7.0	7.6	12
12-S	M 20×1.5	12	14.3	8.0	7.6	12
14-S	M 22×1.5	14	16.3	10.0	8.1	14
16-S	M 24×1.5	16	18.3	12.0	8.6	14
20-S	M 30×2.0	20	22.9	16.0	10.6	16
25-S	M 36×2.0	25	27.9	20.0	12.1	18
30-S	M 42×2.0	30	33.0	25.0	13.6	20
38-S	M 52×2.0	38	41.0	32.0	16.1	22

EO 24°-DKO tuerca loca (DIN 3865/DIN EN ISO 8434-4)/dimensiones

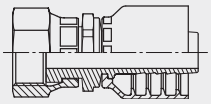


D.E. Tubo Tamaño	T	∅ D2 mm	∅ D5 mm Diámetro interno de rosca	SW mm
06-L	M 12×1.5	5.5	10.38	14
08-L	M 14×1.5	7.5	12.38	17
10-L	M 16×1.5	9.7	14.38	19
12-L	M 18×1.5	11.7	16.38	22
15-L	M 22×1.5	14.7	20.38	27
18-L	M 26×1.5	17.7	24.38	32
22-L	M 30×2.0	21.7	27.84	36
28-L	M 36×2.0	27.7	33.84	41
35-L	M 45×2.0	34.5	42.84	50
42-L	M 52×2.0	41.5	49.84	60
06-S	M 14×1.5	5.5	12.38	17
08-S	M 16×1.5	7.5	14.38	19
10-S	M 18×1.5	9.7	16.38	22
12-S	M 20×1.5	11.7	18.38	24
14-S	M 22×1.5	13.5	20.38	27
16-S	M 24×1.5	15.5	22.38	30
20-S	M 30×2.0	19.5	29.84	36
25-S	M 36×2.0	24.5	33.84	46
30-S	M 42×2.0	29.5	39.84	50
38-S	M 52×2.0	37.5	49.84	60

Resumen conexiones O-Lok®

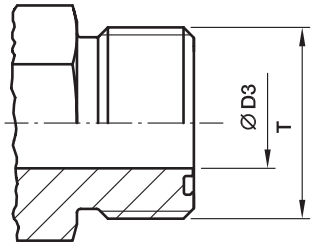


Resumen conexiones O-Lok®

	D.E.						T2				
	Tubo métrico		Tubo en pulgadas		T1	∅ D3	Rosca lumbrera				
Tamaño	D.E. mm	Espesor de pared mm	Tubo pulg	Espesor de pared pulg	Rosca UN/UNF	Diámetro interior mm	BSPP	UN/UNF	NPTF	métrica	
4	6	1.5	1/4	0.065		4.0	G 1/8 A	7/16-20	1/8	M 12×1.5	
4-4	6	1.5	1/4	0.065		4.5	G 1/4 A		1/4		1JCxx-4-yy
4-6	6	1.5	1/4	0.065	**9/16-18**	4.5	G 3/8 A	9/16-18	3/8		
4-8	6	1.5	1/4	0.065		4.5	G 1/2 A	3/4-16			
6	8	2.0	5/16	0.095	**11/16-16**	6.5	G 1/4 A	9/16-18	1/4	M 16×1.5	
6	10	2.0	3/8	0.095		6.5	G 1/4 A	9/16-18	1/4	M 16×1.5	
6-2	10	2.0	3/8	0.095		4.5	G 1/8 A				
6-4	10	2.0	3/8	0.095		4.5		7/16-20			1JCxx-6-yy
6-6	10	2.0	3/8	0.095	**11/16-16**	6.5	G 3/8 A		3/8		
6-8	10	2.0	3/8	0.095		6.5	G 1/2 A	3/4-16	1/2		
6-10	10	2.0	3/8	0.095		6.5		7/8-14			
6-12	10	2.0	3/8	0.095		6.5	G 3/4 A				
8	12	3.0	1/2	0.095		9.5	G 3/8 A	3/4-16	3/8	M 18×1.5	1JCxx-8-yy
8-4	12	3.0	1/2	0.095		7.5	G 1/4 A				
8-6	12	3.0	1/2	0.095		9.5		9/16-18			
8-8	12	3.0	1/2	0.095	**13/16-16**	9.5	G 1/2 A	1/2			
8-10	12	3.0	1/2	0.095		9.5		7/8-14			
8-12	12	3.0	1/2	0.095		9.5	G 3/4 A	1 1/16-12	3/4		
8-16	12	3.0	1/2	0.095		9.5		1 5/16-12			
10	14	2.5			**1-14**	12.5	G 1/2 A	7/8-14	1/2	M 22×1.5	
10	15	2.5			**1-14**	12.5	G 1/2 A	7/8-14	1/2	M 22×1.5	
10	16	3.0	5/8	0.120		12.5	G 1/2 A	7/8-14	1/2	M 22×1.5	
10-6	16	3.0	5/8	0.120		10.0	G 3/8 A				1JCxx-10-yy
10-8	16	3.0	5/8	0.120	**1-14**	9.5		3/4-16			
10-12	16	3.0	5/8	0.120		12.5	G 3/4 A	1 1/16-12	3/4		
10-16	16	3.0	5/8	0.120		12.5	G 1 A				
12	18	3.0			**1 3/16-12**	15.5	G 3/4 A	1 1/16-12	3/4	M 27×2.0	
12	20	3.5	3/4	0.156		15.5	G 3/4 A	1 1/16-12	3/4	M 27×2.0	
12-8	20	3.5	3/4	0.156		9.5	G 1/2 A	3/4-16	1/2		1JCxx-20-yy
12-10	20	3.5	3/4	0.156	**1 3/16-12**	12.5		7/8-14			
12-16	20	3.5	3/4	0.156		12.5	G 1 A	1 5/16-12	1		
12-20	20	3.5	3/4	0.156		12.5	G 1 1/4 A				
16	22	4.0			**1 7/16-12**	20.5	G 1 A	1 5/16-12	1	M 33×2.0	
16	25	4.0	1	0.188		20.5	G 1 A	1 5/16-12	1	M 33×2.0	
16-12	25	4.0	1	0.188		15.5	G 3/4 A	1 1/16-12	3/4		1JCxx-16-yy
16-20	25	4.0	1	0.188	**1 7/16-12**	20.5	G 1 1/4 A	1 5/8-12			
16-24	25	4.0	1	0.188		20.5	G 1 1/2 A				
20	28	4.0			**1 11/16-12**	26.0	G 1 1/4 A	1 5/8-12	1 1/4	M 42×2.0	
20	30	4.0			**1 11/16-12**	26.0	G 1 1/4 A	1 5/8-12	1 1/4	M 42×2.0	
20	32	4.0	1 1/4	0.188		26.0	G 1 1/4 A	1 5/8-12	1 1/4	M 42×2.0	1JCxx-20-yy
20-16	32	4.0	1 1/4	0.188	**1 11/16-12**	21.5	G 1 A	1 5/16-12			
20-24	32	4.0	1 1/4	0.188		26.0	G 1 1/2 A	1 7/8-12			
24	35	4.0			**2-12**	32.0	G 1 1/2 A	1 7/8-12	1 1/2	M 48×2.0	
24	38	5.0	1 1/2	0.220	**2-12**	32.0	G 1 1/2 A	1 7/8-12	1 1/2	M 48×2.0	1JCxx-24-yy
24-20	38	5.0	1 1/2	0.220		27.5	G 1 1/4 A	1 5/8-12			
32	50	3.0	2	0.120	**2 1/2-12**	45.0	G 2 A	2 1/2-12		M 60×2.0	—

xx – Serie de racor • yy – Módulo de manguera
De terminal de manguera Parker (HPDE y PFDE)

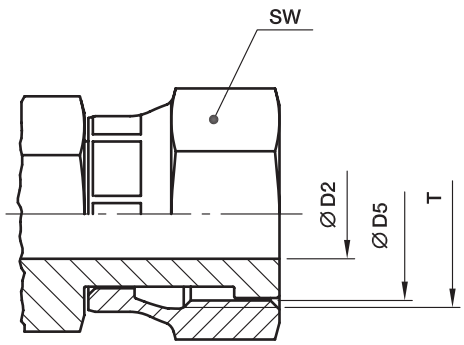
Extremo O-Lok® (ISO 8434-3/SAE J1453)/dimensiones



Tamaño	D.E. Tubo pulg	mm	T UN/UNF	T Mayor ∅ rosca mm	∅ D3 mm
4	1/4	6	9/16-18	14.0	5.0
6	5/16, 3/8	8, 10	11/16-16	17.0	6.5
8	1/2	12	13/16-16	20.5	9.5
10	5/8	14, 15, 16	1-14	25.0	12.5
12	3/4	18, 20	1 3/16-12	30.0	15.5
16	7/8, 1	22, 25	1 7/16-12	36.0	20.5
20	1 1/4	28, 30, 32	1 11/16-12	42.5	26.0
24	1 1/2	35, 38	2-12	50.5	32.0
32	2	50	2 1/2-12	63.0	45.0

Todas las dimensiones mostradas son nominales sólo para identificación.
Se pueden encontrar pequeñas desviaciones entre SAE J1453 e ISO 8434-3 en tamaños de paso interior.

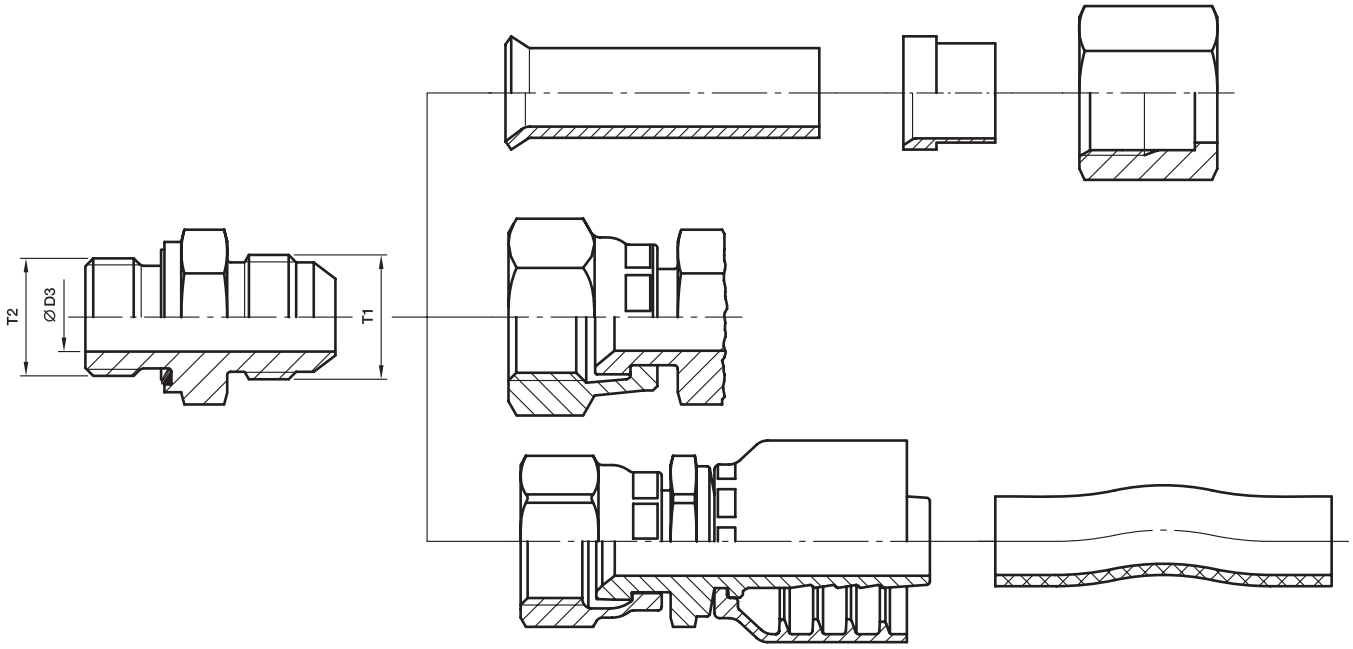
O-Lok® tuerca loca (ISO 8434-3/SAE J1453)/dimensiones



Tamaño	D.E. Tubo pulg	D.E. Tubo mm	T UN/UNF	∅ D5 Diámetro interno de rosca mm	SW mm	∅ D2 mm
4	1/4	6	9/16-18	12.5	17	4.0
6	5/16, 3/8	8, 10	11/16-16	16.0	22	6.5
8	1/2	12	13/16-16	19.0	24	9.0
10	5/8	14, 15, 16	1-14	23.0	30	11.5
12	3/4	18, 20	1 3/16-12	28.0	36	14.0
16	7/8, 1	22, 25	1 7/16-12	34.0	41	20.0
20	1 1/4	28, 30, 32	1 11/16-12	40.5	50	26.0
24	1 1/2	35, 38	2-12	48.0	60	32.0

Todas las dimensiones mostradas son nominales sólo para identificación.
Se pueden encontrar pequeñas desviaciones entre SAE J1453 e ISO 8434-3 en tamaños de paso interior.

Resumen conexiones Triple-Lok®10-11



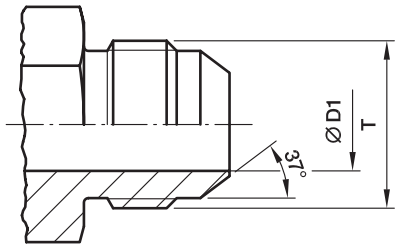
Resumen conexiones Triple-Lok®10-11

	Tubo						T2			
	Tubo métrico		Tubo en pulgadas		T1	∅ D3	Rosca lumbrera			
	D.E.	Espesor de pared	D.E.	Espesor de pared	Rosca	Diámetro interior	BSPP	UN/UNF	métrica	
Tamaño	mm	mm	pulg	pulg	UN/UNF	mm	(BSPT, NPTF)			
4	6	1.5	1/4	0.065		4.5	G 1/8 A	7/16-20	M 10×1.0	
4-4	6	1.5	1/4	0.065		4.5	G 1/4 A			
4-5	6	1.5	1/4	0.065	7/16-20	4.5		1/2-20		168xx-4-yy
4-6	6	1.5	1/4	0.065		4.5	G 3/8 A	9/16-18		
4-8	6	1.5	1/4	0.065		4.5	G 1/2 A			
5	8	1.5	5/16	0.065		6.0	G 1/8 A	1/2-20	M 12×1.5	
5-4	8	1.5	5/16	0.065		6.0	G 1/4 A			168xx-5-yy
5-6	8	1.5	5/16	0.065	1/2-20	6.0	G 3/8 A			
5-8	8	1.5	5/16	0.065		6.0	G 1/2 A			
6-2	10	1.5	3/8	0.065		7.5	G 1/8 A			
6	10	1.5	3/8	0.065		7.5	G 1/4 A	9/16-18	M 14×1.5	106xx-6-yy
6-6	10	1.5	3/8	0.065	9/16-18	7.5	G 3/8 A			
6-8	10	1.5	3/8	0.065		7.5	G 1/2 A	3/4-16		
8-4	12	2.0	1/2	0.083		10.0	G 1/4 A			
8	12	2.0	1/2	0.083		10.0	G 3/8 A	3/4-16	M 16×1.5	
8-8	12	2.0	1/2	0.083	3/4-16	10.0	G 1/2 A		M 18×1.5	168xx-8-yy
8-10	12	2.0	1/2	0.083		10.0		7/8-14		
8-12	12	2.0	1/2	0.083		10.0	G 3/4 A	1 1/16-12		
10-6	14, 15, 16	2.5	5/8	0.095		12.5	G 3/8 A			
10-8	14, 15, 16	2.5	5/8	0.095		12.5		3/4-16		168xx-10-yy
10	14, 15, 16	2.5	5/8	0.095	7/8-14	12.5	G 1/2 A	7/8-14	M 18×1.5	
10-12	14, 15, 16	2.5	5/8	0.095		12.5	G 3/4 A	1 1/16-12	M 22×1.5	
12-8	18, 20	3.0	3/4	0.109		15.5	G 1/2 A	3/4-16		
12-10	18, 20	3.0	3/4	0.109		15.5		7/8-14	M 22×1.5	106xx-12-yy
12	18, 20	3.0	3/4	0.109	1 1/16-12	15.5	G 3/4 A	1 1/16-12	M 27×2.0	
12-16	18, 20	3.0	3/4	0.109		15.5	G 1 A	1 5/16-12		
14	22	3.0	7/8	0.109	1 3/16-12	18.0	G 3/4 A	1 3/16-12	M 27×2.0	–
14-16	22	3.0	7/8	0.109		18.0	G 1 A	1 5/16-12		
16-12	25	3.0	1	0.120		21.5	G 3/4 A	1 1/16-12		
16	25	3.0	1	0.120	1 5/16-12	21.5	G 1 A	1 5/16-12	M 33×2.0	106xx-16-yy
16-20	25	3.0	1	0.120		21.5	G 1 1/4 A	1 5/8-12		
20-12	28, 30, 32	3.0	1 1/4	0.120		27.5	G 3/4 A			
20-16	28, 30, 32	3.0	1 1/4	0.120	1 5/8-12	27.5	G 1 A			106xx-20-yy
20	28, 30, 32	3.0	1 1/4	0.120		27.5	G 1 1/4 A	1 5/8-12	M 42×2.0	
24-20	35, 38	4.0	1 1/2	0.120	1 7/8-12	33.0	G 1 1/4 A			106xx-24-yy
24	35, 38	4.0	1 1/2	0.120		33.0	G 1 1/2 A	1 7/8-12	M 48×2.0	
28-24	42	3.0			2 1/4-12	39.0	G 1 1/2 A			–
32	50	3.5	2	0.134	2 1/2-12	45.0	G 2 A	2 1/2-12		106xx-32-yy

xx – Serie de racor • yy – Módulo de manguera

De terminal de manguera Parker (HPDE y PFDE)

Extremo Triple-Lok® (ISO 8434-2/SAE J514)/dimensiones

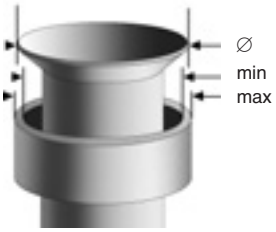


Tamaño	D.E. Tubo pulg	mm	T UN/UNF	T Mayor ∅ Rosca mm	∅ D1 mm
4	1/4	6	7/16-20	11.0	4.5
5	5/16	8	1/2-20	12.5	6.0
6	3/8	10	9/16-18	14.0	7.5
8	1/2	12	3/4-16	19.0	10.0
10	5/8	14, 15, 16	7/8-14	22.0	12.5
12	3/4	18, 20	1 1/16-12	27.0	15.5
14	7/8	22	1 3/16-12	30.0	18.0
16	1	25	1 5/16-12	33.0	21.5
20	1 1/4	28, 30, 32	1 5/8-12	41.0	27.5
24	1 1/2	35, 38	1 7/8-12	47.5	33.0
28*	1 3/4	42	2 1/4-12	57.0	39.0
32	2	–	2 1/2-12	63.5	45.0

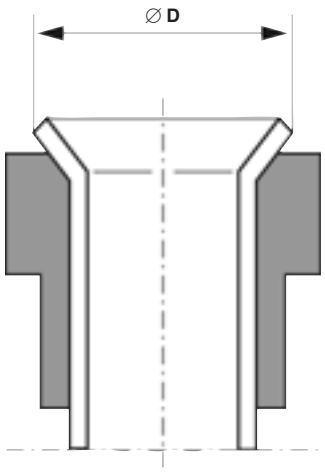
*El tamaño 28 no forma parte de SAE J514 ni ISO 8484-2.

Todas las dimensiones mostradas son nominales sólo para identificación.
Se pueden encontrar pequeñas desviaciones entre SAE J514 e ISO 8434-2 en tamaños de paso interior.

Abocardado adecuado

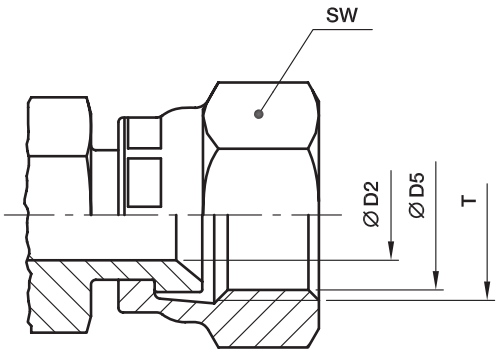


D.E. tubo mm	D.E. tubo pulg	∅ D Min.	∅ D Max.
6	1/4″	8.6	9.7
8	5/16″	10.2	11.3
10	3/8″	11.7	12.7
12	1/2″	16.0	17.3
14		19.3	20.2
15		19.3	20.2
16	5/8″	19.3	20.2
18		23.4	24.7
20	3/4″	23.4	24.7
22	7/8″	26.5	27.8
25	1″	29.7	31.0
28		37.6	38.9
30		37.6	38.9
32	1 1/4″	37.6	38.9
35		43.2	45.3
38	1 1/2″	43.2	45.3
42		52.0	54.8
	2″	59.2	61.2



Abocardado 37° según ISO 8484-2 no compatible con abocardado según DIN 3949.

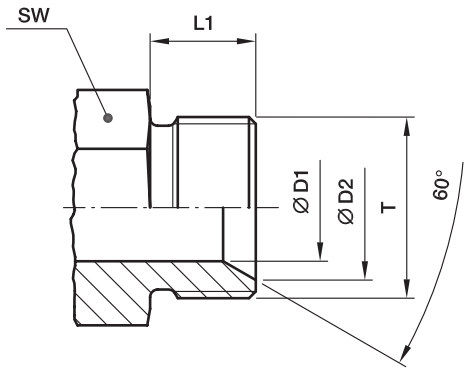
Triple-Lok® tuerca loca (ISO 8434-3/SAE J514)/dimensiones



Tamaño	D.E. Tubo pulg	D.E. Tubo mm	T UN/UNF	SW mm	∅ D5 Diámetro interno de rosca mm	∅ D2 mm
4	1/4	6	7/16-20	17	10.0	4.4
5	5/16	8	1/2-20	17	11.5	6.0
6	3/8	10	9/16-18	19	13.0	7.5
8	1/2	12	3/4-16	22	17.5	9.9
10	5/8	14, 15, 16	7/8-14	27	20.5	12.3
12	3/4	18, 20	1 1/16-12	32	25.0	15.5
14	7/8	22	1 3/16-12	35	28.0	18.0
16	1	25	1 5/16-12	38	31.0	21.5
20	1 1/4	28, 30, 32	1 5/8-12	50	39.0	27.5
24	1 1/2	35. 38	1 7/8-12	60	45.5	33.0
32	2	–	2 1/2-12	75	61.5	45.0

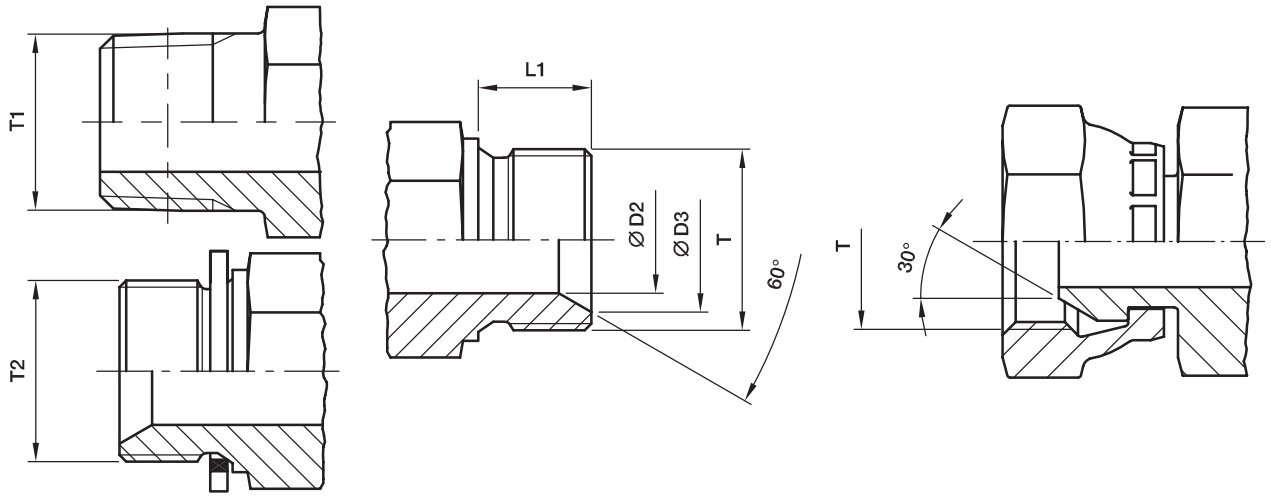
Todas las dimensiones mostradas son nominales sólo para identificación.
Se pueden encontrar pequeñas desviaciones entre SAE J514 e ISO 8434-2 en tamaños de paso interior.

DIN extremo cono 60° (DIN 7631)/dimensiones



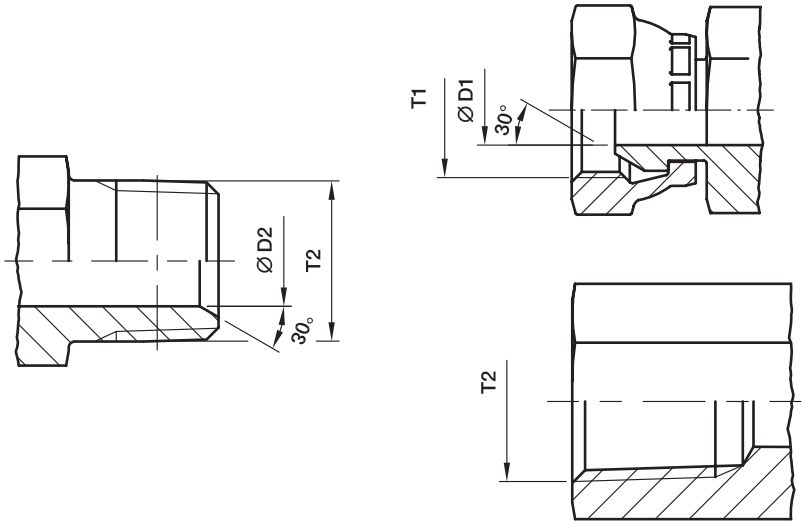
D.E. Tubo mm	T	∅ D1 mm	∅ D2 mm	L1 mm	SW mm
4–5	M 10×1.5	3	8.0	8	11
06	M 12×1.5	4	9.0	10	12
08	M 14×1.5	6	11.0	10	14
10	M 16×1.5	8	13.0	11	17
12	M 18×1.5	10	15.0	11	19
15	M 22×1.5	12	19.0	12	24
18	M 26×1.5	15	22.0	12	27
22	M 30×1.5	19	26.0	14	32
28	M 38×1.5	25	33.0	14	41
35	M 45×1.5	32	40.0	16	46
42	M 52×1.5	39	47.0	16	55

Adaptador extremo cono 60° (ISO/DIS 8434-6)/dimensiones



Tamaño	T BSPP	D2 mm	D3 mm	L1 mm	T1 BSPT	 NPT(F)	T2 BSPP
02	G 1/8 A	3.5	7.5	8	1/8 1/4	1/8 1/4	1/8
04	G 1/4 A	4.7	10.4	11	1/4 1/8 3/8	1/4 1/8 3/8	1/4 1/8
06	G 3/8 A	7.9	14.0	12	3/8 1/4 1/2	3/8 1/4 1/2	3/8 1/4
08	G 1/2 A	11.1	17.5	14	1/2 3/8	1/2 3/8 3/4	1/2 1/4 3/8
10	G 5/8 A	14.3	19.3	16	1/2 3/4		1/2 5/8
12	G 3/4 A	16.7	22.9	16	3/4 1/2 1	3/4 1/2 1	3/4 1/4 3/8 1/2 5/8
16	G 1 A	22.2	28.7	19	1 3/4	1 3/4	1 1/2 5/8 3/4
20	G 1 1/4 A	28.6	36.8	22	1 1/4		3/4 1 1 1/4
24	G 1 1/2 A	33.3	42.7	22	1 1/2		1 1 1/4 1 1/2
32	G 2 A	46.0	54.6	25			1 1/2 2

NPSM Adaptadores tuerca loca (SAE J516)/dimensiones



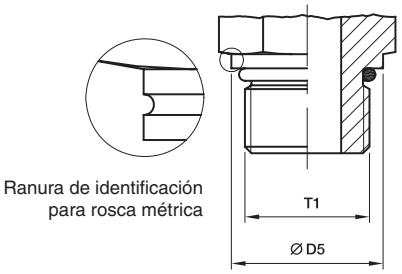
Tamaño	T1 Rosca NPSM	∅ D1 mm	∅ D2 mm	T2 Rosca NPTF
2-2	1/8-27	4.0	5.0	1/8-27
2-4	1/4-18	5.6	7.0	1/8-27
4-4	1/4-18	5.6	7.0	1/4-18
4-6	3/8-18	8.8	10.0	1/4-18
4-8	1/2-14	12.0	13.5	1/4-18
6-4	1/4-18	5.6	7.0	3/8-18
6-6	3/8-18	8.8	10.0	3/8-18
6-8	1/2-14	12.0	13.5	3/8-18
8-4	1/4-18	5.6	7.0	3/4-16
8-6	3/8-18	8.8	10.0	1/2-14
8-8	1/2-14	12.0	13.5	1/2-14
8-12	3/4-14	16.3	18.0	1/2-14
10-6	3/8-18	8.8	10.0	7/8-14
10-8	1/2-14	12.0	13.5	7/8-14
10-12	3/4-14	16.3	18.0	7/8-14
12-6	3/8-18	8.8	10.0	3/4-14
12-8	1/2-14	12.0	13.5	3/4-14
12-12	3/4-14	16.3	18.0	3/4-14
12-16	1-11.5	21.4	28.9	
16-12	3/4-14	16.3	13.5	1-11.5
16-16	1-11.5	21.4	28.9	1-11.5
16-20	1 1/4-11.5	29.0	32.0	1-11.5
20-16	1-11.5	21.4	28.9	1 1/4-11.5
20-20	1 1/4-11.5	29.0	32.0	1 1/4-11.5
24-24	1 1/2-11.5	34.5	38.0	1 1/2-11.5
32-32	2-11.5	46.0	49.0	2-11.5

Roscas macho/Dimensiones de lumbreras para racores de tubo

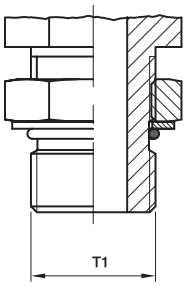
Extremos rosca macho preferidos para aplicaciones hidráulicas

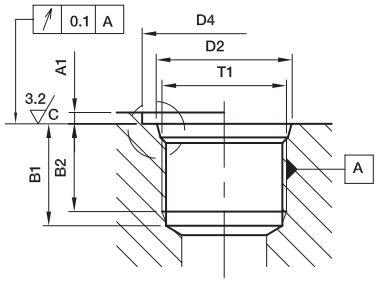
Para diseños nuevos se recomienda la versión métrica de acuerdo con DIN ISO 6149

Racor macho no orientable sin anillo de retención
Estanqueidad: Junta tórica
métrica – DIN ISO 6149-2/3
UNF – ISO 11926-2/3

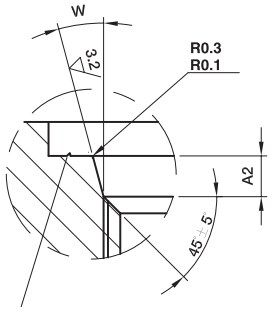


Racor macho orientable sin anillo de retención
Estanqueidad: Junta tórica
métrica – DIN ISO 6149-2/3
UNF – ISO 11926-2/3





Lumbrera
métrica – DIN ISO 6149-1
UNF – ISO 11926-1

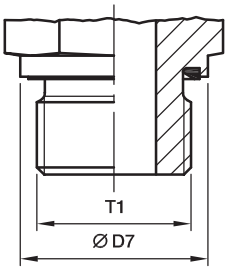


Identificación para rosca métrica.
Opcional
Marcado con "M"

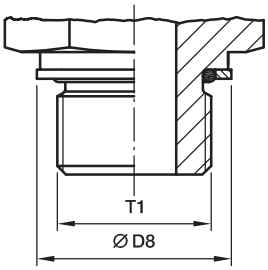
Rosca T1	D5	D4 pequeña dim.	D4 gran dim.	D2 0.1	A1 max.	A2 0.4	B1 min.	B2 min.	W ± 1°	Identificación interna Rosca diámetro mayor	Identificación interna Rosca diámetro menor
M 08×1.0	11.8	14	17	9.10	1.0	1.6	11.5	10.0	12°	8.00	6.92
M 10×1.0	13.8	16	20	11.10	1.0	1.6	11.5	10.0	12°	10.00	8.92
M 12×1.5	16.8	19	23	13.80	1.5	2.4	14.0	11.5	15°	12.00	10.38
M 14×1.5	18.8	21	25	15.80	1.5	2.4	14.0	11.5	15°	14.00	12.38
M 16×1.5	21.8	24	28	17.80	1.5	2.4	15.5	13.0	15°	16.00	14.38
M 18×1.5	23.8	26	30	19.80	2.0	2.4	17.0	14.5	15°	18.00	16.38
M 22×1.5	26.8	29	34	23.80	2.0	2.4	18.0	15.5	15°	22.00	20.38
M 27×2.0	31.8	34	40	29.40	2.0	3.1	22.0	19.0	15°	27.00	24.84
M 33×2.0	40.8	43	49	35.40	2.5	3.1	22.0	19.0	15°	33.00	30.84
M 42×2.0	49.8	52	60	44.40	2.5	3.1	22.5	19.5	15°	42.00	39.84
M 48×2.0	54.8	57	66	50.40	2.5	3.1	25.0	22.0	15°	48.00	45.84
7/16-20 UNF-2B	13.8	21	–	12.40	1.6	2.4	14.0	11.5	12°	11.11	9.74
1/2-20 UNF-2B	16.8	23	–	14.50	1.6	2.5	14.0	11.5	12°	12.70	11.30
9/16-18 UNF-2B	16.8	25	–	15.65	1.6	2.5	15.5	12.7	12°	14.29	12.76
3/4-16 UNF-2B	21.8	30	–	20.60	2.4	2.5	17.5	14.3	15°	19.05	17.33
7/8-14 UNF-2B	26.8	34	–	23.95	2.4	2.5	20.0	16.7	15°	22.23	20.26
1 1/16-12 UN-2B	31.8	41	–	29.15	2.4	3.3	23.0	19.0	15°	26.99	24.69
1 5/16-12 UN-2B	40.8	49	–	35.50	3.2	3.3	23.0	19.0	15°	33.34	31.04
1 5/8-12 UN-2B	49.8	58	–	43.50	3.2	3.3	23.0	19.0	15°	41.28	38.99
1 7/8-12 UN-2B	54.8	65	–	49.85	3.2	3.3	23.0	19.0	15°	47.63	45.33

Dimensiones de lumbreras para racores de tubo

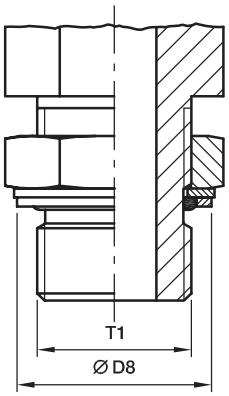
Rosca macho Tipo E
Estanqueidad: Junta Eolastic ED
métrica: DIN EN ISO 9974-2
BSPP: ISO 1179-2



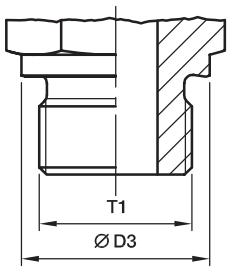
Rosca macho Tipo G (no orientable con anillo de retención)
Estanqueidad: Junta tórica
métrica: —
BSPP: ISO 1179-3



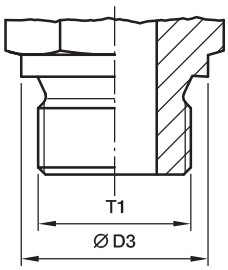
Rosca macho Tipo H (orientable con anillo de retención)
Estanqueidad: Junta tórica
métrica: —
BSPP: ISO 1179-3

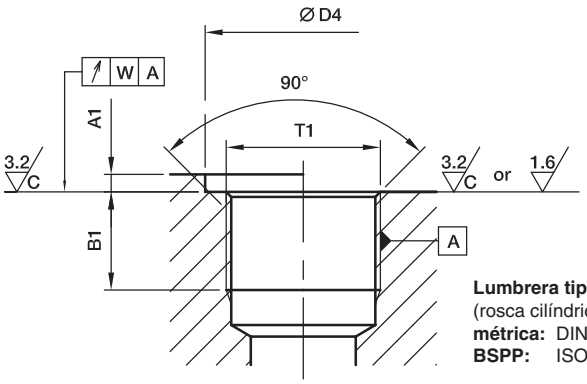


Rosca macho Tipo B
Estanqueidad: Arista de corte
métrica: DIN EN ISO 9974-3
BSPP: ISO 1179-4



Rosca macho Tipo A
Estanqueidad: Arandela de estanqueidad DIN 7603, p.e. cobre
métrica: DIN 3852-1
BSPP: DIN 3852-2





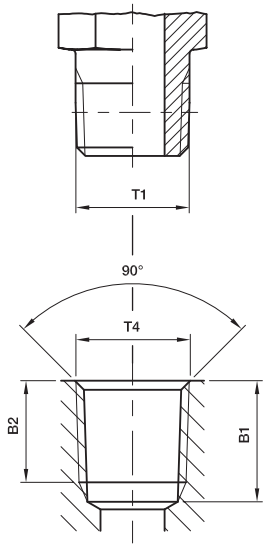
Lumbrera tipo X
(rosca cilíndrica)
métrica: DIN EN ISO 9974-1
BSPP: ISO 1179-1

Rosca T1	∅ D3 mm	∅ D7 mm	D8 pequeño	D8 ancho	D4 min. pequeño	$D4^{+0.4}$ ancho	A1 max.	B1 min.	W	Identificación interna Rosca diámetro mayor	Identificación interna Rosca diámetro menor
M 08×1.0			12.8	13.15					0.1	8.00	6.92
M 10×1.0	13.9	13.9	14.8	14.75	15	20	1.0	8	0.1	10.00	8.92
M 12×1.5	16.9	16.9	17.8	17.75	18	25	1.5	12	0.1	12.00	10.38
M 14×1.5	18.9	18.9	19.8	19.75	20	25	1.5	12	0.1	14.00	12.38
M 16×1.5	20.9	21.9	22.8	21.75	23	28	1.5	12	0.1	16.00	14.38
M 18×1.5	22.9	23.9	24.8	23.75	25	30	2.0	12	0.1	18.00	16.38
M 20×1.5	24.9	25.9	26.8	25.75	27	34	2.0	14	0.1	20.00	18.38
M 22×1.5	26.9	26.9	27.8	27.75	28	34	2.5	14	0.1	22.00	20.38
M 26×1.5	30.9	31.9	32.8	31.75	33	42	2.5	16	0.2	26.00	24.38
M 27×2.0	31.9	31.9	32.8	32.75	33	42	2.5	16	0.2	27.00	24.84
M 33×2.0	38.9	39.9	40.8	39.75	41	47	2.5	18	0.2	33.00	30.84
M 42×2.0	48.9	49.9	50.8	49.75	51	58	2.5	20	0.2	42.00	39.84
M 48×2.0	54.9	54.9	55.8	54.95	56	65	2.5	22	0.2	48.00	45.84
G 1/8 A	13.8	13.9	14.8	15.00	15	19	1.0	8	0.1	9.73	8.57
G 1/4 A	17.8	18.9	19.8	19.50	20	25	1.5	12	0.1	13.16	11.45
G 3/8 A	21.8	21.9	22.8	23.50	23	28	2.0	12	0.1	16.66	14.95
G 1/2 A	25.8	26.9	27.8	28.50	28	34	2.5	14	0.1	20.96	18.63
G 3/4 A	31.8	31.9	32.8	34.50	33	42	2.5	16	0.2	26.44	24.12
G 1 A	38.8	39.9	40.8	43.50	41	47	2.5	18	0.2	33.25	30.29
G 1 1/4 A	48.8	49.9	50.8	52.50	51	58	2.5	20	0.2	41.91	38.95
G 1 1/2 A	54.8	54.9	55.8	60.00	56	65	2.5	22	0.2	47.80	44.85

*Para roscas en pulgadas: diámetro ampliado según ISO 1179-1 para aceptar diseños de múltiples juntas.

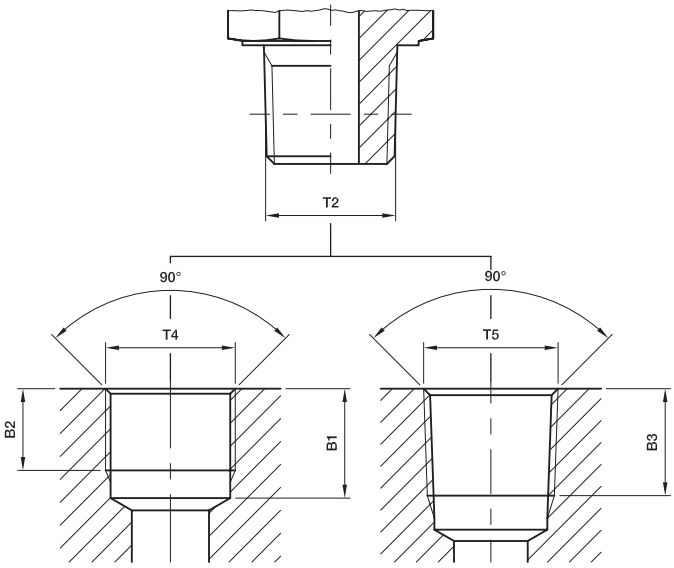
Dimensiones de lumbreras para racores de tubo

Rosca macho NPT/F
Estanqueidad: Rosca cónica[1])
NPT ANSI/ASME B 1.20.1-1983
NPTF ANSI/ASME B 1.20.3-1976



Lumbrera NPT/F (cónica)
NPT ANSI/ASME B 1.20.1-1983
NPTF ANSI/ASME B 1.20.3-1976

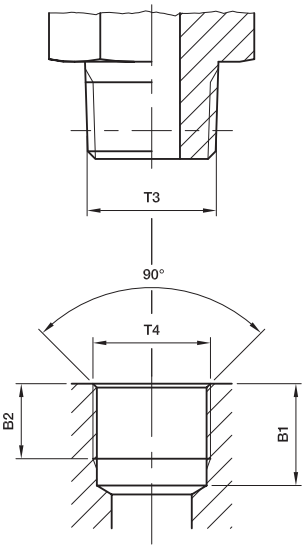
Rosca macho BSPT
Estanqueidad: Rosca cónica[1])
ISO 7/BS 21/DIN 2999-1



Lumbrera BSPP (cilíndrica)
ISO 7/1-Rp
BS 21-Rp (ISO 1179-1)

Lumbrera BSPT (cónica)
ISO 7/1-Rc/BS 21-Rc
DIN 2999-Rc (Japón: PT)

Rosca macho Tipo C
Estanqueidad: Rosca cónica corta[1])
metricá DIN 3852-1
pulg DIN 3852-2



Lumbrera (cilíndrica)
metricá DIN 3852-1
pulg DIN 3852-2

Rosca T1	Rosca T2	Rosca T3	Rosca T4	Rosca T5	B1 min.	B2 min.	B3 min.
1/8-27 NPT/F*			1/8-27 NPT/F*		11.6	6.9	
1/4-18 NPT/F*			1/4-18 NPT/F*		16.4	10.0	
3/8-18 NPT/F*			3/8-18 NPT/F*		17.4	10.3	
1/2-14 NPT/F*			1/2-14 NPT/F*		22.6	13.6	
3/4-14 NPT/F*			3/4-14 NPT/F*		23.1	14.1	
1-11.5 NPT/F*			1-11.5 NPT/F*		27.8	16.8	
1 1/4-11.5 NPT/F*			1 1/4-11.5 NPT/F*		28.3	17.3	
1 1/2-11.5 NPT/F*			1 1/2-11.5 NPT/F*		28.3	17.3	
	R 1/8		Rp 1/8	Rc 1/8	9.7	7.9	7.4
	R 1/4		Rp 1/4	Rc 1/4	12.0	11.2	11.0
	R 3/8		Rp 3/8	Rc 3/8	13.5	12.0	11.4
	R 1/2		Rp 1/2	Rc 1/2	17.6	15.0	15.0
	R 3/4		Rp 3/4	Rc 3/4	19.1	16.0	16.3
	R 1		Rp 1	Rc 1	21.4	19.1	19.0
	R 1 1/4		Rp 1 1/4	Rc 1 1/4	21.4	19.9	21.4
	R 1 1/2		Rp 1 1/2	Rc 1 1/2	22.4	20.6	21.4
		M 08×1.0 tap.	M 08×1.0		10.0	5.5	
		M 10×1.0 tap.	M 10×1.0		10.0	5.5	
		M 12×1.5 tap.	M 12×1.5		13.5	8.5	
		M 14×1.5 tap.	M 14×1.5		13.5	8.5	
		M 16×1.5 tap.	M 16×1.5		13.5	8.5	
		M 18×1.5 tap.	M 18×1.5		13.5	8.5	
		M 20×1.5 tap.	M 20×1.5		15.5	10.5	
		M 22×1.5 tap.	M 22×1.5		15.5	10.5	
		R 1/8 tap.	Rp 1/8		8.5	5.5	
		R 1/4 tap.	Rp 1/4		12.5	8.5	
		R 3/8 tap.	Rp 3/8		12.5	8.5	
		R 1/2 tap.	Rp 1/2		16.5	10.5	

* En la gama de racores **EO** sólo se fabrica la rosca **NPT.**
En la gama **Triple-Lok®, O-Lok® y adaptadores** para **acero** se fabrica la rosca **NPTF,** y para **acero inoxidable** se fabrica la rosca **NPT**.
1) La estanqueidad sólo se puede conseguir mediante la ayuda de juntas líquidas o plásticas.

Montaje de tubos

Índice

Instrucciones de seguridad E4

General E5

Selección del proceso de montaje E6

Nuevas instrucciones de montaje EO para montaje final a 30° E10

Instrucciones de montaje del anillo progresivo EO PSR/DPR E11

Instrucciones de montaje EO-2 .....E15

Instrucciones de comprobación para herramientas de montaje EO E20

Instrucciones de montaje EO2-FORM.....E21

Instrucciones de comprobación para herramientas EO2-FORM E27

Montaje del racor para soldar.....E28

Instrucciones de montaje O-Lok® E29

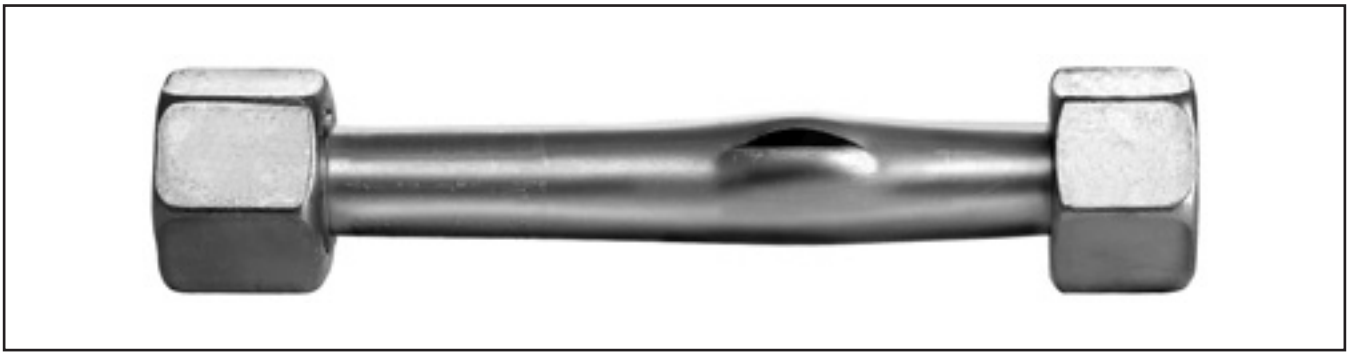
Instrucciones de montaje Triple-Lok® E33

Instrucciones de comprobación para O-Lok® / Triple-Lok® E37

Instrucciones de montaje Flange-Seal E38

Instrucciones de seguridad

Los terminales de tubo son conexiones seguras de alta presión.



Un terminal de tubo Parker cuidadosamente montado proporcionará una unión estanca incluso hasta que reviente el tubo. La experiencia ha demostrado que se pueden evitar averías, reaprietes y fugas siguiendo estas instrucciones de seguridad. Por favor, revise sus procedimientos de montaje de racores.

Instrucciones generales de seguridad

- Un montaje incompleto reducirá la capacidad de presión y vibración de un racor. Puede incluso contribuir a una disminución del ciclo de vida de una conexión y producir escapes. En casos extremos, la conexión puede fallar debido a cizallamiento o grietas del tubo.
- Después de abrir una conexión de tubo, la unidad se debe volver a apretar con la misma fuerza aplicada en el montaje inicial. Un apriete insuficiente puede provocar fugas y reducir la resistencia a la vibración. Un apriete excesivo puede reducir la posibilidad de montajes repetidos. En casos extremos, los componentes pueden quedar destruidos.
- Los terminales de tubo Parker están concebidos únicamente para conexiones en aplicaciones de fluidos.
- Siga las recomendaciones dadas para los tubos. Con materiales o tolerancias no estándar se producirá un montaje incorrecto.
- No use rodamientos de bolas, pasadores, tapones cónicos, monedas o arandelas en lugar del tapón Parker correcto como piezas de obturación para conos de 24°.
- Una vez efectuado el montaje, la conexión del tubo y el cuerpo del racor deben permanecer juntos. El cuerpo del racor únicamente se debe usar para un solo premontaje.
- Las fugas de aire de los racores bajo presión pueden ser peligrosas.
- Los tubos bajo tensión pueden dar lugar a rotura por vibración. Se deben respetar exactamente la longitud del tubo y los ángulos de curvatura. Las líneas de tubo se han de fijar con abrazaderas.
- Los tubos no se deben fijar entre sí, sino en puntos de fijación adecuados. Los soportes de placa, las conexiones de cable y elementos de fijación no resultan adecuados. Los tubos no son monturas donde se integran otros componentes, por ejemplo, filtros, ventiladores o válvulas de paso.
- Se debe impedir la oscilación, los aumentos súbitos de presión y los esfuerzos usando mangueras flexibles, por ejemplo.
- Un apriete insuficiente o excesivo de los racores durante el montaje reduce la capacidad de resistir cargas de presión y vibración, acortando de este modo la vida del tubo. En estas circunstancias, se pueden producir escapes a través del tubo.
- En caso de desmontaje/transporte y remontaje, asegúrese de que no penetra suciedad en el sistema, que los elementos de conexión (roscas, superficies de estanqueidad) no están dañados, que las juntas no se han perdido y que los tubos no se han doblado ni aplanado. Recomendamos que se utilicen tapones protectores adecuados.
- Los racores desmontados se deben inspeccionar para verificar si presentan daños, sustituyéndolos si fuese necesario.
- No utilice cortadores manuales ni cortadores de tubo.
- La suciedad y las partículas metálicas pueden producir daños en el sistema y fugas.
- Se deben respetar los parámetros de funcionamiento dados (por ejemplo, presión, temperatura, compatibilidad con el fluido).
- Evite caudales > 8 m/s. Las altas fuerzas resultantes pueden destruir las tuberías.
- Se seguirán las normas que sean de aplicación (por ejemplo CE, ISO, BG, TÜV, DIN).
- Los racores para soldar están fabricados de materiales soldables. Ningún otro tipo de racor es adecuado para soldar.
- EO-NIROMONT y Parflange LUBSS son lubricantes de alto rendimiento. El empleo de otros lubricantes produce generalmente un incremento de la fuerza de montaje.
- Las herramientas y lubricantes recomendados por Parker garantizan un montaje seguro.
- Los componentes y herramientas de fabricantes distintos no son necesariamente compatibles. Para una total seguridad, use sólo componentes Parker.
- Los racores se deben manejar con cuidado.
- Las tuberías se deben adaptar sin tensión de los correspondientes conectores antes del montaje. Es necesario un giro fácil de la tuerca en toda la longitud de rosca. De lo contrario se podrían producir fugas. En casos extremos con vibraciones adicionales, se pueden producir grietas.
- Las vibraciones se deben suprimir con abrazaderas para tubo.
- Las unidades que vibren deben estar separadas con mangueras. De lo contrario se pueden producir grietas en el tubo.

Instrucciones de seguridad específicas para el montaje

- Durante el montaje de un anillo progresivo y racor EO-2, el tubo tiene que apoyarse en el racor o en la herramienta. Sin apoyo del tubo, el anillo no podrá morder suficientemente. Bajo carga, la conexión puede fallar debido a cizallamiento del tubo.
- Para una ausencia total de fugas en los racores Triple-Lok® es esencial que los tubos estén correctamente abocardados. Se ha de prestar cuidado especial al diámetro de abocardado y al acabado superficial.
- Los racores de tipo de mordida premontados (PSR / DPR) necesitan una instalación final de acuerdo con las instrucciones de montaje.
- Los racores con anillo progresivo de acero inoxidable se tienen que premontar en herramientas endurecidas. De lo contrario, la conexión puede fallar bajo carga debido a cizallamiento del tubo.
- No premontar los anillos progresivos ni las tuercas funcionales en tubulares montados por uno mismo. Existe riesgo de falso montaje, con resultado de escape de la conexión bajo carga.
- La utilización de anillos de corte de acero para tubos de acero inoxidable u otras combinaciones de útiles no autorizadas darán lugar a un montaje incorrecto.

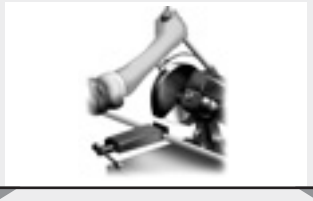
En caso de duda, por favor póngase en contacto con su representante Parker.

General

El montaje de los racores Parker sigue siempre el mismo patrón:

Combinaciones de material

- Use el racor recomendado
- Seleccione los componentes adecuados de acuerdo con el material del tubo



Preparación del tubo

- Corte y desbarbe a fondo
- Siga las recomendaciones de longitud recta mínima del tubo
- Utilice casquillos de refuerzo cuando sea necesario

Montaje con máquina

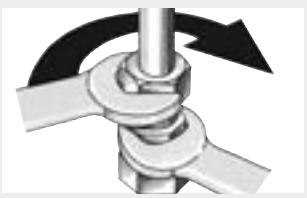
- Método preferido
- Más eficaz
- Recomendado para racores EO/EO-2 de gran D.E. (+ 30 mm)
- Parflange® recomendado para abocardado a 37°

Montaje manual

- Económico para montar pequeñas cantidades
- Adecuado para tubos de pequeño D.E.
- Para trabajos de reparación
- El abocardado a mano no ofrece resultados fiables
- Los racores de anillo progresivo de acero inoxidable necesitan montarse con herramientas de pre-montaje

Comprobación del montaje

- Compruebe el resultado de la preparación del tubo para el montaje
- ⚠ Los montajes incorrectos se deben corregir o desechar

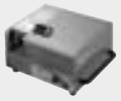


Instalación final

- El montaje final del racor se efectuará de acuerdo con las instrucciones
- No monte bajo tensión
- Sujete en soportes rígidos
- Apriete las abrazaderas después de la instalación final del racor

Selección del proceso de montaje para sistemas de mordida

Máquinaria de taller para montaje industrial

Proceso			Producto		
Procedimiento	**Equipo**	**Proceso/Tiempo***	**Nivel de producción adecuado:**	**EO con anillo progresivo PSR/DPR**	**EO-2**
Premontaje usando una máquina EOMAT ECO		30 sec.	máx. 50 montajes por día	servicio hidráulico e instalación in situ	ideal para montaje en taller, no adecuado para producción en serie
Premontaje usando una máquina EOMAT UNI		30 sec.	máx. 100 montajes por día	ideal para montaje en taller, no adecuado para la serie LL	ideal para montaje en taller, no adecuado para la serie LL
Premontaje usando una máquina EOMAT PRO		10 sec.	mín. 100 montajes por día	ideal para montaje en taller y producción en serie	ideal para montaje en taller y producción en serie
Conformado del tubo usando una máquina EO2-FORM F3		40 sec.	máx. 300 montajes por día	no aplicable	no aplicable
Conformado del tubo usando una máquina EO2-FORM PRO22		6 sec.	mín. 100 montajes por día	no aplicable	no aplicable
Abocardado del tubo usando una máquinaPar-flare ECO		30 sec.	máx. 50 montajes por día	no aplicable	no aplicable
Abocardado del tubo usando una máquina Parflange® 1025		45 sec.	máx. 100 montajes por día	no aplicable	no aplicable
Abocardado del tubo usando una máquina Parflange® 50		30 sec.	Basic: máx. 500 montajes por día PRO: 1200 montajes por día	no aplicable	no aplicable

* Promedio del tiempo total de montaje de racores de tamaño mediano, incluyendo la comprobación del montaje y el apriete final

Selección del proceso de montaje para sistema de mordida

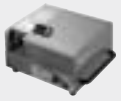
Montaje manual para reparación en campo

Proceso			Producto		
Procedimiento	**Equipo**	**Proceso/Tiempo***	**Nivel de producción adecuado:**	**EO con anillo progresivo PSR/DPR**	**EO-2**
Directo en el racor		60 sec.	máx. 10 montajes por semana	sólo reparación en campo no para producción eficaz ni tubos con D.E. mayor de 22 mm método preferido para PSR no para acero inoxidable	sólo reparación en campono para producción eficaz ni tubos con D.E. mayor de 22 mm
Premontaje en un tornillo de banco		45 sec.	máx. 10 montajes por semana	sólo reparación en campo no para producción eficaz	sólo reparación en campo cient no para producción eficaz
Abocardado en tornillo de banco		120 sec.	máx. 10 abocardados por semana	no aplicable	no aplicable
Premontaje usando el dispositivo HVM-B		30 sec.	máx. 50 montajes por día	el montaje final en el racor debe ser 1/2 vuelta no para tubos con D.E. mayor de 15 mm no para acero inoxidable	no aplicable
Premontaje usando EO-KARRYMAT		60 sec.	máx. 20 montajes por día	ideal para trabajos de reparación y pequeñas instalaciones in situ No adecuado para producción de volumen	ideal para trabajos de reparacióny pequeñas instalaciones in situNo adecuado para producción de volumen
Abocardado de tubo usando el dispositivo KARRYFLARE		60 sec.	máx. 20 abocardados por día	no aplicable	no aplicable

*Promedio del tiempo total de montaje de racores de tamaño mediano, incluyendo la comprobación del montaje y el apriete final

Selección del proceso de montaje para sistema de conformado de tubos

Máquinaria de taller para montaje industrial

Proceso			Producto		
Procedimiento	**Equipo**	**Proceso/Tiempo***	**EO2-FORM**	**Triple-Lok®**	**O-Lok®**
Premontaje usando una máquina EOMAT ECO		30 sec.	no aplicable	no aplicable	no aplicable
Premontaje usando una máquina EOMAT UNI		30 sec.	no aplicable	adecuado para montaje en taller. El proceso preferido es Parflange®	no aplicable
Premontaje usando una máquina EOMAT PRO		10 sec.	no aplicable	no aplicable	no aplicable
Conformado del tubo usando una máquina EO2-FORM F3		40 sec.	ideal para montaje en taller y producción en serie	no aplicable	no aplicable
Conformado del tubo usando una máquina EO2-FORM PRO22		6 sec.	ideal para montaje en taller y producción en serie	no aplicable	no aplicable
Abocardado del tubo usando una máquinaPar-flare ECO		30 sec.	no aplicable	ideal para montaje en taller. No recomendado para producción en masa.	no aplicable
Abocardado del tubo usando una máquina Parflange® 1025		45 sec.	no aplicable	ideal para montaje en taller. No recomendado para producción en masa. No adecuado para montaje de tubos de acero inoxidable mayores de 25 mm	ideal para montaje en taller. No recomendado para producción en masa. No adecuado para montaje de tubos de acero inoxidable mayores de 25 mm
Abocardado del tubo usando una máquina Parflange® 50		30 sec.	no aplicable	ideal para montaje en taller y producción en serie	ideal para montaje en taller y producción en serie. Alimentado automático de férulas disponible para producción en masa

* Promedio del tiempo total de montaje de racores de tamaño mediano, incluyendo la comprobación del montaje y el apriete final

Selección del proceso de montaje para sistema de conformado de tubos

Montaje manual para reparación en campo

Proceso			Producto		
Procedimiento	**Equipo**	**Proceso/Tiempo***	**EO2-FORM**	**Triple-Lok®**	**O-Lok®**
Directo en el racor		60 sec.	no posible usar EO-2 para reparación en campo	no posible usar la máquina 1015 o herramientas de abocardado a mano para reparación en campo	no posible use férulas para soldar o manguera flexible para reparaciones en campo
Premontaje en un tornillo de banco		45 sec.	no posible usar EO-2 para reparación en campo	no posible usar la máquina 1015 o herramientas de abocardado a mano para reparación en campo	no posible use férulas para soldar o manguera flexible para reparaciones en campo
Abocardado en tornillo de banco		120 sec.	no aplicable	ideal para trabajos de reparación. No adecuado para producción de volumen. No para acero inoxidable.	no posible use férulas para soldar o manguera flexible para reparaciones en campo
Premontaje usando el dispositivo HVM-B		30 sec.	no aplicable	no aplicable	no aplicable
Premontaje usando EO-KARRYMAT		60 sec.	no posible usar EO-2 para reparación en campo	no aplicable	no aplicable
Abocardado de tubo usando el dispositivo KARRYFLARE		60 sec.	no posible usar EO-2 para reparación en campo	ideal para trabajos de reparación y pequeñas instalaciones in situno adecuado para producción industrial	no aplicable

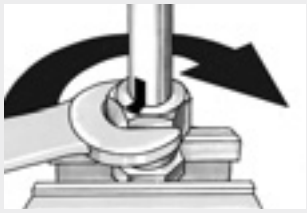
* Promedio del tiempo total de montaje de racores de tamaño mediano, incluyendo la comprobación del montaje y el apriete final

Nuevas instrucciones de montaje EO para montaje final a 30°

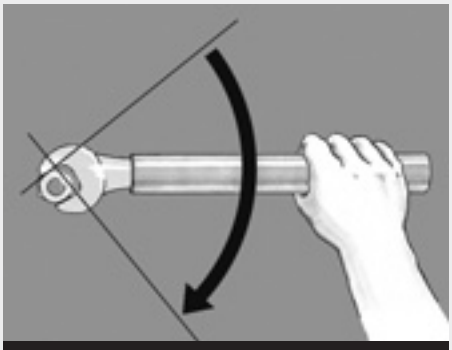
Pre-montaje tradicional

- Según DIN 3859 T2
- Puede usarse opcional
- Programación de máquina ≙ programación manual

- Programación de máquina: Programación de máquina correspondiente a 1¼ de vuelta de tuerca



- Programación manual: Apriete la tuerca 1¼ de vuelta

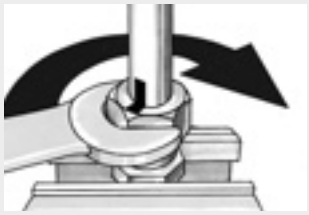


Montaje final
Antes 90°
1/4 de vuelta tras un aumento perceptible de la fuerza

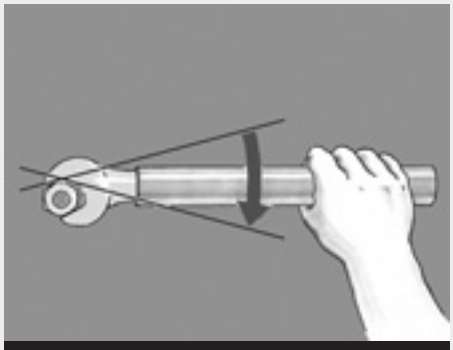
Pre-montaje EO optimizado

- Machine preset ≙ manual preset

- Programación de máquina: Programación de máquina correspondiente a 1½ de vuelta de tuerca

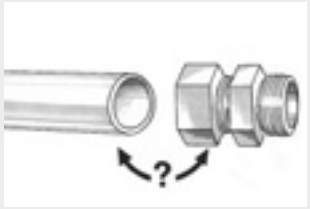


- Programación manual Apriete la tuerca 1½ vueltas



Montaje final
Ahora 30°
1/12 de vuelta tras un aumento perceptible de la fuerza

Instrucciones de montaje del anillo progresivo EO PSR/DPR



Combinaciones de material

- Seleccione el racor con anillo progresivo EO adecuado

Material del tubo	Cuerpo del racor EO	Instrucciones de montaje
Acero	Acero	
Acero inoxidable	Acero inoxidable	Premontaje necesario a máquina o con una herramienta endurecida
Cobre	Latón	
Plástico p.e. Poliamida	Acero o latón	Casquillo de refuerzo E necesario
Acero	Acero	Se debe usar DPR de acero inoxidable Premontaje necesario a máquina o con una herramienta endurecida

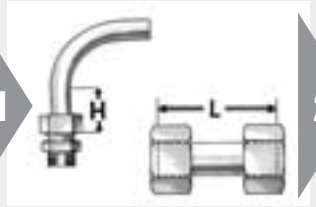
Preparación del tubo

- Corte y desbarbe a fondo
- No monte bajo tensión
- Sujete en soportes rígidos

Longitud mín. del extremo recto

Serie L										
Ø tubo	06	08	10	12	15	18	22	28	35	42
L mín	39	39	42	42	45	49	53	53	60	60
Serie S										
Ø tubo	06	08	10	12	14	16	20	25	30	38
L mín	44	44	47	47	54	54	59	68	73	82

1



- Longitud mín. del extremo recto H = 2× tamaño de tuerca
- Use una unión tuerca loca “GZ” en lugar de tubos cortos

2

- Corte el tubo a escuadra
- desviación máx. ± 1°
- ⚠ No use cortadores de tubo
- Útil para corte manual de tubos EO (AV)

3

- Elimine las rebabas internas y externas
- máx. chaflán 0.3 mm × 45°
- Recomendación: Útil de desbarbar 226

Casquillos de refuerzo VH

- Casquillo de refuerzo VH para tubos de pared delgada o de metal blando

1

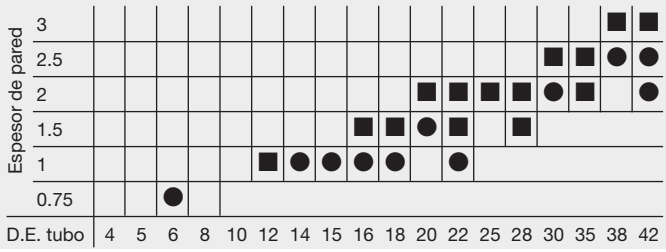
- Inserte el casquillo de refuerzo como se muestra

2

- Inserte el VH en el extremo del tubo

Tabla de selección de VH para anillo progresivo EO

Para tubos de acero, material ST 37.4,
y para tubos de acero inoxidable, material 1.4571 y 1.4541



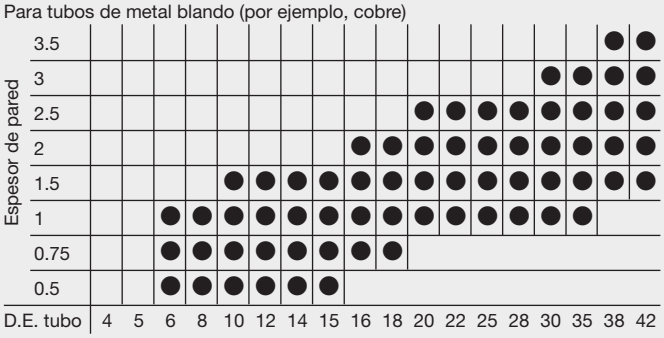
Casquillo de refuerzo E

- Casquillo de refuerzo E para tubos de plástico

● Casquillo de refuerzo necesario

■ Casquillo de refuerzo necesario para líneas muy cargadas (vibraciones)

Para tubos de metal blando (por ejemplo, cobre)



EO con anillo progresivo PSR/DPR

EOMAT PRO

EOMAT UNI

EO-KARRYMAT

Premontaje 100% con EOMAT/ EO-KARRYMAT

- Método preferido
- Más eficaz

⚠ Dispositivo HVMB no adecuado para montaje 100% de racores PSR

1

Automatik

12-L PSR/DPR

Contador **123**

Fin vida MOK **123456**

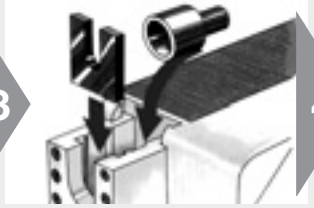
- EOMAT ECO/UNI y EO-KARRYMAT: Ajuste según la tabla de presiones sobre la máquina (PSR/DPR) Se requiere una reducción de presiones programadas para materiales de tubo más blandos que el acero y el acero inoxidable
- EOMAT PRO: reconocimiento automático de herramienta
- Máquinas no EOMAT: Compruebe indicación

2

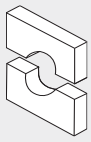
⚠ Use un cono de montaje MOK genuino de Parker

- Controle (vea las instrucciones de comprobación)
- Limpie y lubrique el cono de montaje y rosca de forma regular
- Para EOMAT PRO use cono de montaje “MOK…PRO” con chip de memoria

3



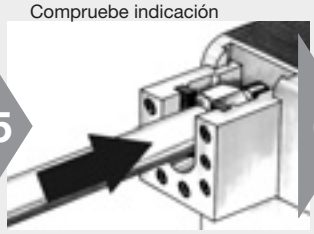
- Inserte los útiles adecuados
- Limpie y lubrique los conos de montaje regularmente
- EO-KARRYMAT: Cierre la válvula de la bomba de mano
- Placas de soport en 2 piezas para 35-L y 42-L



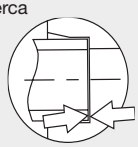
4

- Tuerca deslizante y anillo progresivo como se muestra al final del tubo

5



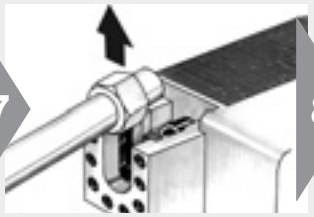
- Coloque el tubo con anillo progresivo y la tuerca sobre la mordaza
- Presione el final del tubo firmemente sobre el cono de montaje



6

- Sujete el tubo firmemente
- EOMAT: Pulse el botón de arranque y manténgalo pulsado
- Use un soporte y el interruptor de pie para tubos largos
- EO-KARRYMAT: Accione la bomba de mano hasta que se alcance la presión de montaje

7



- Después de finalizar el premontaje, retire el tubo para comprobar el montaje
- EO-KARRYMAT: Abra la válvula de la bomba de mano

8

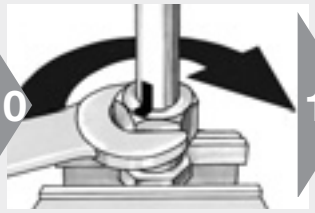
⚠ Compruebe que hay una rebaba circular visible delante de la arista de corte

- No importa que el anillo pueda girar en el extremo del tubo

9

- Use el calibre de distancia AKL para comprobar en la producción en masa

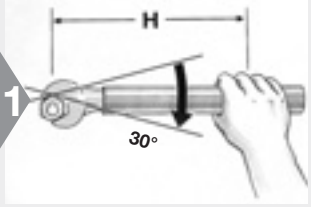
10



- Monte el racor apretando con una llave (sin extensión de llave)

⚠ Marque la posición de la tuerca

11

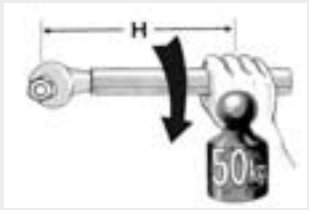


⚠ Después, apriete firmemente el racor 30° (½ cara)

⚠ Se recomienda usar extensión de llave para tamaños mayores de 20 mm diám. ext. **(vea tabla)**

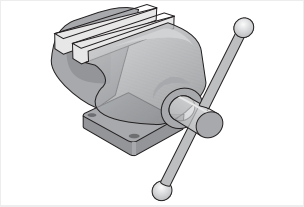
- Pares de apriete disponibles a petición

Longitud de llave



Tamaño		Longitud de llave H [mm]
22-L		400
28-L	20-S	500
35-L	25-S	800
42-L	30-S	1000
	38-S	1200

EO con anillo progresivo PSR/DPR



Pre-montaje con herramienta VOMO endurecida

- Método fiable para trabajos de reparación
- Sólo económico para montaje de pequeñas cantidades

⚠ El EO de acero inoxidable con anillo progresivo debe ser pre-montado usando una herramienta (VOMO)

- Para tubos sobre 25 mm, se recomienda EO-KARRYMAT/EOMAT

1

⚠ Se deben lubricar las roscas de montaje de acero inoxidable
- Use el lubricante de alto rendimiento EO-NIROMONT para racores de acero inoxidable

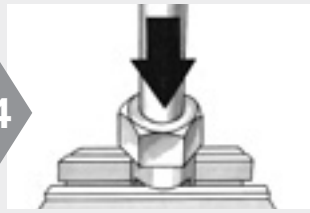
2

- Control (vea las instrucciones de comprobación)
- Se deben comprobar regularmente los conos de los cuerpos de pre-montaje (después de 50 pre-montajes) con medidores de cono (KONU)
- Limpie y lubrique el cono de montaje y la rosca regularmente

3

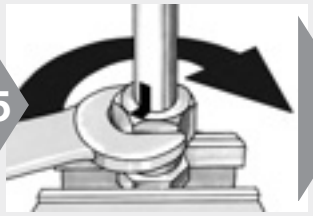
- Use la herramienta de pre-montaje VOMO
- El cuerpo del racor puede usarse sólo una vez (no para acero inoxidable)
- Ajuste la tuerca a mano

4



⚠ Presione el extremo del tubo firmemente en el cono de montaje

5



⚠ Marque la posición de la tuerca
- Apriete la tuerca 1½ de vuelta

⚠ Se recomienda el uso de extensión de llave para tamaños sobre 20 mm de D.E.

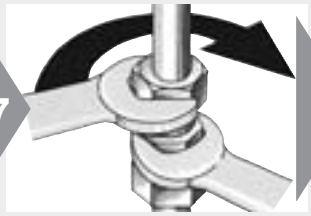
6

Comprobación de montaje:
- Afloje la tuerca

⚠ Compruebe para asegurar que el collar visible cubre el frente del primer borde de corte

⚠ No importa si el anillo puede rotarse sobre el extremo del tubo

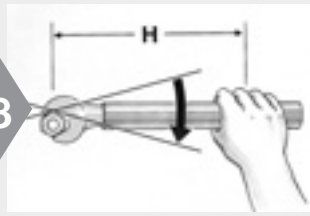
7



- Monte el racor hasta el tope de apriete (sin extensión de llave)

⚠ Marque la posición de la tuerca

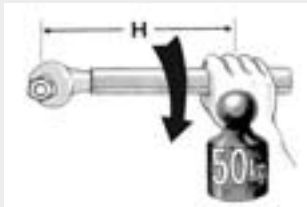
8



⚠ Entonces apriete el racor firmemente por 30° (½ flat)

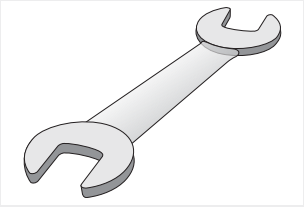
⚠ Se recomienda el uso de la extensión de llave para tamaños sobre 20 mm de D.E. **(vea tabla)**
- Los pares de apriete disponibles a petición

Longitud de llave



Tamaño		Longitud de llave H [mm]
22-L		400
28-L	20-S	500
35-L	25-S	800
42-L	30-S	1000
	38-S	1200

EO con anillo progresivo PSR/DPR



Montaje directo

- Un procedimiento simple para montajes individuales de pequeñas dimensiones
- No económico para montaje en serie

⚠ Los tubos ∅ 30, 35, 38 y 42 mm se deben premontar en un tornillo de banco

⚠ Las conexiones de acero inoxidable se deben montar con herramienta de pre-montaje (VOMO)

⚠ Los racores apropiadamente limpios (“BE”) se deben montar con herramienta de pre-montaje

1

⚠ La lubricación de las roscas reducirá el desgaste y las fuerzas de montaje

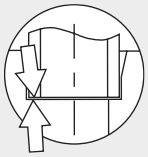
⚠ Las rocas de racores de acero inoxidable deben lubricarse

⚠ Use lubricante especial de alta calidad EO-NIROMONT para racores de acero inoxidable

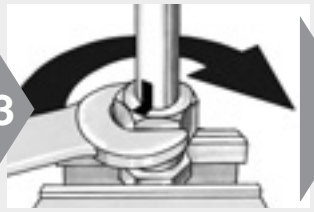
2

- Apriete la tuerca a mano

⚠ Inserte el extremo del tubo firmemente en el cuerpo del racor



3



- Marque la posición de la tuerca
- Apriete la tuerca 1½ vueltas

⚠ Se recomienda usar extensión de llave para tamaños mayores de 20 mm diám. ext. **(vea tabla)**

- El cuerpo del racor se debe usar una sólo vez

4

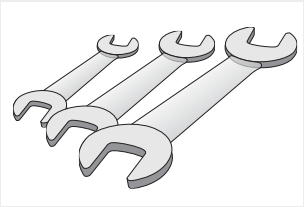
Comprobación del montaje:

- Afloje la tuerca

⚠ Compruebe que hay una rebaba circular visible delante de la arista de corte

- No importa que el anillo pueda girar en el extremo del tubo

Montaje repetido



- Cada vez que se desconecte el extremo del tubo, se debe volver a apretar correctamente el racor

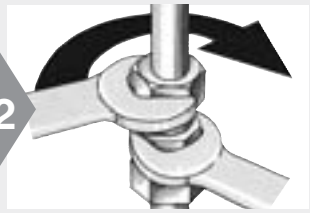
⚠ Los anillos progresivos EO no se pueden reemplazar una vez montados

1

⚠ Las rocas de racores de acero inoxidable deben lubricarse

⚠ Use lubricante especial de alta calidad EO-NIROMONT para racores de acero inoxidable

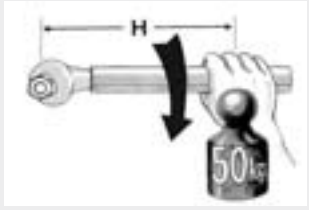
2



- Cada vez que un racor se desapriete, el nuevo montaje debe realizarse con el mismo par del inicial
- El cuerpo se debe mantener rígido

⚠ Se recomienda el uso de llave de extensión para tamaños superiores a 20 mm D.E. **(vea tabla)**

Longitud de llave



Tamaño		Longitud de llave H [mm]
22-L		400
28-L	20-S	500
35-L	25-S	800
42-L	30-S	1000
	38-S	1200

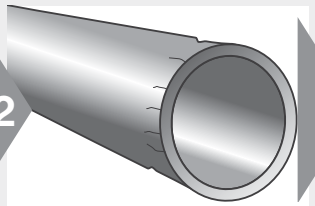
Instrucciones de montaje EO-2

Se incluyen instrucciones detalladas de montaje en el envase de cada producto EO-2
Dichas instrucciones también contienen detalles de montaje con Eomat y la selección de casquillos de refuerzo.

Preparación del tubo

- Corte y desbarbe a fondo
- No monte bajo tensión
- Sujete en soportes rígidos

- Corte el tubo a escuadra
- máx. desviación ± 1°
- ⚠ No use cortadores de tubo
- Útil para cortar tubos EO (AV))



- No deforma el extremo del tubo al cortar o doblar
- Tanto las marcas como los arañazos pueden resultar en fugas
- Los tubos de paredes delgadas y lisas son muy sensibles.

- Elimine las rebabas internas y externas
- máx. chaflán 0.3 mm × 45°
- La junta puede resultar dañada por rebabas grandes

Combinaciones de material

- Seleccione el tipo de FM adecuado

	Tubo de acero	Tubo de acero inoxidable	Tubo de plástico
Racor de acero	FM…CF	FM…SSA	FM…CF+E
Racor de acero inoxidable	—	FM…71	FM…71+E

Casquillo de refuerzo E

- Inserción de tubo E para tubos de plástico

Casquillos de refuerzo VH

- Casquillo de refuerzo VH para tubos de pared delgada o de metal blando

- Selección del casquillo de refuerzo: vea las instrucciones que se entregan en cada caja de producto

- Inserte el VH en el extremo del tubo

Uso de casquillo de refuerzo VH con racores EO-2

∅ Tubo	0.5	0.75	1	1.5	2	2.5	3	3.5	4
4									
6									
8									
10									
12									
14									
15			○						
16									
18									
20									
22									
25									
28									
30									
35									
38									
42					○				

- Test funcional requerido para otros materiales o dimensiones no especificadas.
- Casquillo de refuerzo VH **no requerido** para EO-2 y tubo de acero.
- Test funcional requerido para tubo de acero inoxidable.
- Casquillo de refuerzo VH **no requerido** para EO-2 y tubo de acero.
- Casquillo de refuerzo VH **no requerido** para EO-2/71 o EO-2/SSA y tubo de acero inoxidable.
- ○ VH **requerido** para FM/71 y presión de operación sobre 100 bar.

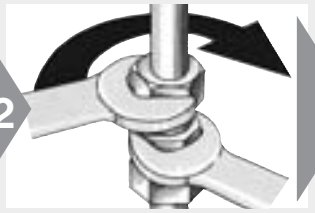
Instrucciones de montaje EO-2

Se incluyen instrucciones detalladas de montaje en el envase de cada producto EO-2.
Dichas instrucciones también contienen detalles de montaje con Eomat y la selección de casquillos de refuerzo.

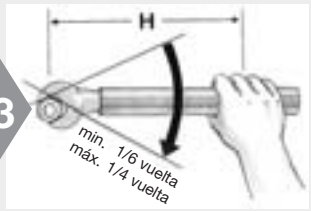
Sustitución de la junta / Montaje repetido

- La junta DOZ se puede cambiar por separado

- Después del desmontaje, la junta se puede sacar del tubo
- Compruebe si está dañada y cámbiela si es necesario
- La abrasión en las partes exteriores de goma no afecta al rendimiento

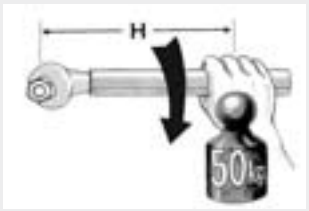


- Monte el racor apretando con una llave (sin extensión de llave)



- ⚠ Después, apriete firmemente el racor un mín. de $^1/_6$ de vuelta de vuelta (máx. ¼) (1 a 1½ caras)
- ⚠ Se recomienda usar extensión de llave para tamaños mayores de 20 mm diám. ext. **(vea tabla)**

Longitud de llave



Tamaño		Longitud de llave H [mm]
22-L		400
28-L	20-S	500
35-L	25-S	800
42-L	30-S	1000
	38-S	1200

Instrucciones de montaje EO-2

Montaje con EOMAT/ EO-KARRYMAT

- Método preferido
- Más eficaz
- El dispositivo HVM-B no es adecuado para EO-2

E

1

Automatik

12-L EO-2

Contador **123**

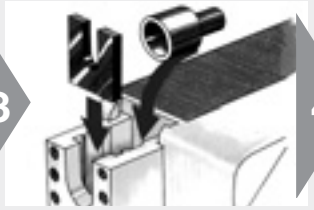
- EOMAT ECO/UNI: El ajuste se realizará de acuerdo con la tabla de presión de la máquina (vea las instrucciones que se entregan en cada caja de producto)
- EOMAT PRO: reconocimiento automático de herramienta
- EO-KARRYMAT: Consulte la tabla de la máquina
- MáquINAS no EOMAT: compruebe la idoneidad

2

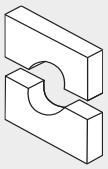
⚠ Use un cono de montaje MOKEO2 genuino de Parker

- Verifique la profunDIDad de inserción de acuerdo con las instrucciones de comprobación MOK
- Para EOMAT PRO use cono de montaje "MOK…PRO" con chip de memoria
  Ventajas: montaje fácil y seguro

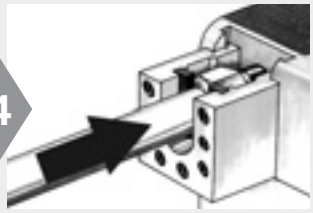
3



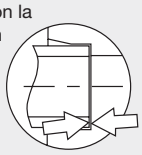
- Inserte los útiles adecuados
- Placas de soporte de tubos en 2 piezas para 35-L y 42-L
- EO-KARRYMAT: Cierre la válvula de la bomba de mano



4



- Coloque el tubo con la tuerca funcional en la guía
- Inserte firmemente el extremo del tubo en el cono de premontaje
- Afloje la tuerca para una fácil inserción del tubo



5

- Sujete el tubo firmemente
- EOMAT: Pulse el botón de arranque y manténgalo pulsado
- Use un soporte y el interruptor de pie para tubos largos
- EO-KARRYMAT: Accione la bomba de mano hasta que se alcance la presión de montaje. Después abra la válvula de la bomba de mano

6

Comprobación del montaje:

- La separación entre el anillo de estanqueidad y el anillo de retención debe estar cerrada
- Se permite una pequeña relajación (aprox. 0,2 mm)

7

⚠ **Abertura no cerrada:** Compruebe todos los componentes, tubo, máquina, herramientas y ajuste de presión

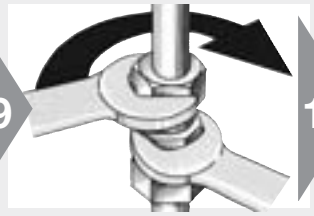
⚠ Repita el montaje con mayor presión si fuese necesario

8

⚠ Las roscas de los racores de acero inoxidable deben estar lubricadas

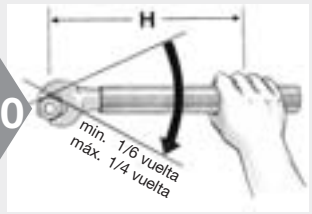
⚠ Use el lubricante especial de alto rendimiento EO-NIROMONT para racores de acero inoxidable

9



- Monte el racor apretando con una llave (sin extensión de llave)

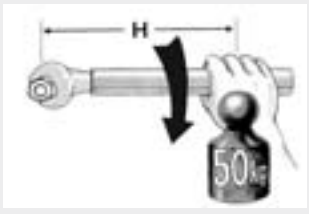
10



⚠ Después, apriete firmemente el racor $^1/_6$ de vuelta (máx. ¼) (1 a 1½ caras)

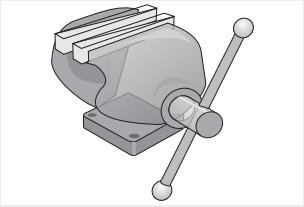
⚠ Se recomienda usar extensión de llave para tamaños mayores de 20 mm diám. ext. **(vea tabla)**

Longitud de llave



Tamaño		Longitud de llave H [mm]
22-L		400
28-L	20-S	500
35-L	25-S	800
42-L	30-S	1000
	38-S	1200

Instrucciones de montaje EO-2



Montaje en tornillo de banco

- Método fiable
- Sólo económico para montaje de pequeñas cantidades

1

⚠ Las roscas de los racores de acero inoxidable deben estar lubricadas

⚠ Use el lubricante especial de alto rendimiento EO-NIROMONT para racores de acero inoxidable

2

- Verifique la profundidad de inserción de acuerdo con las instrucciones de comprobación VOMO
- Use la herramienta de premontaje VOMO
- El cuerpo del racor sólo se puede usar una vez y los componentes deben permanecer juntos

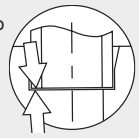
3

- Inserte la tuerca funcional en el tubo
- Ventaja: fácil inserción del tubo, particularmente en caso de grandes dimensiones

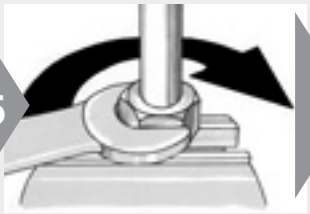
4

⚠ Inserte firmemente el extremo del tubo en el cono de premontaje

- Apriete la tuerca a mano



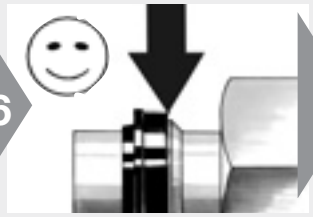
5



- Apriete hasta que se observe una resistencia perceptible (aprox. 1 a 1 ½ vueltas)

⚠ Se recomienda usar extensión de llave para tamaños mayores de 20 mm diám. ext. **(vea tabla)**

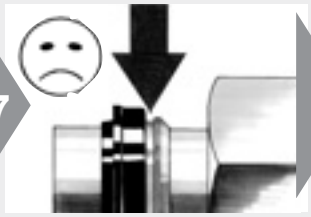
6



Comprobación del montaje:

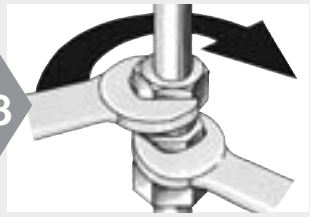
- La separación entre el anillo de estanqueidad y el anillo de retención debe estar cerrada
- Se permite una pequeña relajación (aprox. 0,2 mm)

7



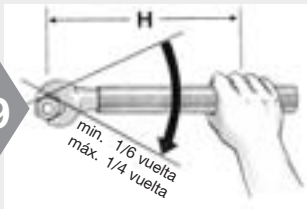
⚠ **Abertura no cerrada:** Repita el montaje con mayor presión si fuese necesario. Comprobar que la separación está cerrada

8



- Monte el racor apretando con una llave (sin extensión de llave)

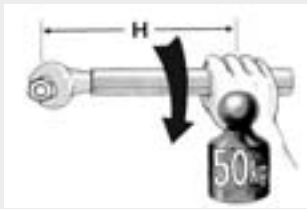
9



⚠ Después, apriete firmemente el racor $^1/_6$ de vuelta (máx. ¼) (1 a 1½ caras)

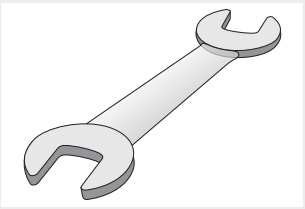
⚠ Se recomienda usar extensión de llave para tamaños mayores de 20 mm diám. ext. **(vea tabla)**

Longitud de llave



Tamaño		Longitud de llave H [mm]
22-L		400
28-L	20-S	500
35-L	25-S	800
42-L	30-S	1000
	38-S	1200

Instrucciones de montaje EO-2



Montaje directo

- Un procedimiento simple para montajes individuales de pequeñas dimensiones
- No resulta económico para montaje en serie

⚠ Los tubos ∅ 30, 35, 38 y 42 mm se deben premontar en un tornillo de banco

1

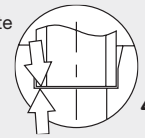
⚠ Las roscas de los racores de acero inoxidable deben estar lubricadas

⚠ EO-NIROMONT es un lubricante especial de alto rendimiento para racores de acero inoxidable

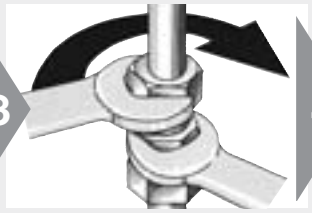
2

⚠ Inserte firmemente el extremo del tubo en el cono de premontaje

- Afloje la tuerca para una fácil inserción del tubo



3



- Apriete hasta que se observe una resistencia perceptible (aprox. 1 a 1 ½ vueltas)

⚠ Se recomienda usar extensión de llave para tamaños mayores de 20 mm diám. ext. **(vea tabla)**

4

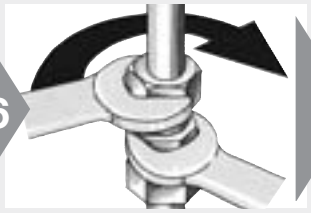
Comprobación del montaje:

- La separación entre el anillo de estanqueidad y el anillo de retención debe estar cerrada
- Se permite una pequeña relajación (aprox. 0.2 mm)

5

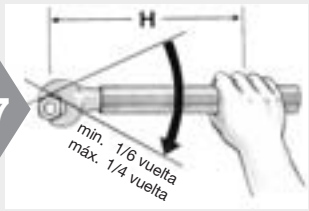
⚠ **Abertura no cerrada:** Compruebe todos los componentes, incluido el tubo

6



- Monte el racor apretando con una llave (sin extensión de llave)

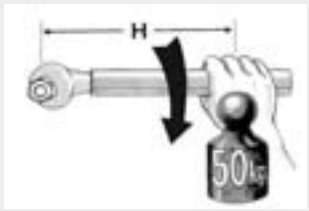
7



⚠ Después, apriete firmemente el racor un mín. de 1/6 de vuelta (máx. ¼) (1 a 1½ caras)

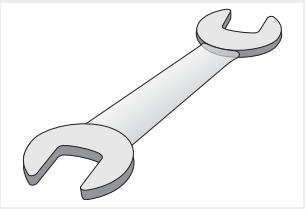
⚠ Se recomienda usar extensión de llave para tamaños mayores de 20 mm diám. ext. **(vea tabla)**

Longitud de llave



Tamaño		Longitud de llave H [mm]
22-L		400
28-L	20-S	500
35-L	25-S	800
42-L	30-S	1000
	38-S	1200

Instrucciones de comprobación para herramientas de montaje EO



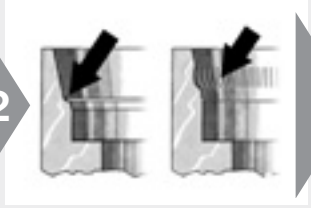
Herramientas VOMO para premontaje manual en un tornillo de banco MOK para usar en máquinas de premontaje EO

⚠ El uso de herramientas dañadas, desgastadas o inadecuadas puede producir fallo del racor o daños en la máquina
⚠ Las herramientas se deben comprobar con regularidad, al menos cada 50 montajes
⚠ Las herramientas desgastadas se deben sustituir ⚠ Use sólo herramientas originales Parker
⚠ Las herramientas se deben mantener limpias y lubricadas

1

- Limpie la superficie del cono para realizar la comprobación

2

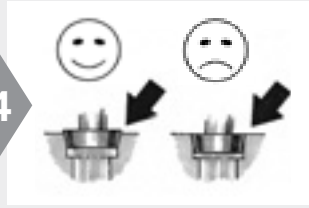


- Compruebe el contorno: La parte posterior del comprobador deber sobresalir ligeramente de la cara superior del cono, o puede estar a ras

3

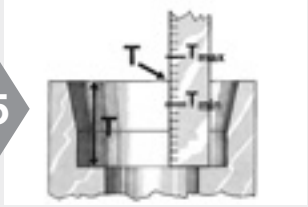
- Compruebe la deformación de la geometría
⚠ Se debe usar el comprobador de conos especial KONU
- Los comprobadores de conos KONU son dispositivos de precisión y se deben manejar en consonancia

4

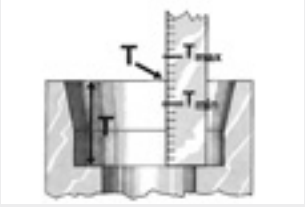


- Compruebe el contorno: La parte posterior del comprobador deber sobresalir ligeramente de la cara superior del cono, o puede estar a ras

5



- Verifique la profundidad de inserción
⚠ Desviaciones de la profundidad de inserción puede causar fugas



- Profundidad de inserción T

Tabla: guía para útil de premontaje (Mok y Vomo)

Tipo	T_{min}	T_{max}	Tipo	T_{min}	T_{max}
6-L	6.95	7.05	6-S	6.95	7.05
8-L	6.95	7.05	8-S	6.95	7.05
10-L	6.95	7.05	10-S	7.45	7.55
12-L	6.95	7.05	12-S	7.45	7.55
15-L	6.95	7.05	14-S	7.95	8.05
18-L	7.45	7.55	16-S	8.45	8.55
22-L	7.45	7.55	20-S	10.45	10.55
28-L	7.45	7.55	25-S	11.95	12.05
35-L	10.45	10.55	30-S	13.45	13.55
42-L	10.95	11.05	38-S	15.95	16.05

Instrucciones de montaje EO2-FORM

Combinaciones de material

- Seleccione los materiales adecuados
- Vea el catálogo para las especificaciones exactas del tubo

Tabla de selección de material

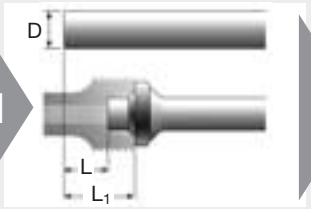
Material del tubo	Material de racor y tuerca	Material de las juntas
Acero	Acero	Acero/NBR o Acero/FKM
Acero inoxidable	Acero inoxidable	Acero inoxidable FKM/NBR
Acero inoxidable	Acero	Acero/NBR o Acero/FKM

E

Preparación del tubo

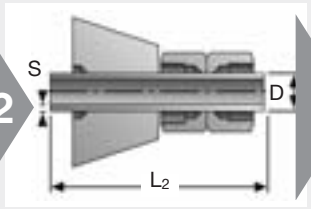
- Corte y desbarbe a fondo
- Corte y curve los tubos exactamente

1



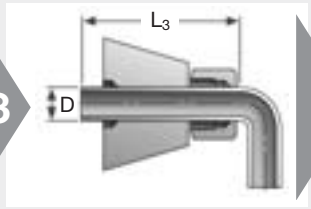
- Tenga en cuenta la longitud extra **(vea la tabla de preparación del tubo)**

2



- Longitudes mínimas L_2 de tubos rectos **(vea la tabla)**

3



- Longitudes mínimas L_3 de extremos rectos de tubo antes del curvado **(vea la tabla)**

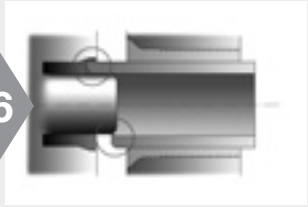
4

- Corte el tubo a escuadra
- máx. desviación ± 1°
- ⚠ No use cortadores de tubo
- Útil para corte manual de tubos EO (AV)

5

- Elimine las rebabas internas y externas
- máx. chaflán 0.3 mm ×45°
- Recomendación: Útil de desbarbar 226

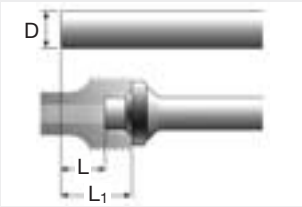
6



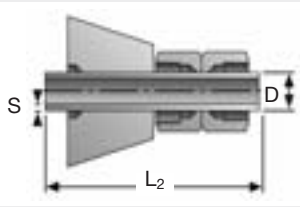
- Las virutas, suciedad, rebabas internas o externas y pintura impiden una inserción correcta del tubo
- ⚠ Los tubos sucios producirán desgaste o daño de las herramientas

Instrucciones de montaje EO2-FORM

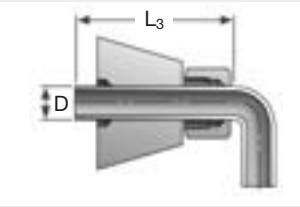
Tabla de preparación del tubo – Serie L



● Longitud extra



● Longitud mínima del tubo



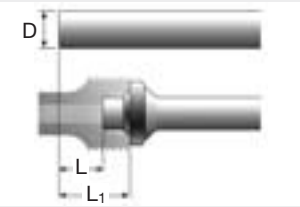
● Longitud recta mínima antes del curvado

● Distancia mínima de las curvas en U

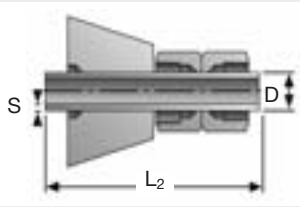
D.E. tubo Serie	S Espesar de pared	L Acero ± 0.5	L Acero inox. ± 0.5	L_1 Acero	L_1 Acero inoxidable	L_2	L_3
6L	1.0	6.0	6.0	13.0	13.0	90	63
	1.5	6.0	6.0	13.0	13.0		
8L	1.0	5.5	5.5	12.5	12.0	92	65
	1.5	5.5	5.5	12.5	12.5		
	2.0	5.0		12.0	12.5		
10L	1.0	5.5	5.5	12.5	12.5	95	68
	1.5	5.0	6.0	12.0	13.0		
	2.0	5.0	6.0	12.0	13.0		
12L	1.0	4.5	5.0	11.5	12.0	95	70
	1.5	5.5	5.5	12.5	12.5		
	2.0	5.0	5.5	12.0	12.5		
15L	1.5	5.5	7.0	12.5	14.0	102	75
	2.0	5.5	6.5	12.5	13.5		
	2.5	5.5		12.5			
18L	1.5	5.5	7.0	13.0	14.5	110	80
	2.0	5.5	7.0	13.0	14.5		
	2.5	6.0		13.5			
	3.0	6.0		13.5			
22L	1.5	6.0	7.5	13.5	15.0	120	90
	2.0	6.5	7.5	13.5	15.0		
	2.5	7.0	7.5	14.5	15.0		
	3.0	7.0		14.5			
28L	1.5	5.5	6.5	13.0	14.0	140	98
	2.0	6.5	7.5	14.0	15.0		
	2.5	7.0	8.0	14.5	15.5		
	3.0	7.0		14.5			
35L	2.0	7.0	8.5	17.5	19.0	170	115
	3.0	8.5	10.5	19.0	21.0		
	4.0						
	5.0						
42L	2.0	7.5	8.0	18.5	19.0	190	125
	3.0	9.0	10.5	20.0	21.5		
	4.0	9.0		20.0			

Instrucciones de montaje EO2-FORM

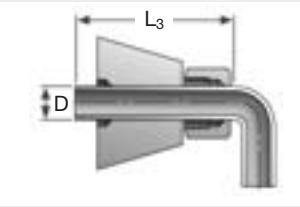
Tabla de preparación del tubo – Serie S



● Longitud extra



● Longitud mínima del tubo



● Longitud recta mínima antes del curvado

● Distancia mínima de las curvas en U

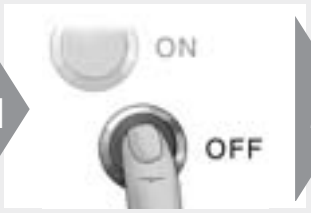
D.E. tubo Serie	S Espesor de pared	L Acero ± 0.5	L Acero inoxidable ± 0.5	L_1 Acero	L_1 Acero inoxidable	L_2	L_3
6S	1.0	6.0	6.0	13.0	13.0	92	65
	1.5	6.0	6.0	13.0	13.0		
	2.0	5.5		12.5			
8S	1.0	5.5	5.5	12.5	12.5	95	68
	1.5	5.5	5.5	12.5	12.5		
	2.0	5.0		12.0			
10S	1.5	5.0	6.0	12.5	13.5	100	70
	2.0	5.0	6.0	12.5	13.5		
12S	1.5	5.0	6.5	12.5	14.0	100	72
	2.0	5.0	6.0	12.5	13.5		
16S	1.5	5.0	6.5	13.0	14.5	108	78
	2.0	5.5	6.5	13.5	14.5		
	2.5	5.5	6.5	13.5	14.5		
	3.0	5.0	6.0	13.0	14.0		
20S	2.0	7.0	8.5	17.5	19.0	135	98
	2.5	7.0	8.5	17.5	19.0		
	3.0	7.0	8.5	17.5	19.0		
	3.5	7.0		17.5			
25S	2.0	8.5	10.0	20.5	22.5	155	112
	2.5	8.5	10.0	20.5	22.5		
	3.0	8.5	10.5	20.5	23.0		
	4.0	8.5		20.5			
30S	3.0	8.5	10.5	22.0	24.0	165	122
	4.0	9.5	11.0	23.0	24.5		
	5.0	8.5		22.0			
38S	2.5		10.0		26.0	190	135
	3.0	10.0	10.0	26.0	26.0		
	3.5	10.0		26.0			
	4.0	10.0	12.0	26.0	28.0		
	5.0	11.0	13.0	27.0	29.0		
	6.0	11.5		27.5			
	7.0	11.5		27.5			

Instrucciones de montaje EO2-FORM

Conformado de tubo con EO2-FORM F3

- Método de conformado fiable
- Proceso fiable

1



- ⚠ Cambie la herramienta sólo cuando la máquina está parada (botón OFF)
- ⚠ Obedezca las instrucciones de seguridad
- ⚠ No haga funcionar la máquina sin útiles

2

- Abra las puertas para acceder a las herramientas y útiles de manejo
- Los útiles se almacenan en el piso intermedio o superior

3

- Seleccione el punzón de conformado apropiado al material del tubo, diámetro externo y espesor de pared

4

- Compruebe el punzón de conformado para suciedad, desgaste o daño

5

- Utilice sujección magnética para insertar el punzón de conformado
- Gire en sentido horario para fijar la bayoneta

6

- Mueva la sujección magnética para extraer la manivela

7

- Seleccione el juego de mordazas adecuado al diámetro externo del tubo
- ⚠ Mantenga las mordazas de prensado de tubo inoxidable separadas de otros materiales de tubo para prevenir la corrosión por contacto

8

- Compruebe las mordazas por suciedad, daños o desgaste.

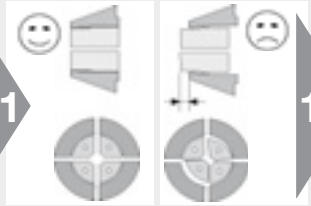
9

- Utilice pistola para manejar el juego de mordazas
- Empuje y sujete la manivela para agarrar el juego de mordazas

10

- Inserte el juego de mordazas hasta que alcance el final (gire la pistola para mejor inserción)
- Suelte la manivela para fijar el juego de mordazas
- ⚠ Nunca haga funcionar la máquina mientras la pistola permanece insertada

11



- ⚠ Las superficies frontales deben ser completamente lisas
- ⚠ Los segmentos de las mordazas deben coincidir sin espacios entre ellos.

12

- Conecte el drive de la máquina (botón ON)
- Cada vez que se conecte el drive, se debe pulsar primero el botón RESET
- Se inicia el reconocimiento automático de la herramienta
- ⚠ Las mordazas se cerrarán, el botón RESET se debe mantener pulsado hasta que las luces se enciendan
- La luz en este botón indica que está “listo para comenzar”

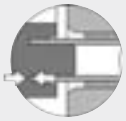
Instrucciones de montaje EO2-FORM

13

⚠ Asegúrese que el extremo no tiene rebabas, y suciedad
⚠ Lubrique el interior y el exterior del extremo del tubo
- Use EO-NIROMONT para un mejor funcionamiento

14

- Inserte el extremo con tuerca en la herramienta abierto hasta que encuentre el final del tubo



⚠ Presione el extremo del tubo firmemente hasta que pare
⚠ No gire el extremo del tubo en sentido anti-horario para evitar el desbloqueo del punzón de conformado

15

- Pulse y mantenga el botón de arranque (⎚ START) hasta que el tubo esté prensado
- En lugar del botón de arranque (⎚ START), se puede utilizar el pedal de cambio

⚠ Sostenga el tubo firmemente hasta que las mordazas de prensado se cierren
- Use apoyo para tubos largos

⚠ No acercarse hasta la herramienta mientras la máquina está en funcionamiento

16

- El tubo puede extraerse después de que las mordazas de prensado se abran
- Pulse el botón RESET hasta que se encienda indicando que la máquina está lista para la próxima operación
- Compruebe las herramientas regularmente (aprox. cada 50 montajes) para suciedad y desgaste
- Extraiga las herramientas para limpieza
- Limpie las mordazas de prensado con un cepillo de alambre
- Limpie la mordaza de conformación con aire comprimido
- Reemplace las herramientas desgastadas

Instrucciones de montaje EO2-FORM

Comprobación del montaje

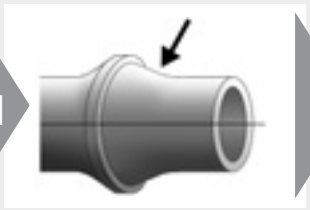
- Compruebe el resultado del montaje

⚠ Los montajes incorrectos se deben desechar

Comprobación del D.E. del tubo

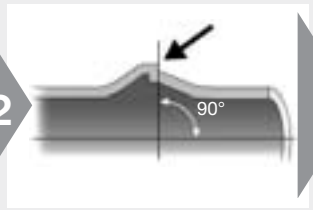
∅ Tubo Serie	min ∅ [mm]	max ∅ [mm]
6-L/S	8.4	10.3
8-L/S	10.5	12.3
10-L	12.8	14.3
12-L	14.8	16.3
15-L	18.5	20.3
18-L	21.5	24.0
22-L	26.0	27.8
28-L	32.0	33.8
35-L	39.5	42.5
42-L	46.5	49.5
10-S	13.5	15.5
12-S	15.5	17.5
16-S	19.5	21.5
20-S	24.5	27.5
25-S	30.0	34.0
30-S	35.0	39.0
38-S	43.0	47.0

1



- La superficie de estanqueidad (flecha) debe estar libre de arañazos y daños

2

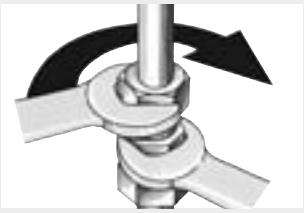


- Compruebe el contorno: la superficie de contacto para la junta (flecha) debe ser plana, en ángulo recto con el tubo

3

- Comprobación del diámetro exterior ∅ … **(vea la tabla)**

⚠ Los extremos de tubo incorrectos se deben desechar. Las herramientas se tienen que limpiar y comprobar



Instalación

⚠ El tubo debe encajar sin tensión

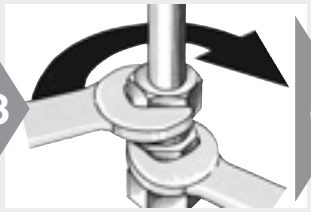
1

- Ponga la junta (DOZ) en el extremo del tubo

2

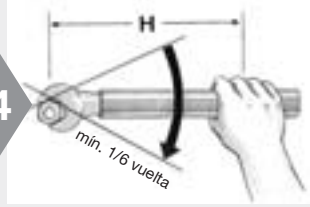
- Las roscas de los racores de acero inoxidable deben estar lubricadas
- EO-NIROMONT es un lubricante especial de alto rendimiento para racores de acero inoxidable

3



- El tubo debe encajar sin tensión
- Monte el racor apretando con una llave (sin extensión de llave)

4

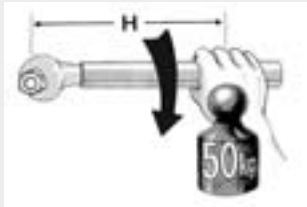


⚠ Después, apriete firmemente el racor 1/6 de vuelta (1 cara)

⚠ Se recomienda usar extensión de llave para tamaños mayores de 20 mm diám. ext. **(vea la tabla)**

⚠ Un montaje incorrecto reduce el rendimiento y la fiabilidad de la conexión

Longitud de llave



Tamaño		Longitud de llave H [mm]
22-L		400
28-L	20-S	500
35-L	25-S	800
42-L	30-S	1000
	38-S	1200

Instrucciones de comprobación para herramientas EO2-FORM

Punzón de conformado y mordazas para la máquina EO2-FORM

⚠ El uso de herramientas dañadas, desgastadas o inadecuadas puede provocar fallo del racor y daños en la máquina

⚠ Las herramientas se deben comprobar con regularidad, al menos cada 50 montajes

⚠ Las herramientas desgastadas se deben sustituir

⚠ Use sólo herramientas originales Parker

⚠ Las herramientas se deben mantener siempre limpias y lubricadas

1

- Limpie el punzón de conformado para su comprobación
- No lo desarme

2

- Comprobación ocular: La superficie debe estar libre de desgaste y daños
- Use una pistola de soplado de aire para limpiar las virutas y la suciedad

3

- Limpie el punzón de conformado para su comprobación
- No lo desarme
- Los punzones no deben estar sueltos ni dañados

4

- Comprobación ocular: La superficie de agarre debe estar limpia y libre de desgaste
- Use un cepillo de púas de alambre para limpiar las partículas metálicas de la superficie de agarre

Racor para soldar

Montaje del racor para soldar

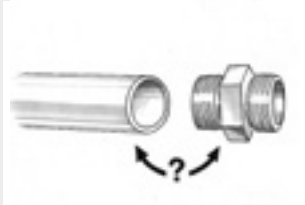
- Punta para soldar y racor para soldar EO

⚠ Utilice material soldable

⚠ Dependiendo de la aplicación o de la especificación del proyecto, pueden ser necesarios requisitos especiales para: preparación del tubo, proceso de soldadura, cualificación del operario, inspección de la conexión soldada y acabado superficial

Preparación del tubo

- Corte y desbarde a fondo
- No monte bajo tensión
- Sujete en soportes rígidos



Combinaciones de material

- Seleccione el material de tubo adecuado

Material del racor	Especificaciones de tubo
Acero	Acero soldable
Acero inoxidable	Acero inoxidable soldable

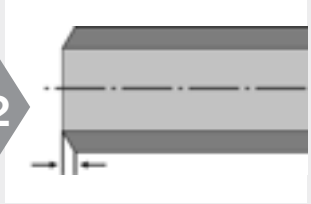
1

- Corte el tubo a escuadra
- máx. desviación ± 1°

⚠ No use cortadores de tubo

- Útil para corte manual de tubos EO (AV)

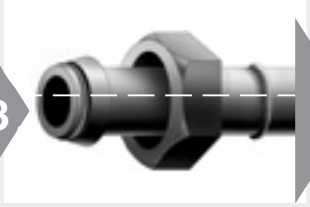
2



- Bisel del extremo del tubo similar al bisel de la punta de soldar

Montaje

3



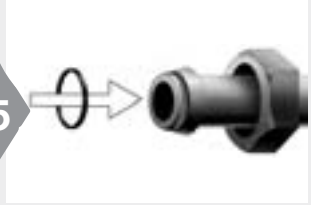
- Introduzca la tuerca en el extremo del tubo
- Suelde el racor en el extremo del tubo
- El racor y el tubo deben estar alineados

⚠ Desmonte todas las juntas elastoméricas antes de soldar

4

- Limpie la soldadura
- Calibre el diámetro interior
- Compruebe la calidad de la soldadura
- Proteja la superficie si es necesario

5



- Monte la junta tórica
- Lubrique la junta tórica para facilitar el montaje
- Evite dañar o torcer la junta tórica

6

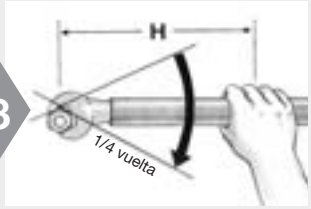
⚠ Las roscas de los racores de acero inoxidable deben estar lubricadas

⚠ Use el lubricante especial de alto rendimiento EO-NIROMONT para racores de acero inoxidable

7

- Monte el racor apretando con una llave (sin extensión de llave)

8



⚠ Después, apriete firmemente el racor ¼ de vuelta (1½ caras)

Instrucciones de montaje O-Lok®

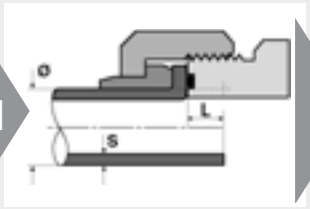
Selección del tubo

- Seleccione el material de tubo adecuado

Tubo de acero		Tubo de acero inoxdable	
Sin costura, estirado en frio	Soldado y reestirado	Sin costura, estirado en frio	
NF A 49330	NF A 49341		
ISO 3304 R	DIN 2393	NF A 49341	
DIN 2391C pt 1	BS 3602/2	DIN 17458 DA/T3	
BS 3602 pt1	SAE J525	ASTM A 269	1.4571 a petición
SAE J524			

Preparación del tubo

- Corte y desbarbe a fondo



1
- Calcule la longitud del tubo antes de cortar
- Añada la longitud extra “L”

2
- Longitud mínima de extremos de tubo rectos **(ver tabla siguiente)**

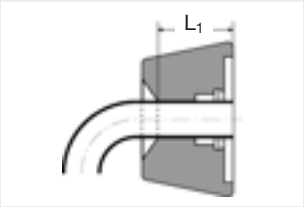
3
- Corte el tubo a escuadra
- máx. desviación ± 1°

⚠ No use cortadores de tubo

- Use el útil para corte manual de tubos AV

4
- Elimine las rebabas internas y externas
- máx. chaflán 0.3 mm × 45°
- Recomendación: Útil de desbarbar 226

⚠ Es esencial un desbarbado y limpieza apropiados del diámetro interior para la calidad de la superficie de estanqueidad



Tubo métrico [mm]		Longitud recta mínima para	Longitud extra ~ L [mm] para espesor de pared del tubo							
∅ Tubo	Espesor de pared	comenzar a curvar L1 [mm]	1	1.5	2	2.5	3	3.5	4	5
6	1.0 – 1.5	40	4.5	5.5						
8	1.0 – 2.0	40	5.0	5.0						
10	1.0 – 2.0	40	2.5	4.0	3.5					
12	1.0 – 3.0	50	3.5	4.5	4.5	4.0	4.0			
14	1.5 – 2.0	50			5.0					
15	1.0 – 2.0	50		4.5	5.0					
16	1.5 – 3.0	50		3.0	3.0	3.0	2.5			
18	1.5 – 2.0	50		6.0	5.5					
20	2.0 – 3.5	50			3.5	4.0	4.0	3.5		
22	1.5 – 2.5	50			6.5	7.0				
25	2.0 – 4.0	50				4.0	4.5		4.0	
28	1.5 – 3.0	50			6.0	7.0				
30	2.0 – 4.0	50			5.0		5.0		5.0	
32	2.0 – 4.0	50					3.5		3.5	
35	2.0 – 3.0	50					7.0			
38	2.0 – 5.0	50					5.0		5.0	4.5
50	3.0	50					4.0			

Tubo en pulgadas [pulg]		Longitud recta mínima para	Longitud extra ~ L [pulg] Espesor de pared del tubo									
∅ Tubo	Espesor de pared	comenzar a curvar L1 [mm]	0.028“	0.035“	0.049“	0.065“	0.083“	0.095“	0.109“	0.120“	0.134“	0.156“	0.188“
1/4″	0.020 – 0.065	40	4.5	5.0	4.0								
3/8″	0.020 – 0.095	40		3.5	3.5	4.0	4.0	4.0					
1/2″	0.028 – 0.095	50		3.5	3.5	3.5	3.5	3.5					
5/8″	0.035 – 0.120	50			4.0	4.0	3.0	4.5	4.0	4.5			
3/4″	0.035 – 0.156	50			4.0	4.0	3.0	2.5	3.5	4.0	4.5		
1″	0.035 – 0.188	50				3.5	3.5	2.5	4.5	4.5	5.0		
1 1/4″	0.049 – 0.188	50					4.0	3.0	3.0	3.0	4.0	4.5	4.5
1 1/2″	0.049 – 0.220	50				4.5	4.5	5.0	5.0	5.0	5.0	6.0	5.5
2″	0.083 – 0.120	50					4.0	4.0		5.0			

Instrucciones de montaje O-Lok®

Parflange® 50

Parflange® 1025

Embridado y montaje a máquina O-Lok®

- Método preferido
- Más eficaz
- Parflange® recomendado

1

Máquinas Parflange®:
- Seleccione el punzón de abocardar de acuerdo con las dimensiones del tubo
- Use punzones especiales “SS” para tubo de acero inoxidable
- El punzón debe estar limpio y libre de desgaste, daño y partículas metálicas
- Mantenga limpio el punzón y lubríquelo regularmente

2

- Seleccione los punzones de embridar de acuerdo con las dimensiones del tubo
- Use punzones especiales “SS” para tubo de acero inoxidable a fin de evitar corrosión de contacto
- La superficie de agarre debe estar limpia y libre de desgaste
- Use sólo útiles de embridado originales Parker O-Lok®

3

- Cargue el punzón en la máquina
- Compruebe que el sistema de lubricación está lleno de aceite EO-NIROMONT (LUBSS)

4

- Coloque la férula en la media mordaza inferior
- Ponga la media mordaza superior sobre la inferior

5

- Ponga las mordazas en el portamordazas
- 50: Cierre la tapa de seguridad

6

- ¡Introduzca la tuerca en el tubo antes de embridar!
- Abra las roscas hacia la máquina

7

⚠ Presione el tubo firmemente en las mordazas hasta que haga contacto con el tope

8

- Baje la palanca para fijar el tubo en la mordaza (1025)
- Las mordazas cierran automáticamente en la 1040/50
- Pulse el botón para comenzar el ciclo de abocardado

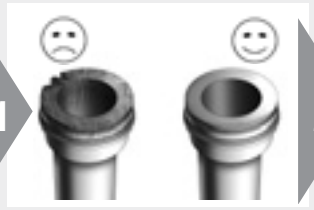
⚠ Mantenga las manos alejadas de la zona de trabajo

9

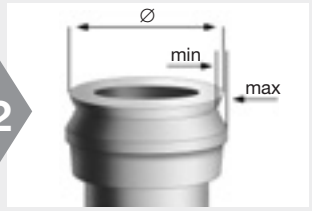
- Parflange® 1025: Libere la mordaza
- Retire el tubo de la máquina
- Use el separador de mordaza para liberar el tubo
- Parflange® 1040/50: La liberación de la mordaza es automática

Instrucciones de montaje O-Lok®

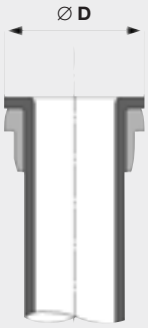
Comprobación de la brida



- Limpie la brida para su inspección
- ⚠ Compruebe si la superficie de estanqueidad tiene grietas, rebabas, arañazos o picaduras



- Comprobación dimensional del abocardado
- El diámetro exterior abocardado no debe ser mayor que el diámetro exterior de la férula
- El diámetro exterior no debe ser inferior al diámetro pequeño en el frente de la férula
- En caso de duda, mida

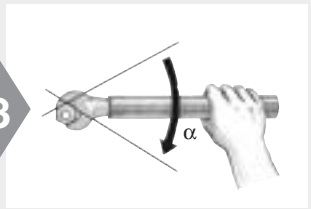


D.E. tubo		∅ D	
mm	pulg	min. [mm]	máx. [mm]
6	1/4″	12.10	12.75
8		14.85	15.75
10	3/8″	14.85	15.75
12	1/2″	18.00	18.90
14		22.20	23.45
15		22.20	23.45
16	5/8″	22.20	23.45
18		26.60	27.85
20	3/4″	26.60	27.85
22		32.95	34.20
25	1″	32.95	34.20
28		39.35	40.55
30		39.35	40.55
32	1 1/4″	39.35	40.55
35		47.25	48.50
38	1 1/2″	47.25	48.50
50	2″	58.90	60.60

Instalación en el racor

- Lubrique la junta tórica
- ⚠ Racores de acero: Sin lubricación de las roscas
- ⚠ Racores de acero inoxidable: tLubricación necesaria
- EO-NIROMONT es un lubricante especial de alto rendimiento para racores de acero inoxidable

- Rosque la tuerca en el cuerpo
- Apriete hasta que exista un contacto metálico total
- Marque el cuerpo y la tuerca como comprobación de calidad



- Apriete al nivel de par recomendado
- Apriete con una llave el número de caras indicadas α
- 1 cara = 60°

Recomendación de apriete

Tubo métrico [mm]	Tubo en pulgadas [pulg]	Módulo SAE	Rosca SAE	Par de apriete Nm -0% + 10%		α método de caras desde la resistencia de la llave*	
				Acero	Acero inox.	Tubo	Tuerca loca
6	1/4″	–4	9/16-18	25	32	1/4 – 1/2	1/2 – 3/4
8	5/16″	–6	11/16-16	40	50	1/4 – 1/2	1/2 – 3/4
10	3/8″	–6	11/16-16	40	50	1/4 – 1/2	1/2 – 3/4
12	1/2″	–8	13/16-16	65	70	1/4 – 1/2	1/2 – 3/4
14		–10	1-14	80	100	1/4 – 1/2	1/2 – 3/4
15		–10	1-14	80	100	1/4 – 1/2	1/2 – 3/4
16	5/8″	–10	1-14	80	100	1/4 – 1/2	1/2 – 3/4
18		–12	1 3/16-12	115	145	1/4 – 1/2	1/3 – 1/2
20	3/4″	–12	1 3/16-12	115	145	1/4 – 1/2	1/3 – 1/2
22		–16	1 7/16-12	150	190	1/4 – 1/2	1/3 – 1/2
25	1″	–16	1 7/16-12	150	190	1/4 – 1/2	1/3 – 1/2
28		–20	1 11/16-12	190	235	1/4 – 1/2	1/3 – 1/2
30		–20	1 11/16-12	190	235	1/4 – 1/2	1/3 – 1/2
32	1 1/4″	–20	1 11/16-12	190	235	1/4 – 1/2	1/3 – 1/2
35		–24	2-12	245	305	1/4 – 1/2	1/3 – 1/2
38	1 1/2″	–24	2-12	245	305	1/4 – 1/2	1/3 – 1/2
50	2″	–32	2 1/2-12	–	490	–	–

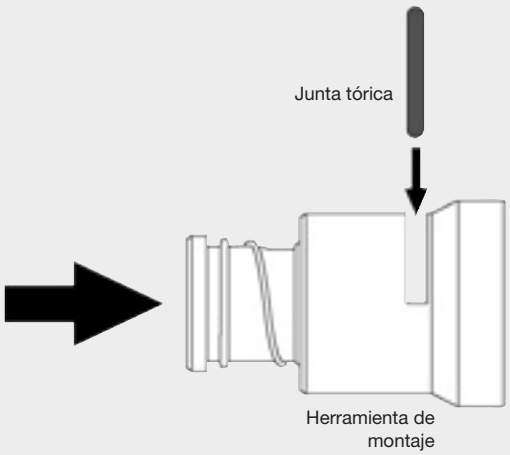
* Método de “caras desde la resistencia de la llave” para acero y acero inoxidable

Instrucciones de montaje O-Lok®

O-Lok®: Sustitución de la junta tórica

- Se deberá usar la herramienta de montaje Parker CORG para racor O-Lok® con ranura para junta tórica cautiva (O-Lok®)

- Inserte la junta tórica en la ranura situada en el lateral de la herramienta
- Coloque el extremo abierto de la herramienta sobre el extremo del tubo del racor
- Empuje el pistón de la herramienta hasta que la junta tórica se libere en la ranura del racor



- Función de la herramienta de montaje Parker CORG

Instrucciones de montaje Triple-Lok®

Selección del tubo

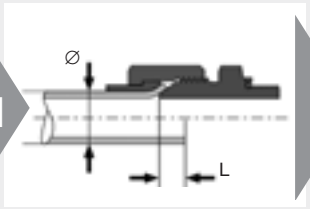
- Seleccione el material de tubo adecuado

Tubo de acero		Tubo de acero inoxidable
Sin costura, estirado en frio	Soldado y reestirado	Sin costura, estirado en frio
NF A 49330	NF A 49341	
ISO 3304 R	DIN 2393	NF A 49341
DIN 2391C pt 1	BS 3602/2	DIN 17458 DA/T3
BS 3602 pt1	SAE J525	ASTM A 269
SAE J524		

E

Preparación del tubo

- Corte y desbarbe a fondo



- Calcule la longitud del tubo antes de cortar
- Añada la longitud extra “L”

- Longitud mínima L1 de extremos de tubo rectos **(ver tabla siguiente)**

- Corte el tubo a escuadra
- máx. desviación ± 1°

⚠ No use cortadores de tubo

- Use el útil para corte manual de tubos AV

- Elimine las rebabas internas y externas
- máx. chaflán 0.3 mm × 45°
- Recomendación: Útil de desbarbar 226

⚠ Es esencial un desbarbado y limpieza apropiados del diámetro interior para la calidad de la superficie de estanqueidad

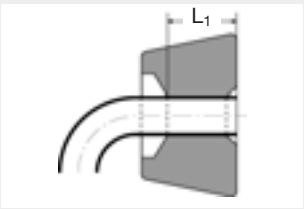


Tabla de preparación del tubo

Tubo métrico [mm]		Tubo en pulgadas [pulg]		Longitud extra ~ L [mm]	Longitud recta minima para comenzar a curvar L1 [mm]	Abocardado D [mm]
∅ Tubo	Espesor de pared	∅ Tubo	Espesor de pare			
6	1.0 – 1.5	1/4″	0.020 – 0.065	2.0	40	8.6 – 9.7
8	1.0 – 1.5	5/16″	0.020 – 0.065	2.0	40	10.2 – 11.3
10	1.0 – 1.5	3/8″	0.020 – 0.065	2.0	42	11.7 – 12.7
12	1.0 – 2.0	1/2″	0.028 – 0.083	2.5	43	16.0 –17.3
14	1.5 – 2.0			2.5	52	19.3 – 20.2
15	1.0 – 2.5			2.5	52	19.3 – 20.2
16	1.5 – 2.5	5/8″	0.035 – 0.095	2.5	52	19.3 – 20.2
18	1.5 – 3.0			3.0	56	23.4 – 24.7
20	2.0 – 3.0	3/4″	0.035 – 0.109	3.0	57	23.4 – 24.7
22	1.5 – 3.0			3.0	58	26.5 – 27.8
25	2.0 – 3.0	1″	0.035 – 0.120	3.0	58	29.7 – 31.0
28	1.5 – 3.0			4.0	65	37.6 – 38.9
30	2.0 – 3.0			4.0	65	37.6 – 38.9
32	2.0 – 3.0	1 1/4″	0.049 – 0.120	4.0	65	37.6 – 38.9
35	2.0 – 3.0			4.0	70	43.2 – 45.3
38	2.0 – 4.0	1 1/2″	0.049 – 0.120	4.0	70	43.2 – 45.3
42*	2.0 – 3.0			5.0	80	52.0 – 54.8
50	2.0 – 3.5	2″	0.058 – 0.134	5.0		59.2 – 61.2

* Tubo D.E. 42 mm:
• 1015: no indicada
• KarryFlare: se requiere punzón de abocardado especial KARRYFLARE/FPIN42

Instrucciones de montaje Triple-Lok®

Abocardado y montaje a máquina Triple-Lok®

- Método preferido
- Más eficaz
- Parflange® recomendado

Parflange® 50

Parflange® 1025

1

Máquinas Parflange®:
- Seleccione el punzón de abocardar de acuerdo con las dimensiones del tubo
- Use punzones especiales “SS” para tubo de acero inoxidable
- El punzón debe estar limpio y libre de desgaste y daños
- Cargue las herramientas en la máquina
- Mantenga limpio el punzón y lubríquelo regularmente

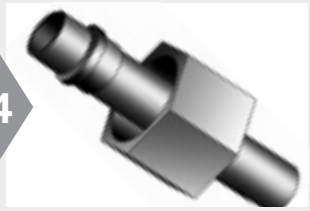
2

- Seleccione los punzones de abocardar de acuerdo con las dimensiones de tubo
- Use punzones especiales “SS” para tubo de acero inoxidable
- La superficie de agarre debe estar limpia y libre de desgaste
- Use sólo herramientas originales Parker para abocardar Triple-Lok®

3

- Cargar herramental en la máquina
- Mantenga las superficies deslizantes limpias y lubricadas
- 50: Cierre la tapa de seguridad
- Compruebe que el sistema de lubricación está lleno de aceite EO-NIROMONT (LUBSS)

4



- Deslice la tuerca y la férula, como se muestra, en el extremo del tubo

5

⚠ Presione el tubo firmemente en la mordaza hasta el tope del tubo
- Parflange® 1025: Accione la palanca de agarre
- Parflange® 1040/50: Sujeción automática del tubo

6

- Sujete el tubo firmemente
- Presione el botón de arranque

⚠ Mantenga las manos lejos del área de trabajo

7

- Parflange® 1025: Libere las mordazas
- Parflange® 1040/50: La liberación de la mordaza es automática
- Retire el tubo de la máquina
- Use el separador de mordazas para liberar el tubo

Instrucciones de montaje Triple-Lok®

Abocardado 37° con EOMAT/KARRYFLARE

- Método preferido
- Método más eficiente
- Recomendado Parflange®

E

1

- Punzón de abocardado integrado en el bloque de abocardado
- El punzón se debe limpiar y mantenerlo libre de desgaste o daños
- Mantenga el punzón de abocarddo limpio
- KARRYFLARE: el punzón de abocardado para tubo de 42 mm de D.E. se debe fijar con la cara plana hacia arriba

2

- Seleccione las mordazas según el D.E. de tubo
- La superficie de agarre debe estar limpia y libre de desgaste
- Use sólo herramental genuino Parker para abocardar Triple-Lok®
- Mantenga las superficies deslizantes limpias y lubricadas

3

- Deslice la tuerca y la férula como se muestra sobre el extremo del tubo

4

- Lubrique el interior del extremo del tubo
- Lubricante EO-NIROMONT recomendado

5

- ⚠ Presione el tubo firmemente en la mordaza contra el tope del tubo
- KARRYFLARE: Cierre la válvula sobre la bomba manual
- KARRYFLARE: Mantenga la tapa cerrada

6

- EOMAT UNI: Ajuste según la presión en la máquina
- EOMAT III/A: Selección de menú (FLARE)
- KARRYFLARE: Refiérase a la tabla sobre la máquina
- Máquinas no-EOMAT: Compruebe indicación

7

- Sostenga el tubo firmemente
- EOMAT: Presione y mantenga el botón de arranque
- KARRYFLARE: Accione la bomba manual hasta que se alcance la presión de montaje
- ⚠ Mantenga las manos fuera del área de trabajo
- ⚠ KARRYFLARE: No exceda la presión máx. de 400 bar

8

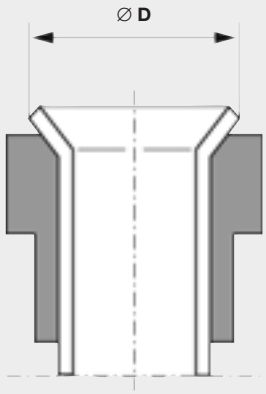
- KARRYFLARE: Abra la válvula de la bomba manual
- Retire el tubo de la máquina
- Use separador de mordazas para liberar el tubo

Instrucciones de montaje Triple-Lok®

Comprobación del abocardado

- Limpie la zona abocardada para su inspección
- ⚠ Compruebe si la superficie de estanqueidad tiene grietas, rebabas, arañazos o picaduras

- Comprobación dimensional del abocardado
- El diámetro exterior abocardado no debe ser mayor que el diámetro exterior de la férula
- El diámetro exterior no debe ser inferior al diámetro pequeño en el frente de la férula
- En caso de duda, mida

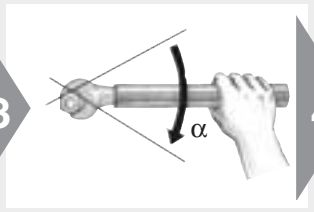


D.E. Tubo		∅ D	
mm	pulg	Min.	Max.
6	1/4″	8.6	9.7
8	5/16″	10.2	11.3
10	3/8″	11.7	12.7
12	1/2″	16.0	17.3
14		19.3	20.2
15		19.3	20.2
16	5/8″	19.3	20.2
18		23.4	24.7
20	3/4″	23.4	24.7
22	7/8″	26.5	27.8
25	1″	29.7	31.0
28		37.6	38.9
30		37.6	38.9
32	1 1/4″	37.6	38.9
35		43.2	45.3
38	1 1/2″	43.2	45.3
42		52.0	54.8
50	2″	59.2	61.2

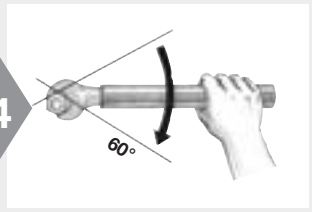
Instalación

- Racores de acero: Sin lubricación
- ⚠ Racores de acero inoxidable: Lubricación necesaria
- Use el lubricante especial de alto rendimiento EO-NIROMONT para racores de acero inoxidable

- Rosque la tuerca en el cuerpo
- Apriete hasta que exista un contacto metálico total (apriete a mano)
- Marque el cuerpo y la tuerca como comprobación de calidad
- Apriete con la llave el número de caras indicado



- Use la extensión de llave para racores de mayor tamaño (28 mm+)



- 1 cara = 60°

Recomendación de apriete

Tubo métrico [mm]	Tubo en pulg. [pulg]	Rosca thread	α método de caras desde apriete a mano*		Par de apriete* Nm –0% + 10%	
			tubo	tuerca loca	acero	acero inox.
6	1/4″	7/16-20	2″	2″	15	30
8	5/16″	1/2-20	2″	2″	20	40
10	3/8″	9/16-18	1 1/2″	1 1/4″	30	60
12	1/2″	3/4-16	1 1/2″	1″	60	115
14		7/8-14	1 1/2″	1″	75	145
15		7/8-14	1 1/2″	1″	75	145
16	5/8″	7/8-14	1 1/2″	1″	75	145
18		1 1/16-12	1 1/4″	1″	110	180
20	3/4″	1 1/16-12	1 1/4″	1″	110	180
22	7/8″	1 3/16-12	1″	1″	135	225
25	1″	1 5/16-12	1″	1″	175	255
28		1 5/8-12	1″		260	295
30		1 5/8-12	1″	1″	260	295
32	1 1/4″	1 5/8-12	1″	1″	260	295
35		1 7/8-12	1″		340	345
38	1 1/2″	1 7/8-12	1″	1″	340	345
42		2 1/4-12	1″	1″	380	400

* Método de “caras desde apriete a mano” para acero y acero inoxidable

Instrucciones de comprobación para O-Lok®/Triple-Lok®

Herramientas para máquinas Parflange®

⚠ El uso de herramientas dañadas, desgastadas o inadecuadas puede provocar fallo del racor y daños en la máquina
⚠ Las herramientas se deben comprobar con regularidad, al menos cada 50 montajes
⚠ Las herramientas desgastadas se deben sustituir
⚠ Use sólo herramientas originales Parker
⚠ Las herramientas se deben mantener siempre limpias y lubricadas

E

1

- Limpie el punzón para su comprobación

2

- Comprobación ocular: La superficie debe estar libre de desgaste y daños

3

- Limpie las medias mordazas para su comprobación

⚠ No las desarme

- Los pasadores de fijación no deben estar sueltos ni dañados

4

- Comprobación ocular: La superficie de agarre debe estar limpia y libre de desgaste
- Use un cepillo de púas de alambre para limpiar las partículas metálicas de la superficie de agarre

Ajuste de las mordazas Parflange®

- Las mordazas Parflange® se pueden ajustar a las desviaciones correctas del diámetro de abocardado

⚠ El reajuste de las mordazas no ayudará si el ajuste general de la máquina es incorrecto o los componentes están dañados (tope de tubo desgastados, conexiones roscadas flojas)

1

- Para reducir el diámetro de abocardado, gire los tornillos en sentido anti-horario

⚠ Reajuste ambos tornillos simultáneamente

2

- Para incrementar el diámetro de abocardado, gire los tornillos en sentido horario

⚠ Reajuste ambos tornillos simultáneamente

- 1 clic ≙ aprox. 0.05 mm

3

- Ajuste los tornillos en pasos pequeños
- Después compruebe el diámetro de abocardado

⚠ Bloquee los tornillos para evitar desajustes

Instrucciones de montaje Flange-Seal

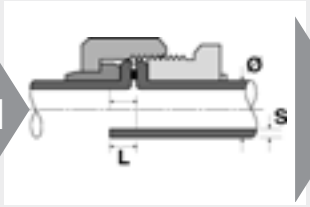
Selección del tubo

- Seleccione el material de tubo adecuado

Tubo de acero	
Sin costura, estirado en frio	Soldado y reestirado
NF A 49330	NF A 49341
ISO 3304 R	DIN 2393
DIN 2391C pt 1	BS 3602/2
BS 3602 pt1	SAE J525
SAE J524	

Preparación del tubo

- Corte y desbarbe a fondo



- Calcule la longitud del tubo antes de cortar
- Añada la longitud extra “L” **(vea tabla siguiente)**

- Longitud mínima de extremos de tubo rectos **(vea tabla siguiente)**

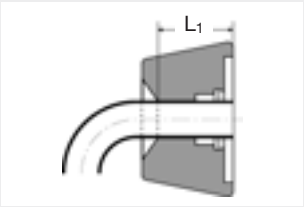
- Corte el tubo a escuadra
- máx. desviación ± 1°

⚠ No use cortadores de tubo

- Use el útil para corte manual de tubos AV

- Elimine las rebabas internas y externas
- máx. chaflán 0.3 mm × 45°
- Recomendación: Útil de desbarbar 226

⚠ Es esencial un desbarbado y limpieza apropiados del diámetro interior para la calidad de la superficie de estanqueidad



Tubo métrico [mm]		Longitud recta minima	Longitud extra ~ L [mm] para espesor de pared del tubo							
Ø Tubo	Espesor de pared	para comenzar a curvar L1 [mm]	1	1.5	2	2.5	3	3.5	4	5
6	1.0 – 1.5	50	4.5	5.5						
8	1.0 – 2.0	50	5.0	5.0						
10	1.0 – 2.0	50	2.5	4.0	3.5					
12	1.0 – 2.5	50	3.5	4.5	4.5	4.0				
16	1.5 – 3.0	50		3.0	3.0	3.0	2.5			
20	2.0 – 3.5	65			3.5	4.0	4.0	3.5		

Tubo en pulgadas [pulg]		Longitud recta minima	Longitud extra ~ L [mm] para espesor de pared del tubo [pulg]									
Ø Tubo	Espesor de pared	para comenzar a curvar L1 [mm]	0.028″	0.035″	0.049″	0.065″	0.083″	0.095″	0.109″	0.120″	0.134″	0.156″	0.188″
1/4″	0.020 – 0.065	40	4.5	5.0	4.0								
3/8″	0.020 – 0.095	40		3.5	3.5	4.0	4.0	4.0					
1/2″	0.028 – 0.095	50		3.5	3.5	3.5	3.5	3.5					
5/8″	0.035 – 0.120	50			4.0	4.0	3.0	4.5	4.0	4.5			
3/4″	0.035 – 0.134	50			4.0	4.0	3.0	2.5	3.5	4.0	4.5		

Instrucciones de montaje Flange-Seal

Parflange® 50

Parflange® 1025

Embridado y montaje a máquina Flange-Seal

- Método preferido
- Más eficaz
- Parflange® recomendado

E

1

Máquinas Parflange®:
- Seleccione el punzón de abocardar de acuerdo con las dimensiones del tubo
- Use punzones O-Lok® estándar
- El punzón debe estar limpio y libre de desgaste, daño y partículas metálicas
- Mantenga limpio el punzón y lubríquelo regularmente

2

- Seleccione los punzones de embridar de acuerdo con las dimensiones del tubo
- Use punzones Flange-Seal especiales
- La superficie de agarre debe estar limpia y libre de desgaste
- Use sólo herramientas originales Parker para embridado

⚠ Observe la limitación de espesor de pared para conexiones tubo-tubo

3

- Cargue el punzón en la máquina
- Compruebe que el sistema de lubricación está lleno de aceite EO-NIROMONT (LUBSS)
- 50: Cierre la tapa de seguridad

4

- Coloque la férula roscada (LHP) en la media mordaza inferior
- Ponga la media mordaza superior sobre la inferior

5

- Ponga las mordazas en el portamordazas

6

⚠ Presione el tubo firmemente en las mordazas hasta que haga contacto con el tope

7

- Baje la palanca para fijar el tubo en la mordaza (1025)
- Las mordazas cierran automáticamente en la 50
- Pulse el botón para comenzar el ciclo de abocardado

⚠ Mantenga las manos alejadas de la zona de trabajo

Instrucciones de montaje Flange-Seal

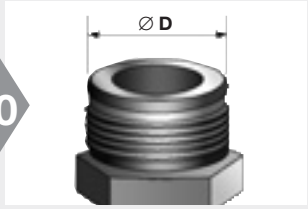
8

- Parflange® 1025: Libere la mordaza
- Retire el tubo de la máquina
- Use el separador de mordaza para liberar el tubo
- Parflange® 1040/50: La liberación de la mordaza es automática

9

- Limpie la brida para su inspección
- ⚠ Compruebe si la superficie de estanqueidad tiene grietas, rebabas, arañazos o picaduras

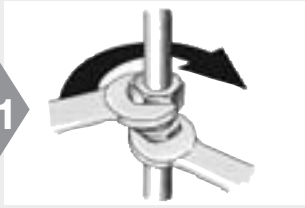
10



- Comprobación dimensional del abocardado

D.E. Tubo		∅ D	
mm	pulg	min. [mm]	máx. [mm]
6	1/4″	12.10	12.75
8		14.85	15.75
10	3/8″	14.85	15.75
12	1/2″	18.00	18.90
16	5/8″	22.20	23.45
20	3/4″	26.60	27.85

11



- Ponga la junta en la tuerca de tubo floja
- Apriete hasta que exista un contacto metálico total
- Apriete al nivel de par recomendado

Recomendación de apriete

Tubo métrico [mm]	Tubo en pulgadas [pulg]	Módulo SAE	Rosca SAE	Par de apriete Nm –0% + 10% Acero
6	1/4″	-4	9/16-18	25
8	5/16″	-6	11/16-16	40
10	3/8″	-6	11/16-16	40
12	1/2″	-8	13/16-16	65
16	5/8″	-10	1-14	80
20	3/4″	-12	1 3/16-12	115

Guía de componentes del sistema – Sistema Flange-Seal
Tubos métricos

D.E. tubo (mm)	Módulo con.	Racor Flange-Seal	Elemento estan-queidad	Mordaza*	Punzón
6	4	LHMPS6	4PLS	M4018006XxxxMLHP	B3018006XxxxM
8	6	LHMPS8	6PLS	M4018008XxxxMLHP	B3018008XxxxM
10	6	LHMPS10	6PLS	M4018010XxxxMLHP	B3018010XxxxM
12	8	LHMPS12	8PLS	M4018012XxxxMLHP	B3018012XxxxM
16	10	LHMPS16	10PLS	M4018016XxxxMLHP	B3018016XxxxM
20	12	LHMPS20	12PLS	M4018020XxxxMLHP	B3018020XxxxM

*xxx: Inserte el espesor de pared del tubo de acuerdo con la lista de herramientas
*Ejemplo 1: Herramientas para tubo métrico para 8×1.5 mm
Mordaza: M4018008x1.5MLHP
Punzón: B3018008x1.5M

Guía de componentes del sistema – Sistema Flange-Seal
Tubos en pulgadas

D.E. tubo (pulg.)	Módulo con.	Racor Flange-Seal	Elemento estan-queidad	Mordaza*	Punzón
1/4″	4	4LHP-S	4PLS	M4004Xxxx180LHP	B4004Xxxx180
3/8″	6	6LHP-S	6PLS	M4006Xxxx180LHP	B4006Xxxx180
1/2″	8	8LHPS	8PLS	M4008Xxxx180LHP	B4008Xxxx180
5/8″	10	10LHP-S	10PLS	M4010Xxxx180LHP	B4010Xxxx180
3/4″	12	12LHP-S	12PLS	M4012Xxxx180LHP	B4012Xxxx180

*xxx: Inserte el espesor de pared del tubo de acuerdo con la lista de herramientas
*Ejemplo 2: Herramienta para tubo en pulgadas para 1/2×0.083″
Mordaza: M4008x083180LHP
Punzón: B4008x083180

Montaje de racores

Índice

Conexiones de lumbrera M F4

Conexiones de lumbrera BSPP F5

Conexiones de lumbrera UNF F6

Conexiones de lumbrera cónicas F7

Racores orientables con contratuerca F8

Tuercas locas EO F9

Tuercas locas Triple-Lok® / O-Lok® F10

Bridas F11

Sustitución / DA F12

Curvado de tubos F13

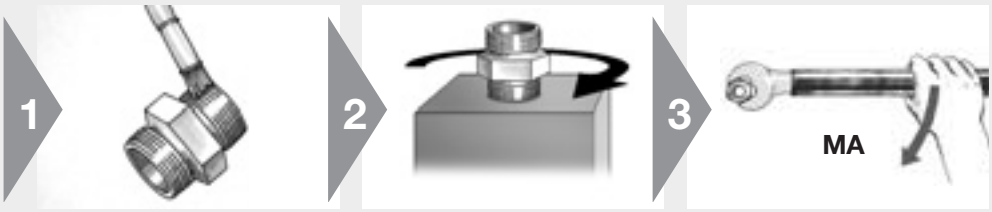
Guía de fabricación de líneas de tubo F14

F

Conexiones de lumbrera

Montaje de conexión de lumbrera con rosca métrica

- Rosca métrica
  DIN ISO 6149-2/3
  ISO 9974-2/3
  DIN 3859-T2



⚠ Las roscas de los racores de acero inoxidable deben estar lubricadas
- EO-NIROMONT es un lubricante especial de alto rendimiento para racores de acero inoxidable

- Apriete la tuerca a mano

- Después apriete de acuerdo con la tabla

Par de apriete para racores de acero zincado con rosca métrica en puertos de acero

			Racores macho rectos para lumbrera					Válvulas antirre-torno	Banjos EO		Extremos orientables		Tapones para conos	
Pro-ducto	D.E. tubo	Tamaño de rosca T	Forma A para arandela de sellado	Forma B	Forma E con estan-queidad ED	Forma F con estan-queidad con junta tórica	Junta tórica con estan-queidad y anillo de retención	RHV/RHZ Forma E con estan-queidad ED	WH/TH	SWVE	Junta tórica y arandela anti-extrusión	Junta tórica	VSTI-ED Forma E con estan-queidad ED	VSTI-OR Forma F con estan-queidad con junta tórica
Serie		**mm**	**Nm**	**Nm**	**Nm**	**Nm**		**Nm**	**Nm**	**Nm**	**Nm**	**Nm**	**Nm ⚠**	**Nm**
EO L Triple-Lok®	6	M 10×1.0	9	18	18	15	18	18	18	18	18	15	12	20
	8	M 12×1.5	20	30	25	25	35	25	45	35	35	25	25	35
	10	M 14×1.5	35	45	45	35	45	35	55	50	45	35	35	45
	12	M 16×1.5	45	65	55	40	55	50	80	60	55	40	50	55
	15	M 18×1.5	55	80	70	45	70	70	100	80	70	45	65	70
	18	M 22×1.5	65	140	125	60	160	125	140	120	180	60	90	100
	22	M 26×1.5	90	190	180	100*	250	145	320	130	180	100	135	-
	28	M 33×2.0	150	340	310	160	310	210	360		310	160	225	310
	35	M 42×2.0	240	500	450	210	450	360	540		450	210	360	330
	42	M 48×2.0	290	630	540	260	540	540	700		600	260	360	420
EO S O-Lok®	6	M 12×1.5	20	35	40	35		35	45	35	35	35	25	35
	8	M 14×1.5	35	55	40	45		45	55	50	60	45	35	45
	10	M 16×1.5	45	70	70	55		55	80	60	95	55	50	55
	12	M 18×1.5	55	110	90	70		70	100	80	120	90	65	70
	14	M 20×1.5	55	150	125	80		100	125	110			80	80
	16	M 22×1.5	65	170	135	100		125	135	120	190	100	90	100
	20	M 27×2.0	90	270	180	170		135	320	135	190	170	120	170
	25	M 33×2.0	150	410	310	310		210	360		500	310	225	310
	30	M 42×2.0	240	540	450	330		360	540		600	330	360	330
	38	M 48×2.0	290	700	540	420		540	700		600	420	360	420

Tolerancia de pares de apriete indicados en la tabla de arriba +10 %
Nota: Lubrique la rosca con aceite hidráulico antes de apretar.
*Rosca M 27×2.0

⚠ Los montajes en puertos hechos de materiales que difieren ampliamente del acero en robustez y resistencia a fricción, usualmente requiere pares modificados. ¡Siempre se requiere una reducción del par cuando el ángulo de giro desde el punto de apriete manual al par recomendado es mayor de 30°!
En este caso se recomienda reducir el par:

Material del puerto	Dureza	Reducción de par en
Acero con uso de lubricación de alta eficacia (ej. Aditivo a aceite hidráulico)	Todas	10 %
Hierro forjado ductile (ej. GGG50)	Todas	10 %
Aluminio	HB 150	15 %
	HB 125	20 %
	HB 100	30 %
	< HB 100	35 %

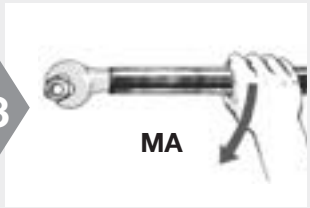
Conexiones de lumbrera

Montaje de conexión de lumbrera con rosca cilíndrica BSPP

- Rosca BSPP G
  ISO 1179-I
  DIN 3859-T2

⚠ Las roscas de los racores de acero inoxidable deben estar lubricadas
- EO-NIROMONT es un lubricante especial de alto rendimiento para racores de acero inoxidable

- Apriete la tuerca a mano



- Después apriete de acuerdo con la tabla

Par de apriete para racores de acero zincados con rosca BSPP en puertos de acero

			Racores macho rectos para lumbrera				Válvulas antirre-torno	Banjos EO		Extremos orientables valves	Tapones para conos
Producto	D.E. tubo	Tamaño de rosca T	Forma A para arandela de sellado	Forma B con arista de corte	Forma E con estan-queidad ED	estanqueidad con junta tórica y arandela antiextrusión	RHV/RHZ Forma E con estan-queidad ED	WH / TH	SWVE	Junta tórica y arandela antiextrusión	Forma E con estan-queidad ED
Serie		**pulg**	**Nm**	**Nm**	**Nm**			**Nm**	**Nm**	**Nm**	**Nm ⚠**
	6	G 1/8 A	9	18	18	18	18	18	18	18	13
	8	G 1/4 A	35	35	35	35	35	45	40	35	30
	10	G 1/4 A	35	35	35	35	35	45	40	35	
	12	G 3/8 A	45	70	70	70	50	70	65	70	60
EO L	15	G 1/2 A	65	140	90	90	85	120	90	110	80
Triple-Lok®	18	G 1/2 A	65	100	90	90	65	120	90	110	
	22	G 3/4 A	90	180	180	180	140	230	125	180	140
	28	G 1 A	150	330	310	310	190	320		310	200
	35	G 1 1/4 A	240	540	450	450	360	540		450	400
	42	G 1 1/2 A	290	630	540	540	540	700		540	450
	6	G 1/8 A								25	13
	6	G 1/4 A	35	55	40		45	45	40	55	30
	8	G 1/4 A	35	55	40		45	45	40	55	(30)
	10	G 3/8 A	45	90	80		60	70	65	90	60
	12	G 3/8 A	45	90	80		60	70	65	90	(60)
EO S	14	G 1/2 A	65	150	115		145	120	90	110	80
O-Lok®	16	G 1/2 A	65	130	115		100	120	90	110	(80)
	20	G 3/4 A	90	270	180		145	230	125	115	140
	25	G 1 A	150	340	310		260	320		420	200
	30	G 1 1/4 A	240	540	450		360	540		550	400
	38	G 1 1/2 A	290	700	540		540	700		600	450

Tolerancia de pares de apriete indicados en la tabla de arriba: +10%
Nota: Lubrique la rosca con aceie hidráulico antes de apretar.

⚠ Los montajes en puertos hechos de materiales que difieren ampliamente del acero en robustez y resistencia a fricción, usualmente requiere pares modificados. ¡Siempre se requiere una reducción del par cuando el ángulo de giro desde el punto de apriete manual al par recomendado es mayor de 30°!
En este caso se recomienda reducir el par:

Material del puerto	Dureza	Reducción de par en
Acero con uso de lubricación de alta eficacia (ej. Aditivo a aceite hidráulico)	Todas	10 %
Hierro forjado ductile (ej. GGG50)	Todas	10 %
Aluminio	HB 150	15 %
	HB 125	20 %
	HB 100	30 %
	< HB 100	35 %

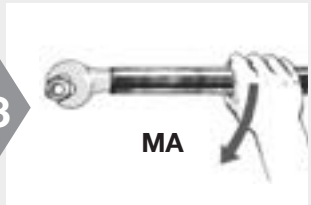
Conexiones de lumbrera

Montaje de conexiones de lumbrera con rosca cilíndrica SAE

- Rosca UN/UNF
  ISO 11926-2/3

⚠ Las roscas de los racores de acero inoxidable deben estar lubricadas
- EO-NIROMONT es un lubricante especial de alto rendimiento para racores de acero inoxidable

- Apriete la tuerca a mano



- Después apriete de acuerdo con la tabla

Par de apriete para racores de acero zincados con roscas UNF en puertos de acero

Producto	Tamaño de rosca T	Serie EO / Triple-Lok® y O-Lok®	
	ISO 11296	Par de apriete extremo no orientable	Par de apriete extremo orientable
Serie	pulg	Nm	Nm
EO L Triple-Lok®	7/16-20 UN(F)	23	18
	1/2-20 UN(F)	28	28
	9/16-18 UN(F)	34	34
	3/4-16 UN(F)	60	55
	7/8-14 UN(F)	115	80
	1 1/16-12 UN(F)	140	100
	1 5/16-12 UN(F)	210	150
	1 5/8-12 UN(F)	290	290
	1 7/8-12 UN(F)	325	325
EO S O-Lok®	7/16-20 UN(F)	35	20
	1/2-20 UN(F)	40	40
	9/16-18 UN(F)	46	46
	3/4-16 UN(F)	80	80
	7/8-14 UN(F)	135	135
	1 1/16-12 UN(F)	185	185
	1 5/16-12 UN(F)	270	270
	1 5/8-12 UN(F)	340	340
	1 7/8-12 UN(F)	415	415

Tolerancia de pares de apriete indicados en la tabla de arriba: + 10 %
Nota: Lubrique la rosca con aceite hidráulico antes de apretar.

⚠ Los montajes en puertos hechos de materiales que difieren ampliamente del acero en robustez y resistencia a fricción, usualmente requiere pares modificados. ¡Siempre se requiere una reducción del par cuando el ángulo de giro desde el punto de apriete manual al par recomendado es mayor de 30°!
En este caso se recomienda reducir el par:

Material del puerto	Dureza	Reducción de par en
Acero con uso de lubricación de alta eficacia (ej. Aditivo a aceite hidráulico)	Todas	10 %
Hierro forjado ductile (ej. GGG50)	Todas	10 %
Aluminio	HB 150	15 %
	HB 125	20 %
	HB 100	30 %
	< HB 100	35 %

Conexiones de lumbrera

Montaje de conexiones de lumbrera con rosca cónica

- Rosca NPT / NPTF
  ANSI / ASME B 1.20.1 – 1983

1

⚠ Las roscas de los racores de acero inoxidable deben estar lubricadas
- EO-NIROMONT es un lubricante especial de alto rendimiento para racores de acero inoxidable

2

- Aplique cinta de Teflon (capa de 1,5) sobre el extremo

3

- Después apriete de acuerdo con la tabla

Apriete de rosca NPT/NPTF

Tamaño	Rosca T NPT/F	Montaje TFFT Vueltas
4	1/8-27 NPT/F	2.0–3.0
6	1/4-18 NPT/F	2.0–3.0
8	3/8-18 NPT/F	2.0–3.0
10	1/2-14 NPT/F	2.0–3.0
12	3/4-14 NPT/F	2.0–3.0
16	1-11.5 NPT/F	1.5–2.5
20	1 1/4-11.5 NPT/F	1.5–2.5
24	1 1/2-11.5 NPT/F	1.5–2.5

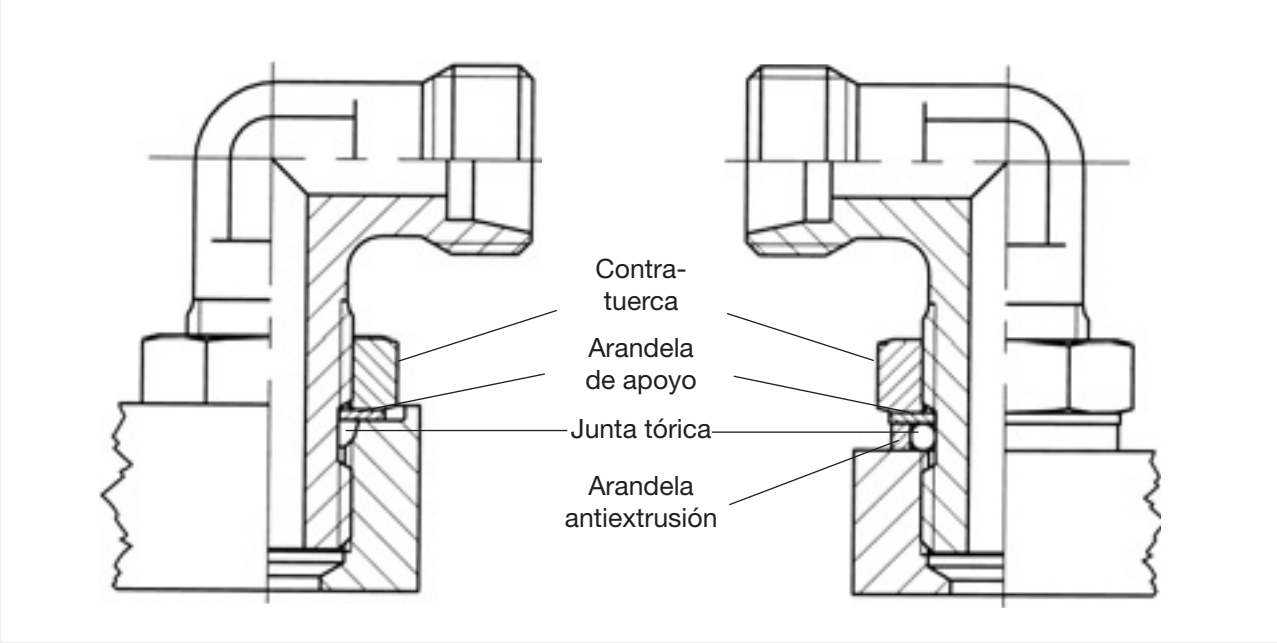
La gama de racores EO sólo se fabrica con rosca **NPT.**
La gama de racores **Triple-Lok® y O-Lok®** de acero se fabrica con rosca **NPTF,** y la gama de acero inoxidable se fabrica con rosca NPT.

Racores orientables con contratuerca

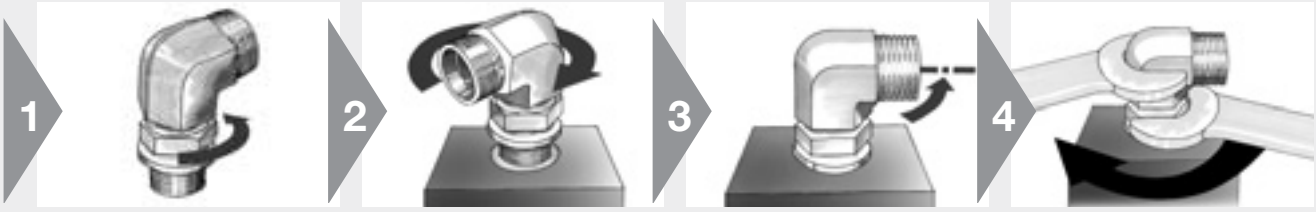
Montaje de la unión orientable

(EO: p.e. WEE, VEE, TEE, LEE - Triple-Lok® / O-Lok®: C4, V4, S4, R4)

⚠ Los pasos de montaje se deben realizar en el orden correcto



- Racor *sin* arandela antiextrusión para lumbreras ISO 6149 o UN/UNF
- Racor *con* arandela antiextrusión para lumbreras BSPP o métricas cilíndricas para frentes PEQUEÑOS.



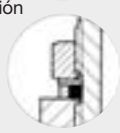
- Desenrosque la contratuerca todo lo posible

⚠ La junta tórica y la arandela de apoyo en la sección no roscada se deben colocar lo más cerca de la contratuerca

- Lubrique la junta tórica
- Con la versión BSPP y métrica cilíndrica, deslice la arandela antiextrusión sobre la junta tórica

- Rosque el racor en la lumbrera a mano hasta que haga tope la arandela antiextrusión o de apoyo

- Para orientar la dirección, desenrosque un máximo de una vuelta completa
- Rosque la contratuerca a mano
- Apriete la contratuerca con la llave
- Montenga el cuerpo en la posición deseada y apriete la contratuerca



Tuercas locas EO

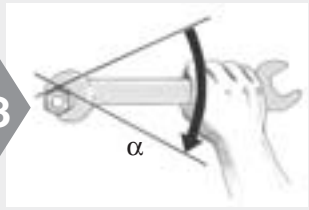
Montaje de racores EO con tuerca loca

(p.e. EW, ET, EL, EGE, RED, VKA, SKA)

- El montaje final de los racores con tuerca loca se debe hacer en los racores apropiados

⚠ Las roscas de los racores de acero inoxidable deben estar lubricadas
- EO-NIROMONT es un lubricante especial de alto rendimiento para racores de acero inoxidable

- Apriete la tuerca a mano



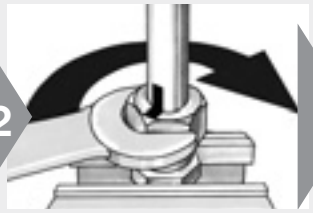
⚠ Después, apriete firmemente el racor ¼ de vuelta (1½ caras)

Montaje final de tubulares EO premontados en fábrica

(p.e. EVW, EVT, EVL, EVGE, KOR)

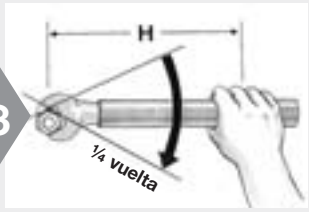
- Para todos los tubulares que se entregan premontados en fábrica, el montaje final se efectúa en el cuerpo de racor apropiado.

⚠ Las roscas de los racores de acero inoxidable deben estar lubricadas
- EO-NIROMONT es un lubricante especial de alto rendimiento para racores de acero inoxidable



- Monte el racor apretando con una llave (sin extensión de llave)

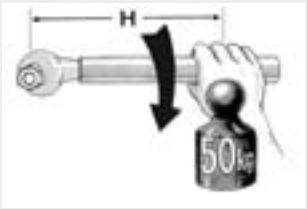
⚠ Marque la posición de la tuerca



⚠ Después, apriete firmemente el racor $^1/_4$ de vuelta ($1^1/_2$ caras)

⚠ Se recomienda usar extensión de llave para tamaños mayores de 20 mm diám. ext. **(vea la tabla)**

Longitud de llave



Tamaño		Longitud de llave H [mm]
18-L	16-S	300
22-L		400
28-L	20-S	500
35-L	25-S	900
42-L	30-S	1200
	38-S	1500

Tuercas locas Triple-Lok® / O-Lok®

Montaje de racores Triple-Lok® y O-Lok® con tuerca locas

p.e.: Triple-Lok®: C6MX, V6MX, R6MX, S6MX, BBMTX
O-Lok®: C6MLO, V6MLO, S6MLO, R6MLO, A0EL6

- El montaje final de los racores con tuerca loca se debe hacer en los racores apropiados

1

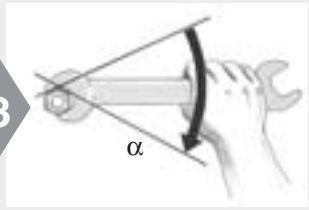
⚠ Las roscas de los racores de acero inoxidable deben estar lubricadas

- EO-NIROMONT es un lubricante especial de alto rendimiento para racores de acero inoxidable

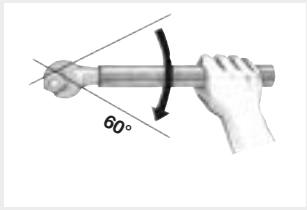
2

- Apriete la tuerca a mano

3



- Después apriete de acuerdo con la tabla



- Ángulo = 60°

Pares de apriete para racores O-Lok® y Triple-Lok® con tuerca loca

O-Lok®

Tamaño	Tubo métrico **mm**	Tubo en pulgadas **pulg**	Rosca UN/UNF	Nm	FFWR
4	6	1/4″	9/16-18	25	1/2
6	8	5/16″	11/16-16	40	1/2
6	10	5/16″	11/16-16	55	1/2
8	12	1/2″	13/16-16	55	1/2
10	14, 15,16	5/8″	1-14	115	1/2
12	18, 20	3/4″	1 3/16-12	130	1/2
16	22, 25	1″	1 7/16-12	150	1/2
20	28, 30, 32	1 1/4″	1 11/16-12	190	1/2
24	35, 38	1 1/2″	2-12	245	1/2
32	50	2″	2 1/2-12	490	1/2

Triple-Lok®

Tamaño	Tubo métrico **mm**	Tubo en pulgadas **pulg**	Rosca UN/UNF	Nm	FFFT
4	6	1/4″	7/17-20	15	2
5	8	5/16″	1/2-20	20	2
6	10	3/8″	9/16-18	45	1 1/4
8	12	1/2″	3/4-16	60	1
10	14, 15, **16**	5/8″	7/8-14	75	1
12	18, **20**	3/4″	1 1/16-12	100	1
16	22, **25**	7/8″	1 5/16-12	150	1
20	**30**, 32	1 1/4″	1 5/8-12	180	1
24	38	1 1/2″	1 7/8-12	200	1
28	42		2 1/4-12	220	1
32		2″	2 1/2-12	250	1

Los pares de apriete que figuran en la tabla son para **componentes de acero al carbono zincados no lubricados.**
Para racores de acero inoxidable, lubrique todas las superficies de contacto y apriete al límite superior de la tolerancia de par.
Los pares de apriete recomendados son para conexiones que consisten de todos los componentes fabricados Parker.

Bridas

Montaje de las bridas

- Adaptadores de brida SAE
- Bridas SAE de 4 taladros
- Bridas para bombas de engranajes
- Bridas cuadradas CETOP

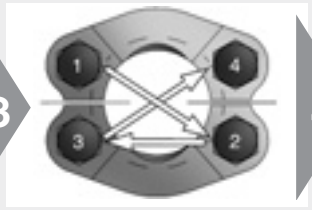
1

- Asegúrese que las superficies de estanqueidad están libres de rebabas, muescas, arañazos o cualquier contaminación
- Lubrique la junta tórica con fluido del sistema o un lubricante compatible

2

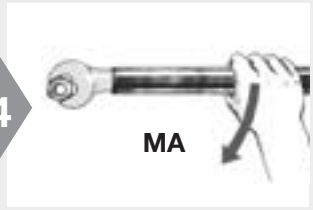
- Coloque las semibridas
- Ponga arandelas en los pernos e inserte éstos en las semibridas

3



- Apriete los pernos a mano
- Apriete los pernos en secuencia diagonal en pequeños incrementos al par apropiado indicado en la tabla

4



- Apriete los pernos de acuerdo con la tabla

Serie 3000 PSI (Código 61) Par de apriete recomendado para las bridas

Módulo **Tamaño**	Tamaño brida	Tornillos en pulg **(J518)**	Par **Nm[1])**	Tornillos métricos **(ISO 6162)**	Par **Nm[1])**
13	1/2″	5/16-18	24	M8	24
19	3/4″	3/8-16	43	M10	50
25	1″	3/8-16	43	M10	50
32	1 1/4″	7/16-14	70	M10	50
38	1 1/2″	1/2-13	105	M12	92
51	2″	1/2-13	105	M12	92
64	2 1/2″	1/2-13	105	M12	92
76	3″	5/8-11	210	M16	210
89	3 1/2″	5/8-11	210	M16	210
102	4″	5/8-11	210	M16	210
127	5″	5/8-11	210	M16	210

Serie 6000 PSI (Código 62) Par de apriete recomendado para las bridas

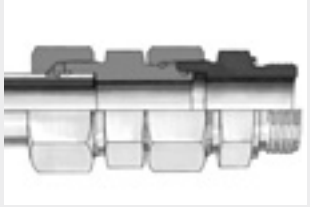
Módulo **Tamaño**	Tamaño brida	Tornillos en pulg **(J518)**	Par **Nm[1])**	Tornillos métricos **(ISO 6162)**	Par **Nm[1])**
13	1/2″	5/16-18	24	M8	24
19	3/4″	3/8-16	43	M10	50
25	1″	7/16-14	70	M12	92
32	1 1/4″	1/2-13	105	M14	130
38	1 1/2″	5/8-11	210	M16	210
51	2″	3/4-10	360	M20	400

Par de apriete recomendado para bridas hidráulicas

Distancia diametral entre tornillos **(LK)**	Tornillos Allen	Pares de apriete **Nm[1])**
LK30	M6	10
LK35	M6	10
LK40	M6	10
LK51	M10	49
LK55	M8	25
LK56	M10	49
LK62	M10	49
LK72.5	M12	85

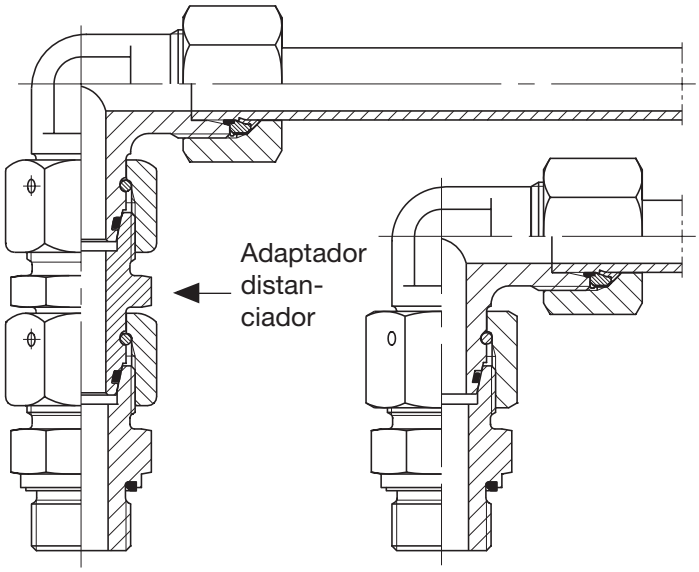
1) Tolerancias: max. 10 %
min. 0 %

Sustitución de una conexión de tipo mordida EO

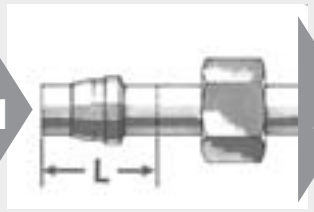


Adaptador distanciador DA

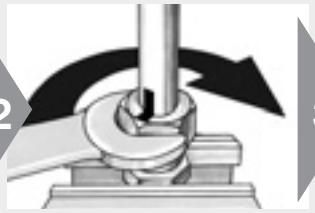
- Los adaptadores distanciadores EO permiten una fácil sustitución de conexiones de tipo mordida en tuberías existentes o la reconversión usando EO-2
- Los tubos existentes se pueden reutilizar



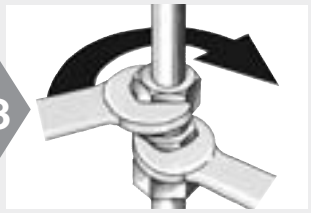
- Use como una extensión para montajes apilados



- Corte la longitud L del extremo del tubo (vea “DA” capítulo I)
- Deseche la tuerca obsoleta



- Monte la nueva tuerca funcional EO-2 o EO PSR/DPR y la tuerca



- Rosque
- Después apriete el adaptador distanciador en el extremo del tubo

Curvado de tubos

Instrucciones para equipo de curvado a mano EO

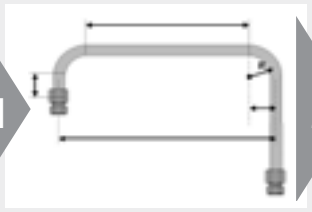
- Para trabajos in situ
- No para producción en masa

BAV 6/12

BAV 6/18

BAV 20/25

1

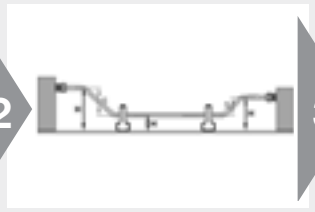


⚠ Antes de comenzar, piense detenidamente en el proceso completo y planifique cada uno de los pasos

⚠ Primero curve el tubo y después corte los extremos

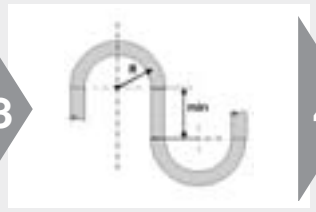
- Recopile todas las dimensiones, como longitudes rectas mínimas, longitud extra para abocardado, radio de curvado, longitudes de tubo para curvas, etc.

2



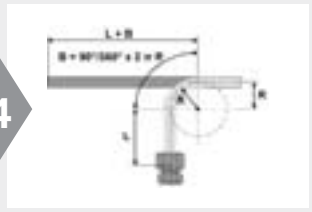
- Considere los distintos pasos
- Planifique la fijación

3



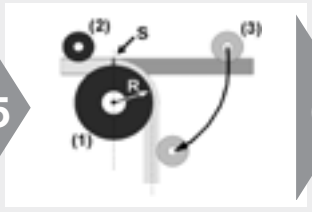
- Compruebe las especificaciones del equipo de curvado por si presentase limitaciones

4



- Empiece con el primer codo
- En caso de duda, deje mayor longitud del extremo del tubo

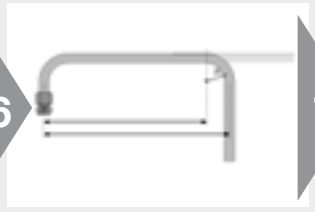
5



⚠ Marque el comienzo del curvado en el tubo (S)

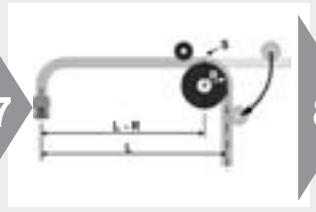
- Ajuste el tubo entre la roldana (1), el tope (2) y la roldana de apoyo (3)
- Curve el tubo tirando de la palanca

6



- Compruebe ángulo de curvado
- Corrija el ángulo si es necesario
- Recopile todas las dimensiones para la siguiente operación de curvado

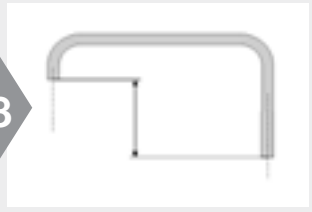
7



⚠ Marque el comienzo de curvado en el tubo

- Continúe curvando
- Compruebe y corrija cada resultado antes de empezar el siguiente curvado

8



- Después del último curvado, compruebe ángulos y dimensiones del tubo
- Ahora corte los dos extremos del tubo a la longitud correcta
- Asegúrese de que el tubo encaja sin tensión

F

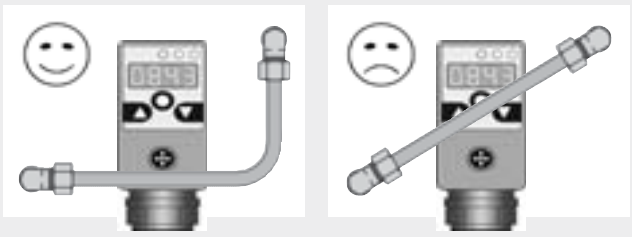
Guía de fabricación de líneas de tubos para fabricación de sistemas estancos

Todos los sistemas hidráulicos, neumáticos y de lubricación requieren alguna forma de fabricación de tubos e instalación de racores. La fabricación e instalación correctas son esenciales para la eficiencia global, una perfecta estanqueidad y el aspecto general de cualquiera sistema.

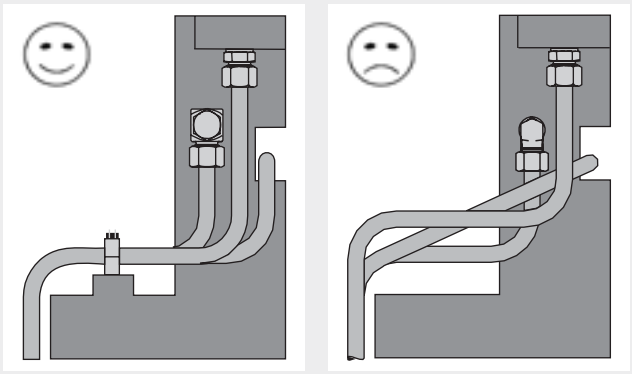
Después de dimensionar las líneas de tubos y seleccionar el tipo de racor apropiado, considere los siguientes aspectos para el diseño de su sistema:

1. Accesibilidad de las uniones
2. Trazado adecuado de las líneas
3. Soporte adecuados de la línea de tubo
4. Herramientas de fabricación disponibles

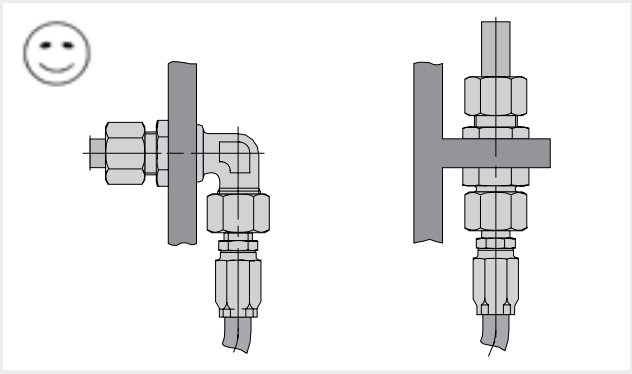
- Mantenga las líneas de tubo alejadas de componentes que precisen un mantenimiento regular:



- Ángulo recto – paralelo – despejado
- La instalación debe tener un aspecto ordenado y permitir un fácil diagnóstico de averías, mantenimiento y reparación:

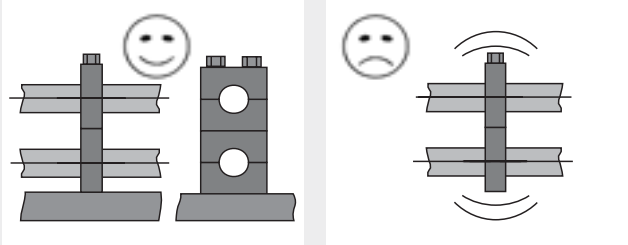


- Ejemplo de conexión tubo a manguera:

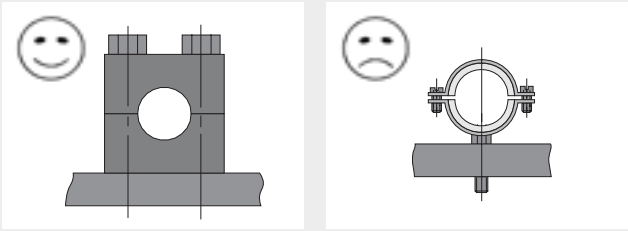


Guía de fabricación de líneas de tubos para fabricación de sistemas estancos

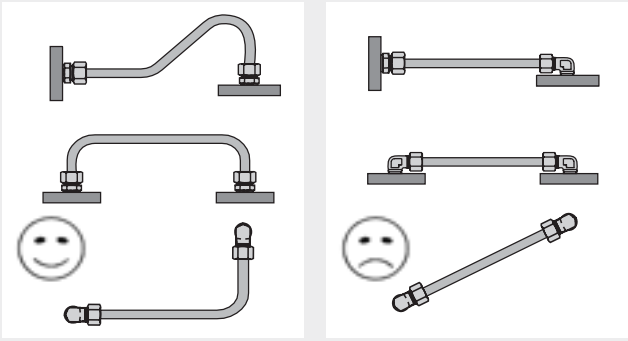
- No use líneas de tubo para soportar otros tubos
- Fije siempre los tubos en un punto rígido con abrazaderas
- No use canales de cable para soportar tubos



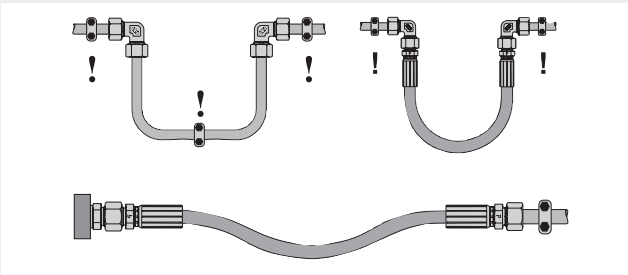
- Use las abrazaderas de tubo apropiadas:



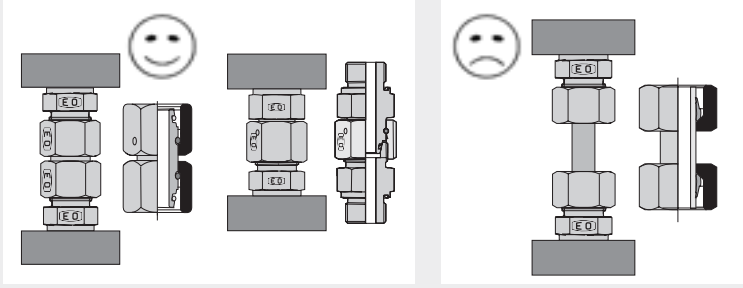
- Evite una tensión excesiva en la unión:
  Una unión con una tensión excesiva acabará teniendo fugas



- Tenga en cuenta los efectos de dilatación

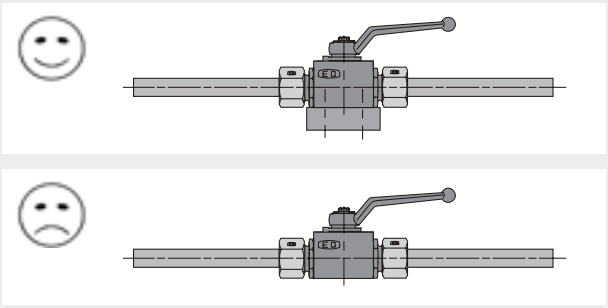


- Evite longitudes de tubo cortas:
- ⚠ Las longitudes de tubo cortas aumentan las posibilidades de fracturas por fatiga
- Use un adaptador GZR o una tuerca loca en un racor en lugar de longitudes de tubo cortas



Guía de fabricación de líneas de tubos para fabricación de sistemas estancos

● Soporte contra las fuerzas de accionamiento:



Herramientas recomendadas para la fabricación de líneas de tubo:

Corte:

Útil para cortar tubos EO AV

Útil combinado para curvar y cortar EO BAV

Cortadores de tubo:
Acero: Tipo Kloskut;
Acero inoxidable: Tipo 635 B-EX,
Útil para cortar Tipo 218 B-SS Tru-Kut

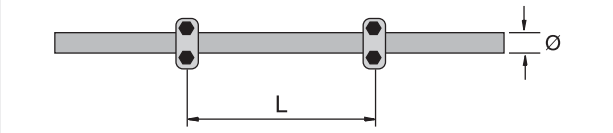
Desbarbado:

Útil de desbarbar Parker Nº 226 DEBURR

Curvado:
Útil combinado para curvar y cortar EO BAV
Curvadora de tubos EO BV 6/18, BV 20/25
Curvadora de tubos EO BVP (programable)

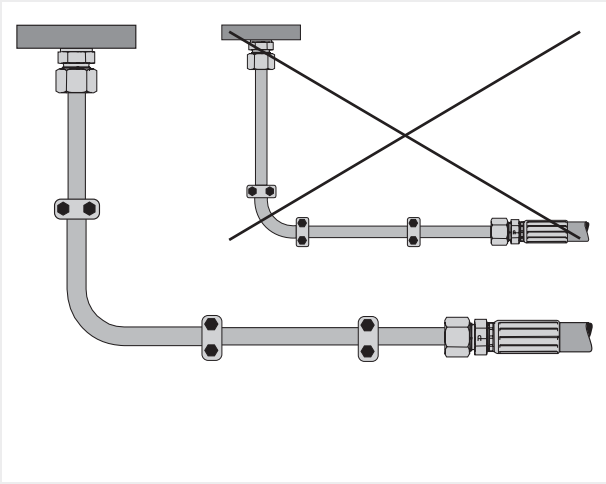
Las líneas de tubo se tienen que soportar a determinadas distancias:

Use suficientes abrazaderas de tubo para soportar el peso

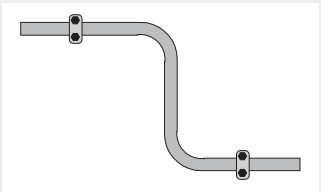


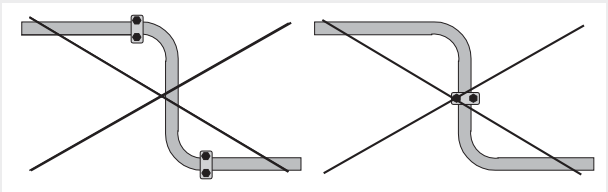
D.E. tubo [mm]	L [m]
6.0 – 12.7	1.0
12.7 – 22.0	1.2
22.0 – 32.0	1.5
32.0 – 38.0	2.0
38.0 – 57.0	2.7
57.0 – 75.0	3.0
75.0 – 76.1	3.5
76.1 – 88.9	3.7
88.9 – 102.0	4.0
102.0 – 114.0	4.5
114.0 – 168.0	5.0
168.0 – 219.0	6.0

Use suficientes abrazaderas de tubo para proteger las uniones contra la vibración
La vibración se tiene que eliminar cerca de los conectores:



Permita la dilatación y la contracción. No frene la dilatación y la contracción cerca de las curvas de tubo:





Guía de diagnóstico de averías

Diagnóstico de averías

DPR/PSR Problema	Causa probable	Solución sugerida
Fugas	Apriete insuficiente, mordida poco profunda	Apretar la tuerca con el número correcto de vueltas, montaje directo sólo para mantenimiento/reparación
		Usar las llaves y extensiones correctas, especialmente para tamaños grandes y racores de acero inoxidable; utilizar las máquinas de premontaje recomendadas
		Marcar la tuerca y el cuerpo para indicar el montaje correcto
		Utilizar la lubricación recomendada
		Utilizar máquinas de premontaje, p.e. EO-KARRYMAT, EOMAT Eco, EOMAT Uni
		Premontar las uniones fuera de la instalación para asegurar una mordida adecuada
		Comprobar que hay una rebaba visible
	El tubo no hace contacto con el resalte del racor	Cortar el tubo a la longitud correcta
		Observar la longitud recta mínima antes de la curva del tubo
		Usar una sierra de mano y una guía, no un cortador de tubos de los que usan los fontaneros
		Desbarbar cuidadosamente el extremo del tubo – sin chaflanes pronunciados
		Insertar el tubo firmemente en el cono
		Comprobar que hay una rebaba visible
		Asegurarse de que el tubo se lubrica en el montaje
	Racor dañado	Comprobar si hay daños, cambiar las piezas dañadas
		Manejar con cuidado todos los componentes
	Contaminación entre las superficies de estanqueidad	Mantener limpios todos los componentes
	Grietas ocultas	Comprobar si hay grietas, sustituir si es necesario
	Componentes no coincidentes aplicación del sistema y la especificación	Seleccionar todos los componentes de acuerdo con la de los productos
		Usar componentes originales Parker
	Fugas fantasmas de lubricante de montaje	Identificar con cuidado el origen de las fugas
		No aplicar un exceso de lubricante
Tubo fracturado detrás tuerca	Fallo por fatiga del tubo debido a vibración	Revisar el proceso final de apriete; un apriete de la insuficiente reduce la resistencia a la vibración
		Instalación sin tensiones
		Utilización correcta de abrazaderas
		Conexión de pasatabiques y manguera para aislar de la vibración
		Asegurarse de que las condiciones de funcionamiento (presión, corrosión, temperatura, picos de presión…) no sobrepasan la capacidad del racor
Grietas	Apriete insuficiente, mordida poco profunda	Apretar la tuerca con el número correcto de vueltas
		Usar las llaves y extensiones correctas, especialmente para tamaños grandes y racores de acero inoxidable
		Marcar la tuerca y el cuerpo para indicar el montaje correcto
		Utilizar la lubricación recomendada
		Premontar las uniones lejos de la instalación para asegurar una mordida adecuada
		Comprobar que hay una rebaba visible

DPR/PSR Problema	Causa probable	Solución sugerida
Grietas	Condiciones de trabajo severas	Asegurarse de que las condiciones de funcionamiento (presión, corrosión, temperatura, picos de presión…) no sobrepasan la capacidad del racor
Fugas por el tubo	Tubular, montaje final incorrecto	Usar un racor con tuerca loca
	Roscas soldadas en frío en racores de acero inoxidable	Usar racores de acero inoxidable “EODUR” de Parker (con roscas de tuerca plateadas) y lubricar siempre las roscas con fluido EO Niromont (no aceite hidráulico)
	Utilización de herramientas de premontaje desgastadas o inadecuadas	Comprobar las herramientas con regularidad y cambiar las que estén desgastadas
		Mantener las herramientas limpias y aceitadas, y examinar el cono con el comprobador “KONU” cada 50 montajes
	El tubo no apoya en el resalte del racor	Cortar el tubo a la longitud correcta
		Observar la longitud recta mínima antes de la curva del tubo
		Usar una sierra de mano y una guía, no un cortador de tubos de los que usan los fontaneros
		Desbarbar cuidadosamente el extremo del tubo – sin chaflanes pronunciados
		Insertar el tubo firmemente en el cono
	Condiciones de trabajo severas	Comprobar que hay una rebaba visible
		Asegurarse de que las condiciones de funcionamiento (presión, corrosión, temperatura, picos de presión…) de los productos
		Comprobar que hay una rebaba visible
	Anillo instalado en dirección errónea	Instalar el anillo en la orientación correcta
		Usar un racor premontado o EO-2
		Comprobar siempre el montaje antes de la instalación final
	Se usa un anillo de acero en un tubo de acero inoxidable	Usar anillos de mordida de acero inoxidable para tubo de acero inoxidable, **premontaje necesario**
	Racor de acero inoxidable no premontado	Premontar la unión fuera de la instalación
		Usar las herramientas/máquinas de premontaje especificadas
	Se utiliza el cuerpo del racor como herramienta de premontaje	Usar las herramientas de premontaje especificadas, preferiblemente máquina de premontaje
Fractura en el extremo corto del tubo	Fallo por fatiga	Usar un adaptador de tuerca loca (GZ …)

EO-2 Problema	Causa probable	Solución sugerida
Fugas	Apriete insuficiente, mordida poco profunda	Utilizar máquinas de premontaje, p.e. EO-KARRYMAT, EOMAT Eco, EOMAT Uni
	Apriete insuficiente	Usar las llaves y extensiones correctas, especialmente para tamaños grandes y racores de acero inoxidable
		Utilizar la lubricación recomendada
		Premontar las uniones fuera de la instalación para asegurar una mordida adecuada
		Usar herramientas de premontaje originales EO

EO-2 Problema	Causa probable	Solución sugerida
Fugas	Apriete insuficiente	Comprobar que la separación está cerrada
	El tubo no hace contacto con el resalte del racor	Cortar el tubo a la longitud correcta
		Observar la longitud recta mínima antes de curvar el tubo
		Usar una sierra de mano y una guía, no un cortador de tubos de los que usan los fontaneros
		Usar EO-2 MOK para tamaños grandes
		Desbarbar cuidadosamente el extremo del tubo – sin chaflanes pronunciados
		Insertar el tubo firmemente en el cono
	Racor dañado	Comprobar si hay daños
		Manejar con cuidado todos los componentes
	Daño en el cono del racor	Asegurarse de que el tubo hace contacto en el montaje
	Contaminación entre las superficies de estanqueidad	Mantener limpios todos los componentes
	Grietas ocultas	Comprobar si hay grietas, sustituir si es necesario
	Componentes no coincidentes	Seleccionar todos los componentes de acuerdo con la aplicación del sistema y la especificación de los productos
		Usar componentes originales Parker
	Fugas fantasmas de lubricante de montaje	Identificar con cuidado el origen de las fugas
		No aplicar un exceso de lubricante
	Falta la junta (DOZ)	Usar tapones para transportar los tubos premontados. Comprobar el montaje antes de la instalación final
Tubo fracturado detrás de la tuerca	Fallo por fatiga del tubo debido a vibración	Instalación sin tensiones
		Utilización correcta de abrazaderas
		Conexión de pasatabiques y manguera para aislar de la vibración
	Condiciones de trabajo severas	Asegurarse de que las condiciones de funcionamiento (presión, corrosión, temperatura, picos de presión…) no sobrepasan la capacidad del racor
Grietas	Apriete insuficiente	Usar las llaves y extensiones correctas, especialmente para tamaños grandes y racores de acero inoxidable
		Utilizar la lubricación recomendada
		Premontar las uniones lejos de la instalación para asegurar una mordida adecuada
		Usar herramientas de premontaje originales EO
		Comprobar que la separación está cerrada
Fugas por el tubo	Roscas soldadas en frío en racores acero inoxidable	Usar racores de acero inoxidable “EODUR” de Parker de (con roscas de tuerca plateadas) y lubricar siempre las roscas con fluido EO Niromont (no aceite hidráulico)
	El tubo no hace contacto con el resalte del racor	Cortar el tubo a la longitud correcta
		Observar la longitud recta mínima antes de la curva del tubo
		Usar una sierra de mano y una guía, no un cortador de tubos de los que usan los fontaneros
		Desbarbar cuidadosamente el extremo del tubo – sin chaflanes pronunciados
		Insertar el tubo firmemente en el cono
		Usar EO-2 MOK para tamaños grandes

EO-2 Problema	Causa probable	Solución sugerida
Fugas por el tubo	Condiciones de trabajo severas	Asegurarse de que las condiciones de funcionamiento (presión, corrosión, temperatura, picos de presión…) no sobrepasan la capacidad del racor
	Racor insuficientemente apretado	Apretar la tuerca hasta que cierre la separación entre el anillo de retención y el de la estanqueidad
		Usar las llaves y extensiones correctas, especialmente para tamaños grandes y racores de acero inoxidable
		Marcar la tuerca y el cuerpo para indicar el montaje correcto
		Utilizar la lubricación recomendada
		Premontar las uniones lejos de la instalación para asegurar una mordida correcta
	Se usa FM acero	Usar exclusivamente FM acero inoxidable con acero inoxidable en tubo de acero inoxidable, para combinación de racor de acero/tubo de acero inoxidable use una tuerca FM…SSA
Fractura en el extremo corto del tubo	Fallo por fatiga	Usar un adaptador de tuerca loca (GZ…)

EO-2-FORM Problema	Causa probable	Solución sugerida
Fugas	Apriete insuficiente, mordida poco profunda	Usar las llaves y extensiones correctas, especialmente para tamaños grandes y racores de acero inoxidable
	Racor dañado	Comprobar si hay daños
		Manejar con cuidado todos los componentes
	Daño del cono del racor	Asegurarse de que el tubo hace contacto en el montaje
	Contaminación entre las superficies de estanqueidad	Mantener limpios todos los componentes
	Grietas ocultas	Comprobar si hay grietas, sustituir si es necesario
	Componentes no coincidentes	Seleccionar todos los componentes de acuerdo con la aplicación del sistema y la especificación de los productos
		Usar componentes originales Parker
	Fugas fantasmas de lubricante de montaje	Identificar con cuidado el origen de las fugas
		No aplicar un exceso de lubricante
	Falta la junta (DOZ)	Usar tapones para transportar los tubos premontados
		Comprobar el montaje antes de la instalación final
	Conformado del tubo incorrecto	Comprobar el montaje antes de la instalación
		Usar la herramienta correcta de acuerdo con el diámetro, espesor de pared y material del tubo
		Comprobar regularmente si las herramientas están desgastadas o dañadas
		Sustituir las herramientas dañadas
		Usar el lubricante especificado LUBSS en el proceso de conformado
	Desalineación	Instalación sin tensiones. El extremo de tubo conformado necesita contacto con el cuerpo del racor antes del apriete final. Comprobar la longitud y curvas del tubo para asegurarse de esto

Diagnóstico de averías

EO-2-FORM Problema	Causa probable	Solución sugerida
Grietas	Fallo por fatiga del tubo debido a vibración	Instalación sin tensiones
		Utilización correcta de abrazaderas
		Conexión de pasatabiques y manguera para aislar de la vibración
	Condiciones de trabajo severas	Asegurarse de que las condiciones de funcionamiento (presión, corrosión, temperatura, picos de presión…) no sobrepasan la capacidad del racor

O-Lok® Problema	Causa probable	Solución sugerida
Fugas	Trap-Seal dañado	Mantener unidas las superficies de estanqueidad hasta que la tuerca esté bien apretada
	Falta el Trap-Seal	Usar racores originales Parker O-Lok® con ranura para Trap-Seal (CORG)
	Trap-Seal extruido	Asegurarse de que la alineación es correcta
		Apretar al par corrrecto
		Usar racores originales Parker O-Lok® con ranura para junta tórica cautiva (CORG)
	Trap-Seal pellizcado debido a la purga de aire	Usar válvulas de purga (PNLOBA/FNLBA) o tomas de presión EMA y manguera para purga
	Fugas fantasmas de lubricante de montaje	Identificar con cuidado el origen de las fugas
		No aplicar un exceso de lubricante
	Apriete insuficiente	Usar las llaves y extensiones correctas, especialmente para tamaños grandes y racores de acero inoxidable. Usar el método recomendado de apriete o FFFT
	Racor dañado	Comprobar si hay daños
		Manejar con cuidado todos los componentes
	Mala calidad de la superficie de la brida	Las marcas espirales se pueden evitar mediante el desbarbado correcto de los tubos, en particular el diámetro interior del tubo.
		Limpiar las herramientas y eliminar las partículas metálicas del punzón
	Grietas ocultas	Comprobar si hay grietas, sustituir si es necesario
Tubo fracturado detrás de la tuerca	Fallo por fatiga del tubo debido a vibración	Instalación sin tensiones
		Utilización correcta de abrazaderas
		Conexión de pasatabiques y manguera para aislar de la vibración
	Condiciones de trabajo severas	Asegurarse de que las condiciones de funcionamiento (presión, corrosión, temperatura, picos de presión…) no sobrepasan la capacidad del racor
Grietas	Fallo por fatiga del tubo debido a vibración	Instalación sin tensiones
		Utilización correcta de abrazaderas
		Conexión de pasatabiques y manguera para aislar de la vibración
	Condiciones de trabajo severas	Asegurarse de que las condiciones de funcionamiento (presión, corrosión, temperatura, picos de presión…) no sobrepasan la capacidad del racor

Triple-Lok® Problema	Causa probable	Solución sugerida
Fugas	Racor dañado	Comprobar si hay daños
		Manejar con cuidado todos los componentes
	Contaminación entre las superficies de estanqueidad	Mantener limpios todos los componentes
	Grietas ocultas	Comprobar si hay grietas, sustituir si es necesario
	Componentes no coincidentes	Seleccionar todos los componentes de acuerdo con la aplicación del sistema y la especificación de los productos
		Usar componentes originales Parker
	Fugas fantasmas de lubricante de montaje	Identificar con cuidado el origen de las fugas
		No aplicar un exceso de lubricante
	Apriete insuficiente	Usar las llaves y extensiones correctas, especialmente para tamaños grandes y racores de acero inoxidable. Usar el método recomendado de apriete o FFFT
	Arañazos en el diámetro interior del tubo y en la zona abocardada	Utilizar el proceso Parflange para mejorar la calidad de la superficie
Tubo fracturado detrás de la tuerca	Fallo por fatiga del tubo debido a vibración	Instalación sin tensiones
		Utilización correcta de abrazaderas
		Conexión de pasatabiques y manguera para aislar de la vibración
Grietas	Fallo por fatiga del tubo debido a vibración	Instalación sin tensiones
		Utilización correcta de abrazaderas
		Conexión de pasatabiques y manguera para aislar de la vibración
	Condiciones de trabajo severas	Asegurarse de que las condiciones de funcionamiento (presión, corrosión, temperatura, picos de presión…) no sobrepasan la capacidad del racor

Puntas para soldar Problema	Causa probable	Solución sugerida
Fugas	Desalineación	Instalación sin tensiones
		Fijar la punta de soldar en el tubo antes de finalizar la soldadura
	Junta tórica dañada	Inspeccionar la junta tórica antes de la instalación final. Asegurarse de que la junta tórica no está torcida; lubricar la junta tórica
	Falta la junta tórica	Montar la junta tórica correcta
	Junta tórica extruida	Asegurarse de que la alineación es correcta
	Junta tórica pellizcada debido a la purga de aire	Usar válvulas de purga (PNLOBA/FNLBA) o tomas de presión EMA y manguera para purga
	Fugas fantasmas de lubricante de montaje	Identificar con cuidado el origen de las fugas
		No aplicar un exceso de lubricante
	Apriete insuficiente	Usar las llaves y extensiones correctas, especialmente para tamaños grandes y racores de acero inoxidable
	Racor dañado	Comprobar si hay daños
		Manejar con cuidado todos los componentes

Puntas para soldar Problema	Causa probable	Solución sugerida
Tubo fracturado detrás de la tuerca	Fallo por fatiga del tubo debido a vibración	Instalación sin tensiones
		Utilización correcta de abrazaderas
		Conexión de pasatabiques y manguera para aislar de la vibración
	Condiciones de trabajo severas	Asegurarse de que las condiciones de funcionamiento (presión, corrosión, temperatura, picos de presión…) no sobrepasan la capacidad del racor
Grietas	Fallo por fatiga del tubo debido a vibración	Instalación sin tensiones
		Utilización correcta de abrazaderas
		Conexión de pasatabiques y manguera para aislar de la vibración
	Condiciones de trabajo severas	Asegurarse de que las condiciones de funcionamiento (presión, corrosión, temperatura, picos de presión…) no sobrepasan la capacidad del racor

Conexión de brida Problema	Causa probable	Solución sugerida
Fugas	Desalineación	Instalación sin tensiones
	Junta tórica dañada	Inspeccionar la junta tórica antes de la instalación final. Asegurarse de que la junta tórica no está torcida; lubricar la junta tórica
	Falta la junta tórica	Montar la junta tórica correcta
	Junta tórica extruida	Asegurarse de que la alineación es correcta
		Apretar los pernos al par recomendado
	Junta tórica pellizcada debido a la purga de aire	Usar válvulas de purga (PNLOBA/FNLBA) o tomas de presión EMA y manguera para purga
	Fugas fantasmas de lubricante de montaje	Identificar con cuidado el origen de las fugas
		No aplicar un exceso de lubricante
	Apriete insuficiente	Usar las llaves y extensiones correctas, especialmente para tamaños grandes y racores de acero inoxidable
	Apriete desigual	Para bridas con más de 2 tornillos: vea en las instrucciones de montaje el orden en que se deben apretar los tornillos
	Racor dañado	Comprobar si hay daños
		Manejar con cuidado todos los componentes
Tubo fracturado detrás de la tuerca	Fallo por fatiga del tubo debido a vibración	Instalación sin tensiones
		Utilización correcta de abrazaderas
		Conexión de pasatabiques y manguera para aislar de la vibración
	Condiciones de trabajo severas	Asegurarse de que las condiciones de funcionamiento (presión, corrosión, temperatura, picos de presión…) no sobrepasan la capacidad del racor
Grietas	Fallo por fatiga del tubo debido a vibración	Instalación sin tensiones
		Utilización correcta de abrazaderas
		Conexión de pasatabiques y manguera para aislar de la vibración
	Condiciones de trabajo severas	Asegurarse de que las condiciones de funcionamiento (presión, corrosión, temperatura, picos de presión…) no sobrepasan la capacidad del racor

Fugas por las lumbreras

Problema	Causa probable	Solución sugerida
Fugas	Falta la junta tórica o está dañada	Instalar una junta tórica nueva
	El racor no está apretado correctamente; apriete insuficiente	Apretar a la especificación correcta
	Apriete insuficiente en el montaje inicial	Usar las llaves y extensiones correctas, especialmente para tamaños grandes y racores de acero inoxidable
		Utilizar la lubricación recomendada
	Racor macho orientable no montado correctamente	Repetir el montaje con el par de apriete correcto
	Junta tórica pellizcada	Seguir el procedimiento de montaje correcto
	Racor aflojado debido a vibración	Rediseñar el sistema
		Fijación/comprobar el par de apriete
		Uniones sometidas a esfuerzos
	Roscas dañadas	Cambiar el racor
	Usar roscas cónicas (NPT/BSPT/+++)	Usar racores con junta tórica/junta ED
	Rosca macho **Forma B**	El filo de estanqueidad Forma B está dañado; cambiar el racor
	La superficie de estanqueidad está dañada	Rectificar la superficie de estanqueidad
Racor aflojado debido a vibración	Apriete insuficiente en el montaje inicial	Apretar la tuerca de acuerdo con el par correcto
		Usar las llaves y extensiones correctas, especialmente para tamaños grandes y racores de acero inoxidable
	Fuerzas de torsión en el montaje	Usar abrazaderas o pasatabiques para aislar la manguera retorcida
		Evitar tensiones en el montaje inicial
Racor fracturado	Apriete excesivo	No sobrepasar el par de apriete especificado
	Fallo por fatiga del tubo debido a vibración	Instalación sin tensiones
		Utilización correcta de abrazaderas
		Conexión de pasatabiques y manguera para aislar de la vibración
	Condiciones de trabajo severas	Asegurarse de que las condiciones de funcionamiento (presión, corrosión, temperatura, picos de presión…) no sobrepasan la capacidad del racor

Triple-Lok® 1025/50

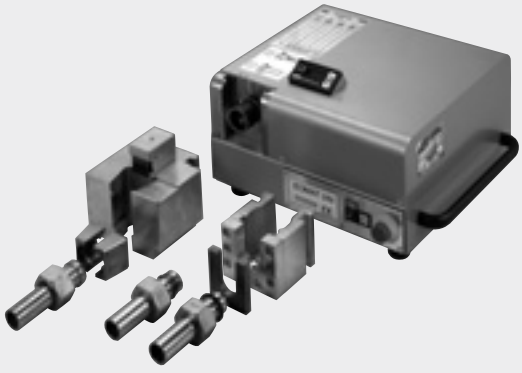
Problema	Causa probable	Solución sugerida
El tubo se desliza en la mordaza durante el embridado o abocardado	Tubo demasiado pequeño	Usar un tubo dentro de la tolerancia
	Superficie de sujeción de la mordaza sucia	Limpiar con disolvente
	Superficie de sujeción de la mordaza, desgastada	(no usar cepillo de alambre) Sustituir la mordaza
Diámetro de embridado/abocardado demasiado pequeño	El tubo se ha deslizado en la mordaza	Ver problema “El tubo se desliza en la mordaza ...”
	Punzón incorrecto	Usar el punzón correcto para el tamaño de tubo
	La mordaza necesita ajuste/mordaza incorrecta	Contactar con el representante de Parker/Usar la mordaza correcta
	Tubo no insertado hasta el tope	Insertar el tubo hasta el tope
Diámetro de embridado/abocardado demasiado grande	Tubo forzado contra el tope	No forzar el tubo contra el tope
	La mordaza necesita ajuste/mordaza incorrecta	Contactar con el representante de Parker/Usar la mordaza correcta
	Punzón y/o pared de tubo incorrectos	Usar el punzón correcto para el tamaño de tubo

Diagnóstico de averías

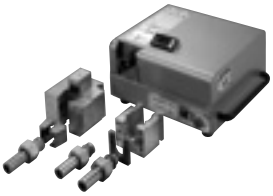
Triple-Lok® 1025/50 Problema	Causa probable	Solución sugerida
Defecto de redondez de la brida/parte abocardada	Tubo no cortado a escuadra	Cortar el tubo a escuadra, dentro de ± 1°
	Tubo no apoyado adecuadamente	Apoyar el tubo alineado con las mordazas
	Suciedad en el soporte de la mordaza	Limpiar y eliminar la suciedad y partículas
	Varía el espesor de la pared del tubo	Usar un tubo de buena calidad
	Punzón y/o pared de tubo incorrectos	Usar el punzón correcto para el tamaño de tubo
Superficie embridada/abocardada fisurada	Tubo de baja calidad	Usar tubo de la calidad recomendada
	Tubo demasiado duro	Usar tubo de la calidad recomendada
	Fuerte retemblado durante el desbarbado	Eliminar la vibración en el desbarbado
Superficie embridada/abocardada arañada o picada	Punzón inadecuado/falta de lubricación del punzón	Usar el lubricante recomendado
	El tubo no se ha desbarbado correcta-mente	Desbarbar y eliminar las virutas
	El tubo no se ha limpiado adecuada-mente	Limpiar las virutas
	El punzón no está limpio	Mantener el punzón limpio pero lubricado

O-Lok® 1025/50 Problema	Causa probable	Solución sugerida
Diámetro de embridado/abocardado demasiado grande	Tubo forzado contra el tope	No forzar el tubo contra el tope
	La mordaza necesita ajuste	Contactar con Parker
	Mordaza incorrecta	Usar la mordaza correcta
	Punzón y/o pared de tubo incorrectos	Usar el punzón correcto para el tamaño de tubo
	Férula no colocada correctamente en la mordaza	Colocar correctamente la férula en la cavidad de la mordaza
Defecto de redondez de la brida/parte abocardada	Tubo no cortado a escuadra	Cortar el tubo a escuadra, dentro de ± 1°
	Tubo no apoyado adecuadamente	Apoyar el tubo alineado con las mordazas
	Suciedad en el soporte de la mordaza	Limpiar y eliminar la suciedad y partículas
	Varía el espesor de la pared del tubo	Usar un tubo de buena calidad
	Punzón y/o pared de tubo incorrectos	Usar el punzón correcto para el tamaño de tubo
Superficie embridada/abocardada fisurada	Tubo de baja calidad	Usar tubo de la calidad recomendada
	Tubo demasiado duro	Usar tubo de la calidad recomendada
	Fuerte retemblado durante el desbarbado	Eliminar la vibración en el desbarbado
Superficie embridada/abocardada arañada o picada	Punzón inadecuado/falta de lubricación del punzón	Usar el lubricante recomendado
	El tubo no se ha desbarbado correctamente	Desbarbar y eliminar las virutas
	El tubo no se ha limpiado	Limpiar las virutas adecuadamente
	El punzón no está limpio	Mantener el punzón limpio pero lubricado
El punzón se rompe durante el embridado	Punzón y/o pared de tubo incorrectos, o punzón no adecuado para el material del tubo	Usar el punzón correcto para el tamaño/material del tubo

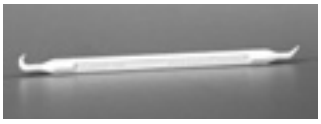
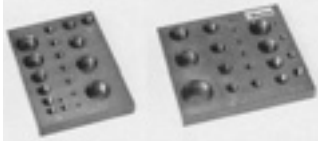
Herramientas de montaje



Índice

Herramientas manuales de premontaje para EO/EO-2	**VOMO** p. H5	**KONU** p. H6	**AKL** p. H7
Herramientas manuales de premontaje	**HVM-B** p. H9	**EO-KARRYMAT** p. H11	
Máquinas de premontaje para EO/EO-2, Triple-Lok®	**EOMAT ECO** p. H13	 **EOMAT UNI** p. H15	**EOMAT PRO** p. H21
Máquina de conformado	**EO2-FORM F3** p. H25	**EO2-FORM PRO22** p. H25	
Herramientas de abocardado manual para Triple-Lok®	**1004/210A** p. H30	**Abocardador de impacto** p. H30	**KARRYFLARE** p. H30
Máquinas Parflange® para O-Lok®/Triple-Lok®	**Parflare ECO** p. H30	**Parflange® 1025** p. H37	**Parflange® 50** p. H40	**Parflange® 50 PRO** p. H42

Índice

Lubricantes	**EO-NIROMONT** p. H49	**LUBSS** p. H49	
Herramientas de corte, curvado y desbarbado	**AV 6/42** p. H50	**BAV 6/12** p. H51	**IN-EX 226** p. H51
Curvadoras de tubos	**BV 6/18** p. H52	**BV 20/25** p. H53	
Herramientas manuales	**Llave Par-Lok** p. H54	**WZK – Caja de herramientas** p. H55	
Herramientas de montaje de juntas tóricas para O-Lok®	**O-Lok® CORG** p. H56	 **Ganzúa para juntas tóricas** p. H56	
Herramientas para mecanizar lumbreras	**Fresa para lumbreras** p. H57	**Machos de roscar** p. H57	
Identificación de roscas	**Kit de identificaión de roscas** p. H59	 **Placa de lumbreras** p. H59	

H

Equipo de fabricación de tubos Parker

Los equipos que se describen en esta sección están diseñados para fabricar sistemas de tubo resistentes y precisos, de forma sencilla y fiable. Cada vez que fabrica un circuito de tubos, usted quiere estar seguro de que obtendrá unas uniones fuertes y fiables, curvas sin deformación y un sistema bien organizado que resista el paso del tiempo. Y desea hacerlo con el mínimo esfuerzo y sin riesgo de errores.
Los equipos de fabricación de tubos Parker están pensados para ayudarle a obtener todos estos beneficios. Parker ha capitaneado el diseño de tubos y racores durante los últimos 60 años. Gracias a esta experiencia, los ingenieros de Parker han aprendido numerosas formas de conseguir que los equipos de fabricación de tubos sean más eficientes y fiables. Y todo ello está reflejado en los equipos que figuran en este catálogo – desde mejoras que le ayudarán a hacer abocardados concéntricos exactos, hasta curvadoras que le permitirán curvar tubos sin deformaciones. Todos estos equipos le ayudarán a conseguir mejores sistemas de tubo con menos trabajo y menos riesgos de errores de fabricación.

Selección de la máquina

Parker ofrece una variedad de dispositivos y máquinas de montaje para diferentes productos y aplicaciones.
Vea las recomendaciones en el resumen del capítulo E.

Reciclado del equipo antiguo

Las máquinas de montaje eléctricas de la División de Racordaje Hidráulico son herramientas industriales estacionarias según la denominación del Acta de Equipamiento Eléctrico y Electrónico (Directiva EC 2002/96/EC/Directiva WEEE). Estos equipos no son de uso en hogares privados sino industrias. Dentro del ámbito del Acta Eléctrico, los usuarios industriales son responsables del reciclado profesional del equipo antiguo.

Servicio

Las máquinas de montaje y las herramientas estándar para conectores TFDE están disponibles de stock para servicio inmediato. Es posible tanto la compra como el alquiler, dependiendo del tipo de máquina y del volumen de negocio. Para proyectos limitados, podemos ofrecer los equipos de montaje mediante alquiler a través de nuestra red de distribuidores certificados.
Disponemos de equipos especiales de “demostración” para presentación de ventas y ferias.

Soporte técnico

Los procedimientos de servicio de las máquinas TFDE aseguran un funcionamiento fiable de las máquinas y de los racores cuando se usan equipos de montaje originales Parker.
Todas las máquinas van acompañadas de detallados manuales de instrucciones. Los distribuidores y representantes de ventas Parker están preparados para ofrecer asesoramiento sobre la operación y la aplicación. Los ingenieros expertos en TFDE podrán aconsejarle en caso de aplicaciones especiales de los equipos de montaje TFDE.
En caso de avería de una máquina, podemos suministrar otra de sustitución en un plazo mínimo para que pueda continuar la producción. Mientras tanto, la máquina averiada se comprueba y repara en el taller de equipos TFDE. Ingenieros cualificados y expertos se ocupan de que las máquinas regresen correctamente reparadas y probadas.
TFDE también ofrece un servicio de mantenimiento y calibración de máquinas. Las piezas de repuesto estándar, como filtros de aceite, están disponibles en stock.

Procedimiento de reparación

Por favor póngase en contacto con su Centro de Servicio Parker para solucionar el problema. Allí organizarán la reparación y le proporcionarán una máquina de sustitución en caso necesario. Por favor no envíe máquinas sin previo aviso a su representante de ventas. Para asegurar un servicio óptimo, todos los envíos de máquinas deben incluir documentación que contenga información sobre: tipo de máquina, número de serie, datos de compra, descripción del problema, nombre de contacto, número de teléfono y dirección completa para la devolución.

Ingenieros expertos garantizan el correcto funcionamiento de las máquinas de montaje TFDE

Vida de servicio de la herramienta

Las herramientas de montaje están sujetas a desgaste y se deben limpiar y comprobar regularmente (máx. 50 montajes)
(Para instrucciones de montaje vea capítulo E)
Unas herramientas desgastadas pueden causar peligrosos fallos de montaje y deben reemplazarse en el tiempo. La vida media de una herramienta es aprox. 5.000 ciclos cuando se usa apropiadamente.
La vida de servicio máxima se puede alcanzar por diversos factores:

- Limpieza e inspección regular
- Almacenamiento limpio y protegido de corrosión
- Desbarbado y limpieza apropiada del extremo del tubo
- Selección y uso apropiados
- Uso de lubricante especificado

Herramientas manuales de premontaje para EO/EO-2

VOMO – Herramientas de premontaje para conexiones de tubos EO/EO-2

Un útil sencillo pero esencial para el premontaje de racores EO.

La utilización de un VOMO asegura que el anillo de mordida corte de forma segura en el tubo sin dañar el cono interior del racor.

Se debe usar VOMO o EOMAT en el premontaje para todas las conexiones de:

– EO-2 con grandes dimensiones de tubo (diám. ext. de tubo 30 y superior)

– Anillo progresivo con tope/anillo progresivo EO con tubo de acero inoxidable o tubulares (p.e. terminal de manguera del tipo “BE”).

Para el uso adecuado, vea las instrucciones de montaje EO. Los útiles VOMO no se desgastan, por lo que no pueden ocasionar fallos de montaje. Se deben comprobar regularmente con un comprobador de conos “KONU” (máx. después de 50 montajes) y se han de cambiar cuando estén dañados o desgastados.

Especificaciones:

Material: acero templado para herramientas

Tamaños: 4 LL – 12 LL,
6 L – 42 L,
6S – 38 S

Premontaje de: EO-2 y anillo progresivo con tope PSR/anillo progresivo con tope EO DPR

Nivel de producción: máx. 10 montajes por día

Características, ventajas y beneficios de las herramientas de premontaje:

1. **Marca de muesca** – Una muesca especial deja una marca circular en el extremo del tubo para verificar que ha hecho tope correctamente en el montaje. Los fallos ocasionados por un corte incorrecto del tubo o tope en el VOMO se pueden reconocer antes de la instalación final.

2. **Práctico** – Se puede usar un VOMO en cualquier parte para asegurar un montaje seguro del racor, incluso en lugares donde no estén disponibles las máquinas EOMAT.

3. **Seguro** – Con VOMO se pueden evitar escapes peligrosos de tubulares, terminales de manguera o tubo de acero inoxidable incorrectamente montados.

4. **Eficiente** – Sin lugar a dudas, el premontaje con VOMO contribuye a ahorrar tiempo y esfuerzo en el montaje de tipo mordida. La pequeña inversión se amortiza inmediatamente.

5. **Especial** – Los útiles VOMO están diseñados y fabricados específicamente para cumplir las normas de los racores EO.

6. **Vida de servicio de la herramienta** – Las herramientas de montaje están sujetas a desgaste y se deben limpiar y comprobar regularmente (máx. 50 montajes) (Para instrucciones de montaje vea capítulo E) Unas herramientas desgastadas pueden causar peligrosos fallos de montaje y deben reemplazarse en el tiempo. La vida media de una herramienta es aprox. 5.000 ciclos cuando se usa apropiadamente.

   La vida de servicio máxima se puede alcanzar por diversos factores:

- Limpieza e inspección regular
- Almacenamiento limpio y protegido de corrosión
- Desbarbado y limpieza apropiada del extremo del tubo
- Selección y uso apropiados
- Uso de lubricante especificado

Serie	∅ ext. tubo mm	Herramientas de premontaje Referencia	Comprobadores de conos Referencia
LL	04	VOMO04LLX	KONU04LL
	06	VOMO06LLX	KONU06LL
	08	VOMO08LLX	KONU08LL
	10	VOMO10LLX	KONU10LL
	12	VOMO12LLX	KONU12LL
L	06	VOMO06LX	KONU06L[1)]
	08	VOMO08LX	KONU08L[1)]
	10	VOMO10LX	KONU10L[1)]
	12	VOMO12LX	KONU12L[1)]
	15	VOMO15LX	KONU15L
	18	VOMO18LX	KONU18L
	22	VOMO22LX	KONU22L
	28	VOMO28LX	KONU28L
	35	VOMO35LX	KONU35L
	42	VOMO42LX	KONU42L
S	06	VOMO06SX	KONU06L[1)]
	08	VOMO08SX	KONU08L[1)]
	10	VOMO10SX	KONU10L[1)]
	12	VOMO12SX	KONU12L[1)]
	14	VOMO14SX	KONU14S
	16	VOMO16SX	KONU16S
	20	VOMO20SX	KONU20S
	25	VOMO25SX	KONU25S
	30	VOMO30SX	KONU30S
	38	VOMO38SX	KONU38S

1) Los comprobadores de conos para tubos de 6 a 12 mm es el mismo en las series L y S.

KONU – Comprobador de conos para herramientas VOMO/MOK/MOSI

Los comprobadores de conos son esenciales para verificar el desgaste de los cuerpos de premontaje, como VOMO, MOK o MOS.

El comprobador KONU se debe usar regularmente para impedir los fallos de montaje ocasionados por útiles desgastados o dañados (DIN 3859-2: máx. cada 50 montajes).

Para el uso adecuado, vea las instrucciones de montaje EO, capítulo E.

Especificaciones:

Material: acero templado para herramientas

Tamaños: 4 LL – 12 LL,
6 L – 42 L,
6 S – 38 S
(Los tamaños 6 L – 12 L son idénticos a 6 S – 12 S)

Características y ventajas de los comprobadores de conos:

1. **Especiales** – Los KONU son comprobadores de alta precisión diseñados y fabricados específicamente para cumplir las normas EO.
2. **Herramienta de mantenimiento** – Un racor con fugas se puede comprobar fácilmente y reemplazar si está desgastado.

∅ ext. tubo mm	Comprobadores de conos Referencia
04-LL	KONU04LL
06-LL	KONU06LL
08-LL	KONU08LL
10-LL	KONU10LL
12-LL	KONU12LL
06-L	KONU06L[1])
08-L	KONU08L[1])
10-L	KONU10L[1])
12-L	KONU12L[1])
15-L	KONU15L
18-L	KONU18L
22-L	KONU22L
28-L	KONU28L
35-L	KONU35L
42-L	KONU42L
06-S	KONU06L[1])
08-S	KONU08L[1])
10-S	KONU10L[1])
12-S	KONU12L[1])
14-S	KONU14S
16-S	KONU16S
20-S	KONU20S
25-S	KONU25S
30-S	KONU30S
38-S	KONU38S

1) La unidad de ensayo de cono para tubos de 6 a 12 es la misma en las series L y S.

Guía de selección: Comprobación del equipo para el ensamblaje EO

El rendimiento de las conexiones de los tubos EO depende de la perfecta condición de las herramientas de preensamblaje y el adecuado proceso de ensamblaje.
Existen plantillas de cono KONU para supervisar el desgaste de la herramienta MOK/VOMO y calibres AKL para comprobar el preensamblaje.

	KONU	**AKL**
Función	Comprobación de las herramientas de preensamblaje	Comprobación de los ensamblajes PSR
Detección de: **MOK/VOMO** deformado	Sí, en comparación a la plantilla	Sí, si es relevante para el rendimiento PSR
Detección de: Daños visuales y grietas de **MOK/VOMO**	No	Sí, si es relevante para el rendimiento PSR
Detección de: Errores de ensamblaje como: extremo del tubo no asentado, subensamblaje de PSR	No	Sí, si es relevante para el rendimiento PSR
Detección de: Agarre insuficiente de **PSR**	No Se requiere control visual	No Se requiere control visual
Aplicación	Plantilla experta para ingenieros formados y expertos en el taller	Calibre para la producción de ensamblajes PSR

KONU – Plantilla de cono para herramientas de preensamblaje EO/EO-2

Limitaciones
La plantilla de cono KONU detecta desgaste y deformación de herramientas de preensamblaje como VOMO, MOK o MOS. Pero no detecta fallos en los ensamblajes completos.
La plantilla de cono KONU no detectará todos los errores posibles en las herramientas de preensamblaje. Las herramientas de preensamblaje deben desecharse si presentan desgaste visual o grietas, incluso si la comprobación de KONU es correcta.

Aplicación
KONU son las herramientas especializadas para ingenieros formados y expertos. Para la supervisión práctica de los resultados de ensamblaje en la producción se recomienda el calibre de distancia AKL.

Comprobador para montaje AKL

Comprobador de montaje AKL

Los comprobadores de montaje AKL están indicados para comprobación de resultados de pre-montaje de Anillo Progresivo PSR. Se usan en tubos pre-montados antes de la instalación final. El dispositivo LED verde se ilumina, cuando no se detecta uno de los siguientes fallos:

- Desgaste excesivo de herramientas de pre-montaje MOK
- Par de apriete excesivo
- Extremo del tubo no alcanza al final de la herramienta de montaje MOK.

Por ello, la comprobación de premontaje por el medidor KONU se puede evitar. El uso del comprobador AKL no sustituye la necesidad de comprobar la mordida (collar visible frente al anillo progresivo).

Especificación:

Función:	Comprobador con indicador LED
Para chequeo de:	Pre-montajes de Anillo Progresivo EO PSR de Parker
Serie:	LL/L/S
D.E.Tubo:	4-38/42 mm
Dimensiones:	Long.aprox. 130-160 mm
	Diámetro frontal aprox. 30_52 mm
Potencia:	2 pilas AA – Mignon – LR6 (incluidas)
Descripción:	Comprobador con indicador LED, pilas, muestra e instrucciones en un maletín de plástico

Características, ventajas y beneficios del comprobador AKL

1. Claro – En contraste con la evaluación visual, la decisión sobre la idoneidad o no es simple incluso para montadores no experimentados.
2. Económico – Los comprobadores AKL son de aplicación rápida. El proceso de producción no se ralentiza en comparación con otros métodos de chequeo.
3. Orientado a resultados – En la comprobación de las herramientas con el medidor AKL, los resultados del montaje quedan manifiestos. Al tiempo, la posibilidad de fallo queda detectada si el extremo del tubo no alcanza el final de la herramienta.
4. Práctico – Los comprobadores son ligeros, manejables y se pueden aplicar fácilmente. Usan pilas estándar de forma que se asegura una vida larga de funcionamiento.
5. Seguridad – La cabeza medidora está fabricada en acero de alta resistencia y no es ajustable o separable. Cada comprobador AKL se envía con una muestra para chequeo funcional regular.
6. Innovador – Para clientes de tubos hidráulicos prefabricados, hasta ahora no era fácil inspeccionar la calidad de los montajes. Así los montajes incorrectos causados por herramientas desgastadas, permanecían ocultos. Con los comprobadores AKL se puede llevar a cabo una inspección eficiente permitiendo un control de calidad proactivo junto con el proveedor del tubo.

Limitaciones

- Los comprobadores AKL son indicados únicamente para pre-montaje de máquina. Después del apriete final de la conexión, puede indicar un fallo, incluso si el Anillo Progresivo estaba bien montado por la máquina de pre-montaje.
- Los comprobadores AKL están diseñados para uso con Anillo Progresivo PSR. Parker no asume la responsabilidad para la función con otros racores de mordida. Los comprobadores AKL no están indicados para comprobación de conexiones EO-2 y EO2-FORM.
- El uso de comprobadores AKL no reemplaza la comprobación de la mordida (collar visible frente al Anillo Progresivo).

Función

Los comprobadores AKL están indicados para chequeo del efecto que cause el uso de herramientas desgastadas en pre-montaje de Anillo Progresivo PSR. Se usan para tubos pre-montados antes del final de la instalación. Los comprobadores AKL detectan particularmente la posición del Anillo Progresivo PSR con respecto al extremo del tubo. Si se ilumina el LED verde significa que el cono se puede seguir usando. Es posible que parpadee el LED puesto que el tubo instalado en el medidor puede presentar cierta holgura. Si el desgaste de la herramienta alcanza 0,1 mm sobre el cono, el LED deja de brillar. Estos tubos con defectos de montaje no deben instalarse y se debe reemplazar la herramienta desgastada. La inspección debe realizarse de forma regular, cada 50 montajes como máximo. Entonces se puede evitar el uso del comprobador KONU.

Operación

- El LED verde iluminado indica que el cono de montaje puede seguirse utilizando.
- Si el LED no se ilumina, el montaje no puede seguirse utilizando.

Aplicaciones

- Producción en masa de montajes de tubo hidráulico para hidráulica móvil, automoción y vehículos agrícolas
- Manipuladores de tubo para montajes de tubo hidráulico
- Inspección de montajes de tubo para instalación final en planta

Pedidos

Tamaño	Referencia	Tamaño	Referencia	Tamaño	Referencia
04-LL	AKL04LL	10-L	AKL10L	10-S	AKL10S
06-LL	AKL06LL	12-L	AKL12L	12-S	AKL12S
08-LL	AKL08LL	15-L	AKL15L	14-S	AKL14S
10-LL	AKL10LL	18-L	AKL18L	16-S	AKL16S
12-LL	AKL12LL	22-L	AKL22L	20-S	AKL20S
06-L/S	AKL06LS	28-L	AKL28L	25-S	AKL25S
08-L/S	AKL08LS	35-L	AKL35L	30-S	AKL30S
		42-L	AKL42L	38-S	AKL38S

Dispositivos de montaje manual para conexiones de tubo EO/EO-2

Guía de selección de máquinas

Están disponibles máquinas manuales que reducen el tiempo y esfuerzo en los trabajos de montaje. La alta calidad y consistencia de montaje aseguran un rendimiento fiable de los racores. Las máquinas de Montaje EO funcionan manualmente, sin necesidad de fuente de alimentación externa.

Gracias a su bajo peso, fácil manejo y diseño sencillo pero fiable, las máquinas de montaje EO son la herramienta ideal para la preparación de pequeñas cantidades de tubos.

Para producción en masa, no resultan adecuadas las máquinas manuales. En este caso, se recomiendan las máquinas EOMAT.

Características y ventajas

1. **Prácticos** – Las máquinas manuales de montaje son portátiles y no necesitan fuente de alimentación. Por ello, son ideales para montaje de tubos in situ, reparaciones y mantenimiento de planta.
2. **Económicas** – Las máquinas manuales de montaje llenan el hueco entre el premontaje manual de racores en un tornillo de banco y la tecnología EOMAT. Estas máquinas contribuyen a ahorrar tiempo y esfuerzo en el montaje de racores de mordida. La pequeña inversión se amortiza inmediatamente.
3. **Montaje controlado** – Después del premontaje, la mordida del tubo se puede inspeccionar fácilmente antes de la instalación final. Por lo tanto, es menos probable que se olvide este paso preceptivo en el montaje de racores.
4. **Especial** – Cada máquina ha sido desarrollada especialmente para un uso eficiente en una determinada aplicación. La HVM-B es una práctica herramienta para el premontaje rápido de Anillos Progresivos EO en tubo de acero dulce. La EO-KARRYMAT es excelente para el montaje in situ de anillos progresivos EO y racores EO-2 de tamaño mediano a grande en tubo de acero y de acero inoxidable.

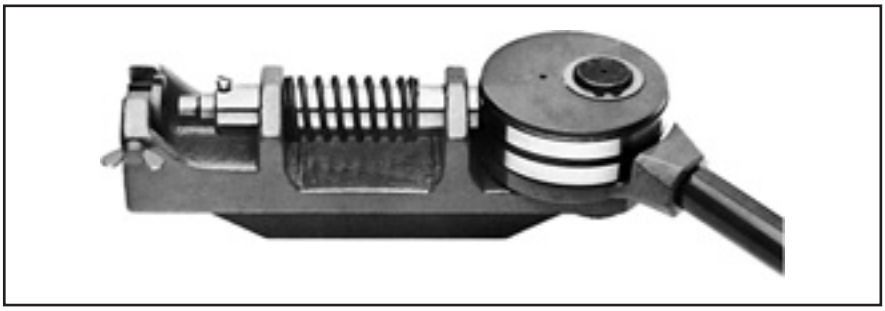
Cómo seleccionar la máquina de montaje ideal para su aplicación:

	HVM-B	**EO-KARRYMAT**
Método de montaje EO-2: PSR/DPR/D: Triple-Lok®:	 No adecuado Controlado por carrera No adecuado	 Controlado por presión Controlado por presión No adecuado
Especificación de tubo Material: Diámetro exterior/mm: Ancho mínimo del codo en U Espesor de pared:	 Acero 4–15 mm 25 mm sin limitación	 Acero, acero inoxidable 6–42 mm 66 mm sin limitación
Especificación de herramienta:	Conos de montaje especiales MOSI y placas HL	Conos de montaje estándar MOK y placas GHP
Accionamiento:	Palanca con leva excéntrica	Bomba de mano
Control del proceso	Carrera de montaje determinada por la geometría de la herramienta	Control por presión de acuerdo con la tabla de selección
El premontaje equivale a: EO-2: PSR: D/DPR:	 – 1 vuelta 1 vuelta	 Separación eliminada 1½ vueltas 1¼ vueltas
Rendimiento Tiempo de ciclo global: Nivel de producción:	 10 seg. máx. 50 montajes por día	 30–60 seg. máx. 20 montajes por día
Aplicación	Herramienta simple para premontaje rápido de anillos progresivos EO de pequeñas dimensiones en tubos de acero	Muy eficaz para montaje in situ de conexiones DPR y EO-2 de tamaño mediano a grande en cualquier material de tubo adecuado. Trabajos de reparación y servicios hidráulicos.

HVM-B Herramientas de premontaje

La HVM-B es una herramienta sencilla para el premontaje rápido y seguro de los anillos progresivos con tope anillos progresivos EO. Es muy práctica y se puede usar en cualquier lugar donde haya un tornillo de banco. Adecuada para las series LL, L y S, y para tubos con diámetro exterior de 4 a 15 mm.

Atención:
- ⚠ **No adecuada para montaje de EO-2.**
- ⚠ **No adecuada para montaje de anillos progresivos de acero inoxidable.**
- ⚠ **Para el montaje final hay que girar ½ vuelta en el cuerpo del racor.**
- ⚠ **No indicada para tubos con diámetro exterior mayor de 15 mm**



Tipo	Referencia
Aparato de mano HVM-B totalmente preensamblado, para colocar en el tornillo de banco, sin herramientas	HVMBKPLX

Especificaciones:

Para premontaje de: Anillo progresivo con tope/Anillo progresivo EO

El premontaje equivale a: 1 vuelta de tuerca

Para la comprobación del montaje y la instalación del racor, vea el capítulo de instrucciones de montaje E.

D.E. tubo: 4 a 15 mm

Ancho mínimo del codo en U: 25 mm

Series: LL, L y S

Material de tubo y racor: Acero

Peso: aprox. 7,0 kg (sin útiles)

Serie	∅ ext. tubo mm	Guía de tubo Referencia	Cono de montaje Referencia	Comprobador de conos Referencia
LL	4	HL04X	MOSI04LLX	KONU04LL
	6	HL06X	MOSI06LLX	KONU06LL
	8	HL08X	MOSI08LLX	KONU08LL
	10	HL10X	MOSI10LLX	KONU10LL
	12	HL12X	MOSI12LLX	KONU12LL
L	6	HL06X	MOSI06LX	KONU06L[1])
	8	HL08X	MOSI08LX	KONU08L[1])
	10	HL10X	MOSI10LX	KONU10L[1])
	12	HL12X	MOSI12LX	KONU12L[1])
	15	HL15X	MOSI15LX	KONU15L
S	6	HL06X	MOSI06SX	KONU06L[1])
	8	HL08X	MOSI08SX	KONU08L[1])
	10	HL10X	MOSI10SX	KONU10L[1])
	12	HL12X	MOSI12SX	KONU12L[1])
	14	HL14X	MOSI14SX	KONU14S

1 El comprobador de conos para tubos de 6 a 12 es el mismo en las series L y S.

Características y ventajas de la herramienta de premontaje:

1. **Especial** – La HVM-B está diseñada y fabricada específicamente para cumplir las normas EO-DRP.
2. **Montaje en tornillo de banco** – Para facilitar el uso en taller, la HVM-B se puede fijar en cualquier tornillo de banco.
3. **Flexible** – Se puede usar una HVM-B en cualquier parte para asegurar un montaje seguro del racor, incluso en lugares donde no esté disponible la tecnología EOMAT.
4. **Eficiente** – Sin lugar a dudas, el premontaje con HVM-B contribuye a ahorrar tiempo y esfuerzo en el montaje de tipo mordida. La pequeña inversión se amortiza inmediatamente.

HVM-B Herramientas de premontaje

1

Instrucciones de funcionamiento

- Sujete la HVM-B en un tornillo de banco.
- Seleccione el cono de montaje necesario (MOS-I) y fíjelo.
- Los conos de montaje están marcados con el diám. exterior del tubo y la serie (por ejemplo, 10-L).

2

- Coloque la guía de tubo HL que corresponda al tamaño y apriete la palomilla.
- Las guías de tubo están marcadas con el diám. ext. del tubo (por ejemplo, “10”).

3

- Ponga la tuerca “M” y el anillo progresivo con tope PSR/anillo progresivo “DPR” (o de corte “D”) en el tubo y colóquelo en la herramienta de premontaje.
- ¡La tuerca debe estar contra la guía de tubo HL!

4

- Apoye el tubo contra el tope del cono de montaje.

5

- Tire de la palanca hasta que gire la leva excéntrica (premontaje).

Atención:

⚠ **Para la comprobación del montaje y para el montaje final, vea las instrucciones PSR/DPR.**

Atención:

⚠ **En el montaje final la tuerca se debe apretar ½ vuelta.**

Dispositivo de premontaje portátil EO-KARRYMAT para conexiones de tubo EO

Tipo	Referencia
Máquina de montaje EO-KARRYMAT completa, incluyendo bomba de mano, maletín de transporte y manual de instrucciones. Las herramientas (cono de montaje MOK y placa de apoyo GHP) se deben pedir por separado.	EOKARRYMAT
Folleto de promoción, inglés/alemán	4044-DE/UK
Manual de instrucciones separado, UK/DE/FR/IT	4044-T
Piezas de repuesto	
Bomba de mano	82C-2HP
Manómetro	EO-KARRYMAT/MANO
Pegatina con tabla de presiones	EO-KARRYMAT/CHART
Bisagra de la tapa	EO-KARRYMAT/HINGE
Cabeza de montaje	EOKARRYMAT/BLOCK

La EO-KARRYMAT es una máquina fiable para el premontaje seguro y eficaz de racores de mordida. Permite incluso el premontaje de tubo de acero y de acero inoxidable de grandes dimensiones en lugares donde no se disponga de la tecnología EOMAT. La EO-KARRYMAT consta de una unidad hidráulica y una bomba de mano. La presión hidráulica de montaje se puede ver en un manómetro. La EO-KARRYMAT se suministra como un equipo completo, con todos los componentes firmemente montados en una práctica base portátil.

Especificaciones:

Para premontaje de: EO PSR/DPR y EO-2
El premontaje equivale a:
Anillo progresivo con tope EO (PSR): 1½ vuelta de tuerca
Anillo progresivo EO (DPR): 1¼ vuelta de tuerca
EO-2 "Separación eliminada"

⚠ **Para la comprobación del montaje y la instalación del racor, vea el capítulo de instrucciones de montaje E.**

D.E. tubo:	6 a 42 mm
Ancho mínimo del codo en U:	66 mm
Series:	L y S
Material de tubo y racor:	Acero y acero inoxidable
Ciclo total:	30–60 seg.
Peso:	aprox. 28 kg
Nivel de producción adecuado:	máx. 20 montajes por día
Aceite:	HLP23-1.22 (llenado antes de la entrega)

Características, ventajas y beneficios de EO-KARRYMAT:

1. **Ideal** – Con 28 kg, la EO-KARRYMAT es portátil y no necesita fuente de alimentación. Por ello, es la herramienta ideal para montaje in situ de tubos, reparaciones y mantenimiento de planta.
2. **Económica** – La EO-KARRYMAT llena el hueco entre el premontaje manual de racores en un tornillo de banco y la tecnología EOMAT. El montaje con EO-KARRYMAT es mucho menos difícil que el montaje manual, pero se consiguen los mismos resultados que con la máquina EOMAT.
3. **Obligatoria para acero inoxidable** – El montaje directo de tubos de acero inoxidable en racores de mordida produce fallos. Por ello, es preceptivo un proceso de premontaje especial de acuerdo con ISO 8483 / DIN 3859 y las instrucciones de los fabricantes. La EO-KARRYMAT cumple este requisito.
4. **Fiable** – La utilización de la EO-KARRYMAT es mucho más sencilla que el montaje manual de racores usando llaves. Ayuda a evitar los fallos ocasionados por un montaje insuficiente de los racores, lo cual resulta especialmente crítico en tubo de acero y de acero inoxidable de grandes dimensiones.
5. **Montaje controlado** – Después del premontaje, la mordida del tubo se puede inspeccionar fácilmente antes del montaje final. Por lo tanto, es menos probable que se olvide este paso preceptivo en el montaje de racores.
6. **Especial** – La EO-KARRYMAT ha sido desarrollada especialmente para un eficaz montaje in situ de anillos progresivos EO y racores EO-2. Las herramientas están diseñadas de acuerdo permite un montaje seguro incluso de tubo de acero y de acero inoxidable de grandes dimensiones, sin un trabajo excesivo.

Aplicaciones:

- Talleres de reparación
- Servicio de reparación
- Mantenimiento de plantas en ingeniería de proceso, producción de papel, centrales eléctricas, plataformas petrolíferas y producción industrial
- Montaje in situ de sistemas de tubo

D.E. tubo	EO-2	PSR/DPR
∅ [mm]	P [bar]	P [bar]
6	45	30
8	55	40
10	65	50
12	75	60
14	95	70
15	95	70
16	110	90
18	110	90
20	160	120
22	120	110
25	210	160
28	160	140
30	300	200
35	250	180
38	350	280
42	300	230
Instalación	min. 60° max. 90°	~ 30°

Máquinas de premontaje para EO/EO-2 y Triple-Lok®

Guía de selección de máquinas

El montaje con EOMAT es mucho más económico que el montaje manual de racores EO. El tiempo de montaje y el esfuerzo se reducen notablemente. Un premontaje adecuado permitirá que el racor funcione sin fugas.

Las máquinas EOMAT están diseñadas específicamente para EO-2, anillos EO PSR/DPR y Triple-Lok®. Se consigue un montaje de alta precisión y repetibilidad.

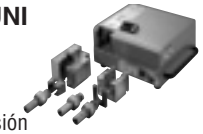
Las máquinas EOMAT están disponibles en varias versiones para diversas aplicaciones. Todas las máquinas están diseñadas para un uso fiable en taller, incluso en condiciones de trabajo severas. El funcionamiento es muy sencillo.

Cómo seleccionar la máquina EOMAT ideal para su aplicación:

Características, ventajas y beneficios:

1. **Universal** – El montaje de EO-2, anillos EO PSR/DPR así como el abocardado a 37° para Triple-Lok® se pueden realizar con una sola máquina.
2. **Eficiente** – Con un ciclo de entre 12 a 15 segundos la EOMAT ahorra considerablemente tiempos de montaje y esfuerzo. La inversión queda amortizada rapidamente.
3. **Segura** – Un premontaje correcto reduce notablemente el riesgo de racores con fugas e incluso el peligroso escape de tubos.
4. **Potente** – Se puede hacer incluso un abocardado a 37° de tubo de acero inoxidable de mayor tamaño en cuestión de segundos.
5. **Flexible** – Se pueden usar todas las dimensiones de tubo de 6 a 42 mm. Sirven para todos los materiales habituales de tubo, incluso para plástico (sólo EO-2 y PSR/DPR).
6. **Marca de muesca** – Una cresta especial deja una marca circular en el extremo del tubo para verificar que ha hecho tope correctamente en el montaje. Los fallos ocasionados por un corte incorrecto del tubo o tope en el MOK se pueden reconocer antes de la instalación final.
7. **Fiable** – Desde hace más de 20 años, cientos de máquinas EOMAT han funcionado en condiciones de uso intensivo.

Tabla de selección de máquinas de premontaje y abocardado EOMAT

	EOMAT ECO	**EOMAT UNI** 	**EOMAT PRO**
Método de montaje:			
EO-2	Controlada por presión	Controlada por presión	Regulado por presión
D/PSR/DPR	Controlada por presión	Controlada por carrera	Regulado por trayecto
Triple-Lok®	–	Abocardado 37° convencional	–
Especificación de tubo:			
Material	Acero, acero inoxidable	Acero, acero inoxidable	Acero, acero fino, cobre, poliamida
Diámetro exterior	6–42 mm	6–42 mm	PRO 22/PRO 42: 4–22/4–42 mm
Ancho mín. del codo en U	75 mm	65 mm	PRO 22 /PRO 42: aprox. 35/70 mm
Espesor de pared:			
EO-2/PSR/DPR	Sin limitación	Sin limitación	Sin limitación
Triple Lok®	no aplicable	6×1 a 38×4 ó 42×3 mm (diám. ext. tubo × espesor de pared)	–
Operación:			
Ajuste	Ajuste de presión manual de acuerdo con la tabla de selección Dependiendo de: Tipo de montaje; dimensiones del tubo; material del tubo	Selección por menú del tipo de montaje y dimensión del tubo Dependiendo de: Ajuste y control automático del parámetro de proceso	Identificación de herramientas y ajuste automático, posibilidad de ajuste manual
Control del proceso	Manómetro	Manómetro	SPS con pantalla
Detección de errores	Ningún	Ningún	Luz de aviso y mensaje en pantalla en caso de diferencias en el proceso de montaje
Función de memoria	No	No	Valores estándar en la memoria de la máquina y posibilidad de memorización para aplicaciones especiales
Control de temp. de aceite	No	No	Luz de aviso y mensaje en pantalla
Pedal	No disponible	No disponible	Disponible
Rendimiento	1 Fases/230 V	1 Fases/230 V	400V, 50Hz, 3 Fases
Ciclo total (seg.):			
Pre-montaje EO-2	20	12	PRO22/PRO42: aprox. 8/10 s
Pre-montaje PSR/DPR	25	15	PRO22/PRO42: aprox. 10/12 s
Abocardado 37°	–	15	–
Nivel de producción adecuado:	máx. 100 montajes por día	máx. 300 montajes por día	desde 100 montajes por día
Operación continua:	80 %	80 %	100%
Peso	aprox. 30 kg	aprox. 66 kg	aprox. 90 kg
Aplicación	**Máquina portátil para reparación y talleres**	**Máquina universal de montaje para taller**	**Producción económica**

EOMAT ECO Máquina para montaje portátil de racores de tubo EO-2 y PSR

Equipo profesional para montajes económicos de bajos volúmenes de racores con anillo de corte

La EOMAT ECO es una máquina portátil para montaje de racores EO-2 y EO con anillo progresivo.
Esta máquina electrohidráulica es sencilla de operar; la presión de montaje se fija en la pantalla digital. El equipo es sencillo de usar, robusto y fácil de mover.
La EOMAT ECO es una pieza ideal de equipamiento para ingenieros de servicios hidráulicos.

Datos técnicos

Aplicación:	montaje de racores de anillo progresivo Parker EO-2 y PSR montaje de racores de anillo de corte a DIN EN ISO 8434-1
Proceso:	Funcionamiento de la prensa controlado por presión por medio de las herramientas de montaje
Accionamiento:	electro hidráulico
El montaje se corresponde:	EO-2: espacio cerrado PSR: 1 ½ vueltas de tuerca
Material del tubo:	acero y acero inoxidable
Diámetros de tubo:	6 a 42 mm
Serie:	L y S
Ancho mínimo del codo en U:	75 mm
Velocidad:	Ciclo de trabajo cada 15 a 20 segundos, ciclo total aprox.de 20 a 25 segundos
Dimensiones:	750 × 360 × 300 mm
Peso:	30 kg
Potencia eléctrica:	230V monofásica 50 Hz 700W

Operación:

Para instrucciones de montaje detalladas, vea el manual técnico de tecnología de racores, capítulo E. Para información de seguridad, vea el manual de operación de la máquina.

1. Instale el cono de montaje y la placa de soporte
2. Fije la presión en la pantalla de acuerdo a la tabla
3. Inserte tubo completo con tuerca y anillo
4. Accione el botón de ARRANQUE y manténgalo pulsado
5. Mantenga el tubo firmemente durante la operación de montaje y presione contra el tope
6. La operación de montaje se completa cuando el cilindro se ha movido hacia atrás a su posición de inicio
7. La inspección del proceso y montaje final debería llevarse a cabo de acuerdo al manual

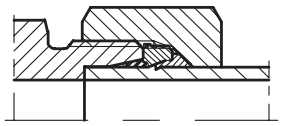
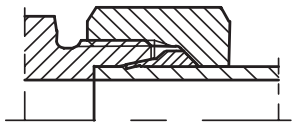
Rendimiento:

Nivel de producción: máx.100 montajes por día.

Tipo	Referencia
Máquina EOMAT ECO básica Fácil de manejar, incluye manual de operaciones Sin herramientas, no se requiere ningún kit de anillo cortante	EOMATECO230V
Boletín	4046 – Consulte con Parker
Manual de operaciones UK/DE/FR/IT/ES	EOMATECO/MANUAL
Pegatina de tabla de presión	EOMATECO/CHART
Mantenimiento preventivo estándar	EOMATECO/INSPECTION

Fijar presiones

EOMAT ECO

D.E.Tubo	EO-2	PSR/DPR
		
∅ (mm)	P (bar)	P (bar)
6	25	20
8	35	25
10	40	35
12	45	40
14	60	45
15	60	45
16	70	60
18	70	60
20	105	75
22	75	70
25	135	105
28	105	90
30	190	130
35	160	115
38	210	180
42	190	145
	Instalación	Instalación

Los valores establecidos son de referencia. Los resultados del pre-montaje deberían comprobarse exhaustivamente.

EOMAT UNI – Máquina de montaje universal para racores de tubo hidráulicos

General

EOMAT UNI es una máquina electro-hidráulica para montaje de:

EO-2
EO anillo progresiva PSR/DPR y racores Triple-Lok® abocardados a 37º.

Comparado con el montaje manual, reduce en gran manera el tiempo, esfuerzo y coste de montaje y también garantiza el funcionamiento libre de fugas de los montajes constantes de alta calidad. Pre-monta tubo de materiales comunes como acero (ST 37.4 NBK, ST 52.4 NBK), acero inoxidable (1.4571/1.4541/316Ti o similar) y cobre.

La gama de herramientas cubre todos los tamaños de tubo métrico en tamaños de 6 a 42 mm de diámetro externo. La presión de trabajo requerida es variable y se fija en la pantalla LED. La unidad puede por ello usarse para una variedad de aplicaciones diferentes. El herramental tanto para pre-montaje EO-2/PSR/DPR o abocardado de tubo, puede ser reemplazado manualmente, sin el uso de herramientas.

Datos técnicos

Diametros de tubo: 6–42 mm

Ancho mínimo del codo en U: 65 mm

Serie: L y S

Aceite:
Esso Nuto H 32 o semejante, 3.5 L
Presión de trabajo:
Variable desde 15 a 200 bar
Dimensiones:
Anchura 535 mm, altura 285 mm, profundidad 515 mm

Rendimiento:

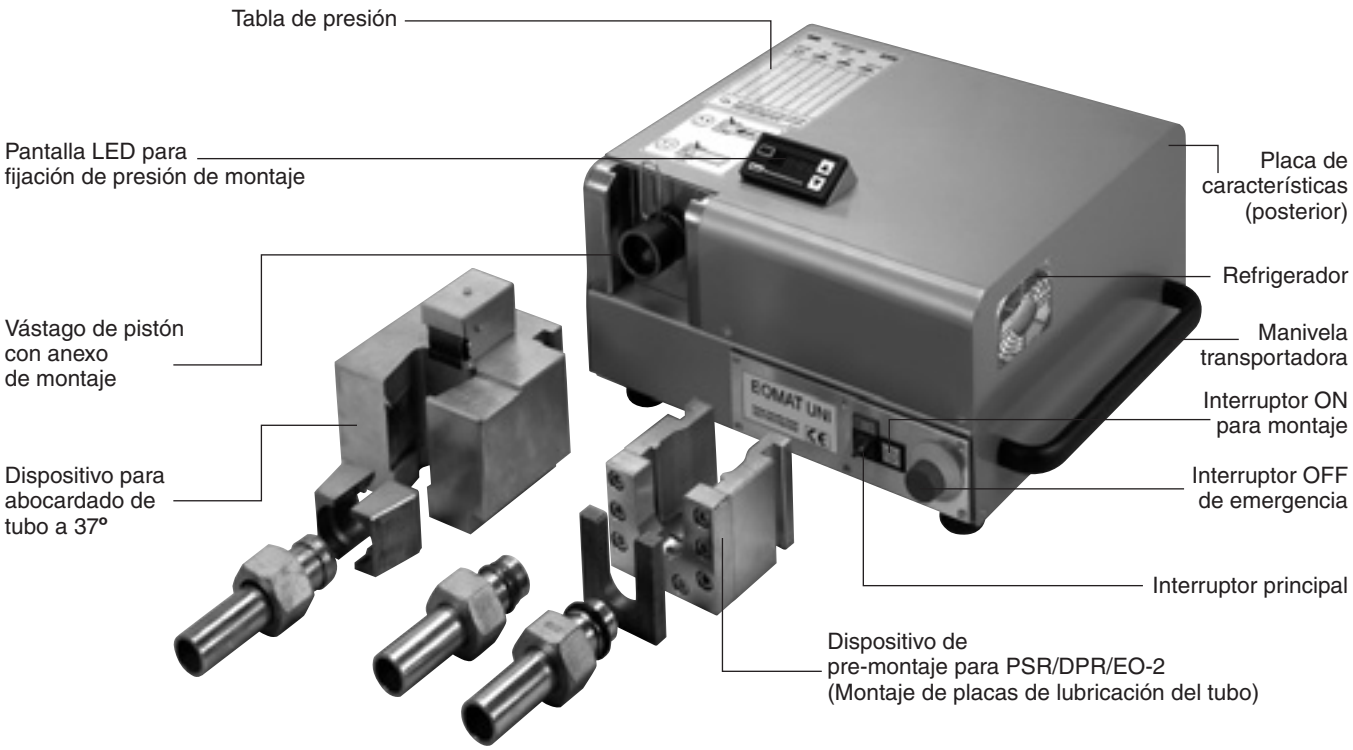
Tiempo de ciclo total: 12–15 seg.
Nivel de producción:
máx. 300 montajes por día

Bomba hidráulica:
1.2 kW – 3.7 l/min
Conexión eléctrica:
220–240 V/ 1~ / 50 Hz / 9.5 A
Cable de conexión:
5 m – Enchufe a tierra
Peso: 66 kg

Nos reservamos el derecho a hacer modificaciones en el curso de futuros desarrollos técnicos.

Características, ventajas y beneficios:

1. **Universal** – Los montajes de EO-2, anillo progresivo EO y Triple-Lok® abocardado a 37º puede realizarse con una sola máquina.
2. **Eficiente** – Con un tiempo de ciclo de unos 15 segundos, la EOMAT UNI permite una considerable ahorro de tiempo y esfuerzo. La inversión se recupera pronto.
3. **Segura** – Un pre-montaje apropiado reduce en gran manera el peligro de fugas en racores e incluso de peligrosos estallidos de tubo.
4. **Sólida** – Incluso el abocardado a 37º de tamaños grandes de tubo de acero inoxidable se lleva a cabo en unos segundos.
5. **Flexible** – Se pueden pre-montar todas la dimensiones de tubo desde 4 a 42 mm. Cubre todos los materiales de tubo.
6. **Herramienta de taller** – Con 66 kg de peso, la EOMAT UNI se puede llevar al lugar del montaje.
7. **Ranura de marcaje** – Las herramientas de pre-montaje tienen una ranura especial en la superficie inferior diseñada para grabar una muesca circular en el extremo del tubo en montaje. La falta de esta muesca indica que el extremo del tubo no ha alcanzado el tope durante el montaje.
8. **Fiable** – Desde hace más de 20 años, cientos de máquinas se vienen operando en condiciones de trabajo muy pesado.

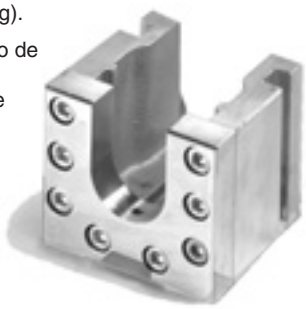


EOMAT UNI – Máquina de montaje

Montaje de EO-2 Tuercas funcionales

Vea instrucciones EO-2 para montaje de racores

1. Ajuste la presión para EO-2 según la tabla (A)
2. Inserte el dispositivo de pre-montaje en la herramienta de montaje (peso aprox. 5,5 kg).
3. Seleccione el cono de montaje (MOK) y placa de soporte (GHP) según el tamaño y tipo de tubo. Compruebe el cono de montaje usando un medidor de conos.



4. Coloque y fije el cono de montaje en el bastidor de herramientas. Coloque la placa de soporte en la ranura del dispositivo.
5. Deslice la tuerca funcional de EO-2 en el tubo, que ha debido cortarse recto y desbarbarse.
6. Coloque el tubo con la tuerca funcional EO-2 en el dispositivo de pre-montaje entre la placa de soporte y el cono de montaje.
7. Presione el tubo contra el tope del cono de montaje. Sujete el tubo en esta posición. Presione y mantenga el botón de arranque hasta que se complete el proceso de pre-montaje.
8. Saque el montaje de la placa de sujeción. Libere la tuerca y compruebe que el espacio entre el anillo de estanqueidad y el de retención está cerrado.

Premontaje de anillos progresivos

Vea instrucciones PSR/DPR para montaje de racores

1. Ajuste la presión para PSR/DPR según la tabla (A)
2. Inserte el dispositivo de pre-montaje en la herramienta de montaje (peso aprox. 5,5 kg).
3. Seleccione el cono de montaje (MOK) y placa de soporte (GHP) según el tamaño y tipo de tubo. Compruebe el cono de montaje usando un medidor de conos.
4. Coloque y fije el cono de montaje en el bastidor de herramientas. Coloque la placa de soporte en la ranura del dispositivo.
5. Engrase el anillo, tuerca y cono de montaje.
6. Deslice la tuerca y el anillo en el tubo, que ha debido cortarse recto y desbarbarse.
7. Coloque el tubo con la tuerca y el anillo en el dispositivo de pre-montaje entre la placa de soporte y el cono de montaje.
8. Presione el tubo contra el tope del cono de montaje. Sujete el tubo en esta posición. Presione y mantenga el botón de arranque hasta que se complete el proceso de pre-montaje.
9. Saque el tubo pre-montado de la placa de sujeción. El anillo se ha clavado en el tubo generando un resalte en su circunferencia (¡compruébelo!)
10. Compruebe el resultado del montaje antes de la instalación final.

Abocardado de tubos

Vea instrucciones de montaje para Triple-Lok®

1. Ajuste la presión de Triple-Lok® según la tabla (A)
2. Inserte el dispositivo de abocardado de tubo en la herramienta de montaje (peso aprox. 19,5 kg).

3. Engrase el pasador.
4. Inserte el juego de mordazas correspondiente al tamaño del tubo.
5. Deslice la tuerca y la férula sobre el tubo.
6. Empuje el tubo en el agujero de la mordaza hasta el tope de la placa. Para prevenir un error de alineamiento, los tubos más largos se deben sujetar durante el proceso de abocardado.
7. Accione el botón de arranque y manténgalo hasta que el proceso se complete.
8. Levante el tubo con la mordaza hacia arriba fuera del dispositivo.
9. Para liberar el tubo, coloque el juego de mordazas en la abertura disponible en el dispositivo y haga oscilar el tubo por un lado.
10. Compruebe superficie y dimensiones del abocardado.

¡Importante!

Sólo proceda con el premontaje cuando se haya colocado el tubo con la tuerca y el anillo de corte en el dispositivo (de no respetarse este extremo se podrían producir daños en las herramientas). Los tubos más largos deben sujetarse convenientemente durante el premontaje. Los conos de montaje se deben comprobar regularmente para su correcto dimensionado por medio de un medidor y deberían reemplazarse cuando sea necesario.

Atención: ¡no se acerque al dispositivo de premontaje en funcionamiento!

¡Importante!

No lleve el pasador hacia la mordaza sin un tubo en posición. La cara áspera de la mordaza debe estar absolutamente libre de aceite y grasa para evitar el deslizamiento del tubo.

Atención: ¡no se acerque al dispositivo de premontaje en funcionamiento!

EOMAT UNI – Tabla de presión

EOMAT UNI

D.E. Tubo	EO-2	PSR/DPR	Triple-Lok®
∅ (mm)	P (bar)	P (bar)	P (bar)
6	30	25	20
8	35	30	25
10	45	35	35
12	50	40	35
14	60	50	45
15	60	50	60
16	70	55	60
18	70	55	70
20	100	80	95
22	80	75	95
25	130	100	105
28	100	90	125
30	180	125	135
35	150	110	155
38	200	170	165
42	180	140	185
Instalación	min. 60° max. 90°	~ 30°	min. 60° max. 90°

Acero (ST 37.4 BK, ST 52.4 BK, …)

Acero inoxidable (ST 1.4571, 1.4541, 1.4301, 316 Ti, …)

Los valores dados son una guía. Los resultados del pre-montaje y/o abocardado de tubo deben por ello comprobarse siempre.
Para instrucciones detalladas de preparación de tubo, selección de tubo, comprobación de montaje e instalación final, vea el capítulo E.

EOMAT UNI – Máquina de premontaje y abocardado

Referencias de pedido

Tipo	Referencia
EOMAT UNI básica Preparada para usar, incluye manual de instrucciones Llena de aceite hidráulico Sin bloque para premontaje/bloque para abocardado EO Sin herramientas para montaje EO/abocardado 37° Máquina básica 230 V, 1 Fase, 50 Hz	EOMATUNI230V
Dispositivo para premontaje PSR/DPR/EO-2	EOMATSCHNEIDRX
Kit de rebordeado 37° para Triple-Lok® incluido perno de rebordeado	EOMATBOERDELBX
EOMAT UNI folleto de promoción en inglés	4042/UK
EOMAT UNI folleto de promoción en alemán	4042/DE
EOMAT UNI manual de instrucciones inglés/alemán/francés/italiano	EOMATUNI/MANUAL
Mantenimiento preventivo estándar	EOMATUNI/INSPECTION

Los soportes de montaje, herramientas, comprobadores de conos y lubricante se deben pedir por separado

Herramientas de montaje para PSR/DPR/EO-2, vea la página H19–H20.

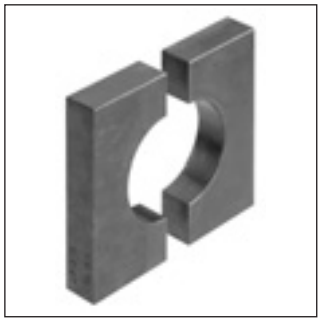
Herramientas para abocardado 37° de Triple-Lok®, vea la página H30.

Piezas de repuesto

Tipo	Referencia
Presilla de fijación para MOK	EOMAT/CLIP
Punzón de abocardar 37°	EOMAT/FLAREPIN
Junta tórica para punzón de abocardar	EOMAT/0212500
Conjunto de tope de tubo para bloque de abocardar	EOMAT/0213800
Pegatina con tabla de presiones	EOMATUNI/CHART
Resorte para el kit de rebordeado	EOMAT/0213500
Pantalla LED para ajustar la presión	SCE-025-01

Herramientas de montaje EO PSR/DPR y EO-2 para EOMAT/EO-KARRYMAT

Cono de montaje MOK



Guía de tubo GHP

Comprobador de conos CONU para MOK

El bloque de premontaje se debe instalar en EOMAT UNI II/III

Tamaño		Referencia				
Serie	D.E. Tubo	Cono de montaje para EO/PSR/DPR MOK	Cono de montaje para EO-2[4]) MOK	Placa de localización del tubo GHP	Medidor de distancia para montaje AKL	Medidor de conos KONU
LL[3])	4	MOK04LLX	Igual que MOK para PSR/DPR	GHP04X		KONU04LL
	6	MOK06LLX		GHP06X		KONU06LL
	8	MOK08LLX		GHP08X		KONU08LL
	10	MOK10LLX		GHP10X		KONU10LL
	12	MOK12LLX		GHP12X		KONU12LL
L	6	MOK06LX	MOKEO206L	GHP06X[1])	AKL06LS	KONU06L[1])
	8	MOK08LX	MOKEO208L	GHP08X[1])	AKL08LS	KONU08L[1])
	10	MOK10LX	MOKEO210L	GHP10X[1])	AKL10L	KONU10L[1])
	12	MOK12LX	MOKEO212L	GHP12X[1])	AKL12L	KONU12L[1])
	15	MOK15LX	MOKEO215L	GHP15X	AKL15L	KONU15L
	18	MOK18LX	MOKEO218L	GHP18X	AKL18L	KONU18L
	22	MOK22LX	MOKEO222L	GHP22X	AKL22L	KONU22L
	28	MOK28LX	MOKEO228L	GHP28X	AKL28L	KONU28L
	35	MOK35LX	MOKEO235L	GHP35X[2])	AKL35L	KONU35L
	42	MOK42LX	MOKEO242L	GHP42X[2])	AKL42L	KONU42L
S	6	MOK06SX	MOKEO206S	GHP06X[1])	AKL06LS	KONU06L[1])
	8	MOK08SX	MOKEO208S	GHP08X[1])	AKL08LS	KONU08L[1])
	10	MOK10SX	MOKEO210S	GHP10X[1])	AKL10S	KONU10L[1])
	12	MOK12SX	MOKEO212S	GHP12X[1])	AKL12S	KONU12L[1])
	14	MOK14SX	MOKEO214S	GHP14X	AKL14S	KONU14S
	16	MOK16SX	MOKEO216S	GHP16X	AKL16S	KONU16S
	20	MOK20SX	MOKEO220S	GHP20X	AKL20S	KONU20S
	25	MOK25SX	MOKEO225S	GHP25X	AKL25S	KONU25S
	30	MOK30SX	MOKEO230S	GHP30X	AKL30S	KONU30S
	38	MOK38SX	MOKEO238S	GHP38X	AKL38S	KONU38S

Útiles de abocardar, vea la KARRYFLARE

1) Las placas de soporte, los comprobadores de conos y las mordazas de abocardar para las series L y S para diámetro exterior de tubo 6, 8, 10 y 12 son las mismas.
2) **Nota:** Contraplacas de soporte para RAD 35 y 42 en versión de dos piezas.
3) Útiles de montaje para la serie LL, sólo para EOMAT UNI.
4) MOK especial para una fácil inserción del tubo. MOK para EO-2 identifcados con un surco giratorio

Gaveta porta-útiles

Práctica gaveta para guardar 10 piezas de cada cono de montaje MOK y placa de soporte GHP.

Tipo	Referencia
Estantería de herramientas de montaje para MOK/GHP	EOMATWERKZGAUFN.X

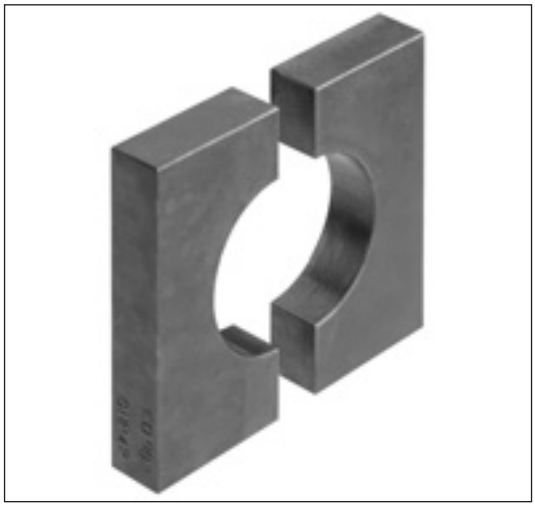
Vida de servicio de la herramienta

Las herramientas de montaje están sujetas a desgaste y se deben limpiar y comprobar regularmente (máx. 50 montajes) (Para instrucciones de montaje vea capítulo E). Unas herramientas desgastadas pueden causar peligrosos fallos de montaje y deben reemplazarse en el tiempo. La vida media de una herramienta es aprox. 5.000 ciclos cuando se usa apropiadamente. La vida de servicio máxima se puede alcanzar por diversos factores:

- Limpieza e inspección regular
- Almacenamiento limpio y protegido de corrosión
- Desbarbado y limpieza apropiada del extremo del tubo
- Selección y uso apropiados
- Uso de lubricante especificado
- MOK EO-2 no tiene desgaste

Útiles de montaje Ferulok para EOMAT/EO-KARRYMAT

Cono de montaje



Placa de apoyo

Tamaño		Referencia	
Módulo	D.E. tubo pulg.	Placa de apoyo	Cono de montaje
4	1/4	975867-4	976521-4
6	3/8	975867-6	976521-6
8	1/2	975867-8	976521-8
10	5/8	975867-10	976521-10
12	3/4	975867-12	976521-12
14	7/8	975867-14	976521-14
16	1	975867-16	976521-16
20	1 1/4	975867-20	976521-20
24	1 1/2	975867-24	976521-24
32	2	975867-32	976521-32

Útiles de montaje para FERULOK de mordida en tubos en pulgadas.
Para los racores FERULOK, vea el catálogo TFD EE.UU. 4300.
Ajuste de la máquina de acuerdo con el correspondiente tamaño de EO DPR.

EOMAT PRO – Máquinas de montaje económicas para uniones atornilladas EO-2 y con anillos progresivos

EOMAT PRO es una potente máquina para el montaje económico y seguro de tuberías. El aparato es adecuado para el montaje de uniones atornilladas Parker EO-2 y con anillo progresivo según DIN EN ISO 8483-1 (DIN 2352) con los materiales de tubo convencionales (acero, acero fino, cobre, poliamida). EOMAT PRO trabaja de forma rápida y silenciosa, y permite el montaje de codos de tubo muy estrechos y complejos. La identificación automática de herramientas garantiza un tiempo de preparación nulo y evita los errores causados por un ajuste incorrecto del aparato. A diferencia de los aparatos de montaje convencionales con anillo cortante, Eomat PRO trabaja de forma controlada por el recorrido, consiguiendo así un resultado de montaje preciso y repetible.
Eomat PRO puede funcionar en modo automático o manual.
En el modo automático, el chip transpondedor de la herramienta lee directamente los valores de ajuste. En el modo automático el operador no puede modificar los ajustes del aparato.
En la pantalla aparece la dimensión del tubo y la clase de montaje (EO-2 o anillo progresivo).
Además, también aparece un práctico contador de piezas, que el operador puede reiniciar.
Aparecen otros avisos para la comprobación regular y la supervisión de la vida útil de los conos de montaje.
En caso de diferencias graves y no plausibles, la pantalla muestra un mensaje de error. Al utilizar herramientas universales MOK con parámetros generales sólo aparecen como aviso las diferencias graves que no son plausibles.
Los conos de montaje adaptables MOK-RW permiten al operador optimizar los parámetros de montaje y los límites de acción en muy pocos pasos para cualquier aplicación especial. Estos parámetros individuales proporcionan el mejor resultado para el material de tubo, espesor de pared y lubricante utilizados. El aparato muestra diferencias mínimas sobre el valor teórico con una luz de aviso roja y en la pantalla se solicita un control del montaje. De este modo es posible detectar, comprobar y clasificar uniones mal montadas (p. ej. el anillo montado al revés).
El operador no puede desactivar la identificación automática de herramientas, los valores de montaje almacenados y los mensajes de error mostrados (luz de aviso roja y pantalla) durante el modo automático.
En el modo manual pueden ajustarse valores de montaje diferentes. El modo manual está protegido por un interruptor con llave. La llave se suministra con cada aparato.

El aparato está disponible en dos variantes:

- El rápido EOMAT PRO22 para dimensiones de hasta 20-S/22-L con cabezal de montaje compacto para codos de tubo estrechos
- El potente EOMAT PRO 42 con un cabezal de montaje robusto para todas las dimensiones hasta 38-S/42-L

Datos técnicos

Aplicación:	Fabricación en serie económica de uniones de tubos Parker EO Montaje de uniones atornilladas Parker EO-2 y con anillo progresivo PSR Montaje de uniones atornilladas con anillo cortante según DIN EN ISO 8434-1
Proceso:	Modo automático PSR: Montaje controlado por el recorrido con verificación de plausibilidad
Modo manual y EO-2:	Montaje controlado por el recorrido sin detección de errores
El montaje corresponde a:	EO-2: Hendidura cerrada PSR: 1 ½ vueltas de la tuerca de unión Otros productos: Véase la documentación del fabricante
Material de tubo:	Acero, acero fino, cobre, poliamida
Especificación de tubo:	Todos los tubos permitidos para el mecanizado de uniones Parker EO
Diámetro de tubo:	EOMAT PRO22: 4 a 22 mm (excepto EO-2 – 20-S) EOMAT PRO42: 4 a 42 mm
Serie:	LL, L y S
Ancho mínimo del codo en U:	EOMAT PRO22: aprox. 35 mm EOMAT PRO42: aprox. 70 mm
Identificación de herramientas:	Tecnología RFID, transpondedor con cono de montaje MOK
Detección de errores:	Verificación de plausibilidad de los parámetros de montaje después de realizar el montaje
Pantalla:	Mensajes de texto y luz de aviso
Idiomas disponibles:	Alemán, inglés, francés, español, italiano
Indicación:	Modo automático: Clase de unión atornillada, diámetro de tubo y serie Modo manual: Presión de ajuste Contador de piezas (reiniciable)
Mensajes de error:	„Comprobar resultado de montaje“ en caso de parámetros de montaje no plausibles Solicitud de comprobación de la herramienta cada 50 montajes Solicitud de sustitución de la herramienta al alcanzar la vida útil según datos empíricos Mensajes de advertencia en caso de un nivel de aceite hidráulico o una temperatura de aceite críticos
Velocidad:	EOMAT PRO 22: aprox. 1,0 s de carrera/ aprox. 8–10 s todo el ciclo

H

	EOMAT PRO 42: aprox. 2,0 s de carrera/ aprox. 10–12 s todo el ciclo
Cantidad de producción rentable:	a partir de aprox. 100 montajes al día
Período de marcha:	100 %
Generación de ruido:	Inferior a 75 dB (A)
Condiciones ambientales:	Temperatura ambiente: 0…+40°C, temperatura de almacenamiento: –25…+60°C Humedad sin condensación
Dimensiones:	Aprox. La 620 mm×An 735 mm ×Al 340 mm
Peso:	90 kg
Material de servicio:	Aceite hidráulico Esso Nuto H32 o equivalente (el aparato se suministra lleno)
Potencia eléctrica:	400V 3 fases 50Hz 1100W
Cable de alimentación:	Cable de 5 m con conector inversor de fase CEE 16
Herramientas:	EOMAT PRO 22: Conos de montaje MOK PRO y bases compactas MOS EOMAT PRO 42: Conos de montaje MOK PRO y contraplacas de soporte estándar GHP
Lubricante:	EO-Niromont
Medio de comprobación:	Calibres de control de distancia AKL

Características, ventajas y beneficios del EOMAT PRO

- Coste por unidad bajo gracias al accionamiento hidráulico rápido y potente
- Cabezal de montaje compacto para codos de tubo estrechos y complejos
- Larga duración de las herramientas de montaje
- Los valores de ajuste se obtienen automáticamente de la herramienta
- El control de recorrido consigue un resultado de montaje óptimo y siempre igual
- En el modo automático el operador no puede modificar los parámetros de montaje
- Pantalla para ver el recuento de piezas y los mensajes de error
- Herramientas adaptables para unos parámetros de montaje óptimos y una mejor detección de errores
- Volumen de aceite y equilibrio térmico diseñados para una fabricación en masa con un proceso continuo o por turnos
- El interruptor de pedal ofrece un elevado grado de flexibilidad al usuario

Operación

Para consultar las instrucciones de montaje detalladas y las indicaciones de seguridad, véase el manual de operaciones

1. Colocar conos de montaje y contraplaca de soporte
2. En el modo automático, la pantalla muestra la clase de montaje y la dimensión
3. Colocar el tubo con tuerca de unión y anillo
4. Pulsar la tecla START y mantenerla pulsada
5. Sujetar el tubo durante todo el proceso de montaje y presionar en el tope
6. El proceso de montaje ha finalizado cuando el cilindro vuelve a la posición inicial
7. El control de montaje y el montaje final se producen según las instrucciones de montaje, véase el Capítulo E

Pedido

Vida útil de las herramientas de montaje

Las herramientas de montaje están sujetas a desgaste y deben comprobarse y limpiarse regularmente (aprox. cada 50 montajes) (consulte las instrucciones de comprobación en el Capítulo E). Las herramientas gastadas pueden provocar montajes defectuosos y peligrosos y deben cambiarse puntualmente. Se consigue una larga vida útil de las herramientas mediante:

- Una limpieza y lubricación regulares
- Un almacenamiento protegido de la suciedad y la corrosión
- Un desbarbado esmerado y una limpieza de los extremos del tubo
- Una asignación y manejo de las herramientas correcto
- La utilización del lubricante recomendado

Los conos de montaje MOK PRO están fabricados con acero para herramientas especialmente resistente al desgaste y, por tanto, resultan excelentes para la producción en masa. Con un uso adecuado, la vida útil media es de aprox. 10.000 montajes. Al superarse la vida útil según datos empíricos, en la pantalla aparece la solicitud de sustitución de la herramienta. La herramienta desgastada debería sustituirse y ya no funciona en modo automático. Bajo el propio criterio del usuario, los conos de montaje pueden seguirse usando en modo manual después de superarse la vida útil teórica.

Máquina/Tipo	Referencia
Aparato base EOMAT PRO listo para funcionar, con llave para conmutador-selector Auto/Manual, con manual de operaciones, lleno con aceite hidráulico sin herramientas ni medio de comprobación	
EOMAT PRO22 Tubo AD 4-22mm 400V, 50Hz, 3 fases Alquiler (uso por meses) Alquiler-venta (24 cuotas de leasing)	EOMATPRO22400V EOMATPRO/RENTFEE EOMATPRO/LEASEFEE
EOMAT PRO42 Tubo AD 4-42mm 400V, 50Hz, 3 fases Alquiler (uso por meses) Alquiler-venta (24 cuotas de leasing)	EOMATPRO42400V EOMATPRO/RENTFEE EOMATPRO/LEASEFEE
Accessorios/Tipo	
Lubricante para cono de montaje Botella de 250 ccm	EONIROMONTFLUESSX
Interruptor de pedal para F3 y PRO	FOOTSWITCHSAFETYKIT
Abrazadera de fijación para MOK	EOMATPRO/CLIP
Llave de repuesto para conmutador-selector	EOMATPRO/KEY
Catálogo español	4043 via Parker Catalogueservice EMDC
Manual de operaciones 5 idiomas: UK, DE, FR, IT, ES	EOMATPRO/MANUAL
Mantenimiento preventivo estándar	EOMATPRO/INSPECTION

Herramientas de montaje para uniones atornilladas EO

Tamaño		Referencia herramienta						
Serie	D.E. Tubo (mm)	Cono de montaje adaptable para anillo progresivo	Cono de montaje estándar para anillo progresivo	Cono de montaje estándar para EO-2	Contraplaca de soporte para EOMAT PRO42	Contraplaca de soporte compacta para EOMAT PRO22	Calibre de control de distancia sólo para anillo progresivo	Unidad de ensayo para cono de montaje
LL	04	MOK04LLPRORW	MOK04LLPRO	–	GHP04X	GHP04PRO	AKL04LL	KONU04LL
	06	MOK06LLPRORW	MOK06LLPRO	–	GHP06X	GHP06PRO	AKL06LL	KONU06LL
	08	MOK08LLPRORW	MOK08LLPRO	–	GHP08X	GHP08PRO	AKL08LL	KONU08LL
	10	MOK10LLPRORW	MOK10LLPRO	–	GHP10X	GHP10PRO	AKL10LL	KONU10LL
	12	MOK12LLPRORW	MOK12LLPRO	–	GHP12X	GHP12PRO	AKL12LL	KONU12LL
L	06	MOK06LPRORW	MOK06LPRO	MOKEO206LPRO	GHO06X	GHP06PRO	AKL06LS	KONU06L
	08	MOK08LPRORW	MOK08LPRO	MOKEO208LPRO	GHP08X	GHP08PRO	AKL08LS	KONU08L
	10	MOK10LPRORW	MOK10LPRO	MOKEO210LPRO	GHP10X	GHP10PRO	AKL10LL	KONU10L
	12	MOK12LPRORW	MOK12LPRO	MOKEO212LPRO	GHP12X	GHP12PRO	AKL12LL	KONU12L
	15	MOK15LPRORW	MOK15LPRO	MOKEO215LPRO	GHP15X	GHP15PRO	AKL15L	KONU15L
	18	MOK18LPRORW	MOK18LPRO	MOKEO218LPRO	GHP18X	GHP18PRO	AKL18L	KONU18L
	22	MOK22LPRORW	MOK22LPRO	MOKEO222LPRO	GHP22X	GHP22PRO	AKL22L	KONU22L
	28	MOK28LPRORW	MOK28LPRO	MOKEO228LPRO	GHP28X	–	AKL28L	KONU28L
	35	MOK35LPRORW	MOK35LPRO	MOKEO235LPRO	GHP35X	–	AKL35L	KONU35L
	42	MOK42LPRORW	MOK42LPRO	MOKEO242LPRO	GHP42X	–	AKL42L	KONU42L
S	06	MOK06SPRORW	MOK06SPRO	MOKEO206SPRO	GHP06X	GHP06PRO	AKL06LS	KONU06L
	08	MOK08SPRORW	MOK08SPRO	MOKEO208SPRO	GHP08X	GHP08PRO	AKL08LS	KONU08L
	10	MOK10SPRORW	MOK10SPRO	MOKEO210SPRO	GHP10X	GHP10PRO	AKL10S	KONU10L
	12	MOK12SPRORW	MOK12SPRO	MOKEO212SPRO	GHP12X	GHP12PRO	AKL12S	KONU12L
	14	MOK14SPRORW	MOK14SPRO	MOKEO214SPRO	GHP14X	GHP14PRO	AKL14S	KONU14S
	16	MOK16SPRORW	MOK16SPRO	MOKEO216SPRO	GHP16X	GHP16PRO	AKL16S	KONU16S
	20	MOK20SPRORW	MOK20SPRO	MOKEO220SPRO	GHP20X	GHP20PRO	AKL20S	KONU20S
	25	MOK25SPRORW	MOK25SPRO	MOKEO225SPRO	GHP25X	–	AKL25S	KONU25S
	30	MOK30SPRORW	MOK30SPRO	MOKEO230SPRO	GHP30X	–	AKL30S	KONU30S
	38	MOK38SPRORW	MOK38SPRO	MOKEO238SPRO	GHP38X	–	AKL38S	KONU38S
		Programable con parámetros individuales para la verificación de plausibilidad	Programación con parámetros universales, sin identificación de errores activa	Programación con parámetros universales, sin identificación de errores activa	Apto también para EO-KARRYMAT y todos los aparatos Eomat de Parker	Sólo apto para el aparato EOMAT PRO22 de Parker	Para controlar el resultado de montaje del anillo progresivo Parker EO(no apto para EO-2)	Para comprobar el desgaste de conos de montaje MOK para anillo progresivo (no apto para MOK EO-2)

H

El EO2-FORM WorkCenter F3

Todo listo a bordo

El EO2-FORM WorkCenter F3 funciona de forma totalmente automatizada. La máquina ha sido prevista para el uso práctico en taller. Abriendo las puertas, la máquina se convierte en un WorkCenter o centro de trabajo completamente equipado.

La parte delantera de la máquina cuenta con un portaherramientas en el que se colocan las herramientas de forma ordenada y limpia. No es necesario disponer de bancos de trabajo ni de estanterías de herramientas. Las herramientas ergonómicas especiales facilitan el ajuste de la máquina y el cambio de herramienta. La detección automática de herramienta permite al usuario encender la máquina pulsando un botón y conformar el tubo en la forma deseada en tan sólo un ciclo de trabajo. Esto hace que las uniones EO2-FORM sean especialmente fáciles de fabricar. La alta fiabilidad de las EO2-FORM F3 se consigue gracias a un potente sistema hidráulico de accionamiento y a una resistente herramienta de conformado.

- Máquina de taller de uso universal
- El tubo posee un diámetro exterior de 6 a 38/42 mm
- El ciclo de trabajo dura aproximadamente 20 segundos
- Uso preferente en: Prensas hidráulicas, fabricación de grúas y elevadores, maquinaria pesada, construcción naviera, de plataformas de explotación marítima y acerías.

El EO2-FORM WorkCenter PRO22

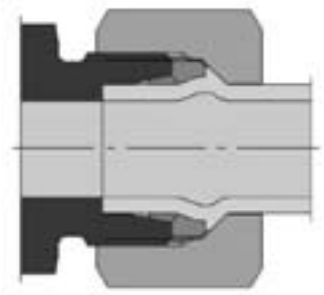
Grandeza y clase van de la mano

El EO2-FORM WorkCenter PRO22 está basado en la acreditada tecnología EO2-Form y ha sido especialmente optimizado para la fabricación económica de uniones de tubo EO2-FORM. En comparación con el WorkCenter EO2-FORM F3, la máquina de producción PRO22 funciona a un rendimiento notablemente mayour y es capaz de realizar codos más estrechos. El potente accionamiento y sistema de enfriado asegura una producción en serie continuada en modo de funcionamiento a turnos. Además, la máquina funciona con un nivel de emisiones acústicas y de vibraciones extremadamente bajo. Con la nueva máquina es posible utilizar diámetros de tubo pequeños a medianos, de 6 a 22 mm. El cabezal de montaje compacto permite, además, realizar codos estrechos.

- Máquina de producción para la fabricación económica y sin incidentes
- El tubo posee un diámetro exterior de 6 a 22 mm
- El ciclo de trabajo presenta una duración aproximada de 6 segundos
- Uso preferente en: Fabricación de máquinas agrícolas, máquinas de construcción, camiones, carretillas elevadoras y otros equipos hidráulicos fabricados en serie

Datos técnicos	
Máquina	**EO2-FORM F3 y PRO22**
Uso previsto	Conformación en frío de extremos de tubos y unions de tubos
Procedimiento	Punzonado axial
Apto para	Uniones roscadas originales según DIN EN ISO 8434-1
	Uniones de manguera de tubo según DIN 71550
Especificación de tubo	
Tubo de acero	E235 / ST37.4; E355 / ST52.4
Tubo de acero inoxidable	1.4571
Otros materiales	CuNiFe, Duplex y otros sobre demanda
Tubos para hornos	Tubos para construer turbines disponibles bajo pedido
Herramientas	Intercambiables entre sí
Mordazas	Mordazas de sujeción „MF3“, un tipo para cada diámetro exterior de tubo
Punzón de conformado	Punzón de conformado con mandril interior „BF3“, un tipo por diámetro exterior de tubo, espesor de pared y material
Función	
Cambio de herramienta	Manual
Ajustes	Detección automática de herramienta y ajuste de presión
Tensión de tubo	Hidráulica
Transformación	Hidráulica
Control	De secuencia automática: Después de pulsar el botón START [ARRANQUE]: Sujeción – Conformado – Liberar – Retirar
Condiciones ambientales	
Temperatura de trabajo	+10…+50°C
Humedad relativa	máx. 90% sin condensación

Centro de trabajo EO2-FORM F3



Tipo	EO2-FORM F3	EO2-FORM PRO22
Especificaciones		
Tipo	Máquina de taller universal	Máquina de producción de alta potencia
Estructura	WorkCenter	WorkCenter
Aplicación	Alternativa a la soldadura	Producción en serie eficiente
Peso	330 kg aprox.	375 kg aprox.
Dimensions (A×L×H)	800 (abierto: 1,300)×660×1,150	800 (abierto: 1,300)×1,130×1,200
Alimentación eléctrica	400 V, 50 Hz, 3 fases 230 V, 50 Hz, 3 fases 440 V, 60 Hz, 3 fases	400 V, 50 Hz, 3 fases
Potencia de accionamiento del Motor eléctrica	4 kW	4 kW
Enfriador de aceite	Opcional	Estándar
Especificaciones de potencia		
Tubo de acero ST37.4	6×1 ... 38×7/42×4	6×1 … 20×2/22×2
Tubo de acero inoxidable 1.4571	6×1 … 38×5/42×3	6×1 … 20×2/22×2
Ancho mínimo del codo en U	130 mm aprox.	95 mm aprox.
Intervalo de ciclo	15 – 20 segundos	Aprox. 6 segundos
Flujo de producción económica	Máx. 100 transformaciones/hora Máx. 200 transformaciones/hora (con enfriador de aceite)	Máx. 600 transformaciones/hora
Aplicaciones	Ideal para proyectos y trabajos de taller, series pequeñas e instalaciones “in situ”. Tubos de todos los diámetros	Fabricación en serie rentable de tubos de diámetro pequeño a mediano

Características y ventajas

1. **Concepto de proceso/producto** – La tecnología EO2-FORM no es una máquina independiente ni un nuevo sistema de racor. Es una ampliación de la gama EO-2 existente desde 1993. Se usan exactamente los mismos elementos de estanqueidad probados.
2. **Concepto de centro de trabajo** – Todas las herramientas, dispositivos de manejo, lubricantes y el manual de instrucciones están bien organizados dentro de la máquina. Una vez abiertas las puertas, la máquina se convierte en un centro de trabajo independiente para preparación de tubos. En el estante superior hay unos prácticos compartimentos para reglas, bolígrafos, lubricante y cajas EO estándar con tuercas y juntas. No se necesitan bancos de trabajo ni estantes adicionales para las herramientas.
3. **Funcionamiento sencillo** – Todo lo que se necesita para iniciar un ciclo de conformado completo es pulsar un sencillo botón de arranque. Entre dos ciclos de conformado no es necesaria ninguna actividad de "posición cero" o "rearme". Para una eficaz producción en masa, está disponible un pedal. Una etiqueta en la cabeza de la máquina muestra todos los pasos de funcionamiento en pictogramas y todas las dimensiones importantes en tablas.
4. **Fácil cambio de útiles** – Un dispositivo ergonómico tipo pistola permite un cambio rápido y fácil de la mordaza enteriza sin abrir el cabezal de conformado e incluso sin tocar los útiles. Otro mando acelera el proceso de preparación del punzón de conformar en el mecanismo de bayoneta.
5. **Manejo sencillo** – Los útiles estándar y un juego de juntas EO2 son adecuados para todas las dimensiones habituales de tubo hidráulico. No se necesitan férulas especiales para tubo de pared delgada o de pequeño diámetro.
6. **Bien organizado** – Todas las herramientas y accesorios están bien organizados en un práctico compartimento dentro de la carcasa de la máquina. Nada se puede ensuciar, perder ni confundir.
7. **Fácil transporte** – Equipada con unas ruedas robustas, la máquina puede ser movida por una sola persona sin grandes esfuerzos y sin equipos adicionales. Las fijaciones especiales para transporte con grúa y carretilla elevadora son estándar. Un carrete sirve como mango, protección y fijación para asegurar las correas cuando la máquina sea transportada por camión. Los útiles y todos los accesorios se guardan de forma segura y limpia en el interior de la máquina.
8. **Fácil logística** – EO2-FORM utiliza los mismos componentes que EO2. Se pueden pedir juegos especiales de tuercas y juntas con una sola referencia (FORM…). Esto reduce la tramitación de pedidos y contribuye a conseguir la máxima disponibilidad con un inventario óptimo.
9. **Capacidad para acero inoxidable** – Los punzones de conformado para tubos de acero inoxidable están diseñados especialmente para unos resultados óptimos y tienen un recubrimiento superficial para la máxima duración. Todos los punzones de conformar para tubo de acero inoxidable están marcados con un punto azul. Las mordazas se pueden usar tanto para tubo de acero como de acero inoxidable.
10. **Sistema funcional aprobado** – EO2-FORM lleva muchos años en el mercado. Está aprobado para usar en construcción naval, exploración petrolífera, esclusas así como en la fabricación de prensas y grúas, equipo móvil pesado y maquinaria de construcción en general. EO2-FORM ha sido probado y aprobado por autoridades como German Lloyd, DVN o usuarios finales como Daimler-Chrysler.
11. **Ahorro de costes** – Comparado con la soldadura por aportación o por capilaridad, EO2-FORM precisa mucho menos tiempo. No se necesita ninguna preparación ni acabado especial del tubo. El conformado en frío utiliza sólo una fracción de la energía necesaria para la soldadura por aportación o por capilaridad.
12. **Extraordinaria resistencia a la vibración** – El proceso patentado de EO2-FORM consigue una transformación estructural lisa de la pared del tubo. No hay aristas vivas ni muescas que reduzcan la resistencia a la vibración.
13. **Extraordinaria resistencia mecánica** – El área de contacto de trabajo de la conexión EO2-FORM es la superficie delantera plana del aro de apoyo metálico, que está fabricado de acero de alta resistencia sometido a tratamiento térmico o de acero inoxidable. Esto proporciona una resistencia mecánica superior sin asentamiento, aflojamiento ni necesidad de reapriete.
14. **Universal** – La máquina EO2-FORM puede conformar en frío todos los materiales habituales de tubo de acero y acero inoxidable para tubería hidráulica. Es posible conformar incluso materiales exóticos como Cu-NiFe o Duplex. Las herramientas EO2-FORM cubren tamaños de tubo métrico de 6 a 42 mm de diámetro exterior.
15. **Extremos de tubo cortos** – El compacto dispositivo de sujeción y las mordazas especiales son adecuados para mecanizar curvas de tubo complejas.
16. **Reducción de ruido/pérdida de energía** – El proceso EO2-FORM produce un contorno interior liso del tubo. Así se consigue una caída de presión, calor y ruido mínimos. Sin rincones ocultos que permitan la acumulación de aire, suciedad u otras fuentes de problemas.
17. **Limpio** – El proceso EO2-FORM es seguro y respetuoso con el medioambiente. Como no se usa calor, se evitan los peligros derivados del propio calor o de vapores.
18. **Tubo zincado** – El proceso EO2-FORM permite usar tubo zincado. Así se ahorra el coste de limpieza o pintura.
19. **Calidad** – La sujeción del tubo y las funciones de los útiles están totalmente automatizadas. Las juntas EO-2 estándar permiten una geometría y unas dimensiones adecuadas de las uniones. De este modo, se consigue una calidad alta y constante sin ajuste manual.
20. **Tecnología probada** – Desde 1993, millones de racores EO-2 están funcionando en todo el mundo en condiciones de trabajo pesado, proporcionando unos sistemas hidráulicos estancos.
21. **Sin restricciones** – El proceso permite usar la tecnología de estanqueidad elastomérica EO2-FORM incluso para aplicaciones donde no está permitido el uso de conectores de mordida por motivos de seguridad, como prensas hidráulicas, grúas, montacargas o esclusas.

Máquina de conformado F3 para conexiones de tubo de alta presión EO2-FORM

Máquina Tipo	Referencia F3	Referencia PRO22
Aparato básico EO2-Form para conformer extremos de tubos, Listo para uso, con asa magnética, soporte ergonómico y manual de usuario, sin herramientas, en caja de transporte especial		
Equipo universal EO2-FORM F3 Diámetro exterior de tubo 6–38/42mm 400 V, 50 Hz, 3 fases 230 V, 50 Hz, 3 fases 440 V, 60 Hz, 3 fases Alquiller (uso mensual) Alquiller-venta (24 tarifas de leasing)	 EO2FORMF3400V EO2FORMF3230V EO2FORMF3440V EO2FORMF3RENTFEE EO2FORMF3LEASEFEE	
Máquina de producción EO2-FORM PRO22 Tubo de diámetro exterior 6–20/22 mm 400 V, 50 Hz, 3 fases Alquiller (uso mensual) Compra-alquiller (24 tarifas de leasing)		 EO2FORM400VPRO EO2FORMPRORENTFEE EO2FORMPROLEASEFEE

Accessorios Tipo	Referencia F3	Referencia PRO22
Lubricante para punzón de conformado: Botella de 0,1 l Pack de recarga de 1 l	 EONIROMONTFLUESSX LUBSS	 EONIROMONTFLUESSX LUBSS
Kit de refrigerador	F3/COOLERKIT	included
Pedal	F3/FOOTSWITCH	F3/FOOTSWITCH
Soporte de punzón	F3/PINHOLDER	F3/PINHOLDER
Soporte de mordazas	F3/DIEHOLDER	F3/DIEHOLDER
Segmentos de sujeción para mordaza	F3/DIECLAMP	F3/DIECLAMP
Muelle de segmento de sujeción ∅ 8 mm	F3/DIECLAMPSPRING8	F3/DIECLAMPSPRING8
Muelle de segmento de sujeción ∅ 12 mm	F3/DIECLAMPSPRING12	F3/DIECLAMPSRING12
Manual de operación en 5 idiomas: UK, DE, FR, IT, SWE	 4033	 EO2FORMPRO/MANUAL
Mantenimiento preventivo estándar	EO2FORMF3/INSPECTION	EO2FORMF3/INSPECTION

La máquinas EO2-FORM F3 y alimentadores se envian en contenedores especiales que deberian conservarse para evitar daños en transportes futuros.

Carcasa Tipo	Referencia F3	Referencia PRO22
Tapa superior de la máquina	F3/HEADCOVER	F3PRO/08836014
Bandeja superior	F3/TOPTRAY	F3/TOPTRAY
Cerradura de puerta para el compartimento de útiles	F3/DOORLOCK	F3/DOORLOCK
Bisagra de puerta	F3/DOORHINGE	F3/DOORHINGE
Amortiguador par alas puertas	F3/DOORSPRING	F3/DOORSPRING
Bandeja de herramientas para compartimento de útiles interior (superior), 6×	F3/TOOLTRAYIN	F3/TOOLTRAYIN
Bandeja de herramientas para compartimento de útiles interior (inferior), 6×	F3/0883611	F3/0883611
Bandeja de herramientas para compartimento de útiles en las puertas, 2×	F3/TOOLTRAYDOOR	F3/TOOLTRAYDOOR
Inserto de mordaza para bandeja de herramientas (usar tornillo M6)	F3/TOOLTRAYDIE	F3/TOOLTRAYDIE
Soporte para asa magnética	F3/PINHOLDERTRAY	F3/PINHOLDERTRAY
Soporte para zapata cómoda	F3/DIEHOLDERTRAY	F3/DIEHOLDERTRAY
Guía de plástico para carretilla elevadora (usar tornillo M6)	F3/FORKGUIDE	F3/FORKGUIDE
Rueda delantera con bloqueo	F3/FRONTWHEEL	F3/FRONTWHEEL
Rueda trasera	F3/BACKWHEEL	F3/BACKWHEEL

Pedal

Asa magnética para troquel de forma

Zapata cómoda para mordazas de sujeción

Kit de refrigerador de aceite

H

Etiquetta Tipo	Referencia F3	Referencia PRO22
Etiquetta de puerta EO2-FORM	F3/STICKERPARKER	F3PRO/STICKERPARKER
Instrucciones resumidas en el lateral	F3/STICKERINSTRUC	F3PRO/STICKERINSTRUC
Lubricación en parte frontal	F3/STICKERLUB	F3/STICKERLUB
Fijación para grúa (1 unidad)	F3/STICKERCRANE	F3/STICKERCRANE
Carretilla elevadora en frontal	F3/STICKERFORK	F3/STICKERFORK

Panel de control Tipo	Referencia F3	Referencia PRO22
Contador en el panel frontal	F3/FRONTCOUNTER	F3/FRONTCOUNTER
Interruptor de arranque (negro con símbolo)	F3/STARTSWITCH	F3/STARTSWITCH
Interruptor de rearme (azul)	F3/RESETSWITCH	F3/RESETSWITCH
Interruptor de encendido (verde)	F3/ONSWITCH	F3/ONSWITCH
Interruptor de apagado (rojo)	F3/OFFSWITCH	F3/OFFSWITCH
Interruptor de parade de emergencia (rojo)	F3/STOPSWITCH	F3/STOPSWITCH

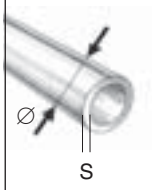
Componentes de herramientas Tipo	Referencia F3	Referencia PRO22
Pasador para el punzón	F2/PINBOLT	F2/PINBOLT
Tornillo de los segmentos de la mordaza	F3/DIESCREW	F3/DIESCREW
Kit de repuestos para juego de mordazas de sujeción (4× espigas ∅4, 4× resortes ∅8, 4× resortes ∅12, 4× tornillos)	F3/DIEKIT	F3/DIEKIT

Pasador para el puzón

Pasador para la mordaza

Máquina de conformado F3 para conexiones de tubo de alta presión EO2-FORM

Mordaza MF3EO-2



Punzón de conformar BF3EO-2

D.E. Tubo ∅	Mordazas para tubo de acero y acero inoxydable Referencia	∅ × s	Punzón de conformado para tubo de acero Referencia	Punzón de conformado para tubo de acero Referencia[1)2)]
06-L/S	MF3EO206	06×1.0 06×1.5 06×2.0	BF3EO206X1S BF3EO206X1.5S BF3EO206X2S	BF3EO206X1SS BF3EO206X1.5SS
08-L/S	MF3EO208	08×1.0 08×1.5 08×2.0 *08×2.5*	BF3EO208X1S BF3EO208X1.5S BF3EO208X2S *BF3EO208X2.5S*	BF3EO208X1SS BF3EO208X1.5SS
10-L	MF3EO210	10×1.0 10×1.5 10×2.0	BF3EO210LX1S BF3EO210LX1.5S BF3EO210LX2S	BF3EO210LX1SS BF3EO120LX1.5SS BF3EO210LX2SS
10-S	MF3EO210	10×1.5 10×2.0 *10×3.0*	BF3EO210SX1.5S BF3EO210SX2S *BF3EO210SX3S*	BF3EO210SX1.5SS BF3EO210SX2SS
12-L	MF3EO212	12×1.5 12×2.0	BF3EO212LX1.5S BF3EO212LX2S	BF3EO212LX1.5SS BF3EO212LX2SS
12-S	MF3EO212	12×1.5 12×2.0 *12×3.0*	BF3EO212SX1.5S BF3EO212SX2S *BF3EO212SX3S*	BF3EO212SX1.5SS BF3EO212SX2SS
15-L	MF3EO215	15×1.0 15×1.5 15×2.0	BF3EO215X1S BF3EO215X1.5S BF3EO215X2S	 BF3EO215X1.5SS BF3EO215X2SS
16-S	MF3EO216	16×2.0 *16×2.5* *16×3.0*	BF3EO216X2S *BF3EO216X2.5S* *BF3EO216X3S*	BF3EO216X2SS *BF3EO216X2.5SS* *BF3EO216X3SS*

Máquina de conformado F3 para conexiones de tubo de alta presión EO2-FORM

D.E. Tubo ∅	Mordazas para tubo de acero y acero inoxydable Referencia	∅ × s	Punzón de conformado para tubo de acero Referencia	Punzón de conformado para tubo de acero Referencia[1)2)]
18-L	MF3EO218	18×1.5	BF3EO218X1.5S	BF3EO218X1.5SS
		18×2.0	BF3EO218X2S	BF3EO218X2SS
20-S	MF3EO220	20×2.0	BF3EO220X2S	BF3EO220X2SS
		20×2.5	*BF3EO220X2.5S*	*BF3EO220X2.5SS*
		20×3.0	*BF3EO220X3S*	*BF3EO220X3SS*
		20×3.5	*BF3EO220X3.5S*	
22-L	MF3EO222	22×1.5	BF3EO222X1.5S	BF3EO222X1.5SS
		22×2.0	BF3EO222X2S	BF3EO222X2SS
25-S	MF3EO225	*25×2.0*	*BF3EO225X2S*	*BF3EO225X2SS*
		25×2.5	*BF3EO225X2.5S*	*BF3EO225X2.5SS*
		25×3.0	*BF3EO225X3S*	*BF3EO225X3SS*
		25×4.0	*BF3EO225X4S*	
28-L	MF3EO228	*28×2.0*	*BF3EO228X2S*	*BF3EO228X2SS*
30-S	MF3EO230	*30×3.0*	*BF3EO230X3S*	*BF3EO230X3SS*
		30×4.0	*BF3EO230X4S*	*BF3EO230X4SS*
		30×5.0	*BF3EO230X5S*	
35-L	MF3EO238	*35×2.0*	*BF3EO235X2S*	*BF3EO235X2SS*
		35×3.0	*BF3EO235X3S*	*BF3EO235X3SS*
38-S	MF3EO242	*38×3.0*	*BF3EO238X3S*	*BF3EO238X3SS*
		38×4.0	*BF3EO238X4S*	*BF3EO238X4SS*
		38×5.0	*BF3EO238X5S*	*BF3EO238X5SS*
		38×6/7	*BF3EO238X6+7S*	
42-L		*42×2.0*	*BF3EO242X2S*	*BF3EO242X2SS*
		42×3.0	*BF3EO242X3S*	*BF3EO242X3SS*

Herramientas para acanaladura de tubo flexible DIN 71550

Mordaza MF3EO-2

Punzón de conformar BF3EO-2

D.E. Tubo ∅	Mordazas para tubo de acero y acero inoxydable Referencia	∅ × s	Punzón de conformado para tubo de acero Referencia	Punzón de conformado para tubo de acero Referencia[1)2)]
10	MF3EO210	10×1.5	BF3DIN7155010X1.5S	
12	MF3EO212	12×1.5	BF3DIN7155012X1.5S	BF3DIN7155012X1.5SS
15	MF3EO215	15×2.0	BF3DIN7155015X2S	
18	MF3EO218	18×1.5	BF3DIN7155018X1.5S	
20	MF3EO220	20×2.5	BF3DIN7155020X2.5S	
22	MF3EO222	22×1.5	BF3DIN7155022X1.5S	BF3DIN7155022X1.5SS
25	MF3EO225	25×2.0	BF3DIN7155025X2S	BF3DIN7155025X2SS
28	MF3EO228	28×1.5	BF3DIN7155028X1.5S	BF3DIN7155028X1.5SS
		28×2.0		BF3DIN7155028X2SS
30	MF3EO230	30×1.5		BF3DIN7155030X1.5SS
32	MF3EO232	32×1.5	BF3DIN7155032X1.5S	
35	MF3EO235	35×2.0		BF3DIN7155035X2SS

Compatibilidad de las herramientas:
cursiva = herramientas para EO2-FORM F3 WorkCenter
normal = herramientas para EO2-FORM F3 y PRO22 WorkCenter

Por favor seleccione la mordaza y el punzón de conformado de acuerdo con la dimensión y material del tubo.

Vida de servicio de la herramienta
Las herramientas de montaje están sujetas a desgaste y se deben limpiar y comprobar regularmente (máx. 50 montajes) (Para instrucciones de montaje vea capítulo E). Unas herramientas desgastadas pueden causar peligrosos fallos de montaje y deben reemplazarse en el tiempo. La vida media de una herramienta es aprox. 5.000 ciclos cuando se usa apropiadamente. La vida de servicio máxima se puede alcanzar por diversos factores:

1) Todos los punzones de conformado para tubos de acero inoxidable están marcados con un punto azul en la superficie delantera.
2) Los útiles de acero inoxidable tienen un recubrimiento de estaño.
Las mordazas que se utilicen sólo para tubos de acero inoxidable deberán estar macadas con la pegatina de punto azul para evitar su utilización con tubo de acero.

- Limpieza e inspección regular
- Almacenamiento limpio y protegido de corrosión
- Desbarbado y limpieza apropiada del extremo del tubo
- Selección y uso apropiados
- Uso de lubricante especificado

Herramientas de abocardado para tubos Triple-Lok®

Guía de selección de herramientas de abocardado

Están disponibles herramientas de abocardado manual para montaje in situ y reparación en campo de conexiones de tubo Triple-Lok®.

Las herramientas de abocardado manual incluyen desde sencillos abocardadores de impacto hasta máquinas de taller accionadas por bomba de mano. El resultado de abocardado y el rendimiento del racor dependen mucho de la habilidad del operario. Las herramientas de abocardado manual no están recomendadas para producción industrial.

Características y ventajas de las herramientas de abocardado a mano

1. **Prácticas –** Las herramientas de abocardado manual son portátiles y no necesitan fuente de alimentación. Por ello, son ideales para montaje in situ y reparaciones de campo.
2. **Especiales –** Cada herramienta ha sido desarrollada especialmente para cumplir con las normas Parker Triple-Lok®. Las conexiones de tubo encajarán correctamente sin reaprietes.

Cómo seleccionar la máquina de abocardar ideal para su aplicación:

	Herramientas de abocardado a mano 1004/210A	**Herramienta de abocardado por impacto**	**EO-KARRYFLARE**	**Parflare ECO**
Método de montaje				
Triple-Lok®	abocardado por impacto	abocardado por impacto	abocardado convencional	abocardado convencional
O-Lok®	no adecuado	no adecuado	no adecuado	no adecuado
Especificación de tubo				
Material	cobre, acero	cobre, acero, acero inoxidable	cobre, acero, acero inoxidable	cobre, acero, acero inoxidable
Dimensión tubo métrico	6 a 16 mm (1004)	6 a 38 mm	6 a 38/42 mm	6 a 38/42 mm
Dimensión tubo en pulg.	1/8″ a 5/8″ (210A)	1/4″ a 1 1/2″	1/4″ a 1 1/2″	1/4″ a 1 1/2″
Min. U-bend	depending on vice	depending on vice	65 mm	70 mm
Herramientas				
Mordazas	un dispositivo	bloque de abocardado	Mordaza de abocardar M15 … (mismas mordazas usadas en EOMAT)	Mordaza de abocardar M15 … (mismas mordazas usadas en EOMAT)
Punzón de abocardar	parte integral del dispositivo	punzón más martillo	parte integral del dispositivo	parte integral del dispositivo
Operación				
Abocardado	golpes de martillo	golpes de martillo	bomba de mano	Electrohidráulico
Control del proceso	manual	manual	presión de acuerdo con la tabla	presión de acuerdo con la tabla
Sujeción del tubo	sujeción manual	manual	sujeción automática	sujeción automática
Especificaciones				
Diseño	dispositivo de abocardado para	herramientas de mano para usar	Aparato de mesa portátil	Aparato de mesa portátil
Peso	aprox. 1.5 kg	–	aprox. 29 kg	aprox. 30 kg
Dimensión (W×L×H)	–	–	750×360×260 mm	750×360×300 mm
Rendimiento				
Tiempo de ciclo total	aprox. 1–3 min	aprox. 1–3 min	aprox. 30–60 seg.	aprox. 15–20 seg.
Nivel de producción:	10 abocardados por semana	10 abocardados por semana	máx. 50 aborcardados por día	máx. 100 aborcardados por día
Calidad	depende del operario	depende del operario	resultado consistente	Proceso guiado
Application	Sólo trabajos de reparación in situ; limitado a dimensiones pequeñas. Limitado a montajes individuales, no para producción industrial, reparaciones de emergencia hasta que esté disponible el tubo abocardado industrial para sustitución.		Eficaz para abocardado in situ de pequeñas cantidades, no para producción en masa	Reparaciones in situ y en taller

Herramientas de abocardado manual para tubos Triple-Lok®

Estas herramientas de abocardado a 37° son para usar con cobre, aleación de aluminio y tubos de pared delgada de acero o acero inoxidable. El bloque de abocardar junto con el extremo del tubo se fija con un tornillo. El punzón de abocardar se usa con un martillo. Están disponibles útiles separados para cada tamaño de tubo métrico y en pulgadas.

Estas herramientas manuales son adecuadas para pequeños trabajos de reparación in situ. No son adecuadas para tubo de pared gruesa ni para producción industrial. Debe estar disponible un tornillo de banco rígido en el lugar de montaje.

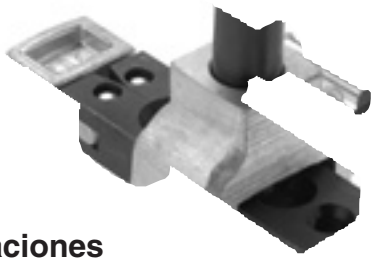
Características, ventajas y beneficios

1. **Ligeras** – Las herramientas de abocardado a mano se pueden usar en cualquier lugar de montaje donde no exista un taller apropiado
2. **Rápidas** – Las herramientas de abocardado a mano se pueden usar para reparaciones temporales hasta que se haya fabricado a máquina un tubo adecuado de sustitución

Aplicaciones

- Reparación en campo de maquinaria agrícola y vehículos de construcción
- Talleres de reparación pequeños
- Servicio de reparación

Abocardador de impacto combinado 1004 para tubo métrico de pequeño diámetro



Especificaciones

Diseño:	**Herramienta de abocardado a mano para pequeños trabajos de reparación in situ**
Operación:	**Impacto con el punzón de abocardar**
Abocardado 37°:	Conexión Triple-Lok® – ISO 8434-2/ SAE J514
Material del tubo:	cobre, aluminio y acero con bajo contenido de carbono
Diámetro de tubo:	6 a 16 mm, tubo métrico
Espesor de pared:	máx. 15% de ∅ ext. tubo
Requisitos:	Tornillo de banco rígido y martillo
Rendimiento:	Tiempo de ciclo total 1–3 min

Nivel de producción adecuado: 10 aborcardados por semana

Operación

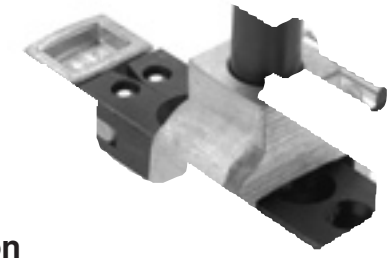
1. Sujete el tubo enrasado en las dos mitades del bloque
2. Limpie y lubrique el extremo del tubo y el punzón de abocardar
3. Forme el abocardado con unos pocos golpes secos del martillo
4. Suelte el tornillo de banco y libere el tubo

Vea el capítulo E para las instrucciones detalladas de montaje de Triple-Lok®

Funcionamiento

Tipo	Referencia
Abocardador de impacto combinado Dispositivo completo, incluyendo Mordazas y punzón combinados	1004-74M
Lubricante para herramientas: bote 0.25 l	EONIROMONTFLUESSX

Abocardador de impacto combinado 210A para tubo en pulgadas de pequeño diámetro



Operación

Diseño:	**Herramienta de abocardado a mano para pequeños trabajos de reparación in situ**
Operación:	**Impacto con el punzón de abocardar**
Abocardado 37°:	Conexión Triple-Lok® – ISO 8434-2/ SAE J514
Material del tubo:	cobre, aluminio y acero con bajo contenido de carbono
Diámetro de tubo:	1/8˝ a 5/8˝ pulg
Espesor de pared:	máx. 15% de ∅ ext. tubo
Requisitos:	Tornillo de banco rígido y martillo
Rendimiento:	Tiempo de ciclo total 1–3 min

Nivel de producción adecuado: 10 aborcardados por semana

Operación

1. Sujete el tubo enrasado en las dos mitades del bloque
2. Limpie y lubrique el extremo del tubo y el punzón de abocardar
3. Forme el abocardado con unos pocos golpes secos del martillo
4. Suelte el tornillo de banco y libere el tubo

Vea el capítulo E para las instrucciones detalladas de montaje de Triple-Lok®

Funcionamiento

Tipo	Referencia
Abocardador de impacto combinado Dispositivo completo, incluyendo Mordazas y punzón combinados	210A
Lubricante para herramientas: bote 0.25 l	EONIROMONTFLUESSX

Abocardadores de impacto para tubo métrico y en pulgadas

Especificaciones

Diseño:	**Herramienta de abocardado a mano para pequeños trabajos de reparación in situ**
Operación:	**Punzón de abocardar de impacto**
Abocardado 37°:	Conexión Triple-Lok® – ISO 8434-2/ SAE J514
Material del tubo:	cobre, aluminio, acero y acero inoxidable
Diámetro de tubo:	6 a 38 mm/1/4″ a 1 1/2″
Espesor de pared:	máx. 15% de diám. ext. de tubo, máx. 10% de diám. ext. para tubos mayores de 20 mm diám. ext.
Requisitos:	Tornillo de banco rígido y martillo
Rendimiento:	Tiempo de ciclo total 1–3 min

Nivel de producción adecuado: 10 aborcardados por semana

Operación

1. Sujete el tubo enrasado en las dos mitades del bloque
2. Limpie y lubrique el extremo del tubo y el punzón de abocardar
3. Forme el abocardado con unos pocos golpes secos del martillo
4. Use un punzón de esbozo para ∅ ext. tubo de 20 mm/ 3/4″ y superior
5. Suelte el tornillo de banco y libere el tubo

Vea el capítulo E para las instrucciones detalladas de montaje de Triple-Lok®

Herramientas para tubo métrico			
∅ ext. tubo mm	Punzón de esbozo Referencia	Punzón de abocardado Referencia	Bloque de abocardado Referencia
06		P17408	M27406
08		P17408	M05742
10		P17408	M27410
12		P17414	M27412
14		P17414	M27414
15		P17414	M27415
16		P17414	M27416
18		P17418	M27418
20	P1E	P17418	M27420
22	P1E	P17422	M14742
25	P1E	P17422	M27425
30	P1E	P17432	M27430
32	P1E	P17432	M27432
38	P1E	P17438	M24742

Herramientas para tubo en pulgadas			
∅ ext. tubo pulg	Punzón de esbozo Referencia	Punzón de abocardado Referencia	Bloque de abocardado Referencia
1/4″		P17408	M04742
5/16″		P17408	M05742
3/8″		P17408	M06742
1/2″		P17414	M08742
5/8″		P17414	M10742
3/4″	P1E	P17418	M12742
7/8″	P1E	P17422	M14742
1″	P1E	P17422	M16742
	P1E		
1 1/4″	P1E	P17432	M20742
1 1/2″	P1E	P17438	M24742

Tipo	Referencia
Lubricante para herramientas: bote 0,25 l	EONIROMONTFLUESSX

KARRYFLARE es la máquina de abocardar portátil para Triple-Lok®

La KARRYFLARE es una herramienta portátil para abocardado fácil a 37°. Permite el abocardado incluso de tubo hidráulico de acero y acero inoxidable en lugares de montaje en los que la tecnología Parflange® no está disponible.

La KARRYFLARE consiste en una unidad de abocardar hidráulica y una bomba manual. La presión de montaje hidrálico se puede leer en un medidor situado ergonómicamente.

La KARRYFLARE es ideal para abocardado de tubo en pequeñas cantidades y sobre el terreno. Es práctica, sencilla de manejar, fiable y fácil de transportar. La KARRYFLARE viene como una unidad con todos los componentes firmemente fijados a una práctica estructura para transporte.

Especificaciones

Abocardado a 37° según ISO 8434-2/SAE J514
Para conexiones hidráulicas Triple-Lok®
Diámetro externo de tubo de 6 a 38 mm/¼″ a 1½″
Capacidad máxima: 38 × 4 mm/1½″ × 0.120″
Con punzón especial para tubo con D.E. hasta 42 mm
Material de tubo: acero y acero inoxidable
Peso: aprox. 29 kg
Dimensiones:
aprox. L 750 mm × An 360 mm × Al 260 mm
Aceite hidráulico: H-LP32-1.2l

Pedidos

KarryFlare y accesorios

Descripción	Referencia
KARRYFLARE Herramienta manual KARRYFLARE con bomba manual, maletín de transporte y tanque manual relleno de aceite hidráulico. Punzón de abocardar a 37° instalado. Las mordazas “M15” deben pedirse por separado.	KARRYFLARE
Accesorios	
Lata de lubricante 0.25 L	EONIROMONTFLUESSX
1 L de lubricante de recambio	LUBSS
Folleto promocional	LEAF/4049-D1/UK/DE
Recambios	
Bloque abocardador completo	KARRYFLARE/BLOC
Punzón de abocardar estándar 6–38 mm con junta tórica	KARRYFLARE/FPIN
Punzón de abocardar especial 42 mm, con junta tórica	KARRYFLARE/FPIN42
Freno de tubo con guía	KARRYFLARE/TSTOPKPL
Pegatina con tabla de presiones	KARRYFLARE/CHART
Manual de usuario	OM/4047-T1

Rendimiento

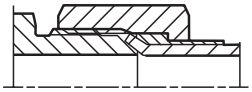
Tiempo de ciclo total: 30-60 seg.
Nivel de producción: máx. 50 abocardados por día

Características, ventajas y beneficios

1. Abocardado de tubo flexible sobre el terreno
2. Manejo sencillo
3. KARRYFLARE es portatil y no requiere suministro eléctrico
4. La calidad del abocardado es comparable a EOMAT
5. Ahorra tiempo y esfuerzo comparado al abocardado por impacto manual
6. Resultado seguro y consistente
7. Todos los elementos están situados ergonómicamente
8. Caja para transporte sólida, de metal ligero
9. Manivela telescópica y ruedas para transporte cómodo
10. Usa mordazas para abocardar “M15” (EOMAT/1015)

Aplicaciones

- Montaje de terminales a 37° en pequeñas cantidades
- Reparación de vehículos agrícolas y equipo móvil de construcción sobre el terreno
- Talleres de reparación y mantenimiento de planta
- Servicio de reparación móvil

KARRYFLARE		
 D.E. Tubo ∅ [mm]	– ∅ [pulg]	 Triple-Lok®, P [bar]
6	1/4	35
8	5/16	45
10	3/8	60
12	1/2	60
14		80
15		100
16	5/8	100
18		120
20	3/4	160
22		160
25	1	180
28		215
30	1 1/4	230
35		270
38	1 1/2	280
42		320

Parflare ECO

Máquina de abocardado móvil para acoplamientos hidráulicos Triple-Lok®

Parflare ECO
Económico, sencillo, seguro

Una completa máquina para el abocardado de acoplamientos Triple-Lok® a un precio muy económico. La Parflare ECO es una máquina móvil para abocardar tubos a 37° para los acoplamientos hidráulicos Triple-Lok® de Parker. Esta máquina electro-hidráulica es fácil de manejar, permitiendo ajustar la presión de abocardado a través de una pantalla digital. La máquina es fácil de manejar, es resistente y es fácil de transportar. Teniendo en cuenta estas características, la Parflare ECO es la máquina ideal para los técnicos de servicio hidráulco.

Áreas de aplicación:
Para la reparación y el mantenimiento de sistemas de tuberías hidráulicas, tanto en el taller como en operaciones en el campo.

Ventajas para el técnico de servicio:
- abocardado profesional
- ahorro de tiempo y esfuerzo debido al accionamiento eléctrico
- operación sencilla
- portátil y ligero
- robusto y móvil

Ventajas de compra:
- económico
- modo de operación económico
- pueden usarse las herramientas existentes
- relación precio-rendimiento insuperable

La máquina es perfecta para un uso regular pero no para una producción de alto volumen.

Datos técnicos	
Aplicación:	Abocardado de tubos para conectores hidráulicos Parker Triple-Lok®
Procedimiento:	Formación axial con chaveta de abocardado
Abocardado:	37° en DIN EN ISO 8434-2
Material de tubo:	Tubería de acero y acero inoxidable
Diámetro de tubo:	6 a 42 mm / ¼″ a 1 ½″
Ancho mínimo de curvatura en U:	70 mm
Velocidad:	Tiempo de ciclo de 15 a 20 seg./timpo total de ciclo aprox. 20 a 30 seg.
Cantidad de producción económica:	máx. 100 ensamblajes por día
Dimensiones:	750×360×300 mm
Peso:	30 kg
Consumo eléctrico:	Versión UE: 230 V monofase 50 Hz 700 W Versión EE.UU.: 110 V monofase 60 Hz 700 W

Tipo	Código de orden
Máquina Parflare ECO basic, lista para funcionar, incluyendo manual del operario, sin herramientas	Versión UE: PARFLAREECO230V Versión EE.UU: PARFLAREECO110V
Folleto	BUL/4048/DE mediante servicio de catálogos de Parker EMDC
Manual del operario: UK/DE/FR/IT/ES	PARFLAREECO/MANUAL
Mantenimiento preventivo estándar	PARFLAREECO/INSP
Adhesivo de tabla de presión	PARFLAREECO/CHART
Chaveta de abocardado estándar 6–38 mm, con anillo de obturación	KARRYFLARE/FPIN
Chaveta de abocardado especial 42 mm, con anillo de obturación	KARRYFLARE/FPIN42

Operación:
Para ver las instrucciones de ensamblaje detalladas, véase nuestro manual de tecnología de acoplamientos, cápitulo E. Para ver información de seguridad, véase el manual de operaciones.

1. Insertar las válvulas de troquel y cerrar la tapa
2. Ajustar la presión de abocardado recomendada de acuerdo con la tabla de la pantalla
3. Insertar el tubo con la tuerca de retención y el manguito
4. Pulsar el botón START y mantener pulsado
5. Mantener bien firme el tubo a lo largo de todo el proceso de abocardado
6. El proceso de abocardado finaliza cuando el cilindro ha vuelto a su posición inicial
7. La inspección del abocardado y el ensamblaje final deberían realizarse según el manual de ensamblaje

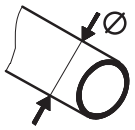
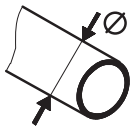
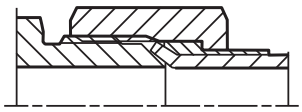
Vida útil de la herramienta
Las herramientas de ensamblaje están sujetas al desgaste y deberían limpiarse y comprobarse regularmente (máx. 50 ensamblajes) (Instrucciones de comprobación en el capítulo E). Las herramientas desgastadas pueden causar fallos de ensamblaje peligroso y deben sustituirse a tiempo. La vida útil media son aprox. 5000 ciclos con un uso adecuado. La vida útil máxima puede conseguirse siguiendo estos factores:

- Limpieza y comprobación regular
- Almacenamiento limpio y libre de corrosión
- Eliminación de rebabas y limpieza del extremo del tubo
- Selección y manejo adecuado de las herramientas
- Uso del lubricante especificado

Parflare ECO Máquina de abocardado móvil para acoplamientos hidráulicos Triple-Lok®

Tabla de presión

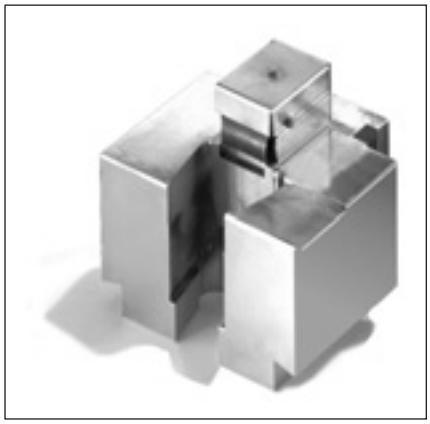
Parflare ECO

Tubo D.E. 	Tubo D.E. 	Triple-Lok® 
∅ (mm)	∅ (pulgadas)	P (bar)
6	1/4	20
8	5/16	25
10	3/8	35
12	1/2	35
14		45
15		60
16	5/8	60
18	3/4	70
20		95
22	1	95
25	1 1/4	110
28		130
30	1 1/2	140
35		165
38		180
42		200

H

Útiles de abocardar a 37° para máquina KARRYFLARE y máquinas Parflare ECO, EOMAT UNI, II y III

Mordazas de abocardar M1574



El bloque de abocardar se debe instalar en EOMAT UNI II/III

Mordazas de abocardar para tubo métrico	
D.E. tubo mm	Referencia
6	M157406-1
8	M157408-1
10	M157410-1
12	M157412
14	M157414
15	M157415
16	M157416
18	M157418
20	M157420
22	M157422
25	M157425
28	M157428
30	M157430
32	M157432
35	M157435
38	M157438
42	M157442

Mordazas de abocardar para tubo en pulgadas	
D.E. tubo pulg	Referencia
3/16″	M037415-1
1/4″	M047415-1
5/16″	M157408-1
3/8″	M067415-1
1/2″	M087415
5/8″	M107415
3/4″	M127415
7/8″	M147415
1″	M167415
1 1/4″	M207415
1 1/2″	M157438

Diámetros de abocardado según ISO 8434-2/SAE J514 para Triple-Lok®.
El punzón de abocardar de la KARRYFLARE está integrado en la máquina. Para la EOMAT UNI los punzones de abocardar están en el bloque EOMAT (EOMATBOERDELBX).
Las mordazas de abocardar no son intercambiables con herramienta Parflange® para máquinas 1025/1040/50.

Vida de servicio de la herramienta
Las herramientas de montaje están sujetas a desgaste y se deben limpiar y comprobar regularmente (máx. 50 montajes) (Para instrucciones de montaje vea capítulo E). Unas herramientas desgastadas pueden causar peligrosos fallos de montaje y deben reemplazarse en el tiempo. La vida media de una herramienta es aprox. 5.000 ciclos cuando se usa apropiadamente. La vida de servicio máxima se puede alcanzar por diversos factores:

- limpieza e inspección regular
- Almacenamiento limpio y protegido de corrosión
- Desbarbado y limpieza apropiada del extremo del tubo
- Selección y uso apropiados
- Uso de lubricante especificado

Máquinas de premontaje para O-Lok® y Triple-Lok®

Guía de selección de máquinas Parflange®

Parflange® 1025 y Parflange® 50 son máquinas de abocardado orbital diseñadas para conformar en frío conexiones de tubo de alta presión. La característica exclusiva del proceso Parflange® es que la deformación del extremo del tubo se consigue por laminación en lugar de empujando un útil en el extremo del tubo. La máquina Parflange® comprime suavemente el material del tubo y se obtiene una unión de alta resistencia con una superficie pulida del extremo del tubo. Las férulas O-Lok® se fijan firmemente en el extremo del tubo, obteniéndose una conexión de alta presión muy rígida.

Características, ventajas y beneficios

1. **Capacidad de estanqueidad superior** – El proceso Parflange® consigue una superficie de estanqueidad de calidad y resistencia mecánica únicas.
2. **Resistencia a la vibración superior** – A diferencia del abocardado convencional, el proceso Parflange® produce una conexión rígida de la férula O-Lok® en el extremo del tubo. Las conexiones Parflange®/O-Lok® funcionan mucho mejor en condiciones de esfuerzo de flexión inverso.
3. **Fácil de usar** – No se necesita ninguna programación ni ajuste. Se consiguen siempre resultados de alta calidad sin ajustes manuales.
4. **Ahorro de costes** – Comparaado con la soldadura por aportación o por capilaridad, el embridado orbital requiere mucho menos tiempo. No se necesita ninguna preparación ni acabado especial del tubo. El embridado utiliza sólo una fracción de la energía necesaria para soldar por capilaridad o por aportación.
5. **Limpio** – El proceso Parflange® es ambientalmente limpio y seguro. Como no se usa calor ni sustancias químicas, se evitan los peligros derivados del propio calor o de vapores.
6. **Tubo zincado** – El proceso Parflange® permite usar tubo zincado. Se ahorra el coste de limpieza, chapado o pintura posterior al proceso.
7. **Concepto de proceso/producto** – Las máquinas Parflange® están diseñadas especialmente para las normas Triple-Lok® y O-Lok®. La máquina, herramientas y productos están ajustados con precisión para un rendimiento fiable.
8. **Tecnología probada** – Desde hace más de 10 años, cientos de máquinas Parflange® están funcionando en talleres de todo el mundo..

H

Cómo seleccionar la máquina Parflange® ideal para su aplicación:

Tabla de selección de máquinas	**Parflange® 1025**		**Parflange® 50**	
Método de montaje Triple-Lok® O-Lok®	Abocardado orbital 37° Embridado orbital 180°		Abocardado orbital 37° Embridado orbital 180°	
Especificación de tubo Material Dimensión tubo métrico Dimensión tubo en pulgadas Ancho mínimo del codo en U	Acero, acero inoxidable 6 × 1 a 25 × 4 mm/42 × 3 mm 1/4˝ × 0.028˝ a 1 1/2˝ × 0.120˝ 140 mm		Acero, acero inoxidable 6 × 1 a 38 × 5 mm/50 × 3 mm 1/4 × 0.028 a 1 1/2˝ × 0.188˝ 120 mm	
Herramientas Mordazas Punzón de abocardar/embridar	heramientas Parflange® especiales M40 … (antiguo: M30 …) B30 …		herramientas Parflange® especiales M40 … B30 …	
Operación Ajuste Alimentación estándar de la férula Alimentación opcional de la férula Sujeción del tubo Embridado/Abocardado Control del proceso	ajuste automático carga manual no disponible sujeción manual accionamiento automático semiautomático		ajuste automático carga manual alimentador de férulas O-Lok® sujeción hidráulica accionamiento automático totalmente automático	
			BASIC	**PRO**
Especificaciones Diseño Peso Dimensión (A × L × H)	sobremesa aprox. 85 kg 390×670×460 mm		independiente aprox. 380 kg 700×840×1035 mm	independiente aprox. 410 kg 700×840×2030 mm
Rendimiento Versión Voltaje Tiempo de ciclo total Nivel de producción adecuado	1.5 kW 400 V 3 Fases aprox. 50 seg. máx. 100 por día	1.1 kW 230 V 1 Fase aprox. 60 seg. máx. 50 por día	4.5 kW 400 V 3 Fases aprox. 15 seg. máx. 500 por día	4.5 kW 400 V 3 Fases approx. 15 seg. máx. 1200 por día
Aplicación	Ideal para proyectos, taller y mantenimiento Resultados de alta calidad No para producción en masa	Trabajos de reparación in situ donde no se disponga de suministro eléctrico trifásico	Eficaz máquina de producción para un montaje económico y de alta calidad	Eficaz máquina de producción para un montaje económico de alta calidad

Máquina de producción Parflange® 1025 para O-Lok® y Triple-Lok®

La máquina Parflange® 1025 está diseñada para conformar en frío conexiones de tubo de alta presión para Triple-Lok® y O-Lok®. Utiliza un proceso de abocardado orbital Parflange®. La máquina Parflange® 1025 comprime suavemente el material del tubo y se obtiene una unión de alta resistencia con una superficie pulida del extremo del tubo. Las férulas de brida O-Lok® y SAE se fijan firmemente en el extremo del tubo, obteniéndose una conexión de alta presión muy rígida.
La 1025 es la máquina más pequeña del programa Parflange®. Está recomendada para trabajos de montaje de bajo volumen de tubos de tamaño pequeño a mediano. La máxima capacidad de tubo es de 25 × 4 mm/1″ (tubo de acero) y 25 × 2.5 mm/1″ en tubo de acero inoxidable (versión trifásica). Ofrece la ventaja de un cambio rápido y fácil de útiles y un funcionamiento simple, sin ajustes manuales ni programación. Es transportable, de modo que se puede desplazar a cualquier zona que disponga de una toma de corriente eléctrica.
La Parflange® 1025 viene preparada para usar. Los útiles Parflange® se compran por separado. Para cada dimensión de tubo se necesitan mordazas y punzones especiales Parflange®.

Especificaciones

Propósito:	Embridado 180° para O-Lok® y abocardado 37° para Triple-Lok®
Proceso:	Abocardado y embridado orbital de acuerdo con el proceso Parflange®
Diseño:	Máquina de sobremesa para taller
Material de tubo:	Tubo de acero y acero inoxidable
Diámetro de tubo:	Métrico: 6 a 25 mm Pulgadas: ¼ a 1″
Capacidad máxima:	Tubo de acero 25×4/1″×0.120 (diám. ext. tubo × espesor de pared) Tubo de acero inoxidable 25×2/1″×0.095
Ancho mínimo del codo en U	140 mm
Especificación de tubo:	Tubo de precisión totalmente recocido, sin costuras, estirado en frío o soldado
Rendimiento:	
Tiempo de ciclo completo	1.5 kW: 50 seg.; 1.1 kW: 60 seg.
Nivel de producción	1.5 kW: máx. 100; 1.1 kW: máx. 50
Limitaciones:	No adecuado para tubo de acero inoxidable estabilizado con titanio (316Ti, 1.4571)
Operación:	Sujeción manual, embridado/abocardado automático
Tiempo de ciclo:	Aprox. 15 a 20 seg.
Útiles:	Punzón de abocardar B30 ... y mordazas M40 ...
Sujeción de los útiles:	Manual, por palanca excéntrica
Lubricación de los útiles:	Dispositivo de lubricación automática
Lubricante:	EO-NIROMONT LUBSS(llenado en la entrega)
Aceite hidráulico:	HLP 23 0.5L (llenado en la entrega)
Instalación:	Se necesita banco de taller rígido y suministro eléctrico
Dimensiones:	390×670×460 mm
Peso:	85 kg

Características, ventajas y beneficios

1. **Capacidad de estanqueidad superior** – El proceso Parflange® consigue una superficie de estanqueidad de calidad y resistencia mecánica únicas.
2. **Resistencia a la vibración superior** – A diferencia del abocardado convencional, el proceso Parflange® produce una conexión rígida de la férula O-Lok® en el extremo del tubo. Las conexiones Parflange®/O-Lok® funcionan mucho mejor en condiciones de esfuerzo de flexión inverso.
3. **Fácil de usar** – No se necesita ninguna programación ni ajuste. Se consiguen siempre resultados de alta calidad sin ajustes manuales.
4. **Calidad** – El ajuste de la máquina, el control de los útiles e incluso la lubricación están totalmente automatizados, para conseguir unos resultados de alta calidad sin ajustes manuales.
5. **Pequeños radios de curvado** – El compacto dispositivo de sujeción y las mordazas especiales son adecuados para embridar extremos de tubos cortos.
6. **Ahorro de costes** – Comparado con la soldadura por aportación o por capilaridad, el embridado orbital requiere mucho menos tiempo. No se necesita ninguna preparación ni acabado especial del tubo. El embridado utiliza sólo una fracción de la energía necesaria para soldar por capilaridad o por aportación.
7. **Limpio** – El proceso Parflange® es ambientalmente limpio y seguro. Como no se usa calor ni sustancias químicas, se evitan los peligros derivados del propio calor o de vapores.
8. **Tubo zincado** – El proceso Parflange® permite usar tubo zincado. Se puede ahorrar el coste de limpieza o pintura.
9. **Gran duración de los útiles** – La máquina Parflange® 1025 está equipada con un dispositivo de lubricación automática. Los útiles no se desgastan rápidamente si el operario no lubrica con regularidad.
10. **Concepto de proceso/producto** – Las máquinas Parflange® están diseñadas especialmente para las normas Triple-Lok® y O-Lok®. La máquina, herramientas y productos están ajustados con precisión para un rendimiento fiable.
11. **Tecnología probada** – Desde hace más de 10 años, cientos de máquinas Parflange® están funcionando en talleres de todo el mundo bajo duras condiciones de trabajo.

Aplicaciones

Talleres, trabajos de proyectos, mantenimiento de planta, montaje in situ
No para producción en masa

Funcionamiento

Tipo	Referencia
Parflange® 1025 Máquina básica Preparada para usar, incluye accionamiento manual Llena de aceite hidráulico y lubricante Sin útiles Parflange® Máquina básica 400 V, 3 Fases, 50 Hz Máquina básica 230 V, 1 Fase, 50 Hz	 1025-380VTRI50 1025-220VMONO50
1025 folleto de promoción en inglés	4390/UK
1025 folleto de promoción en alemán	4390/DE
1025 manual de instrucciones en inglés/alemán/francés/italiano	1025/MANUAL
Mantenimiento preventivo estándar	1025/INSPECTION

Las máquinas Parflange® se entregan en un contenedor especial que deberá conservarse para posteriores transportes, con el fin de evitar daños.

Piezas de repuesto

Tipo	Referencia
Lubricante de herramientas, ctd: 1L EO-NIROMONT	LUBSS
Correa de transmisión	1025/028Polyv
Leva guía con tornillo	1025/0281031
Kit de juntas para depósito hidráulico	1025/0281042
Kit de lubricación	1025/0281200

Centro de trabajo Parflange® 50

Las gabetas pueden almacenarse en la parte superior de la plataforma

Sencillo relleno de lubricante para la herramienta

El centro de trabajo Parflange® 50 es la máquina de gama superior para abocardado orbital y abocardado de montajes de tubo O-Lok® y Triple Lok®. Combina el práctico concepto del Centro de Trabajo EO2-FORM F3 con la tecnología probada Parflange®.

Gracias a su robusto diseño y el preciso control de proceso, el Centro de Trabajo Parflange® 50 alcanza resultados consistentes de alta calidad y elevada productividad. La estructura de la máquina, el programado de ciclos y todos los elementos de funcionamiento están diseñados para una ergonomía adecuada, flujo de trabajo óptimo y la más alta seguridad. Lo compacto de la unidad Parflange® y su estructura, permite el conformado de curvaturas en tubos muy pequeños y complicados. La vida útil máxima de la herramienta se consigue gracias a su sistema de lubricación automática, así como una fácil visibilidad y accesibilidad al área de trabajo de la máquina. Los compartimentos integrados para el herramental y el espacio designado para gavetas con tuercas y férulas hacen de la Parflange® 50 una máquina cómoda y eficiente para trabajar.

Ventajas Parflange® sobre soldadura por aporte o capilaridad

Más rápido y de menor coste – 9 a 12 veces la velocidad de soldadura por inducción comparable.
Flexibilidad – Práctica para pequeñas series dado el corto tiempo de cambio de herramientas.
Preparación de tubo simple – El proceso Parflange® no requiere ninguna limpieza previa o posterior del tubo y la férula.
Seguridad – A diferencia de la soldadura por capilaridad, el proceso Parflange® no requiere ningún flux, aleación, limpiador posterior o inhibidor de óxido. El único aditivo asociado con la Parflange® seria un aceite ambientalmente seguro aplicado al punzón de abocardar.
Medioambiente – El proceso Parflange® es ambientalmente seguro y limpio. No requiere llama abierta ni ninguna forma de calentamiento. Además, no hay emisión de humos peligrosos, como es típico de soldadura por aporte o capilaridad.
Energía – El proceso Parflange® usa sólo una fracción de la energía necesaria para soldar por aporte o capilaridad.
Resistencia a corrosión – El proceso Parflange® admite o no el uso de componentes galvanizados (ej. Tubo y férula). Así el alto coste de los montajes electrogalvanizados tras producción, se elimina por el uso de tubo pregalvanizado.
Excelente calidad superficial – El proceso Parflange® elimina la vía de fuga potencial presente en las uniones por aporte o capilaridad.

Características y beneficios

1. **Ahorro de costes** – Comparado con la soldadura normal o por capilaridad, el abocardado orbital consume mucho menos tiempo. No es necesario una preparación y terminación especiales del tubo. El abocardado utiliza sólo una fracción de la energía que se necesita para la soldadura simple o por capilaridad.
2. **Tubo zincado** – El proceso de la Parflange® permite el uso de tubo zincado. Se ahorra el coste de limpieza posterior al proceso de zincado, o pintado.
3. **Mayor vida útil del herramental** – La máquina Parflange® 50 está equipada con un dispositivo de lubricación automática. El operario no tiene que lubricar las herramientas regularmente para asegurar una vida larga de los punzones.
4. **Uso de herramientas existentes** – Todas las herramientas Parflange® que existen en el mercado (mordazas M40 y punzón B30/B40) son compatibles con la nueva generación de máquinas.
5. **El concepto de Centro de Trabajo** – Cuando las puertas se abren, el cuerpo de la máquina se convierte en Centro de Trabajo para producción de montajes de tubo O-Lok® y Triple-Lok®. Todas las herramientas están disponibles para un montaje y cambio de herramental rápido y adecuado.
6. **Producción en masa a bajo coste** – La máquina puede solicitarse con un alimentador de férulas automático. Parflange® 50 es la solución perfecta para producción en masa a bajo coste.
7. **Universal** – Parflange® 50 puede abocardar a 37º para conexiones Triple-Lok® y abocardado de tubos para terminales O-Lok® (ORFS). Las herramientas de la Parflange® sirven para tubo métrico de 6 a 50 mm de D.E y tubo en pulgadas de ¼ a 2˝ D.E.
8. **Flange seal** – Parflange® 50 también es compatible con la conexión innovadora Flange Seal, lo cual contribuye a reducir el costo de componentes y tiempos de montaje.
9. **Servicio pesado** – El diseño rígido de la máquina permite su utilización para producción en masa de conexiones de tubo en acero inoxidable incluso de gran tamaño.
10. **Concepto de proceso/producto** – Las máquinas Parflange® están especialmente diseñadas para alcanzar los estándares O-Lok® , Triple-Lok® y bridas SAE. Maquinaria, herramientas y productos están bien sintonizados para un rendimiento fiable.
11. **Rendimiento de estanqueidad superior** – El proceso Parflange® consigue una superficie de estanqueidad de calidad y fuerza mecánica únicas.
12. **Superior resistencia a la vibración** – A diferencia del abocardado convencional, el proceso Parflange® resulta en una conexión rígida de la férula O-Lok® en el final del tubo. Las conexiones O-Lok®, con Parflange® rinden mucho más incluso bajo condiciones de curvatura invertidas.
13. **Eficiente** – Sus cortos tiempos de ciclo y el proceso automático permiten una eficiente producción en masa.
14. **Calidad** – La fijación del tubo, control de la herramienta e incluso la lubricación están totalmente automatizados, por lo que se alcanza una alta y consistente calidad sin ajustes manuales.
15. **Fácil de usar** – El proceso de fijación y abocardado es totalmente automático. No se necesita manipulación manual de la herramienta. El proceso se inicia presionando el extremo del tubo hacia el interior de la herramienta.
16. **Soporte para cajetines** – La parte superior está diseñada para almacenar dos cajetines estándar para tuercas, terminales y férulas Parflange®. Todo es ergonómico y cómodo para el operario.
17. **Área de trabajo iluminada** – La inserción de las férulas Parflange® y la inspección del herramental se hace a primera vista.
18. **Relleno de lubricante práctico** – El contenedor para lubricación de herramienta es muy accesible.
19. **Cajón lateral** – Las virutas, suciedad y desechos como las férulas Parflange® se pueden retirar con un pequeño cajón. Esto permite mantener el área de trabajo más despejada y evitar el desorden de piezas móviles.
20. **Limpieza** – El proceso Parflange® es medioambientalmente limpio y seguro. Al no utilizar calor ni productos químicos, no se dan riesgos por inhalación de humos o calor.
21. **Perfecta para trabajos en proyectos** – Después de terminar un proyecto de instalación de tubería, la máquina puede retirarse a un lado. Las herramientas no se pierden ni ensucian. Para el próximo proyecto, la máquina sólo necesita transportarse y desplegarse de nuevo como Centro de Trabajo. Esto es particularmente útil para proyectos de trazado de tubería en barcos, plantas de fabricación de papel, plataformas petrolíferas o acerías.
22. **Listo para usar** – El centro de Trabajo Parflange® se entrega con todos los detalles necesarios como enchufes eléctricos, manual de funcionamiento, pequeños pictogramas para instrucción inscritos en la carcasa de la máquina y paneles dimensionales para la preparación del tubo.
23. **Nueva Generación** – El Centro de Trabajo Parflange® reemplaza la máquina Parflange® 50, la cual ha sido exitosamente utilizada en el mercado por más de 12 años.

Centro de trabajo Parflange® 50 BASIC

Descripción técnica
Centro de trabajo Parflange® 50 BASIC:

La Parflange® 50 es un Centro de Trabajo para un abocardado orbital y abocardado de conexiones de tubo para alta presión. La característica única del proceso Parflange® es que la deformación del final del tubo se adquiere mediante una acción orbital, en lugar de presionar una herramienta en el extremo del tubo.
La máquina Parflange® comprime el material del tubo suavemente y se obtiene una conexión abocardada altamente resistente con una terminación lisa de final de tubo. Las férulas de apoyo O-Lok se fijan firmemente en los extremos del tubo, lo que resulta en una conexión para alta presión muy sólida.
La Parflange® 50 es el Centro de Trabajo de producción en masa para servicio pesado del programa de máquinas Parflange®. Se recomienda para producción industrial de todos los tamaños de conexiones de tubo Triple-Lok® y O-Lok®. La capacidad de tubo máxima es de 50 mm / 2″ de tubo de D.E.
El potente accionamiento y el proceso veloz y automático permiten ciclos cortos para una producción eficiente. La ventaja es el cambio rápido y fácil del herramental y el funcionamiento sencillo sin ajustes manuales o programado. La fijación del tubo y la lubricación de la herramienta se hace automáticamente.
La Parflange® 50 se entrega lista para usar. La herramienta Parflange® tiene que pedirse por separado. Para cada dimensión de tubo, se necesitan las mordazas de agarre especiales y los punzones Parflange®. La máquina puede moverse sobre ruedas, mediante una carretilla elevadora de horquilla y grúa. Para un uso básico, sólo se necesita una toma a la corriente eléctrica.

Especificaciones de máqina Centro de trabajo Parflange® 50 BASIC:

Propósito:	Abocardado 180º para O-Lok®, y 37º para Triple-Lok®
Proceso:	Abocardado orbital y abocardado orbital y embridado en conformidad con el proceso Parflange®
Diseño:	Centro de trabajo para producción industrial
Material de tubo:	Tubo de acero y acero inoxidable
Diámetro de tubo:	Métrico: de 6 a 50 mm pulgada: ¼″ a 2″
Ancho mínimo del codo en U:	120 mm
Capacidad máxima:	Tubo de acero (ST37, ST52,…) Métrico: 38×5/50×3 mm (tubo D.E. × espesor de pared) Pulgada: 2″×0.120 tubo de acero inoxidable (1.4571, 316, …) Métrica: 38×4 mm Pulgada: 1 1/2″×0.156
Especificación del tubo:	Tubo de precisión totalmente templado en frío, fundido y sin fisuras o soldado y refundido.
Funcionamiento:	Amordazado automático, embridado/ abocardado automático.
Velocidad:	Tiempo de abocardado de 5 a 8 segundos/aproximadamente. Ciclo total: 15–20 seg.

Nivel de producción adecuado:	máx. 500 abocardados por día
Herramientas:	Punzón de abocardado B30... B 40.../ Mordazas de agarre M40...
Compartimentos de herramental:	10 juegos de mordazas, 10 punzones
Agarre de herramienta:	Automático
Lubricación de herramienta:	Dispositivo de lubricación automático
Lubricante:	LUBSS (relleno a la entrega de la máquina)
Aceite hidráulico:	HLP 46 (relleno a la entrega de la máquina)
Instalación:	Potencia eléctrica
Dimensiones:	700×840×1035 mm
Espacio para gavetas:	2 gavetas, 300×500 mm, máx. 5 Kg. cada.
Peso:	380 Kg.
Potencia eléctrica:	400 V trifásica, 50 Hz, 5kW (versión europea)
Opciones de transporte:	Sobre ruedas, mediante carretilla elevadora, dispositivos elevadores.

Centro de trabajo Parflange® 50 PRO

Descripción técnica
Centro de trabajo Parflange® 50 Pro:

Para producción industrial en masa de conexiones O-Lok® , hay disponibles máquinas Parflange® 50 PRO especiales con alimentador de férulas O-Lok®. Este dispositivo alimentador de férulas incrementa la productividad, particularmente en trabajos de gran volumen y un sólo tamaño de tubo.
En el modo “Alimentador activado”, las férulas O-Lok® sólo necesitan insertarse en los raíles del alimentador. El primer ciclo se inicia con el cierre manual de la cubierta de seguridad. Posteriormente, todos los ciclos siguientes se inician al poner el tubo en las mordazas pre-fijadas. Todas las demás actividades de la máquina, como la fijación del tubo, abocardado, liberación del tubo, inserción de férulas O-Lok® en las mordazas, pre-fijación de mordazas así como el manejo de la cubierta de seguridad, funcionan automáticamente. El operario únicamente manipula los tubos y rellena el alimentador de vez en cuando con las férulas O-Lok®.
En el modo “Alimentador desactivado”, la Parflange® 50 PRO funciona como la Parflange® 50 BASIC sin el alimentador de férulas O-Lok®. Este modo es útil para máxima flexibilidad de tamaño y montaje Triple-Lok®. Para cambio rápido y por razones de seguridad, el alimentador de férulas O-Lok® simplemente se desconecta pero no se desmonta de Centro de trabajo Parflange® 50 PRO.
Para el funcionamiento de las máquinas O-Lok® PRO, se requiere aire comprimido, incluso cuando el alimentador de férulas no está en uso.

Especificaciones de máqina Centro de trabajo Parflange® 50 PRO:

Diferencias específicas de Parflange® 50 PRO frente Parflange® 50 BASIC

Diseño:	Parflange® 50 con alimentador de férulas O-Lok®
Funcion. normal:	Mismo que Parflange® 50 BASIC con alimentador desconectado
Función. con alimentador:	El ciclo de trabajo se inicia insertando el extremo del tubo Fijación automática, abocardado automático Inserción automática de férulas O-Lok® en las mordazas Funcionamiento automático de cubierta de seguridad Pre-fijación automática de mordazas
Manecho manual:	Como Parflange® 50 BASIC
Tiempo de ciclo:	Tiempo de abocardado 5-8 seg. / aprox.15–20 seg. ciclo total
Nivel de producción adecudado:	máx. 1200 abocardados por día
Herramientas:	Mismas herramientas que Parflange® 50 BASIC
Alimentador:	El alimentador se entrega en una caja individual y se fija firmemente a la máquina. El alimentador puede estar conectado o no pero permanece montado.
Railes:	Los juegos de raíles del alimentador se deben pedir por separado para cada tamaño de férula O-Lok®
Instalación del alimentador:	La instalación de los juegos de railes por tuercas estriadas y ajuste de escala de rueda según tabla
Instalación:	Potencia eléctrica, para máquinas con alimentador, suministro de aire comprimido (6 bar)
Dimensiones:	700×840×2030 mm
Peso:	410 kg

Parflange® 50 Pedido

Tipo	Referencia
Máquina Parflange® 50 Basic Listo para usar, incluye manual de operaciones Relleno de aceite hicráulico y lubricante Sin herramientas Parflange® Versión europea básica (non preparada para alimentador de férulas O-Lok®)	
Compra: Versión UE Versión EE.UU.	1050EU400VBASIC 1050US440V60HZBASIC
Leasing (2 años de alquiler)	1050BASICLEASEFEE
Renta (mensual)	1050BASICRENTFEE

Parflange® 50 BASIC

Tipo	Referencia
Máquina Parflange® 50 PRO Versión europea Incluye alimentador de férulas O-Lok® Sin raíles para alimentador	
Compra: Versión UE Versión EE.UU.	1050EU400VPRO 1050US440V60HZPRO
Leasing (2 años de alquiler)	1050PROLEASEFEE
Renta (mensual)	no disponible

Parflange® 50 PRO para producción de montajes O-Lok® en masa

Raíles de alimentador de férulas para Parflange® 50 PRO	D.E. Tubo	Referencia
Raíl alimentador de férulas O-Lok®	6 mm/¼″	1050/RAIL04
Raíl alimentador de férulas O-Lok®	8, 10 mm/$^{3}/_{8}$″	1050/RAIL06
Raíl alimentador de férulas O-Lok®	12 mm/½″	1050/RAIL08
Raíl alimentador de férulas O-Lok®	14, 15, 16 mm/$^{5}/_{8}$″	1050/RAIL10
Raíl alimentador de férulas O-Lok®	18, 20 mm/¾″	1050/RAIL12
Raíl alimentador de férulas O-Lok®	22, 25 mm/1″	1050/RAIL16
Raíl alimentador de férulas O-Lok®	28, 30, 32 mm/1¼″	1050/RAIL20
Raíl alimentador de férulas O-Lok®	35, 38 mm/1½″	1050/RAIL24

Los juegos detalles del alimentador están disponibles para cada tamaño O-Lok®

Folleto promocional 50	4391-1 via Servicio de Catálogos Parker EMDC
Manual de funcionamiento UK/DE/FR/IT/ES	1050/MANUAL
Mantenimiento preventivo estándar	1050/INSPECTION

Lubricante de herramientas: 1L	LUBSS
Cartucho de repuesto para lubricación del punzón	1050/22900001801

Lubricante de alto rendimiento para Parflange®

La máquinas Parflange® y alimentadores se envian en contenedores especiales que deberian conservarse para evitar daños en transportes futuros.

Útiles para máquinas Parflange®

Selección de máquina y útiles

Parflange® 1025

Parflange® 50

Capacidad de embridado de las máquinas Parflange® 1025 para O-Lok®

Material del tubo	220 V 1.1 kW	380 V 1.5 kW
	Tamaño máx. de tubo mm (pulg)	
Acero ST37	25×4 (1″×0.120)	25×4 (1″×0.120)
Acero inox. 304L/316L*	25×2.5 (1″×0.95)	25×2.5 (1″×0.95)
Acero ST52	25×4 (1″×0.120)	25×4 (1″×0.120)

Capacidad de embridado de las máquinas Parflange® 50 para O-Lok®

Material del tubo	Tamaño máx. de tubo mm (pulg)
Acero ST37	38×5/50×3 (2×0.120)
Acero ST52	38×4 (1 1/2×0.156)
Acero inoxidable 304L/316L*	38×4 (1 1/2×0.156)

Capacidad de embridado de las máquinas Parflange® 1025 para Triple-Lok®

Material del tubo	Potencia eléctrica de la máquina	
	220 V 1.1 kW	380 V 1.5 kW
	Tamaño máx. de tubo mm (pulg)	
Acero ST37	25×3 (1″×0.120)	25×3 (1″×0.120)
Acero inoxidable 304L/316L* Acero TU 52 B	25×3 (1″×0.120)	25×3 (1″×0.120)
Acero inoxidable Duplex (o PW 400)	Not recommended	25×2.5 (1×.095)

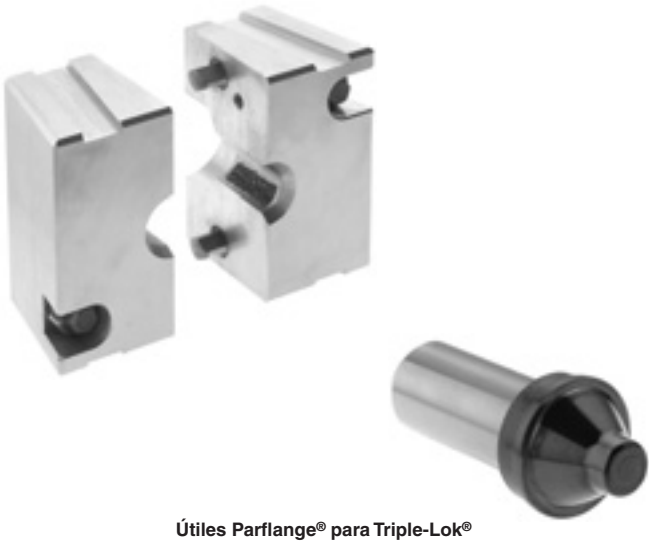
Capacidad de embridado de las máquinas Parflange® 50 para Triple-Lok®

Material del tubo	Potencia eléctrica de la máquina
	220/380 V 4.5 kW Tamaño máx. de tubo mm (pulg)
Acero TU 37 B	38×4/42×3 (1 1/2×0.120)
Acero TU 52 B	38×4/42×3 (1 1/2×0.120)
Acero inoxidable 304L/316L*	38×4/42×3 (1 1/2×0.120)
Acero inoxidable Duplex (o PW 400)	38×3.6

*Los útiles Parflange® para tubos de acero inoxidable tienen dimensiones diferentes y están especialmente recubiertos. Estos útiles están marcados con el sufijo “SS”.

Identificación de útiles Parflange®

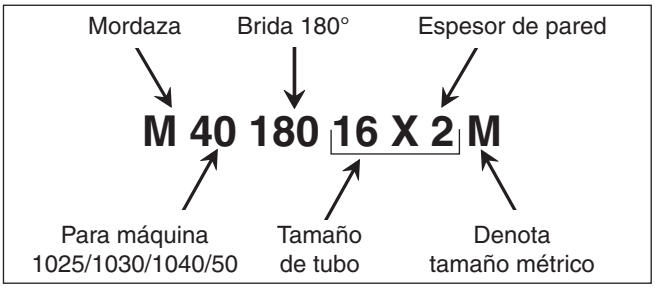
Útiles Parflange® para O-Lok®



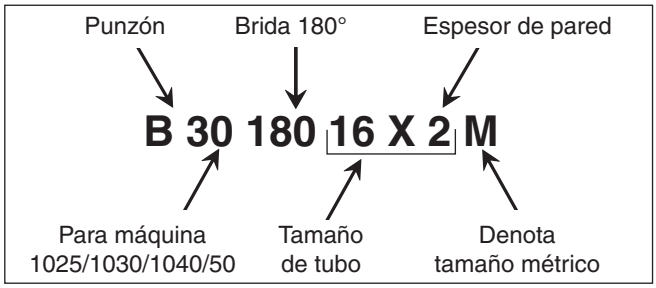
Útiles Parflange® para Triple-Lok®

Útiles para tubo métrico

Sistema de numeración de mordaza métrica

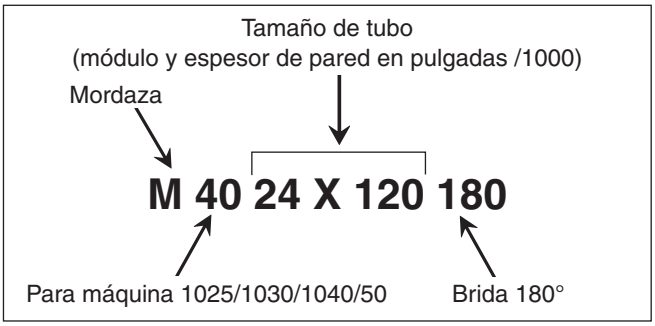


Sistema de numeración de punzón métrico

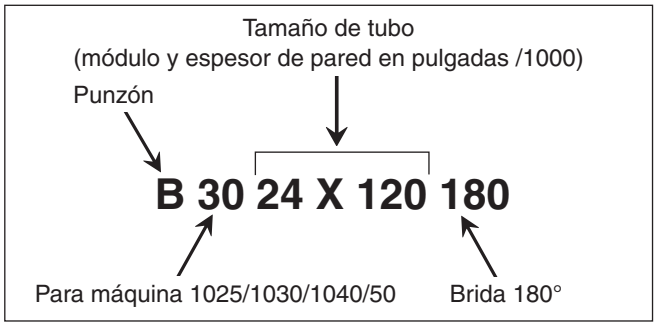


Herramental para tubo en pulgadas

Sistema de numeración de mordazas



Sistema de numeración de punzones



Las herramientas Parflange® para tubos de acero inoxidable tienen diferentes dimensiones y tienen un baño especial. Estas herramientas están marcadas con sufijo “SS”.

Vida de servicio de la herramienta

Las herramientas de montaje están sujetas a desgaste y se deben limpiar y comprobar regularmente (máx. 50 montajes) (Para instrucciones de montaje vea capítulo E). Unas herramientas desgastadas pueden causar peligrosos fallos de montaje y deben reemplazarse en el tiempo. La vida media de una herramienta es aprox. 5.000 ciclos cuando se usa apropiadamente. La vida de servicio máxima se puede alcanzar por diversos factores:

- limpieza e inspección regular
- Almacenamiento limpio y protegido de corrosión
- Desbarbado y limpieza apropiada del extremo del tubo
- Selección y uso apropiados
- Uso de lubricante especificado

Útiles Parflange® para O-Lok®

Útiles Parflange® – Referencias para Parflange® 50/1040/1030/1025

Selección de herramienta de abocardado a 90° (Tubo métrico)

Tamaño tubo mm	Tubo de acero		Tubo de acero inoxidable	
	Punzón Referencia	Mordaza Referencia	Punzón Referencia	Mordaza Referencia
06×1.0	**B3018006X1M**	**M4018006X1M**		
06×1.5	B3018006X1.5M	M4018006X1.5M		
08×1.0	**B3018008X1M**	**M4018008X1M**	B3018008X1MSS	M4018008X1MSS
08×1.5	**B3018008X1.5M**	M4018008X1.5M	B3018008X1.5MSS	M4018008X1.5MSS
10×1.0	**B3018010X1M**	**M4018010X1M**	B3018010X1MSS	M4018010X1MSS
10×1.5	**B3018010X1.5M**	**M4018010X1.5M**	B3018010X1.5MSS	M4018010X1.5MSS
10×2.0	**B3018010X2M**	M4018010X2M		
12×1.0	**B3018012X1M**	**M4018012X1M**	B3018012X1MSS	M4018012X1MSS
12×1.5	**B3018012X1.5M**	**M4018012X1.5M**	B3018012X1.5MSS	M4018012X1.5MSS
12×2.0	**B3018012X2M**	**M4018012X2M**		
15×1.0			B3018015X1MSS	M4018015X1MSS
15×1.5	**B3018015X1.5M**	**M4018015X1.5M**		
15×2.0	B3018015X2M	M4018015X2M		
16×1.5	**B3018016X1.5M**	**M4018016X1.5M**	B3018016X1.5MSS	M4018016X1.5MSS
16×2.0	**B3018016X2M**	**M4018016X2M**	B3018016X2MSS	M4018016X2MSS
16×2.5	B3018016X2.5M	M4018016X2.5M		
18×1.5	**B3018018X1.5M**	**M4018018X1.5M**		
18×2.0	**B3018018X2M**	**M4018018X2M**		
20×2.0	**B3018020X2M**	**M4018020X2M**	B3018020X2MSS	M4018020X2MSS
20×2.5	**B3018020X2.5M**	**M4018020X2.5M**		
20×3.0	B3018020X3M	M4018020X3M		
22×2.0	B3018022X2M	M4018022X2M		
22×2.5	B3018022X2.5M	M4018022X2.5M		
25×2.5	**B3018025X2.5M**	**M4018025X2.5M**	B3018025X2.5MSS	M4018025X2.5MSS
25×3.0	**B3018025X3M**	**M4018025X3M**		
28×2.0	B3018028X2M	M4018028X2M		
28×2.5	B3018028X2.5M	M4018028X2.5M		
30×2.0	B3018030X2M	M4018030X2M		
30×3.0	**B3018030X3M**	**M4018030X3M**	B3018030X3MSS	M4018030X3MSS
30×4.0	**B3018030X4M**	**M4018030X4M**		
32×3.0	B3018032X3M	M4018032X3M		
32×4.0	B3018032X4M	M4018032X4M		
35×3.0	B3018035X3M	M4018035X3M		
38×3.0	**B3018038X3M**	**M4018038X3M**		
38×4.0	**B3018038X4M**	**M4018038X4M**		

Solicitar a tiempo a Parker las herramientas para dimensiones de tubo no enumeradas.

Negrita = Dimensiones estándar
Normal = Dimensiones no estándar

Selección de herramienta de abocardado a 90º (Tubo en pulgadas)

Tamaño tubo pulgada	Tubo de acero	
	Punzón Referencia	Mordaza Referencia
1/4×0.035	B3004X035180	M4004X035180
1/4×0.049	B3004X049180	M4004X049180
3/8×0.035	B3006X035180	M4006X035180
3/8×0.049	B3006X049180	M4006X049180
3/8×0.065	B3006X065180	M4006X065180
1/2×0.035	B3008X035180	M4008X035180
1/2×0.049	B3008X049180	M4008X049180
1/2×0.065	B3008X065180	M4008X065180
5/8×0.065	B3010X065180	M4010X065180
5/8×0.083	B3010X083180	M4010X083180
3/4×0.065	B3012X065180	M4012X065180
3/4×0.083	B3012X083180	M4012X083180
3/4×0.095	B3012X095180	M4012X095180
3/4×0.120	B3012X120180	M4012X120180
1×0.065	B3016X065180	M4016X065180
1×0.095	B3016X095180	M4016X095180
1 1/4×0.120	B3020X120180	M4020X120180

¡En la División de Racordaje Hidráulico en Columbus hay disponibles mas herramientas para tubo en pulgadas!

Vida de servicio de la herramienta

Las herramientas de montaje están sujetas a desgaste y se deben limpiar y comprobar regularmente (máx. 50 montajes) (Para instrucciones de montaje vea capítulo E). Unas herramientas desgastadas pueden causar peligrosos fallos de montaje y deben reemplazarse en el tiempo. La vida media de una herramienta es aprox. 5.000 ciclos cuando se usa apropiadamente. La vida de servicio máxima se puede alcanzar por diversos factores:

- limpieza e inspección regular
- Almacenamiento limpio y protegido de corrosión
- Desbarbado y limpieza apropiada del extremo del tubo
- Selección y uso apropiados
- Uso de lubricante especificado

Útiles Parflange® para Triple-Lok®

Tubo métrico

Tamaño tubo mm	Tubo de acero		Tubo de acero inoxidable	
	Punzón Referencia	Mordaza Referencia	Punzón Referencia	Mordaza Referencia
06×1.0 06×1.5	**B3007406X1M** **B3007406X1.5M**	**M4007406M** **M4007406M**	B3007406X1MSS	**M4007406M**
08×1.0 08×1.5	**B3007408X1M** **B3007408X1.5M**	**M4007408M** **M4007408M**	B3007408X1MSS B3007408X1.5MSS	**M4007408M** **M4007408M**
10×1.0 10×1.5	**B3007410X1M** **B3007410X1.5M**	**M4007410M** **M4007410M**	B3007410X1MSS B3007410X1.5MSS	**M4007410M** **M4007410M**
12×1.0 12×1.5 12×2.0	**B3007412X1M** **B3007412X1.5M** **B3007412X2M**	**M4007412M** **M4007412M** **M4007412M**	B3007412X1.5MSS	**M4007412M**
15×1.5 15×2.0	**B3007415X1.5M** B3007415X2M1	**M4007415M** **M4007415M**	B3007415X1.5MSS	**M4007415M**
16×1.5 16×2.0	**B3007416X1.5M** **B3007416X2M**	**M4007416M** **M4007416M**	B3007416X2MSS	**M4007416M**
18×1.5 18×2.0	**B3007418X1.5M** B3007418X2M	**M4007418M** **M4007418M**	B3007418X1.5MSS	**M4007418M**
20×2.0 20×2.5	**B3007420X2M** **B3007420X2.5M**	**M4007420M** **M4007420M**	B3007420X2MSS B3007420X2.5MSS	**M4007420M** **M4007420M**
22×1.5 22×2.0 22×2.5	B3007422X1.5M B3007422X2M B3007422X2.5M	**M4007422M** **M4007422M** **M4007422M**	B3007422X1.5MSS	M4007422M
25×2.0 25×3.0	B3007425X2M **B3007425X3M**	**M4007425M** **M4007425M**	B3007425X2.5MSS	**M4007425M**
28×2.0 28×2.5	B3007428X2M B3007428X2.5M	M4007428M M4007428M		
30×3.0	**B3007430X3M**	**M4007430M**	B3007430X3MSS	**M4007430M**
32×3.0	B3007432X3M	**M4007432M**		
35×3.0	B3007435X3M	M4007435M		
38×3.0 38×4.0	**B3007438X3M** **B3007438X4M**	**M4007438M** **M4007438M**	B3007438X4MSS	**M4007438M**
42×3.0 42×4.0	B3007442X3M B3007442X4M	M4007442M M4007442M		

Solicitar a tiempo a Parker las herramientas para dimensiones de tubo no enumeradas.

Negrita = Dimensiones estándar
Normal = Dimensiones no estándar

Tubo en pulgadas

Tamaño tubo pulgadas	Tubo de acero	
	Punzón Referencia	Mordaza Referencia
1/4×0.049	B3004X049074	M4004074
3/8×0.049 3/8×0.065	B3006X049074 B3006X065074	M4006074 M4006074
1/2×0.065	B3008X065074	M4008074
5/8×0.065 5/8×0.095	B3010X065074 B3010X095074	M4010074 M4010074
3/4×0.095	B3012X095074	M4012074
1×0.109	B3016X109074	M4016074
1 1/4×0.120	B3020X120074	M4020074

¡En la División de Racordaje Hidráulico en Columbus hay disponibles más herramientas para tubo en pulgadas!

Vida de servicio de la herramienta

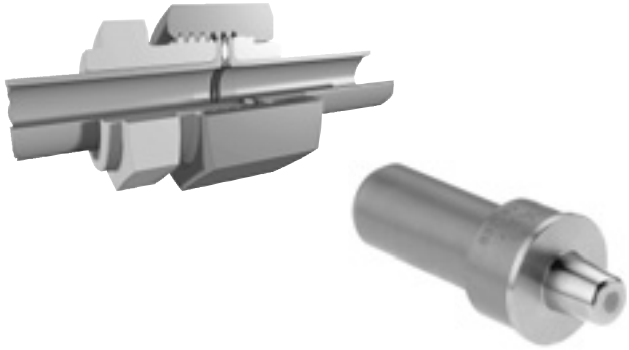
Las herramientas de montaje están sujetas a desgaste y se deben limpiar y comprobar regularmente (máx. 50 montajes) (Para instrucciones de montaje vea capítulo E). Unas herramientas desgastadas pueden causar peligrosos fallos de montaje y deben reemplazarse en el tiempo. La vida media de una herramienta es aprox. 5.000 ciclos cuando se usa apropiadamente. La vida de servicio máxima se puede alcanzar por diversos factores:

- Limpieza e inspección regular
- Almacenamiento limpio y protegido de corrosión
- Desbarbado y limpieza apropiada del extremo del tubo
- Selección y uso apropiados
- Uso de lubricante especificado

Útiles Parflange® para Flange Seal

Mordazas para abocardar y punzones Parflange® para máquinas 50/1040/1030/1025 para tubo de acero

Mordaza M ... 180



Punzón Parflange® B ... 180

Tubo métrico

Tamaño de tubo (D.E. × espesor de pared) mm	Punzón de abocardar Referencia	Mordaza de abocardar Referencia
06×1.0	B3018006X1M	M4018006X1MLHP
08×1.0	B3018008X1M	M4018008X1MLHP
98×1.5	B3018008X1.5M	M4018008X1.5MLHP
10×1.0	B3018010X1M	M4018010X1MLHP
10×1.5	B3018010X1.5M	M4018010X1.5MLHP
10×2.0	B3018010X2M	M4018010X2MLHP
12×1.0	B3018012X1M	M4018012X1MLHP
12×1.5	B3018012X1.5M	M4018012X1.5MLHP
16×2.0	B3018016X2M	M4018016X2MLHP
20×2.5	B3018020X2.5M	M4018020X2.5MLHP
25×2.5	B3018025X2.5M	M4018025X2.5MLHP
25×3.0	B3018025X3M	M4018025X3MLHP

Tubo en pulgadas

Tamaño de tubo (D.E. × espesor de pared) pulg	Punzón de abocardar Referencia	Mordaza de abocardar Referencia
1/4×0.035	B3004X035180	M4004X035180LHP
1/4×0.049	B3004X049180	M4004X049180LHP
3/8×0.049	B3006X049180	M4006X049180LHP
3/8×0.065	B3006X065180	M4006X065180LHP
1/2×0.049	B3008X049180	M4008X049180LHP
1/2×0.065	B3008X065180	M4008X065180LHP
1/2×0.083	B300810X083180	M4008X083180LHP
5/8×0.065	B301010X065180	M4010X065180LHP
5/8×0.083	B301010X083180	M4010X083180LHP
3/4×0.065	B3012X065180	M4012X065180LHP
3/4×0.083	B3012X083180	M4012X083180LHP
1×0.095	B3016X095180	M4016X095180LHP

Solicitar a tiempo a Parker las herramientas para dimensiones de tubo no enumeradas.

Vida de servicio de la herramienta

Las herramientas de montaje están sujetas a desgaste y se deben limpiar y comprobar regularmente (máx. 50 montajes) (Para instrucciones de montaje vea capítulo E). Unas herramientas desgastadas pueden causar peligrosos fallos de montaje y deben reemplazarse en el tiempo. La vida media de una herramienta es aprox. 5.000 ciclos cuando se usa apropiadamente. La vida de servicio máxima se puede alcanzar por diversos factores:

- Limpieza e inspección regular
- Almacenamiento limpio y protegido de corrosión
- Desbarbado y limpieza apropiada del extremo del tubo
- Selección y uso apropiados
- Uso de lubricante especificado

Lubricantes

Lubricante EO-NIROMONT para montaje del racor

Lubricante EO-NIROMONT para herramientas de abocardar y conformar

EO-NIROMONT son lubricantes de alto rendimiento que se han desarrollado especialmente para el montaje de uniones de tubos. Estos lubricantes garantizan unos pares de apriete muy bajos en el montaje manual. En caso de montaje con máquina, los lubricantes EO-NIROMONT permiten conseguir una duración máxima de las herramientas. En los procesos de conformación, como Parflange o EO2-FORM, se consiguen superficies de obturación lisas y sin defectos. Los aditivos especiales evitan el ensambla miento en frío al tratar el acero fino.

A diferencia de los lubricantes de alto rendimiento de Parker, según datos empíricos el uso de lubricantes universales convencionales a menudo provoca problemas como el agarrotamiento de las herramientas de conformación, especialmente al mecanizar tubos de acero fino.

Los lubricantes de alto rendimiento de Parker EO-NIROMONT se suministran en diferentes envases y viscosidades, para poderlos usar siempre de forma óptima en cualquier aplicación:

Lubricante líquido en botella de plástico (artículo: EONIROMONTFLUESSX)
Lubricante de alto rendimiento de Parker para lubricar roscas y anillos progresivos, y para todos los procesos de conformación en frío como Parflange o EO2-FORM. Con la práctica botella de plástico puede aplicarse directamente en el punto de lubricación. EO-NIROMONT líquido no debe faltar en ningún lugar de montaje para conexiones hidráulicas.

Lubricante líquido en botella de recambio (artículo: LUBSS)
Lubricante de alto rendimiento de Parker para todos los procesos de conformación en frío, como Parflange o EO2-FORM. La viscosidad es adecuada para la aplicación en instalaciones de lubricación automáticas de máquinas Parflange. Este lubricante es obligatorio para la conformación en frío con máquina de tubos de acero fino.

Pasta en lata (artículo: EONIROMONTPASTX)
Lubricante de alto rendimiento de Parker para lubricar las roscas de las herramientas de preensamblado VOMO. La pasta cunde mucho y se adhiere durante mucho tiempo a las roscas. No es útil para las herramientas de conformación debido al desgaste y a la adhesión de las virutas.

Características y ventajas del lubricante NIROMONT:

1. **Altamente eficaz** – EO-NIROMONT reduce espectacularmente el esfuerzo de montaje. Esto ayuda a evitar fallos de los racores como resultado de un montaje insuficiente.
2. **Ahorro de costes** – Los útiles de las máquinas de montaje durarán mucho más; como resultado, se obtendrá un conformado de alta calidad con una excelente superficie de estanqueidad.
3. **Sin soldadura en frío** – Cuando EO-Niromont se aplica correctamente, es imposible la soldadura en frío de roscas de acero inoxidable.
4. **Líquido** – Penetra incluso en pequeñas hendiduras.
5. **Pasta** – Permanece en su lugar durante cierto tiempo. Ideal para aplicar en herramientas de premontaje.
6. **Compatible** – EO-NIROMONT y LUBSS no afectan a las superficies de los racores ni a los materiales de las juntas.

EO-NIROMONT

LUBSS

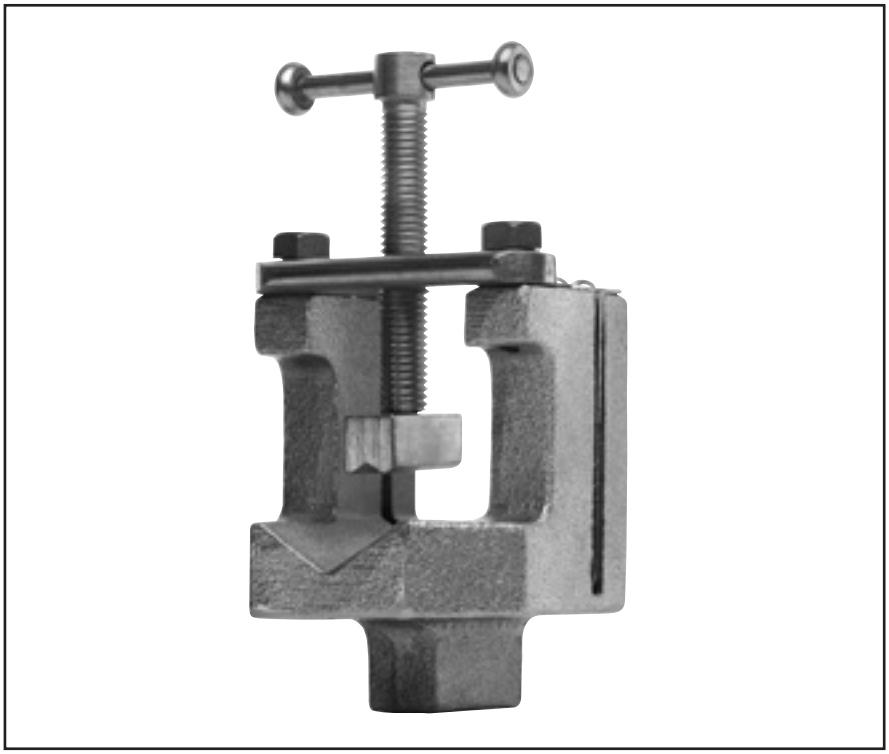
Funcionamiento

Tipo	Referencia
EO-NIROMONT Lubricante de montaje, pasta (130 g)	EONIROMONTPASTX
EO-NIROMONT Lubricante de montaje, líquido (250 cc)	EONIROMONTFLUESSX
Relleno de lubricante para útiles de conformado (1 L)	LUBSS

Herramientas de corte y curvado

AV 6/42 – Útil para cortar tubo

Permite un método limpio y rápido de cortar tubos a escuadra. Las guías templadas proporcionan un corte exacto. Para obtener los mejores resultados, recomendamos que se utilicen hojas de sierra de sección profunda que corten en ambas direcciones. El AV 6/42 se puede sujetar en un tornillo de banco o fijar en el tubo para efectuar el corte.



Especificaciones:

D.E. tubo: 6–42 mm
Peso: aprox. 0.7 kg

Tipo	Referencia
Dispositivo de corte de tubos sin sierra	AV06/42KPLX
Guías de repuesto templadas	AV06/4208X

Características y ventajas del útil para cortar tubo:

1. **Corte a escuadra** – La preparación exacta del tubo reduce considerablemente las fugas ocasionadas por fallos de montaje.
2. **Sujeción de contorno** – El tubo no se deforma a causa de la sujeción.
3. **No se necesita tornillo de banco** – Si se utiliza en taller, el AV 6/42 se puede sujetar simplemente en el tubo, sin usar un tornillo de banco u otro dispositivo de fijación.
4. **Guías reemplazables** – Las guías desgastadas se pueden sustituir fácilmente para mantener un corte limpio.
5. **Ligero** – Con un peso de sólo 0.7 kg, el AV 6/42 debe estar siempre en la caja de herramientas de todo montador de tubos hidráulicos.

Herramientas de corte y curvado

BAV 6/12 – Útil combinado para curvar y cortar

El BAV 6/12 es un útil de taller para efectuar cortes limpios de tubos así como un curvado sencillo y exacto de tubos EO de pequeño tamaño. Se pueden conseguir unos radios de curvatura relativamente pequeños.

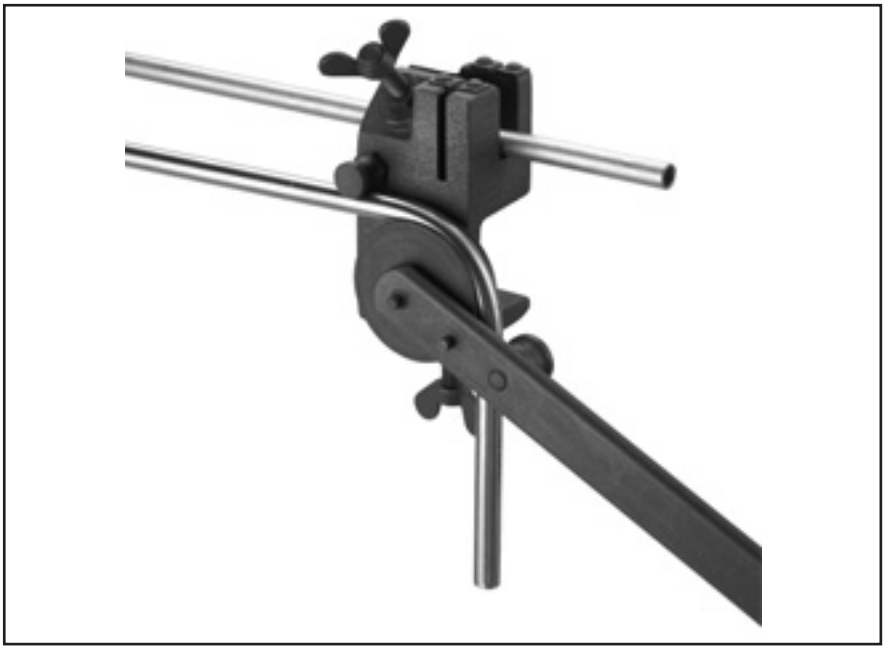
Con las guías templadas y seguetas triscadas se consigue un corte exacto. El BAV 6/12 se puede sujetar en un tornillo o fijar en un banco de trabajo.

Especificaciones:

D.E. tubo: 6–12 mm
Peso: aprox. 2 kg

Tipo	Referencia
Útil combinado para curvar y cortar, incluyendo 3 roldanas para tubo de 6 a 12 mm y palanca de curvado	BAV06/12KPLX
Piezas de repuesto	
Guía de repuesto endurecida	BAV06/1206X
Roldana 6/8 mm	BAV06/1209X
Roldana 10 mm	BAV06/1210X
Roldana 12 mm	BAV06/1211X
Pivote de curvado	BAV06/1207X
palanca completa	BAV06/1220KPLX

Dimensiones de curvado en mm			
Roldanas para D.E. tubo	6/8	10	12
Radio de curvatura	19/20	25	26



Características, ventajas y beneficios del útil combinado para curvar y cortar:

1. **Curvado y corte** – El BAV 6/12 es un ligero útil multiuso para todos los tubos de pequeño tamaño.
2. **Corte a escuadra** – La preparación exacta del tubo reduce considerablemente las fugas ocasionadas por fallos de montaje.
3. **No se necesita tornillo de banco** – Si se utiliza en taller, el BAV 6/12 se puede sujetar simplemente en un banco de trabajo.
4. **Pequeños radios de curvado** – Las curvas compactas de tubo permiten unos montajes ajustados.
5. **Ligero** – Con un peso de sólo 2 kg, el BAV 6/12 se puede llevar fácilmente al lugar de montaje.
6. **Contorno optimizado de la roldana** – La forma especial de la roldana permite unas curvas pequeñas sin aplanar el tubo.

Útil de desbarbar 226

Material: Aluminio con cuchillas de acero templado
D.E. tubo: 4 a 42 mm
Peso: 0.12 kg

Tipo	Referencia
Útil de desbarbar tubos	226A
Cuchillas de repuesto	226A Blades

Características y ventajas del útil de desbarbar 226:

1. **Desbarbado correcto** – La preparación exacta del tubo reduce notablemente las fugas originadas por fallos de montaje.
2. **Cuchillas reemplazables** – Las cuchillas desgastadas se pueden cambiar fácilmente para mantener un perfecto resultado de desbarbado.
3. **Ligero** – Con sólo 0.12 kg, el útil de desbarbado debe estar en la caja de herramientas de todo montador de tubos hidráulicos.

Herramientas de corte y curvado

BV 6/18 – Curvadora de tubos

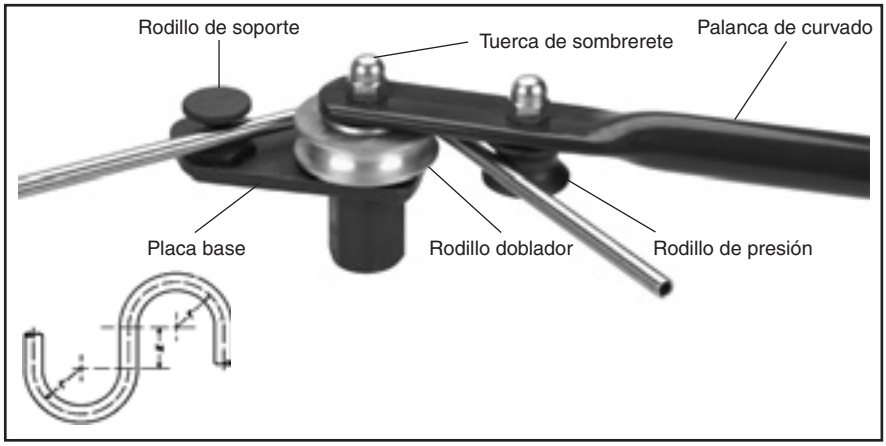
La BV 6/18 permite un curvado sencillo y exacto de tubos EO con diámetro exterior de hasta 18 mm. Las 6 roldanas intercambiables proporcionan unos resultados de alta calidad.

El rodillo de fijación se puede ajustar individualmente para producir una transición precisa de las curvas.

Especificaciones:

D.E. tubo: 6–18 mm
Peso: aprox. 4 kg

Tipo	Referencia
Curvadora de tubos completa, incluyendo 6 roldanas para tubo de 6 a 18 mm y palanca de curvado	BV06/18KPLX
Piezas de repuesto	
Roldana 6/8 mm	BV06/1812X
Roldana 10/12 mm	BV06/1803X
Roldana 14 mm	BV06/1804X
Roldana 15 mm	BV06/1805X
Roldana 16 mm	BV06/1806X
Roldana 18 mm	BV06/1807X
Rodillo de fijación	BV06/1802X
Palanca completa	BV06/1808KPLX



Dimensiones de curvado en mm		
Roldanas para D.E. tubo	r	≈ X
6	33.0	35
8	34.0	35
10	35.5	35
12	36.5	35
14	36.5	35
15	44.0	38
16	44.0	38
18	51.5	42

Características, ventajas y beneficios de la curvadora de tubos:

1. **Fijación en tornillo de banco** – Para usar fácilmente en taller, el BV se puede sujetar en un tornillo de banco.
2. **Pequeños radios de curvado** – Las curvas compactas de tubo permiten unos montajes ajustados.
3. **Ligera** – Con un peso de sólo 4 kg, la BV 6/18 se puede llevar fácilmente a cada lugar de montaje.
4. **Contorno optimizado de la roldana** – La forma especial de la roldana permite unas curvas pequeñas sin aplanar el tubo.

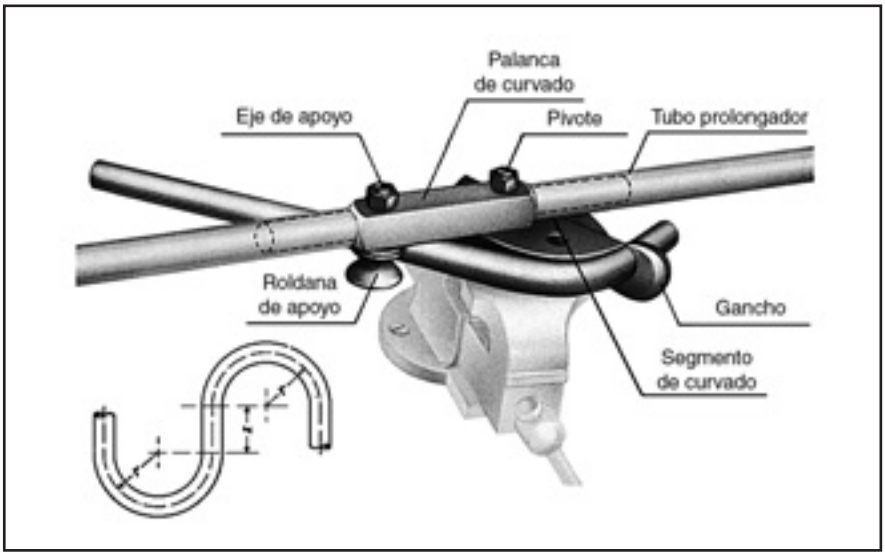
BV 20/25 – Curvadora de tubos

La BV 20/25 permite el curvado de tubos de tamaño mediano en el lugar de montaje. La palanca de curvado muestra dos espárragos universales. Se puede de pedir un tubo prolongador o fabricar localmente.

Especificaciones:

D.E. tubo: 20–25 mm
3 segmentos de curvado: 20, 22, 25 mm
Radio de curvado: r = 86,5 mm
x = 52 mm
Peso: aprox. 15 kg (sin tubo prolongador)

Tipo	Referencia
BV 20/25 Curvadora de tubos, incluyendo 3 segmentos de curvado para ∅ ext. de tubo de 20 a 25 mm, con palanca de curvado sin tubo prolongador	BV20/25KPLX
Piezas de repuesto	
Segmento de curvado 20 mm	BV20/2501X
Segmento de curvado 22 mm	BV20/2502X
Segmento de curvado 25 mm	BV20/2503X
Brazo de fijación	BV20/2505X
Palanca completa	BV20/2506KPLX
Tubo prolongador	BV20/2510X

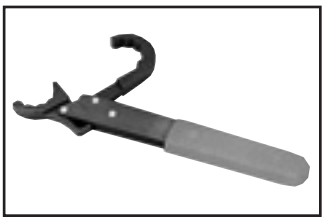


Características, ventajas y beneficios de la curvadora de tubos:

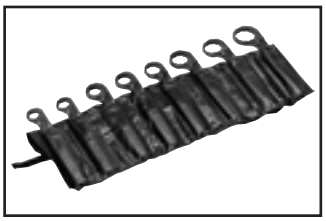
1. **Diseño rígido** – El sólido diseño, junto con el tubo prolongado, permite el curvado manual sin calentar el tubo.
2. **Contorno optimizado de la roldana** – La forma especial de la roldana permite unas curvas pequeñas sin aplanar el tubo.
3. **Sujeción de contorno** – El tubo no se deforma por la sujeción.
4. **Pequeños radios de curvado** – Las curvas compactas de tubo permiten unos montajes ajustados.
5. **Fijación en tornillo de banco** – Para usar fácilmente en taller, el BV se puede sujetar en un tornillo de banco.

Herramientas manuales

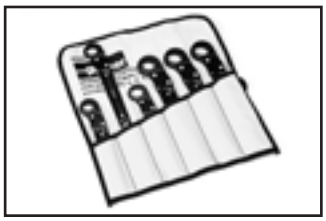
Llave Par-Lok



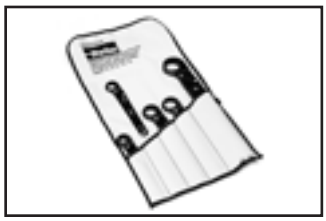
Llave Par-Lok



Kit de llave Par-Lok



Kit de llave O-Lok®



Kit de llave Triple-Lok® y Ferulok

Llave de carraca de 360° para tamaños hexagonales de 10 mm a 41 mm, y tamaños en pulgadas de $^{3}/_{8}$″ a 2 ¼″ entre caras. Los tamaños en pulgadas cumplen las especificaciones gubernamentales de EE.UU. y están definidos como NSN-5120-00-474-7227.

Instale los racores más rápidamente
La llave de carraca permite una instalación más rápida de racores en espacios reducidos. Las robustas garras se pueden abrir sobre las líneas de tubos, cerrar en el hexágono del racor y apretar o aflojar 1/8 de vuelta. El contacto de seis puntos impide la distorsión del racor que se produce normalmente si resbala la llave. Resulta ideal para instalaciones de tubos de tramos compactos donde sea necesario el montaje y desmontaje de múltiples racores.

Especificaciones
Las llaves Par-Lok están disponibles individualmente o en diferentes combinaciones de kit. Las garras Par-Lok están fabricadas de acero al carbono con acabado negro. Los mangos son de acero de gran espesor tratado térmicamente y con un acabado negro resistente a la corrosión. Todas las llaves incorporan remaches sólidos de acero y muelles templados en las garras.

Kit de llave O-Lok®
Un juego de seis llaves para usar con cuerpos O-Lok® y tamaños de tuerca -4, -6, -8. El juego contiene llaves para tamaños hexagonales $^{5}/_{8}$″, $^{11}/_{16}$″, ¾″, $^{13}/_{16}$″, $^{7}/_{8}$″ y $^{15}/_{16}$″.

Kit de llave Triple-Lok® y Ferulok
Juego de cinco llaves para usar con cuerpos Triple-Lok® y Ferulok, y tamaños de tuerca -4, -6, -8, -10, -12. El juego contiene llaves para tamaños hexagonales $^{9}/_{16}$″, $^{11}/_{16}$″, $^{7}/_{8}$″, 1″ y ¼″.

Características, ventajas y beneficios de la llave Par-Lok:

1. **360°** – Sin resbalamientos ni daños en los hexágonos.
2. **Mecanismo de carraca** – Ideal para montaje de terminales de tubo.
3. **Ligeras** – Las llaves Par-Lok pueden formar parte de la caja de herramientas de todo instalador de racores.

Tamaños en pulgadas					Tamaños métricos	
Tamaño hex.	Referencia	Tamaño hex.	Referencia	Tamaño hex.	Máx. par Nm	Referencia
3/8	860062-6	1 1/8	860062-18	10 mm	35	860063-10
7/16	860062-7	1 1/4	860062-20	11 mm	37	860063-11
1/2	860062-8	1 3/8	860062-22	12 mm	42	860063-12
9/16	860062-9	1 1/2	860062-24	13 mm	45	860063-13
5/8	860062-10	1 5/8	860062-26	14 mm	57	860063-14
1 1/16	860062-11	1 7/8	860062-30	16 mm	88	860063-16
3/4	860062-12	2	860062-32	17 mm	107	860063-17
1 3/16	860062-13	2 1/4	860062-36	19 mm	125	860063-19
7/8	860062-14	Juego completo	860062-KIT2	21 mm	149	860063-21
1 5/16	860062-15	con las ocho llaves		22 mm	178	860063-22
1	860062-16	Juego O-Lok®	860062-LKIT	24 mm	209	860063-24
Juego completo	860062-KIT	(seis llaves)		27 mm	100	860063-27
con los		Juego Triple-Lok®/	860062-XUKIT	30 mm	100	860063-30
once tamaños		Ferulok		32 mm	170	860063-32
		(cinco llaves)		36 mm	170	860063-36
				41 mm	310	860063-41
				Juego completo		860063-KIT
				con los		
				diez tamaños		
				10 a 22 mm		

WZK – Cajas de herramientas

Las herramientas que se utilizan normalmente para preparación y curvado de tubos están disponibles en cajas de herramientas organizadas. Existen dos juegos:

Características, ventajas y beneficios

1. **Herramientas bien organizadas** – Para que las herramientas no se ensucien, se dañen, se pierdan o se olvidan.
2. **Prácticas** – Para llevar todas las herramientas necesarias al lugar de montaje.
3. **Robustas** – Las cajas sólidas de metal son adecuadas para uso diario en taller.

WZK1

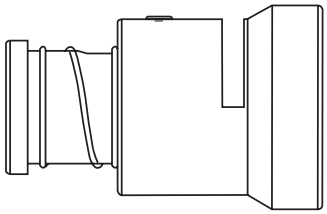
WZK2

Tipo	Contenido	Referencia
Caja de herramientas WZK1	Curvadora BV6/18	WZK1KOMPLX
Caja de herramientas WZK2	Curvadora BV6/18, útil de cortar AV6/42, segueta, lima plana, útil de desbarbado, soporte para conos de montaje VOMO y comprobador de conos KONU	WZK2KOMPLX

H

Herramientas de montaje de juntas tóricas

Herramientas de instalación de juntas tóricas CORG para O-Lok®



Las herramientas de montaje CORG de Parker están diseñadas para facilitar la instalación de la junta tórica en la ranura en media cola de milano del racor ORFS. Están disponibles en tamaños de –4 a –32 (tubo de 6 mm a 50 mm/1/4˝ a 2˝).

Pedido

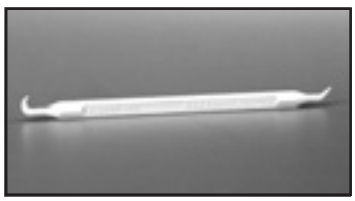
Útil CORG Referencia	Tamaño de racor	Tamaño junta tórica
CORG-4	– 4	2-011
CORG-6	– 6	2-012
CORG-8	– 8	2-014
CORG-10	–10	2-016
CORG-12	–12	2-018
CORG-16	–16	2-021
CORG-20	–20	2-025
CORG-24	–24	2-029
CORG-32	–32	2-135

Operación
Vea el capítulo F “Montaje de racores” para las instrucciones detalladas

La herramienta de montaje CORG es fácil de usar. Su manejo implica muy pocos pasos:

1. Inserte la junta tórica en la ranura situada en el lateral de la herramienta.
2. Coloque el extremo abierto de la herramienta sobre el extremo ORFS del racor.
3. Con el extremo del racor insertado dentro de la herramienta, empuje el pistón de ésta hasta que la junta tórica se inserte en la ranura apropiada..

Ganzúa para juntas tóricas O-Lok®



Ganzúa para juntas tóricas

Una ganzúa de plástico permite desmontar fácilmente las juntas tóricas sin dañar el racor.

Pedido

Tipo	Referencia
Ganzúa de plástico para juntas tóricas	O-RINGPICK

Características y ventajas de las herramientas de instalación de juntas tóricas

1. **Especiales** – Las herramientas de instalación de juntas tóricas están diseñadas especialmente para racores O-Lok® con ranura CORG. Las juntas tóricas no se retuercen ni se dañan durante el montaje.

2. **Ahorro de costes** – Las herramientas de instalación de juntas tóricas son fáciles de usar y ahorran tiempo y dinero.

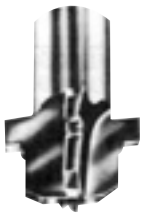
Herramientas para mecanizar lumbreras

Fresas para lumbreras y machos de roscar para lumbreras métricas

Para fabricar lumbreras métricas según ISO 6149 (para los detalles, vea el capítulo D).

Estas herramientas permiten la fabricación correcta de conexiones de lumbreras métricas. Las fresas para lumbreras y los machos de roscar están fabricados de acero rápido (HSS) para herramientas.

Referencias de fresas para lumbreras



ISO 6149 Tamaño de lumbrera	Referencia	
	Frente grande[1])	Frente pequeño[2])
M 08×1.0	R1449A	R1449B
M 10×1.0	R1450A	R1450B
M 12×1.5	R1451A	R1451B
M 14×1.5	R1452A	R1452B
M 16×1.5	R1453A	R1453B
M 18×1.5	R1454A	R1454B
M 22×1.5	R1455A	R1455B
M 27×2.0	R1456A	R1456B
M 33×2.0	R1457A	R1457B
M 42×2.0	R1458A	R1458B
M 48×2.0	R1459A	R1459B

1) con ranura ID
2) sin ranura ID

Referencias de machos de roscar

ISO 6149 Tamaño de lumbrera	Referencia
M08	M08×1-6H-TAP
M10	M10×1-6H-TAP
M12	M12×1.5-6H-TAP
M14	M14×1.5-6H-TAP
M16	M16×1.5-6H-TAP
M18	M18×1.5-6H-TAP
M22	M22×1.5-6H-TAP
M27	M27×2-6H-TAP
M33	M33×2-6H-TAP
M42	M42×2-6H-TAP
M48	M48×2-6H-TAP

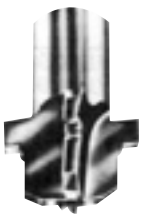
H

Fresas para lumbreras y machos de roscar para rosca recta SAE

Para fabricar lumbreras UNF según SAE J 1926-1 (para los detalles, vea el capítulo D)

Estas herramientas permiten la fabricación correcta de conexiones de lumbrera UNF. Las fresas para lumbreras y los machos de roscar están fabricados de acero rápido (HSS) para herramientas.

Fresas para lumbreras

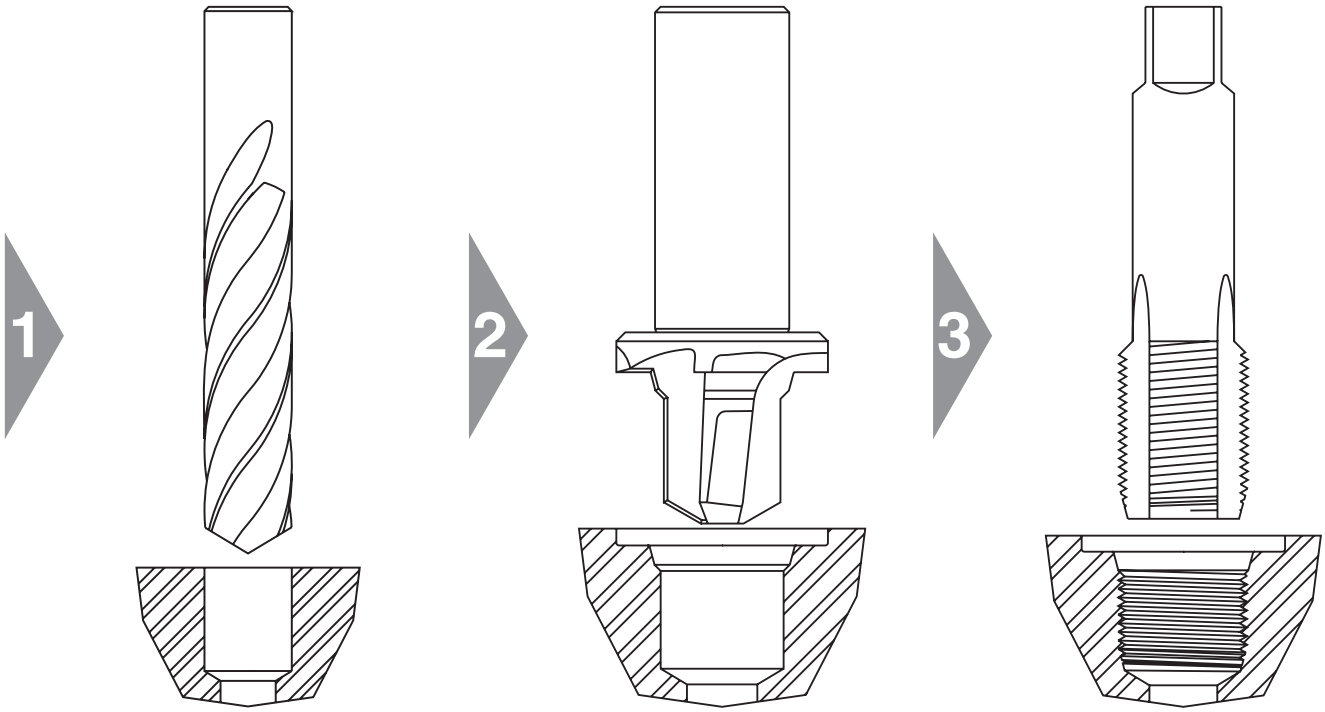


Usar con tamaño de rosca UNF	Módulo SAE	Referencia
5/16-24	2	Y-34730
3/8-24	3	Y-34731
7/16-20	4	Y-34732
1/2-20	5	Y-34733
9/16-18	6	Y-34734
3/4-16	8	Y-34735
7/8-14	10	Y-34736
1 1/16-12	12	Y-34737
1 3/16-12	14	Y-34738
1 5/16-12	16	Y-34739
1 5/8-12	29	Y-34740
1 7/8-12	24	Y-34741
2 1/2-12	32	Y-34743

Machos de roscar

Usar con tamaño de rosca UNF	Módulo SAE	Referencia
5/16-24	2	5/16X24 UNF-2B
3/8-24	3	3/8X24 UNF-2B
7/16-20	4	7/16X20 UNF-2B
1/2-20	5	1/2X20 UNF-2B
9/16-18	6	9/16X18 UNF-2B
3/4-16	8	3/4X16 UNF-2B
7/8-14	10	7/8X14 UNF-2B
1 1/16-12	12	1 1/16X12 UNF-2B
1 3/16-12	14	1 3/16X12 UNF-2B
1 5/16-12	16	1 5/16X12 UNF-2B
1 5/8-12	29	1 5/8X12 UNF-2B
1 7/8-12	24	1 7/8X12 UNF-2B
2 1/2-12	32	2 1/2X12 UNF-2B

Funcionamiento de las herramientas para mecanizar lumbreras



1. Hacer un taladro piloto **2. Escariar la lumbrera** **3. Realizar la rosca**

Nota:
Todas las dimensiones deben ser de acuerdo con las normas pertinentes. Vea el capítulo D para los detalles.
Es necesario crear una superficie frontal que sea plana y perpendicular a la lumbrera.
Acabado liso para impedir fugas o extrusión de la junta tórica.

Las herramientas de taladrar de Parker están hechas de acero para alta velocidad (HSS). El HSS estandar para herramientas de taladrar está indicado para uso en taller y reparaciones.
Se puede alcanzar la vida útil máxima de las herramientas de taladro Parker por medio de:

- uso para corte de acero templado y aluminio únicamente
- permanecer dentro de la velocidad de corte recomendada para HSS/materiales
- lubricación y refrigeración suficiente
- uso en taller y reparación únicamente

Estas herramientas de Parker no están indicadas para producción en serie de lumbreras hidráulicas.
Para producción, Parker generalmente recomienda usar la aleación de carburo.

Identificación de roscas

Kit de identificación de roscas

Estos útiles resultan muy beneficiosos para identificar roscas internacionales, como:

- Roscas europeas
  (Roscas métricas, BSPP, BSPT) y
- Roscas americanas
  (Roscas cilíndricas NPT y SAE UNF)

El Kit de Identificación de Roscas está equipado con un calibre, perfiles de rosca y un manual de instrucciones.

Los componentes del kit de identificación de roscas no son calibres de alta precisión sino simples instrumentos para usar en taller.

Funcionamiento

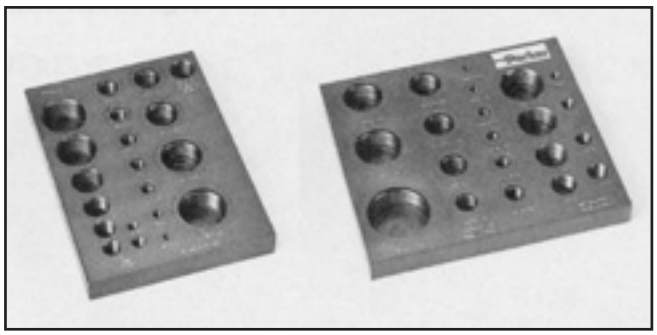
Tipo	Referencia
Kit de identificación de roscas	MIK-1

Atención: ¡El kit sólo está disponible en inglés!

Placa de lumbreras

Las placas de lumbreras son adecuadas para identificar roscas de racores con rosca macho. Las dos placas de lumbreras están mecanizadas con roscas hembras para una identificación rápida y sencilla roscando simplemente el extremo macho apropiado.

- Roscas europeas
  (Roscas métricas, BSPP/BSPT)
- Roscas americanas
  (Roscas cilíndricas NPT y SAE UNF)



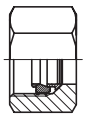
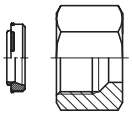
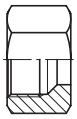
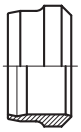
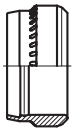
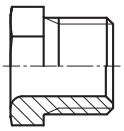
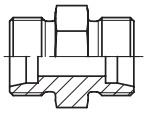
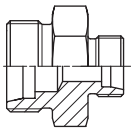
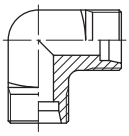
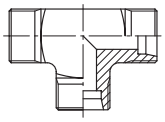
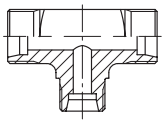
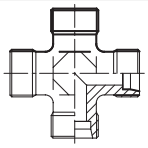
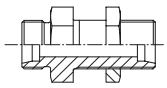
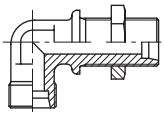
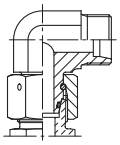
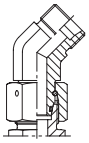
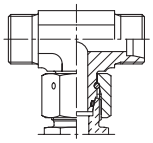
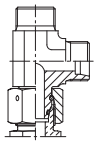
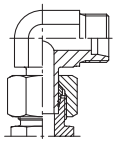
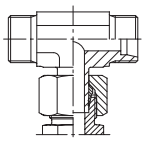
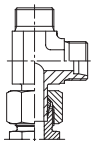
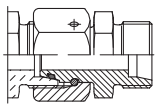
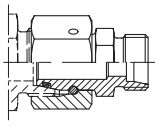
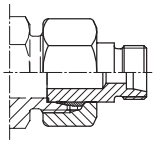
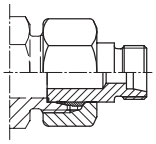
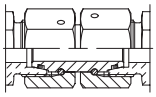
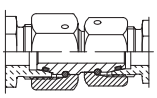
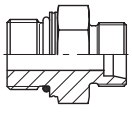
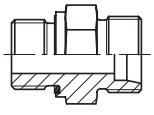
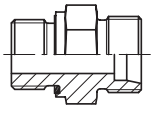
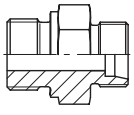
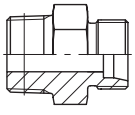
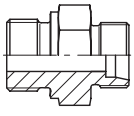
Funcionamiento

Tipo	Referencia
Placa de lumbreras para roscas NPT y SAE	Portboard A
Placa de lumbreras para roscas métricas y BSPP/BSPT	Portboard B

Parker

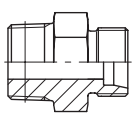
Ermeto Original
Racores DIN

Índice visual

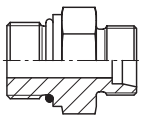
Componentes	 **FM** p. I10	 **FORM** p. I12	 **M** p. I14	 **D** p. I15	 **PSR** p. I15	**DPR** p. I16
	 **S** p. I17					
Tubo-Tubo	 **G** p. I18	 **GR** p. I19	 **W** p. I20	 **T** p. I19	 **TR** p. I22	 **K** p. I24
	 **SV** p. I25	 **WSV** p. I26				
Tubo a tuerca loca	 **EW** p. I27	 **EV** p. I28	 **ET** p. I29	 **EL** p. I30	 **EVW** p. I31	 **EVT** p. I32
	 **EVL** p. I33	 **DA** p. I34	 **RED** p. I35	 **KOR** (Acero/Latón) p. I39	 **KOR** (Acero inoxidable) p. I43	
Tuerca loca a tuerca loca	 **GZ** p. I45	 **GZR** S.46				
Unión macho	 **GEO** p. I48	 **GE-M-ED** p. I49	 **GE-R-ED** p. I50	 **GE-R** p. I52	 **GE-R(KEG)** p. I54	 **GE-M** p. I55

Índice visual

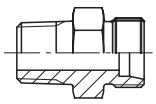
Unión macho



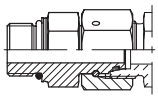
GE-M(KEG)
p. I56



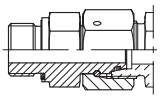
GE-UNF/UN
p. I57



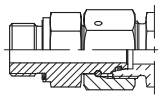
GE-NPT
p. I58



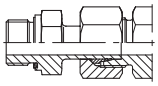
EGEO
p. I60



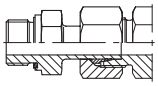
EGE-M-ED
p. I61



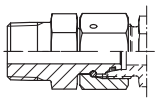
EGE-R-ED
p. I62



EVGE-M-ED
p. I63

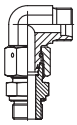


EVGE-R-ED
p. I64

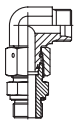


EGE-NPT
p. I65

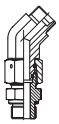
Orientables



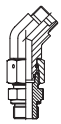
EW-M-ED
p. I66



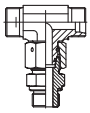
EW-R-ED
p. I67



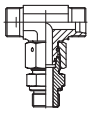
EV-M-ED
p. I68



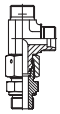
EV-R-ED
p. I69



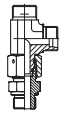
ET-M-ED
p. I70



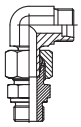
ET-R-ED
p. I71



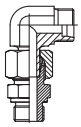
EL-M-ED
p. I72



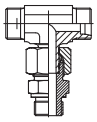
EL-R-ED
p. I73



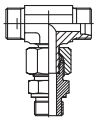
EVW-M
p. I74



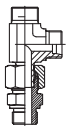
EVW-R
p. I75



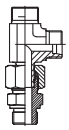
EVT-M
p. I76



EVT-R
p. I77

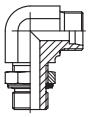


EVL-M
p. I78

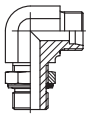


EVL-R
p. I79

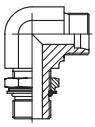
Orientables con tuerca loca



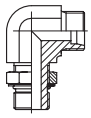
WEE-R
p. I80



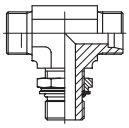
WEE-OR
p. I81



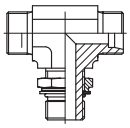
WEE-M
p. I81



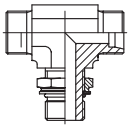
WEE-UNF
p. I81



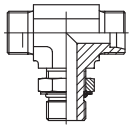
TEE-OR
p. I81



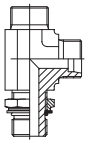
TEE-M
p. I81



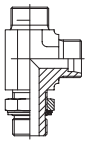
TEE-R
p. I81



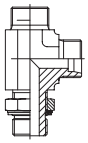
TEE-UNF
p. I81



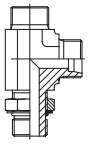
LEE-OR
p. I81



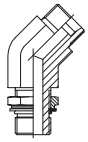
LEE-M
p. I81



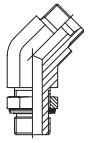
LEE-R
p. I81



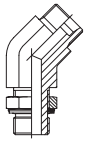
LEE-UNF
p. I81



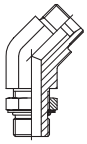
VEE-OR
p. I81



VEE-M
p. I81

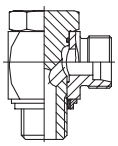
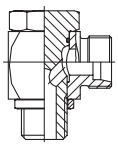
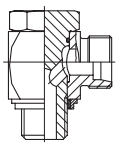
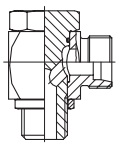
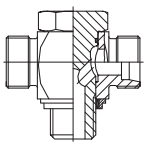
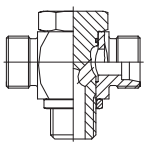
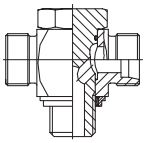
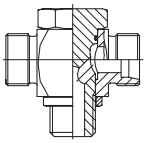
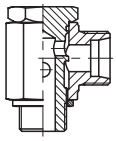
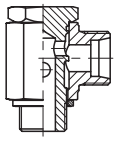
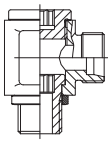
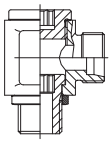
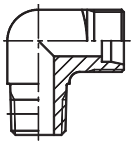
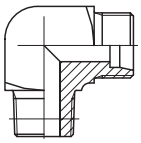
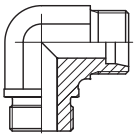
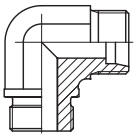
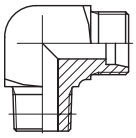
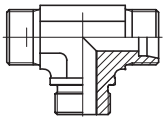
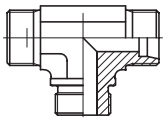
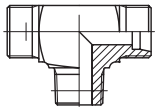
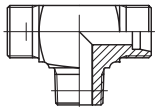
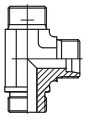
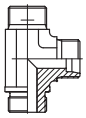
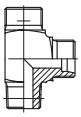
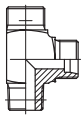
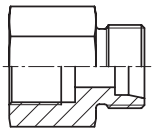
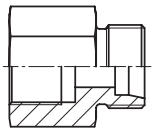
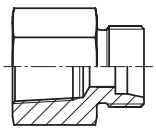
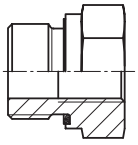
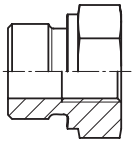
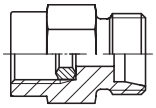
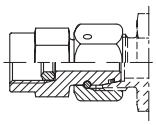


VEE-R
p. I81

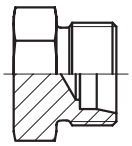
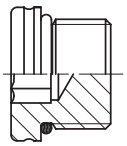
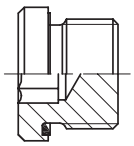
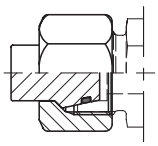
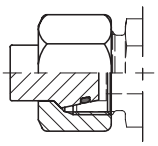
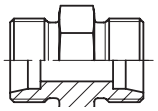
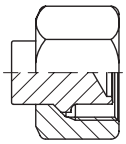
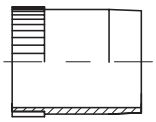
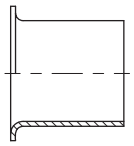
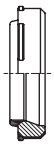
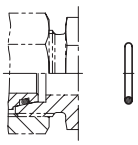
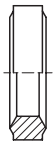


VEE-UNF
p. I81

Índice visual

Banjos	 **WH-M-KDS** p. I82	 **WH-M** p. I81	 **WH-R-KDS** p. I84	 **WH-R** p. I85	 **TH-M-KDS** p. I86	 **TH-M** p. I87
	 **TH-R-KDS** p. I88	 **TH-R** p. I89	 **SWVE-M/KDS** p. I90	 **SWVE-R/KDS** p. I91	 **DSVW-M** p. I92	 **DSVW-R** p. I93
No orientables	 **WE-NPT** p. I94	 **WE-M(KEG)** p. I95	 **WE-M** p. I96	 **WE-R** p. I97	 **WE-R (KEG)** p. I98	 **TE-M** p. I99
	 **TE-R** p. I100	 **TE-R (KEG)** p. I101	 **TE-M(KEG)** p. I102	 **LE-M** p. I103	 **LE-R** p. I104	 **LE-R (KEG)** p. I105
	 **LE-M(KEG)** p. I106					
Tubo a hembra	 **GAI-M** p. I107	 **GAI-R** p. I108	 **GAI-NPT** p. I109			
Reducciones roscadas	 **RI-ED** p. I110	 **RI** p. I111				
Adaptador de manómetro	 **MAV** p. I112	 **MAVE** p. I113				

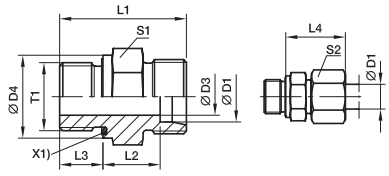
Índice visual

Tapones	 **ROV** p. I114	 **VSTI M-OR** p. I115	 **VSTI M/R-ED** p. I116	 **VKA** p. I117	 **VKAM** p. I118	 **BUZ** p. I119
	 **BUZM** p. I120					
Componentes	**GM** p. I121	 **VH** p. I122	 **E** p. I123	 **DOZ** p. I124	**ED** p. I125	 **OR** p. 126
	 **DKI** p. I128	**KDS** p. I129	**KD** p. I130	**DKAZ** p. I131	**DKA** p. I132	

Información para los pedidos

GE-R-ED Racor macho

Rosca macho BSPP – Junta ED (ISO 1179) / Extremo cono 24° EO



X1) Junta Eolastic ED

Serie	D1	T1	D3	D4	L1	L2	L3	L4	S1	S2	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar)[1] CF	71	MS
S[4]	06	G 1/4 A	4	19	32.0	13.0	12	28	19	17	35	**GE06SREDOMD**	800	630	400
	06	G 1/8 A	4	14	27.5	12.5	8	27	14	17	21	**GE06SR1/8EDOMD**	500	315	
	06	G 3/8 A	4	22	34.5	15.5	12	30	22	17	52	**GE06SR3/8EDOMD**	630	630	
	06	G 1/2 A	4	27	39.0	18.0	14	33	27	17	83	**GE06SR1/2EDOMD**	630	400	
	08	G 1/4 A	5	19	34.0	15.0	12	30	19	19	41	**GE08SREDOMD**	800	630	400
	08	G 3/8 A	5	22	34.5	15.5	12	30	22	19	57	**GE08SR3/8EDOMD**	800	630	
	08	G 1/2 A	5	27	39.0	18.0	14	33	27	19	89	**GE08SR1/2EDOMD**	630	400	
	10	G 3/8 A	7	22	34.5	15.0	12	31	22	22	55	**GE10SREDOMD**	800	630	400
	10	G 1/4 A	5	19	34.0	14.5	12	31	19	22	42	**GE10SR1/4EDOMD**	800	630	
	10	G 1/2 A	7	27	39.0	17.5	14	34	27	22	97	**GE10SR1/2EDOMD**	630	630	
	12	G 3/8 A	8	22	36.5	17.0	12	33	22	24	62	**GE12SREDOMD**	630	630	400
	12	G 1/4 A	5	19	36.0	16.5	12	33	22	24	61	**GE12SR1/4EDOMD**	630	630	
	12	G 1/2 A	8	27	39.0	17.5	14	34	27	24	99	**GE12SR1/2EDOMD**	630	630	
	14	G 1/2 A	10	27	41.0	19.0	14	37	27	27	96	**GE14SR3/8EDOMD**	630	630	400
	14	G 3/8 A	8	22	38.5	18.5	12	36	24	27	7[illegible]	**GE14SR3/4EDOMD**	630	630	
	14	G 3/4 A	10	32	45.0	21.0	16	39	32	27	1[illegible]	**GE16SREDOMD**	[illegible]	400	
	16	G 1/2 A	12	27	41.0	18.5	14	37	27	30		**GE16SR3/8EDOMD**	[illegible]	400	250
	16	G 3/8 A	8	22	38.5	18.0	12	36	27	30		**GE16SR3/4EDOMD**	[illegible]	400	
	16	G 3/4 A	12	32	45.0	20.5	16	39	32	30	1[illegible]	**GE20SREDOMD**	[illegible]	400	
	20	G 3/4 A	16	32	47.0	20.5	16	42	32	36	14[illegible]		[illegible]	400	250
	20	G 1/2 A	12	27	45.0	20.5	14	42	32	36	142		420	400	
	20	G 1 A	16	40	51.0	22.5	18	44	41	36	265		420	400	
	20	G 1 1/4 A	16	50	53.0	22.5	20	44	50	36	404	[illegible]OMD	420	400	
	25	G 1 A	20	40	53.0	23.0	18	47	41	46	266	**GE25SREDOMD**	420	400	250
	25	G 1/2 A	12	27	49.0	23.0	14	47	41	46	228	**GE25SR1/2EDOMD**	420	400	
	25	G 3/4 A	16	32	51.0	23.0	16	47	41	46	255	**GE25SR3/4EDOMD**	420	400	
	25	G 1 1/4 A	20	50	55.0	23.0	20	47	50	46	411	**GE25SR11/4EDOMD**	420	400	
	25	G 1 1/2 A	20	55	60.0	26.0	22	50	55	46	549	**GE25SR11/2EDOMD**	315	315	
	30	G 1 1/4 A	25	50	57.0	23.5	20	50	50	50	418	**GE30SREDOMD**	420	400	250
	30	G 1 A	20	40	55.0	23.5	18	50	46	50	344	**GE30SR1EDOMD**	420	400	
	30	G 1 1/2 A	25	55	62.0	26.5	22	53	55	50	530	**GE30SR11/2EDOMD**	315	315	
	38	G 1 1/2 A	32	55	64.0	26.0	22	57	55	60	563	**GE38SREDOMD**	420	315	200
	38	G 1 1/4 A	25	50	62.0	26.0	20	57	55	60	575	**GE38SR11/4EDOMD**	420	315	

[1]) Presión mostrada = producto suministrable

[4]) S = serie pesada

$\frac{PN\ (bar)}{10} = PN\ (MPa)$

Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página I7.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Ejemplo

Material		Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
	GE16SREDOMDCF	
Acero, zincado, libre Cr(VI)	GE16SREDOMD71	NBR
Acero inoxidable		FKM
Latón	GE16SREDOMDMS	NBR

¡Una forma sencilla y correcta de hacer los pedidos!

Paso 1
Selección del código de pedido

1.1 Todos los tamaños de racor disponibles en nuestro programa de racores están relacionados claramente en el índice de este catálogo.

1.2 Abra el catálogo por la página que contiene información detallada del producto elegido.

1.3 Seleccione el tamaño de racor deseado. El código de pedido básico está impreso en negrita en el lado derecho de la tabla de dimensiones.

Ejemplo: **GE16SREDOMD**

Paso 2
Selección del material, superficie y material de estanqueidad

Ahora añada simplemente al código de pedido básico el correspondiente código de la variante de superficie y material del producto que necesita. Este código figura en la tabla que hay al final de cada página.

2.1 Material de estanqueidad alternativo

Ejemplo: racor de acero libre Cr(VI) con junta ED en material FKM
GE16SRED+OMD+**VIT+CF**
= GE16SREDVITOMDCF

Ejemplo: racor de acero inoxidable con junta ED en material NBR (p.e. Perbunan).
GE16SRED**OMD+NBR+71**
= GE16SREDNBROMD71

Paso 3
Cuando pida racores completos con tuercas y anillos

3.1. Anillos de corte con cierre metálico PSR/DPR/D: Para estos tipos, por favor quite los sufijos “OMD” o “X”.
Ejemplo: **GE16SREDCF**

3.2. Tuerca funcional EO-2 con cierre elástico: Para estos tipos, por favor quite los sufijos “OMD” o “X” y añada una **“Z”** antes del sufijo de la serie (LL, L, S)
Ejemplo: **pedido con tuerca funcional EO-2**
GE16**(+Z)**SREDCF
= GE16ZSREDCF

Perbunan = marca registrada de Bayer

La correspondiente variante de pedido figura en la tabla que hay al final de cada capítulo DIN.

Información para los pedidos – Racores EO:

Nomenclatura

Ejemplo: **GE16ZSR3/8ED CF**

Material/recubrimiento del racor

CF	Libre Cr(VI)
71	Acero inoxidable
MS	Latón
(en blanco)	Acero, fosfatado negro (especial)

Conjunto

OMD	Sin tuerca ni anillo, pero incluyendo todos los demás componentes, como las juntas
X	Solo cuerpo Cuerpo básico del racor sin ninguna tuerca, anillo, junta ni otro componente

Material de la junta

NBR	Caucho de nitrilo (omitido para racores de acero y de latón)
VIT	Fluorocarburo FKM (omitido para racores de acero inoxidable)

Tipo

Código de la forma o estilo, ver índice visual

D.E. tubo Diám. en mm

Ejemplo:
16 Diám. 16 mm

Serie

LL	Extra ligera
L	Ligera
S	Pesada

PSR/DPR / Versión EO-2

(en blanco)	PSR/DPR/D Anillo de corte D para serie LL y latón Anillo progresivo DPR para acero inoxidable Anillo progresivo con tope PSR para acero
Z	EO-2

Tipo y tamaño de rosca

Tipo

M…	Métrica cilíndrica
M…KEG	Métrica cónica
R…	BSPP
R…KEG	BSPT
…UN/UNF	SAE recta
…NPT	Rosca de tubo

Tamaño

Ningún tamaño:	Estándar Tamaño de rosca

Ejemplo:
1/2 1/2″
(sólo mostrado en saltos de tamaño)

Tipo de junta

(en blanco)		Junta estándar
	ISO 6149	Junta tórica
	M/R	Filo de corte metálico
	M/R KEG	Rosca cónica
	UN/UNF	Junta tórica
	NPT	Rosca cónica
ED	M/R	Junta Eolastic
KD	WH/TH	Junta plástica para banjo
KDS	WH/TH	Junta elastomérica para banjo

Ejemplos

Referencias	Descripción
GE20ZSR1/2EDCF	Macho recto, EO-2, D.E. tubo 20 mm, serie pesada, G 1/2 BSPP, junta Eolastic, racor de acero libre Cr(VI) completo con tuerca y anillo, todas las juntas NBR
GE12LR71X	Macho recto, D.E. tubo 12 mm, serie ligera, G 3/8 BSPP, junta metálica tipo B, racor de acero inoxidable, sólo cuerpo
EVT08LOMDMS	Te orientable central premontada, D.E. tubo 8 mm, serie ligera, racor de latón sin tuerca ni anillo, tubular premontado con tuerca y anillo.
EL38VITOMDCF	Te lateral orientable con tuerca loca, D.E. tubo 38 mm, serie pesado, racor de acero zincado sin tuerca ni anillo. Tuerca loca con junta FKM
DOZ04LL	Junta de repuesto para juntas EO-2, D.E. 4 mm, serie muy ligera, acero con junta de nitrilo

Perbunan = marca registrada de Bayer

Códigos para estilos/formas de racor

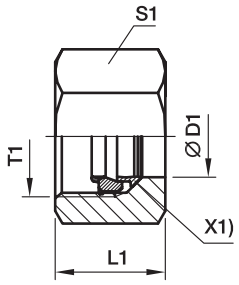
BUZ	Tapones para conos
BUZM	Tapones con tuerca para conos
D	Anillo de corte Extremo cono 24° EO
DA	Adaptador distanciador – Tuerca loca DKO 24° EO/Extremo cono 24° EO
DKA	Anillo de estanqueidad – Para banjos WH/TH y SWVE
DKAZ	Anillo de estanqueidad – Para banjos de baja presión DSVW
DKI	Anillo de estanqueidad para conexiones de manómetro
DOZ	EO-2 Anillo de estanqueidad
DPR	Anillo progresivo – Extremo cono 24° EO
DSVW-M	Codo banjo de baja presión – Extremo cono 24° EO/Rosca macho métrica
DSVW-R	Codo banjo de baja presión – Extremo cono 24° EO/Rosca macho BSPP
E	Casquillo de refuerzo de tubo/manguera – Para tubos de plástico
ED	Junta Eolastic (para rosca BSPP y métrica cilíndrica)
EGE-M-ED	Macho recto con tuerca loca – Rosca macho métrica – junta ED (ISO 9974)/Tuerca loca DKO 24° EO
EGE-NPT	Macho recto con tuerca loca – Rosca macho NPT (SAE J476)/Tuerca loca DKO 24° EO
EGEO	Macho recto con tuerca loca – Rosca macho métrica – junta tórica (ISO 6149)/Tuerca loca DKO 24° EO
EGE-R-ED	Macho recto con tuerca loca – Rosca macho BSPP – junta ED (ISO 1179)/Tuerca loca DKO 24° EO
EL	Te lateral orientable con tuerca loca – Extremo cono 24° EO/Tuerca loca DKO 24° EO
EL-M-ED	Te orientable lateral con tuerca loca – Extremo cono 24° EO/Rosca macho métrica – Junta ED (ISO 9974)
EL-R-ED	Te orientable lateral con tuerca loca – Extremo cono 24° EO/Rosca macho BSPP – Junta ED (ISO 1179)
ET	Te orientable con tuerca loca – Extremo cono 24° EO/Tuerca loca DKO 24° EO
ET-M-ED	Te orientable central con tuerca loca – Extremo cono 24° EO/Rosca macho métrica – Junta ED (ISO 9974)
ET-R-ED	Te orientable central con tuerca loca – Extremo cono 24° EO/Rosca macho BSPP – Junta ED (ISO 1179)
EV	Codo 45° tuerca loca – Extremo cono 24° EO/Tuerca loca DKO 24° EO
EVGE-M-ED	Macho orientable premontado – Rosca macho métrica – ED (ISO 9974)/Tubular orientable EO
EVGE-R-ED	Macho orientable premontado – Rosca macho BSPP – junta ED (ISO 1179)/Tubular orientable EO
EVL	Te lateral orientable premontada – Extremo cono 24° EO/Tubular orientable EO
EVL-M	Te orientable lateral premontada – Extremo cono 24° EO/Rosca macho métrica – filo de estanqueidad metálico (ISO 9974)
EVL-R	Te orientable lateral premontada – Extremo cono 24° EO/Rosca macho BSPP – filo de estanqueidad metálico (ISO 1179)
EV-M-ED	Codo orientable 45° con tuerca loca – Extremo cono 24° EO/Rosca macho métrica – Junta ED (ISO 9974)
EV-R-ED	Codo orientable 45° con tuerca loca – Extremo cono 24° EO/Rosca macho BSPP – Junta ED (ISO 1179)
EVT	Te orientable premontada – Extremo cono 24° EO/Tubular orientable Eo
EVT-M	Te orientable central premontada – Extremo cono 24° EO/Rosca macho métrica – filo de estanqueidad metálico (ISO 9974)
EVT-R	Te orientable central premontada – Extremo cono 24° EO/Rosca macho BSPP – filo de estanqueidad metálico (ISO 1179)
EVW	Codo orientable premontado – Extremo cono 24° EO/Tubular orientable EO
EVW-M	Codo orientable premontado – Extremo cono 24° EO/Rosca macho métrica – filo de estanqueidad metálico (ISO 9974)
EVW-R	Codo montado orientable premontado – Extremo cono 24° EO/Rosca macho BSPP – filo de estanqueidad metálico (ISO 1179)
EW	Codo orientable con tuerca loca – Extremo cono 24° EO/Tuerca loca DKO 24° EO
EW-M-ED	Codo orientable con tuerca loca – Extremo cono 24° EO/Rosca macho métrica – Junta ED (ISO 9974)
EW-R-ED	Codo orientable con tuerca loca – Extremo cono 24° EO/Rosca macho BSPP – Junta ED (ISO 1179)
FM	EO2-Tuerca funcional
FORM	Conjunto EO2-FORM
G	Unión recta – Extremo cono 24° EO
GAI-M	Racor hembra – Rosca macho métrica (ISO 9974-1)/Extremo cono 24° EO
GAI-NPT	Racor hembra – Rosca hembra NPT (SAE 476)/Extremo cono 24° EO
GAI-R	Racor hembra – Rosca macho BSPP (ISO 1179-1)/Extremo cono 24° EO
GE-M	Racor macho – Rosca macho métrica – filo de estanqueidad metálico (ISO 9974)/Extremo cono 24° EO
GE-M (KEG)	Racor macho – Rosca macho métrica cónica corta (DIN 3852-1, tipo C)/Extremo cono 24° EO
GE-M-ED	Racor macho – Rosca macho métrica – ED (ISO 9974)/Extremo cono 24° EO
GE-NPT	Racor macho – Rosca macho NPT (SAE J476)/Extremo cono 24° EO
GEO	Racor macho – Rosca macho métrica – junta tórica (ISO 6149)/Extremo cono 24° EO
GE-R	Racor macho – Rosca macho BSPP – filo de estanqueidad metálico (ISO 1179)/Extremo cono 24° EO
GE-R (KEG)	Racor macho – Rosca macho BSP cónica corta (DIN 3852-2, tipo C)/Extremo cono 24° EO
GE-R-ED	Racor macho – Rosca macho BSPP – Junta ED (ISO 1179)/Extremo cono 24° EO
GE-UNF/UN	Racor macho – Rosca macho UNF/UN – junta tórica (ISO 11926)/Extremo cono 24° EO
GM	Contratuerca para pasatabiques – Para pasatabiques SV y WSV

Códigos para estilos/formas de racor

GR	Reducción recta – Extremo cono 24° EO
GZ	Unión tuerca loca recta – Tuerca loca DKO 24° EO
GZR	Reducción tuerca loca recta – Tuerca loca DKO 24° EO
K	Cruz de unión igual – Extremo cono 24° EO
KD	Anillo de cierre elástico para racores orientables WH/TH de acero inoxidable – Para frentes de lumbreras grandes
KDS	Anillos de cierre elástico para banjos SWVE, WH y TH de acero – Para frentes de lumbreras pequenõs y grandes
KOR	Reducción para tubo – Acero y latón – Tubular orientable EO/Extremo cono 24° EO
LEE	Te orientable con contratuerca – Extremo cono 24° EO/Rosca ajustable
LE-M	Te lateral macho – Extremo cono 24° EO/Rosca macho métrica – filo de estanqueidad metálico (ISO 9974)
LE-M (KEG)	Te lateral macho – Extremo cono 24° EO/Rosca macho métrica cónica corta (DIN 3852-1, tipo C)
LE-R	Te lateral macho – Extremo cono 24° EO/Rosca macho BSPP – filo de estanqueidad metálico (ISO 1179)
LE-R (KEG)	Te lateral macho – Extremo cono 24° EO/Rosca macho BSP cónica corta (DIN 3852-2, tipo C)
M	Tuerca -Extremo con 24° EO
MAV	Conexión para manómetro – Rosca hembra BSPP/Extremo cono 24° EO
MAVE	Conexión con tuerca loca para manómetro – Rosca hembra BSPP/Tuerca loca DKO 24° EO
OR	Junta tóricas
PSR	Anillo progresivo con tope – Extremo cono 24° EO
RED	Reducción para tubo – Tuerca loca DKO 24° EO/Extremo cono 24° EO
RI	Reducción/Expansión de roscas – Rosca macho BSPP – filo de estanqueidad metálico (ISO 1179)/Rosca hembra BSPP (ISO 1179-1)
RI-ED	Reducción/Expansión de roscas – Rosca macho BSPP – Junta ED (ISO 1179)/Rosca hembra BSPP (ISO 1179-1)
ROV	Tapones para tubo – Extremo cono 24° EO
S	Casquillo deslizante – lumbrera de acuerdo con DIN 3854
SV	Unión pasatabiques – Extremo cono 24° EO
SWVE-M	Codo banjo macho métrico – Extremo cono 24° EO/Macho métrico con anillo de cierre metálico
SWVE-M-KDS	Codo banjo macho métrico – Extremo cono 24° EO/Macho métrico con anillo de cierre elástico
SWVE-R	Codo banjo macho BSPP – Extremo cono 24° EO/Macho BSPP con anillo de cierre metálico
SWVE-R-KDS	Codo banjo macho BSPP – Extremo cono 24° EO/Macho BSPP con anillo de cierre elástico
T	Te de unión igual – Extremo cono 24° EO
TEE	Te orientable central con contratuerca – Extremo cono 24° EO/Rosca ajustable
TE-M	Te central macho – Extremo cono 24° EO/Rosca macho métrica – filo de estanqueidad metálico (ISO 9974)
TE-M (KEG)	Te central macho – Extremo cono 24° EO/Rosca macho métrica cónica corta (DIN 3852-1, tipo C)
TE-R	Te central macho – Extremo cono 24° EO/Rosca macho BSPP – filo de estanqueidad metálico (ISO 1179)
TE-R (KEG)	Te central macho – Extremo cono 24° EO/Rosca macho BSP cónica corta (DIN 3852-2, tipo C)
TH-M	Te banjo de alta presión – Extremo cono 24° EO/Rosca macho métrica con anillo metálico
TH-M-KDS	Te banjo de alta presión – Extremo cono 24° EO/Rosca macho métrica con anillo de cierre elástico
TH-R	Te banjo de alta presión – Extremo cono 24° EO/Rosca macho BSPP con anillo metálico
TH-R-KDS	Te banjo de alta presión – Extremo cono 24° EO/Rosca macho BSPP con anillo de cierre elástico
TR	Reducción en Te – Extremo cono 24° EO
VEE	Codo orientable 45° con contratuerca – Extremo cono 24° EO/Rosca ajustable
VH	Casquillo de refuerzo – Para tubos de pared delgada
VKA	Tapones para conos – Tuerca loca DKO 24° EO
VKAM	Tapones con tuerca para cono – Tuerca loca DKO 24° EO
VSTI M/R-ED	Tapones para lumbreras – Rosca macho métrica – Junta ED (ISO 9974) – Rosca macho BSPP – Junta ED (ISO 1179)
VSTI M-OR	Tapones para lumbreras – Rosca macho métrica – junta tórica (ISO 6149)
W	Codo de unión – Extremo cono 24° EO
WEE	Codo orientable con contratuerca – Extremo cono 24° EO/Rosca ajustable
WE-M	Codo macho – Extremo cono 24° EO/Rosca macho métrica – filo de estanqueidad metálico (ISO 9974)
WE-M (KEG)	Codo macho – Extremo cono 24° EO/Rosca macho métrica cónica corta (DIN 3852-1, tipo C)
WE-NPT	Codo macho – Extremo cono 24° EO/Rosca macho NPT (SAE J476)
WE-R	Codo macho – Extremo cono 24° EO/Rosca macho BSPP – filo de estanqueidad metálico (ISO 1179)
WE-R (KEG)	Codo macho – Extremo cono 24° EO/Rosca macho BSP cónica corta (DIN 3852-2, tipo C)
WH-M	Codo banjo de alta presión – Extremo cono 24° EO/Rosca macho métrica con junta metálica
WH-M-KDS	Codo banjo de alta presión – Extremo cono 24° EO/Rosca macho métrica con anillo de cierre elástico
WH-R	Codo banjo de alta presión – Extremo cono 24° EO/Rosca macho BSPP con anillo metálico
WH-R-KDS	Codo banjo de alta presión – Extremo cono 24° EO/Rosca macho BSPP con anillo de cierre elástico
WSV	Codo de uniòn pasatabiques – Extremo cono 24° EO

FM EO2-Tuerca funcional

Para tubos de acero



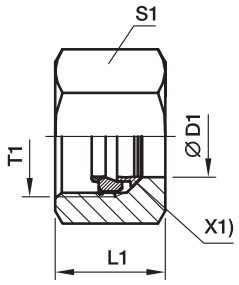
X1) Arandela antiextrusión

Serie	D1	T1	L1	S1	Referencia FM…CF Acero zincado y pasivado libre Cr(VI) + Estanqueidad Estanqueidad NBR	PN (bar)	Referencia FM…VITCF Acero zincado y pasivado libre Cr(VI) + Estanqueidad Estanqueidad FKM	PN (bar)	Peso g/1 pieza
LL	04	M 08×1.0	11.0	10	**FM04LLCF**	100	—	100	5
	06	M 10×1.0	11.5	12	—	—	—	—	6
L	06	M 12×1.5	14.5	14	**FM06LCF**	500	**FM06LVITCF**	500	12
	08	M 14×1.5	14.5	17	**FM08LCF**	500	**FM08LVITCF**	500	17
	10	M 16×1.5	15.5	19	**FM10LCF**	500	**FM10LVITCF**	500	22
	12	M 18×1.5	15.5	22	**FM12LCF**	400	**FM12LVITCF**	400	30
	15	M 22×1.5	17.0	27	**FM15LCF**	400	**FM15LVITCF**	400	48
	18	M 26×1.5	18.0	32	**FM18LCF**	400	**FM18LVITCF**	400	70
	22	M 30×2.0	20.0	36	**FM22LCF**	250	**FM22LVITCF**	250	94
	28	M 36×2.0	21.0	41	**FM28LCF**	250	**FM28LVITCF**	250	106
	35	M 45×2.0	24.0	50	**FM35LCF**	250	**FM35LVITCF**	250	160
	42	M 52×2.0	24.0	60	**FM42LCF**	250	**FM42LVITCF**	250	244
S	06	M 14×1.5	16.5	17	**FM06SCF**	800	**FM06SVITCF**	800	20
	08	M 16×1.5	16.5	19	**FM08SCF**	800	**FM08SVITCF**	800	23
	10	M 18×1.5	17.5	22	**FM10SCF**	800	**FM10SVITCF**	800	37
	12	M 20×1.5	17.5	24	**FM12SCF**	630	**FM12SVITCF**	630	39
	14	M 22×1.5	20.5	27	**FM14SCF**	630	**FM14SVITCF**	630	60
	16	M 24×1.5	20.5	30	**FM16SCF**	630	**FM16SVITCF**	630	72
	20	M 30×2.0	24.0	36	**FM20SCF**	420	**FM20SVITCF**	420	121
	25	M 36×2.0	27.0	46	**FM25SCF**	420	**FM25SVITCF**	420	221
	30	M 42×2.0	29.0	50	**FM30SCF**	420	**FM30SVITCF**	420	248
	38	M 52×2.0	32.5	60	**FM38SCF**	420	**FM38SVITCF**	420	367

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

FM EO2-Tuerca funcional

Para tubos de acero inoxidable



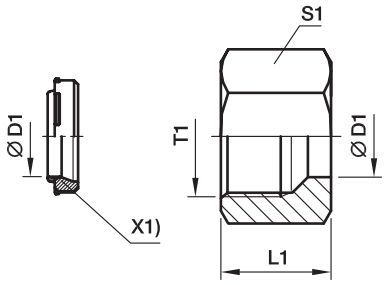
X1) Arandela antiextrusión

Serie	D1	T1	L1	S1	Referencia FM…71 Acero inoxidable Estanqueidad FKM	PN (bar)	FM…NBR71 Acero inoxidable Estanqueidad NBR	PN (bar)	FM…SSA Acero, zincado y pasivado libre Cr(VI) + Estanqueidad, Arandela antiextrusión: Acero inoxidable Estanqueidad NBR	PN (bar)	FM…VITSSA Acero, zincado y pasivado libre Cr(VI) + Estanqueidad, Arandela antiextrusión Acero inoxidable Estanqueidad FKM	PN (bar)	Peso g/1 pieza
LL	04	M 08×1.0	11.0	10	—	—	—	—	**FM04LLSSA**	100	—	—	5
	06	M 10×1.0	11.5	12	—	—	—	—	**FM06LLSSA**	100	—	—	6
L	06	M 12×1.5	14.5	14	**FM06L71**	315	**FM06LNBR71**	315	**FM06LSSA**	315	**FM06LVITSSA**	315	12
	08	M 14×1.5	14.5	17	**FM08L71**	315	**FM08LNBR71**	315	**FM08LSSA**	315	**FM08LVITSSA**	315	17
	10	M 16×1.5	15.5	19	**FM10L71**	315	**FM10LNBR71**	315	**FM10LSSA**	315	**FM10LVITSSA**	315	22
	12	M 18×1.5	15.5	22	**FM12L71**	315	**FM12LNBR71**	315	**FM12LSSA**	315	**FM12LVITSSA**	315	30
	15	M 22×1.5	17.0	27	**FM15L71**	315	**FM15LNBR71**	315	**FM15LSSA**	315	**FM15LVITSSA**	315	48
	18	M 26×1.5	18.0	32	**FM18L71**	315	**FM18LNBR71**	315	**FM18LSSA**	315	**FM18LVITSSA**	315	70
	22	M 30×2.0	20.0	36	**FM22L71**	160	**FM22LNBR71**	160	**FM22LSSA**	160	**FM22LVITSSA**	160	94
	28	M 36×2.0	21.0	41	**FM28L71**	160	**FM28LNBR71**	160	**FM28LSSA**	160	**FM28LVITSSA**	160	106
	35	M 45×2.0	24.0	50	**FM35L71**	160	**FM35LNBR71**	160	**FM35LSSA**	160	**FM35LVITSSA**	160	160
	42	M 52×2.0	24.0	60	**FM42L71**	160	**FM42LNBR71**	160	**FM42LSSA**	160	**FM42LVITSSA**	160	244
S	06	M 14×1.5	16.5	17	**FM06S71**	630	**FM06SNBR71**	630	**FM06SSSA**	630	**FM06SVITSSA**	630	20
	08	M 16×1.5	16.5	19	**FM08S71**	630	**FM08SNBR71**	630	**FM08SSSA**	630	**FM08SVITSSA**	630	23
	10	M 18×1.5	17.5	22	**FM10S71**	630	**FM10SNBR71**	630	**FM10SSSA**	630	**FM10SVITSSA**	630	37
	12	M 20×1.5	17.5	24	**FM12S71**	630	**FM12SNBR71**	630	**FM12SSSA**	630	**FM12SVITSSA**	630	39
	14	M 22×1.5	20.5	27	**FM14S71**	630	**FM14SNBR71**	630	**FM14SSSA**	630	**FM14SVITSSA**	630	60
	16	M 24×1.5	20.5	30	**FM16S71**	400	**FM16SNBR71**	400	**FM16SSSA**	400	**FM16SVITSSA**	400	72
	20	M 30×2.0	24.0	36	**FM20S71**	400	**FM20SNBR71**	400	**FM20SSSA**	400	**FM20SVITSSA**	400	121
	25	M 36×2.0	27.0	46	**FM25S71**	400	**FM25SNBR71**	400	**FM25SSSA**	400	**FM25SVITSSA**	400	221
	30	M 42×2.0	29.0	50	**FM30S71**	400	**FM30SNBR71**	400	**FM30SSSA**	400	**FM30SVITSSA**	400	248
	38	M 52×2.0	32.5	60	**FM38S71**	315	**FM38SNBR71**	315	**FM38SSSA**	315	**FM38SVITSSA**	315	367

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

Conjunto EO2-FORM

Para tubos de acero

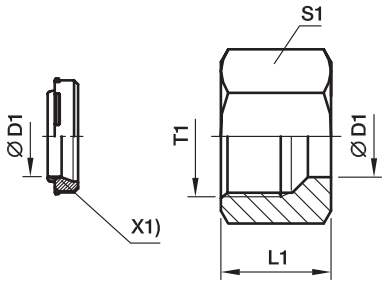


X1) Estanqueidad (DOZ)

Serie	D1	T1	L1	S1	Referencia FORM…CF Acero, zincado libre Cr(VI) + Seal NBR	Referencia FORM…VITCF Acero, zincado libre Cr(VI) + Seal FKM	PN (bar)	Peso g/1 pieza
L	06	M 12×1.5	14.5	14	**FORM06LCF**	**FORM06LVITCF**	500	11
	08	M 14×1.5	14.5	17	**FORM08LCF**	**FORM08LVITCF**	500	16
	10	M 16×1.5	15.5	19	**FORM10LCF**	**FORM10LVITCF**	500	20
	12	M 18×1.5	15.5	22	**FORM12LCF**	**FORM12LVITCF**	400	27
	15	M 22×1.5	17.0	27	**FORM15LCF**	**FORM15LVITCF**	400	45
	18	M 26×1.5	18.0	32	**FORM18LCF**	**FORM18LVITCF**	400	67
	22	M 30×2.0	20.0	36	**FORM22LCF**	**FORM22LVITCF**	250	88
	28	M 36×2.0	21.0	41	**FORM28LCF**	**FORM28LVITCF**	250	99
	35	M 45×2.0	24.0	50	**FORM35LCF**	**FORM35LVITCF**	250	162
	42	M 52×2.0	24.0	60	**FORM42LCF**	**FORM42LVITCF**	250	233
S	06	M 14×1.5	16.5	17	**FORM06SCF**	**FORM06SVITCF**	800	19
	08	M 16×1.5	16.5	19	**FORM08SCF**	**FORM08SVITCF**	800	22
	10	M 18×1.5	17.5	22	**FORM10SCF**	**FORM10SVITCF**	800	34
	12	M 20×1.5	17.5	24	**FORM12SCF**	**FORM12SVITCF**	630	38
	14	M 22×1.5	20.5	27	**FORM14SCF**	**FORM14SVITCF**	630	57
	16	M 24×1.5	20.5	30	**FORM16SCF**	**FORM16SVITCF**	630	71
	20	M 30×2.0	24.0	36	**FORM20SCF**	**FORM20SVITCF**	420	115
	25	M 36×2.0	27.0	46	**FORM25SCF**	**FORM25SVITCF**	420	216
	30	M 42×2.0	29.0	50	**FORM30SCF**	**FORM30SVITCF**	420	242
	38	M 52×2.0	32.5	60	**FORM38SCF**	**FORM38SVITCF**	420	366

Conjunto EO2-FORM

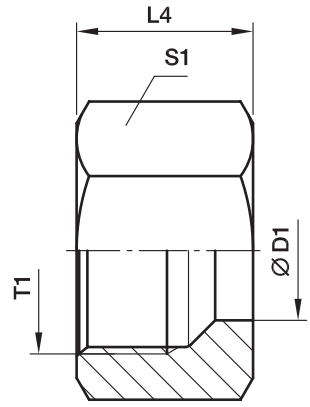
Para tubos de acero inoxidable



X1) Estanqueidad (DOZ)

Serie	D1	T1	L1	S1	Referencia FORM…71 Acero inoxidable Estanqueidad FKM	FORM…NBR71 Acero inoxidable Estanqueidad NBR	FORM…CF Acero, zincado libre Cr(VI) +Seal NBR	FORM…VITCF Acero, zincado libre Cr(VI) +Seal FKM	PN (bar)	Peso g/1 pieza
L	06	M 12×1.5	14.5	14	**FORM06L71**	**FORM06LNBR71**	**FORM06LCF**	**FORM06LVITCF**	315	11
	08	M 14×1.5	14.5	17	**FORM08L71**	**FORM08LNBR71**	**FORM08LCF**	**FORM08LVITCF**	315	16
	10	M 16×1.5	15.5	19	**FORM10L71**	**FORM10LNBR71**	**FORM10LCF**	**FORM10LVITCF**	315	21
	12	M 18×1.5	15.5	22	**FORM12L71**	**FORM12LNBR71**	**FORM12LCF**	**FORM12LVITCF**	315	27
	15	M 22×1.5	17.0	27	**FORM15L71**	**FORM15LNBR71**	**FORM15LCF**	**FORM15LVITCF**	315	46
	18	M 26×1.5	18.0	32	**FORM18L71**	**FORM18LNBR71**	**FORM18LCF**	**FORM18LVITCF**	315	68
	22	M 30×2.0	20.0	36	**FORM22L71**	**FORM22LNBR71**	**FORM22LCF**	**FORM22LVITCF**	160	89
	28	M 36×2.0	21.0	41	**FORM28L71**	**FORM28LNBR71**	**FORM28LCF**	**FORM28LVITCF**	160	101
	35	M 45×2.0	24.0	50	**FORM35L71**	**FORM35LNBR71**	**FORM35LCF**	**FORM35LVITCF**	160	165
	42	M 52×2.0	24.0	60	**FORM42L71**	**FORM42LNBR71**	**FORM42LCF**	**FORM42LVITCF**	160	237
S	06	M 14×1.5	16.5	17	**FORM06S71**	**FORM06SNBR71**	**FORM06SCF**	**FORM06SVITCF**	630	19
	08	M 16×1.5	16.5	19	**FORM08S71**	**FORM08SNBR71**	**FORM08SCF**	**FORM08SVITCF**	630	22
	10	M 18×1.5	17.5	22	**FORM10S71**	**FORM10SNBR71**	**FORM10SCF**	**FORM10SVITCF**	630	35
	12	M 20×1.5	17.5	24	**FORM12S71**	**FORM12SNBR71**	**FORM12SCF**	**FORM12SVITCF**	630	39
	14	M 22×1.5	20.5	27	**FORM14S71**	**FORM14SNBR71**	**FORM14SCF**	**FORM14SVITCF**	630	58
	16	M 24×1.5	20.5	30	**FORM16S71**	**FORM16SNBR71**	**FORM16SCF**	**FORM16SVITCF**	400	71
	20	M 30×2.0	24.0	36	**FORM20S71**	**FORM20SNBR71**	**FORM20SCF**	**FORM20SVITCF**	400	117
	25	M 36×2.0	27.0	46	**FORM25S71**	**FORM25SNBR71**	**FORM25SCF**	**FORM25SVITCF**	400	219
	30	M 42×2.0	29.0	50	**FORM30S71**	**FORM30SNBR71**	**FORM30SCF**	**FORM30SVITCF**	400	246
	38	M 52×2.0	32.5	60	**FORM38S71**	**FORM38SNBR71**	**FORM38SCF**	**FORM38SVITCF**	315	372

M Tuerca · Extremo cono 24° EO



Tuerca: M

Serie	D1	T1	L4	S1	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar)[1] CF	71	MS
LL[2])	04	M 08×1.0	11.0	10	4	**M04LL**	100	100	63
	06	M 10×1.0	11.5	12	6	**M06LL**	100	100	63
	08	M 12×1.0	12.0	14	7	**M08LL**	100	100	63
	10	M 14×1.0	12.5	17	11	**M10LL**	100	100	63
	12	M 16×1.0	13.0	19	13	**M12LL**	100	100	63
L[3])	06	M 12×1.5	14.5	14	10	**M06L**	500	315	200
	08	M 14×1.5	14.5	17	15	**M08L**	500	315	200
	10	M 16×1.5	15.5	19	18	**M10L**	500	315	200
	12	M 18×1.5	15.5	22	25	**M12L**	400	315	200
	15	M 22×1.5	17.0	27	42	**M15L**	400	315	200
	18	M 26×1.5	18.0	32	62	**M18L**	400	315	200
	22	M 30×2.0	20.0	36	82	**M22L**	250	160	100
	28	M 36×2.0	21.0	41	89	**M28L**	250	160	100
	35	M 45×2.0	24.0	50	137	**M35L**	250	160	100
	42	M 52×2.0	24.0	60	216	**M42L**	250	160	100
S[4])	06	M 14×1.5	16.5	17	17	**M06S**	800	630	400
	08	M 16×1.5	16.5	19	20	**M08S**	800	630	400
	10	M 18×1.5	17.5	22	31	**M10S**	800	630	400
	12	M 20×1.5	17.5	24	34	**M12S**	630	630	400
	14	M 22×1.5	20.5	27	53	**M14S**	630	630	400
	16	M 24×1.5	20.5	30	66	**M16S**	630	400	250
	20	M 30×2.0	24.0	36	102	**M20S**	420	400	250
	25	M 36×2.0	27.0	46	202	**M25S**	420	400	250
	30	M 42×2.0	29.0	50	219	**M30S**	420	400	250
	38	M 52×2.0	32.5	60	339	**M38S**	420	315	200

[1]) Presión mostrada = producto suministrable

[2]) LL = serie muy ligera; [3]) L = serie ligera; [4]) S = serie pesada

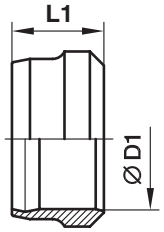
$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

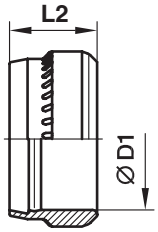
Sufijos de referencia		
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CFX	M16SCFX
Acero inoxidable	EODURX	M16SEODURX
Latón	MSX	M16SMSX

D Anillo de corte · PSR Anillo progresivo con tope

Para extremo cono EO 24°



Anillo de corte:
D



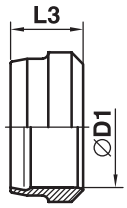
Anillo progresivo con tope:
PSR

Serie	D1	L1	Anillo de corte **D** Referencia Acero, zincado libre Cr(VI)	PN (bar)	Stainless Steel	PN (bar)	Latón	PN (bar)	L2	Anillo progresivo con tope **PSR** Referencia Acero, zincado libre Cr(VI)	PN (bar)	Peso g/1 pieza.
LL	04	6.0	**D04LLX**	100	**D04LL71X**	100	**D04LLMSX**	63	—	—	—	0.3
	06	7.0	**D06LLX**	100	**D06LL71X**	100	**D06LLMSX**	63	—	—	—	0.8
	08	7.0	**D08LLX**	100	**D08LL71X**	100	**D08LLMSX**	63	—	—	—	1.0
	10	7.0	**D10LLX**	100	**D10LL71X**	100	**D10LLMSX**	63	—	—	—	1.3
	12	7.5	**D12LLX**	100	**D12LL71X**	100	**D12LLMSX**	63	—	—	—	1.6
L	06	9.5	—	—	—	—	**D06LMSX**	200	9.5	**PSR06LX**	500	1.7
	08	9.0	—	—	—	—	**D08LMSX**	200	9.5	**PSR08LX**	500	2.2
	10	10.0	—	—	—	—	**D10LMSX**	200	10.0	**PSR10LX**	500	3.1
	12	10.0	—	—	—	—	**D12LMSX**	200	10.0	**PSR12LX**	400	3.5
	15	10.0	—	—	—	—	**D15LMSX**	200	10.0	**PSR15LX**	400	4.5
	18	10.0	—	—	—	—	**D18LMSX**	200	10.0	**PSR18LX**	400	5.5
	22	10.5	—	—	—	—	**D22LMSX**	100	10.5	**PSR22LX**	250	7.3
	28	10.5	—	—	—	—	**D28LMSX**	100	10.5	**PSR28LX**	250	9.4
	35	13.0	—	—	—	—	**D35LMSX**	100	13.0	**PSR35LX**	250	20.0
	42	13.5	—	—	—	—	**D42LMSX**	100	13.0	**PSR42LX**	250	23.0
S	06	9.5	—	—	—	—	**D06LMSX**	400	9.5	**PSR06LX**	800	1.7
	08	9.0	—	—	—	—	**D08LMSX**	400	9.5	**PSR08LX**	800	3.2
	10	10.0	—	—	—	—	**D10LMSX**	400	10.0	**PSR10LX**	800	3.1
	12	10.0	—	—	—	—	**D12LMSX**	400	10.0	**PSR12LX**	630	3.5
	14	10.0	—	—	—	—	**D14SMSX**	400	10.0	**PSR14SX**	630	3.9
	16	10.5	—	—	—	—	**D16SMSX**	250	10.0	**PSR16SX**	630	5.6
	20	12.5	—	—	—	—	**D20SMSX**	250	13.0	**PSR20SX**	420	11.4
	25	12.5	—	—	—	—	**D25SMSX**	250	13.0	**PSR25SX**	420	13.3
	30	13.0	—	—	—	—	**D30SMSX**	250	13.0	**PSR30SX**	420	19.3
	38	13.5	—	—	—	—	**D38SMSX**	200	13.0	**PSR38SX**	420	22.5

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

DPR Anillo progresivo

Para extremo cono EO 24°



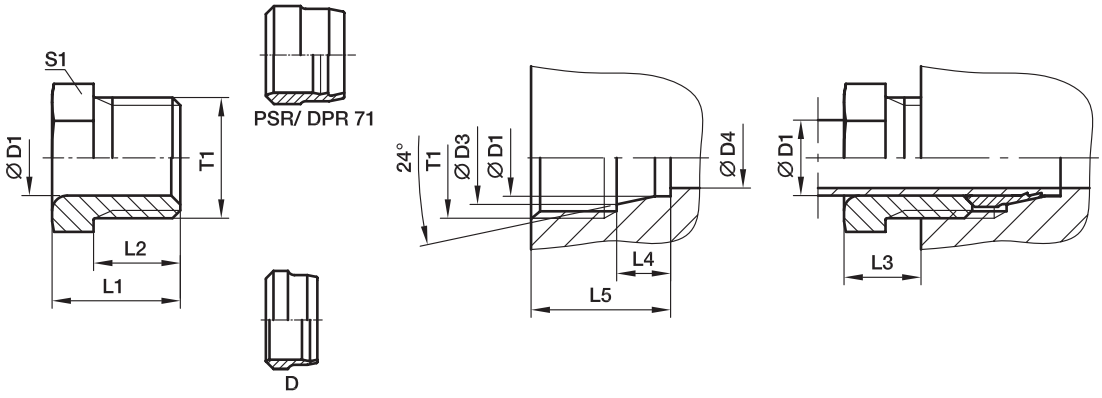
Anillo
progresivo: DPR

Serie	D1	L3	Anillo progresivo **DPR** Referencia Acero inoxidable	Acero inoxidable SPH	PN (bar)	Peso g/1 pieza
L	06	9.0	**DPR06L71X**	**DPR06LSPH71X**	315	1.7
	08	9.0	**DPR08L71X**	**DPR08LSPH71X**	315	2.2
	10	9.5	**DPR10L71X**	**DPR10LSPH71X**	315	3.1
	12	9.8	**DPR12L71X**	**DPR12LSPH71X**	315	3.5
	15	9.5	**DPR15L71X**	**DPR15LSPH71X**	315	4.5
	18	9.5	**DPR18L71X**	**DPR18LSPH71X**	315	5.5
	22	10.5	**DPR22L71X**	**DPR22LSPH71X**	160	7.3
	28	11.0	**DPR28L71X**	**DPR28LSPH71X**	160	9.4
	35	13.5	**DPR35L71X**	**DPR35LSPH71X**	160	20.0
	42	13.5	**DPR42L71X**	**DPR42LSPH71X**	160	23.0
S	06	9.0	**DPR06L71X**	**DPR06LSPH71X**	630	1.7
	08	9.0	**DPR08L71X**	**DPR08LSPH71X**	630	3.2
	10	9.5	**DPR10L71X**	**DPR10LSPH71X**	630	3.1
	12	9.8	**DPR12L71X**	**DPR12LSPH71X**	630	3.5
	14	9.5	**DPR14S71X**	**DPR14SSPH71X**	630	3.9
	16	9.5	**DPR16S71X**	**DPR16SSPH71X**	400	5.6
	20	12.5	**DPR20S71X**	**DPR20SSPH71X**	400	11.4
	25	12.5	**DPR25S71X**	**DPR25SSPH71X**	400	13.3
	30	12.5	**DPR30S71X**	**DPR30SSPH71X**	400	19.3
	38	13.0	**DPR38S71X**	**DPR38SSPH71X**	315	22.5

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

S Casquillo deslizante

Para lumbrera de acuerdo con DIN 3854



Serie	D1	T1	D3	D4	L1	L2	L3	L4	L5	S1	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar)[1] CF	PN (bar)[1] 71
LL[2])	04	M 08×1.0	5.0	3.0	12	8.0	6	4.0	12.5	8	3	**S04LL**	100	100
	06	M 10×1.0	7.5	4.5	13	9.0	7	5.5	14.5	10	4	**S06LL**	100	100
	08	M 12×1.0	9.5	6.0	14	9.5	7	5.5	14.5	12	6	**S08LL**	100	100
L[3])	06	M 12×1.5	8.1	4.0	16	11.5	10	7.0	18.5	12	9	**S06L**	315	315
	08	M 14×1.5	10.1	6.0	16	11.5	10	7.0	18.5	14	11	**S08L**	315	315
	10	M 16×1.5	12.3	8.0	17	11.5	10	7.0	18.5	17	15	**S10L**	315	315
	12	M 18×1.5	14.3	10.0	18	12.0	10	7.0	19.0	19	19	**S12L**	315	315

[1]) Presión mostrada = producto suministrable

[2]) LL = serie muy ligera; [3]) L = serie ligera

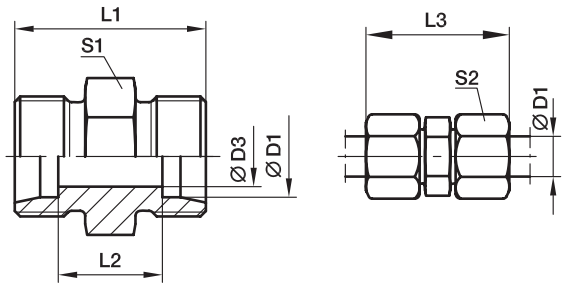
$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de referencia		
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CFX	S10LCFX
Acero inoxidable	71X	S10L71X

G Unión recta

Extremo cono 24° EO



Serie	D1	D3	L1	L2	L3	S1	S2	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar)[1] CF	71	MS
LL[2])	04	3.0	20	12	31	9	10	5	**G04LL**	100	100	63
	06	4.5	20	9	32	11	12	7	**G06LL**	100	100	63
	08	6.0	23	12	35	12	14	10	**G08LL**	100	100	63
	10	8.0	23	12	35	14	17	13	**G10LL**	100	100	63
	12	10.0	23	11	35	17	19	16	**G12LL**	100	100	63
L[3])	06	4.0	24	10	39	12	14	12	**G06L**	500	315	200
	08	6.0	25	11	40	14	17	16	**G08L**	500	315	200
	10	8.0	27	13	42	17	19	23	**G10L**	500	315	200
	12	10.0	28	14	43	19	22	28	**G12L**	400	315	200
	15	12.0	30	16	46	24	27	51	**G15L**	400	315	200
	18	15.0	31	16	48	27	32	69	**G18L**	400	315	200
	22	19.0	35	20	52	32	36	90	**G22L**	250	160	100
	28	24.0	36	21	54	41	41	137	**G28L**	250	160	100
	35	30.0	41	20	63	46	50	214	**G35L**	250	160	100
	42	36.0	43	21	66	55	60	296	**G42L**	250	160	100
S[4])	06	4.0	30	16	45	14	17	26	**G06S**	800	630	400
	08	5.0	32	18	47	17	19	37	**G08S**	800	630	400
	10	7.0	32	17	49	19	22	44	**G10S**	800	630	400
	12	8.0	34	19	51	22	24	60	**G12S**	630	630	400
	14	10.0	38	22	57	24	27	77	**G14S**	630	630	400
	16	12.0	38	21	57	27	30	90	**G16S**	630	400	250
	20	16.0	44	23	66	32	36	143	**G20S**	420	400	250
	25	20.0	50	26	74	41	46	251	**G25S**	420	400	250
	30	25.0	54	27	80	46	50	330	**G30S**	420	400	250
	38	32.0	61	29	90	55	60	545	**G38S**	420	315	200

[1]) Presión mostrada = producto suministrable

[2]) LL = serie muy ligera; [3]) L = serie ligera; [4]) S = serie pesada

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

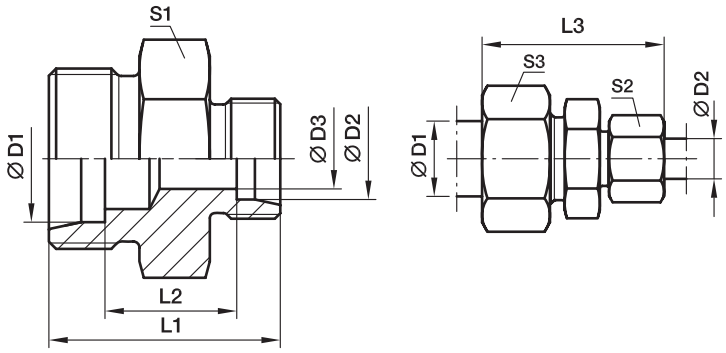
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos, vea la página I7.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de referencia		
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CFX	G16SCFX
Acero inoxidable	71X	G16S71X
Latón	MSX	G16SMSX

GR Reducción recta

Extremo cono 24° EO



Serie	D1	D2	D3	L1	L2	L3	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar)[1] CF	71	MS
LL[2])	06	04	3.0	20	10.5	32	11	10	12	7	**GR06/04LL**	100	100	63
	08	04	3.0	22	12.5	34	12	10	14	9	**GR08/04LL**	100	100	63
	08	06	4.5	22	11.0	34	12	12	14	11	**GR08/06LL**	100	100	63
L[3])	08	06	4.0	25	11.0	40	14	14	17	16	**GR08/06L**	500	315	200
	10	06	4.0	26	12.0	41	17	14	19	21	**GR10/06L**	500	315	200
	10	08	6.0	26	12.0	41	17	17	19	21	**GR10/08L**	500	315	200
	12	06	4.0	27	13.0	42	19	14	22	26	**GR12/06L**	400	315	200
	12	08	6.0	27	13.0	42	19	17	22	26	**GR12/08L**	400	315	200
	12	10	8.0	28	14.0	43	19	19	22	29	**GR12/10L**	400	315	200
	15	10	8.0	29	15.0	45	24	19	27	46	**GR15/10L**	400	315	200
	15	12	10.0	29	15.0	45	24	22	27	45	**GR15/12L**	400	315	200
	18	10	8.0	30	15.5	46	27	19	32	65	**GR18/10L**	400	315	200
	18	12	10.0	30	15.5	46	27	22	32	64	**GR18/12L**	400	315	200
	18	15	12.0	31	16.5	48	27	27	32	65	**GR18/15L**	400	315	200
	22	12	10.0	32	17.5	48	32	22	36	80	**GR22/12L**	250	160	100
	22	15	12.0	33	18.5	50	32	27	36	89	**GR22/15L**	250	160	100
	22	18	15.0	33	18.0	50	32	32	36	89	**GR22/18L**	250	160	100
	28	18	15.0	34	19.0	52	41	32	41	142	**GR28/18L**	250	160	100
	28	22	19.0	36	21.0	54	41	36	41	139	**GR28/22L**	250	160	100
	35	22	19.0	39	21.0	59	46	36	50	202	**GR35/22L**	250	160	100
	35	28	24.0	39	21.0	59	46	41	50	206	**GR35/28L**	250	160	100
	42	35	30.0	43	21.5	66	55	50	60	330	**GR42/35L**	250	160	100
S[4])	08	06	4.0	32	18.0	47	17	17	19	35	**GR08/06S**	800	630	400
	10	06	4.0	32	17.5	48	19	17	22	41	**GR10/06S**	800	630	400
	10	08	5.0	32	17.5	48	19	19	22	42	**GR10/08S**	800	630	400
	12	06	4.0	34	19.5	50	22	17	24	56	**GR12/06S**	630	630	400
	12	08	5.0	34	19.5	50	22	19	24	57	**GR12/08S**	630	630	400
	12	10	7.0	34	19.0	51	22	22	24	59	**GR12/10S**	630	630	400
	14	10	7.0	36	20.5	54	24	22	27	70	**GR14/10S**	630	630	400
	14	12	8.0	36	20.5	54	24	24	27	72	**GR14/12S**	630	630	400
	16	10	7.0	36	20.0	54	27	22	30	80	**GR16/10S**	630	400	250
	16	12	8.0	36	20.0	54	27	24	30	87	**GR16/12S**	630	400	250
	16	14	10.0	36	21.5	57	27	27	30	79	**GR16/14S**	630	400	250
	20	10	7.0	40	22.0	60	32	22	36	129	**GR20/10S**	420	400	250
	20	12	8.0	40	22.0	60	32	24	36	131	**GR20/12S**	420	400	250
	20	16	12.0	42	23.0	63	32	30	36	134	**GR20/16S**	420	400	250
	25	16	12.0	46	25.5	68	41	30	46	236	**GR25/16S**	420	400	250
	25	20	16.0	48	25.5	71	41	36	46	235	**GR25/20S**	420	400	250
	30	20	16.0	50	26.0	74	46	36	50	299	**GR30/20S**	420	400	250
	30	25	20.0	52	26.5	77	46	46	50	317	**GR30/25S**	420	400	250
	38	30	25.0	59	29.5	87	55	50	60	522	**GR38/30S**	420	315	200

[1]) Presión mostrada = producto suministrable

[2]) LL = serie muy ligera; [3]) L = serie ligera;
[4]) S = serie pesada

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

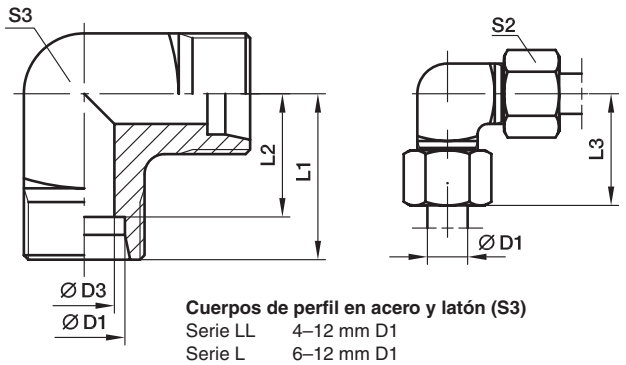
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos, vea la página I7.

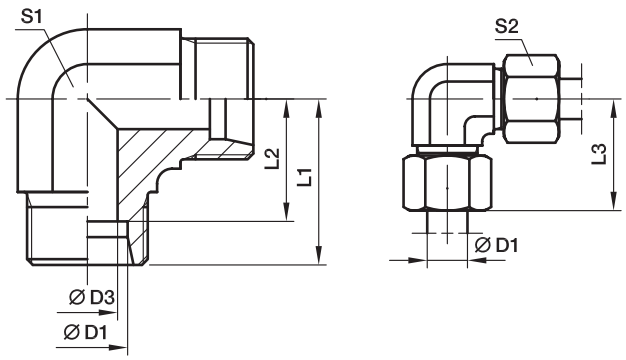
*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de referencia		
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CFX	GR16/12SCFX
Acero inoxidable	71X	GR16/12S71X
Latón	MSX	GR16/12SMSX

W Codo de unión

Extremo cono 24° EO





Cuerpos de perfil en acero y latón (S3)
Serie LL 4–12 mm D1
Serie L 6–12 mm D1
Serie S 6–12 mm D1

Serie	D1	D3	L1	L2	L3	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar)[1] CF	71	MS
LL[2])	04	3.0	15	11.0	21	9	10	9	13	**W04LL**	100	100	63
	06	4.5	15	9.5	21	9	12	11	15	**W06LL**	100	100	63
	08	6.0	17	11.5	23	12	14	12	23	**W08LL**	100	100	63
	10	8.0	18	12.5	24	12	17	14	32	**W10LL**	100	100	63
	12	10.0	19	13.0	25	14	19	17	41	**W12LL**	100	100	63
L[3])	06	4.0	19	12.0	27	12	14	12	29	**W06L**	500	315	200
	08	6.0	21	14.0	29	12	17	14	43	**W08L**	500	315	200
	10	8.0	22	15.0	30	14	19	17	54	**W10L**	500	315	200
	12	10.0	24	17.0	32	19	22		80	**W12L**	400	315	200
	15	12.0	28	21.0	36	19	27		81	**W15L**	400	315	200
	18	15.0	31	23.5	40	24	32		140	**W18L**	400	315	200
	22	19.0	35	27.5	44	27	36		178	**W22L**	250	160	100
	28	24.0	38	30.5	47	36	41		340	**W28L**	250	160	100
	35	30.0	45	34.5	56	41	50		458	**W35L**	250	160	100
	42	36.0	51	40.0	63	50	60		776	**W42L**	250	160	100
S[4])	06	4.0	23	16.0	31	12	17	14	52	**W06S**	800	630	400
	08	5.0	24	17.0	32	14	19	17	74	**W08S**	800	630	400
	10	7.0	25	17.5	34	19	22		97	**W10S**	800	630	400
	12	8.0	29	21.5	38	17	24	22	137	**W12S**	630	630	400
	14	10.0	30	22.0	40	19	27		145	**W14S**	630	630	400
	16	12.0	33	24.5	43	24	30		162	**W16S**	630	400	250
	20	16.0	37	26.5	48	27	36		221	**W20S**	420	400	250
	25	20.0	42	30.0	54	36	46		424	**W25S**	420	400	250
	30	25.0	49	35.5	62	41	50		603	**W30S**	420	400	250
	38	32.0	57	41.0	72	50	60		1010	**W38S**	420	315	200

[1]) Presión mostrada = producto suministrable

[2]) LL = serie muy ligera; [3]) L = serie ligera; [4]) S = serie pesada

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos, vea la página I7.

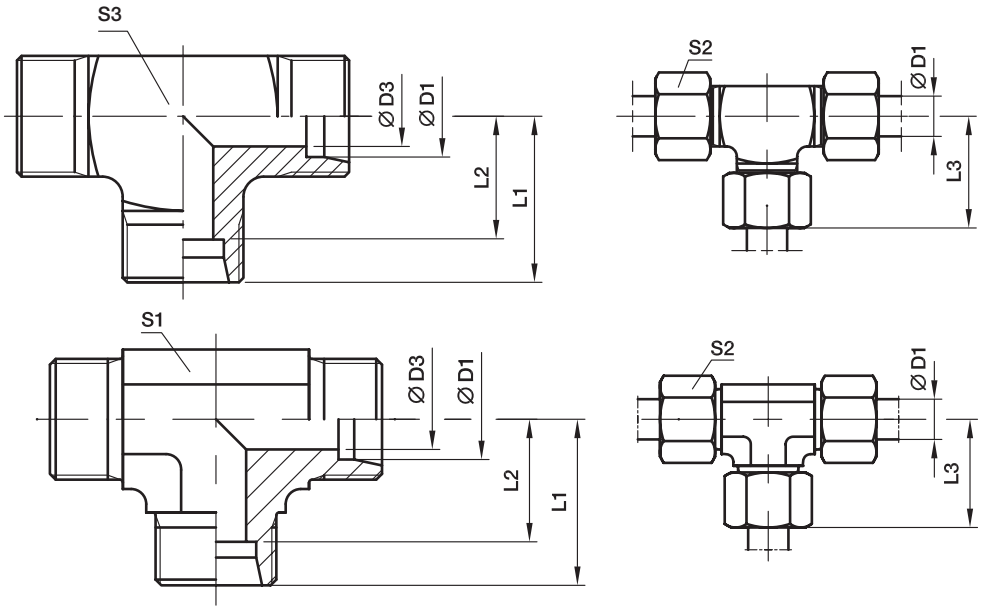
*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de referencia		
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CFX	W16SCFX
Acero inoxidable	71X	W16S71X
Latón	MSX	W16SMSX

T Te de unión igual

Extremo cono 24° EO

Cuerpos de perfil en acero y latón (S3)
Serie LL 4–10 mm D1
Serie L 6 + 8 mm D1
Serie S 6 mm D1



Serie	D1	D3	L1	L2	L3	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar)[1] CF	71	MS
LL[2])	04	3.0	15	11.0	21	9	10	9	19	**T04LL**	100	100	63
	06	4.5	15	9.5	21	9	12	11	20	**T06LL**	100	100	63
	08	6.0	17	11.5	23	12	14	12	27	**T08LL**	100	100	63
	10	8.0	18	12.5	24	12	17	14	39	**T10LL**	100	100	63
	12	10.0	21	15.0	27	14	19		45	**T12LL**	100	100	63
L[3])	06	4.0	19	12.0	27	12	14	12	37	**T06L**	500	315	200
	08	6.0	21	14.0	29	12	17	14	53	**T08L**	500	315	200
	10	8.0	22	15.0	30	14	19		48	**T10L**	500	315	200
	12	10.0	24	17.0	32	17	22		65	**T12L**	400	315	200
	15	12.0	28	21.0	36	19	27		106	**T15L**	400	315	200
	18	15.0	31	23.5	40	24	32		179	**T18L**	400	315	200
	22	19.0	35	27.5	44	27	36		225	**T22L**	250	160	100
	28	24.0	38	30.5	47	36	41		396	**T28L**	250	160	100
	35	30.0	45	34.5	56	41	50		567	**T35L**	250	160	100
	42	36.0	51	40.0	63	50	60		905	**T42L**	250	160	100
S[4])	06	4.0	23	16.0	31	12	17	14	68	**T06S**	800	630	400
	08	5.0	24	17.0	32	14	19		70	**T08S**	800	630	400
	10	7.0	25	17.5	34	17	22		91	**T10S**	800	630	400
	12	8.0	29	21.5	38	17	24		117	**T12S**	630	630	400
	14	10.0	30	22.0	40	19	27		136	**T14S**	630	630	400
	16	12.0	33	24.5	43	24	30		202	**T16S**	630	400	250
	20	16.0	37	26.5	48	27	36		289	**T20S**	420	400	250
	25	20.0	42	30.0	54	36	46		545	**T25S**	420	400	250
	30	25.0	49	35.5	62	41	50		758	**T30S**	420	400	250
	38	32.0	57	41.0	72	50	60		1264	**T38S**	420	315	200

[1]) Presión mostrada = producto suministrable

[2]) LL = serie muy ligera; [3]) L = serie ligera;
[4]) S = serie pesada

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos, vea la página I7.

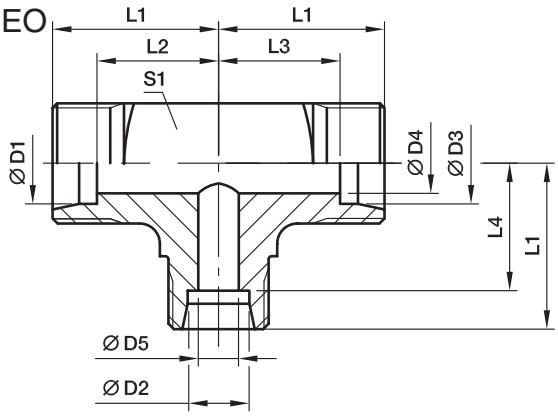
*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

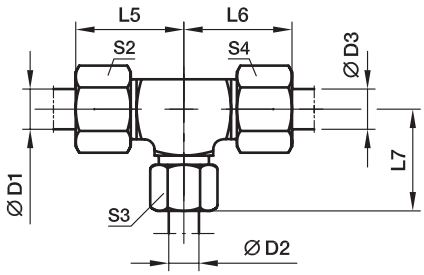
Sufijos de referencia		
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CFX	T16SCFX
Acero inoxidable	71X	T16S71X
Latón	MSX	T16SMSX

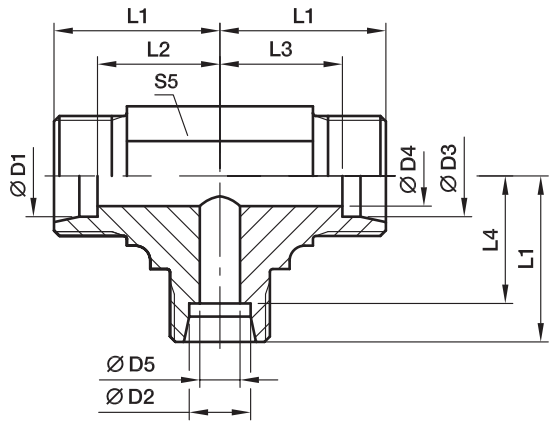
TR Reducción en Te

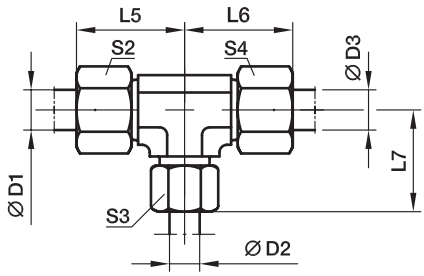
Extremo cono 24° EO

Cuerpos de perfil en acero y latón (S1)
Serie LL 4–8 mm D1, D2, D3
Serie L 6+8 mm D1, D2, D3









Serie	D1	D2	D3	D4	D5	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	S1	S2	S3	S4	S5	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar)[1] CF	71	MS
LL[2])	04	08	04	3.0	6	17	13.0	13.0	11.5	23	23	23	12	10	14	10	12	27	**TR04/08/04LL**	100	100	63
	06	04	06	4.5	3	15	9.5	9.5	11.0	21	21	21	11	12	10	12	9	18	**TR06/04/06LL**	100	100	63
L[3])	06	08	06	4.0	6	21	14.0	14.0	14.0	29	29	29	14	14	17	14	12	54	**TR06/08/06L**	500	315	200
	08	06	08	6.0	4	21	14.0	14.0	14.0	29	29	29	14	17	14	17	12	53	**TR08/06/08L**	500	315	200
	06	10	06	4.0	8	22	15.0	15.0	15.0	30	30	30		14	19	14	14	53	**TR06/10/06L**	500	315	200
	08	10	08	6.0	8	22	15.0	15.0	15.0	30	30	30		17	19	17	14	50	**TR08/10/08L**	500	315	200
	10	06	10	8.0	4	22	15.0	15.0	15.0	30	30	30		19	14	19	14	46	**TR10/06/10L**	500	315	200
	10	08	10	8.0	6	22	15.0	15.0	15.0	30	30	30		19	17	19	14	43	**TR10/08/10L**	500	315	200
	10	10	06	4.0	8	22	15.0	15.0	15.0	30	30	30		19	19	14	14	49	**TR10/10/06L**	500	315	200
	08	12	08	6.0	10	24	17.0	17.0	17.0	32	32	32		17	22	17	17	67	**TR08/12/08L**	400	315	200
	12	06	12	10.0	4	24	17.0	17.0	17.0	32	32	32		22	14	22	17	66	**TR12/06/12L**	400	315	200
	12	08	08	6.0	6	24	17.0	17.0	17.0	32	32	32		22	17	17	17	66	**TR12/08/08L**	400	315	200
	12	08	12	10.0	6	24	17.0	17.0	17.0	32	32	32		22	17	22	17	68	**TR12/08/12L**	400	315	200
	12	10	10	8.0	8	24	17.0	17.0	17.0	32	32	32		22	19	19	17	67	**TR12/10/10L**	400	315	200
	12	10	12	10.0	8	24	17.0	17.0	17.0	32	32	32		22	19	22	17	67	**TR12/10/12L**	400	315	200
	12	12	10	8.0	10	24	17.0	17.0	17.0	32	32	32		22	22	19	17	64	**TR12/12/10L**	400	315	200
	10	15	10	8.0	12	28	21.0	21.0	21.0	36	36	36		19	27	19	19	105	**TR10/15/10L**	400	315	200
	12	15	12	10.0	12	28	21.0	21.0	21.0	36	36	36		22	27	22	19	102	**TR12/15/12L**	400	315	200
	15	06	15	12.0	4	28	21.0	21.0	21.0	36	36	36		27	14	27	19	107	**TR15/06/15L**	400	315	200
	15	10	15	12.0	8	28	21.0	21.0	21.0	36	36	36		27	19	27	19	105	**TR15/10/15L**	400	315	200
	15	12	12	10.0	10	28	21.0	21.0	21.0	36	36	36		27	22	22	19	101	**TR15/12/12L**	400	315	200
	15	12	15	12.0	10	28	21.0	21.0	21.0	36	36	36		27	22	27	19	105	**TR15/12/15L**	400	315	200
	15	15	12	10.0	12	28	21.0	21.0	21.0	36	36	36		27	27	22	19	103	**TR15/15/12L**	400	315	200
	12	18	12	10.0	15	31	24.0	24.0	23.5	39	39	40		22	32	22	24	177	**TR12/18/12L**	400	315	200
	18	10	10	8.0	8	31	23.5	24.0	24.0	40	39	39		32	19	19	24	173	**TR18/10/10L**	400	315	200
	18	10	18	15.0	8	31	23.5	23.5	24.0	40	40	39		32	19	32	24	182	**TR18/10/18L**	400	315	200
	18	12	18	15.0	10	31	23.5	23.5	24.0	40	40	39		32	22	32	24	174	**TR18/12/18L**	400	315	200

TR Reducción en Te

Extremo cono 24° EO

Serie	D1	D2	D3	D4	D5	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	S1	S2	S3	S4	S5	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar)[1] CF	71	MS
L[3])	18	15	18	15.0	12	31	23.5	23.5	24.0	40	40	39		32	27	32	24	179	**TR18/15/18L**	400	315	200
	18	18	10	8.0	15	31	23.5	24.0	23.5	40	39	40		32	32	19	24	171	**TR18/18/10L**	400	315	200
	22	10	22	19.0	8	35	27.5	27.5	28.0	44	44	43		36	19	36	27	232	**TR22/10/22L**	250	160	100
	22	12	22	19.0	10	35	27.5	27.5	28.0	44	44	43		36	22	36	27	229	**TR22/12/22L**	250	160	100
	22	15	15	12.0	12	35	27.5	28.0	28.0	44	43	43		36	27	27	27	240	**TR22/15/15L**	250	160	100
	22	15	22	19.0	12	35	27.5	27.5	28.0	44	44	43		36	27	36	27	233	**TR22/15/22L**	250	160	100
	22	18	18	15.0	15	35	27.5	27.5	27.5	44	44	44		36	32	32	27	236	**TR22/18/18L**	250	160	100
	22	18	22	19.0	15	35	27.5	27.5	27.5	44	44	44		36	32	36	27	239	**TR22/18/22L**	250	160	100
	22	22	18	15.0	19	35	27.5	27.5	27.5	44	44	44		36	36	32	27	228	**TR22/22/18L**	250	160	100
	28	10	28	24.0	8	38	30.5	30.5	31.0	47	47	46		41	19	41	36	412	**TR28/10/28L**	250	160	100
	28	12	28	24.0	10	38	30.5	30.5	31.0	47	47	46		41	22	41	36	408	**TR28/12/28L**	250	160	100
	28	15	28	24.0	12	38	30.5	30.5	31.0	47	47	46		41	27	41	36	423	**TR28/15/28L**	250	160	100
	28	18	28	24.0	15	38	30.5	30.5	30.5	47	47	47		41	32	41	36	421	**TR28/18/28L**	250	160	100
	28	22	22	19.0	19	38	30.5	30.5	30.5	47	47	47		41	36	36	36	412	**TR28/22/22L**	250	160	100
	28	22	28	24.0	19	38	30.5	30.5	30.5	47	47	47		41	36	41	36	415	**TR28/22/28L**	250	160	100
S[4])	10	06	10	7.0	4	25	17.5	17.5	18.0	34	34	33		22	17	22	17	103	**TR10/06/10S**	800	630	400
	12	08	08	5.0	5	29	21.5	22.0	22.0	38	37	37		24	19	19	17	107	**TR12/08/08S**	630	630	400
	12	08	12	8.0	5	29	21.5	21.5	22.0	38	38	37		24	19	24	17	105	**TR12/08/12S**	630	630	400
	12	10	12	8.0	7	29	21.5	21.5	21.5	38	38	38		24	22	24	17	114	**TR12/10/12S**	630	630	400
	12	16	12	8.0	12	33	25.5	25.5	24.5	42	42	43		24	30	24	24	190	**TR12/16/12S**	630	400	250
	16	06	16	12.0	4	33	24.5	24.5	26.0	43	43	41		30	17	30	24	176	**TR16/06/16S**	630	400	250
	16	08	16	12.0	5	33	24.5	24.5	26.0	43	43	41		30	19	30	24	208	**TR16/08/16S**	630	400	250
	16	10	16	12.0	7	33	24.5	24.5	25.5	43	43	42		30	22	30	24	210	**TR16/10/16S**	630	400	250
	16	12	16	12.0	8	33	24.5	24.5	25.5	43	43	42		30	24	30	24	386	**TR16/12/16S**	630	400	250
	16	20	16	12.0	16	37	28.5	28.5	26.5	47	47	48		30	36	30	27	296	**TR16/20/16S**	420	400	250
	20	10	20	16.0	7	37	26.5	26.5	29.5	48	48	46		36	22	36	27	553	**TR20/10/20S**	420	400	250
	20	12	20	16.0	8	37	26.5	26.5	29.5	48	48	46		36	24	36	27	306	**TR20/12/20S**	420	400	250
	20	16	20	16.0	12	37	26.5	26.5	28.5	48	48	47		36	30	36	27	285	**TR20/16/20S**	420	400	250
	20	25	20	16.0	20	42	31.5	31.5	30.0	53	53	54		36	46	36	36	544	**TR20/25/20S**	420	400	250
	25	16	25	20.0	12	42	30.0	30.0	33.5	54	54	52		46	30	46	36	556	**TR25/16/25S**	420	400	250
	25	20	25	20.0	16	42	30.0	30.0	31.5	54	54	53		46	36	46	36	544	**TR25/20/25S**	420	400	250
	25	30	25	20.0	25	49	37.0	37.0	35.5	61	61	62		46	50	46	41	791	**TR25/30/25S**	420	400	250

[1]) Presión mostrada = producto suministrable

[2]) LL = serie muy ligera; [3]) L = serie ligera; [4]) S = serie pesada

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

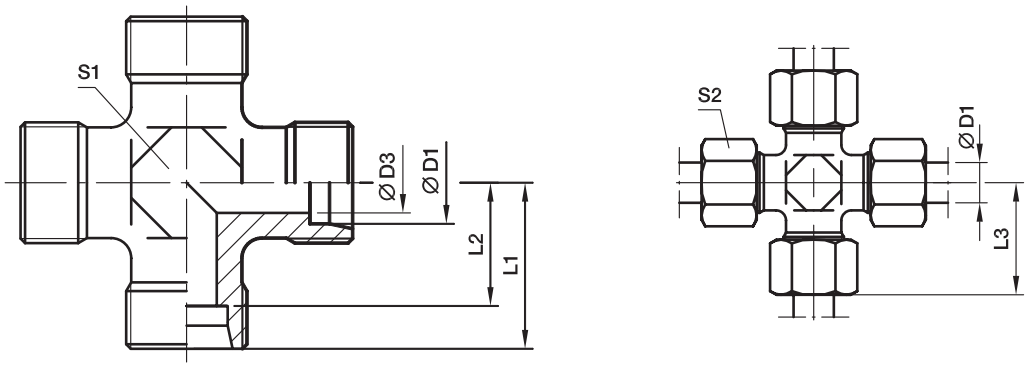
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos, vea la página I7.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de referencia		
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CFX	TR16/12/16SCFX
Acero inoxidable	71X	TR16/12/16S71X
Latón	MSX	TR16/12/16SMSX

K Cruz de unión igual

Extremo cono 24° EO



Serie	D1	D3	L1	L2	L3	S1	S2	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar)[1] CF	71	MS
LL[2])	04	3.0	15	11.0	21	9	10	13	**K04LL**	100	100	63
	06	4.5	15	9.5	21	9	12	14	**K06LL**	100	100	63
	08	6.0	17	11.5	23	12	14	24	**K08LL**	100	100	63
L[3])	06	4.0	19	12.0	27	12	14	35	**K06L**	315	315	200
	08	6.0	21	14.0	29	12	17	40	**K08L**	315	315	200
	10	8.0	22	15.0	30	14	19	52	**K10L**	315	315	200
	12	10.0	24	17.0	32	17	22	69	**K12L**	315	315	200
	15	12.0	28	21.0	36	19	27	130	**K15L**	315	315	200
	18	15.0	31	23.5	40	24	32	188	**K18L**	315	315	200
	22	19.0	35	27.5	44	27	36	251	**K22L**	160	160	100
	28	24.0	38	30.5	47	36	41	392	**K28L**	160	160	100
	35	30.0	45	34.5	56	41	50	618	**K35L**	160	160	100
	42	36.0	51	40.0	63	50	60	905	**K42L**	160	160	100
S[4])	06	4.0	23	16.0	31	12	17	58	**K06S**	630	630	400
	08	5.0	24	17.0	32	14	19	82	**K08S**	630	630	400
	10	7.0	25	17.5	34	17	22	97	**K10S**	630	630	400
	12	8.0	29	21.5	38	17	24	146	**K12S**	630	630	400
	14	10.0	30	22.0	40	19	27	176	**K14S**	400	400	250
	16	12.0	33	24.5	43	24	30	220	**K16S**	400	400	250
	20	16.0	37	26.5	48	27	36	339	**K20S**	315	315	200
	25	20.0	42	30.0	54	36	46	576	**K25S**	315	315	200
	30	25.0	49	35.5	62	41	50	843	**K30S**	315	315	200
	38	32.0	57	41.0	72	50	60	1350	**K38S**	315	315	200

[1]) Presión mostrada = producto suministrable

[2]) LL = serie muy ligera; [3]) L = serie ligera; [4]) S = serie pesada

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

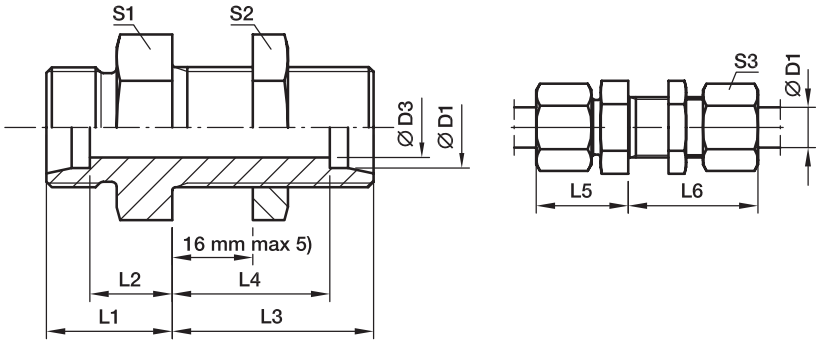
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos, vea la página I7.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de referencia		
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CFX	K16SCFX
Acero inoxidable	71X	K16S71X
Latón	MSX	K16SMSX

SV Unión pasatabiques

Extremo cono 24° EO



Serie	D1	D3	L1	L2	L3	L4	L5	L6	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar)[1] CF	71	MS
L[3])	06	4	14	7.0	34	27.0	22	42	17	17	14	39	**SV06LOMD**	500	315	200
	08	6	15	8.0	34	27.0	23	42	19	19	17	50	**SV08LOMD**	500	315	200
	10	8	17	10.0	35	28.0	25	43	22	22	19	67	**SV10LOMD**	500	315	200
	12	10	17	10.0	36	29.0	25	44	24	24	22	78	**SV12LOMD**	400	315	200
	15	12	19	12.0	38	31.0	27	46	27	30	27	128	**SV15LOMD**	400	315	200
	18	15	21	13.5	40	32.5	30	49	32	36	32	198	**SV18LOMD**	400	315	200
	22	19	24	16.5	42	34.5	33	51	36	41	36	254	**SV22LOMD**	250	160	100
	28	24	26	18.5	43	35.5	35	52	41	46	41	335	**SV28LOMD**	250	160	100
	35	30	29	18.5	47	36.5	40	58	50	55	50	546	**SV35LOMD**	250	160	160
	42	36	30	19.0	47	36.0	42	59	60	65	60	758	**SV42LOMD**	250	160	160
S[4])	06	4	19	12.0	36	29.0	27	44	19	19	17	65	**SV06SOMD**	800	630	400
	08	5	20	13.0	36	29.0	28	44	22	22	19	87	**SV08SOMD**	800	630	400
	10	7	22	14.5	37	29.5	31	46	24	24	22	112	**SV10SOMD**	800	630	400
	12	8	22	14.5	38	30.5	31	47	27	27	24	141	**SV12SOMD**	630	630	400
	14	10	25	17.0	40	32.0	35	50	30	30	27	180	**SV14SOMD**	630	630	
	16	12	25	16.5	40	31.5	35	50	32	32	30	201	**SV16SOMD**	630	400	250
	20	16	28	17.5	44	33.5	39	55	41	41	36	462	**SV20SOMD**	420	400	250
	25	20	32	20.0	47	35.0	44	59	46	46	46	492	**SV25SOMD**	420	400	250
	30	25	35	21.5	51	37.5	48	64	50	50	50	631	**SV30SOMD**	420	400	250
	38	32	38	22.0	53	37.0	53	68	65	65	60	1083	**SV38SOMD**	420	315	

[1]) Presión mostrada = producto suministrable

[3]) L = serie ligera; [4]) S = serie pesada

[5]) Min. espesor de pasatabique
06–18 L y 06–16 S = 3 mm
22–42 L y 20–38 S = 4 mm

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

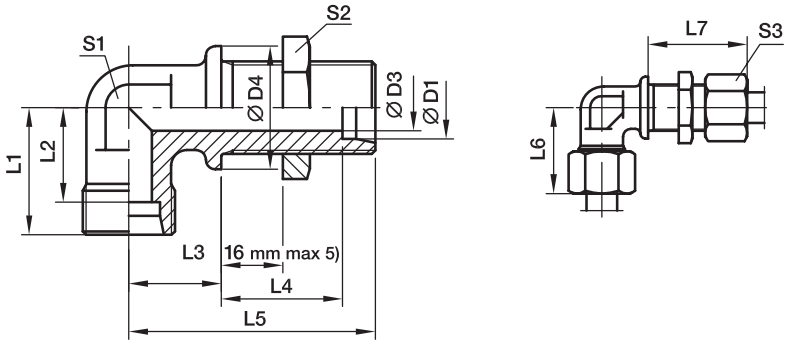
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos, vea la página I7.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de referencia		
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	SV16SOMDCF
Acero inoxidable	71	SV16SOMD71
Latón	MS	SV16SOMDMS

WSV Codo de unión pasatabiques

Extremo cono 24° EO



Serie	D1	D3	D4	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar)[1] CF	71	MS
L[3])	06	4	17	19	12.0	14	27.0	48	27	42	12	17	14	51	**WSV06LOMD**	315	315	200
	08	6	19	21	14.0	17	27.0	51	29	42	12	19	17	61	**WSV08LOMD**	315	315	200
	10	8	22	22	15.0	18	28.0	53	30	43	14	22	19	78	**WSV10LOMD**	315	315	200
	12	10	24	24	17.0	20	29.0	56	32	44	17	24	22	85	**WSV12LOMD**	315	315	200
	15	12	27	28	21.0	23	31.0	61	36	46	19	30	27	150	**WSV15LOMD**	315	315	200
	18	15	32	31	23.5	24	32.5	64	40	49	24	36	32	238	**WSV18LOMD**	315	315	200
	22	19	36	35	27.5	30	34.5	72	44	51	27	41	36	327	**WSV22LOMD**	160	160	
	28	24	42	38	30.5	34	35.5	77	47	52	36	46	41	482	**WSV28LOMD**	160	160	
	35	30	50	45	34.5	39	36.5	86	56	58	41	55	50	729	**WSV35LOMD**	160	160	
	42	36	60	51	40.0	43	36.0	90	63	59	50	65	60	1091	**WSV42LOMD**	160	160	
S[4])	06	4	19	23	16.0	17	29.0	53	31	44	12	19	17	72	**WSV06SOMD**	630	630	
	08	5	22	24	17.0	18	29.0	54	32	44	14	22	19	99	**WSV08SOMD**	630	630	
	10	7	24	25	17.5	20	29.5	57	34	46	17	24	22	128	**WSV10SOMD**	630	630	
	12	8	27	29	21.5	21	30.5	59	38	47	17	27	24	168	**WSV12SOMD**	630	630	
	14	10	27	30	22.0	23	32.0	63	40	50	19	30	27	194	**WSV14SOMD**	630	630	
	16	12	30	33	24.5	24	31.5	64	43	50	24	32	30	249	**WSV16SOMD**	400	400	
	20	16	36	37	26.5	30	33.5	74	48	55	27	41	36	390	**WSV20SOMD**	400	400	
	25	20	42	42	30.0	34	35.0	81	54	59	36	46	46	618	**WSV25SOMD**	400	400	
	30	25	50	49	35.5	39	37.5	90	62	64	41	50	50	889	**WSV30SOMD**	400	400	
	38	32	60	57	41.0	43	37.0	96	72	68	50	65	60	1337	**WSV38SOMD**	315	315	

[1]) Presión mostrada = producto suministrable

[3]) L = serie ligera; [4]) S = serie pesada

[5]) Min. espesor de pasatabique
06–18 L y 06–16 S = 3 mm
22–42 L y 20–38 S = 4 mm

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

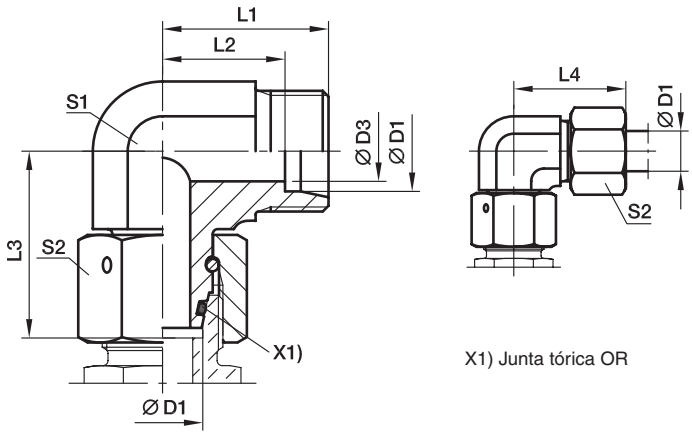
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos, vea la página I7.

Sufijos de referencia		
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	WSV16SOMDCF
Acero inoxidable	71	WSV16SOMD71
Latón	MS	WSV18LOMDMS

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

EW Codo orientable con tuerca loca

Extremo cono 24° EO / Tuerca loca DKO 24° EO



X1) Junta tórica OR

Serie	D1	D3	L1	L2	L3	L4	S1	S2	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar)[1] CF	PN (bar)[1] 71
L[3])	06	4	19	12.0	26.0	27	12	14	34	**EW06LOMD**	500	315
	08	6	21	14.0	27.5	29	12	17	43	**EW08LOMD**	500	315
	10	8	22	15.0	29.0	30	14	19	58	**EW10LOMD**	500	315
	12	10	24	17.0	29.5	32	17	22	81	**EW12LOMD**	400	315
	15	12	28	21.0	32.5	36	19	27	128	**EW15LOMD**	400	315
	18	15	31	23.5	35.5	40	24	32	197	**EW18LOMD**	400	315
	22	19	35	27.5	38.5	44	27	36	258	**EW22LOMD**	250	160
	28	24	38	30.5	41.5	47	36	41	370	**EW28LOMD**	250	160
	35	30	45	34.5	51.0	56	41	50	593	**EW35LOMD**	250	160
	42	36	51	40.0	56.0	63	50	60	993	**EW42LOMD**	250	160
S[4])	06	4	23	16.0	27.0	31	12	17	48	**EW06SOMD**	800	630
	08	5	24	17.0	27.5	32	14	19	65	**EW08SOMD**	800	630
	10	6	25	17.5	30.0	34	17	22	92	**EW10SOMD**	800	630
	12	8	29	21.5	31.0	38	17	24	107	**EW12SOMD**	630	630
	14	9	30	22.0	35.0	40	19	27	146	**EW14SOMD**	630	630
	16	12	33	24.5	36.5	43	24	30	212	**EW16SOMD**	630	400
	20	16	37	26.5	44.5	48	27	36	309	**EW20SOMD**	420	400
	25	20	42	30.0	50.0	54	36	46	547	**EW25SOMD**	420	400
	30	25	49	35.5	55.0	62	41	50	744	**EW30SOMD**	420	400
	38	32	57	41.0	63.0	72	50	60	1222	**EW38SOMD**	420	315

[1]) Presión mostrada = producto suministrable

[3]) L = serie ligera; [4]) S = serie pesada

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

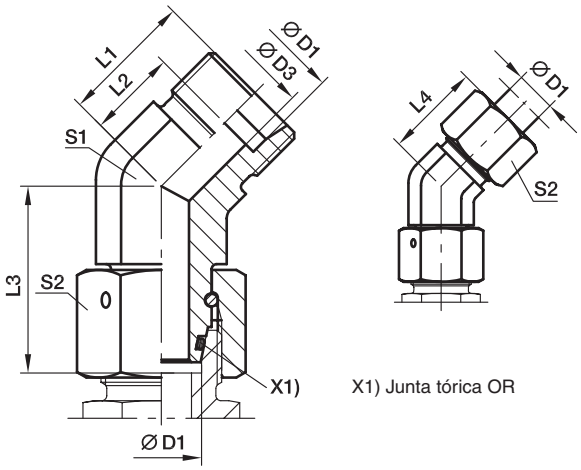
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página I7.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	EW16SOMDCF	NBR
Acero inoxidable	71	EW16SOMD71	VIT

EV Codo 45° tuerca loca

Extremo cono 24° EO / Tuerca loca DKO 24° EO



X1) Junta tórica OR

Serie	D1	D3	L1	L2	L3	L4	S1	S2	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar)[1] CF	PN (bar)[1] 71
L[3])	06	4	16.0	9.0	26.0	24	14	14	37	**EV06LOMD**	315	315
	08	6	19.0	12.0	27.5	27	14	17	49	**EV08LOMD**	315	315
	10	8	19.0	12.0	29.0	27	19	19	77	**EV10LOMD**	315	315
	12	10	21.0	14.0	29.5	29	19	22	86	**EV12LOMD**	315	315
	15	12	24.0	17.0	32.5	32	22	27	144	**EV15LOMD**	315	315
	18	15	24.0	16.5	35.5	33	27	32	210	**EV18LOMD**	315	315
	22	19	26.0	18.5	38.5	35	30	36	270	**EV22LOMD**	160	160
	28	24	30.5	23.0	41.5	40	36	41	385	**EV28LOMD**	160	160
	35	30	37.0	26.5	51.0	48	50	50	805	**EV35LOMD**	160	160
	42	36	37.0	26.0	56.0	49	50	60	887	**EV42LOMD**	160	160
S[4])	06	4	16.0	9.0	27.0	24	14	17	50	**EV06SOMD**	630	630
	08	5	19.0	12.0	27.5	27	19	19	80	**EV08SOMD**	630	630
	10	7	21.0	13.5	30.0	30	19	22	95	**EV10SOMD**	630	630
	12	8	24.0	16.5	31.0	33	22	24	137	**EV12SOMD**	630	630
	16	12	24.0	15.5	36.5	34	27	30	217	**EV16SOMD**	400	400
	20	16	26.5	16.0	44.5	38	30	36	313	**EV20SOMD**	400	400
	25	20	30.5	18.5	50.0	43	36	46	529	**EV25SOMD**	400	400
	30	25	37.0	23.5	55.0	50	50	50	940	**EV30SOMD**	400	400
	38	32	37.0	21.0	63.0	52	50	60	1055	**EV38SOMD**	315	315

[1]) Presión mostrada = producto suministrable

[3]) L = serie ligera; [4]) S = serie pesada

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

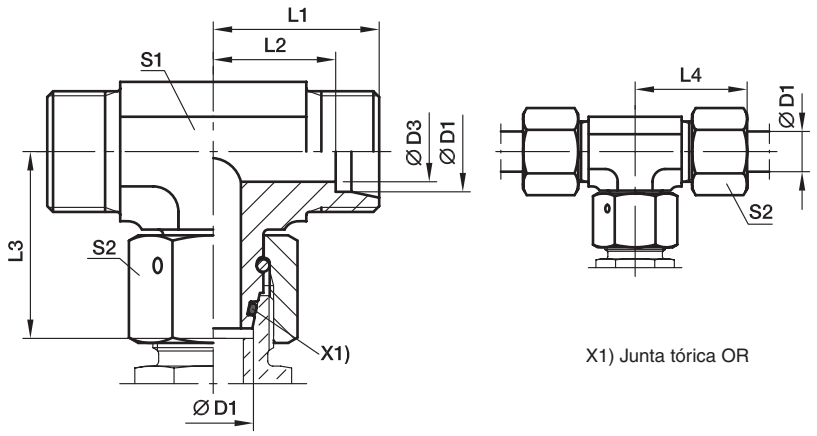
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página I7.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	EV16SOMDCF	NBR
Acero inoxidable	71	EV16SOMD71	VIT

ET Te orientable con tuerca loca

Extremo cono 24° EO / Tuerca loca DKO 24° EO



X1) Junta tórica OR

Serie	D1	D3	L1	L2	L3	L4	S1	S2	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar)[1] CF	PN (bar)[1] 71
L[3])	06	4	19	12.0	26.0	27	12	14	42	**ET06LOMD**	500	315
	08	6	21	14.0	27.5	29	12	17	53	**ET08LOMD**	500	315
	10	8	22	15.0	29.0	30	14	19	71	**ET10LOMD**	500	315
	12	10	24	17.0	29.5	32	17	22	97	**ET12LOMD**	400	315
	15	12	28	21.0	32.5	36	19	27	159	**ET15LOMD**	400	315
	18	15	31	23.5	35.5	40	24	32	239	**ET18LOMD**	400	315
	22	19	35	27.5	38.5	44	27	36	308	**ET22LOMD**	250	160
	28	24	38	30.5	41.5	47	36	41	449	**ET28LOMD**	250	160
	35	30	45	34.5	51.0	56	41	50	679	**ET35LOMD**	250	160
	42	36	51	40.0	56.0	63	50	60	1131	**ET42LOMD**	250	160
S[4])	06	4	23	16.0	27.0	31	12	17	63	**ET06SOMD**	800	630
	08	5	24	17.0	27.5	32	14	19	79	**ET08SOMD**	800	630
	10	6	25	17.5	30.0	34	17	22	113	**ET10SOMD**	800	630
	12	8	29	21.5	31.0	38	17	24	136	**ET12SOMD**	630	630
	14	9	30	22.0	35.0	40	19	27	173	**ET14SOMD**	630	630
	16	12	33	24.5	36.5	43	24	30	239	**ET16SOMD**	630	400
	20	16	37	26.5	44.5	48	27	36	388	**ET20SOMD**	420	400
	25	20	42	30.0	50.0	54	36	46	652	**ET25SOMD**	420	400
	30	25	49	35.5	55.0	62	41	50	905	**ET30SOMD**	420	400
	38	32	57	41.0	63.0	72	50	60	1462	**ET38SOMD**	420	315

[1]) Presión mostrada = producto suministrable

[3]) L = serie ligera; [4]) S = serie pesada

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

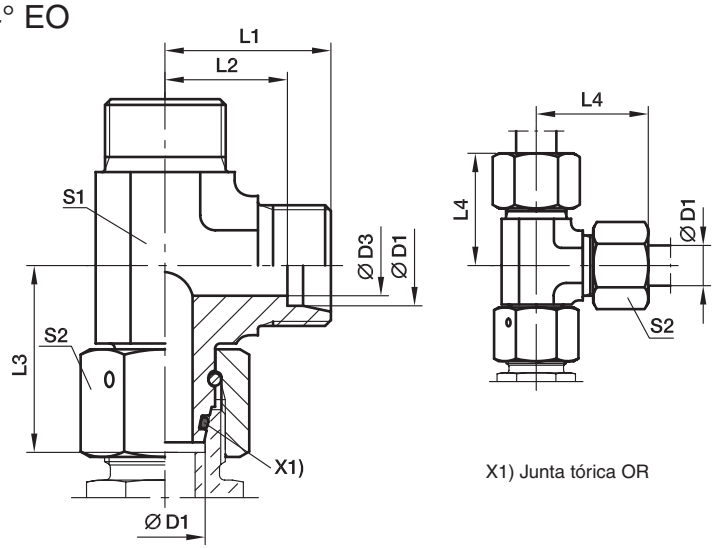
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página I7.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	ET16SOMDCF	NBR
Acero inoxidable	71	ET16SOMD71	VIT

EL Te lateral orientable con tuerca loca

Extremo cono 24° EO / Tuerca loca DKO 24° EO



X1) Junta tórica OR

Serie	D1	D3	L1	L2	L3	L4	S1	S2	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar)[1] CF	PN (bar)[1] 71
L[3])	06	4	19	12.0	26.0	27	12	14	44	**EL06LOMD**	500	315
	08	6	21	14.0	27.5	29	12	17	53	**EL08LOMD**	500	315
	10	8	22	15.0	29.0	30	14	19	68	**EL10LOMD**	500	315
	12	10	24	17.0	29.5	32	17	22	95	**EL12LOMD**	400	315
	15	12	28	21.0	32.5	36	19	27	151	**EL15LOMD**	400	315
	18	15	31	23.5	35.5	40	24	32	233	**EL18LOMD**	400	315
	22	19	35	27.5	38.5	44	27	36	309	**EL22LOMD**	250	160
	28	24	38	30.5	41.5	47	36	41	436	**EL28LOMD**	250	160
	35	30	45	34.5	51.0	56	41	50	666	**EL35LOMD**	250	160
	42	36	51	40.0	56.0	63	50	60	1163	**EL42LOMD**	250	160
S[4])	06	4	23	16.0	27.0	31	12	17	65	**EL06SOMD**	800	630
	08	5	24	17.0	27.5	32	14	19	84	**EL08SOMD**	800	630
	10	6	25	17.5	30.0	34	17	22	118	**EL10SOMD**	800	630
	12	8	29	21.5	31.0	38	17	24	136	**EL12SOMD**	630	630
	14	9	30	22.0	35.0	40	19	27	173	**EL14SOMD**	630	630
	16	12	33	24.5	36.5	43	24	30	260	**EL16SOMD**	630	400
	20	16	37	26.5	44.5	48	27	36	375	**EL20SOMD**	420	400
	25	20	42	30.0	50.0	54	36	46	655	**EL25SOMD**	420	400
	30	25	49	35.5	55.0	62	41	50	906	**EL30SOMD**	420	400
	38	32	57	41.0	63.0	72	50	60	1472	**EL38SOMD**	420	315

[1]) Presión mostrada = producto suministrable

[3]) L = serie ligera; [4]) S = serie pesada

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

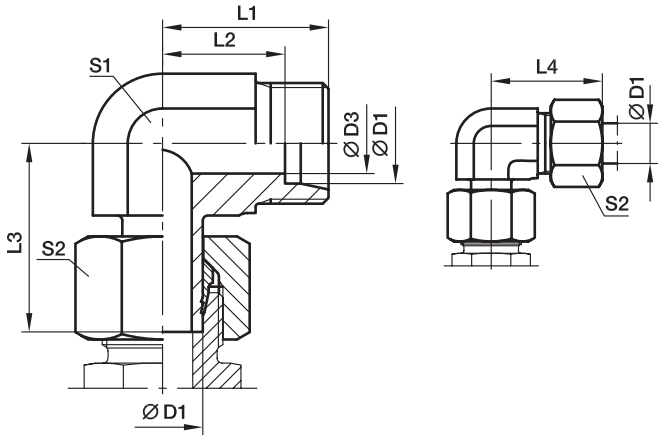
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página I7.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	EL16SOMDCF	NBR
Acero inoxidable	71	EL16SOMD71	VIT

EVW Codo orientable premontado

Extremo cono 24° EO / Tubular orientable EO



Con tuerca y anillo progresivo premontados para conexión.
El montaje final en el cuerpo apropiado se consigue dando a la tuerca al menos 1/4 de vuelta, después de percibir una clara resistencia.

Serie	D1	D3	L1	L2	L3	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar)[1] CF	71	MS
L[3])	06	4	19	12.0	26.0	27	12	14	32	**EVW06LOMD**	315	315	200
	08	6	21	14.0	27.5	29	12	17	40	**EVW08LOMD**	315	315	200
	10	8	22	15.0	29.0	30	14	19	54	**EVW10LOMD**	315	315	200
	12	10	24	17.0	29.5	32	17	22	76	**EVW12LOMD**	315	315	200
	15	12	28	21.0	32.5	36	19	27	119	**EVW15LOMD**	315	315	200
	18	15	31	23.5	35.5	40	24	32	192	**EVW18LOMD**	315	315	200
	22	19	35	27.5	38.5	44	27	36	355	**EVW22LOMD**	160	160	100
	28	24	38	30.5	42.0	47	36	41	514	**EVW28LOMD**	160	160	100
	35	30	45	34.5	51.0	56	41	50	536	**EVW35LOMD**	160	160	100
	42	36	51	40.0	60.0	63	50	60	977	**EVW42LOMD**	160	160	100
S[4])	06	4	23	16.0	27.0	31	12	17	44	**EVW06SOMD**	630	630	400
	08	5	24	17.0	27.5	32	14	19	63	**EVW08SOMD**	630	630	400
	10	7	25	17.5	31.0	34	17	22	95	**EVW10SOMD**	630	630	400
	12	8	29	21.5	31.0	38	17	24	110	**EVW12SOMD**	630	630	400
	14	10	30	22.0	35.0	40	19	27	137	**EVW14SOMD**	400	400	250
	16	12	33	24.5	37.5	43	24	30	211	**EVW16SOMD**	400	400	250
	20	16	37	26.5	44.5	48	27	36	306	**EVW20SOMD**	400	400	250
	25	20	42	30.0	50.0	54	36	46	558	**EVW25SOMD**	400	400	250
	30	25	49	35.5	55.0	62	41	50	724	**EVW30SOMD**	400	400	250
	38	32	57	41.0	66.5	72	50	60	1307	**EVW38SOMD**	315	315	200

[1]) Presión mostrada = producto suministrable

[3]) L = serie ligera; [4]) S = serie pesada

$\frac{PN\ (bar)}{10} = PN\ (MPa)$

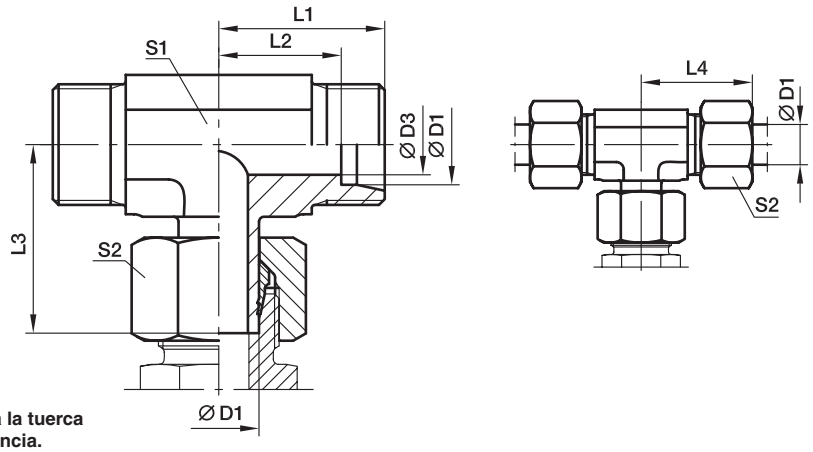
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos, vea la página I7.

Sufijos de referencia		
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	EVW16SOMDCF
Acero inoxidable	71	EVW16SOMD71
Latón	MS	EVW16SOMDMS

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

EVT Te orientable premontada

Extremo cono 24° EO / Tubular orientable EO



Con tuerca y anillo progresivo premontados para conexión.
El montaje final en el cuerpo apropiado se consigue dando a la tuerca al menos 1/4 de vuelta, después de percibir una clara resistencia.

Serie	D1	D3	L1	L2	L3	L4	S1	S2	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar)[1] CF	71	MS
L[3])	06	4	19	12.0	26.0	27	12	14	37	**EVT06LOMD**	315	315	200
	08	6	21	14.0	27.5	29	12	17	49	**EVT08LOMD**	315	315	200
	10	8	22	15.0	29.0	30	14	19	66	**EVT10LOMD**	315	315	200
	12	10	24	17.0	30.5	32	17	22	93	**EVT12LOMD**	315	315	200
	15	12	28	21.0	32.5	36	19	27	146	**EVT15LOMD**	315	315	200
	18	15	31	23.5	35.5	40	24	32	201	**EVT18LOMD**	315	315	200
	22	19	35	27.5	38.5	44	27	36	274	**EVT22LOMD**	160	160	
	28	24	38	30.5	43.5	47	36	41	441	**EVT28LOMD**	160	160	
	35	30	45	34.5	54.5	56	41	50	633	**EVT35LOMD**	160	160	
	42	36	51	40.0	60.0	63	50	60	1129	**EVT42LOMD**	160	160	
S[4])	06	4	23	16.0	27.0	31	12	17	61	**EVT06SOMD**	630	630	
	08	5	24	17.0	29.0	32	14	19	44	**EVT08SOMD**	630	630	
	10	7	25	17.5	31.0	34	17	22	84	**EVT10SOMD**	630	630	
	12	8	29	21.5	33.0	38	17	24	131	**EVT12SOMD**	630	630	
	14	10	30	22.0	35.0	40	19	27	173	**EVT14SOMD**	400	400	
	16	12	33	24.5	37.5	43	24	30	240	**EVT16SOMD**	400	400	
	20	16	37	26.5	44.5	48	27	36	345	**EVT20SOMD**	400	400	
	25	20	42	30.0	50.5	54	36	46	647	**EVT25SOMD**	400	400	
	30	25	49	35.5	56.5	62	41	50	873	**EVT30SOMD**	400	400	
	38	32	57	41.0	66.5	72	50	60	1361	**EVT38SOMD**	315	315	

[1]) Presión mostrada = producto suministrable

[3]) L = serie ligera; [4]) S = serie pesada

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

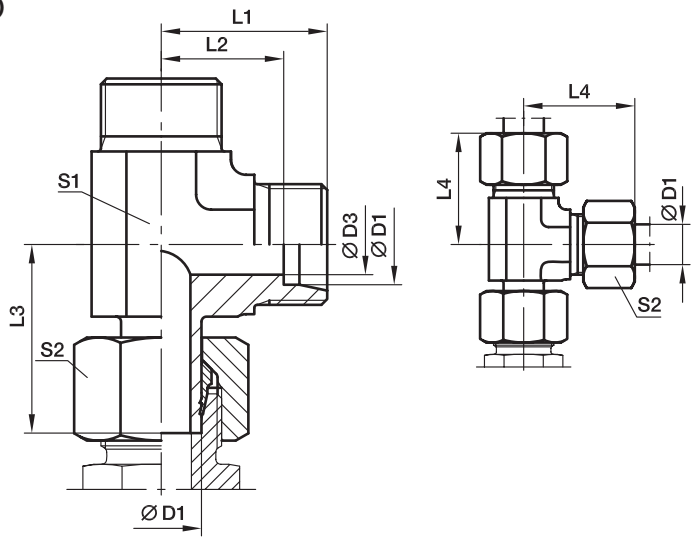
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos, vea la página I7.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de referencia		
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	EVT16SOMDCF
Acero inoxidable	71	EVT16SOMD71
Latón	MS	EVT18LOMDMS

EVL Te lateral orientable premontada

Extremo cono 24° EO / Tubular orientable EO



Con tuerca y anillo progresivo premontados para conexión.
El montaje final en el cuerpo apropiado se consigue dando a la tuerca al menos 1/4 de vuelta, después de percibir una clara resistencia.

Serie	D1	D3	L1	L2	L3	L4	S1	S2	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar)[1] CF	71	MS
L[3])	06	4	19	12.0	26.0	27	12	14	40	**EVL06LOMD**	315	315	200
	08	6	21	14.0	27.5	29	12	17	50	**EVL08LOMD**	315	315	200
	10	8	22	15.0	29.0	30	14	19	64	**EVL10LOMD**	315	315	200
	12	10	24	17.0	30.5	32	17	22	93	**EVL12LOMD**	315	315	200
	15	12	28	21.0	32.5	36	19	27	147	**EVL15LOMD**	315	315	200
	18	15	31	23.5	35.5	40	24	32	229	**EVL18LOMD**	315	315	200
	22	19	35	27.5	39.0	44	27	36	296	**EVL22LOMD**	160	160	
	28	24	38	30.5	43.5	47	36	41	416	**EVL28LOMD**	160	160	
	35	30	45	34.5	54.5	56	41	50	661	**EVL35LOMD**	160	160	
	42	36	51	40.0	60.0	63	50	60	1105	**EVL42LOMD**	160	160	
S[4])	06	4	23	16.0	27.0	31	12	17	57	**EVL06SOMD**	630	630	
	08	5	24	17.0	29.0	32	14	19	84	**EVL08SOMD**	630	630	
	10	7	25	17.5	32.0	34	17	22	116	**EVL10SOMD**	630	630	
	12	8	29	21.5	33.0	38	17	24	137	**EVL12SOMD**	630	630	
	14	10	30	22.0	35.0	40	19	27	175	**EVL14SOMD**	400	400	
	16	12	33	24.5	37.5	43	24	30	259	**EVL16SOMD**	400	400	
	20	16	37	26.5	44.5	48	27	36	371	**EVL20SOMD**	400	400	
	25	20	42	30.0	50.5	54	36	46	647	**EVL25SOMD**	400	400	
	30	25	49	35.5	56.5	62	41	50	906	**EVL30SOMD**	400	400	
	38	32	57	41.0	66.5	72	50	60	1549	**EVL38SOMD**	315	315	

[1]) Presión mostrada = producto suministrable

[3]) L = serie ligera; [4]) S = serie pesada

$\frac{PN\ (bar)}{10} = PN\ (MPa)$

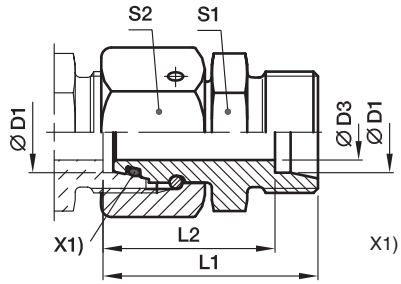
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos, vea la página I7.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

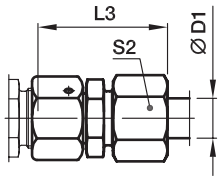
Sufijos de referencia		
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	EVL16SOMDCF
Acero inoxidable	71	EVL16SOMD71
Latón	MS	EVL18LOMDMS

DA Adaptador distanciador

Tuerca loca DKO 24° EO / Extremo cono 24° EO



X1) Junta tórica OR



Serie	D1	D3	L1	L2	L3	S1	S2	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar)[1] CF	71	MS
L[3])	06	2,5	43.0	36	51	12	14	33	**DA06LOMD**	500	315	200
	08	4.0	43.0	36	51	14	17	46	**DA08LOMD**	500	315	200
	10	6.0	43.0	36	51	17	19	60	**DA10LOMD**	500	315	200
	12	8.0	43.0	36	51	19	22	75	**DA12LOMD**	400	315	200
	15	10.0	43.0	36	51	24	27	118	**DA15LOMD**	400	315	200
	18	13.0	43.5	36	52	27	32	153	**DA18LOMD**	400	315	200
	22	17.0	47.5	40	56	32	36	210	**DA22LOMD**	250	160	100
	28	22.0	47.5	40	57	41	41	279	**DA28LOMD**	250	160	100
	35	28.0	60.5	50	72	46	50	468	**DA35LOMD**	250	160	100
	42	34.0	71.0	60	83	55	60	802	**DA42LOMD**	250	160	100
S[4])	06	2.5	43.0	36	51	14	17	48	**DA06SOMD**	800	630	400
	08	4.0	43.0	36	51	17	19	64	**DA08SOMD**	800	630	400
	10	6.0	43.5	36	52	19	22	81	**DA10SOMD**	800	630	400
	12	8.0	43.5	36	52	22	24	97	**DA12SOMD**	630	630	400
	14	9.0	48.0	40	58	24	27	133	**DA14SOMD**	630	630	400
	16	11.0	48.5	40	58	27	30	166	**DA16SOMD**	630	400	250
	20	14.0	56.5	46	68	32	36	265	**DA20SOMD**	420	400	250
	25	18.0	62.0	50	74	41	46	466	**DA25SOMD**	420	400	250
	30	23.0	69.5	56	83	46	50	601	**DA30SOMD**	420	400	250
	38	30.0	76.0	60	91	55	60	871	**DA38SOMD**	420	315	200

[1]) Presión mostrada = producto suministrable

[3]) L = serie ligera; [4]) S = serie pesada

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

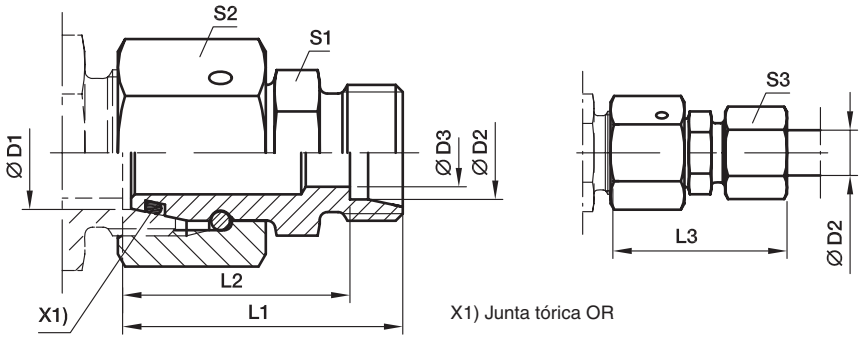
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página I7.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	DA16SOMDCF	NBR
Acero inoxidable	71	DA16SOMD71	VIT
Latón	MS	DA16SOMDMS	NBR

RED Reducción para tubo

Tuerca loca DKO 24° EO / Extremo cono 24° EO

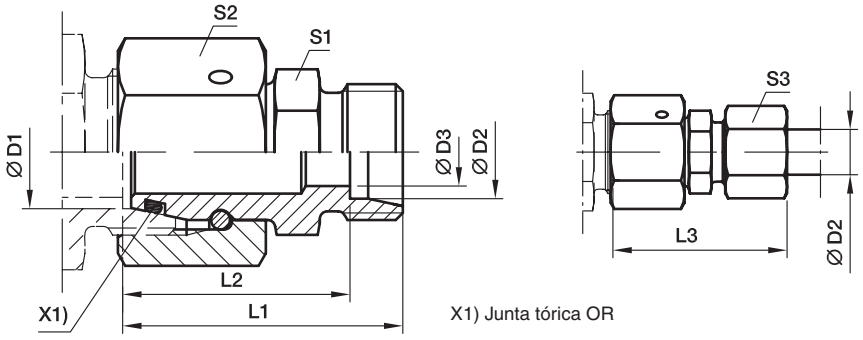


X1) Junta tórica OR

Serie [2) 3) 4)]	D1	D2	D3	L1	L2	L3	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar)[1)] CF	71
L/LL	06	04	2.5	28.5	24.5	34.0	9	14	10	17	**RED06L/04LLOMD**	100	100
L	08	06	4.0	30.5	23.5	38.0	12	17	14	29	**RED08/06LOMD**	500	315
L	10	06	4.0	32.0	25.0	40.0	14	19	14	36	**RED10/06LOMD**	500	315
L	10	08	6.0	32.0	25.0	40.0	14	19	17	38	**RED10/08LOMD**	500	315
L	12	06	4.0	32.0	25.0	40.0	17	22	14	49	**RED12/06LOMD**	400	315
L	12	08	6.0	32.0	25.0	40.0	17	22	17	49	**RED12/08LOMD**	400	315
L	12	10	8.0	33.0	26.0	41.0	17	22	19	51	**RED12/10LOMD**	400	315
L	15	06	4.0	35.5	28.5	43.0	19	27	14	81	**RED15/06LOMD**	400	315
L	15	08	6.0	35.5	28.5	43.0	19	27	17	85	**RED15/08LOMD**	400	315
L	15	10	8.0	36.5	29.5	44.0	19	27	19	83	**RED15/10LOMD**	400	315
L	15	12	10.0	36.5	29.5	44.0	19	27	22	83	**RED15/12LOMD**	400	315
L	18	06	4.0	35.0	28.0	43.0	24	32	14	109	**RED18/06LOMD**	400	315
L	18	08	6.0	35.0	28.0	43.0	24	32	17	111	**RED18/08LOMD**	400	315
L	18	10	8.0	36.0	29.0	44.0	24	32	19	110	**RED18/10LOMD**	400	315
L	18	12	10.0	36.0	29.0	44.0	24	32	22	110	**RED18/12LOMD**	400	315
L	18	15	12.0	37.0	30.0	45.0	24	32	27	115	**RED18/15LOMD**	400	315
L/S	18	16	12.0	40.0	31.5	49.5	27	32	30	138	**RED18L/16SOMD**	400	315
L	22	06	4.0	39.0	32.0	47.0	27	36	14	158	**RED22/06LOMD**	250	160
L	22	08	6.0	39.0	32.0	47.0	27	36	17	158	**RED22/08LOMD**	250	160
L	22	10	8.0	40.0	33.0	48.0	27	36	19	159	**RED22/10LOMD**	250	160
L	22	12	10.0	40.0	33.0	48.0	27	36	22	157	**RED22/12LOMD**	250	160
L	22	15	12.0	41.0	34.0	49.0	27	36	27	164	**RED22/15LOMD**	250	160
L/S	22	16	12.0	43.0	34.5	52.5	27	36	30	173	**RED22L/16SOMD**	250	160
L	22	18	15.0	41.0	33.5	50.0	27	36	32	167	**RED22/18LOMD**	250	160
L/S	22	20	16.0	45.0	34.5	56.0	32	36	36	203	**RED22L/20SOMD**	250	160
L	28	06	4.0	41.0	34.0	49.0	32	41	14	219	**RED28/06LOMD**	250	160
L	28	08	6.0	41.0	34.0	49.0	32	41	17	221	**RED28/08LOMD**	250	160
L	28	10	8.0	42.0	35.0	50.0	32	41	19	213	**RED28/10LOMD**	250	160
L	28	12	10.0	42.0	35.0	50.0	32	41	22	213	**RED28/12LOMD**	250	160
L	28	15	12.0	43.0	36.0	51.0	32	41	27	218	**RED28/15LOMD**	250	160
L/S	28	16	12.0	45.0	36.5	54.5	32	41	30	227	**RED28L/16SOMD**	250	160
L	28	18	15.0	43.0	35.5	52.0	32	41	32	220	**RED28/18LOMD**	250	160
L	28	22	19.0	45.0	37.5	54.0	32	41	36	222	**RED28/22LOMD**	250	160
L/S	28	25	20.0	50.0	38.0	62.0	41	41	46	300	**RED28L/25SOMD**	250	160
L	35	06	4.0	44.0	37.0	52.0	41	50	14	318	**RED35/06LOMD**	250	160
L	35	08	6.0	44.0	37.0	52.0	41	50	17	318	**RED35/08LOMD**	250	160
L	35	10	8.0	45.0	38.0	53.0	41	50	19	318	**RED35/10LOMD**	250	160
L	35	12	10.0	45.0	38.0	53.0	41	50	22	324	**RED35/12LOMD**	250	160
L	35	15	12.0	46.0	39.0	54.0	41	50	27	328	**RED35/15LOMD**	250	160
L	35	18	15.0	46.0	38.5	55.0	41	50	32	328	**RED35/18LOMD**	250	160
L	35	22	19.0	48.0	40.5	57.0	41	50	36	331	**RED35/22LOMD**	250	160

RED Reducción para tubo

Tuerca loca DKO 24° EO / Extremo cono 24° EO



X1) Junta tórica OR

Serie [2) 3) 4)]	D1	D2	D3	L1	L2	L3	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar)[1)] CF	71
L/S	35	25	20.0	52.0	40.0	64.0	41	50	46	366	**RED35L/25SOMD**	250	160
L	35	28	24.0	48.0	40.5	57.0	41	50	41	327	**RED35/28LOMD**	250	160
L/S	35	30	25.0	55.0	41.5	68.0	46	50	50	435	**RED35L/30SOMD**	250	160
L	42	10	8.0	48.5	41.5	56.0	50	60	19	537	**RED42/10LOMD**	250	160
L	42	12	10.0	48.5	41.5	56.0	50	60	22	538	**RED42/12LOMD**	250	160
L	42	15	12.0	49.5	42.5	58.0	50	60	27	534	**RED42/15LOMD**	250	160
L	42	18	15.0	49.5	42.0	58.0	50	60	32	544	**RED42/18LOMD**	250	160
L	42	22	19.0	51.5	44.0	60.0	50	60	36	543	**RED42/22LOMD**	250	160
L	42	28	24.0	51.5	44.0	61.0	50	60	41	539	**RED42/28LOMD**	250	160
L/S	42	30	25.0	57.5	44.0	70.5	50	60	50	588	**RED42L/30SOMD**	250	160
L	42	35	30.0	53.5	43.0	65.0	50	60	50	541	**RED42/35LOMD**	250	160
L/S	42	38	32.0	61.5	45.5	76.0	55	60	60	701	**RED42L/38SOMD**	250	160

[1)] Presión mostrada = producto suministrable

[2)] LL = serie muy ligera; [3)] L = serie ligera; [4)] S = serie pesada

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

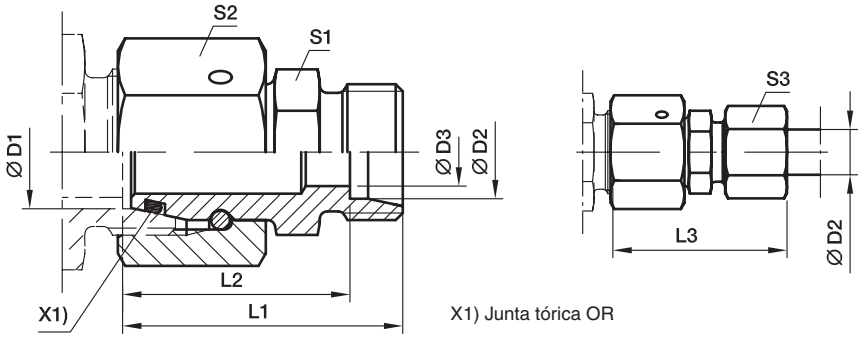
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página I7.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	RED18/15LOMDCF	NBR
Acero inoxidable	71	RED18/15LOMD71	VIT

RED Reducción para tubo

Tuerca loca DKO 24° EO / Extremo cono 24° EO

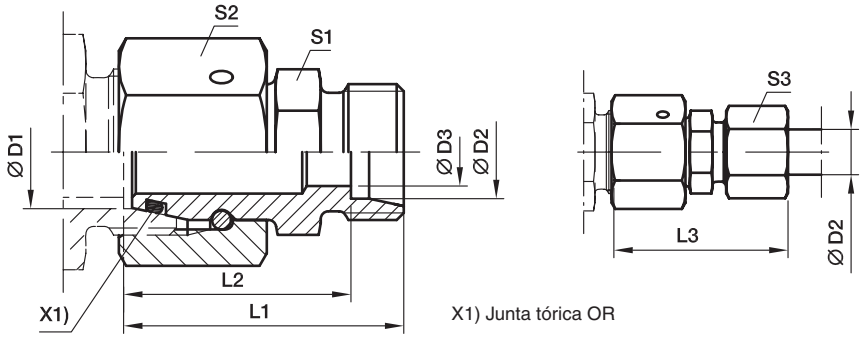


X1) Junta tórica OR

Serie [3) 4)]	D1	D2	D3	L1	L2	L3	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar)[1)] CF	PN (bar)[1)] 71
S	08	06	4	34.0	27.0	42	14	19	17	42	**RED08/06SOMD**	800	630
S	10	06	4	34.5	27.5	42	17	22	17	55	**RED10/06SOMD**	800	630
S	10	08	5	34.5	27.5	42	17	22	19	58	**RED10/08SOMD**	800	630
S	12	06	4	36.0	29.0	44	17	24	17	66	**RED12/06SOMD**	630	630
S	12	08	5	36.0	29.0	44	17	24	19	68	**RED12/08SOMD**	630	630
S	12	10	7	37.0	29.5	46	19	24	22	75	**RED12/10SOMD**	630	630
S	14	06	4	38.5	31.5	46	19	27	17	88	**RED14/06SOMD**	630	630
S	14	08	5	38.5	31.5	46	19	27	19	90	**RED14/08SOMD**	630	630
S	14	10	7	38.5	31.0	47	19	27	22	91	**RED14/10SOMD**	630	630
S	14	12	8	38.5	31.0	47	22	27	24	100	**RED14/12SOMD**	630	630
S	16	06	4	39.0	32.0	47	22	30	17	112	**RED16/06SOMD**	630	400
S	16	08	5	39.0	32.0	47	22	30	19	114	**RED16/08SOMD**	630	400
S	16	10	7	39.0	31.5	48	22	30	22	115	**RED16/10SOMD**	630	400
S	16	12	8	39.0	31.5	48	22	30	24	118	**RED16/12SOMD**	630	400
S	16	14	10	41.0	33.0	51	24	30	27	128	**RED16/14SOMD**	630	400
S/L	16	15	11	39.0	32.0	47	24	30	27	120	**RED16S/15LOMD**	400	315
S	20	06	4	43.0	36.0	51	27	36	17	172	**RED20/06SOMD**	420	400
S	20	08	5	43.0	36.0	51	27	36	19	174	**RED20/08SOMD**	420	400
S	20	10	7	43.0	35.5	52	27	36	22	174	**RED20/10SOMD**	420	400
S	20	12	8	43.0	35.5	52	27	36	24	177	**RED20/12SOMD**	420	400
S	20	14	10	45.0	37.0	55	27	36	27	182	**RED20/14SOMD**	420	400
S/L	20	15	12	43.0	36.0	51	27	36	27	173	**RED20S/15LOMD**	400	315
S	20	16	12	45.0	36.5	55	27	36	30	182	**RED20/16SOMD**	420	400
S/L	20	18	14	43.0	35.5	51	27	36	32	178	**RED20S/18LOMD**	400	315
S	25	06	4	45.5	38.5	53	32	46	17	294	**RED25/06SOMD**	420	400
S	25	08	5	45.5	38.5	53	32	46	19	295	**RED25/08SOMD**	420	400
S	25	10	7	45.5	38.0	54	32	46	22	296	**RED25/10SOMD**	420	400
S	25	12	8	45.5	38.0	54	32	46	24	299	**RED25/12SOMD**	420	400
S	25	14	10	47.5	39.5	57	32	46	27	303	**RED25/14SOMD**	420	400
S	25	16	12	47.5	39.0	57	32	46	30	304	**RED25/16SOMD**	420	400
S/L	25	18	15	45.5	38.0	54	32	46	32	299	**RED25S/18LOMD**	400	315
S	25	20	16	49.5	39.0	61	32	46	36	315	**RED25/20SOMD**	420	400
S/L	25	22	18	47.5	40.0	56	32	46	36	304	**RED25S/22LOMD**	250	160
S	30	06	4	51.0	44.0	59	41	50	17	412	**RED30/06SOMD**	420	400
S	30	08	5	51.0	44.0	59	41	50	19	404	**RED30/08SOMD**	420	400
S	30	10	7	51.0	43.5	60	41	50	22	405	**RED30/10SOMD**	420	400
S	30	12	8	51.0	43.5	60	41	50	24	405	**RED30/12SOMD**	420	400
S	30	14	10	53.0	45.0	63	41	50	27	408	**RED30/14SOMD**	420	400
S	30	16	12	53.0	44.5	63	41	50	30	412	**RED30/16SOMD**	420	400
S	30	20	16	55.0	44.5	66	41	50	36	421	**RED30/20SOMD**	420	400

RED Reducción para tubo

Tuerca loca DKO 24° EO / Extremo cono 24° EO



X1) Junta tórica OR

Serie [3) 4)]	D1	D2	D3	L1	L2	L3	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar)[1)] CF	71
S/L	30	22	19	53.0	45.5	61	41	50	36	406	**RED30S/22LOMD**	250	160
S	30	25	20	57.0	45.0	69	41	50	46	439	**RED30/25SOMD**	420	400
S/L	30	28	23	53.0	45.5	62	41	50	41	406	**RED30S/28LOMD**	250	160
S	38	06	4	54.5	47.5	62	50	60	17	556	**RED38/06SOMD**	420	315
S	38	08	5	54.5	47.5	62	50	60	19	581	**RED38/08SOMD**	420	315
S	38	10	7	54.5	47.0	63	50	60	22	579	**RED38/10SOMD**	420	315
S	38	12	8	54.5	47.0	63	50	60	24	577	**RED38/12SOMD**	420	315
S	38	14	10	56.5	48.5	66	50	60	27	579	**RED38/14SOMD**	420	315
S	38	16	12	56.5	48.0	66	50	60	30	580	**RED38/16SOMD**	420	315
S	38	20	16	58.5	48.0	70	50	60	36	601	**RED38/20SOMD**	420	315
S	38	25	20	60.5	48.5	73	50	60	46	615	**RED38/25SOMD**	420	315
S/L	38	28	24	56.5	49.0	65	50	60	41	573	**RED38S/28LOMD**	250	160
S	38	30	25	62.5	49.0	76	50	60	50	625	**RED38/30SOMD**	420	315
S/L	38	35	30	58.5	48.0	69	50	60	50	588	**RED38S/35LOMD**	250	160

[1)] Presión mostrada = producto suministrable

[3)] L = serie ligera; [4)] S = serie pesada

$\frac{PN\ (bar)}{10} = PN\ (MPa)$

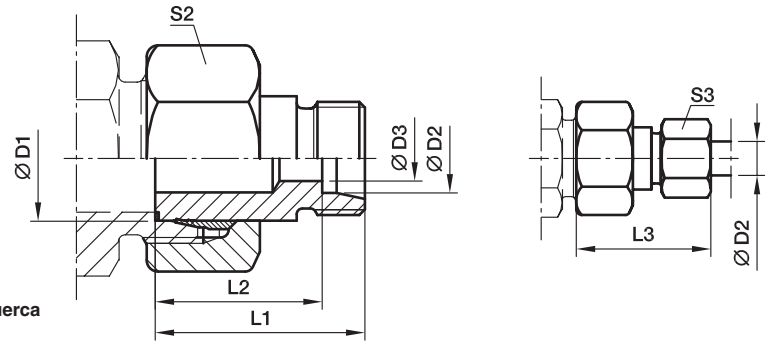
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página I7.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el matearial/superficie requeridos.

Sufijos de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	RED16/12SOMDCF	NBR
Acero inoxidable	71	RED16/12SOMD71	VIT

KOR Reducción para tubo – Acero y latón

Tubular orientable EO / Extremo cono 24° EO

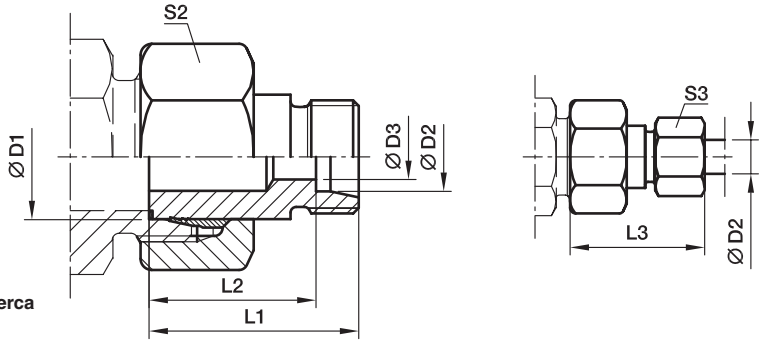


Con tuerca y anillo progresivo premontados para conexión.
El montaje final en el cuerpo apropiado se consigue dando a la tuerca al menos 1/4 de vuelta, después de percibir una clara resistencia.

Serie 2) 3)	D1	D2	D3	L1	L2	L3	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar)1) CF	PN (bar)1) MS
LL	06	04	3.0	28.5	24.5	34	12	10	16	**KOR06/04LLOMD**	100	
LL	08	04	3.0	28.5	24.5	34	14	10	16	**KOR08/04LLOMD**	100	
LL	08	06	4.5	23.0	17.5	29	14	12	14	**KOR08/06LLOMD**	100	
L/LL	06	04	3.0	28.5	24.5	34	14	10	16	**KOR06L/04LLOMD**	100	
L/LL	08	04	3.0	28.5	24.5	34	17	10	16	**KOR08L/04LLOMD**	100	
L	08	06	4.0	30.5	23.5	38	17	14	27	**KOR08/06LOMD**	315	200
L/LL	10	04	3.0	28.5	24.5	34	19	10	32	**KOR10L/04LLOMD**	100	
L	10	06	4.0	30.5	23.5	38	19	14	34	**KOR10/06LOMD**	315	200
L	10	08	6.0	30.5	23.5	38	19	17	35	**KOR10/08LOMD**	315	200
L/LL	12	04	3.0	28.5	24.5	34	22	10	41	**KOR12L/04LLOMD**	100	
L	12	06	4.0	30.5	23.5	38	22	14	45	**KOR12/06LOMD**	315	200
L	12	08	6.0	30.5	23.5	38	22	17	45	**KOR12/08LOMD**	315	200
L	12	10	8.0	31.5	24.5	39	22	19	46	**KOR12/10LOMD**	315	200
L	15	06	4.0	30.5	23.5	38	27	14	68	**KOR15/06LOMD**	315	200
L	15	08	6.0	30.5	23.5	38	27	17	69	**KOR15/08LOMD**	315	200
L	15	10	8.0	31.5	24.5	39	27	19	70	**KOR15/10LOMD**	315	200
L	15	12	10.0	31.5	24.5	39	27	22	70	**KOR15/12LOMD**	315	200
L	18	06	4.0	31.5	24.5	39	32	14	100	**KOR18/06LOMD**	315	200
L	18	08	6.0	31.5	24.5	39	32	17	102	**KOR18/08LOMD**	315	200
L	18	10	8.0	32.5	25.5	40	32	19	102	**KOR18/10LOMD**	315	200
L	18	12	10.0	32.5	25.5	40	32	22	101	**KOR18/12LOMD**	315	200
L	18	15	12.0	33.5	26.5	42	32	27	106	**KOR18/15LOMD**	315	200
L	22	06	4.0	32.5	25.5	40	36	14	137	**KOR22/06LOMD**	160	100
L	22	08	6.0	32.5	25.5	40	36	17	136	**KOR22/08LOMD**	160	100
L	22	10	8.0	33.5	26.5	41	36	19	138	**KOR22/10LOMD**	160	100
L	22	12	10.0	33.5	26.5	41	36	22	138	**KOR22/12LOMD**	160	100
L	22	15	12.0	34.5	27.5	43	36	27	143	**KOR22/15LOMD**	160	100
L	22	18	15.0	34.5	27.0	43	36	32	143	**KOR22/18LOMD**	160	100
L	28	06	4.0	33.5	26.5	41	41	14	177	**KOR28/06LOMD**	160	100
L	28	08	6.0	33.5	26.5	41	41	17	179	**KOR28/08LOMD**	160	100
L	28	10	8.0	34.5	27.5	42	41	19	180	**KOR28/10LOMD**	160	100
L	28	12	10.0	34.5	27.5	42	41	22	180	**KOR28/12LOMD**	160	100
L	28	15	12.0	35.5	28.5	44	41	27	185	**KOR28/15LOMD**	160	100
L	28	18	15.0	35.5	28.0	44	41	32	184	**KOR28/18LOMD**	160	100
L	28	22	19.0	37.5	30.0	46	41	36	188	**KOR28/22LOMD**	160	100
L	35	06	4.0	38.5	31.5	46	50	14	302	**KOR35/06LOMD**	160	
L	35	08	6.0	38.5	31.5	46	50	17	306	**KOR35/08LOMD**	160	
L	35	10	8.0	39.5	32.5	47	50	19	305	**KOR35/10LOMD**	160	100
L	35	12	10.0	39.5	32.5	47	50	22	304	**KOR35/12LOMD**	160	100
L	35	15	12.0	40.5	33.5	49	50	27	308	**KOR35/15LOMD**	160	100
L	35	18	15.0	40.5	33.0	49	50	32	316	**KOR35/18LOMD**	160	100
L	35	22	19.0	42.5	35.0	51	50	36	310	**KOR35/22LOMD**	160	100
L	35	28	24.0	42.5	35.0	52	50	41	305	**KOR35/28LOMD**	160	100

KOR Reducción para tubo – Acero y latón

Tubular orientable EO / Extremo cono 24° EO



Con tuerca y anillo progresivo premontados para conexión.
El montaje final en el cuerpo apropiado se consigue dando a la tuerca al menos 1/4 de vuelta, después de percibir una clara resistencia.

Serie [2] [3]	D1	D2	D3	L1	L2	L3	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar)[1] CF	PN (bar)[1] MS
L	42	10	8.0	40.5	33.5	48	60	19	455	**KOR42/10LOMD**	160	
L	42	12	10.0	40.5	33.5	48	60	22	438	**KOR42/12LOMD**	160	
L	42	15	12.0	41.5	34.5	50	60	27	438	**KOR42/15LOMD**	160	100
L	42	18	15.0	41.5	34.0	50	60	32	449	**KOR42/18LOMD**	160	100
L	42	22	19.0	43.5	36.0	52	60	36	461	**KOR42/22LOMD**	160	100
L	42	28	24.0	43.5	36.0	53	60	41	443	**KOR42/28LOMD**	160	100
L	42	35	30.0	45.5	35.0	57	60	50	444	**KOR42/35LOMD**	160	100

[1]) Presión mostrada = producto suministrable

[2]) LL = serie muy ligera; [3]) L = serie ligera

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

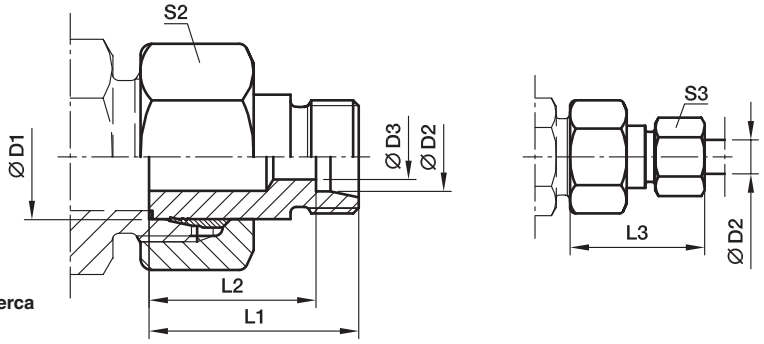
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos, vea la página I7.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de referencia		
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	KOR18/15LOMDCF
Latón	MS	KOR18/15LOMDMS

KOR Reducción para tubo – Acero y latón

Tubular orientable EO / Extremo cono 24° EO

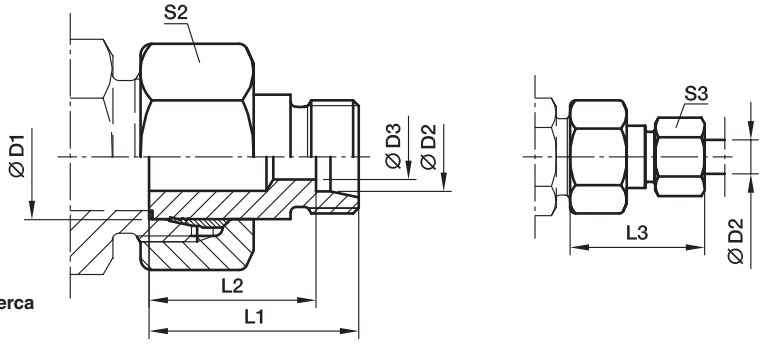


Con tuerca y anillo progresivo premontados para conexión.
El montaje final en el cuerpo apropiado se consigue dando a la tuerca al menos 1/4 de vuelta, después de percibir una clara resistencia.

Serie	D1	D2	D3	L1	L2	L3	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar)[1]) CF	PN (bar)[1]) MS
S[4])	08	06	4	32	25.0	40	19	17	37	**KOR08/06SOMD**	630	400
	10	06	4	33	26.0	41	22	17	53	**KOR10/06SOMD**	630	400
	10	08	5	33	26.0	41	22	19	55	**KOR10/08SOMD**	630	400
	12	06	4	34	27.0	42	24	17	61	**KOR12/06SOMD**	630	400
	12	08	5	34	27.0	42	24	19	63	**KOR12/08SOMD**	630	400
	12	10	7	34	26.5	43	24	22	64	**KOR12/10SOMD**	630	400
	14	06	4	36	29.0	44	27	17	88	**KOR14/06SOMD**	630	400
	14	08	5	36	29.0	44	27	19	89	**KOR14/08SOMD**	630	400
	14	10	7	36	28.5	45	27	22	91	**KOR14/10SOMD**	630	400
	14	12	8	36	28.5	45	27	24	92	**KOR14/12SOMD**	630	400
	16	06	4	36	29.0	44	30	17	106	**KOR16/06SOMD**	400	250
	16	08	5	36	29.0	44	30	19	108	**KOR16/08SOMD**	400	250
	16	10	7	36	28.5	45	30	22	114	**KOR16/10SOMD**	400	250
	16	12	8	36	28.5	45	30	24	115	**KOR16/12SOMD**	400	250
	16	14	10	38	30.0	48	30	27	116	**KOR16/14SOMD**	400	250
	20	06	4	41	34.0	49	36	17	175	**KOR20/06SOMD**	400	250
	20	08	5	41	34.0	49	36	19	177	**KOR20/08SOMD**	400	250
	20	10	7	41	33.5	50	36	22	178	**KOR20/10SOMD**	400	250
	20	12	8	41	33.5	50	36	24	180	**KOR20/12SOMD**	400	250
	20	14	10	41	33.0	51	36	27	180	**KOR20/14SOMD**	400	250
	20	16	12	43	34.5	53	36	30	182	**KOR20/16SOMD**	400	250
	25	06	4	44	37.0	52	46	17	306	**KOR25/06SOMD**	400	
	25	08	5	44	37.0	52	46	19	311	**KOR25/08SOMD**	400	250
	25	10	7	44	36.5	53	46	22	313	**KOR25/10SOMD**	400	250
	25	12	8	44	36.5	53	46	24	317	**KOR25/12SOMD**	400	250
	25	14	10	45	37.0	55	46	27	312	**KOR25/14SOMD**	400	250
	25	16	12	45	36.5	55	46	30	315	**KOR25/16SOMD**	400	250
	25	20	16	48	37.5	59	46	36	328	**KOR25/20SOMD**	400	250
	30	06	4	46	39.0	54	50	17	373	**KOR30/06SOMD**	400	
	30	08	5	46	39.0	54	50	19	376	**KOR30/08SOMD**	400	
	30	10	7	46	38.5	55	50	22	376	**KOR30/10SOMD**	400	250
	30	12	8	46	38.5	55	50	24	377	**KOR30/12SOMD**	400	250
	30	14	10	48	40.0	58	50	27	379	**KOR30/14SOMD**	400	250
	30	16	12	48	39.5	58	50	30	381	**KOR30/16SOMD**	400	250
	30	20	16	50	39.5	61	50	36	386	**KOR30/20SOMD**	400	250
	30	25	20	52	40.0	64	50	46	406	**KOR30/25SOMD**	400	250
	38	06	4	50	43.0	58	60	17	571	**KOR38/06SOMD**	315	
	38	08	5	50	43.0	58	60	19	567	**KOR38/08SOMD**	315	
	38	10	7	50	42.5	59	60	22	571	**KOR38/10SOMD**	315	200
	38	12	8	50	42.5	59	60	24	571	**KOR38/12SOMD**	315	200

KOR Reducción para tubo – Acero y latón

Tubular orientable EO / Extremo cono 24° EO



Con tuerca y anillo progresivo premontados para conexión.
El montaje final en el cuerpo apropiado se consigue dando a la tuerca al menos 1/4 de vuelta, después de percibir una clara resistencia.

Serie	D1	D2	D3	L1	L2	L3	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar)[1] CF	PN (bar)[1] MS
S[4])	38	14	10	52	44.0	62	60	27	575	**KOR38/14SOMD**	315	200
	38	16	12	52	43.5	62	60	30	580	**KOR38/16SOMD**	315	200
	38	20	16	54	43.5	65	60	36	593	**KOR38/20SOMD**	315	200
	38	25	20	56	44.0	68	60	46	605	**KOR38/25SOMD**	315	200
	38	30	25	58	44.5	71	60	50	614	**KOR38/30SOMD**	315	200

[1]) Presión mostrada = producto suministrable

[4]) S = serie pesada

$\frac{PN\ (bar)}{10} = PN\ (MPa)$

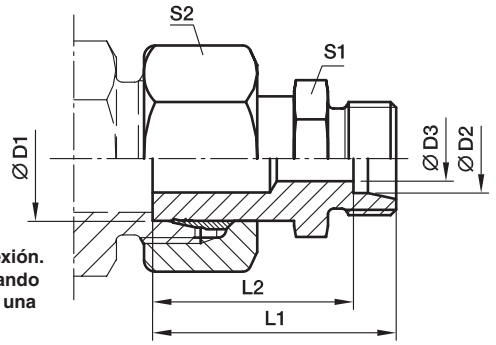
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos, vea la página I7.

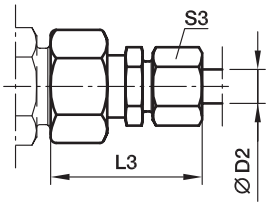
*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de referencia		
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	KOR16/10SOMDCF
Latón	MS	KOR16/10SOMDMS

KOR Reducción para tubo – Acero inoxidable

Tubular orientable EO / Extremo cono 24° EO





Con tuerca y anillo progresivo premontados para conexión. El montaje final en el cuerpo apropiado se consigue dando a la tuerca al menos 1/4 de vuelta, después de percibir una clara resistencia.

Serie	D1	D2	D3	L1	L2	L3	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar)[1] 71
L[3])	08	06	4	33.5	26.5	41	12	17	14	32	**KOR08/06LOMD71**	315
	10	06	4	34.5	27.5	42	12	19	14	39	**KOR10/06LOMD71**	315
	10	08	6	35.5	28.5	43	14	19	17	40	**KOR10/08LOMD71**	315
	12	06	4	36.5	29.5	44	14	22	14	49	**KOR12/06LOMD71**	315
	12	08	6	36.5	29.5	44	14	22	17	53	**KOR12/08LOMD71**	315
	12	10	8	37.5	30.5	45	17	22	19	55	**KOR12/10LOMD71**	315
	15	06	4	37.0	30.0	45	17	27	14	79	**KOR15/06LOMD71**	315
	15	08	6	37.0	30.0	45	17	27	17	78	**KOR15/08LOMD71**	315
	15	10	8	38.0	31.0	46	17	27	19	85	**KOR15/10LOMD71**	315
	15	12	10	39.0	32.0	47	19	27	22	84	**KOR15/12LOMD71**	315
	18	06	4	37.5	30.5	45	19	32	14	112	**KOR18/06LOMD71**	315
	18	08	6	37.5	30.5	45	19	32	17	113	**KOR18/08LOMD71**	315
	18	10	8	38.5	31.5	46	19	32	19	113	**KOR18/10LOMD71**	315
	18	12	10	38.5	31.5	46	19	32	22	122	**KOR18/12LOMD71**	315
	18	15	12	39.5	32.5	48	24	32	27	131	**KOR18/15LOMD71**	315
	22	06	4	38.5	31.5	46	24	36	14	154	**KOR22/06LOMD71**	160
	22	08	6	38.5	31.5	46	24	36	17	155	**KOR22/08LOMD71**	160
	22	10	8	39.5	32.5	47	24	36	19	156	**KOR22/10LOMD71**	160
	22	12	10	39.5	32.5	47	24	36	22	157	**KOR22/12LOMD71**	160
	22	15	12	40.5	33.5	49	24	36	27	160	**KOR22/15LOMD71**	160
	22	18	15	41.5	34.0	50	27	36	32	173	**KOR22/18LOMD71**	160
	28	06	4	41.0	34.0	49	30	41	14	220	**KOR28/06LOMD71**	160
	28	08	6	41.0	34.0	49	30	41	17	217	**KOR28/08LOMD71**	160
	28	10	8	42.0	35.0	50	30	41	19	211	**KOR28/10LOMD71**	160
	28	12	10	42.0	35.0	50	30	41	22	219	**KOR28/12LOMD71**	160
	28	15	12	43.0	36.0	51	30	41	27	188	**KOR28/15LOMD71**	160
	28	18	15	43.0	35.5	52	30	41	32	218	**KOR28/18LOMD71**	160
	28	22	19	45.0	37.5	54	32	41	36	228	**KOR28/22LOMD71**	160
	35	06	4	48.5	41.5	56	36	50	14	307	**KOR35/06LOMD71**	160
	35	08	6	48.5	41.5	56	36	50	17	313	**KOR35/08LOMD71**	160
	35	10	8	49.5	42.5	57	36	50	19	370	**KOR35/10LOMD71**	160
	35	12	10	49.5	42.5	57	36	50	22	371	**KOR35/12LOMD71**	160
	35	15	12	50.5	43.5	59	36	50	27	380	**KOR35/15LOMD71**	160
	35	18	15	50.5	43.0	59	36	50	32	382	**KOR35/18LOMD71**	160
	35	22	19	52.5	45.0	61	36	50	36	380	**KOR35/22LOMD71**	160
	35	28	24	52.5	45.0	62	41	50	41	400	**KOR35/28LOMD71**	160
	42	10	8	52.5	45.5	60	46	60	19	551	**KOR42/10LOMD71**	160
	42	12	10	52.5	45.5	60	46	60	22	551	**KOR42/12LOMD71**	160
	42	15	12	53.5	46.5	62	46	60	27	687	**KOR42/15LOMD71**	160
	42	18	15	53.5	46.0	62	46	60	32	555	**KOR42/18LOMD71**	160
	42	22	19	55.5	48.0	64	46	60	36	568	**KOR42/22LOMD71**	160
	42	28	24	55.5	48.0	65	46	60	41	559	**KOR42/28LOMD71**	160
	42	35	30	57.5	47.0	69	46	60	50	588	**KOR42/35LOMD71**	160

[1]) Presión mostrada = producto suministrable

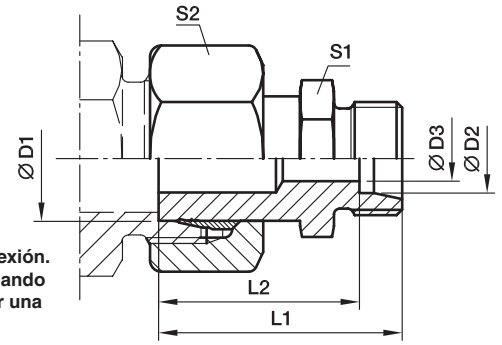
[3]) L = serie ligera

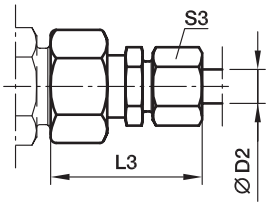
$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos, vea la página I7.

KOR Reducción para tubo – Acero inoxidable

Tubular orientable EO / Extremo cono 24° EO





Con tuerca y anillo progresivo premontados para conexión. El montaje final en el cuerpo apropiado se consigue dando a la tuerca al menos 1/4 de vuelta, después de percibir una clara resistencia.

Serie	D1	D2	D3	L1	L2	L3	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar)[1] 71
S[4]	08	06	4	36.5	29.5	44	14	19	17	16	**KOR08/06SOMD71**	630
	10	06	4	38.5	31.5	46	14	22	17	16	**KOR10/06SOMD71**	630
	10	08	5	38.5	31.5	46	17	22	19	14	**KOR10/08SOMD71**	630
	12	06	4	38.5	31.5	46	14	24	17	16	**KOR12/06SOMD71**	630
	12	08	5	38.5	31.5	46	17	24	19	16	**KOR12/08SOMD71**	630
	12	10	7	39.5	32.0	48	19	24	22	27	**KOR12/10SOMD71**	630
	14	06	4	40.5	33.5	48	17	27	17	32	**KOR14/06SOMD71**	630
	14	08	5	40.5	33.5	48	17	27	19	34	**KOR14/08SOMD71**	630
	14	10	7	41.5	34.0	50	19	27	22	35	**KOR14/10SOMD71**	630
	14	12	8	41.5	34.0	50	22	27	24	41	**KOR14/10SOMD71**	630
	16	06	4	41.0	34.0	49	17	30	17	44	**KOR16/06SOMD71**	400
	16	08	5	41.0	34.0	49	17	30	19	45	**KOR16/08SOMD71**	400
	16	10	7	42.0	34.5	51	19	30	22	46	**KOR16/10SOMD71**	400
	16	12	8	42.0	34.5	51	22	30	24	68	**KOR16/12SOMD71**	400
	16	14	10	44.0	36.0	54	24	30	27	69	**KOR16/14SOMD71**	400
	20	06	4	46.0	39.0	54	22	36	17	70	**KOR20/06SOMD71**	400
	20	08	5	46.0	39.0	54	22	36	19	70	**KOR20/08SOMD71**	400
	20	10	7	46.0	38.5	55	22	36	22	100	**KOR20/10SOMD71**	400
	20	12	8	46.0	38.5	55	22	36	24	101	**KOR20/12SOMD71**	400
	20	14	10	48.0	40.0	58	24	36	27	101	**KOR20/14SOMD71**	400
	20	16	12	49.0	40.5	59	27	36	30	101	**KOR20/16SOMD71**	400
	25	06	4	50.5	43.5	58	27	46	17	106	**KOR25/06SOMD71**	400
	25	08	5	50.5	43.5	58	27	46	19	136	**KOR25/08SOMD71**	400
	25	10	7	50.5	43.0	59	27	46	22	136	**KOR25/10SOMD71**	400
	25	12	8	50.5	43.0	59	27	46	24	138	**KOR25/12SOMD71**	400
	25	14	10	52.5	44.5	62	27	46	27	138	**KOR25/14SOMD71**	400
	25	16	12	52.5	44.0	62	27	46	30	143	**KOR25/16SOMD71**	400
	25	20	16	54.5	44.0	66	32	46	36	143	**KOR25/20SOMD71**	400
	30	06	4	53.0	46.0	61	32	50	17	177	**KOR30/06SOMD71**	400
	30	08	5	53.0	46.0	61	32	50	19	179	**KOR30/08SOMD71**	400
	30	10	7	53.0	45.5	62	32	50	22	180	**KOR30/10SOMD71**	400
	30	12	8	53.0	45.5	62	32	50	24	180	**KOR30/12SOMD71**	400
	30	14	10	55.0	47.0	65	32	50	27	185	**KOR30/14SOMD71**	400
	30	16	12	55.0	46.5	65	32	50	30	184	**KOR30/16SOMD71**	400
	30	20	16	57.0	46.5	68	32	50	36	188	**KOR30/20SOMD71**	400
	30	25	20	60.0	48.0	72	41	50	46	302	**KOR30/25SOMD71**	400
	38	06	4	60.0	53.0	68	41	60	17	306	**KOR38/06SOMD71**	315
	38	08	5	60.0	53.0	68	41	60	19	305	**KOR38/08SOMD71**	315
	38	10	7	60.0	52.5	69	41	60	22	304	**KOR38/10SOMD71**	315
	38	12	8	60.0	52.5	69	41	60	24	308	**KOR38/12SOMD71**	315
	38	14	10	62.0	54.0	72	41	60	27	316	**KOR38/14SOMD71**	315
	38	16	12	62.0	53.5	72	41	60	30	310	**KOR38/16SOMD71**	315
	38	20	16	64.0	53.5	75	41	60	36	305	**KOR38/20SOMD71**	315
	38	25	20	66.0	54.0	78	41	60	46	455	**KOR38/25SOMD71**	315
	38	30	25	69.0	55.5	82	46	60	50	438	**KOR38/30SOMD71**	315

[1]) Presión mostrada = producto suministrable

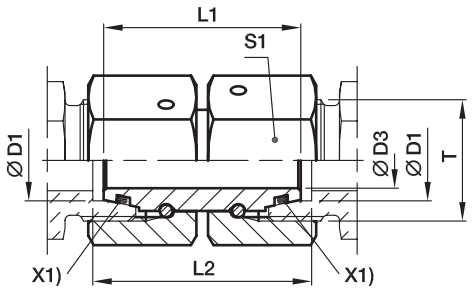
[4]) S = serie pesada

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos, vea la página I7.

GZ Unión tuerca loca recta

Tuerca loca DKO 24° EO



X1) Junta tórica OR

Serie	D1	T	D3	L1	L2	S1	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar)[1] CF	PN (bar)[1] 71
L[3])	06	M 12×1.5	2.5	32	33	14	28	**GZ06L**	500	315
	08	M 14×1.5	4.0	32	33	17	41	**GZ08L**	500	315
	10	M 16×1.5	6.0	33	34	19	53	**GZ10L**	500	315
	12	M 18×1.5	8.0	33	34	22	71	**GZ12L**	400	315
	15	M 22×1.5	10.0	38	39	27	129	**GZ15L**	400	315
	18	M 26×1.5	13.0	36	38	32	165	**GZ18L**	400	315
	22	M 30×2.0	17.0	42	44	36	243	**GZ22L**	250	160
	28	M 36×2.0	22.0	46	48	41	319	**GZ28L**	250	160
	35	M 45×2.0	28.0	48	52	50	449	**GZ35L**	250	160
	42	M 52×2.0	34.0	52	57	60	737	**GZ42L**	250	160
S[4])	06	M 14×1.5	2.5	32	33	17	41	**GZ06S**	800	630
	08	M 16×1.5	4.0	33	34	19	54	**GZ08S**	800	630
	10	M 18×1.5	6.0	33	35	22	74	**GZ10S**	800	630
	12	M 20×1.5	8.0	36	38	24	95	**GZ12S**	630	630
	14	M 22×1.5	9.0	39	41	27	131	**GZ14S**	630	630
	16	M 24×1.5	11.0	39	42	30	172	**GZ16S**	630	400
	20	M 30×2.0	14.0	44	48	36	261	**GZ20S**	420	400
	25	M 36×2.0	18.0	46	53	46	477	**GZ25S**	420	400
	30	M 42×2.0	23.0	52	62	50	605	**GZ30S**	420	400
	38	M 52×2.0	30.0	52	67	60	826	**GZ38S**	420	315

[1]) Presión mostrada = producto suministrable

[3]) L = serie ligera: [4]) S = serie pesada

$\frac{PN\ (bar)}{10} = PN\ (MPa)$

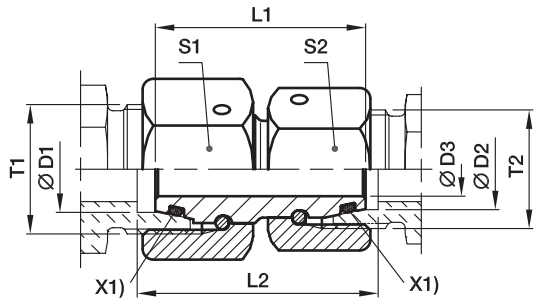
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos, vea la página I7.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	GZ16SCF	NBR
Acero inoxidable	71	GZ16S71	VIT

GZR Reducción tuerca loca recta

Tuerca loca DKO 24° EO

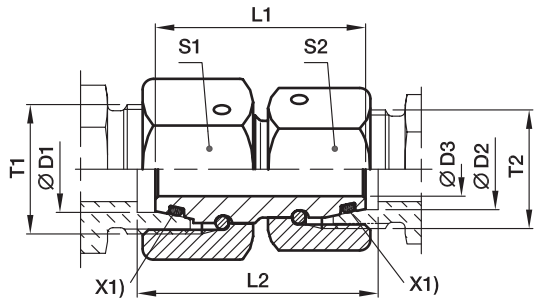


X1) Junta tórica OR

Serie [3) 4)]	D1	D2	T1	T2	D3	L1	L2	S1	S2	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar)[1)] CF
L/S	06	06	M 14×1.5	M 12×1.5	2.5	32	33.0	17	14	34	**GZR06L/06S**	500
L	08	06	M 14×1.5	M 12×1.5	2.5	32	33.0	17	14	36	**GZR08/06L**	500
L/S	08	08	M 16×1.5	M 14×1.5	4.0	33	34.0	19	17	48	**GZR08L/08S**	500
L	10	06	M 16×1.5	M 12×1.5	2.5	33	34.0	19	14	44	**GZR10/06L**	500
L	10	08	M 16×1.5	M 14×1.5	4.0	33	34.0	19	17	50	**GZR10/08L**	500
L/S	10	10	M 18×1.5	M 16×1.5	6.0	33	34.5	22	19	63	**GZR10L/10S**	500
L	12	06	M 18×1.5	M 12×1.5	2.5	33	34.0	22	14	56	**GZR12/06L**	400
L	12	08	M 18×1.5	M 14×1.5	4.0	33	34.0	22	17	62	**GZR12/08L**	400
L	12	10	M 18×1.5	M 16×1.5	6.0	33	34.0	22	19	65	**GZR12/10L**	400
L/S	12	12	M 20×1.5	M 18×1.5	8.0	36	37.5	24	22	85	**GZR12L/12S**	400
L	15	08	M 22×1.5	M 14×1.5	4.0	38	39.0	27	17	98	**GZR15/08L**	400
L	15	10	M 22×1.5	M 16×1.5	6.0	38	39.0	27	19	101	**GZR15/10L**	400
L	15	12	M 22×1.5	M 18×1.5	8.0	38	39.0	27	22	108	**GZR15/12L**	400
L	18	10	M 26×1.5	M 16×1.5	6.0	36	37.5	32	19	125	**GZR18/10L**	400
L	18	12	M 26×1.5	M 18×1.5	8.0	36	37.5	32	22	132	**GZR18/12L**	400
L	18	15	M 26×1.5	M 22×1.5	10.0	38	39.5	32	27	155	**GZR18/15L**	400
L/S	18	16	M 26×1.5	M 24×1.5	11.0	39	41.5	32	30	177	**GZR18L/16S**	400
L	22	12	M 30×2.0	M 18×1.5	8.0	42	43.5	36	22	195	**GZR22/12L**	250
L	22	15	M 30×2.0	M 22×1.5	10.0	42	43.5	36	27	215	**GZR22/15L**	250
L	22	18	M 30×2.0	M 26×1.5	13.0	42	44.0	36	32	228	**GZR22/18L**	250
L/S	22	20	M 30×2.0	M 30×2.0	14.0	44	47.0	36	36	266	**GZR22L/20S**	250
L	28	15	M 36×2.0	M 22×1.5	10.0	46	47.5	41	27	143	**GZR28/15L**	250
L	28	18	M 36×2.0	M 26×1.5	13.0	46	48.0	41	32	311	**GZR28/18L**	250
L	28	22	M 36×2.0	M 30×2.0	17.0	46	46.0	41	36	309	**GZR28/22L**	250
L/S	28	25	M 36×2.0	M 36×2.0	18.0	46	50.5	41	46	419	**GZR28L/25S**	250
L	35	18	M 45×2.0	M 26×1.5	13.0	48	51.0	50	32	430	**GZR35/18L**	250
L	35	22	M 45×2.0	M 30×2.0	17.0	48	51.0	50	36	429	**GZR35/22L**	250
L	35	28	M 45×2.0	M 36×2.0	22.0	48	51.0	50	41	415	**GZR35/28L**	250
L/S	35	30	M 45×2.0	M 42×2.0	23.0	52	59.0	50	50	577	**GZR35L/30S**	250
L	42	22	M 52×2.0	M 30×2.0	17.0	52	55.5	60	36	653	**GZR42/22L**	250
L	42	28	M 52×2.0	M 36×2.0	22.0	52	55.5	60	41	648	**GZR42/28L**	250
L	42	35	M 52×2.0	M 45×2.0	28.0	52	56.5	60	50	662	**GZR42/35L**	250
L/S	42	38	M 52×2.0	M 52×2.0	30.0	52	62.0	60	60	822	**GZR42L/38S**	250
S	08	06	M 16×1.5	M 14×1.5	2.5	33	34.0	19	17	49	**GZR08/06S**	800
S	10	06	M 18×1.5	M 14×1.5	2.5	33	34.5	22	17	60	**GZR10/06S**	800
S	10	08	M 18×1.5	M 16×1.5	4.0	33	34.5	22	19	66	**GZR10/08S**	800
S	12	06	M 20×1.5	M 14×1.5	2.5	36	37.5	24	17	77	**GZR12/06S**	630
S	12	08	M 20×1.5	M 16×1.5	4.0	36	37.5	24	19	82	**GZR12/08S**	630
S	12	10	M 20×1.5	M 18×1.5	6.0	36	38.0	24	22	89	**GZR12/10S**	630
S	16	10	M 24×1.5	M 18×1.5	6.0	39	41.5	30	22	138	**GZR16/10S**	630
S	16	12	M 24×1.5	M 20×1.5	8.0	39	41.5	30	24	143	**GZR16/12S**	630
S/L	16	15	M 24×1.5	M 22×1.5	10.0	39	41.0	30	27	153	**GZR16S/15L**	400
S	20	12	M 30×2.0	M 20×1.5	8.0	44	47.0	36	24	204	**GZR20/12S**	420

GZR Reducción tuerca loca recta

Tuerca loca DKO 24° EO



X1) Junta tórica OR

Serie [3] [4]	D1	D2	T1	T2	D3	L1	L2	S1	S2	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar)[1] CF
S	20	16	M 30×2.0	M 24×1.5	11.0	44	47.5	36	30	232	**GZR20/16S**	420
S/L	20	18	M 30×2.0	M 26×1.5	13.0	44	47.0	36	32	224	**GZR20S/18L**	400
S	25	16	M 36×2.0	M 24×1.5	11.0	46	51.0	46	30	224	**GZR25/16S**	420
S	25	20	M 36×2.0	M 30×2.0	14.0	46	51.5	46	36	364	**GZR25/20S**	420
S/L	25	22	M 36×2.0	M 30×2.0	17.0	46	50.5	46	36	475	**GZR25S/22L**	250
S	30	16	M 42×2.0	M 24×1.5	11.0	52	58.5	50	30	475	**GZR30/16S**	420
S	30	20	M 42×2.0	M 30×2.0	14.0	52	59.0	50	36	500	**GZR30/20S**	420
S	30	25	M 42×2.0	M 36×2.0	18.0	52	60.5	50	46	589	**GZR30/25S**	420
S/L	30	28	M 42×2.0	M 36×2.0	22.0	52	58.0	50	41	476	**GZR30S/28L**	250
S	38	20	M 52×2.0	M 30×2.0	14.0	52	61.5	60	36	671	**GZR38/20S**	420
S	38	25	M 52×2.0	M 36×2.0	18.0	52	63.0	60	46	759	**GZR38/25S**	420
S	38	30	M 52×2.0	M 42×2.0	23.0	52	64.5	60	50	767	**GZR38/30S**	420
S/L	38	35	M 52×2.0	M 45×2.0	28.0	52	61.5	60	50	662	**GZR38S/35L**	250

[1]) Presión mostrada = producto suministrable

[3]) L = serie ligera: [4]) S = serie pesada

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)1

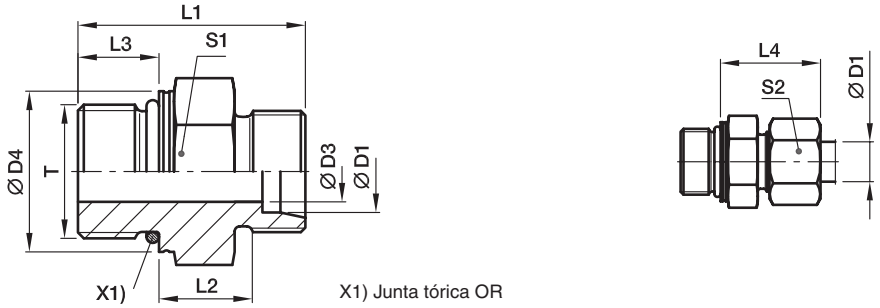
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos, vea la página I7.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	GZR16/12SCF	NBR

GEO Racor macho

Rosca macho métrica – junta tórica (ISO 6149) / Extremo cono 24° EO



X1) Junta tórica OR

Serie	D1	T	D3	D4	L1	L2	L3	L4	S1	S2	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar)[1]) CF	71
LL[2])	04	M 08×1.0	3.0	10.8	20.0	9.5	6.5	19.0	11	10	8	**GEO04LLMOMD**	100	
	04	M 10×1.0	3.0	12.8	20.0	9.5	6.5	19.0	13	10	11	**GEO04LLM10X1OMD**	100	
	06	M 10×1.0	4.5	12.8	20.0	8.0	6.5	19.5	13	12	10	**GEO06LLMOMD**	100	
L[3])	06	M 10×1.0	4.5	14.0	24.0	8.5	8.5	23.0	14	14	15	**GEO06LMOMD**	500	315
	08	M 12×1.5	6.0	17.0	28.0	10.0	11.0	25.0	17	17	23	**GEO08LMOMD**	500	315
	10	M 14×1.5	7.5	19.0	29.0	11.0	11.0	26.0	19	19	28	**GEO10LMOMD**	500	315
	12	M 16×1.5	9.0	22.0	31.0	12.5	11.5	27.0	22	22	40	**GEO12LMOMD**	400	315
	15	M 18×1.5	11.0	24.0	33.0	13.5	12.5	29.0	24	27	56	**GEO15LMOMD**	400	315
	18	M 22×1.5	14.0	27.0	35.0	14.5	13.0	31.0	27	32	80	**GEO18LMOMD**	400	315
	22	M 27×2.0	18.0	32.0	40.0	16.5	16.0	33.0	32	36	104	**GEO22LM27X2OMD**	250	160
	28	M 33×2.0	23.0	41.0	41.0	17.5	16.0	34.0	41	41	171	**GEO28LMOMD**	250	160
	35	M 42×2.0	30.0	50.0	44.0	17.5	16.0	39.0	50	50	278	**GEO35LMOMD**	250	160
	42	M 48×2.0	36.0	55.0	47.5	19.0	17.5	42.0	55	60	340	**GEO42LMOMD**	250	160
S[4])	06	M 12×1.5	4.0	17.0	31.0	13.0	11.0	28.0	17	17	29	**GEO06SMOMD**	800	630
	08	M 14×1.5	6.0	19.0	33.0	15.0	11.0	30.0	19	19	41	**GEO08SMOMD**	800	630
	10	M 16×1.5	7.0	22.0	35.0	15.0	12.5	31.0	22	22	55	**GEO10SMOMD**	800	630
	12	M 18×1.5	9.0	24.0	38.5	17.0	14.0	33.0	24	24	73	**GEO12SMOMD**	630	630
	16	M 22×1.5	12.0	27.0	42.0	18.5	15.0	37.0	27	30	102	**GEO16SMOMD**	630	400
	20	M 27×2.0	15.0	32.0	49.5	20.5	18.5	42.0	32	36	169	**GEO20SMOMD**	420	400
	25	M 33×2.0	20.0	41.0	53.5	23.0	18.5	47.0	41	46	274	**GEO25SMOMD**	420	400
	30	M 42×2.0	26.0	50.0	56.0	23.5	19.0	50.0	50	50	412	**GEO30SMOMD**	420	400
	38	M 48×2.0	32.0	55.0	63.5	26.0	21.5	57.0	55	60	580	**GEO38SMOMD**	420	315

[1]) Presión mostrada = producto suministrable

[2]) LL = serie muy ligera; [3]) L = serie ligera; [4]) S = serie pesada

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

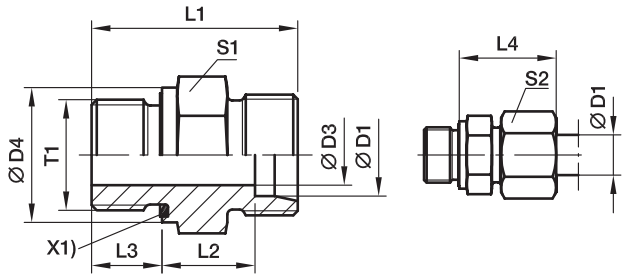
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página I7.

Sufijos de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	GEO16SMOMDCF	NBR
Acero inoxidable	71	GEO16SMOMD71	VIT

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

GE-M-ED Racor macho

Rosca macho métrica – ED (ISO 9974) / Extremo cono 24° EO



X1) Junta Eolastic ED

Serie	D1	T1	D3	D4	L1	L2	L3	L4	S1	S2	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar)[1] CF	71
L3)	06	M 10×1.0	4	14	23.5	8.5	8	23	14	14	13	**GE06LMEDOMD**	500	315
	08	M 12×1.5	6	17	29.0	10.0	12	25	17	17	22	**GE08LMEDOMD**	500	315
	10	M 14×1.5	7	19	30.0	11.0	12	26	19	19	29	**GE10LMEDOMD**	500	315
	10	M 12×1.5	6	17	30.0	11.0	12	26	17	19	23	**GE10LM12X1.5EDOMD**	315	315
	10	M 16×1.5	8	22	31.5	12.5	12	24	22	19	40	**GE10LM16X1.5EDOMD**	420	315
	10	M 18×1.5	8	24	31.5	12.5	12	27	24	19	50	**GE10LM18X1.5EDOMD**	400	315
	10	M 22×1.5	8	27	35.0	14.0	14	29	27	19	80	**GE10LM22X1.5EDOMD**	400	315
	12	M 16×1.5	9	22	31.5	12.5	12	27	22	22	40	**GE12LMEDOMD**	400	315
	12	M 14×1.5	7	19	30.0	11.0	12	26	19	22	30	**GE12LM14X1.5EDOMD**	400	315
	12	M 18×1.5	10	24	31.5	12.5	12	27	24	22	47	**GE12LM18X1.5EDOMD**	400	315
	12	M 22×1.5	10	27	35.0	14.0	14	29	27	22	75	**GE12LM22X1.5EDOMD**	400	315
	15	M 18×1.5	11	24	32.5	13.5	12	29	24	27	51	**GE15LMEDOMD**	400	315
	15	M 16×1.5	9	22	32.0	13.0	12	28	24	27	64	**GE15LM16X1.5EDOMD**	400	315
	15	M 22×1.5	12	27	36.0	15.0	14	30	27	27	77	**GE15LM22X1.5EDOMD**	400	315
	18	M 22×1.5	14	27	36.0	14.5	14	31	27	32	74	**GE18LMEDOMD**	400	315
	18	M 18×1.5	11	24	33.5	14.0	12	30	27	32	68	**GE18LM18X1.5EDOMD**	400	315
	22	M 26×1.5	18	32	40.0	16.5	16	33	32	36	103	**GE22LMEDOMD**	250	160
	22	M 22×1.5	14	32	38.0	16.5	14	33	32	36	97	**GE22LM22X1.5EDOMD**	250	160
	28	M 33×2.0	23	40	43.0	17.5	18	34	41	41	168	**GE28LMEDOMD**	250	160
	35	M 42×2.0	30	50	48.0	17.5	20	39	50	50	281	**GE35LMEDOMD**	250	160
	42	M 48×2.0	36	55	52.0	19.0	22	42	55	60	356	**GE42LMEDOMD**	250	160
S4)	06	M 12×1.5	4	17	32.0	13.0	12	28	17	17	30	**GE06SMEDOMD**	800	630
	08	M 14×1.5	5	19	34.0	15.0	12	30	19	19	42	**GE08SMEDOMD**	800	630
	10	M 16×1.5	7	22	34.5	15.0	12	31	22	22	54	**GE10SMEDOMD**	800	630
	12	M 18×1.5	8	24	36.5	17.0	12	33	24	24	71	**GE12SMEDOMD**	630	630
	12	M 14×1.5	5	19	36.0	16.5	12	33	22	24	60	**GE12SM14X1.5EDOMD**	630	630
	12	M 22×1.5	8	27	39.0	17.5	14	34	27	24	102	**GE12SM22X1.5EDOMD**	630	400
	14	M 20×1.5	10	26	41.0	19.0	14	37	27	27	98	**GE14SMEDOMD**	630	630
	16	M 22×1.5	12	27	41.0	18.5	14	37	27	30	95	**GE16SMEDOMD**	630	400
	16	M 18×1.5	8	24	38.5	18.0	12	36	27	30	88	**GE16SM18X1.5EDOMD**	630	400
	20	M 27×2.0	16	32	47.0	20.5	16	42	32	36	150	**GE20SMEDOMD**	420	400
	25	M 33×2.0	20	40	53.0	23.0	18	47	41	46	264	**GE25SMEDOMD**	420	400
	30	M 42×2.0	25	50	57.0	23.5	20	50	50	50	422	**GE30SMEDOMD**	420	400
	38	M 48×2.0	32	55	64.0	26.0	22	57	55	60	569	**GE38SMEDOMD**	420	315

[1]) Presión mostrada = producto suministrable

[3]) L = serie ligera; [4]) S = serie pesada

$\frac{PN\ (bar)}{10} = PN\ (MPa)$

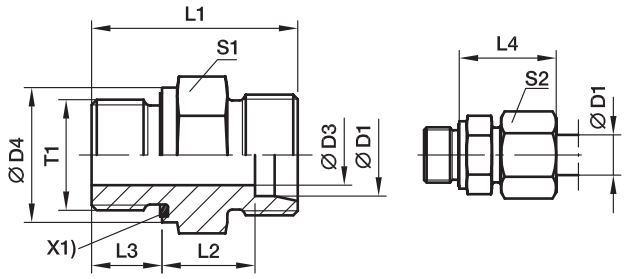
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página I7.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	GE16SMEDOMDCF	NBR
Acero inoxidable	71	GE16SMEDOMD71	VIT

GE-R-ED Racor macho

Rosca macho BSPP – Junta ED (ISO 1179) / Extremo cono 24° EO



X1) Junta Eolastic ED

Serie	D1	T1	D3	D4	L1	L2	L3	L4	S1	S2	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar)[1] CF	71	MS
LL[2])	04	G 1/8 A	3	14	20.0	9.5	6.5	19	14	10	10	**GE04LLREDOMD**	100	100	63
	06	G 1/8 A	4	14	20.0	8.0	6.5	20	14	12	11	**GE06LLREDOMD**	100	100	63
L[3])	06	G 1/8 A	4	14	23.5	8.5	8.0	23	14	14	13	**GE06LREDOMD**	500	315	200
	06	G 1/4 A	4	19	29.0	10.0	12.0	25	19	14	28	**GE06LR1/4EDOMD**	500	315	200
	06	G 3/8 A	4	22	30.5	11.5	12.0	26	22	14	44	**GE06LR3/8EDOMD**	420	315	200
	06	G 1/2 A	4	27	33.0	12.0	14.0	27	27	14	61	**GE06LR1/2EDOMD**	400	315	200
	08	G 1/4 A	6	19	29.0	10.0	12.0	25	19	17	27	**GE08LREDOMD**	500	315	200
	08	G 1/8 A	4	14	24.5	9.5	8.0	24	14	17	16	**GE08LR1/8EDOMD**	500	315	200
	08	G 3/8 A	6	22	30.5	11.5	12.0	26	22	17	45	**GE08LR3/8EDOMD**	420	315	200
	08	G 1/2 A	6	27	33.0	12.0	14.0	27	27	17	74	**GE08LR1/2EDOMD**	400	315	200
	10	G 1/4 A	6	19	30.0	11.0	12.0	26	19	19	29	**GE10LREDOMD**	500	315	200
	10	G 1/8 A	4	14	25.5	10.5	8.0	25	17	19	21	**GE10LR1/8EDOMD**	500	315	200
	10	G 3/8 A	8	22	31.5	12.5	12.0	27	22	19	43	**GE10LR3/8EDOMD**	420	315	200
	10	G 1/2 A	8	27	34.0	13.0	14.0	28	27	19	71	**GE10LR1/2EDOMD**	400	315	200
	12	G 3/8 A	9	22	31.5	12.5	12.0	27	22	22	41	**GE12LREDOMD**	420	315	200
	12	G 1/8 A	4	14	26.5	11.5	8.0	26	19	22	26	**GE12LR1/8EDOMD**	420	315	200
	12	G 1/4 A	6	19	31.0	12.0	12.0	27	19	22	31	**GE12LR1/4EDOMD**	400	315	200
	12	G 1/2 A	10	27	34.0	13.0	14.0	28	27	22	67	**GE12LR1/2EDOMD**	400	315	200
	12	G 3/4 A	10	32	37.0	14.0	16.0	29	32	22	118	**GE12LR3/4EDOMD**	250	160	100
	15	G 1/2 A	11	27	35.0	14.0	14.0	29	27	27	72	**GE15LREDOMD**	400	315	200
	15	G 3/8 A	9	22	32.5	13.5	12.0	29	24	27	54	**GE15LR3/8EDOMD**	400	315	200
	15	G 3/4 A	12	32	38.0	15.0	16.0	30	32	27	116	**GE15LR3/4EDOMD**	250	160	100
	18	G 1/2 A	14	27	36.0	14.5	14.0	31	27	32	71	**GE18LREDOMD**	400	315	200
	18	G 3/8 A	9	22	33.5	14.0	12.0	30	27	32	66	**GE18LR3/8EDOMD**	400	315	200
	18	G 3/4 A	15	32	38.0	14.5	16.0	31	32	32	110	**GE18LR3/4EDOMD**	250	160	100
	22	G 3/4 A	18	32	40.0	16.5	16.0	33	32	36	102	**GE22LREDOMD**	250	160	100
	22	G 1/2 A	14	27	38.0	16.5	14.0	33	32	36	91	**GE22LR1/2EDOMD**	250	160	100
	22	G 1 A	19	40	43.0	17.5	18.0	34	41	36	189	**GE22LR1EDOMD**	250	160	100
	28	G 1 A	23	40	43.0	17.5	18.0	34	41	41	170	**GE28LREDOMD**	250	160	100
	28	G 3/4 A	18	32	41.0	17.5	16.0	34	41	41	159	**GE28LR3/4EDOMD**	250	160	100
	28	G 1 1/4 A	24	50	46.0	18.5	20.0	35	50	41	316	**GE28LR11/4EDOMD**	250	160	100
	35	G 1 1/4 A	30	50	48.0	17.5	20.0	39	50	50	272	**GE35LREDOMD**	250	160	100
	35	G 1 A	23	40	46.0	17.5	18.0	39	46	50	226	**GE35LR1EDOMD**	250	160	100
	35	G 1 1/2 A	30	55	52.0	19.5	22.0	41	55	50	423	**GE35LR11/2EDOMD**	250	160	100
	42	G 1 1/2 A	36	55	52.0	19.0	22.0	42	55	60	343	**GE42LREDOMD**	250	160	100
	42	G 1 A	23	40	48.0	19.0	18.0	42	55	60	324	**GE42LR1EDOMD**	250	160	100
	42	G 1 1/4 A	30	50	50.0	19.0	20.0	42	55	60	348	**GE42LR11/4EDOMD**	250	160	100

[1]) Presión mostrada = producto suministrable

[2]) LL = serie muy ligera; [3]) L = serie ligera

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

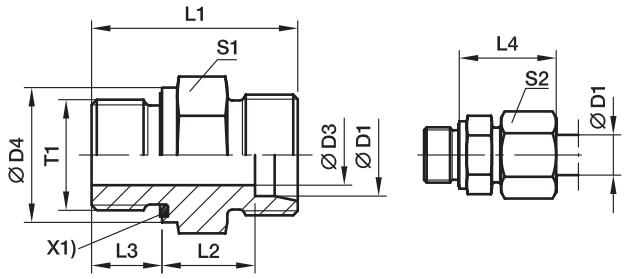
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página I7.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	GE18LREDOMDCF	NBR
Acero inoxidable	71	GE18LREDOMD71	VIT
Latón	MS	GE18LREDOMDMS	NBR

GE-R-ED Racor macho

Rosca macho BSPP – Junta ED (ISO 1179) / Extremo cono 24° EO



X1) Junta Eolastic ED

Serie	D1	T1	D3	D4	L1	L2	L3	L4	S1	S2	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar)[1] CF	71	MS
S[4])	06	G 1/4 A	4	19	32.0	13.0	12	28	19	17	35	**GE06SREDOMD**	800	630	400
	06	G 1/8 A	4	14	27.5	12.5	8	27	14	17	21	**GE06SR1/8EDOMD**	500	315	
	06	G 3/8 A	4	22	34.5	15.5	12	30	22	17	52	**GE06SR3/8EDOMD**	630	630	
	06	G 1/2 A	4	27	39.0	18.0	14	33	27	17	83	**GE06SR1/2EDOMD**	630	400	
	08	G 1/4 A	5	19	34.0	15.0	12	30	19	19	41	**GE08SREDOMD**	800	630	400
	08	G 3/8 A	5	22	34.5	15.5	12	30	22	19	57	**GE08SR3/8EDOMD**	800	630	
	08	G 1/2 A	5	27	39.0	18.0	14	33	27	19	89	**GE08SR1/2EDOMD**	630	400	
	10	G 3/8 A	7	22	34.5	15.0	12	31	22	22	55	**GE10SREDOMD**	800	630	400
	10	G 1/4 A	5	19	34.0	14.5	12	31	19	22	42	**GE10SR1/4EDOMD**	800	630	
	10	G 1/2 A	7	27	39.0	17.5	14	34	27	22	97	**GE10SR1/2EDOMD**	630	630	
	12	G 3/8 A	8	22	36.5	17.0	12	33	22	24	62	**GE12SREDOMD**	630	630	400
	12	G 1/4 A	5	19	36.0	16.5	12	33	22	24	61	**GE12SR1/4EDOMD**	630	630	
	12	G 1/2 A	8	27	39.0	17.5	14	34	27	24	99	**GE12SR1/2EDOMD**	630	630	
	14	G 1/2 A	10	27	41.0	19.0	14	37	27	27	96	**GE14SREDOMD**	630	630	400
	14	G 3/8 A	8	22	38.5	18.5	12	36	24	27	74	**GE14SR3/8EDOMD**	630	630	
	14	G 3/4 A	10	32	45.0	21.0	16	39	32	27	138	**GE14SR3/4EDOMD**	420	400	
	16	G 1/2 A	12	27	41.0	18.5	14	37	27	30	91	**GE16SREDOMD**	630	400	250
	16	G 3/8 A	8	22	38.5	18.0	12	36	27	30	83	**GE16SR3/8EDOMD**	630	400	
	16	G 3/4 A	12	32	45.0	20.5	16	39	32	30	152	**GE16SR3/4EDOMD**	420	400	
	20	G 3/4 A	16	32	47.0	20.5	16	42	32	36	149	**GE20SREDOMD**	420	400	250
	20	G 1/2 A	12	27	45.0	20.5	14	42	32	36	142	**GE20SR1/2EDOMD**	420	400	
	20	G 1 A	16	40	51.0	22.5	18	44	41	36	265	**GE20SR1EDOMD**	420	400	
	20	G 1 1/4 A	16	50	53.0	22.5	20	44	50	36	404	**GE20SR11/4EDOMD**	420	400	
	25	G 1 A	20	40	53.0	23.0	18	47	41	46	266	**GE25SREDOMD**	420	400	250
	25	G 1/2 A	12	27	49.0	23.0	14	47	41	46	228	**GE25SR1/2EDOMD**	420	400	
	25	G 3/4 A	16	32	51.0	23.0	16	47	41	46	255	**GE25SR3/4EDOMD**	420	400	
	25	G 1 1/4 A	20	50	55.0	23.0	20	47	50	46	411	**GE25SR11/4EDOMD**	420	400	
	25	G 1 1/2 A	20	55	60.0	26.0	22	50	55	46	549	**GE25SR11/2EDOMD**	315	315	
	30	G 1 1/4 A	25	50	57.0	23.5	20	50	50	50	418	**GE30SREDOMD**	420	400	250
	30	G 1 A	20	40	55.0	23.5	18	50	46	50	344	**GE30SR1EDOMD**	420	400	
	30	G 1 1/2 A	25	55	62.0	26.5	22	53	55	50	530	**GE30SR11/2EDOMD**	315	315	
	38	G 1 1/2 A	32	55	64.0	26.0	22	57	55	60	563	**GE38SREDOMD**	420	315	200
	38	G 1 1/4 A	25	50	62.0	26.0	20	57	55	60	575	**GE38SR11/4EDOMD**	420	315	

[1]) Presión mostrada = producto suministrable

[4]) S = serie pesada

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

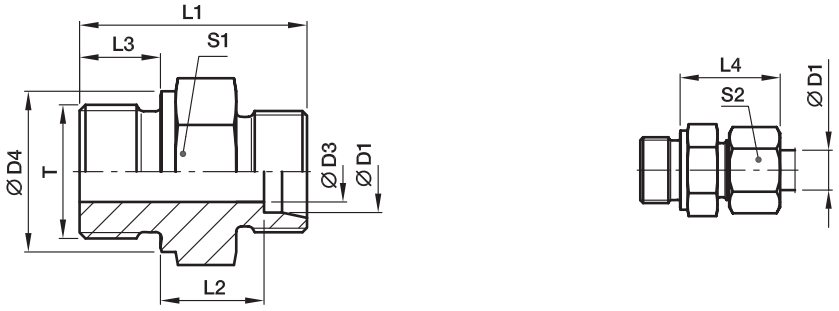
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página I7.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	GE16SREDOMDCF	NBR
Acero inoxidable	71	GE16SREDOMD71	VIT
Latón	MS	GE16SREDOMDMS	NBR

GE-R Racor macho

Rosca macho BSPP – filo de estanqueidad metálico (ISO 1179) / Extremo cono 24° EO



Serie	D1	T	D3	D4	L1	L2	L3	L4	S1	S2	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar)[1] CF	71	MS
L[3])	06	G 1/8 A	4	14	23.5	8.5	8	23.0	14	14	14	**GE06LR**	315	315	200
	06	G 1/4 A	4	18	29.0	10.0	12	25.0	19	14	60	**GE06LR1/4**	315	315	200
	06	G 3/8 A	4	22	30.5	11.5	12	26.0	22	14	45	**GE06LR3/8**	315	315	200
	06	G 1/2 A	4	26	33.0	12.0	14	27.0	27	14	60	**GE06LR1/2**	315	315	
	08	G 1/4 A	6	18	29.0	10.0	12	25.0	19	17	26	**GE08LR**	315	315	200
	08	G 1/8 A	4	14	24.5	8.5	8	23.0	14	17	16	**GE08LR1/8**	315	315	
	08	G 3/8 A	6	22	30.5	11.5	12	26.0	22	17	44	**GE08LR3/8**	315	315	200
	08	G 1/2 A	6	26	33.0	12.0	14	27.0	27	17	74	**GE08LR1/2**	315	315	200
	10	G 1/4 A	6	18	30.0	11.0	12	26.0	19	19	31	**GE10LR**	315	315	200
	10	G 1/8 A	4	14	25.5	10.5	8	25.0	17	19	21	**GE10LR1/8**	315	315	
	10	G 3/8 A	8	22	31.5	12.5	12	27.0	22	19	44	**GE10LR3/8**	315	315	200
	10	G 1/2 A	8	26	34.0	13.0	14	28.0	27	19	72	**GE10LR1/2**	315	315	200
	12	G 3/8 A	9	22	31.5	12.5	12	27.0	22	22	43	**GE12LR**	315	315	200
	12	G 1/8 A	4	14	26.5	11.5	8	26.0	19	22	27	**GE12LR1/8**	315	315	
	12	G 1/4 A	6	18	31.0	12.0	12	27.0	19	22	32	**GE12LR1/4**	315	315	200
	12	G 1/2 A	10	26	34.0	13.0	14	28.0	27	22	67	**GE12LR1/2**	315	315	200
	12	G 3/4 A	10	32	37.0	14.0	16	29.0	32	22	120	**GE12LR3/4**	315	315	
	15	G 1/2 A	11	26	35.0	14.0	14	29.0	27	27	72	**GE15LR**	250	250	160
	15	G 3/8 A	9	22	32.5	13.5	12	29.0	24	27	56	**GE15LR3/8**	250	250	160
	15	G 3/4 A	12	32	38.0	15.0	16	30.0	32	27	118	**GE15LR3/4**	250	250	
	18	G 1/2 A	14	26	36.0	14.5	14	31.0	27	32	72	**GE18LR**	250	250	160
	18	G 3/8 A	9	22	33.5	14.0	12	29.5	27	32	69	**GE18LR3/8**	250	250	
	18	G 3/4 A	15	32	38.0	14.5	16	30.0	32	32	112	**GE18LR3/4**	250	250	
	22	G 3/4 A	18	32	40.0	16.5	16	33.0	32	36	103	**GE22LR**	160	160	100
	22	G 1/2 A	14	26	38.0	16.5	14	33.0	32	36	91	**GE22LR1/2**	160	160	100
	22	G 1 A	19	39	43.0	17.5	18	33.5	41	36	184	**GE22LR1**	160	160	
	28	G 1 A	23	39	43.0	17.5	18	34.0	41	41	168	**GE28LR**	160	160	100
	28	G 1/2 A	14	26	39.0	17.5	14	34.0	41	41	141	**GE28LR1/2**	160	160	
	28	G 3/4 A	18	32	41.0	17.5	16	34.0	41	41	156	**GE28LR3/4**	160	160	
	28	G 1 1/4 A	24	50	46.0	18.3	20	35.0	50	41	314	**GE28LR11/4**	160	160	
	35	G 1 1/4 A	30	49	48.0	17.5	20	39.0	50	50	276	**GE35LR**	160	160	100
	35	G 1/2 A	14	26	42.0	17.5	14	39.0	46	50	194	**GE35LR1/2**	160	160	
	35	G 3/4 A	18	32	44.0	17.5	16	39.0	46	50	202	**GE35LR3/4**	160	160	
	35	G 1 A	23	39	46.0	17.5	18	39.0	46	50	234	**GE35LR1**	160	160	
	35	G 1 1/2 A	30	55	52.0	19.5	22	41.0	55	50	355	**GE35LR11/2**	160	160	
	42	G 1 1/2 A	36	55	52.0	19.0	22	42.0	55	60	349	**GE42LR**	160	160	100
	42	G 1 A	23	39	48.0	19.0	18	42.0	55	60	327	**GE42LR1**	160	160	
	42	G 1 1/4 A	30	49	50.0	19.0	20	42.0	55	60	336	**GE42LR11/4**	160	160	

[1]) Presión mostrada = producto suministrable

[3]) L = serie ligera

$\frac{PN\ (bar)}{10} = PN\ (MPa)$

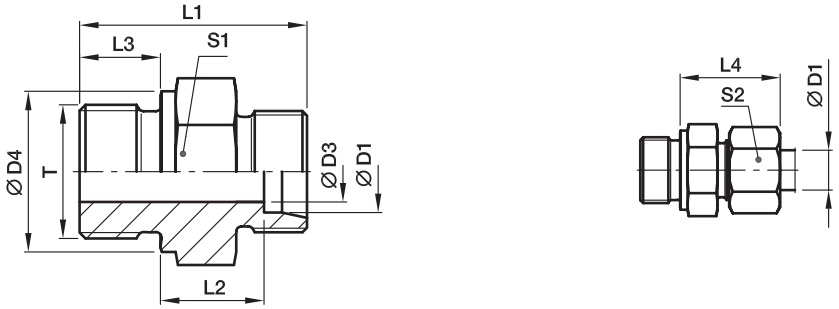
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos, vea la página I7.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de referencia		
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CFX	GE18LRCFX
Acero inoxidable	71X	GE18LR71X
Latón	MSX	GE18LRMSX

GE-R Racor macho

Rosca macho BSPP – filo de estanqueidad metálico (ISO 1179) / Extremo cono 24° EO



Serie	D1	T	D3	D4	L1	L2	L3	L4	S1	S2	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar)[1] CF	71	MS
S[4])	06	G 1/4 A	4	18	32.0	13.0	12	28	19	17	35	**GE06SR**	400	400	250
	06	G 1/8 A	3	14	27.5	12.5	8	27	14	17	22	**GE06SR1/8**	400	400	
	06	G 3/8 A	4	22	34.5	15.5	12	30	22	17	57	**GE06SR3/8**	400	400	
	06	G 1/2 A	4	26	39.0	18.0	14	33	27	17	83	**GE06SR1/2**	400	400	
	08	G 1/4 A	5	18	34.0	15.0	12	30	19	19	41	**GE08SR**	400	400	250
	08	G 3/8 A	5	22	34.5	15.5	12	30	22	19	59	**GE08SR3/8**	400	400	
	08	G 1/2 A	5	26	39.0	18.0	14	33	27	19	100	**GE08SR1/2**	400	400	
	10	G 3/8 A	7	22	34.5	15.0	12	31	22	22	56	**GE10SR**	400	400	250
	10	G 1/4 A	5	18	34.0	14.5	12	31	19	22	43	**GE10SR1/4**	400	400	
	10	G 1/2 A	7	26	39.0	17.5	14	34	27	22	97	**GE10SR1/2**	400	400	
	12	G 3/8 A	8	22	36.5	17.0	12	33	22	24	62	**GE12SR**	400	400	250
	12	G 1/4 A	5	18	36.0	16.5	12	33	22	24	57	**GE12SR1/4**	400	400	
	12	G 1/2 A	8	26	39.0	17.5	14	34	27	24	57	**GE12SR1/2**	400	400	
	14	G 1/2 A	10	26	41.0	19.0	14	37	27	27	96	**GE14SR**	400	400	250
	14	G 3/8 A	8	22	38.5	18.5	12	36	24	27	74	**GE14SR3/8**	400	400	
	16	G 1/2 A	12	26	41.0	18.5	14	37	27	30	92	**GE16SR**	400	400	250
	16	G 3/8 A	8	22	38.5	18.0	12	36	27	30	83	**GE16SR3/8**	400	400	
	16	G 3/4 A	12	32	45.0	20.5	16	39	32	30	157	**GE16SR3/4**	400	400	
	20	G 3/4 A	16	32	47.0	20.5	16	42	32	36	151	**GE20SR**	400	400	250
	20	G 1/2 A	12	26	45.0	20.5	14	42	32	36	142	**GE20SR1/2**	400	400	
	20	G 1 A	16	39	51.0	22.5	18	44	41	36	273	**GE20SR1**	250	250	
	20	G 1 1/4 A	16	49	53.0	22.5	20	44	50	36	387	**GE20SR11/4**	160	160	
	25	G 1 A	20	39	53.0	23.0	18	47	41	46	267	**GE25SR**	250	250	160
	25	G 3/4 A	16	32	51.0	23.0	16	47	41	46	245	**GE25SR3/4**	250	250	
	25	G 1 1/4 A	20	49	55.0	23.0	20	47	50	46	422	**GE25SR11/4**	160	160	
	30	G 1 1/4 A	25	49	57.0	23.5	20	50	50	50	422	**GE30SR**	160	160	100
	30	G 1 A	20	39	55.0	23.5	18	50	46	50	337	**GE30SR1**	160	160	
	38	G 1 1/2 A	32	55	64.0	26.0	22	57	55	60	560	**GE38SR**	160	160	100
	38	G 1 1/4 A	25	49	62.0	26.0	20	57	55	60	578	**GE38SR11/4**	160	160	

[1]) Presión mostrada = producto suministrable

[4]) S = serie pesada

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

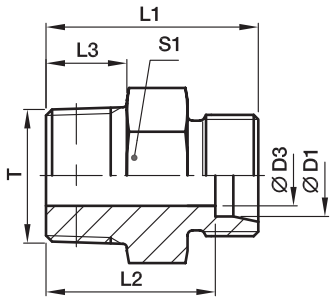
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos, vea la página I7.

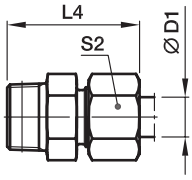
*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de referencia		
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CFX	GE16SRCFX
Acero inoxidable	71X	GE16SR71X
Latón	MSX	GE16SRMSX

GE-R(KEG) Racor macho

Rosca macho BSPT cónica corta (DIN 3852-2, tipo C) / Extremo cono 24° EO





Serie	D1	T	D3	L1	L2	L3	L4	S1	S2	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar)[1] CF	71	MS
LL[2])	04	R 1/8 tap.	3.0	20	16.0	8	26	11*	10	8	**GE04LLR**	100	100	63
	06	R 1/8 tap.	4.5	20	14.5	8	26	11*	12	8	**GE06LLR**	100	100	63
	08	R 1/8 tap.	6.0	22	16.5	8	28	12	14	10	**GE08LLR**	100	100	63
	08	R 1/4 tap.	6.0	26	20.5	12	32	14	14	18	**GE08LLR1/4**	100	100	63
	10	R 1/4 tap.	8.0	26	20.5	12	32	14	17	15	**GE10LLR**	100		63
	12	R 1/4 tap.	8.0	26	20.0	12	32	17	19	18	**GE12LLR**	100		63
	12	R 3/8 tap.	10.0	26	20.0	12	32	17	19	23	**GE12LLR3/8**	100		63
L[3])	06	R 1/8 tap.	4.0	22	15.0	8	30	12	14	11	**GE06LR1/8KEG**	315	315	
	06	R 1/4 tap.	4.0	27	20.0	12	35	17	14	24	**GE06LR1/4KEG**	315	315	200
	08	R 1/8 tap.	4.0	23	16.0	8	31	14	17	15	**GE08LR1/8KEG**	315	315	200
	08	R 1/4 tap.	6.0	27	20.0	12	35	17	17	22	**GE08LR1/4KEG**	315	315	
	10	R 1/4 tap.	7.0	28	21.0	12	36	17	19	24	**GE10LR1/4KEG**	315	315	
	12	R 1/4 tap.	7.0	29	22.0	12	37	19	22	53	**GE12LR1/4KEG**	315	315	200
	12	R 3/8 tap.	9.0	29	22.0	12	37	19	22	33	**GE12LR3/8KEG**	315	315	
	12	R 1/2 tap.	10.0	31	24.0	14	39	24	22	53	**GE12LR1/2KEG**	315	315	200
	15	R 3/8 tap.	9.0	30	23.0	12	38	24	27	49	**GE15LR3/8KEG**	315	315	200
	15	R 1/2 tap.	11.0	32	25.0	14	40	24	27	59	**GE15LR1/2KEG**	315	315	
	18	R 1/2 tap.	14.0	33	25.5	14	42	27	32	64	**GE18LR1/2KEG**	315	315	
	22	R 3/4 tap.	17.0	37	29.5	16	46	32	36	99	**GE22LR3/4KEG**	160	160	
	28	R 1 tap.	23.0	40	32.5	18	49	41	41	154	**GE28LR1KEG**	160	160	
	35	R 1 1/4 tap.	30.0	45	34.5	20	56	46	50	238	**GE35LR11/4KEG**	160	160	
	42	R 1 1/2 tap.	36.0	49	38.0	22	61	55	60	335	**GE42LR11/2KEG**	160	160	

[1]) Presión mostrada = producto suministrable

[2]) LL = serie muy ligera; [3]) L = serie ligera

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos, vea la página I7.

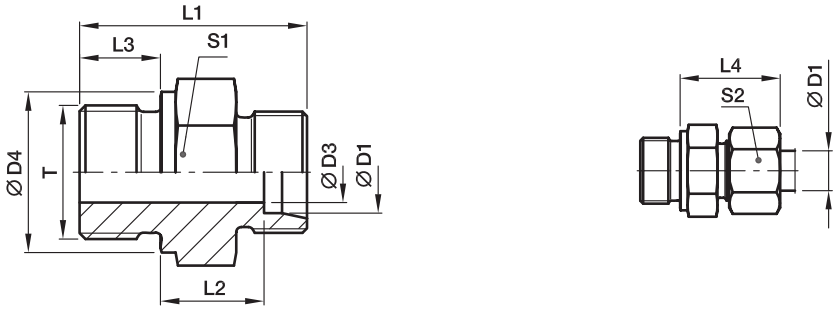
*) S1 = 12 para 1.4571

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de referencia		
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CFX	GE06LR1/4KEGCFX
Acero inoxidable	71X	GE06LR1/4KEG71X
Latón	MSX	GE06LR1/4KEGMSX

GE-M Racor macho

Rosca macho métrica – filo de estanqueidad metálico (ISO 9974) / Extremo cono 24° EO



Serie	D1	T	D3	D4	L1	L2	L3	L4	S1	S2	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar)[1] CF	71	MS
L[3])	06	M 10×1.0	4	14	23.5	8.5	8	23	14	14	13	**GE06LM**	315	315	200
	08	M 12×1.5	6	17	29.0	10.0	12	25	17	17	22	**GE08LM**	315	315	200
	10	M 14×1.5	7	19	30.0	11.0	12	26	19	19	31	**GE10LM**	315	315	200
	10	M 10×1.0	4	14	25.5	10.5	8	25	17	19	20	**GE10LM10X1**	315	315	
	10	M 12×1.5	6	17	30.0	11.0	12	26	17	19	25	**GE10LM12X1.5**	315	315	
	10	M 16×1.5	8	21	31.5	12.0	12	27	22	19	41	**GE10LM16X1.5**	315	315	
	10	M 18×1.5	8	23	31.5	12.5	12	27	24	19	50	**GE10LM18X1.5**	315	315	
	10	M 22×1.5	8	27	35.0	14.0	14	29	27	19	72	**GE10LM22X1.5**	315	315	
	12	M 14×1.5	7	19	30.0	11.0	12	26	19	22	30	**GE12LM14X1.5**	315	315	
	12	M 16×1.5	9	21	31.5	12.5	12	27	22	22	40	**GE12LM**	315	315	
	12	M 18×1.5	10	23	31.5	12.5	12	27	24	22	47	**GE12LM18X1.5**	315	315	
	12	M 22×1.5	10	27	35.0	14.0	14	29	27	22	76	**GE12LM22X1.5**	315	315	
	15	M 16×1.5	9	21	32.0	13.0	12	28	24	27	50	**GE15LM16X1.5**	250	250	
	15	M 18×1.5	11	23	32.5	13.5	12	29	24	27	52	**GE15LM**	250	250	160
	15	M 22×1.5	12	27	36.0	15.0	14	30	27	27	77	**GE15LM22X1.5**	250	250	
	18	M 18×1.5	11	23	33.5	14.0	12	30	27	32	68	**GE18LM18X1.5**	250	250	
	18	M 22×1.5	14	27	36.0	14.5	14	31	27	32	77	**GE18LM**	250	250	160
	22	M 22×1.5	14	27	38.0	16.5	14	33	32	36	92	**GE22LM22X1.5**	160	160	
	22	M 26×1.5	18	31	40.0	16.5	16	33	32	36	102	**GE22LM**	160	160	100
	28	M 33×2.0	23	39	43.0	17.5	18	34	41	41	168	**GE28LM**	160	160	100
	35	M 42×2.0	30	49	48.0	17.5	20	39	50	50	280	**GE35LM**	160	160	100
	42	M 48×2.0	36	55	52.0	19.0	22	42	55	60	354	**GE42LM**	160	160	100
S[4])	06	M 12×1.5	4	17	32.0	13.0	12	28	17	17	30	**GE06SM**	400	400	250
	06	M 14×1.5	4	19	34.0	15.0	12	30	19	17	42	**GE06SM14X1.5**	400	400	
	08	M 14×1.5	5	19	34.0	15.0	12	30	19	19	43	**GE08SM**	400	400	250
	10	M 16×1.5	7	21	34.5	15.0	12	31	22	22	54	**GE10SM**	400	400	250
	12	M 18×1.5	8	23	36.5	17.0	12	33	24	24	72	**GE12SM**	400	400	250
	12	M 14×1.5	5	19	36.0	16.5	12	33	22	24	60	**GE12SM14X1.5**	400	400	
	12	M 22×1.5	8	27	39.0	17.5	14	34	27	24	103	**GE12SM22X1.5**	400	400	
	14	M 20×1.5	10	25	41.0	19.0	14	37	27	27	95	**GE14SM**	400	400	250
	16	M 18×1.5	8	23	38.5	18.0	12	36	27	30	88	**GE16SM18X1.5**	400	400	
	16	M 22×1.5	12	27	41.0	18.5	14	37	27	30	97	**GE16SM**	400	400	250
	20	M 27×2.0	16	32	47.0	20.5	16	42	32	36	155	**GE20SM**	400	400	250
	25	M 33×2.0	20	39	53.0	23.0	18	47	41	46	268	**GE25SM**	250	250	160
	30	M 42×2.0	25	49	57.0	23.5	20	50	50	50	421	**GE30SM**	160	160	100
	38	M 48×2.0	32	55	64.0	26.0	22	57	55	60	568	**GE38SM**	160	160	100

[1]) Presión mostrada = producto suministrable

[3]) L = serie ligera; [4]) S = serie pesada

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

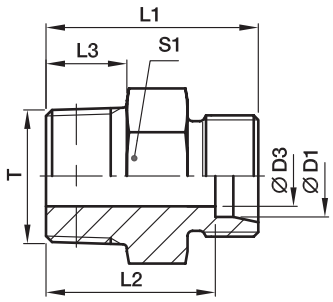
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos, vea la página I7.

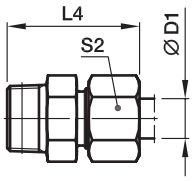
*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de referencia		
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CFx	GE16SMCFX
Acero inoxidable	71x	GE16SM71X
Latón	MSX	GE16SMMSX

GE-M(KEG) Racor macho

Rosca macho métrica cónica corta (DIN 3852-1, tipo C) / Extremo cono 24° EO





Serie	D1	T	D3	L1	L2	L3	L4	S1	S2	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar)[1] CF	71	MS
LL[2])	04	M 06×1.0 tap.	2.0	20	16.0	8	26	9	10	5	**GE04LLM6X1KEG**	100		
	04	M 08×1.0 tap.	3.0	20	16.0	8	26	10	10	7	**GE04LLM**	100	100	63
	06	M 10×1.0 tap.	4.5	20	14.5	8	26	11	12	9	**GE06LLM**	100	100	63
	06	M 08×1.0 tap.	3.5	20	14.5	8	26	11	12	9	**GE06LLM8X1KEG**	100		
	08	M 10×1.0 tap.	6.0	22	16.5	8	28	12	14	10	**GE08LLM**	100	100	63

[1]) Presión mostrada = producto suministrable

[2]) LL = serie muy ligera

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

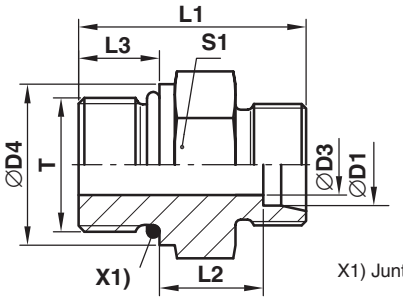
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos, vea la página I7.

Sufijos de referencia		
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CFX	GE06LLMCFX
Acero inoxidable	71X	GE06LLM71X
Latón	MSX	GE06LLMMSX

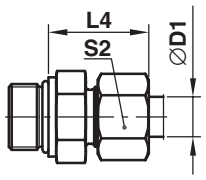
*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

GE-UNF/UN Racor macho

Rosca macho UNF/UN – junta tórica (ISO 11926) / Extremo cono 24° EO



X1) Junta tórica OR



Serie	D1	T	D3	D4	L1	L2	L3	L4	S1	S2	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar)[1] CF	PN (bar)[1] 71
L[3])	08	7/16-20UNF-2A	5.0	–	26	10.0	9.0	25	17	17	21	**GE08L7/16UNFOMD**	315	315
	10	7/16-20UNF-2A	5.0	–	27	11.0	9.0	26	17	19	23	**GE10L7/16UNFOMD**	315	315
	12	9/16-18UNF-2A	7.0	–	28	11.0	10.0	26	19	22	32	**GE12L9/16UNFOMD**	315	315
	12	3/4-16UNF-2A	10.0	–	31	13.0	11.0	28	24	22	52	**GE12L3/4UNFOMD**	315	315
	12	7/8-14UNF-2A	10.0	–	34	14.3	12.7	29	27	22	77	**GE12L7/8UNFOMD**	315	315
	15	3/4-16UNF-2A	11.0	–	32	14.0	11.0	29	24	27	57	**GE15L3/4UNFOMD**	315	315
	15	7/8-14UNF-2A	12.0	–	35	15.3	12.7	30	27	27	81	**GE15L7/8UNFOMD**	315	315
	18	3/4-16UNF-2A	11.0	23.9	33	14.5	11.0	31	27	32	68	**GE18L3/4UNFOMD**	315	315
	18	7/8-14UNF-2A	14.0	–	35	14.8	12.7	31	27	32	72	**GE18L7/8UNFOMD**	315	315
	22	7/8-14UNF-2A	14.0	26.9	37	16.8	12.7	33	32	36	94	**GE22L7/8UNFOMD**	160	160
	22	1 1/16-12UN-2A	18.0	–	39	16.5	15.0	33	32	36	103	**GE22L11/16UNOMD**	160	160
	22	1 5/16-12UN-2A	19.0	–	40	17.5	15.0	34	41	36	163	**GE22L15/16UNOMD**	160	160
	28	1 1/16-12UN-2A	18.0	33.3	40	17.5	15.0	34	41	41	152	**GE28L11/16UNOMD**	160	160
	28	1 5/16-12UN-2A	23.0	–	40	17.5	15.0	34	41	41	163	**GE28L15/16UNOMD**	160	160
	35	1 5/16-12UN-2A	23.0	39.6	43	17.5	15.0	39	46	50	222	**GE35L15/16UNOMD**	160	160
	35	1 5/8-12UN-2A	29.0	–	43	17.5	15.0	39	50	50	257	**GE35L15/8UNOMD**	160	160
	42	1 5/8-12UN-2A	29.0	47.7	45	19.0	15.0	42	55	60	339	**GE42L15/8UNOMD**	160	160
S[4])	08	7/16-20UNF-2A	4.0	–	31	13.0	11.0	30	17	19	33	**GE08S7/16UNFOMD**	630	630
	10	9/16-18UNF-2A	6.0	–	32	12.5	12.0	31	19	22	42	**GE10S9/16UNFOMD**	630	630
	12	9/16-18UNF-2A	6.0	19.0	32	12.5	12.0	31	22	24	50	**GE12S9/16UNFOMD**	630	630
	12	3/4-16UNF-2A	8.0	–	36	14.5	14.0	34	24	24	73	**GE12S3/4UNFOMD**	630	630
	16	3/4-16UNF-2A	10.0	–	35	12.5	14.0	34	24	30	90	**GE16S3/4UNFOMD**	400	400
	16	7/8-14UNF-2A	12.0	–	40	15.5	16.0	37	27	30	95	**GE16S7/8UNFOMD**	400	400
	20	3/4-16UNF-2A	10.0	23.9	42	17.5	14.0	42	32	36	132	**GE20S3/4UNFOMD**	400	400
	20	7/8-14UNF-2A	12.0	26.9	44	17.5	16.0	42	32	36	141	**GE20S7/8UNFOMD**	400	400
	20	1 1/16-12UN-2A	16.0	–	46	17.0	18.5	42	32	36	163	**GE20S11/16UNOMD**	400	400
	25	1 1/16-12UN-2A	16.0	33.3	50	19.5	18.5	47	36	46	206	**GE25S11/16UNOMD**	400	400
	25	1 5/16-12UN-2A	20.0	–	50	19.5	18.5	47	41	46	258	**GE25S15/16UNOMD**	400	400
	30	1 5/16-12UN-2A	20.0	39.6	52	20.0	18.5	50	46	50	327	**GE30S15/16UNOMD**	400	400
	30	1 5/8-12UN-2A	24.0	–	52	20.0	18.5	50	50	50	422	**GE30S15/8UNOMD**	400	400
	38	1 5/8-12UN-2A	24.0	47.7	57	22.5	18.5	57	55	60	554	**GE38S15/8UNOMD**	315	315

[1]) Presión mostrada = producto suministrable

[3]) L = serie ligera; [4]) S = serie pesada

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

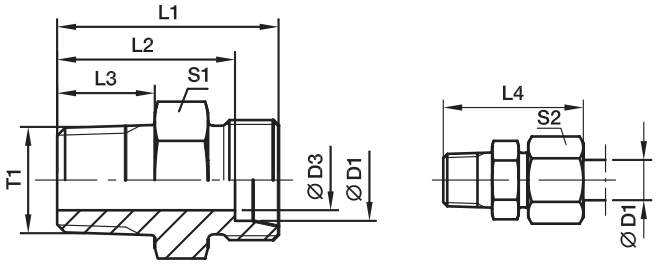
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página I7.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	GE16S3/4UNFOMDCF	NBR
Acero inoxidable	71	GE16S3/4UNFOMD71	VIT

GE-NPT Racor macho

Rosca macho NPT (SAE J476) / Extremo cono 24° EO



Serie	D1	T1	D3	L1	L2	L3	L4	S1	S2	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar)[1] CF	71	MS
LL[2])	04	1/8-27 NPT	3.0	22.0	18.0	10.0	28	11	10	9	**GE04LL1/8NPT**	100	100	
	06	1/8-27 NPT	4.5	22.0	16.5	10.0	28	11	12	9	**GE06LL1/8NPT**	100	100	63
	08	1/8-27 NPT	5.0	24.0	18.5	10.0	30	12	14	11	**GE08LL1/8NPT**	100	100	63
L[3])	06	1/8-27 NPT	4.0	24.0	17.0	10.0	32	12	14	12	**GE06L1/8NPT**	315	315	200
	06	1/4-18 NPT	4.0	30.0	23.0	14.5	38	17	14	27	**GE06L1/4NPT**	315	315	200
	06	3/8-18 NPT	4.0	30.0	23.0	14.5	38	19	14	32	**GE06L3/8NPT**	315	315	
	06	1/2-14 NPT	4.0	36.0	29.0	19.5	44	22	14	53	**GE06L1/2NPT**	315	315	
	08	1/8-27 NPT	4.0	25.0	18.0	10.0	33	14	17	16	**GE08L1/8NPT**	315	315	
	08	1/4-18 NPT	6.0	30.0	23.0	14.5	38	17	17	25	**GE08L1/4NPT**	315	315	200
	08	3/8-18 NPT	6.0	30.0	23.0	14.5	38	19	17	34	**GE08L3/8NPT**	315	315	
	08	1/2-14 NPT	6.0	36.0	29.0	19.5	44	22	17	54	**GE08L1/2NPT**	315	315	
	10	1/8-27 NPT	4.0	25.0	18.0	10.0	33	17	19	19	**GE10L1/8NPT**	315	315	
	10	1/4-18 NPT	7.0	31.0	24.0	14.5	39	17	19	25	**GE10L1/4NPT**	315	315	200
	10	3/8-18 NPT	7.0	32.0	25.0	14.5	40	19	19	40	**GE10L3/8NPT**	315	315	
	10	1/2-14 NPT	8.0	37.0	30.0	19.5	45	22	19	54	**GE10L1/2NPT**	315	315	
	10	3/4-14 NPT	8.0	38.0	31.0	19.5	46	30	19	93	**GE10L3/4NPT**	315	315	
	12	1/8-27 NPT	4.0	26.0	19.0	10.0	34	19	22	52	**GE12L1/8NPT**	315	315	
	12	1/4-18 NPT	7.0	32.0	25.0	14.5	40	19	22	31	**GE12L1/4NPT**	315	315	200
	12	3/8-18 NPT	8.0	32.0	25.0	14.5	40	19	22	37	**GE12L3/8NPT**	315	315	200
	12	1/2-14 NPT	10.0	37.0	30.0	19.5	45	22	22	62	**GE12L1/2NPT**	315	315	200
	15	3/8-18 NPT	8.0	33.0	26.0	14.5	41	24	27	53	**GE15L3/8NPT**	315	315	
	15	1/2-14 NPT	12.0	38.0	31.0	19.5	46	24	27	63	**GE15L1/2NPT**	315	315	200
	15	3/4-14 NPT	12.0	39.0	32.0	19.5	47	30	27	112	**GE15L3/4NPT**	315	315	
	15	1-11.5 NPT	12.0	45.0	38.0	24.5	53	36	27	158	**GE15L1NPT**	315	315	
	18	3/8-18 NPT	8.0	34.0	26.5	14.5	43	27	32	69	**GE18L3/8NPT**	315	315	
	18	1/2-14 NPT	12.0	39.0	31.5	19.5	48	27	32	79	**GE18L1/2NPT**	315	315	200
	18	3/4-14 NPT	15.0	39.0	31.5	19.5	48	30	32	104	**GE18L3/4NPT**	315	315	
	18	1-11.5 NPT	15.0	45.0	37.5	24.5	54	36	32	159	**GE18L1NPT**	315	315	
	22	3/8-18 NPT	8.0	36.5	29.0	14.5	45	32	36	91	**GE22L3/8NPT**	160	160	
	22	1/2-14 NPT	12.0	41.0	33.5	19.5	50	32	36	96	**GE22L1/2NPT**	160	160	
	22	3/4-14 NPT	16.0	41.0	33.5	19.5	50	32	36	108	**GE22L3/4NPT**	160	160	100
	22	1-11.5 NPT	19.0	47.0	39.5	24.5	56	36	36	174	**GE22L1NPT**	160	160	
	28	3/4-14 NPT	16.0	42.0	34.5	19.5	51	41	41	157	**GE28L3/4NPT**	160	160	
	28	1-11.5 NPT	21.0	47.0	39.5	24.5	56	41	41	197	**GE28L1NPT**	160	160	100
	28	1 1/4-11.5 NPT	24.0	49.0	41.5	25.0	58	46	41	266	**GE28L11/4NPT**	160	160	
	35	1-11.5 NPT	22.0	50.0	39.5	24.5	61	46	50	280	**GE35L1NPT**	160	160	
	35	1 1/4-11.5 NPT	28.0	51.0	40.5	25.0	62	46	50	285	**GE35L11/4NPT**	160	160	
	42	1 1/4-11.5 NPT	28.0	53.0	42.0	25.0	65	55	60	382	**GE42L11/4NPT**	160	160	
	42	1 1/2-11.5 NPT	36.0	53.0	42.0	26.0	65	55	60	377	**GE42L11/2NPT**	160	160	

[1]) Presión mostrada = producto suministrable

[2]) LL = serie muy ligera; [3]) L = serie ligera

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

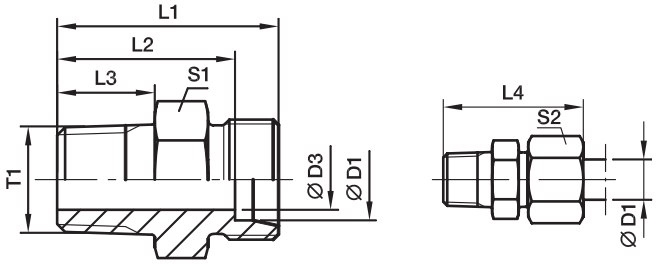
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos, vea la página I7.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de referencia		
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CFX	GE18L1/2NPTCFX
Acero inoxidable	71X	GE18L1/2NPT71X
Latón	MSX	GE18L1/2NPTMSX

GE-NPT Racor macho

Rosca macho NPT (SAE J476) / Extremo cono 24° EO



Serie	D1	T1	D3	L1	L2	L3	L4	S1	S2	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar)[1] CF	71	MS
S[4])	06	1/8-27 NPT	4	28	21.0	10.0	36	14	17	21	**GE06S1/8NPT**	630	630	
	06	1/4-18 NPT	4	35	28.0	14.5	43	17	17	37	**GE06S1/4NPT**	630	630	400
	06	3/8-18 NPT	4	33	26.0	14.5	41	19	17	40	**GE06S3/8NPT**	630	630	
	06	1/2-14 NPT	4	42	35.0	19.5	50	22	17	71	**GE06S1/2NPT**	630	630	
	08	1/4-18 NPT	5	35	28.0	14.5	43	17	19	38	**GE08S1/4NPT**	630	630	400
	08	3/8-18 NPT	5	35	28.0	14.5	43	19	19	46	**GE08S3/8NPT**	630	630	
	08	1/2-14 NPT	5	42	35.0	19.5	50	22	19	73	**GE08S1/2NPT**	630	630	400
	10	1/4-18 NPT	5	35	27.5	14.5	44	19	22	45	**GE10S1/4NPT**	630	630	
	10	3/8-18 NPT	7	35	27.5	14.5	44	19	22	49	**GE10S3/8NPT**	630	630	400
	10	1/2-14 NPT	7	42	34.5	19.5	51	22	22	73	**GE10S1/2NPT**	630	630	400
	10	3/4-14 NPT	7	44	36.5	19.5	53	30	22	125	**GE10S3/4NPT**	630	630	
	12	1/4-18 NPT	5	37	29.5	14.5	46	22	24	57	**GE12S1/4NPT**	630	630	
	12	3/8-18 NPT	8	37	29.5	14.5	46	22	24	62	**GE12S3/8NPT**	630	630	400
	12	1/2-14 NPT	8	42	34.5	19.5	51	22	24	83	**GE12S1/2NPT**	630	630	400
	12	3/4-14 NPT	8	44	36.5	19.5	53	30	24	126	**GE12S3/4NPT**	630	630	
	14	3/8-18 NPT	8	39	31.0	14.5	49	24	27	77	**GE14S3/8NPT**	630	630	
	14	1/2-14 NPT	10	44	36.0	19.5	54	24	27	89	**GE14S1/2NPT**	630	630	400
	14	3/4-14 NPT	10	46	38.0	19.5	56	30	27	130	**GE14S3/4NPT**	630	630	
	14	1-11.5 NPT	10	51	43.0	24.5	61	36	27	180	**GE14S1NPT**	630	630	
	16	3/8-18 NPT	8	39	30.5	14.5	49	27	30	84	**GE16S3/8NPT**	400	400	
	16	1/2-14 NPT	12	48	39.5	19.5	58	32	30	97	**GE16S1/2NPT**	400	400	250
	16	3/4-14 NPT	12	46	37.5	19.5	56	30	30	130	**GE16S3/4NPT**	400	400	
	16	1-11.5 NPT	12	51	42.5	24.5	61	36	30	178	**GE16S1NPT**	400	400	
	20	1/2-14 NPT	12	48	37.5	19.5	59	32	36	144	**GE20S1/2NPT**	400	400	
	20	3/4-14 NPT	16	48	37.5	19.5	59	32	36	149	**GE20S3/4NPT**	400	400	250
	20	1-11.5 NPT	16	55	44.5	24.5	66	36	36	243	**GE20S1NPT**	400	400	
	25	3/4-14 NPT	16	52	40.0	19.5	64	41	46	240	**GE25S3/4NPT**	400	400	
	25	1-11.5 NPT	20	57	45.0	24.5	69	41	46	278	**GE25S1NPT**	400	400	
	25	1 1/4-11.5 NPT	20	58	46.0	25.0	70	46	46	396	**GE25S11/4NPT**	400	400	
	25	1 1/2-11.5 NPT	20	61	49.0	26.0	73	50	46	469	**GE25S11/2NPT**	400	400	
	30	3/4-14 NPT	16	54	40.5	19.5	67	46	50	307	**GE30S3/4NPT**	400	400	
	30	1-11.5 NPT	20	59	45.5	24.5	72	46	50	343	**GE30S1NPT**	400	400	100
	30	1 1/4-11.5 NPT	25	60	46.5	25.0	73	46	50	397	**GE30S11/4NPT**	400	400	
	30	1 1/2-11.5 NPT	25	60	46.5	26.0	73	50	50	440	**GE30S11/2NPT**	400	400	
	38	1-11.5 NPT	22	64	48.0	24.5	79	55	60	510	**GE38S1NPT**	315	315	
	38	1 1/4-11.5 NPT	25	65	49.0	25.0	80	55	60	535	**GE38S11/4NPT**	315	315	
	38	1 1/2-11.5 NPT	32	65	49.0	26.0	80	55	60	571	**GE38S11/2NPT**	315	315	

[1]) Presión mostrada = producto suministrable

[4]) S = serie pesada

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

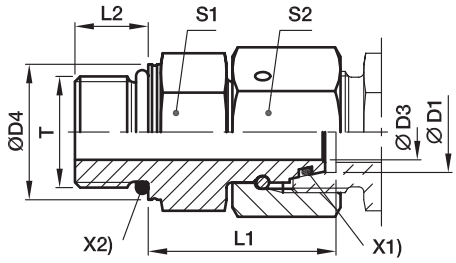
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos, vea la página I7.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de referencia		
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CFX	GE16S1/2NPTCFX
Acero inoxidable	71X	GE16S1/2NPT71X
Latón	MSX	GE16S1/2NPTMSX

EGEO Macho recto con tuerca loca

Rosca macho métrica – junta tórica (ISO 6149) / Tuerca loca DKO 24° EO



X2) Junta tórica OR X1) Junta tórica OR

Serie	D1	T	D3	D4	L1	L2	S1	S2	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar)[1] CF
L[3])	06	M 10×1.0	2.5	13.8	24.5	8.5	14	14	29	**EGEO06LM**	500
	08	M 12×1.5	4.0	16.8	26.5	11.0	17	17	43	**EGEO08LM**	500
	10	M 14×1.5	6.0	18.8	27.5	11.0	19	19	57	**EGEO10LM**	500
	12	M 16×1.5	8.0	21.8	30.5	11.5	22	22	85	**EGEO12LM**	400
	15	M 18×1.5	10.0	23.8	31.5	12.5	24	27	115	**EGEO15LM**	400
	18	M 22×1.5	13.0	26.8	31.5	13.0	27	32	152	**EGEO18LM**	400
	22	M 27×2.0	17.0	31.8	32.5	16.0	32	36	207	**EGEO22LM27X2**	250
	28	M 33×2.0	22.0	40.8	35.0	16.0	41	41	294	**EGEO28LM**	250
	35	M 42×2.0	28.0	49.8	42.5	16.0	50	50	516	**EGEO35LM**	250
	42	M 48×2.0	34.0	54.8	46.5	17.5	55	60	718	**EGEO42LM**	250
S[4])	06	M 12×1.5	2.5	16.8	27.0	11.0	17	17	49	**EGEO06SM**	800
	08	M 14×1.5	4.0	18.8	29.5	11.0	19	19	69	**EGEO08SM**	800
	10	M 16×1.5	6.0	21.8	32.0	12.5	22	22	96	**EGEO10SM**	800
	12	M 18×1.5	8.0	23.8	34.0	14.0	24	24	116	**EGEO12SM**	630
	16	M 22×1.5	11.0	26.8	37.0	15.0	27	30	179	**EGEO16SM**	630
	20	M 27×2.0	14.0	31.8	43.0	18.5	32	36	280	**EGEO20SM**	420
	25	M 33×2.0	18.0	40.8	48.0	18.5	41	46	502	**EGEO25SM**	420
	30	M 42×2.0	23.0	49.8	51.0	19.0	50	50	697	**EGEO30SM**	420
	38	M 48×2.0	30.0	54.8	60.0	21.5	55	60	965	**EGEO38SM**	420

[1]) Presión mostrada = producto suministrable

[3]) L = serie ligera; [4]) S = serie pesada

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

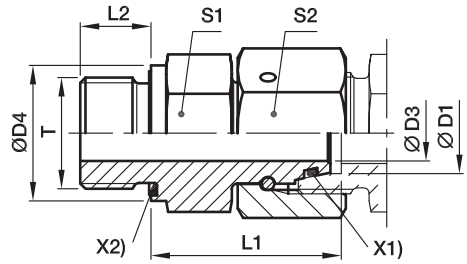
Para la información sobre cómo pedir materiales alternativos de las juntas, vea la página I7.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	EGEO16SMCF	NBR

EGE-M-ED Macho recto con tuerca loca

Rosca macho métrica – junta ED (ISO 9974) / Tuerca loca DKO 24° EO



X2) Junta Eolastic ED X1) Junta tórica OR

Serie	D1	T	D3	D4	L1	L2	S1	S2	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar)[1]) CF	71
L[3])	06	M 10×1.0	2.5	14	24.5	8	14	14	27	**EGE06LMED**	500	315
	08	M 12×1.5	4.0	17	26.5	12	17	17	45	**EGE08LMED**	500	315
	10	M 14×1.5	6.0	19	27.5	12	19	19	57	**EGE10LMED**	500	315
	12	M 16×1.5	8.0	22	30.5	12	22	22	82	**EGE12LMED**	400	315
	12	M 22×1.5	8.0	27	27.0	14	27	22	92	**EGE12LM22X1.5ED**	400	315
	15	M 18×1.5	10.0	24	31.5	12	24	27	113	**EGE15LMED**	400	315
	15	M 22×1.5	10.0	27	32.0	14	27	27	142	**EGE15LM22X1.5ED**	400	315
	18	M 22×1.5	13.0	27	31.5	14	27	32	148	**EGE18LMED**	400	315
	22	M 26×1.5	17.0	32	32.5	16	32	36	203	**EGE22LMED**	250	160
	28	M 33×2.0	22.0	40	35.0	18	41	41	289	**EGE28LMED**	250	160
	35	M 42×2.0	28.0	50	42.5	20	50	50	511	**EGE35LMED**	250	160
	42	M 48×2.0	34.0	55	46.5	22	55	60	711	**EGE42LMED**	250	160
S[4])	06	M 12×1.5	2.5	17	27.0	12	17	17	47	**EGE06SMED**	800	630
	08	M 14×1.5	4.0	19	29.5	12	19	19	65	**EGE08SMED**	800	630
	10	M 16×1.5	6.0	22	32.0	12	22	22	91	**EGE10SMED**	800	630
	12	M 18×1.5	8.0	24	34.0	12	24	24	112	**EGE12SMED**	630	630
	14	M 20×1.5	9.0	26	36.5	14	27	27	153	**EGE14SMED**	630	630
	16	M 22×1.5	11.0	27	37.0	14	27	30	174	**EGE16SMED**	630	400
	20	M 27×2.0	14.0	32	43.0	16	32	36	274	**EGE20SMED**	420	400
	25	M 33×2.0	18.0	40	48.0	18	41	46	497	**EGE25SMED**	420	400
	30	M 42×2.0	23.0	50	51.0	20	50	50	691	**EGE30SMED**	420	400
	38	M 48×2.0	30.0	55	60.0	22	55	60	957	**EGE38SMED**	420	315

[1]) Presión mostrada = producto suministrable

[3]) L = serie ligera; [4]) S = serie pesada

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

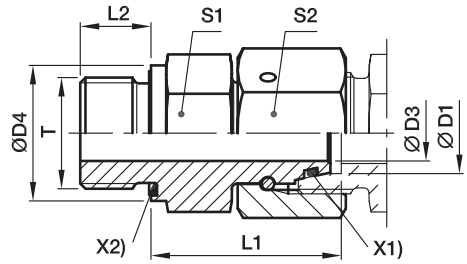
Para la información sobre cómo pedir materiales alternativos de las juntas, vea la página I7.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	EGE16SMEDCF	NBR
Acero inoxidable	71	EGE16SMED71	VIT

EGE-R-ED Macho recto con tuerca loca

Rosca macho BSPP – junta ED (ISO 1179) / Tuerca loca DKO 24° EO



X2) Junta Eolastic ED X1) Junta tórica OR

Serie	D1	T	D3	D4	L1	L2	S1	S2	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar)[1] CF	71
L[3])	06	G 1/8 A	2.5	14	24.5	8	14	14	27	**EGE06LRED**	500	315
	08	G 1/4 A	4.0	19	29.5	12	19	17	28	**EGE08LRED**	500	315
	10	G 1/4 A	6.0	19	27.5	12	19	19	54	**EGE10LRED**	500	315
	10	G 3/8 A	6.0	22	29.0	12	22	19	70	**EGE10LR3/8ED**	400	
	12	G 3/8 A	8.0	22	34.0	12	22	22	95	**EGE12LRED**	400	315
	12	G 1/4 A	6.0	19	27.5	12	19	22	65	**EGE12LR1/4ED**	400	
	12	G 1/2 A	8.0	27	29.5	14	27	22	114	**EGE12LR1/2ED**	400	
	15	G 1/2 A	10.0	27	32.0	14	27	27	137	**EGE15LRED**	400	315
	18	G 1/2 A	13.0	27	31.5	14	27	32	143	**EGE18LRED**	400	315
	18	G 3/4 A	13.0	32	29.5	16	32	32	182	**EGE18LR3/4ED**	250	
	22	G 3/4 A	17.0	32	32.5	16	32	36	200	**EGE22LRED**	250	160
	28	G 1 A	22.0	40	35.0	18	41	41	289	**EGE28LRED**	250	160
	35	G 1 1/4 A	28.0	50	42.5	20	50	50	500	**EGE35LRED**	250	160
	42	G 1 1/2 A	34.0	55	46.5	22	55	60	718	**EGE42LRED**	250	160
S[4])	06	G 1/4 A	2.5	19	27.0	12	19	17	53	**EGE06SRED**	800	630
	08	G 1/4 A	4.0	19	29.5	12	19	19	64	**EGE08SRED**	800	630
	10	G 3/8 A	6.0	22	32.0	12	22	22	93	**EGE10SRED**	800	630
	12	G 3/8 A	8.0	22	34.0	12	22	24	100	**EGE12SRED**	630	630
	12	G 1/4 A	5.0	19	31.5	12	19	24	140	**EGE12SR1/4ED**	630	
	12	G 1/2 A	8.0	27	35.0	14	27	24	140	**EGE12SR1/2ED**	630	630
	14	G 1/2 A	9.0	27	36.5	14	27	27	157	**EGE14SRED**	630	630
	16	G 1/2 A	11.0	27	37.0	14	27	30	170	**EGE16SRED**	630	400
	20	G 3/4 A	14.0	32	43.0	16	32	36	273	**EGE20SRED**	420	400
	25	G 1 A	18.0	40	48.0	18	41	46	493	**EGE25SRED**	420	400
	30	G 1 1/4 A	23.0	50	51.0	20	50	50	691	**EGE30SRED**	420	
	38	G 1 1/2 A	30.0	55	60.0	22	55	60	934	**EGE38SRED**	420	315

[1]) Presión mostrada = producto suministrable

[3]) L = serie ligera; [4]) S = serie pesada

$\frac{PN\ (bar)}{10} = PN\ (MPa)$

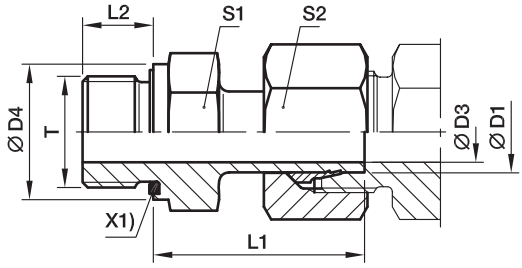
Para la información sobre cómo pedir materiales alternativos de las juntas, vea la página I7.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	EGE16SREDCF	NBR
Acero inoxidable	71	EGE16SRED71	VIT

EVGE-M-ED Macho orientable premontado

Rosca macho métrica – ED (ISO 9974) / Tubular orientable EO



Tuerca y anillo premontados.
El montaje final en el cuerpo apropiado se consigue dando a la tuerca al menos 1/4 de vuelta, después de percibir una clara resistencia.

X1) Junta Eolastic ED

Serie	D1	T	D3	D4	L1	L2	S1	S2	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar)[1] CF	PN (bar)[1] 71
L[3])	06	M 10×1.0	3.5	14	24.5	8	14	14	24	**EVGE06LMED**	315	315
	08	M 12×1.5	5.5	17	26.5	12	17	17	38	**EVGE08LMED**	315	315
	10	M 14×1.5	7.0	19	27.5	12	19	19	49	**EVGE10LMED**	315	315
	12	M 16×1.5	9.0	22	30.0	12	22	22	67	**EVGE12LMED**	315	315
	15	M 18×1.5	11.0	24	30.5	12	24	27	95	**EVGE15LMED**	315	315
	18	M 22×1.5	14.0	27	31.5	14	27	32	137	**EVGE18LMED**	315	315
	22	M 26×1.5	18.0	32	32.5	16	32	36	183	**EVGE22LMED**	160	160
	28	M 33×2.0	23.0	40	35.0	18	41	41	264	**EVGE28LMED**	160	160
	35	M 42×2.0	29.5	50	42.5	20	50	50	444	**EVGE35LMED**	160	160
	42	M 48×2.0	35.5	55	46.5	22	55	60	614	**EVGE42LMED**	160	160
S[4])	06	M 12×1.5	3.5	17	27.0	12	17	17	43	**EVGE06SMED**	630	630
	08	M 14×1.5	4.5	19	29.5	12	19	19	59	**EVGE08SMED**	630	630
	10	M 16×1.5	6.5	22	32.0	12	22	22	82	**EVGE10SMED**	630	630
	12	M 18×1.5	7.5	24	34.0	12	24	24	104	**EVGE12SMED**	630	630
	14	M 20×1.5	9.5	26	36.5	14	27	27	144	**EVGE14SMED**	630	630
	16	M 22×1.5	11.5	27	37.0	14	27	30	162	**EVGE16SMED**	400	400
	20	M 27×2.0	15.5	32	43.0	16	32	36	254	**EVGE20SMED**	400	400
	25	M 33×2.0	18.0	40	48.0	18	41	46	493	**EVGE25SMED**	400	400
	30	M 42×2.0	23.5	50	51.0	20	50	50	654	**EVGE30SMED**	400	400
	38	M 48×2.0	29.0	55	60.0	22	55	60	962	**EVGE38SMED**	315	315

[1]) Presión mostrada = producto suministrable

[3]) L = serie ligera; [4]) S = serie pesada

$\frac{PN\ (bar)}{10} = PN\ (MPa)$

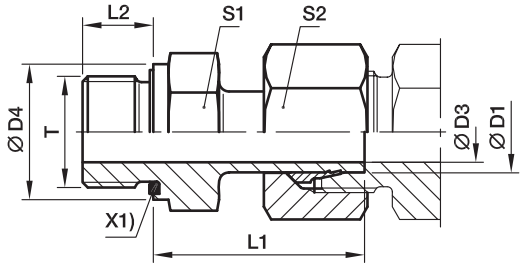
Para la información sobre cómo pedir materiales alternativos de las juntas, vea la página I7.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	EVGE16SMEDCF	NBR
Acero inoxidable	71	EVGE16SMED71	VIT

EVGE-R-ED Macho orientable premontado

Rosca macho BSPP – junta ED (ISO 1179) / Tubular orientable EO



Tuerca y anillo premontados.
El montaje final en el cuerpo apropiado se consigue dando a la tuerca al menos 1/4 de vuelta, después de percibir una clara resistencia.

X1) Junta Eolastic ED

Serie	D1	T	D3	D4	L1	L2	S1	S2	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar)[1] CF	71	MS
L[3])	06	G 1/8 A	3.5	14	24.5	8	14	14	24	**EVGE06LRED**	315	315	200
	08	G 1/4 A	4.5	19	29.5	12	19	17	52	**EVGE08LRED**	315	315	200
	10	G 1/4 A	7.0	19	27.5	12	19	19	47	**EVGE10LRED**	315	315	200
	12	G 3/8 A	7.5	22	34.0	12	22	22	87	**EVGE12LRED**	315	315	200
	12	G 1/4 A	7.0	19	28.5	12	19	22	61	**EVGE12LR1/4ED**	315		
	12	G 1/2 A	7.5	27	34.5	14	27	22	121	**EVGE12LR1/2ED**	315	315	
	15	G 1/2 A	11.0	27	31.0	14	27	27	114	**EVGE15LRED**	315	315	200
	18	G 1/2 A	14.0	27	31.5	14	27	32	132	**EVGE18LRED**	315	315	200
	22	G 3/4 A	18.0	32	32.5	16	32	36	183	**EVGE22LRED**	160	160	100
	28	G 1 A	23.0	40	35.0	18	41	41	262	**EVGE28LRED**	160	160	
	35	G 1 1/4 A	29.5	50	42.5	20	50	50	436	**EVGE35LRED**	160	160	
	42	G 1 1/2 A	35.5	55	46.5	22	55	60	615	**EVGE42LRED**	160	160	
S[4])	06	G 1/4 A	3.5	19	27.0	12	19	17	48	**EVGE06SRED**	630	630	
	08	G 1/4 A	4.5	19	29.5	12	19	19	57	**EVGE08SRED**	630	630	
	10	G 3/8 A	6.5	22	32.0	12	22	22	84	**EVGE10SRED**	630	630	
	12	G 3/8 A	7.5	22	34.0	12	22	24	95	**EVGE12SRED**	630	630	
	12	G 1/2 A	7.5	27	34.5	14	27	24	130	**EVGE12SR1/2ED**	630	630	
	14	G 1/2 A	9.5	27	36.5	14	27	27	149	**EVGE14SRED**	630	630	
	16	G 1/2 A	11.5	27	37.0	14	27	30	158	**EVGE16SRED**	400	400	
	16	G 3/4 A	11.5	32	39.0	16	32	30	222	**EVGE16SR3/4ED**	400		
	20	G 3/4 A	15.5	32	43.0	16	32	36	254	**EVGE20SRED**	400	400	
	25	G 1 A	18.0	40	48.0	18	41	46	485	**EVGE25SRED**	400	400	
	30	G 1 1/4 A	23.5	50	51.0	20	50	50	661	**EVGE30SRED**	400	400	
	38	G 1 1/2 A	29.0	55	60.0	22	55	60	962	**EVGE38SRED**	315	315	

[1]) Presión mostrada = producto suministrable

[3]) L = serie ligera; [4]) S = serie pesada

$\frac{PN\ (bar)}{10} = PN\ (MPa)$

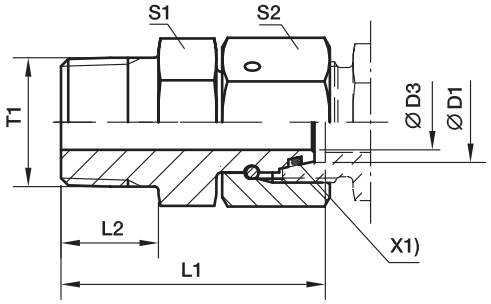
Para la información sobre cómo pedir materiales alternativos de las juntas, vea la página I7.

Sufijos de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	EVGE16SREDCF	NBR
Acero inoxidable	71	EVGE16SRED71	VIT
Latón	MS	EVGE16SREDMS	NBR

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

EGE-NPT Macho recto con tuerca loca

Rosca macho NPT (SAE J476) / Tuerca loca DKO 24° EO



X1) Junta tórica OR

Serie	D1	T1	D3	L1	L2	S1	S2	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar)[1] CF
L[3])	06	1/8-27 NPT	2.5	31.5	10.0	11	14	23	**EGE06L1/8NPT**	315
	08	1/4-18 NPT	4.0	37.5	14.5	14	17	41	**EGE08L1/4NPT**	315
	10	1/4-18 NPT	6.0	38.0	14.5	14	19	44	**EGE10L1/4NPT**	315
	12	3/8-18 NPT	8.0	40.0	14.5	19	22	69	**EGE12L3/8NPT**	315
	15	1/2-14 NPT	10.0	49.5	19.5	22	27	127	**EGE15L1/2NPT**	315
	18	1/2-14 NPT	12.0	49.0	19.5	24	32	142	**EGE18L1/2NPT**	315
	22	3/4-14 NPT	16.0	52.0	19.5	27	36	200	**EGE22L3/4NPT**	160
	28	1-11.5 NPT	22.0	61.0	24.5	36	41	306	**EGE28L1NPT**	160
	35	1 1/4-11.5 NPT	28.0	65.5	25.0	46	50	486	**EGE35L11/4NPT**	160
	42	1 1/2-11.5 NPT	34.0	68.5	26.0	50	60	662	**EGE42L11/2NPT**	160
S[4])	06	1/4-18 NPT	2.5	37.5	14.5	14	17	42	**EGE06S1/4NPT**	630
	08	1/4-18 NPT	4.0	38.0	14.5	14	19	47	**EGE08S1/4NPT**	630
	10	3/8-18 NPT	6.0	40.5	14.5	19	22	75	**EGE10S3/8NPT**	630
	12	3/8-18 NPT	8.0	42.0	14.5	19	24	81	**EGE12S3/8NPT**	630
	14	1/2-14 NPT	9.0	50.5	19.5	22	27	131	**EGE14S1/2NPT**	630
	16	1/2-14 NPT	11.0	51.0	19.5	22	30	145	**EGE16S1/2NPT**	400
	20	3/4-14 NPT	14.0	54.0	19.5	27	36	221	**EGE20S3/4NPT**	400
	25	1-11.5 NPT	18.0	63.5	24.5	36	46	422	**EGE25S1NPT**	400
	30	1 1/4-11.5 NPT	23.0	70.5	25.0	46	50	628	**EGE30S11/4NPT**	400
	38	1 1/2-11.5 NPT	30.0	73.5	26.0	50	60	770	**EGE38S11/2NPT**	315

[1]) Presión mostrada = producto suministrable

[3]) L = serie ligera; [4]) S = serie pesada

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

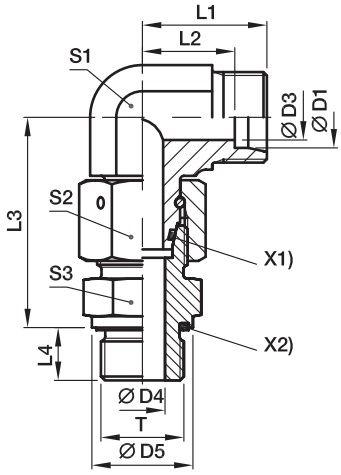
Para la información sobre cómo pedir materiales alternativos de las juntas, vea la página I7.

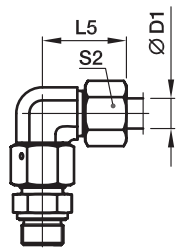
*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	EGE16S1/2NPTCF	NBR

EW-M-ED Codo orientable con tuerca loca

Extremo cono 24° EO / Rosca macho métrica – Junta ED (ISO 9974)





X1) Junta tórica OR
X2) Junta Eolastic ED

Serie	D1	T	D3	D4	D5	L1	L2	L3	L4	L5	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar)[1] CF	PN (bar)[1] 71
L[3])	06	M 10×1.0	4	4	14	19	12.0	34.5	8	27	12	14	14	47	**EW06LMEDOMD**	500	315
	08	M 12×1.5	6	6	17	21	14.0	37.5	12	29	12	17	17	69	**EW08LMEDOMD**	500	315
	10	M 14×1.5	8	7	19	22	15.0	40.0	12	30	14	19	19	87	**EW10LMEDOMD**	500	315
	12	M 16×1.5	10	9	22	24	17.0	42.0	12	32	17	22	22	111	**EW12LMEDOMD**	400	315
	15	M 18×1.5	12	11	24	28	21.0	46.0	12	36	19	27	24	179	**EW15LMEDOMD**	400	315
	18	M 22×1.5	15	14	27	31	23.5	50.0	14	40	24	32	27	272	**EW18LMEDOMD**	400	315
	22	M 26×1.5	19	18	32	35	27.5	55.0	16	44	27	36	32	360	**EW22LMEDOMD**	250	160
	28	M 33×2.0	24	23	40	38	30.5	59.0	18	47	36	41	41	538	**EW28LMEDOMD**	250	160
	35	M 42×2.0	30	30	50	45	34.5	68.5	20	56	41	50	50	843	**EW35LMEDOMD**	250	160
	42	M 48×2.0	36	36	55	51	40.0	75.0	22	63	50	60	55	1353	**EW42LMEDOMD**	250	160
S[4])	06	M 12×1.5	4	4	17	23	16.0	40.0	12	31	12	17	17	77	**EW06SMEDOMD**	800	630
	08	M 14×1.5	5	5	19	24	17.0	42.5	12	32	14	19	19	107	**EW08SMEDOMD**	800	630
	10	M 16×1.5	6	7	22	25	17.5	45.0	12	34	17	22	22	146	**EW10SMEDOMD**	800	630
	12	M 18×1.5	8	8	24	29	21.5	48.0	12	38	17	24	24	178	**EW12SMEDOMD**	630	630
	14	M 20×1.5	9	10	26	30	22.0	54.0	14	40	19	27	27	203	**EW14SMEDOMD**	630	630
	16	M 22×1.5	12	12	27	33	24.5	55.0	14	43	24	30	27	307	**EW16SMEDOMD**	630	400
	20	M 27×2.0	16	16	32	37	26.5	65.0	16	48	27	36	32	459	**EW20SMEDOMD**	420	400
	25	M 33×2.0	20	20	40	42	30.0	73.0	18	54	36	46	41	812	**EW25SMEDOMD**	420	400
	30	M 42×2.0	25	25	50	49	35.5	78.5	20	62	41	50	50	1167	**EW30SMEDOMD**	420	400
	38	M 48×2.0	32	32	55	57	41.0	89.0	22	72	50	60	55	1790	**EW38SMEDOMD**	420	315

[1]) Presión mostrada = producto suministrable

[3]) L = serie ligera; [4]) S = serie pesada

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

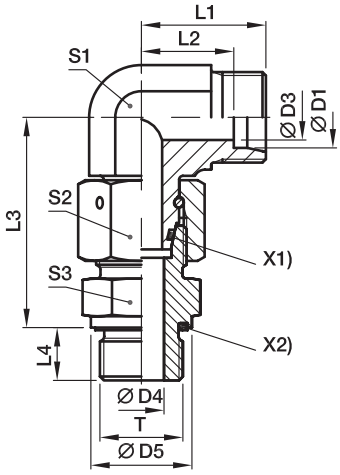
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página I7.

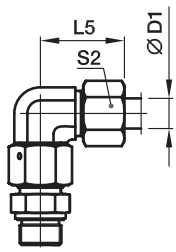
*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	EW16SMEDOMDCF	NBR
Acero inoxidable	71	EW16SMEDOMD71	VIT

EW-R-ED Codo orientable con tuerca loca

Extremo cono 24° EO / Rosca macho BSPP – Junta ED (ISO 1179)





X1) Junta tórica OR
X2) Junta Eolastic ED

Serie	D1	T	D3	D4	D5	L1	L2	L3	L4	L5	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar)[1] CF	PN (bar)[1] 71
L3)	06	G 1/8 A	4	4	14	19	12.0	34.5	8	27	12	14	14	47	**EW06LREDOMD**	500	315
	08	G 1/4 A	6	6	19	21	14.0	37.5	12	29	12	17	19	69	**EW08LREDOMD**	500	315
	10	G 1/4 A	8	6	19	22	15.0	40.0	12	30	14	19	19	87	**EW10LREDOMD**	500	315
	12	G 3/8 A	10	9	22	24	17.0	42.0	12	32	17	22	22	122	**EW12LREDOMD**	400	315
	15	G 1/2 A	12	11	27	28	21.0	46.5	14	36	19	27	27	199	**EW15LREDOMD**	400	315
	18	G 1/2 A	15	14	27	31	23.5	50.0	14	40	24	32	27	268	**EW18LREDOMD**	400	315
	22	G 3/4 A	19	18	32	35	27.5	55.0	16	44	27	36	32	360	**EW22LREDOMD**	250	160
	28	G 1 A	24	23	40	38	30.5	59.0	18	47	36	41	41	539	**EW28LREDOMD**	250	160
	35	G 1 1/4 A	30	30	50	45	34.5	68.5	20	56	41	50	50	834	**EW35LREDOMD**	250	160
	42	G 1 1/2 A	36	36	55	51	40.0	75.0	22	63	50	60	55	1341	**EW42LREDOMD**	250	160
S4)	06	G 1/4 A	4	4	19	23	16.0	40.0	12	31	12	17	19	83	**EW06SREDOMD**	800	630
	08	G 1/4 A	5	5	19	24	17.0	42.5	12	32	14	19	19	106	**EW08SREDOMD**	800	630
	10	G 3/8 A	6	7	22	25	17.5	45.0	12	34	17	22	22	148	**EW10SREDOMD**	800	630
	12	G 3/8 A	8	8	22	29	21.5	48.0	12	38	17	24	22	170	**EW12SREDOMD**	630	630
	14	G 1/2 A	9	10	27	30	22.0	54.0	14	40	19	27	27	242	**EW14SREDOMD**	630	630
	16	G 1/2 A	12	12	27	33	24.5	55.0	14	43	24	30	27	303	**EW16SREDOMD**	630	400
	20	G 3/4 A	16	16	32	37	26.5	65.0	16	48	27	36	32	458	**EW20SREDOMD**	420	400
	25	G 1 A	20	20	40	42	30.0	73.0	18	54	36	46	41	813	**EW25SREDOMD**	420	400
	30	G 1 1/4 A	25	25	50	49	35.5	78.5	20	62	41	50	50	1163	**EW30SREDOMD**	420	400
	38	G 1 1/2 A	32	32	55	57	41.0	89.0	22	72	50	60	55	1784	**EW38SREDOMD**	420	315

[1]) Presión mostrada = producto suministrable

[3]) L = serie ligera; [4]) S = serie pesada

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

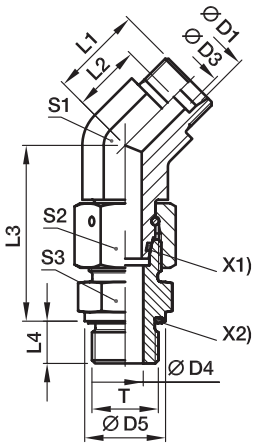
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página I7.

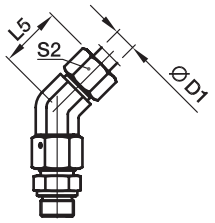
*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	EW16SREDOMDCF	NBR
Acero inoxidable	71	EW16SREDOMD71	VIT

EV-M-ED Codo orientable 45° con tuerca loca

Extremo cono 24° EO / Rosca macho métrica – Junta ED (ISO 9974)





X1) Junta tórica OR
X2) Junta Eolastic ED

Serie	D1	T	D3	D4	D5	L1	L2	L3	L4	L5	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar)[1] CF	71
L[3])	06	M 10×1.0	4	4	14	16.0	9.0	34.5	8	24	14	14	14	44	**EV06LMEDOMD**	315	315
	08	M 12×1.5	6	6	17	19.0	12.0	37.5	12	27	14	17	17	62	**EV08LMEDOMD**	315	315
	10	M 14×1.5	8	7	19	19.0	12.0	40.0	12	27	19	19	19	80	**EV10LMEDOMD**	315	315
	12	M 16×1.5	10	9	22	21.0	14.0	42.0	12	29	19	22	22	110	**EV12LMEDOMD**	315	315
	15	M 18×1.5	12	11	24	24.0	17.0	46.0	12	32	22	27	24	171	**EV15LMEDOMD**	315	315
	18	M 22×1.5	15	14	27	24.0	16.5	50.0	14	33	27	32	27	245	**EV18LMEDOMD**	315	315
	22	M 26×1.5	19	18	32	26.0	18.5	55.0	16	35	30	36	32	339	**EV22LMEDOMD**	160	160
	28	M 33×2.0	24	23	40	30.5	23.0	59.0	18	40	36	41	41	517	**EV28LMEDOMD**	160	160
	35	M 42×2.0	30	30	50	37.0	26.5	68.5	20	48	50	50	50	810	**EV35LMEDOMD**	160	160
	42	M 48×2.0	36	36	55	37.0	26.0	75.0	22	49	50	60	55	1193	**EV42LMEDOMD**	160	160
S[4])	06	M 12×1.5	4	4	17	16.0	9.0	40.0	12	24	14	17	17	72	**EV06SMEDOMD**	630	630
	08	M 14×1.5	5	5	19	19.0	12.0	42.5	12	27	19	19	19	102	**EV08SMEDOMD**	630	630
	10	M 16×1.5	7	7	22	21.0	13.5	45.0	12	30	19	22	22	132	**EV10SMEDOMD**	630	630
	12	M 18×1.5	8	8	24	24.0	16.5	48.0	12	33	22	24	24	173	**EV12SMEDOMD**	630	630
	16	M 22×1.5	12	12	27	24.0	15.5	55.0	14	34	27	30	27	284	**EV16SMEDOMD**	400	400
	20	M 27×2.0	16	16	32	26.5	16.0	65.0	16	38	30	36	32	435	**EV20SMEDOMD**	400	400
	25	M 33×2.0	20	20	40	30.5	18.5	73.0	18	43	36	46	41	790	**EV25SMEDOMD**	400	400
	30	M 42×2.0	25	25	50	37.0	23.5	78.5	20	50	50	50	50	1132	**EV30SMEDOMD**	400	400
	38	M 48×2.0	32	32	55	37.0	21.0	89.0	22	52	50	60	55	1631	**EV38SMEDOMD**	315	315

[1]) Presión mostrada = producto suministrable

[3]) L = serie ligera; [4]) S = serie pesada

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

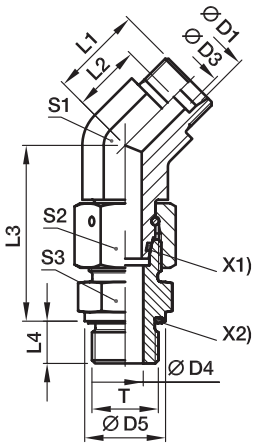
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página I7.

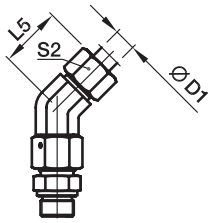
Sufijos de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	EV16SMEDOMDCF	NBR
Acero inoxidable	71	EV16SMEDOMD71	VIT

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

EV-R-ED Codo orientable 45° con tuerca loca

Extremo cono 24° EO / Rosca macho BSPP – Junta ED (ISO 1179)





X1) Junta tórica OR
X2) Junta Eolastic ED

Serie	D1	T	D3	D4	D5	L1	L2	L3	L4	L5	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar)[1] CF	71
L[3])	06	G 1/8 A	4	4	14	16.0	9.0	34.5	8	24	14	14	14	44	**EV06LREDOMD**	315	315
	08	G 1/4 A	6	6	19	19.0	12.0	37.5	12	27	14	17	19	67	**EV08LREDOMD**	315	315
	10	G 1/4 A	8	6	19	19.0	12.0	40.0	12	27	19	19	19	78	**EV10LREDOMD**	315	315
	12	G 3/8 A	10	9	22	21.0	14.0	42.0	12	29	19	22	22	112	**EV12LREDOMD**	315	315
	15	G 1/2 A	12	11	27	24.0	17.0	46.5	14	32	22	27	27	192	**EV15LREDOMD**	315	315
	18	G 1/2 A	15	14	27	24.0	16.5	50.0	14	33	27	32	27	242	**EV18LREDOMD**	315	315
	22	G 3/4 A	19	18	32	26.0	18.5	55.0	16	35	30	36	32	338	**EV22LREDOMD**	160	160
	28	G 1 A	24	23	40	30.5	23.0	59.0	18	40	36	41	41	518	**EV28LREDOMD**	160	160
	35	G 1 1/4 A	30	30	50	37.0	26.5	68.5	20	48	50	50	50	801	**EV35LREDOMD**	160	160
	42	G 1 1/2 A	36	36	55	37.0	26.0	75.0	22	49	50	60	55	1181	**EV42LREDOMD**	160	160
S[4])	06	G 1/4 A	4	4	19	16.0	9.0	40.0	12	24	14	17	19	78	**EV06SREDOMD**	630	630
	08	G 1/4 A	5	5	19	19.0	12.0	42.5	12	27	19	19	19	101	**EV08SREDOMD**	630	630
	10	G 3/8 A	7	7	22	21.0	13.5	45.0	12	30	19	22	22	134	**EV10SREDOMD**	630	630
	12	G 3/8 A	8	8	22	24.0	16.5	48.0	12	33	22	24	22	165	**EV12SREDOMD**	630	630
	16	G 1/2 A	12	12	27	24.0	15.5	55.0	14	34	27	30	27	280	**EV16SREDOMD**	400	400
	20	G 3/4 A	16	16	32	26.5	16.0	65.0	16	38	30	36	32	434	**EV20SREDOMD**	400	400
	25	G 1 A	20	20	40	30.5	18.5	73.0	18	43	36	46	41	792	**EV25SREDOMD**	400	400
	30	G 1 1/4 A	25	25	50	37.0	23.5	78.5	20	50	50	50	50	1128	**EV30SREDOMD**	400	400
	38	G 1 1/2 A	32	32	55	37.0	21.0	89.0	22	52	50	60	55	1625	**EV38SREDOMD**	315	315

[1]) Presión mostrada = producto suministrable

[3]) L = serie ligera; [4]) S = serie pesada

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

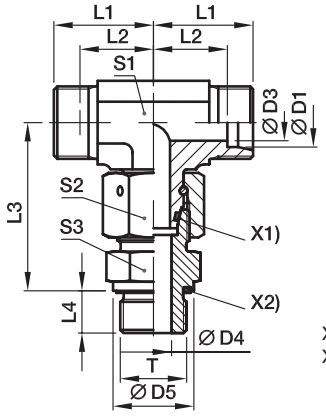
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página I7.

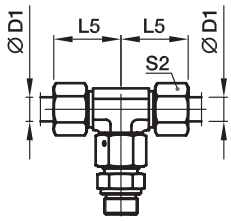
*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	EV16SREDOMDCF	NBR
Acero inoxidable	71	EV16SREDOMD71	VIT

ET-M-ED Te orientable central con tuerca loca

Extremo cono 24° EO / Rosca macho métrica – Junta ED (ISO 9974)





X1) Junta tórica OR
X2) Junta Eolastic ED

Serie	D1	T	D3	D4	D5	L1	L2	L3	L4	L5	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar)[1] CF	PN (bar)[1] 71
L[3])	06	M 10×1.0	4	4	14	19	12.0	34.5	8	27	12	14	14	55	**ET06LMEDOMD**	500	315
	08	M 12×1.5	6	6	17	21	14.0	37.5	12	29	12	17	17	75	**ET08LMEDOMD**	500	315
	10	M 14×1.5	8	7	19	22	15.0	40.0	12	30	14	19	19	98	**ET10LMEDOMD**	500	315
	12	M 16×1.5	10	9	22	24	17.0	42.0	12	32	17	22	22	135	**ET12LMEDOMD**	400	315
	15	M 18×1.5	12	11	24	28	21.0	46.0	12	36	19	27	24	203	**ET15LMEDOMD**	400	315
	18	M 22×1.5	15	14	27	31	23.5	50.0	14	40	24	32	27	310	**ET18LMEDOMD**	400	315
	22	M 26×1.5	19	18	32	35	27.5	55.0	16	44	27	36	32	377	**ET22LMEDOMD**	250	160
	28	M 33×2.0	24	23	40	38	30.5	59.0	18	47	36	41	41	607	**ET28LMEDOMD**	250	160
	35	M 42×2.0	30	30	50	45	34.5	68.5	20	56	41	50	50	929	**ET35LMEDOMD**	250	160
	42	M 48×2.0	36	36	55	51	40.0	75.0	22	63	50	60	55	1478	**ET42LMEDOMD**	250	160
S[4])	06	M 12×1.5	4	4	17	23	16.0	40.0	12	31	12	17	17	92	**ET06SMEDOMD**	800	630
	08	M 14×1.5	5	5	19	24	17.0	42.5	12	32	14	19	19	126	**ET08SMEDOMD**	800	630
	10	M 16×1.5	6	7	22	25	17.5	45.0	12	34	17	22	22	167	**ET10SMEDOMD**	800	630
	12	M 18×1.5	8	8	24	29	21.5	48.0	12	38	17	24	24	207	**ET12SMEDOMD**	630	630
	14	M 20×1.5	9	10	26	30	22.0	54.0	14	40	19	27	27	287	**ET14SMEDOMD**	630	630
	16	M 22×1.5	12	12	27	33	24.5	55.0	14	43	24	30	27	352	**ET16SMEDOMD**	630	400
	20	M 27×2.0	16	16	32	37	26.5	65.0	16	48	27	36	32	498	**ET20SMEDOMD**	420	400
	25	M 33×2.0	20	20	40	42	30.0	73.0	18	54	36	46	41	916	**ET25SMEDOMD**	420	400
	30	M 42×2.0	25	25	50	49	35.5	78.5	20	62	41	50	50	1328	**ET30SMEDOMD**	420	400
	38	M 48×2.0	32	32	55	57	41.0	89.0	22	72	50	60	55	2031	**ET38SMEDOMD**	420	315

[1]) Presión mostrada = producto suministrable

[3]) L = serie ligera; [4]) S = serie pesada

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

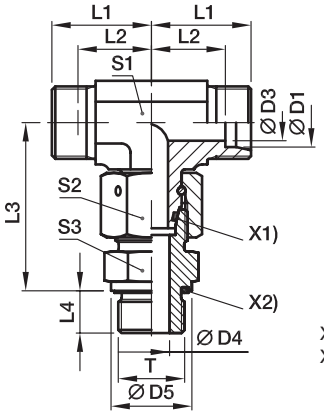
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página I7.

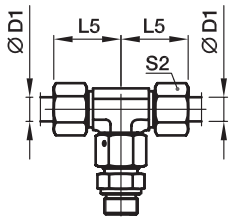
*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	ET16SMEDOMDCF	NBR
Acero inoxidable	71	ET16SMEDOMD71	VIT

ET-R-ED Te orientable central con tuerca loca

Extremo cono 24° EO / Rosca macho BSPP – Junta ED (ISO 1179)





X1) Junta tórica OR
X2) Junta Eolastic ED

Serie	D1	T	D3	D4	D5	L1	L2	L3	L4	L5	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar)[1] CF	PN (bar)[1] 71
L[3])	06	G 1/8 A	4	4	14	19	12.0	34.5	8	27	12	14	14	55	**ET06LREDOMD**	500	315
	08	G 1/4 A	6	6	19	21	14.0	37.5	12	29	12	17	19	80	**ET08LREDOMD**	500	315
	10	G 1/4 A	8	6	19	22	15.0	40.0	12	30	14	19	19	98	**ET10LREDOMD**	500	315
	12	G 3/8 A	10	9	22	24	17.0	42.0	12	32	17	22	22	136	**ET12LREDOMD**	400	315
	15	G 1/2 A	12	11	27	28	21.0	46.5	14	36	19	27	27	224	**ET15LREDOMD**	400	315
	18	G 1/2 A	15	14	27	31	23.5	50.0	14	40	24	32	27	306	**ET18LREDOMD**	400	315
	22	G 3/4 A	19	18	32	35	27.5	55.0	16	44	27	36	32	423	**ET22LREDOMD**	250	160
	28	G 1 A	24	23	40	38	30.5	59.0	18	47	36	41	41	608	**ET28LREDOMD**	250	160
	35	G 1 1/4 A	30	30	50	45	34.5	68.5	20	56	41	50	50	920	**ET35LREDOMD**	250	160
	42	G 1 1/2 A	36	36	55	51	40.0	75.0	22	63	50	60	55	1466	**ET42LREDOMD**	250	160
S[4])	06	G 1/4 A	4	4	19	23	16.0	40.0	12	31	12	17	19	98	**ET06SREDOMD**	800	630
	08	G 1/4 A	5	5	19	24	17.0	42.5	12	32	14	19	19	125	**ET08SREDOMD**	800	630
	10	G 3/8 A	6	7	22	25	17.5	45.0	12	34	17	22	22	169	**ET10SREDOMD**	800	630
	12	G 3/8 A	8	8	22	29	21.5	48.0	12	38	17	24	22	198	**ET12SREDOMD**	630	630
	14	G 1/2 A	9	10	27	30	22.0	54.0	14	40	19	27	27	287	**ET14SREDOMD**	630	630
	16	G 1/2 A	12	12	27	33	24.5	55.0	14	43	24	30	27	348	**ET16SREDOMD**	630	400
	20	G 3/4 A	16	16	32	37	26.5	65.0	16	48	27	36	32	498	**ET20SREDOMD**	420	400
	25	G 1 A	20	20	40	42	30.0	73.0	18	54	36	46	41	918	**ET25SREDOMD**	420	400
	30	G 1 1/4 A	25	25	50	49	35.5	78.5	20	62	41	50	50	1324	**ET30SREDOMD**	420	400
	38	G 1 1/2 A	32	32	55	57	41.0	89.0	22	72	50	60	55	2025	**ET38SREDOMD**	420	315

[1]) Presión mostrada = producto suministrable

[3]) L = serie ligera; [4]) S = serie pesada

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

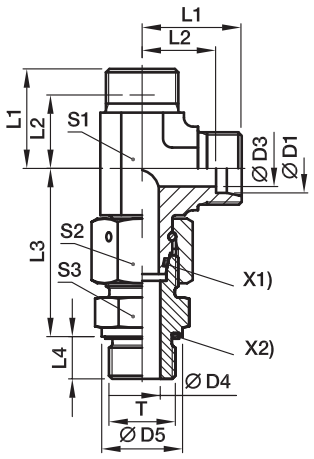
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página I7.

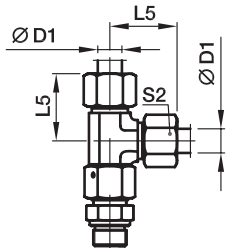
*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	ET16SREDOMDCF	NBR
Acero inoxidable	71	ET16SREDOMD71	VIT

EL-M-ED Te orientable lateral con tuerca loca

Extremo cono 24° EO / Rosca macho métrica – Junta ED (ISO 9974)





X1) Junta tórica OR
X2) Junta Eolastic ED

Serie	D1	T	D3	D4	D5	L1	L2	L3	L4	L5	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar)[1] CF	PN (bar)[1] 71
L[3])	06	M 10×1.0	4	4	14	19	12.0	34.5	8	27	12	14	14	55	**EL06LMEDOMD**	500	315
	08	M 12×1.5	6	6	17	21	14.0	37.5	12	29	12	17	17	75	**EL08LMEDOMD**	500	315
	10	M 14×1.5	8	7	19	22	15.0	40.0	12	30	14	19	19	97	**EL10LMEDOMD**	500	315
	12	M 16×1.5	10	9	22	24	17.0	42.0	12	32	17	22	22	135	**EL12LMEDOMD**	400	315
	15	M 18×1.5	12	11	24	28	21.0	46.0	12	36	19	27	24	201	**EL15LMEDOMD**	400	315
	18	M 22×1.5	15	14	27	31	23.5	50.0	14	40	24	32	27	308	**EL18LMEDOMD**	400	315
	22	M 26×1.5	19	18	32	35	27.5	55.0	16	44	27	36	32	404	**EL22LMEDOMD**	250	160
	28	M 33×2.0	24	23	40	38	30.5	59.0	18	47	36	41	41	605	**EL28LMEDOMD**	250	160
	35	M 42×2.0	30	30	50	45	34.5	68.5	20	56	41	50	50	947	**EL35LMEDOMD**	250	160
	42	M 48×2.0	36	36	55	51	40.0	75.0	22	63	50	60	55	1497	**EL42LMEDOMD**	250	160
S[4])	06	M 12×1.5	4	4	17	23	16.0	40.0	12	31	12	17	17	91	**EL06SMEDOMD**	800	630
	08	M 14×1.5	5	5	19	24	17.0	42.5	12	32	14	19	19	126	**EL08SMEDOMD**	800	630
	10	M 16×1.5	6	7	22	25	17.5	45.0	12	34	17	22	22	169	**EL10SMEDOMD**	800	630
	12	M 18×1.5	8	8	24	29	21.5	48.0	12	38	17	24	24	206	**EL12SMEDOMD**	630	630
	14	M 20×1.5	9	10	26	30	22.0	54.0	14	40	19	27	27	275	**EL14SMEDOMD**	630	630
	16	M 22×1.5	12	12	27	33	24.5	55.0	14	43	24	30	27	354	**EL16SMEDOMD**	630	400
	20	M 27×2.0	16	16	32	37	26.5	65.0	16	48	27	36	32	526	**EL20SMEDOMD**	420	400
	25	M 33×2.0	20	20	40	42	30.0	73.0	18	54	36	46	41	919	**EL25SMEDOMD**	420	400
	30	M 42×2.0	25	25	50	49	35.5	78.5	20	62	41	50	50	1328	**EL30SMEDOMD**	420	400
	38	M 48×2.0	32	32	55	57	41.0	89.0	22	72	50	60	55	2039	**EL38SMEDOMD**	420	315

[1]) Presión mostrada = producto suministrable

[3]) L = serie ligera; [4]) S = serie pesada

$\frac{PN\ (bar)}{10} = PN\ (MPa)$

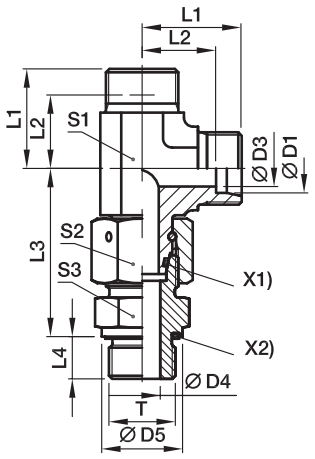
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página I7.

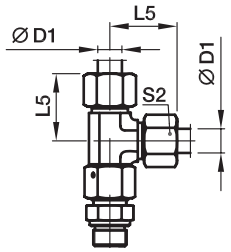
*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	EL16SMEDOMDCF	NBR
Acero inoxidable	71	EL16SMEDOMD71	VIT

EL-R-ED Te orientable lateral con tuerca loca

Extremo cono 24° EO / Rosca macho BSPP – Junta ED (ISO 1179)





X1) Junta tórica OR
X2) Junta Eolastic ED

Serie	D1	T	D3	D4	D5	L1	L2	L3	L4	L5	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar)[1] CF	PN (bar)[1] 71
L3)	06	G 1/8 A	4	4	14	19	12.0	34.5	8	27	12	14	14	55	**EL06LREDOMD**	500	315
	08	G 1/4 A	6	6	19	21	14.0	37.5	12	29	12	17	19	80	**EL08LREDOMD**	500	315
	10	G 1/4 A	8	6	19	22	15.0	40.0	12	30	14	19	19	97	**EL10LREDOMD**	500	315
	12	G 3/8 A	10	9	22	24	17.0	42.0	12	32	17	22	22	137	**EL12LREDOMD**	400	315
	15	G 1/2 A	12	11	27	28	21.0	46.5	14	36	19	27	27	222	**EL15LREDOMD**	400	315
	18	G 1/2 A	15	14	27	31	23.5	50.0	14	40	24	32	27	304	**EL18LREDOMD**	400	315
	22	G 3/4 A	19	18	32	35	27.5	55.0	16	44	27	36	32	404	**EL22LREDOMD**	250	160
	28	G 1 A	24	23	40	38	30.5	59.0	18	47	36	41	41	606	**EL28LREDOMD**	250	160
	35	G 1 1/4 A	30	30	50	45	34.5	68.5	20	56	41	50	50	938	**EL35LREDOMD**	250	160
	42	G 1 1/2 A	36	36	55	51	40.0	75.0	22	63	50	60	55	1485	**EL42LREDOMD**	250	160
S4)	06	G 1/4 A	4	4	19	23	16.0	40.0	12	31	12	17	19	97	**EL06SREDOMD**	800	630
	08	G 1/4 A	5	5	19	24	17.0	42.5	12	32	14	19	19	125	**EL08SREDOMD**	800	630
	10	G 3/8 A	6	7	22	25	17.5	45.0	12	34	17	22	22	171	**EL10SREDOMD**	800	630
	12	G 3/8 A	8	8	22	29	21.5	48.0	12	38	17	24	22	198	**EL12SREDOMD**	630	630
	14	G 1/2 A	9	10	27	30	22.0	54.0	14	40	19	27	27	269	**EL14SREDOMD**	630	630
	16	G 1/2 A	12	12	27	33	24.5	55.0	14	43	24	30	27	350	**EL16SREDOMD**	630	400
	20	G 3/4 A	16	16	32	37	26.5	65.0	16	48	27	36	32	524	**EL20SREDOMD**	420	400
	25	G 1 A	20	20	40	42	30.0	73.0	18	54	36	46	41	921	**EL25SREDOMD**	420	400
	30	G 1 1/4 A	25	25	50	49	35.5	78.5	20	62	41	50	50	1324	**EL30SREDOMD**	420	400
	38	G 1 1/2 A	32	32	55	57	41.0	89.0	22	72	50	60	55	2033	**EL38SREDOMD**	420	315

[1]) Presión mostrada = producto suministrable

[3]) L = serie ligera; [4]) S = serie pesada

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

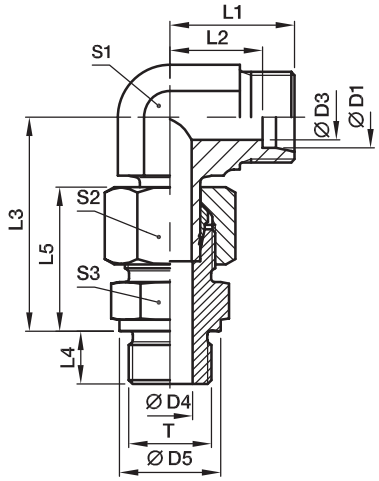
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página I7.

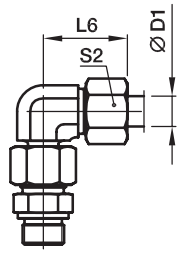
*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	EL16SREDOMDCF	NBR
Acero inoxidable	71	EL16SREDOMD71	VIT

EVW-M Codo orientable premontado

Extremo cono 24° EO / Rosca macho métrica – filo de estanqueidad metálico (ISO 9974)





Tuerca y anillos premontados, completados con macho recto roscado (con arista de estanqueidad DIN 3852, tipo B). El montaje final en el cuerpo apropiado se consigue dando a la tuerca al menos 1/4 de vuelta, después de percibir una clara resistencia.

Serie	D1	T	D3	D4	D5	L1	L2	L3	L4	L5	L6	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar)[1] CF	71
L[3]	06	M 10×1.0	4	4	14	19	12.0	34.5	8	23	27	12	14	14	41	**EVW06LMOMD**	315	315
	08	M 12×1.5	6	6	17	21	14.0	37.5	12	25	29	12	17	17	63	**EVW08LMOMD**	315	315
	10	M 14×1.5	8	7	19	22	15.0	40.0	12	26	30	14	19	19	83	**EVW10LMOMD**	315	315
	12	M 16×1.5	10	9	21	24	17.0	42.0	12	27	32	17	22	22	107	**EVW12LMOMD**	315	315
	15	M 18×1.5	12	11	23	28	21.0	46.0	12	29	36	19	27	24	170	**EVW15LMOMD**	250	250
	18	M 22×1.5	15	14	27	31	23.5	50.0	14	31	40	24	32	27	265	**EVW18LMOMD**	250	250
	22	M 26×1.5	19	18	31	35	27.5	55.0	16	33	44	27	36	32	355	**EVW22LMOMD**	160	160
	28	M 33×2.0	24	23	39	38	30.5	59.5	18	34	47	36	41	41	514	**EVW28LMOMD**	160	160
	35	M 42×2.0	30	30	49	45	34.5	68.5	20	39	56	41	50	50	791	**EVW35LMOMD**	160	160
	42	M 48×2.0	36	36	55	51	40.0	79.0	22	42	63	50	60	55	1153	**EVW42LMOMD**	160	160
S[4]	06	M 12×1.5	4	4	17	23	16.0	40.0	12	28	31	12	17	17	73	**EVW06SMOMD**	400	400
	08	M 14×1.5	5	5	19	24	17.0	42.5	12	30	32	14	19	19	100	**EVW08SMOMD**	400	400
	10	M 16×1.5	7	7	21	25	17.5	46.0	12	31	34	17	22	22	133	**EVW10SMOMD**	400	400
	12	M 18×1.5	8	8	23	29	21.5	48.0	12	33	38	17	24	24	174	**EVW12SMOMD**	400	400
	14	M 20×1.5	10	10	25	30	22.0	54.0	14	37	40	19	27	27	229	**EVW14SMOMD**	400	400
	16	M 22×1.5	12	12	27	33	24.5	56.0	14	37	43	24	30	27	309	**EVW16SMOMD**	400	400
	20	M 27×2.0	16	16	32	37	26.5	65.0	16	42	48	27	36	32	429	**EVW20SMOMD**	400	400
	25	M 33×2.0	20	20	39	42	30.0	73.0	18	47	54	36	46	41	826	**EVW25SMOMD**	250	250
	30	M 42×2.0	25	25	49	49	35.5	78.5	20	50	62	41	50	50	1132	**EVW30SMOMD**	160	160
	38	M 48×2.0	32	32	55	57	41.0	92.5	22	57	72	50	60	55	1874	**EVW38SMOMD**	160	160

[1]) Presión mostrada = producto suministrable

[3]) L = serie ligera; [4]) S = serie pesada

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

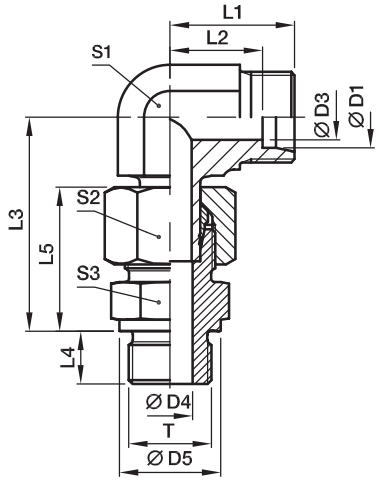
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos, vea la página I7.

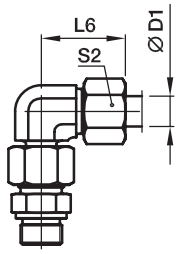
*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de referencia		
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	EVW16SMOMDCF
Latón	71	EVW16SMOMD71

EVW-R Codo montado orientable premontado

Extremo cono 24° EO / Rosca macho BSPP – filo de estanqueidad metálico (ISO 1179)





Tuerca y anillos premontados, completados con macho recto roscado (con arista de estanqueidad DIN 3852, tipo B). El montaje final en el cuerpo apropiado se consigue dando a la tuerca al menos 1/4 de vuelta, después de percibir una clara resistencia.

Serie	D1	T	D3	D4	D5	L1	L2	L3	L4	L5	L6	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar)[1] CF	PN (bar)[1] 71
L[3])	06	G 1/8 A	4	4	14	19	12.0	34.5	8	23	27	12	14	14	47	**EVW06LROMD**	315	315
	08	G 1/4 A	6	6	18	21	14.0	37.5	12	25	29	12	17	19	68	**EVW08LROMD**	315	315
	10	G 1/4 A	8	6	18	22	15.0	40.0	12	26	30	14	19	19	84	**EVW10LROMD**	315	315
	12	G 3/8 A	10	9	22	24	17.0	42.0	12	27	32	17	22	22	118	**EVW12LROMD**	315	315
	15	G 1/2 A	12	11	26	28	21.0	46.5	14	29	36	19	27	27	191	**EVW15LROMD**	250	250
	18	G 1/2 A	15	14	26	31	23.5	50.0	14	31	40	24	32	27	260	**EVW18LROMD**	250	250
	22	G 3/4 A	19	18	32	35	27.5	55.0	16	33	44	27	36	32	355	**EVW22LROMD**	160	160
	28	G 1 A	24	23	39	38	30.5	59.5	18	34	47	36	41	41	542	**EVW28LROMD**	160	160
	35	G 1 1/4 A	30	30	49	45	34.5	68.5	20	39	56	41	50	50	832	**EVW35LROMD**	160	160
	42	G 1 1/2 A	36	36	55	51	40.0	79.0	22	42	63	50	60	55	1303	**EVW42LROMD**	160	160
S[4])	06	G 1/4 A	4	4	18	23	16.0	40.0	12	28	31	12	17	19	79	**EVW06SROMD**	400	400
	08	G 1/4 A	5	5	18	24	17.0	42.5	12	30	32	14	19	19	98	**EVW08SROMD**	400	400
	10	G 3/8 A	7	7	22	25	17.5	46.0	12	31	34	17	22	22	148	**EVW10SROMD**	400	400
	12	G 3/8 A	8	8	22	29	21.5	48.0	12	33	38	17	24	22	169	**EVW12SROMD**	400	400
	14	G 1/2 A	10	10	26	30	22.0	54.0	14	37	40	19	27	27	230	**EVW14SROMD**	400	400
	16	G 1/2 A	12	12	26	33	24.5	56.0	14	37	43	24	30	27	304	**EVW16SROMD**	400	400
	20	G 3/4 A	16	16	32	37	26.5	65.0	16	42	48	27	36	32	428	**EVW20SROMD**	400	400
	25	G 1 A	20	20	39	42	30.0	73.0	18	47	54	36	46	41	825	**EVW25SROMD**	250	250
	30	G 1 1/4 A	25	25	49	49	35.5	78.5	20	50	62	41	50	50	1134	**EVW30SROMD**	160	160
	38	G 1 1/2 A	32	32	55	57	41.0	92.5	22	57	72	50	60	55	1713	**EVW38SROMD**	160	160

[1]) Presión mostrada = producto suministrable

[3]) L = serie ligera; [4]) S = serie pesada

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

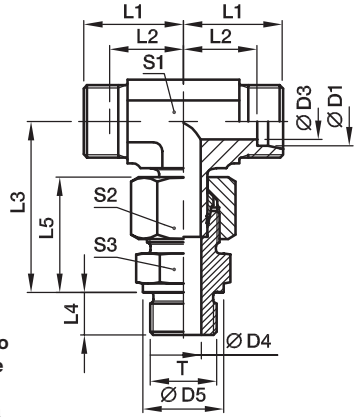
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos, vea la página I7.

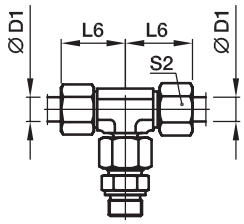
*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de referencia		
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	EVW16SROMDCF
Acero inoxidable	71	EVW16SROMD71

EVT-M Te orientable central premontada

Extremo cono 24° EO / Rosca macho métrica – filo de estanqueidad metálico (ISO 9974)





Tuerca y anillos premontados, completados con macho recto roscado (con arista de estanqueidad). El montaje final en el cuerpo apropiado se consigue dando a la tuerca al menos 1/4 de vuelta, después de percibir una clara resistencia.

Serie	D1	T	D3	D4	D5	L1	L2	L3	L4	L5	L6	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar)[1] CF	PN (bar)[1] 71
L[3])	06	M 10×1.0	4	4	14	19	12.0	34.5	8	23	27	12	14	14	48	**EVT06LMOMD**	315	315
	08	M 12×1.5	6	6	17	21	14.0	37.5	12	25	29	12	17	17	68	**EVT08LMOMD**	315	315
	10	M 14×1.5	8	7	19	22	15.0	40.0	12	26	30	14	19	19	88	**EVT10LMOMD**	315	315
	12	M 16×1.5	10	9	21	24	17.0	43.0	12	27	32	17	22	22	116	**EVT12LMOMD**	315	315
	15	M 18×1.5	12	11	23	28	21.0	46.0	12	29	36	19	27	24	185	**EVT15LMOMD**	250	250
	18	M 22×1.5	15	14	27	31	23.5	50.0	14	31	40	24	32	27	272	**EVT18LMOMD**	250	250
	22	M 26×1.5	19	18	31	35	27.5	55.5	16	33	44	27	36	32	367	**EVT22LMOMD**	160	160
	28	M 33×2.0	24	23	39	38	30.5	61.0	18	34	47	36	41	41	565	**EVT28LMOMD**	160	160
	35	M 42×2.0	30	30	49	45	34.5	72.0	20	39	56	41	50	50	905	**EVT35LMOMD**	160	160
	42	M 48×2.0	36	36	55	51	40.0	79.0	22	42	63	50	60	55	1282	**EVT42LMOMD**	160	160
S[4])	06	M 12×1.5	4	4	17	23	16.0	40.0	12	28	31	12	17	17	85	**EVT06SMOMD**	400	400
	08	M 14×1.5	5	5	19	24	17.0	44.0	12	30	32	14	19	19	118	**EVT08SMOMD**	400	400
	10	M 16×1.5	7	7	21	25	17.5	47.0	12	31	34	17	22	22	149	**EVT10SMOMD**	400	400
	12	M 18×1.5	8	8	23	29	21.5	50.0	12	33	38	17	24	24	200	**EVT12SMOMD**	400	400
	14	M 20×1.5	10	10	25	30	22.0	54.0	14	37	40	19	27	27	264	**EVT14SMOMD**	400	400
	16	M 22×1.5	12	12	27	33	24.5	55.0	14	37	43	24	30	27	327	**EVT16SMOMD**	400	400
	20	M 27×2.0	16	16	32	37	26.5	65.0	16	42	48	27	36	32	482	**EVT20SMOMD**	400	400
	25	M 33×2.0	20	20	39	42	30.0	73.5	18	47	54	36	46	41	906	**EVT25SMOMD**	250	250
	30	M 42×2.0	25	25	49	49	35.5	80.0	20	50	62	41	50	50	1274	**EVT30SMOMD**	160	160
	38	M 48×2.0	32	32	55	57	41.0	92.5	22	57	72	50	60	55	1928	**EVT38SMOMD**	160	160

[1]) Presión mostrada = producto suministrable

[3]) L = serie ligera; [4]) S = serie pesada

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

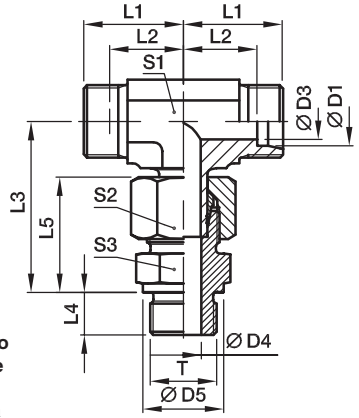
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos, vea la página I7.

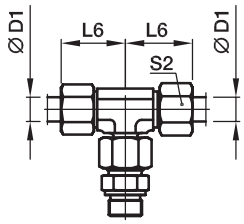
*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de referencia		
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	EVT16SMOMDCF
Acero inoxidable	71	EVT16SMOMD71

EVT-R Te orientable central premontada

Extremo cono 24° EO / Rosca macho BSPP – filo de estanqueidad metálico (ISO 1179)





Tuerca y anillos premontados, completados con macho recto roscado (con arista de estanqueidad). El montaje final en el cuerpo apropiado se consigue dando a la tuerca al menos 1/4 de vuelta, después de percibir una clara resistencia.

Serie	D1	T	D3	D4	D5	L1	L2	L3	L4	L5	L6	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar)[1] CF	PN (bar)[1] 71
L[3])	06	G 1/8 A	4	4	14	19	12.0	34.5	8	23	27	12	14	14	48	**EVT06LROMD**	315	315
	08	G 1/4 A	6	6	18	21	14.0	37.5	12	25	29	12	17	19	73	**EVT08LROMD**	315	315
	10	G 1/4 A	8	6	18	22	15.0	40.0	12	26	30	14	19	19	85	**EVT10LROMD**	315	315
	12	G 3/8 A	10	9	22	24	17.0	43.0	12	27	32	17	22	22	118	**EVT12LROMD**	315	315
	15	G 1/2 A	12	11	26	28	21.0	46.5	14	29	36	19	27	27	206	**EVT15LROMD**	250	250
	18	G 1/2 A	15	14	26	31	23.5	50.0	14	31	40	24	32	27	267	**EVT18LROMD**	250	250
	22	G 3/4 A	19	18	32	35	27.5	55.5	16	33	44	27	36	32	367	**EVT22LROMD**	160	160
	28	G 1 A	24	23	39	38	30.5	61.0	18	34	47	36	41	41	565	**EVT28LROMD**	160	160
	35	G 1 1/4 A	30	30	49	45	34.5	72.0	20	39	56	41	50	50	901	**EVT35LROMD**	160	160
	42	G 1 1/2 A	36	36	55	51	40.0	79.0	22	42	63	50	60	55	1277	**EVT42LROMD**	160	160
S[4])	06	G 1/4 A	4	4	18	23	16.0	40.0	12	28	31	12	17	19	90	**EVT06SROMD**	400	400
	08	G 1/4 A	5	5	18	24	17.0	44.0	12	30	32	14	19	19	116	**EVT08SROMD**	400	400
	10	G 3/8 A	7	7	22	25	17.5	47.0	12	31	34	17	22	22	151	**EVT10SROMD**	400	400
	12	G 3/8 A	8	8	22	29	21.5	50.0	12	33	38	17	24	22	190	**EVT12SROMD**	400	400
	14	G 1/2 A	10	10	26	30	22.0	54.0	14	37	40	19	27	27	265	**EVT14SROMD**	400	400
	16	G 1/2 A	12	12	26	33	24.5	55.0	14	37	43	24	30	27	322	**EVT16SROMD**	400	400
	20	G 3/4 A	16	16	32	37	26.5	65.0	16	42	48	27	36	32	500	**EVT20SROMD**	400	400
	25	G 1 A	20	20	39	42	30.0	73.5	18	47	54	36	46	41	905	**EVT25SROMD**	250	250
	30	G 1 1/4 A	25	25	49	49	35.5	80.0	20	50	62	41	50	50	1275	**EVT30SROMD**	160	160
	38	G 1 1/2 A	32	32	55	57	41.0	92.5	22	57	72	50	60	55	1920	**EVT38SROMD**	160	160

[1]) Presión mostrada = producto suministrable

[3]) L = serie ligera; [4]) S = serie pesada

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

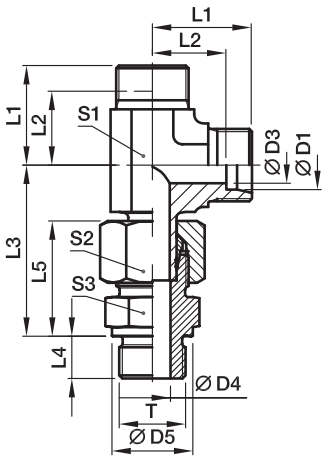
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos, vea la página I7.

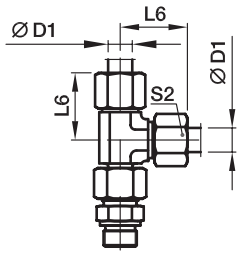
*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de referencia		
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	EVT16SROMDCF
Acero inoxidable	71	EVT16SROMD71

EVL-M Te orientable lateral premontada

Extremo cono 24° EO / Rosca macho métrica – filo de estanqueidad metálico (ISO 9974)





Tuerca y anillos premontados, completados con macho recto roscado (con arista de estanqueidad). El montaje final en el cuerpo apropiado se consigue dando a la tuerca al menos 1/4 de vuelta, después de percibir una clara resistencia.

Serie	D1	T	D3	D4	D5	L1	L2	L3	L4	L5	L6	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar)[1] CF	PN (bar)[1] 71
L[3])	06	M 10×1.0	4	4	14	19	12.0	34.5	8	23	27	12	14	14	48	**EVL06LMOMD**	315	315
	08	M 12×1.5	6	6	17	21	14.0	37.5	12	25	29	12	17	17	73	**EVL08LMOMD**	315	315
	10	M 14×1.5	8	7	19	22	15.0	40.0	12	26	30	14	19	19	89	**EVL10LMOMD**	315	315
	12	M 16×1.5	10	9	21	24	17.0	43.0	12	27	32	17	22	22	118	**EVL12LMOMD**	315	315
	15	M 18×1.5	12	11	23	28	21.0	46.0	12	29	36	19	27	24	186	**EVL15LMOMD**	250	250
	18	M 22×1.5	15	14	27	31	23.5	50.0	14	31	40	24	32	27	269	**EVL18LMOMD**	250	250
	22	M 26×1.5	19	18	31	35	27.5	55.5	16	33	44	27	36	32	364	**EVL22LMOMD**	160	160
	28	M 33×2.0	24	23	39	38	30.5	61.0	18	34	47	36	41	41	556	**EVL28LMOMD**	160	160
	35	M 42×2.0	30	30	49	45	34.5	72.0	20	39	56	41	50	50	900	**EVL35LMOMD**	160	160
	42	M 48×2.0	36	36	55	51	40.0	79.0	22	42	63	50	60	55	1323	**EVL42LMOMD**	160	160
S[4])	06	M 12×1.5	4	4	17	23	16.0	40.0	12	28	31	12	17	17	85	**EVL06SMOMD**	400	400
	08	M 14×1.5	5	5	19	24	17.0	44.0	12	30	32	14	19	19	119	**EVL08SMOMD**	400	400
	10	M 16×1.5	7	7	21	25	17.5	47.0	12	31	34	17	22	22	151	**EVL10SMOMD**	400	400
	12	M 18×1.5	8	8	23	29	21.5	50.0	12	33	38	17	24	24	202	**EVL12SMOMD**	400	400
	14	M 20×1.5	10	10	25	30	22.0	54.0	14	37	40	19	27	27	264	**EVL14SMOMD**	400	400
	16	M 22×1.5	12	12	27	33	24.5	56.0	14	37	43	24	30	27	326	**EVL16SMOMD**	400	400
	20	M 27×2.0	16	16	32	37	26.5	65.0	16	42	48	27	36	32	481	**EVL20SMOMD**	400	400
	25	M 33×2.0	20	20	39	42	30.0	73.5	18	47	54	36	46	41	904	**EVL25SMOMD**	250	250
	30	M 42×2.0	25	25	49	49	35.5	80.0	20	50	62	41	50	50	1263	**EVL30SMOMD**	160	160
	38	M 48×2.0	32	32	55	57	41.0	92.5	22	57	72	50	60	55	1936	**EVL38SMOMD**	160	160

[1]) Presión mostrada = producto suministrable

[3]) L = serie ligera; [4]) S = serie pesada

$\frac{PN\ (bar)}{10} = PN\ (MPa)$

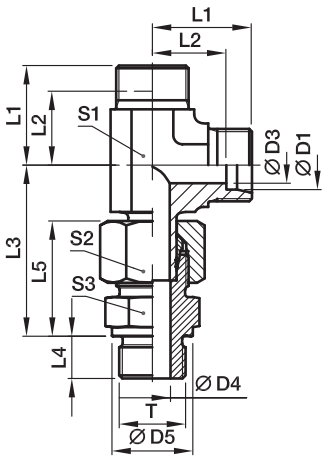
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos, vea la página I7.

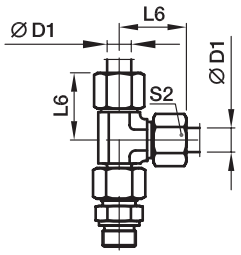
*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de referencia		
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	EVL16SMOMDCF
Acero inoxidable	71	EVL16SMOMD71

EVL-R Te orientable lateral premontada

Extremo cono 24° EO / Rosca macho BSPP – filo de estanqueidad metálico (ISO 1179)





Tuerca y anillos premontados, completados con macho recto roscado (con arista de estanqueidad). El montaje final en el cuerpo apropiado se consigue dando a la tuerca al menos 1/4 de vuelta, después de percibir una clara resistencia.

Serie	D1	T	D3	D4	D5	L1	L2	L3	L4	L5	L6	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar)[1] CF	PN (bar)[1] 71
L3)	06	G 1/8 A	4	4	14	19	12.0	34.5	8	23	27	12	14	14	48	**EVL06LROMD**	315	315
	08	G 1/4 A	6	6	18	21	14.0	37.5	12	25	29	12	17	19	73	**EVL08LROMD**	315	315
	10	G 1/4 A	8	6	18	22	15.0	40.0	12	26	30	14	19	19	87	**EVL10LROMD**	315	315
	12	G 3/8 A	10	9	22	24	17.0	43.0	12	27	32	17	22	22	120	**EVL12LROMD**	315	315
	15	G 1/2 A	12	11	26	28	21.0	46.5	14	29	36	19	27	27	207	**EVL15LROMD**	250	250
	18	G 1/2 A	15	14	26	31	23.5	50.0	14	31	40	24	32	27	264	**EVL18LROMD**	250	250
	22	G 3/4 A	19	18	32	35	27.5	55.5	16	33	44	27	36	32	365	**EVL22LROMD**	160	160
	28	G 1 A	24	23	39	38	30.5	61.0	18	34	47	36	41	41	556	**EVL28LROMD**	160	160
	35	G 1 1/4 A	30	30	49	45	34.5	72.0	20	39	56	41	50	50	895	**EVL35LROMD**	160	160
	42	G 1 1/2 A	36	36	55	51	40.0	79.0	22	42	63	50	60	55	1318	**EVL42LROMD**	160	160
S4)	06	G 1/4 A	4	4	18	23	16.0	40.0	12	28	31	12	17	19	90	**EVL06SROMD**	400	400
	08	G 1/4 A	5	5	18	24	17.0	44.0	12	30	32	14	19	19	117	**EVL08SROMD**	400	400
	10	G 3/8 A	7	7	22	25	17.5	47.0	12	31	34	17	22	22	153	**EVL10SROMD**	400	400
	12	G 3/8 A	8	8	22	29	21.5	50.0	12	33	38	17	24	22	192	**EVL12SROMD**	400	400
	14	G 1/2 A	10	10	26	30	22.0	54.0	14	37	40	19	27	27	266	**EVL14SROMD**	400	400
	16	G 1/2 A	12	12	26	33	24.5	56.0	14	37	43	24	30	27	321	**EVL16SROMD**	400	400
	20	G 3/4 A	16	16	32	37	26.5	65.0	16	42	48	27	36	32	480	**EVL20SROMD**	400	400
	25	G 1 A	20	20	39	42	30.0	73.5	18	47	54	36	46	41	903	**EVL25SROMD**	250	250
	30	G 1 1/4 A	25	25	49	49	35.5	80.0	20	50	62	41	50	50	1265	**EVL30SROMD**	160	160
	38	G 1 1/2 A	32	32	55	57	41.0	92.5	22	57	72	50	60	55	1928	**EVL38SROMD**	160	160

[1]) Presión mostrada = producto suministrable

[3]) L = serie ligera; [4]) S = serie pesada

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

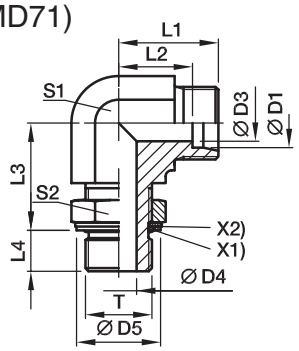
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos, vea la página I7.

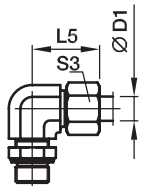
*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de referencia		
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	EVL16SROMDCF
Acero inoxidable	71	EVL16SROMD71

WEE-R Codo orientable con contratuerca

Extremo cono 24° EO / Rosca BSPP ajustable – junta tórica + arandela antiextrusión (ISO 1179) para lumbreras con frente pequeño o grande; las diferencias de D5 en acero inoxidable son sólo para lumbreras con frente grande (p.e. WEE16SRBOMD71)





X1) Junta tórica OR
X2) arandela antiextrusión

Serie	D1	T	D3	D4	D5[5])	D5[6])	L1	L2	L3	L4	L5	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar)[1]) CF	71
LL[2])	04	G 1/8 A	3.0	4.5	15		15	11.3	20	7.1	21	11	14	10	27	**WEE04LLROMD**	250	
	06	G 1/8 A	4.5	4.5	15		15	11.3	20	7.1	21	11	14	12	27	**WEE06LLROMD**	250	
L[3])	06	G 1/8 A	4.0	4.5	15	15.0	21	14.0	19	7.0	29	14	14	14	40	**WEE06LROMD**	315	315
	08	G 1/4 A	6.0	7.5	20	19.5	23	16.0	23	9.0	31	14	19	17	59	**WEE08LROMD**	315	315
	10	G 1/4 A	8.0	7.5	20	19.5	24	17.0	25	9.0	32	19	19	19	82	**WEE10LROMD**	315	315
	12	G 3/8 A	10.0	10.0	23	23.5	26	19.0	28	9.0	34	19	22	22	96	**WEE12LROMD**	250	250
	15	G 1/2 A	12.0	12.5	28	28.5	28	21.0	30	13.0	36	22	27	27	149	**WEE15LROMD**	250	250
	18	G 1/2 A	15.0	12.5	28	28.5	31	24.0	36	13.0	40	27	27	32	221	**WEE18LROMD**	250	250
	22	G 3/4 A	19.0	15.5	33	34.5	35	28.0	36	13.0	44	30	36	36	310	**WEE22LROMD**	160	160
	28	G 1 A	24.0	21.5	41	43.5	38	31.0	44	15.0	47	36	41	41	455	**WEE28LROMD**	160	160
	35	G 1 1/4 A	30.0	27.5	51	52.5	48	38.0	50	15.0	59	50	50	50	1043	**WEE35LROMD**	160	160
	42	G 1 1/2 A	36.0	33.0	56	60.0	49	38.0	52	15.0	61	50	55	60	994	**WEE42LROMD**	160	160
S[4])	06	G 1/4 A	4.0	7.5	20	19.5	22	15.0	23	9.0	30	14	19	17	56	**WEE06SROMD**	315	315
	08	G 1/4 A	5.0	7.5	20	19.5	24	17.0	27	9.0	32	19	19	19	88	**WEE08SROMD**	315	315
	10	G 3/8 A	7.0	10.0	23	23.5	25	18.0	29	9.0	34	19	22	22	98	**WEE10SROMD**	250	250
	12	G 3/8 A	8.0	10.0	23	23.5	29	22.0	29	9.0	38	22	22	24	128	**WEE12SROMD**	250	250
	16	G 1/2 A	12.0	12.5	28	28.5	33	25.0	36	13.0	43	27	27	30	234	**WEE16SROMD**	250	250
	20	G 3/4 A	16.0	15.5	33	34.5	38	28.0	39	12.0	49	30	36	36	344	**WEE20SROMD**	250	250
	25	G 1 A	20.0	21.5	41	43.5	42	30.0	44	14.0	54	36	41	46	533	**WEE25SROMD**	250	250
	30	G 1 1/4 A	25.0	27.5	51	52.5	49	36.0	49	15.0	62	50	50	50	1085	**WEE30SROMD**	160	160
	38	G 1 1/2 A	32.0	33.0	56	60.0	50	34.0	55	15.0	65	50	55	60	1116	**WEE38SROMD**	160	160

[1]) Presión mostrada = producto suministrable

[2]) LL = serie muy ligera; [3]) L = serie ligera; [4]) S = serie pesada

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página I7.

[5]) Acero; [6]) Acero inoxidable

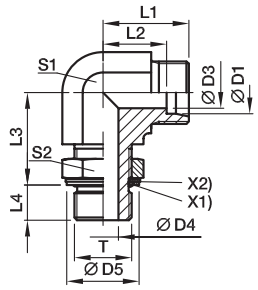
Sufijos de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	WEE16SROMDCF	NBR
Acero inoxidable	71	WEE16SRBOMD71	VIT

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Orientable con contratuerca, codo te central, te lateral o codo 45°

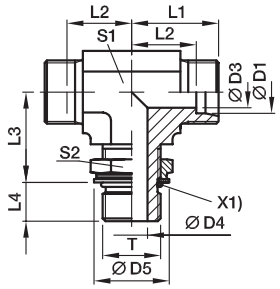
¡A petición del cliente!

WEE Codo orientable con contratuerca
Extremo cono 24° EO/rosca ajustable



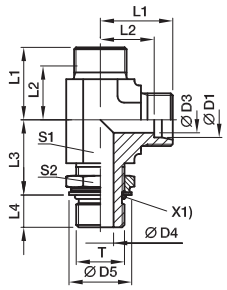
T	Referencia	Superficie
rosca métrica – junta tórica + arandela antiextrusión	WEE…MOMD	CF
rosca métrica – junta tórica (ISO 6149)	WEE…MOROMD	CF
rosca UN/UNF – junta tórica (ISO 11926)	WEE…UNFOMD	CF

TEE Te orientable central con contratuerca
Extremo cono 24° EO/rosca ajustable



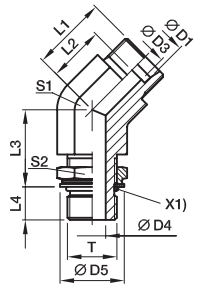
T	Referencia	Superficie
rosca métrica – junta tórica + arandela antiextrusión	TEE…MOMD	CF
rosca métrica – junta tórica (ISO 6149)	TEE…MOROMD	CF
rosca UN/UNF – junta tórica (ISO 11926)	TEE…UNFOMD	CF
rosca BSPP – junta tórica + arandela antiextrusión (ISO 1179)	TEE…ROMD	CF

LEE Te orientable con contratuerca
Extremo cono 24° EO/rosca ajustable



T	Referencia	Superficie
rosca métrica – junta tórica + arandela antiextrusión	LEE…MOMD	CF
rosca métrica – junta tórica (ISO 6149)	LEE…MOROMD	CF
rosca UN/UNF – junta tórica (ISO 11926)	LEE…UNFOMD	CF
rosca BSPP – junta tórica + arandela antiextrusión (ISO 1179)	LEE…ROMD	CF

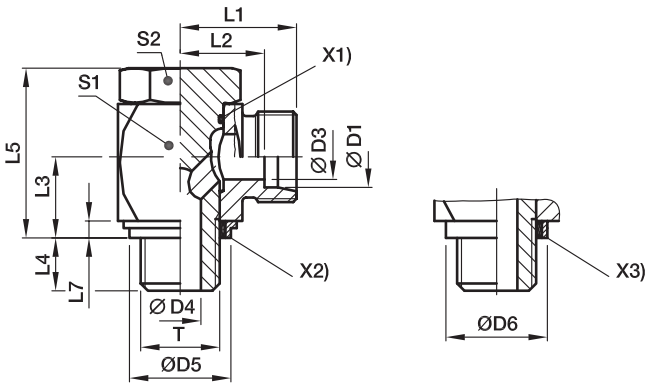
VEE Codo orientable 45° con contratuerca
Extremo cono 24° EO/rosca ajustable

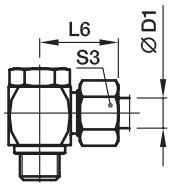


T	Referencia	Superficie
rosca métrica – junta tórica + arandela antiextrusión	VEE…MOMD	CF
rosca métrica – junta tórica (ISO 6149)	VEE…MOROMD	CF
rosca UN/UNF – junta tórica (ISO 11926)	VEE…UNFOMD	CF
rosca BSPP – junta tórica + arandela antiextrusión (ISO 1179)	VEE…ROMD	CF

WH-M-KDS Codo banjo de alta presión

Extremo cono 24° EO / Rosca macho métrica con anillo de cierre elástico





X1) Junta tórica OR
X2) Junta KDS (para lumbreras con frente pequeño, ISO 9974)
X3) Junta KD (para lumbreras con frente grande, ISO 9974)

Serie	D1	T	D3	D4	D5 KDS	D6 KD	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar)[1] CF	71
L[3]	06	M 10×1.0	4	4.5	14.9	17.0	19.0	12.0	10.5	8	24.0	27	2.5	17	17	14	54	**WH06LMKDSOMD**	315	315
	08	M 12×1.5	6	6.0	17.0	22.0	21.5	14.5	14.0	12	30.0	29	3.0	22	19	17	97	**WH08LMKDSOMD**	315	315
	10	M 14×1.5	8	6.0	18.9	22.5	22.5	15.5	14.0	12	30.0	30	3.0	22	19	19	104	**WH10LMKDSOMD**	315	315
	12	M 16×1.5	10	7.5	21.9	27.0	25.0	18.0	16.5	12	36.0	33	3.0	27	24	22	180	**WH12LMKDSOMD**	315	315
	15	M 18×1.5	11	9.0	23.9	29.0	27.5	21.5	18.5	12	39.5	37	3.0	30	30	27	244	**WH15LMKDSOMD**	315	315
	18	M 22×1.5	15	12.0	26.9	32.0	28.5	21.0	21.5	14	45.0	37	4.5	32	30	32	327	**WH18LMKDSOMD**	315	315
	22	M 26×1.5	19	17.0	31.9	41.0	35.0	27.5	24.0	16	53.0	44	3.5	41	36	36	573	**WH22LMKDSOMD**	160	160
	28	M 33×2.0	24	21.0	39.9	46.0	39.5	32.0	30.5	18	66.0	49	3.5	50	46	41	1017	**WH28LMKDSOMD**	160	160
	35	M 42×2.0	30	27.0	49.9	57.0	46.5	36.0	35.5	20	76.0	58	3.5	60	55	50	1512	**WH35LMKDSOMD**	160	160
	42	M 48×2.0	36	34.0	55.9	64.0	51.5	40.5	40.5	22	87.0	63	3.5	70	60	60	2217	**WH42LMKDSOMD**	160	160
S[4]	06	M 12×1.5	4	6.0	17.0	22.0	23.5	16.5	14.0	12	30.0	31	3.0	22	19	17	104	**WH06SMKDSOMD**	400	400
	08	M 14×1.5	5	6.0	18.9	22.5	23.5	16.5	14.0	12	30.0	31	3.0	22	19	19	110	**WH08SMKDSOMD**	400	400
	10	M 16×1.5	7	7.5	21.9	27.0	26.0	18.5	16.5	12	36.0	35	3.0	27	24	22	186	**WH10SMKDSOMD**	400	400
	12	M 18×1.5	8	9.0	23.9	29.0	27.5	20.0	18.5	12	39.5	36	3.0	27	27	24	246	**WH12SMKDSOMD**	400	400
	14	M 20×1.5	10	10.0		32.0	30.5	22.5	20.0	14	43.5	40	3.0	32	30	27	322	**WH14SMKDOMD**		400
	16	M 22×1.5	12	12.0	26.9	32.0	30.5	22.0	21.5	14	45.0	40	4.5	32	30	30	327	**WH16SMKDSOMD**	315	315
	20	M 27×2.0	16	16.0	32.9	41.0	37.0	26.5	24.0	16	53.0	48	3.5	41	36	36	598	**WH20SMKDSOMD**	315	315
	25	M 33×2.0	20	21.0	39.9	46.0	43.5	31.5	30.5	18	66.0	56	3.5	50	46	46	1055	**WH25SMKDSOMD**	250	250
	30	M 42×2.0	25	27.0	49.9	57.0	50.5	37.0	35.5	20	76.0	64	3.5	60	55	50	1572	**WH30SMKDSOMD**	160	160
	38	M 48×2.0	32	34.0	55.9	64.0	57.5	41.5	40.5	22	87.0	72	3.5	70	60	60	2317	**WH38SMKDSOMD**	160	160

[1]) Presión mostrada = producto suministrable

[3]) L = serie ligera; [4]) S = serie pesada

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página I7.

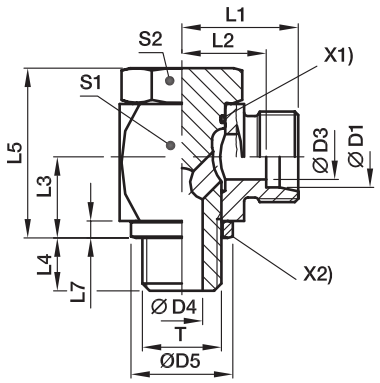
*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

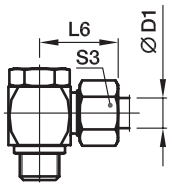
Sufijos de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	WH16SMKDSOMDCF	NBR
Acero inoxidable	71	WH16SMKDOMD71	VIT/PTFE

¡Acero inoxidable sólo disponible con anillo de estanqueidad KD!
Sustituir KDS por KD en la referencia.

WH-M Codo banjo de alta presión

Extremo cono 24° EO / Rosca macho métrica con junta metálica





X1) Junta tórica OR
X2) Anillo de estanqueidad DKA

Serie	D1	T	D3	D4	D5	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar)[1] CF	PN (bar)[1] 71
L[3])	06	M 10×1.0	4	4.5	14	19.0	12.0	10.5	8	24.0	27	2.5	17	17	14	54	**WH06LMOMD**	250	250
	08	M 12×1.5	6	6.0	17	21.5	14.5	14.0	12	30.0	29	3.0	22	19	17	97	**WH08LMOMD**	250	250
	10	M 14×1.5	8	6.0	19	22.5	15.5	14.0	12	30.0	30	3.0	22	19	19	104	**WH10LMOMD**	250	250
	12	M 16×1.5	10	7.5	21	25.0	18.0	16.5	12	36.0	33	3.0	27	24	22	180	**WH12LMOMD**	250	250
	15	M 18×1.5	11	9.0	23	27.5	21.5	18.5	12	39.5	37	3.0	30	27	27	243	**WH15LMOMD**	250	250
	18	M 22×1.5	15	12.0	27	28.5	21.0	21.5	14	45.0	37	4.5	32	30	32	326	**WH18LMOMD**	250	250
	22	M 26×1.5	19	17.0	31	35.0	27.5	24.0	16	53.0	44	3.5	41	36	36	574	**WH22LMOMD**	160	160
	28	M 33×2.0	24	21.0	39	39.5	32.0	30.5	18	66.0	49	3.5	50	46	41	1016	**WH28LMOMD**	160	160
	35	M 42×2.0	30	27.0	49	46.5	36.0	35.5	20	76.0	58	3.5	60	55	50	1512	**WH35LMOMD**	160	160
	42	M 48×2.0	36	34.0	55	51.5	40.5	40.5	22	87.0	63	3.5	70	60	60	2216	**WH42LMOMD**	160	160
S[4])	06	M 12×1.5	4	6.0	17	23.5	16.5	14.0	12	30.0	31	3.0	22	19	17	104	**WH06SMOMD**	315	315
	08	M 14×1.5	5	6.0	19	23.5	16.5	14.0	12	30.0	31	3.0	22	19	19	111	**WH08SMOMD**	315	315
	10	M 16×1.5	7	7.5	21	26.0	18.5	16.5	12	36.0	35	3.0	27	24	22	186	**WH10SMOMD**	315	315
	12	M 18×1.5	8	9.0	23	27.5	20.0	18.5	12	39.5	36	3.0	27	27	24	246	**WH12SMOMD**	315	315
	14	M 20×1.5	10	10.0	25	30.5	22.5	20.0	14	43.5	40	3.0	32	30	27	320	**WH14SMOMD**	315	315
	16	M 22×1.5	12	12.0	27	30.5	22.0	21.5	14	45.0	40	4.5	32	30	30	326	**WH16SMOMD**	315	315
	20	M 27×2.0	16	16.0	32	37.0	26.5	24.0	16	53.0	48	3.5	41	36	36	596	**WH20SMOMD**	160	160
	25	M 33×2.0	20	21.0	39	43.5	31.5	30.5	18	66.0	56	3.5	50	46	46	1055	**WH25SMOMD**	160	160
	30	M 42×2.0	25	27.0	49	50.5	37.0	35.5	20	76.0	64	3.5	60	55	50	1572	**WH30SMOMD**	160	160
	38	M 48×2.0	32	34.0	55	57.5	41.5	40.5	22	87.0	72	3.5	70	60	60	2316	**WH38SMOMD**	160	160

[1]) Presión mostrada = producto suministrable

[3]) L = serie ligera; [4]) S = serie pesada

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

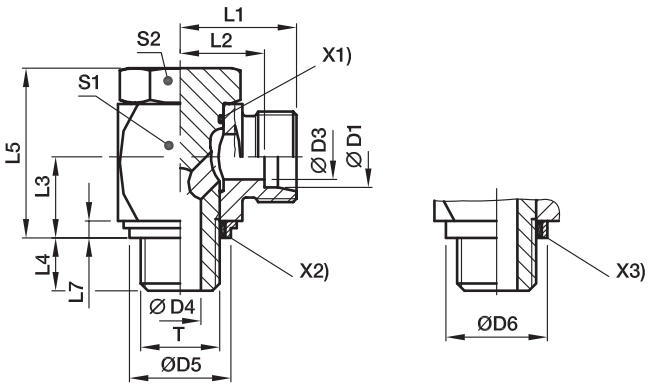
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página I7.

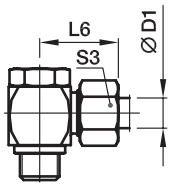
Sufijos de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	WH16SMOMDCF	NBR
Acero inoxidable	71	WH16SMOMD71	VIT

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

WH-R-KDS Codo banjo de alta presión

Extremo cono 24° EO / Rosca macho BSPP con anillo de cierre elástico





X1) Junta tórica OR
X2) Junta KDS (para lumbreras con frente pequeño, ISO 9974)
X3) Junta KD (para lumbreras con frente grande, ISO 9974)

Serie	D1	T	D3	D4	D5 KDS	D6 KD	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar)[1] CF	PN (bar)[1] 71
L[3])	06	G 1/8 A	4	4.5	14.9	17	19.0	12.0	10.5	8	24	27	2.5	17	17	14	53	**WH06LRKDSOMD**	315	315
	08	G 1/4 A	6	6.0	18.9	22	21.5	14.5	14.0	12	30	29	3.0	22	19	17	101	**WH08LRKDSOMD**	315	315
	10	G 1/4 A	8	6.0	18.9	22	22.5	15.5	14.0	12	30	30	3.0	22	19	19	102	**WH10LRKDSOMD**	315	315
	12	G 3/8 A	10	7.5	21.9	27	25.0	18.0	16.5	12	36	33	3.0	27	24	22	181	**WH12LRKDSOMD**	315	315
	15	G 1/2 A	12	11.0	26.9	32	28.5	21.5	21.5	14	45	37	4.5	32	30	27	312	**WH15LRKDSOMD**	315	315
	18	G 1/2 A	15	11.0	26.9	32	28.5	21.0	21.5	14	45	37	4.5	32	30	32	319	**WH18LRKDSOMD**	315	315
	22	G 3/4 A	19	17.0	32.9	41	35.0	27.5	24.0	16	53	44	3.5	41	36	36	578	**WH22LRKDSOMD**	160	160
	28	G 1 A	24	21.0	39.9	46	39.5	32.0	30.5	18	66	49	3.5	50	46	41	1035	**WH28LRKDSOMD**	160	160
	35	G 1 1/4 A	30	27.0	49.9	57	46.5	36.0	35.5	20	76	58	3.5	60	55	50	1499	**WH35LRKDSOMD**	160	160
	42	G 1 1/2 A	36	34.0	55.9	64	51.5	40.5	40.5	22	87	63	3.5	70	60	60	2196	**WH42LRKDSOMD**	160	160
S[4])	06	G 1/4 A	4	6.0	18.9	22	23.5	16.5	14.0	12	30	31	3.0	22	19	17	107	**WH06SRKDSOMD**	400	400
	08	G 1/4 A	5	6.0	18.9	22	23.5	16.5	14.0	12	30	31	3.0	22	19	19	107	**WH08SRKDSOMD**	400	400
	10	G 3/8 A	7	7.5	21.9	27	26.0	18.5	16.5	12	36	35	3.0	27	24	22	188	**WH10SRKDSOMD**	400	400
	12	G 3/8 A	8	7.5	21.9	27	26.0	18.5	16.5	12	36	35	3.0	27	24	24	190	**WH12SRKDSOMD**	400	400
	14	G 1/2 A	10	11.0	26.9	32	30.5	22.5	21.5	15	45	40	4.5	32	30	27	320	**WH14SRKDSOMD**	400	400
	16	G 1/2 A	12	11.0	26.9	32	30.5	22.0	21.5	14	45	40	4.5	32	30	30	324	**WH16SRKDSOMD**	315	315
	20	G 3/4 A	16	17.0	32.9	41	37.0	26.5	24.0	16	53	48	3.5	41	36	36	588	**WH20SRKDSOMD**	315	315
	25	G 1 A	20	21.0	39.9	46	43.5	31.5	30.5	18	66	56	3.5	50	46	46	1073	**WH25SRKDSOMD**	250	250
	30	G 1 1/4 A	25	27.0	49.9	57	50.5	37.0	35.5	20	76	64	3.5	60	55	50	1559	**WH30SRKDSOMD**	160	160
	38	G 1 1/2 A	32	34.0	55.9	64	57.5	41.5	40.5	22	87	72	3.5	70	60	60	2296	**WH38SRKDSOMD**	160	160

[1]) Presión mostrada = producto suministrable

[3]) L = serie ligera; [4]) S = serie pesada

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página I7.

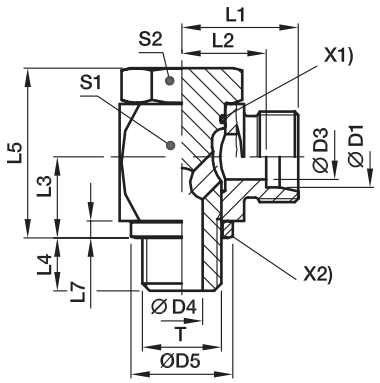
*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

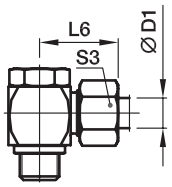
Sufijos de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	WH16SRKDSOMDCF	NBR
Acero inoxidable	71	WH16SRKDOMD71	VIT/PTFE

¡Acero inoxidable sólo disponible con anillo de estanqueidad KD!
Sustituir KDS por KD en la referencia.

WH-R Codo banjo de alta presión

Extremo cono 24° EO / Rosca macho BSPP con anillo metálico





X1) Junta tórica OR
X2) Anillo de estanqueidad DKA

Serie	D1	T	D3	D4	D5	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar)[1] CF	71	MS
L[3])	06	G 1/8 A	4	4.5	14	19.0	12.0	10.5	8	24	27	2.5	17	17	14	53	**WH06LROMD**	250	250	160
	08	G 1/4 A	6	6.0	18	21.5	14.5	14.0	12	30	29	3.0	22	19	17	101	**WH08LROMD**	250	250	160
	10	G 1/4 A	8	6.0	18	22.5	15.5	14.0	12	30	30	3.0	22	19	19	102	**WH10LROMD**	250	250	160
	12	G 3/8 A	10	7.5	22	25.0	18.0	16.5	12	36	33	3.0	27	24	22	181	**WH12LROMD**	250	250	160
	15	G 1/2 A	12	11.0	26	28.5	21.5	21.5	14	45	37	4.5	32	30	27	311	**WH15LROMD**	250	250	160
	18	G 1/2 A	15	11.0	26	28.5	21.0	21.5	14	45	37	4.5	32	30	32	319	**WH18LROMD**	250	250	160
	22	G 3/4 A	19	17.0	32	35.0	27.5	24.0	16	53	44	3.5	41	36	36	577	**WH22LROMD**	160	160	
	28	G 1 A	24	21.0	39	39.5	32.0	30.5	18	66	49	3.5	50	46	41	1034	**WH28LROMD**	160	160	
	35	G 1 1/4 A	30	27.0	57	46.5	36.0	35.5	20	76	58	3.5	60	55	50	1500	**WH35LROMD**	160	160	
	42	G 1 1/2 A	36	34.0	55	51.5	40.5	40.5	22	87	63	3.5	70	60	60	2195	**WH42LROMD**	160	160	
S[4])	06	G 1/4 A	4	6.0	18	23.5	16.5	14.0	12	30	31	3.0	22	19	17	107	**WH06SROMD**	315	315	200
	08	G 1/4 A	5	6.0	18	23.5	16.5	14.0	12	30	31	3.0	22	19	19	107	**WH08SROMD**	315	315	200
	10	G 3/8 A	7	7.5	22	26.0	18.5	16.5	12	36	35	3.0	27	24	22	188	**WH10SROMD**	315	315	200
	12	G 3/8 A	8	7.5	22	26.0	18.5	16.5	12	36	35	3.0	27	24	24	190	**WH12SROMD**	315	315	200
	14	G 1/2 A	10	11.0	26	30.5	22.5	21.5	14	45	40	4.5	32	30	27	320	**WH14SROMD**	315	315	
	16	G 1/2 A	12	11.0	26	30.5	22.0	21.5	14	45	40	4.5	32	30	30	317	**WH16SROMD**	315	315	
	20	G 3/4 A	16	17.0	32	37.0	26.5	24.0	16	53	48	3.5	41	36	36	587	**WH20SROMD**	160	160	
	25	G 1 A	20	21.0	39	43.5	31.5	30.5	18	66	56	3.5	50	46	46	1072	**WH25SROMD**	160	160	
	30	G 1 1/4 A	25	27.0	49	50.5	37.0	35.5	20	76	64	3.5	60	55	50	1560	**WH30SROMD**	160	160	
	38	G 1 1/2 A	32	34.0	55	57.5	41.5	40.5	22	87	72	3.5	70	60	60	2295	**WH38SROMD**	160	160	

[1]) Presión mostrada = producto suministrable

[3]) L = serie ligera; [4]) S = serie pesada

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

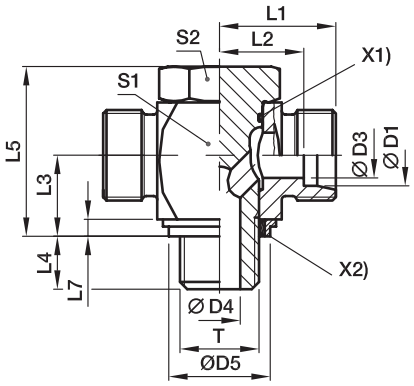
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página I7.

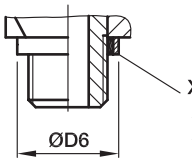
Sufijos de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	WH16SROMDCF	NBR
Acero inoxidable	71	WH16SROMD71	VIT
Latón	MS	WH18LROMDMS	NBR

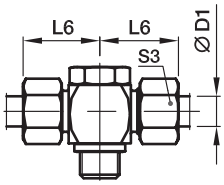
*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

TH-M-KDS Te banjo de alta presión

Extremo cono 24° EO / Rosca macho métrica con anillo de cierre elástico







X1) Junta tórica OR
X2) Junta KDS (para lumbreras con frente pequeño, ISO 9974)
X3) Junta KD (para lumbreras con frente grande, ISO 9974)

Serie	D1	T	D3	D4	D5 KDS	D6 KD	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar)[1] CF	PN (bar)[1] 71
L3)	06	M 10×1.0	4	4.5	14.9	17.0	19.0	12.0	10.5	8	24.0	27	2.5	17	17	14	59	**TH06LMKDSOMD**	315	315
	08	M 12×1.5	6	6.0	17.0	22.0	21.5	14.5	14.0	12	30.0	29	3.0	22	19	17	104	**TH08LMKDSOMD**	315	315
	10	M 14×1.5	8	6.0	18.9	22.5	22.5	15.5	14.0	12	30.0	30	3.0	22	19	19	112	**TH10LMKDSOMD**	315	315
	12	M 16×1.5	10	7.5	21.9	27.0	25.0	18.0	16.5	12	36.0	33	3.0	27	24	22	192	**TH12LMKDSOMD**	315	315
	15	M 18×1.5	11	9.0	23.9	29.0	27.5	21.5	18.5	12	39.5	37	3.0	30	27	27	258	**TH15LMKDSOMD**	315	315
	18	M 22×1.5	15	12.0	26.9	32.0	28.5	21.0	21.5	14	45.0	37	4.5	32	30	32	337	**TH18LMKDSOMD**	315	315
	22	M 26×1.5	19	17.0	31.9	41.0	35.0	27.5	24.0	16	53.0	44	3.5	41	36	36	589	**TH22LMKDSOMD**	160	160
	28	M 33×2.0	24	21.0	39.9	46.0	39.5	32.0	30.5	18	66.0	49	3.5	50	46	41	1072	**TH28LMKDSOMD**	160	160
	35	M 42×2.0	30	27.0	49.9	57.0	46.5	36.0	35.5	20	76.0	58	3.5	60	55	50	1778	**TH35LMKDSOMD**	160	160
	42	M 48×2.0	36	34.0	55.9	64.0	51.5	40.5	40.5	22	87.0	63	3.5	70	60	60	2566	**TH42LMKDSOMD**	160	160
S4)	06	M 12×1.5	4	6.0	17.0	22.0	23.5	16.5	14.0	12	30.0	31	3.0	22	19	17	112	**TH06SMKDSOMD**	400	400
	08	M 14×1.5	5	6.0	18.9	22.5	23.5	16.5	14.0	12	30.0	31	3.0	22	19	19	123	**TH08SMKDSOMD**	400	400
	10	M 16×1.5	7	7.5	21.9	27.0	26.0	18.5	16.5	12	36.0	35	3.0	27	24	22	200	**TH10SMKDSOMD**	400	400
	12	M 18×1.5	8	9.0	23.9	29.0	27.5	20.0	18.5	12	39.5	36	3.0	27	27	24	261	**TH12SMKDSOMD**	400	400
	14	M 20×1.5	10	10.0		32.0	30.5	22.5	20.0	14	43.5	40	3.0	32	30	27	334	**TH14SMKDOMD**		400
	16	M 22×1.5	12	12.0	26.9	32.0	30.5	22.0	21.5	14	45.0	40	4.5	32	30	30	351	**TH16SMKDSOMD**	315	315
	20	M 27×2.0	16	16.0	32.9	41.0	37.0	26.5	24.0	16	53.0	48	3.5	41	36	36	629	**TH20SMKDSOMD**	315	315
	25	M 33×2.0	20	21.0	39.9	46.0	43.5	31.5	30.5	18	66.0	56	3.5	50	46	46	1106	**TH25SMKDSOMD**	250	250
	30	M 42×2.0	25	27.0	49.9	57.0	50.5	37.0	35.5	20	76.0	64	3.5	60	55	50	1843	**TH30SMKDSOMD**	160	160
	38	M 48×2.0	32	34.0	55.9	64.0	57.5	41.5	40.5	22	87.0	72	3.5	70	60	60	2744	**TH38SMKDSOMD**	160	160

[1]) Presión mostrada = producto suministrable

[3]) L = serie ligera; [4]) S = serie pesada

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página I7.

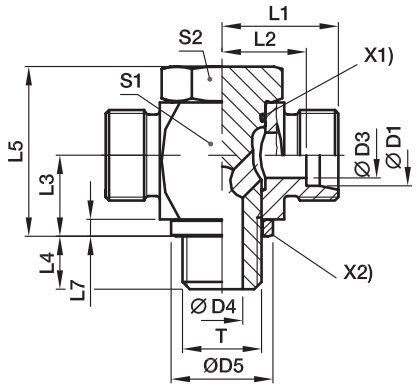
*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

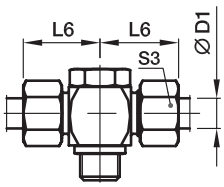
Sufijos de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	TH16SMKDSOMDCF	NBR
Acero inoxidable	71	TH16SMKDOMD71	VIT/PTFE

¡Acero inoxidable sólo disponible con anillo de estanqueidad KD!
Sustituir KDS por KD en la referencia.

TH-M Te banjo de alta presión

Extremo cono 24° EO / Rosca macho métrica con anillo metálico





X1) Junta tórica OR
X2) Anillo de estanqueidad DKA

Serie	D1	T	D3	D4	D5	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar)[1] CF	PN (bar)[1] 71
L[3])	06	M 10×1.0	4	4.5	14	19.0	12.0	10.5	8	24.0	27	2.5	17	17	14	58	**TH06LMOMD**	250	250
	08	M 12×1.5	6	6.0	17	21.5	14.5	14.0	12	30.0	29	3.0	22	19	17	104	**TH08LMOMD**	250	250
	10	M 14×1.5	8	6.0	19	22.5	15.5	14.0	12	30.0	30	3.0	22	19	19	112	**TH10LMOMD**	250	250
	12	M 16×1.5	10	7.5	21	25.0	18.0	16.5	12	36.0	33	3.0	27	24	22	191	**TH12LMOMD**	250	250
	15	M 18×1.5	11	9.0	23	27.5	21.5	18.5	12	39.5	37	3.0	30	27	27	258	**TH15LMOMD**	250	250
	18	M 22×1.5	15	12.0	27	28.5	21.0	21.5	14	45.0	37	4.5	32	30	32	337	**TH18LMOMD**	250	250
	22	M 26×1.5	19	17.0	31	35.0	27.5	24.0	16	53.0	44	3.5	41	36	36	590	**TH22LMOMD**	160	160
	28	M 33×2.0	24	21.0	39	39.5	32.0	30.5	18	66.0	49	3.5	50	46	41	1072	**TH28LMOMD**	160	160
	35	M 42×2.0	30	27.0	49	46.5	36.0	35.5	20	76.0	58	3.5	60	55	50	1778	**TH35LMOMD**	160	160
	42	M 48×2.0	36	34.0	55	51.5	40.5	40.5	22	87.0	63	3.5	70	60	60	2565	**TH42LMOMD**	160	160
S[4])	06	M 12×1.5	4	6.0	17	23.5	16.5	14.0	12	30.0	31	3.0	22	19	17	112	**TH06SMOMD**	315	315
	08	M 14×1.5	5	6.0	19	23.5	16.5	14.0	12	30.0	31	3.0	22	19	19	124	**TH08SMOMD**	315	315
	10	M 16×1.5	7	7.5	21	26.0	18.5	16.5	12	36.0	35	3.0	27	24	22	200	**TH10SMOMD**	315	315
	12	M 18×1.5	8	9.0	23	27.5	20.0	18.5	12	39.5	36	3.0	27	27	24	261	**TH12SMOMD**	315	315
	14	M 20×1.5	10	10.0	25	30.5	22.5	20.0	14	43.5	40	3.0	32	30	27	334	**TH14SMOMD**	315	315
	16	M 22×1.5	12	12.0	27	30.5	22.0	21.5	14	45.0	40	4.5	32	30	30	350	**TH16SMOMD**	315	315
	20	M 27×2.0	16	16.0	32	37.0	26.5	24.0	16	53.0	48	3.5	41	36	36	628	**TH20SMOMD**	160	160
	25	M 33×2.0	20	21.0	39	43.5	31.5	30.5	18	66.0	56	3.5	50	46	46	1106	**TH25SMOMD**	160	
	30	M 42×2.0	25	27.0	49	50.5	37.0	35.5	20	76.0	64	3.5	60	55	50	1843	**TH30SMOMD**	160	160
	38	M 48×2.0	32	34.0	55	57.5	41.5	40.5	22	87.0	72	3.5	70	60	60	2741	**TH38SMOMD**	160	160

[1]) Presión mostrada = producto suministrable

[3]) L = serie ligera; [4]) S = serie pesada

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

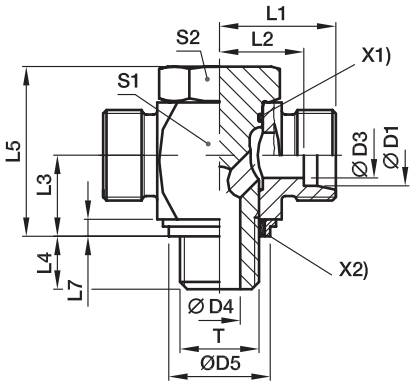
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página I7.

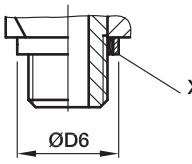
Sufijos de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	TH16SMOMDCF	NBR
Acero inoxidable	71	TH16SMOMD71	VIT

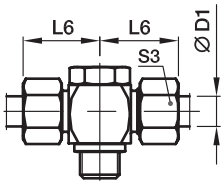
*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

TH-R-KDS Te banjo de alta presión

Extremo cono 24° EO / Rosca macho BSPP con anillo de cierre elástico







X1) Junta tórica OR
X2) Junta KDS (para lumbreras con frente pequeño, ISO 1179)
X3) Junta KD (para lumbreras con frente grande, ISO 1179)

Serie	D1	T	D3	D4	D5 KDS	D6 KD	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar)[1] CF	71
L[3])	06	G 1/8 A	4	4.5	14.9	17	19.0	12.0	10.5	8	24	27	2.5	17	17	14	58	**TH06LRKDSOMD**	315	315
	08	G 1/4 A	6	6.0	18.9	22	21.5	14.5	14.0	12	30	29	3.0	22	19	17	108	**TH08LRKDSOMD**	315	315
	10	G 1/4 A	8	6.0	18.9	22	22.5	15.5	14.0	12	30	30	3.0	22	19	19	110	**TH10LRKDSOMD**	315	315
	12	G 3/8 A	10	7.5	21.9	27	25.0	18.0	16.5	12	36	33	3.0	27	24	22	193	**TH12LRKDSOMD**	315	315
	15	G 1/2 A	12	11.0	26.9	32	28.5	21.5	21.5	14	45	37	4.5	32	30	27	321	**TH15LRKDSOMD**	315	315
	18	G 1/2 A	15	11.0	26.9	32	28.5	21.0	21.5	14	45	37	4.5	32	30	32	329	**TH18LRKDSOMD**	315	315
	22	G 3/4 A	19	17.0	32.9	41	35.0	27.5	24.0	16	53	44	3.5	41	36	36	585	**TH22LRKDSOMD**	160	160
	28	G 1 A	24	21.0	39.9	46	39.5	32.0	30.5	18	66	49	3.5	50	46	41	1090	**TH28LRKDSOMD**	160	160
	35	G 1 1/4 A	30	27.0	49.9	57	46.5	36.0	35.5	20	76	58	3.5	60	55	50	1765	**TH35LRKDSOMD**	160	160
	42	G 1 1/2 A	36	34.0	55.9	64	51.5	40.5	40.5	22	87	63	3.5	70	60	60	2545	**TH42LRKDSOMD**	160	160
S[4])	06	G 1/4 A	4	6.0	18.9	22	23.5	16.5	14.0	12	30	31	3.0	22	19	17	116	**TH06SRKDSOMD**	400	400
	08	G 1/4 A	5	6.0	18.9	22	23.5	16.5	14.0	12	30	31	3.0	22	19	19	121	**TH08SRKDSOMD**	400	400
	10	G 3/8 A	7	7.5	21.9	27	26.0	18.5	16.5	12	36	35	3.0	27	24	22	201	**TH10SRKDSOMD**	400	400
	12	G 3/8 A	8	7.5	21.9	27	26.0	18.5	16.5	12	36	35	3.0	27	24	24	207	**TH12SRKDSOMD**	400	400
	14	G 1/2 A	10	11.0	26.9	32	30.5	22.5	21.5	15	45	40	4.5	32	30	27	338	**TH14SRKDSOMD**	400	400
	16	G 1/2 A	12	11.0	26.9	32	30.5	22.0	21.5	14	45	40	4.5	32	30	30	350	**TH16SRKDSOMD**	315	315
	20	G 3/4 A	16	17.0	32.9	41	37.0	26.5	24.0	16	53	48	3.5	41	36	36	620	**TH20SRKDSOMD**	315	315
	25	G 1 A	20	21.0	39.9	46	43.5	31.5	30.5	18	66	56	3.5	50	46	46	1124	**TH25SRKDSOMD**	250	250
	30	G 1 1/4 A	25	27.0	49.9	57	50.5	37.0	35.5	20	76	64	3.5	60	55	50	1830	**TH30SRKDSOMD**	160	160
	38	G 1 1/2 A	32	34.0	55.9	64	57.5	41.5	40.5	22	87	72	3.5	70	60	60	2721	**TH38SRKDSOMD**	160	160

[1]) Presión mostrada = producto suministrable

[3]) L = serie ligera; [4]) S = serie pesada

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página I7.

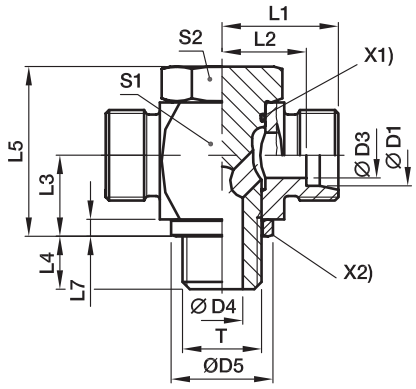
*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

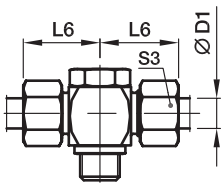
Sufijos de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	TH16SRKDSOMDCF	NBR
Acero inoxidable	71	TH16SRKDOMD71	VIT/PTFE

¡Acero inoxidable sólo disponible con anillo de estanqueidad KD!
Sustituir KDS por KD en la referencia.

TH-R Te banjo de alta presión

Extremo cono 24° EO / Rosca macho BSPP con anillo metálico





X1) Junta tórica OR
X2) Anillo de estanqueidad DKA

Serie	D1	T	D3	D4	D5	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar)[1] CF	PN (bar)[1] 71
L[3])	06	G 1/8 A	4	4.5	14	19.0	12.0	10.5	8	24	27	2.5	17	17	14	58	**TH06LROMD**	250	250
	08	G 1/4 A	6	6.0	18	21.5	14.5	14.0	12	30	29	3.0	22	19	17	108	**TH08LROMD**	250	250
	10	G 1/4 A	8	6.0	18	22.5	15.5	14.0	12	30	30	3.0	22	19	19	110	**TH10LROMD**	250	250
	12	G 3/8 A	10	7.5	22	25.0	18.0	16.5	12	36	33	3.0	27	24	22	193	**TH12LROMD**	250	250
	15	G 1/2 A	12	11.0	26	28.5	21.5	21.5	14	45	37	4.5	32	30	27	321	**TH15LROMD**	250	250
	18	G 1/2 A	15	11.0	26	28.5	21.0	21.5	14	45	37	4.5	32	30	32	329	**TH18LROMD**	250	250
	22	G 3/4 A	19	17.0	32	35.0	27.5	24.0	16	53	44	3.5	41	36	36	584	**TH22LROMD**	160	160
	28	G 1 A	24	21.0	39	39.5	32.0	30.5	18	66	49	3.5	50	46	41	1090	**TH28LROMD**	160	160
	35	G 1 1/4 A	30	27.0	57	46.5	36.0	35.5	20	76	58	3.5	60	55	50	1766	**TH35LROMD**	160	160
	42	G 1 1/2 A	36	34.0	55	51.5	40.5	40.5	22	87	63	3.5	70	60	60	2544	**TH42LROMD**	160	160
S[4])	06	G 1/4 A	4	6.0	18	23.5	16.5	14.0	12	30	31	3.0	22	19	17	116	**TH06SROMD**	315	315
	08	G 1/4 A	5	6.0	18	23.5	16.5	14.0	12	30	31	3.0	22	19	19	121	**TH08SROMD**	315	315
	10	G 3/8 A	7	7.5	22	26.0	18.5	16.5	12	36	35	3.0	27	24	22	201	**TH10SROMD**	315	315
	12	G 3/8 A	8	7.5	22	26.0	18.5	16.5	12	36	35	3.0	27	24	24	207	**TH12SROMD**	315	315
	14	G 1/2 A	10	11.0	26	30.5	22.5	21.5	14	45	40	4.5	32	30	27	343	**TH14SROMD**	315	315
	16	G 1/2 A	12	11.0	26	30.5	22.0	21.5	14	45	40	4.5	32	30	30	350	**TH16SROMD**	315	315
	20	G 3/4 A	16	17.0	32	37.0	26.5	24.0	16	53	48	3.5	41	36	36	618	**TH20SROMD**	160	160
	25	G 1 A	20	21.0	39	43.5	31.5	30.5	18	66	56	3.5	50	46	46	1124	**TH25SROMD**	160	160
	30	G 1 1/4 A	25	27.0	49	50.5	37.0	35.5	20	76	64	3.5	60	55	50	1831	**TH30SROMD**	160	160
	38	G 1 1/2 A	32	34.0	55	57.5	41.5	40.5	22	87	72	3.5	70	60	60	2720	**TH38SROMD**	160	160

[1]) Presión mostrada = producto suministrable

[3]) L = serie ligera; [4]) S = serie pesada

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página I7.

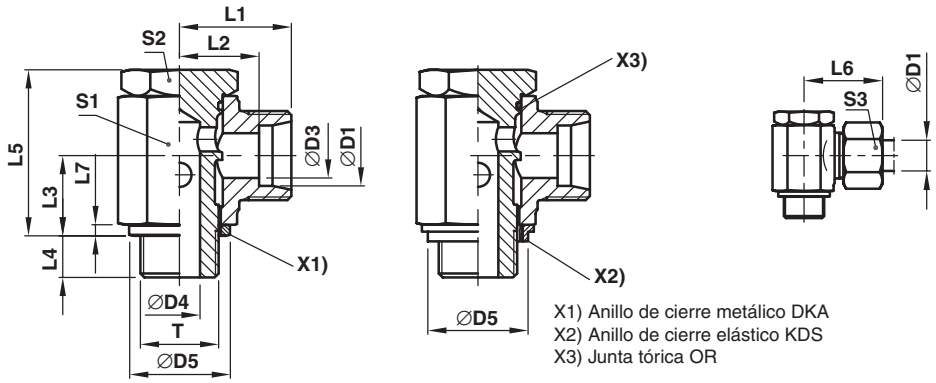
Sufijos de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	TH16SROMDCF	NBR
Acero inoxidable	71	TH16SROMD71	VIT

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

SWVE Codo banjo macho métrico

SWVE-M Extremo cono 24° EO / Macho métrico con anillo de cierre metálico
SWVE-M-KDS Extremo cono 24° EO / Macho métrico con anillo de cierre elástico

Tipo A **Tipo B**



X1) Anillo de cierre metálico DKA
X2) Anillo de cierre elástico KDS
X3) Junta tórica OR

Serie	D1	T	D3	D4	DKA D5	KDS D5	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Tipo A Referencia* cierre metálico	Tipo B Referencia* cierre elástico	PN (bar)[1] CF
LL[2])	04	M 08×1.0	3.0	3.0	12.5		14.5	10.5	8.0	6	17.0	20	2.5	12	12	10	18	**SWVE04LLMOMD**	—	63
	06	M 10×1.0	4.5	5.0	14.0	15	15.5	10.0	10.0	6	21.0	22	2.5	14	14	12	29	**SWVE06LLMOMD**	**SWVE06LLMKDSOMD**	63
	08	M 10×1.0	6.0	5.0	14.0	15	16.5	11.0	10.0	6	21.0	23	2.5	14	14	14	31	**SWVE08LLMOMD**	**SWVE08LLMKDSOMD**	63
L[3])	06	M 10×1.0	4.5	5.0	14.0	15	15.5	10.5	10.0	6	21.5	25	2.5	14	14	14	31	**SWVE06LMOMD**	**SWVE06LMKDSOMD**	160
	08	M 12×1.5	6.0	6.0	17.0	17	19.0	12.0	12.0	9	25.0	27	3.0	17	17	17	51	**SWVE08LMOMD**	**SWVE08LMKDSOMD**	160
	10	M 14×1.5	8.0	6.5	19.0	19	21.0	14.0	13.0	9	27.0	29	3.0	19	19	19	68	**SWVE10LMOMD**	**SWVE10LMKDSOMD**	160
	12	M 16×1.5	10.0	8.5	21.0	22	22.5	15.5	15.0	9	32.0	30	3.0	22	21	22	100	**SWVE12LMOMD**	**SWVE12LMKDSOMD**	100
	15	M 18×1.5	12.0	11.0	23.0	24	24.5	17.5	18.0	9	37.5	33	3.0	24	24	27	138	**SWVE15LMOMD**	**SWVE15LMKDSOMD**	100
	18	M 22×1.5	15.0	13.0	27.0	27	28.0	20.5	21.5	11	44.5	37	4.5	30	27	32	241	**SWVE18LMOMD**	**SWVE18LMKDSOMD**	100
	22	M 26×1.5	19.0	18.0	31.0	32	33.0	25.5	24.0	13	49.0	42	3.5	36	32	36	351	**SWVE22LMOMD**	**SWVE22LMKDSOMD**	100
	28	M 33×2.0	24.0	22.0	39.0	40	39.5	32.0	30.5	14	66.5	49	3.5	50	46	41		**SWVE28LMOMD**	**SWVE28LMKDSOMD**	100
	35	M 42×2.0	30.0	29.0	49.0	50	46.5	36.0	35.5	16	76.0	58	3.5	60	55	50		**SWVE35LMOMD**	**SWVE35LMKDSOMD**	100
	42	M 48×2.0	36.0	35.0	55.0	56	51.5	40.5	40.5	18	86.0	63	3.5	70	60	60		**SWVE42LMOMD**	**SWVE42LMKDSOMD**	100
S[4])	06	M 12×1.5	4.0	6.0	17.0	17	21.0	14.0	12.0	9	25.0	29	3.0	17	17	17	55	**SWVE06SMOMD**	**SWVE06SMKDSOMD**	160
	08	M 14×1.5	5.0	6.5	19.0	19	22.0	15.0	13.0	9	27.0	30	3.0	19	19	19	75	**SWVE08SMOMD**	**SWVE08SMKDSOMD**	160
	10	M 16×1.5	7.0	8.5	21.0	22	23.5	16.0	15.0	9	32.0	32	3.0	22	22	22	106	**SWVE10SMOMD**	**SWVE10SMKDSOMD**	100
	12	M 18×1.5	8.0	11.0	23.0	24	24.5	17.0	18.0	9	37.0	33	3.0	24	24	24	134	**SWVE12SMOMD**	**SWVE12SMKDSOMD**	100
	14	M 20×1.5	10.0	10.0	25.0		28.0	20.0	18.0	11	37.0	38	3.0	27	27	27	179	**SWVE14SMOMD**	—	100
	16	M 22×1.5	12.0	13.0	27.0	27	30.0	21.5	21.5	11	44.5	40	4.5	30	27	30	252	**SWVE16SMOMD**	**SWVE16SMKDSOMD**	100
	20	M 27×2.0	16.0	18.0	32.0	33	35.0	24.5	24.0	13	49.0	46	3.5	36	32	36	363	**SWVE20SMOMD**	**SWVE20SMKDSOMD**	100
	25	M 33×2.0	20.0	22.0	39.0	40	43.5	31.5	30.5	14	66.5	56	3.5	50	46	46		**SWVE25SMOMD**	**SWVE25SMKDSOMD**	100
	30	M 42×2.0	25.0	29.0	49.0	50	50.5	37.0	35.5	16	76.0	64	3.5	60	55	50		**SWVE30SMOMD**	**SWVE30SMKDSOMD**	100
	38	M 48×2.0	32.0	35.0	55.0	56	57.5	41.5	40.5	18	86.0	72	3.5	70	60	60		**SWVE38SMOMD**	**SWVE38SMKDSOMD**	100

[1]) Presión mostrada = producto suministrable

[2]) LL = serie muy ligera; [3]) L = serie ligera; [4]) S = serie pesada

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos, vea la página I7.

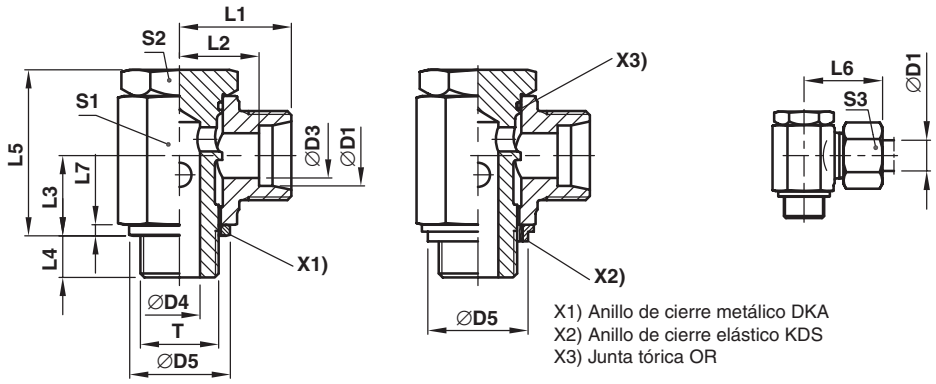
Sufijos de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	SWVE16SMOMDCF	NBR
Acero, zincado, libre Cr(VI)	Cf	SWVE16SMKDSOMDCF	NBR

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

SWVE Codo banjo macho BSPP

SWVE-R Extremo cono 24° EO / Macho BSPP con anillo de cierre metálico
SWVE-R-KDS Extremo cono 24° EO / Macho BSPP con anillo de cierre elástico

Tipo A **Tipo B**



X1) Anillo de cierre metálico DKA
X2) Anillo de cierre elástico KDS
X3) Junta tórica OR

Serie	D1	T	D3	D4	DKA D5	KDS D5	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Tipo A Referencia* cierre metálico	Tipo B Referencia* cierre elástico	PN (bar)[1] CF
LL[2])	04	G 1/8 A	3.0	5.0	14	15	15.5	11.5	10.0	6	21.0	21	2.5	14	14	10	28	**SWVE04LLROMD**	**SWVE04LLRKDSOMD**	63
	06	G 1/8 A	4.5	5.0	14	15	15.5	10.0	10.0	6	21.5	22	2.5	14	14	12	28	**SWVE06LLROMD**	**SWVE06LLRKDSOMD**	63
	08	G 1/8 A	6.0	5.0	14	15	16.5	11.0	10.0	6	21.0	23	2.5	14	14	14	30	**SWVE08LLROMD**	**SWVE08LLRKDSOMD**	63
L[3])	06	G 1/8 A	4.0	5.0	14	15	17.5	10.5	10.0	6	21.0	25	2.5	14	14	14	31	**SWVE06LROMD**	**SWVE06LRKDSOMD**	160
	08	G 1/4 A	6.0	6.5	18	19	20.0	13.0	13.0	9	27.0	28	3.0	19	19	17	65	**SWVE08LROMD**	**SWVE08LRKDSOMD**	160
	10	G 1/4 A	8.0	6.5	18	19	21.0	14.0	13.0	9	27.0	29	3.0	19	19	19	66	**SWVE10LROMD**	**SWVE10LRKDSOMD**	160
	12	G 3/8 A	10.0	8.5	22	22	22.5	15.5	15.0	9	32.0	30	3.0	22	22	22	102	**SWVE12LROMD**	**SWVE12LRKDSOMD**	100
	15	G 1/2 A	12.0	11.0	26	27	26.0	19.0	18.0	11	37.5	34	4.5	27	27	27	171	**SWVE15LROMD**	**SWVE15LRKDSOMD**	100
	18	G 1/2 A	15.0	13.0	26	27	28.0	20.5	21.5	11	44.5	37	4.5	30	27	32	249	**SWVE18LROMD**	**SWVE18LRKDSOMD**	100
	22	G 3/4 A	19.0	18.0	32	33	33.0	25.5	24.0	13	49.0	42	3.5	36	32	36	349	**SWVE22LROMD**	**SWVE22LRKDSOMD**	100
	28	G 1 A	24.0	22.0	39	40	39.5	32.0	30.5	14	66.5	49	3.5	50	46	41		**SWVE28LROMD**	**SWVE28LRKDSOMD**	100
	35	G 1 1/4 A	30.0	29.0	49	50	46.5	36.0	35.5	16	76.0	58	3.5	60	55	50		**SWVE35LROMD**	**SWVE35LRKDSOMD**	100
	42	G 1 1/2 A	36.0	35.0	55	56	51.5	40.5	40.5	18	86.0	63	3.5	70	60	60		**SWVE42LROMD**	**SWVE42LRKDSOMD**	100
S[4])	06	G 1/4 A	4.0	6.5	18	19	22.0	15.0	13.0	9	27.0	30	3.0	19	19	17	69	**SWVE06SROMD**	**SWVE06SRKDSOMD**	160
	08	G 1/4 A	5.0	6.5	18	19	22.0	15.0	13.0	9	27.0	30	3.0	19	19	19	73	**SWVE08SROMD**	**SWVE08SRKDSOMD**	160
	10	G 3/8 A	7.0	8.5	22	22	23.5	16.0	15.0	9	32.0	32	3.0	22	22	22	108	**SWVE10SROMD**	**SWVE10SRKDSOMD**	100
	12	G 3/8 A	8.0	8.0	22	22	24.5	17.0	18.0	9	37.0	33	3.0	24	24	24	147	**SWVE12SROMD**	**SWVE12SRKDSOMD**	100
	14	G 1/2 A	10.0	11.0	26	27	28.0	20.0	18.0	11	37.5	38	4.5	27	27	27	177	**SWVE14SROMD**	**SWVE14SRKDSOMD**	100
	16	G 1/2 A	12.0	13.0	26	27	30.0	21.5	21.5	11	44.5	40	4.5	30	27	30	249	**SWVE16SROMD**	**SWVE16SRKDSOMD**	100
	20	G 3/4 A	16.0	18.0	32	33	35.0	24.5	24.0	13	49.0	46	3.5	36	32	36	359	**SWVE20SROMD**	**SWVE20SRKDSOMD**	100
	25	G 1 A	20.0	22.0	39	40	43.5	31.5	30.5	14	66.5	56	3.5	50	46	46		**SWVE25SROMD**	**SWVE25SRKDSOMD**	100
	30	G 1 1/4 A	25.0	29.0	49	50	50.5	37.0	35.5	16	76.0	64	3.5	60	55	50		**SWVE30SROMD**	**SWVE30SRKDSOMD**	100
	38	G 1 1/2 A	32.0	35.0	55	56	57.5	41.5	40.5	18	86.0	72	3.5	70	60	60		**SWVE38SROMD**	**SWVE38SRKDSOMD**	100

[1]) Presión mostrada = producto suministrable

[2]) LL = serie muy ligera; [3]) L = serie ligera; [4]) S = serie pesada

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

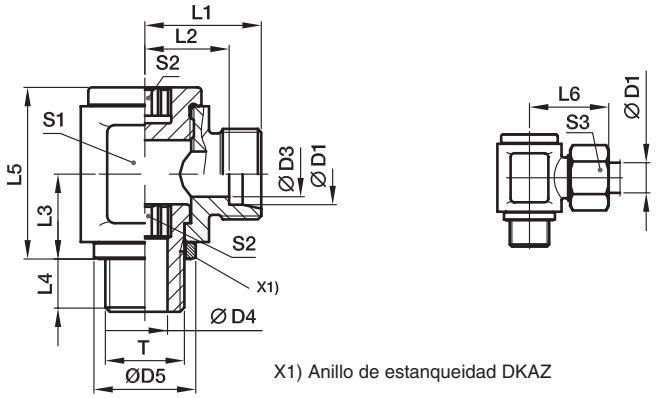
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página I7.

Sufijos de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	SWVE16SROMDCF	NBR
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	SWVE16SRKDSOMDCF	NBR

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

DSVW-M Codo banjo de baja presión

Extremo cono 24° EO / Rosca macho métrica



X1) Anillo de estanqueidad DKAZ

Serie	D1	T	D3	D4	D5	L1	L2	L3	L4	L5	L6	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar)[1] 71
L[3]	06	M 10×1.0	4	4.0	14	19.5	12.5	12	8	24	27	18	6	14	51	**DSVW06LMOMD**	160
	08	M 12×1.5	6	5.5	17	21.5	14.5	15	12	30	29	22	6	17	86	**DSVW08LMOMD**	160
	10	M 14×1.5	8	7.0	19	22.5	15.5	16	12	30	30	22	8	19	87	**DSVW10LMOMD**	100
	12	M 16×1.5	10	8.0	21	25.0	18.0	18	12	37	33	27	10	22	145	**DSVW12LMOMD**	100
	15	M 18×1.5	12	10.0	23	28.0	21.0	20	12	40	36	30	12	27	197	**DSVW15LMOMD**	100
	18	M 22×1,5	15	14.0	27	29.0	21.5	23	14	46	38	36	14	32	264	**DSVW18LMOMD**	100
	22	M 26×1.5	19	17.5	31	33.5	26.0	25	16	51	42	41	17	36	379	**DSVW22LMOMD**	100
	28	M 33×2.0	24	22.0	39	39.0	31.5	32	18	64	48	50	22	41	682	**DSVW28LMOMD**	100
	35	M 42×2.0	30	27.5	49	46.0	35.5	37	20	76	57	60	27	50	1146	**DSVW35LMOMD**	63
	42	M 48×2.0	36	32.5	55	51.0	40.0	42	22	85	63	70	32	60	1706	**DSVW42LMOMD**	63
S[4]	06	M 12×1,5	4	5.5	17	23.5	16.5	15	12	30	31	22	6	17	90	**DSVW06SMOMD**	160
	08	M 14×1.5	5	7.0	19	23.5	16.5	16	12	30	31	22	8	19	90	**DSVW08SMOMD**	160
	10	M 16×1.5	7	8.0	21	26.0	18.5	18	12	37	35	27	10	22	154	**DSVW10SMOMD**	100
	12	M 18×1.5	8	10.0	23	28.0	20.5	20	12	41	37	30	12	24	199	**DSVW12SMOMD**	100
	14	M 20×1.5	10	12.0	25	31.0	23.0	21	14	42	41	32	12	27	239	**DSVW14SMOMD**	100
	16	M 22×1.5	12	14.0	27	31.0	22.5	23	14	46	41	36	14	30	268	**DSVW16SMOMD**	100
	20	M 27×2.0	16	17.5	32	38.0	27.5	28	16	58	49	46	17	36	532	**DSVW20SMOMD**	100
	25	M 33×2.0	20	22.0	39	43.0	31.0	32	18	64	55	50	22	46	728	**DSVW25SMOMD**	100
	30	M 42×2.0	25	27.5	49	50.0	36.5	37	20	76	63	60	27	50	1222	**DSVW30SMOMD**	63
	38	M 48×2.0	32	32.5	55	56.0	41.0	42	22	85	72	70	32	60	1820	**DSVW38SMOMD**	63

[1]) Presión mostrada = producto suministrable

[3]) L = serie ligera; [4]) S = serie pesada

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

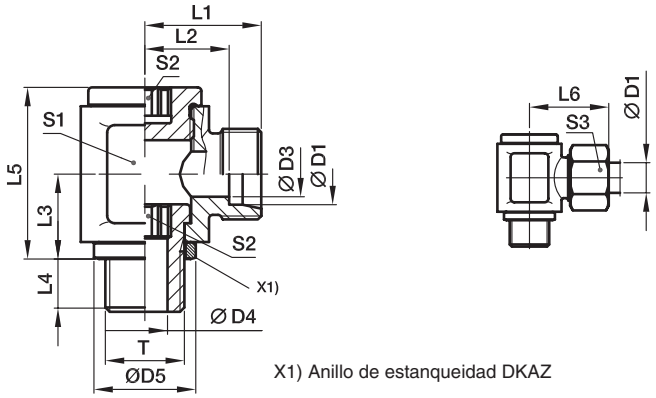
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos, vea la página I7.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de referencia		
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	DSVW16SMOMDCF

DSVW-R Codo banjo de baja presión

Extremo cono 24° EO / Rosca macho BSPP



X1) Anillo de estanqueidad DKAZ

Serie	D1	T	D3	D4	D5	L1	L2	L3	L4	L5	L6	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar)[1] CF
L[3])	06	G 1/8 A	4	4.0	14	19.5	12.5	12	8	24	27	18	6	14	51	**DSVW06LROMD**	160
	08	G 1/4 A	6	6.0	18	21.5	14.5	16	12	30	29	22	8	17	85	**DSVW08LROMD**	160
	10	G 1/4 A	8	6.0	18	22.5	15.5	16	12	30	30	22	8	19	88	**DSVW10LROMD**	100
	12	G 3/8 A	10	8.5	22	25.0	18.0	18	12	37	33	27	10	22	147	**DSVW12LROMD**	100
	15	G 1/2 A	12	12.0	26	29.0	22.0	21	14	42	37	32	12	27	228	**DSVW15LROMD**	100
	18	G 1/2 A	15	12.0	26	29.0	21.5	23	14	46	38	36	12	32	276	**DSVW18LROMD**	100
	22	G 3/4 A	19	17.5	32	36.0	28.5	28	16	58	45	46	17	36	516	**DSVW22LROMD**	100
	28	G 1 A	24	22.0	39	39.0	31.5	32	18	64	48	50	22	41	688	**DSVW28LROMD**	100
	35	G 1 1/4 A	30	27.5	49	46.0	35.5	37	20	76	57	60	27	50	1147	**DSVW35LROMD**	63
	42	G 1 1/2 A	36	32.5	55	51.5	40.0	42	22	85	63	70	32	60	1696	**DSVW42LROMD**	63
S[4])	06	G 1/4 A	4	6.0	18	23.5	16.5	16	12	30	31	22	8	17	89	**DSVW06SROMD**	160
	08	G 1/4 A	5	6.0	18	23.5	16.5	16	12	30	31	22	8	19	92	**DSVW08SROMD**	160
	10	G 3/8 A	7	8.5	22	26.0	18.5	18	12	37	35	27	10	22	150	**DSVW10SROMD**	100
	12	G 3/8 A	8	8.5	22	26.0	18.5	18	12	37	35	27	10	24	156	**DSVW12SROMD**	100
	14	G 1/2 A	10	12.0	26	31.0	23.0	21	14	42	41	32	12	27	235	**DSVW14SROMD**	100
	16	G 1/2 A	12	12.0	26	31.0	22.5	23	14	46	41	36	12	30	275	**DSVW16SROMD**	100
	20	G 3/4 A	16	17.5	32	38.0	27.5	28	16	58	49	46	17	36	530	**DSVW20SROMD**	100
	25	G 1 A	20	22.0	39	43.0	31.0	32	18	64	55	50	22	46	734	**DSVW25SROMD**	100
	30	G 1 1/4 A	25	27.5	49	50.0	36.5	37	20	76	63	60	27	50	1224	**DSVW30SROMD**	63
	38	G 1 1/2 A	32	32.5	55	57.5	41.0	42	22	85	72	70	32	60	1810	**DSVW38SROMD**	63

[1]) Presión mostrada = producto suministrable

[3]) L = serie ligera; [4]) S = serie pesada

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

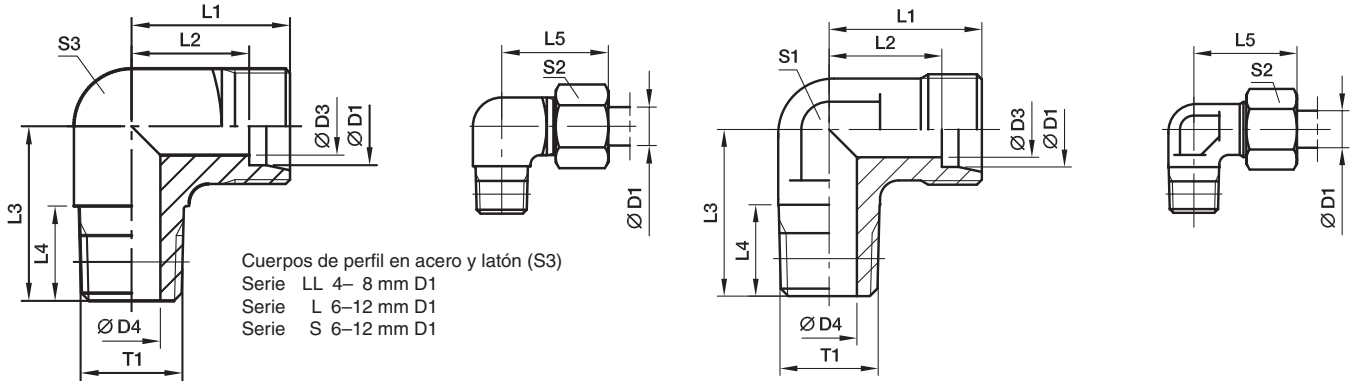
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos, vea la página I7.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de referencia		
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	DSVW16SROMDCF

WE-NPT Codo macho

Extremo cono 24° EO / Rosca macho NPT (SAE J476)



Cuerpos de perfil en acero y latón (S3)
Serie LL 4– 8 mm D1
Serie L 6–12 mm D1
Serie S 6–12 mm D1

Serie	D1	T1	D3	D4	L1	L2	L3	L4	L5	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar)[1] CF	71	MS
LL[2])	04	1/8-27 NPT	3.0	4.0	15	11.0	17	10.0	21	9	10	11	18	**WE04LL1/8NPT**	100		
	06	1/8-27 NPT	4.5	4.5	15	9.5	17	10.0	21	9	12	11	17	**WE06LL1/8NPT**	100		
	08	1/8-27 NPT	6.0	5.0	17	11.5	20	10.0	23	12	14	12	25	**WE08LL1/8NPT**	100		
L[3])	06	1/8-27 NPT	4.0	4.0	19	12.0	20	10.0	27	12	14	12	29	**WE06L1/8NPT**	315	315	200
	06	1/4-18 NPT	4.0	7.0	21	14.0	26	14.5	29	12	14	14	44	**WE06L1/4NPT**	315	315	200
	06	3/8-18 NPT	4.0	8.0	25	18.0	28	14.5	33	17	14	19	55	**WE06L3/8NPT**	315	315	200
	08	1/8-27 NPT	6.0	4.0	21	14.0	26	10.0	29	12	17	14	48	**WE08L1/8NPT**	315	315	200
	08	1/4-18 NPT	6.0	6.0	21	14.0	26	14.5	29	12	17	14	47	**WE08L1/4NPT**	315	315	200
	10	1/4-18 NPT	8.0	7.0	22	15.0	27	14.5	30	14	19	17	61	**WE10L1/4NPT**	315	315	200
	10	3/8-18 NPT	8.0	8.0	24	17.0	28	14.5	32	17	19	19	92	**WE10L3/8NPT**	315	315	200
	12	1/4-18 NPT	10.0	7.0	24	17.0	28	14.5	32	17	22	19	82	**WE12L1/4NPT**	315	315	200
	12	3/8-18 NPT	10.0	8.0	24	17.0	28	14.5	32	17	22	19	92	**WE12L3/8NPT**	315	315	200
	12	1/2-14 NPT	10.0	11.0	28	21.0	34	19.5	36	19	22		90	**WE12L1/2NPT**	315	315	200
	15	1/2-14 NPT	12.0	11.0	28	21.0	34	19.5	36	19	27		89	**WE15L1/2NPT**	315	315	200
	18	1/2-14 NPT	15.0	12.0	31	23.5	36	19.5	40	24	32		150	**WE18L1/2NPT**	315	315	200
	22	3/4-14 NPT	19.0	16.0	35	27.5	42	19.5	44	27	36		176	**WE22L3/4NPT**	160	160	100
	28	1-11.5 NPT	24.0	21.0	38	30.5	48	24.5	47	36	41		314	**WE28L1NPT**	160	160	100
	35	1 1/4-11.5 NPT	30.0	28.0	45	34.5	54	25.0	56	41	50		465	**WE35L11/4NPT**	160	160	100
	42	1 1/2-11.5 NPT	36.0	34.0	51	40.0	61	26.0	63	50	60		849	**WE42L11/2NPT**	160	160	100
S[4])	06	1/4-18 NPT	4.0	4.0	23	16.0	26	14.5	31	12	17	14	56	**WE06S1/4NPT**	630	630	400
	08	1/4-18 NPT	5.0	5.0	24	17.0	27	14.5	32	14	19	17	73	**WE08S1/4NPT**	630	630	400
	08	3/8-18 NPT	5.0	8.0	25	18.0	28	14.5	33	17	19	19	77	**WE08S3/8NPT**	630	630	400
	08	1/2-14 NPT	5.0	10.0	30	23.0	34	19.5	38	19	19		75	**WE08S1/2NPT**	630	630	400
	10	1/4-18 NPT	7.0	5.0	25	17.5	28	14.5	34	17	22	19	96	**WE10S1/4NPT**	630	630	400
	10	3/8-18 NPT	7.0	7.0	25	17.5	28	14.5	34	17	22	19	98	**WE10S3/8NPT**	630	630	400
	12	1/4-18 NPT	8.0	5.0	29	21.5	29	14.5	38	17	24	22	73	**WE12S1/4NPT**	630	630	400
	12	3/8-18 NPT	8.0	8.0	29	22.5	28	14.5	38	17	24	22	123	**WE12S3/8NPT**	630	630	400
	12	1/2-14 NPT	8.0	10.0	30	22.5	34	19.5	39	19	24		107	**WE12S1/2NPT**	630	630	400
	14	1/2-14 NPT	10.0	10.0	30	22.0	34	19.5	40	19	27		103	**WE14S1/2NPT**	630	630	400
	16	1/2-14 NPT	12.0	12.0	33	24.5	36	19.5	43	24	30		157	**WE16S1/2NPT**	400	400	250
	20	3/4-14 NPT	16.0	16.0	37	26.5	42	19.5	48	27	36		205	**WE20S3/4NPT**	400	400	250
	25	1-11.5 NPT	20.0	20.0	42	30.0	48	24.5	54	36	46		381	**WE25S1NPT**	400	400	250
	30	1 1/4-11.5 NPT	25.0	25.0	49	35.5	54	25.0	62	41	50		598	**WE30S11/4NPT**	400	400	250
	38	1 1/2-11.5 NPT	32.0	32.0	57	41.0	61	26.0	72	50	60		1029	**WE38S11/2NPT**	315	315	200

[1]) Presión mostrada = producto suministrable

[2]) LL = serie muy ligera; [3]) L = serie ligera;

[4]) S = serie pesada

$\frac{PN\ (bar)}{10} = PN\ (MPa)$

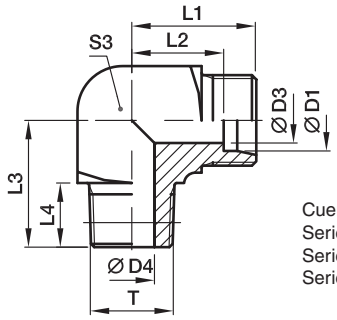
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos, vea la página I7.

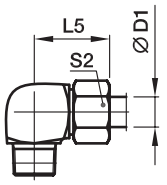
*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de referencia		
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CFX	WE16S1/2NPTCFX
Acero inoxidable	71X	WE16S1/2NPT71X
Latón	MSX	WE16S1/2NPTMSX

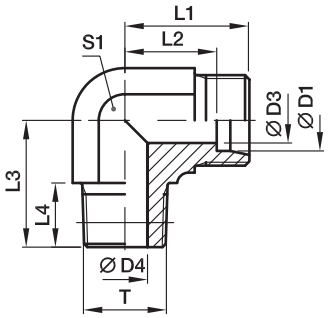
WE-M(KEG) Codo macho

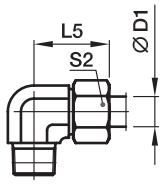
Extremo cono 24° EO / Rosca macho métrica cónica (DIN 3852-1, tipo C)





Cuerpos de perfil en acero y latón (S3)
Serie LL 4– 8 mm D1
Serie L 6–12 mm D1
Serie S 6–12 mm D1





Serie	D1	T	D3	D4	L1	L2	L3	L4	L5	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar)[1] CF	71	MS
LL[2])	04	M 08×1.0 tap.	3.0	3.5	15	11.0	17	8	21	9	10	9	14	**WE04LLM**	100	100	63
	06	M 10×1.0 tap.	4.5	4.5	15	9.5	17	8	21	9	12	11	17	**WE06LLM**	100	100	63
	08	M 10×1.0 tap.	6.0	6.0	17	11.5	20	8	23	12	14	12	25	**WE08LLM**	100	100	63
L[3])	06	M 10×1.0 tap.	4.0	4.0	19	12.0	20	8	27	12	14	12	29	**WE06LM**	315	315	200
	08	M 12×1.5 tap.	6.0	6.0	21	14.0	26	12	29	12	17	14	46	**WE08LM**	315	315	200
	10	M 14×1.5 tap.	8.0	7.0	22	15.0	27	12	30	14	19	17	62	**WE10LM**	315	315	200
	12	M 16×1.5 tap.	10.0	9.0	24	17.0	28	12	32	17	22	19	89	**WE12LM**	315	315	200
	15	M 18×1.5 tap.	12.0	11.0	28	21.0	32	12	36	19	27		78	**WE15LM**	315	315	200
	18	M 22×1.5 tap.	15.0	14.0	31	23.0	36	14	40	24	32		148	**WE18LM**	315	315	200
S[4])	06	M 12×1.5 tap.	4.0	4.0	23	16.0	26	12	31	12	17	14	53	**WE06SM**	400	400	250
	08	M 14×1.5 tap.	5.0	5.0	24	17.0	27	12	32	14	19	17	78	**WE08SM**	400	400	250
	10	M 16×1.5 tap.	7.0	7.0	25	17.5	28	12	34	17	22	19	102	**WE10SM**	400	400	250
	12	M 18×1.5 tap.	8.0	8.0	29	21.5	28	12	38	17	24	22	134	**WE12SM**	400	400	250
	14	M 20×1.5 tap.	10.0	10.0	30	22.0	32	14	40	19	27		99	**WE14SM**	400	400	
	16	M 22×1.5 tap.	12.0	12.0	33	24.5	32	14	43	24	30		161	**WE16SM**	400	400	250

[1]) Presión mostrada = producto suministrable

[2]) LL = serie muy ligera; [3]) L = serie ligera; [4]) S = serie pesada

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

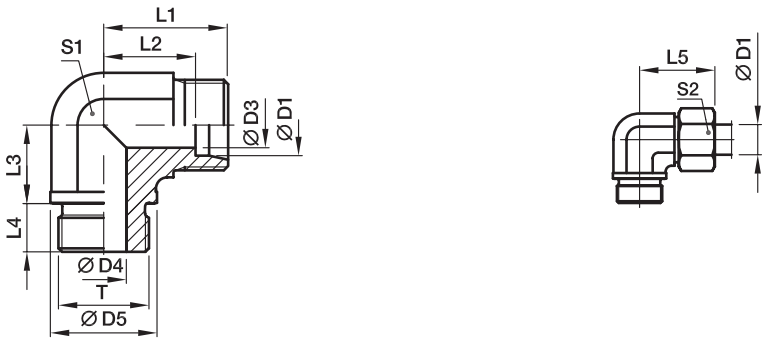
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos, vea la página I7.

Sufijos de referencia		
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CFX	WE16SMCFX
Acero inoxidable	71X	WE16SM71X
Latón	MSX	WE16SMMSX

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

WE-M Codo macho

Extremo cono 24° EO / Rosca macho métrica – filo de estanqueidad metálico (ISO 9974)



Serie	D1	T	D3	D4	D5	L1	L2	L3	L4	L5	S1	S2	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar)[1]) CF	71
L[3])	22	M 26×1.5	19	18	31	35	27.5	26	16	44	27	36	173	**WE22LM**	160	160
	28	M 33×2.0	24	23	39	38	30.5	30	18	47	36	41	303	**WE28LM**	160	160
	35	M 42×2.0	30	30	49	45	34.5	34	20	56	41	50	469	**WE35LM**	160	160
	42	M 48×2.0	36	36	55	51	40.0	39	22	63	50	60	661	**WE42LM**	160	160
S[4])	20	M 27×2.0	16	16	32	37	26.5	26	16	48	27	36	208	**WE20SM**	400	400
	25	M 33×2.0	20	20	39	42	30.0	30	18	54	36	46	396	**WE25SM**	250	250
	30	M 42×2.0	25	25	49	49	35.5	34	20	62	41	50	632	**WE30SM**	160	160
	38	M 48×2.0	32	32	55	57	41.0	39	22	72	50	60	907	**WE38SM**	160	160

[a1]) Presión mostrada = producto suministrable

[3]) L = serie ligera; [4]) S = serie pesada

$\frac{PN\ (bar)}{10} = PN\ (MPa)$

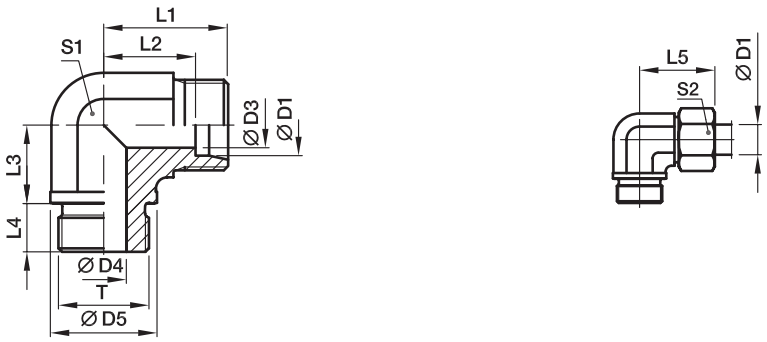
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos, vea la página I7.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de referencia		
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CFX	WE20SMCFX
Acero inoxidable	71X	WE20SM71X

WE-R Codo macho

Extremo cono 24° EO / Rosca macho BSPP – filo de estanqueidad metálico (ISO 1179)



Serie	D1	T	D3	D4	D5	L1	L2	L3	L4	L5	S1	S2	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar)[1] CF	71	MS
L[3])	22	G 3/4 A	19	18	32	35	27.5	26	16	44	27	36	168	**WE22LR**	160	160	100
	28	G 1 A	24	23	39	38	30.5	30	18	47	36	41	305	**WE28LR**	160	160	100
	35	G 1 1/4 A	30	30	49	45	34.5	34	20	56	41	50	465	**WE35LR**	160	160	100
	42	G 1 1/2 A	36	36	55	51	40.0	39	22	63	50	60	706	**WE42LR**	160	160	100
S[4])	20	G 3/4 A	16	16	32	37	26.5	26	16	48	27	36	210	**WE20SR**	400	400	250
	25	G 1 A	20	20	39	42	30.0	30	18	54	36	46	388	**WE25SR**	250	250	160
	30	G 1 1/4 A	25	25	49	49	35.5	34	20	62	41	50	630	**WE30SR**	160	160	100
	38	G 1 1/2 A	32	32	55	57	41.0	39	22	72	50	60	888	**WE38SR**	160	160	100

[1]) Presión mostrada = producto suministrable

[3]) L = serie ligera; [4]) S = serie pesada

$\frac{PN\ (bar)}{10} = PN\ (MPa)$

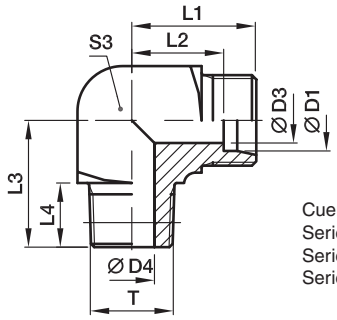
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos, vea la página I7.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

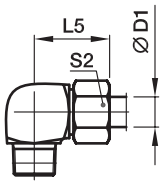
Sufijos de referencia		
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CFX	WE20SRCFX
Acero inoxidable	71X	WE20SR71X
Latón	MSX	WE20SRMSX

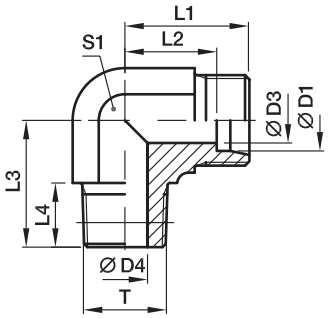
WE-R (KEG) Codo macho

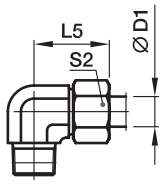
Extremo cono 24° EO / Rosca macho BSP cónica corta (DIN 3852-2, tipo C)



Cuerpos de perfil en acero y latón (S3)
Serie LL 4– 8 mm D1
Serie L 6–12 mm D1
Serie S 6–12 mm D1







Serie	D1	T	D3	D4	L1	L2	L3	L4	L5	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar)[1] CF	71	MS
LL[2])	04	R 1/8 tap.	3.0	4.0	15	11.0	17	8	21	9	10	11	17	**WE04LLR**	100	100	63
	06	R 1/8 tap.	4.5	4.5	15	9.5	17	8	21	9	12	11	17	**WE06LLR**	100	100	63
	08	R 1/8 tap.	6.0	6.0	17	11.5	20	8	23	12	14	12	24	**WE08LLR**	100	100	63
	10	R 1/4 tap.	8.0	7.0	18	12.5	23	12	24	12	17	14	36	**WE10LLR**	100		
	12	R 1/4 tap.	10.0	7.0	19	13.0	23	12	25	14	19	17	46	**WE12LLR**	100		
L[3])	06	R 1/8 tap.	4.0	4.0	19	12.0	20	8	27	12	14	12	30	**WE06LR**	315	315	200
	06	R 1/4 tap.	4.0	6.0	21	14.0	26	12	29	12	14	14	47	**WE06LR1/4**	315	315	
	08	R 1/4 tap.	6.0	6.0	21	14.0	26	12	29	12	17	14	46	**WE08LR**	315	315	200
	08	R 1/8 tap.	6.0	4.0	21	14.0	26	8	29	12	17	14	49	**WE08LR1/8**	315	315	
	08	R 3/8 tap.	6.0	9.0	24	17.0	28	12	32	17	17	19	94	**WE08LR3/8**	315	315	
	10	R 1/4 tap.	8.0	7.0	22	15.0	27	12	30	14	19	17	61	**WE10LR**	315	315	200
	10	R 3/8 tap.	8.0	9.0	24	17.0	28	12	32	17	19	19	87	**WE10LR3/8**	315	315	
	12	R 3/8 tap.	10.0	9.0	24	17.0	28	12	32	17	22	19	88	**WE12LR**	315	315	200
	12	R 1/4 tap.	10.0	7.0	24	17.0	27	12	32	17	22	19	80	**WE12LR1/4**	315	315	
	12	R 1/2 tap.	10.0	11.0	28	21.0	34	14	36	19	22		89	**WE12LR1/2**	315	315	
	15	R 1/2 tap.	12.0	11.0	28	21.0	34	14	36	19	27		94	**WE15LR**	315	315	200
	18	R 1/2 tap.	15.0	14.0	31	23.5	36	14	40	24	32		141	**WE18LR**	315	315	200
S[4])	06	R 1/4 tap.	4.0	4.0	23	16.0	26	12	31	12	17	14	56	**WE06SR**	400	400	250
	06	R 3/8 tap.	4.0	7.0	25	18.0	28	12	33	17	17	19	61	**WE06SR3/8**	400	400	
	08	R 1/4 tap.	5.0	5.0	24	17.0	27	12	32	14	19	17	73	**WE08SR**	400	400	250
	08	R 3/8 tap.	5.0	7.0	25	18.0	28	12	33	17	19	19	63	**WE08SR3/8**	400	400	
	10	R 3/8 tap.	7.0	7.0	25	17.5	28	12	34	17	22	19	104	**WE10SR**	400	400	250
	10	R 1/4 tap.	7.0	5.0	25	17.5	28	12	34	17	22	19	59	**WE10SR1/4**	400	400	
	10	R 1/2 tap.	7.0	10.0	30	22.5	32	14	39	19	22		98	**WE10SR1/2**	400	400	
	12	R 3/8 tap.	8.0	8.0	29	21.5	28	12	38	17	24	22	126	**WE12SR**	400	400	250
	12	R 1/2 tap.	8.0	11.0	30	22.5	32	14	39	19	24		97	**WE12SR1/2**	400	400	
	14	R 1/2 tap.	10.0	10.0	30	22.0	32	14	40	19	27		101	**WE14SR**	400	400	250
	16	R 1/2 tap.	12.0	12.0	33	24.5	32	14	43	24	30		150	**WE16SR**	400	400	250

[1]) Presión mostrada = producto suministrable

[2]) LL = serie muy ligera; [3]) L = serie ligera;
[4]) S = serie pesada

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

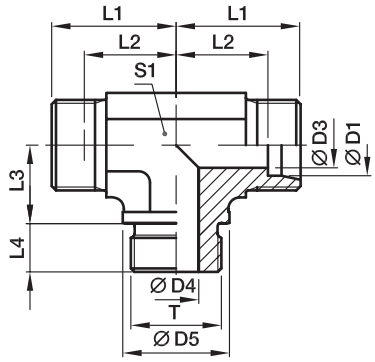
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos, vea la página I7.

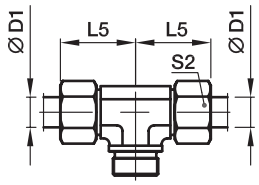
*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de referencia		
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CFX	WE16SRCFX
Acero inoxidable	71X	WE16SR71X
Latón	MSX	WE16SRMSX

TE-M Te central macho

Extremo cono 24° EO / Rosca macho métrica – filo de estanqueidad metálico (ISO 9974)





Serie	D1	T	D3	D4	D5	L1	L2	L3	L4	L5	S1	S2	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar)[1] CF	71
L[3])	22	M 26×1.5	19	18	31	35	27.5	26	16	44	27	36	208	**TE22LM**	160	160
	28	M 33×2.0	24	23	39	38	30.5	30	18	47	36	41	352	**TE28LM**	160	160
	35	M 42×2.0	30	30	49	45	34.5	34	20	56	41	50	554	**TE35LM**	160	160
	42	M 48×2.0	36	36	55	51	40.0	39	22	63	50	60	847	**TE42LM**	160	160
S[4])	20	M 27×2.0	16	16	32	37	26.5	26	16	48	27	36	265	**TE20SM**	400	400
	25	M 33×2.0	20	20	39	42	30.0	30	18	54	36	46	482	**TE25SM**	250	250
	30	M 42×2.0	25	25	49	49	35.5	34	20	62	41	50	772	**TE30SM**	160	160
	38	M 48×2.0	32	32	55	57	41.0	39	22	72	50	60	1121	**TE38SM**	160	160

1

[1]) Presión mostrada = producto suministrable

[3]) L = serie ligera; [4]) S = serie pesada

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

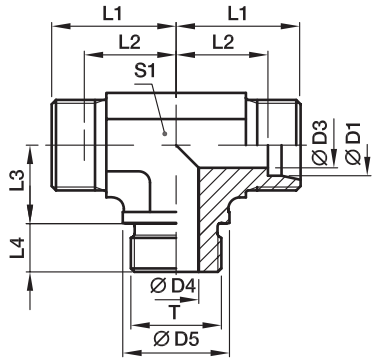
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos, vea la página I7.

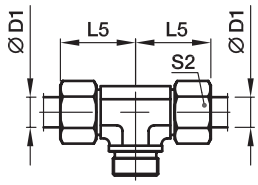
*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de referencia		
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CFX	TE20SMCFX
Acero inoxidable	71X	TE20SM71X

TE-R Te central macho

Extremo cono 24° EO / Rosca macho BSPP – filo de estanqueidad metálico (ISO 1179)





Serie	D1	T	D3	D4	D5	L1	L2	L3	L4	L5	S1	S2	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar)[1] CF	71	MS
L[3])	22	G 3/4 A	19	18	32	35	27.5	26	16	44	27	36	208	**TE22LR**	160	160	100
	28	G 1 A	24	23	39	38	30.5	30	18	47	36	41	378	**TE28LR**	160	160	100
	35	G 1 1/4 A	30	30	49	45	34.5	34	20	56	41	50	554	**TE35LR**	160	160	100
	42	G 1 1/2 A	36	36	55	51	40.0	39	22	63	50	60	847	**TE42LR**	160	160	100
S[4])	20	G 3/4 A	16	16	32	37	26.5	26	16	48	27	36	267	**TE20SR**	400	400	250
	25	G 1 A	20	20	39	42	30.0	30	18	54	36	46	485	**TE25SR**	250	250	
	30	G 1 1/4 A	25	25	49	49	35.5	34	20	62	41	50	762	**TE30SR**	160	160	
	38	G 1 1/2 A	32	32	55	57	41.0	39	22	72	50	60	1121	**TE38SR**	160	160	

[1]) Presión mostrada = producto suministrable

[3]) L = serie ligera; [4]) S = serie pesada

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

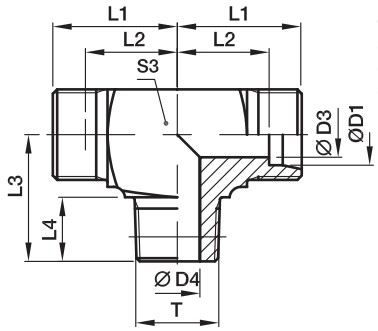
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos, vea la página I7.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

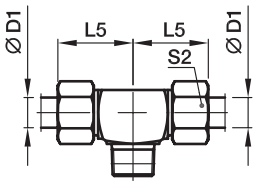
Sufijos de referencia		
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CFX	TE20SRCFX
Acero inoxidable	71X	TE20SR71X
Latón	MSX	TE20SRMSX

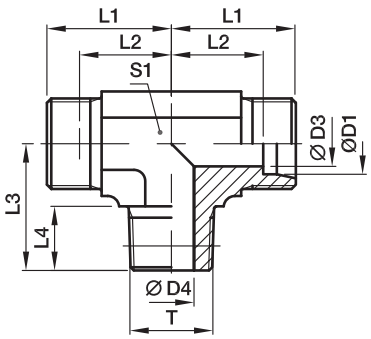
TE-R (KEG) Te central macho

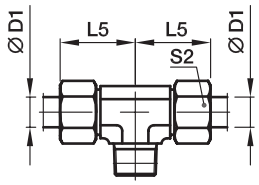
Extremo cono 24° EO / Rosca macho BSP cónica corta (DIN 3852-2, tipo C)



Cuerpos de perfil en acero y latón (S3)
Serie LL 4–8 mm D1
Serie L 6+8 mm D1
Serie S 6 mm D1







Serie	D1	T	D3	D4	L1	L2	L3	L4	L5	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar)[1] CF	71	MS
LL[2])	04	R 1/8 tap.	3.0	4.0	15	11.0	17	8	21	9	10	11	21	**TE04LLR**	100	100	63
	06	R 1/8 tap.	4.5	4.5	15	9.5	17	8	21	9	12	11	21	**TE06LLR**	100	100	63
	08	R 1/8 tap.	6.0	6.0	17	11.5	20	8	23	12	14	12	29	**TE08LLR**	100	100	63
L[3])	06	R 1/8 tap.	4.0	4.0	19	12.0	20	8	27	12	14	12	38	**TE06LR**	315	315	200
	08	R 1/4 tap.	6.0	6.0	21	14.0	26	12	29	12	17	14	58	**TE08LR**	315	315	200
	10	R 1/4 tap.	8.0	7.0	22	15.0	27	12	30	14	19		43	**TE10LR**	315	315	200
	12	R 3/8 tap.	10.0	9.0	24	17.0	28	12	32	17	22		61	**TE12LR**	315	315	200
	15	R 1/2 tap.	12.0	11.0	28	21.0	34	14	36	19	27		113	**TE15LR**	315	315	200
	18	R 1/2 tap.	15.0	14.0	31	23.5	36	14	40	24	32		149	**TE18LR**	315	315	200
S[4])	06	R 1/4 tap.	4.0	4.0	23	16.0	26	12	31	12	17	14	73	**TE06SR**	400	400	250
	08	R 1/4 tap.	5.0	5.0	24	17.0	27	12	32	14	19		61	**TE08SR**	400	400	250
	10	R 3/8 tap.	7.0	7.0	25	17.5	28	12	34	17	22		82	**TE10SR**	400	400	250
	12	R 3/8 tap.	8.0	8.0	29	21.5	28	12	38	17	24		105	**TE12SR**	400	400	250
	14	R 1/2 tap.	10.0	10.0	30	22.0	32	14	40	19	27		134	**TE14SR**	400	400	250
	16	R 1/2 tap.	12.0	12.0	33	24.5	32	14	43	24	30		175	**TE16SR**	400	400	250

[1]) Presión mostrada = producto suministrable

[2]) LL = serie muy ligera; [3]) L = serie ligera; [4]) S = serie pesada

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

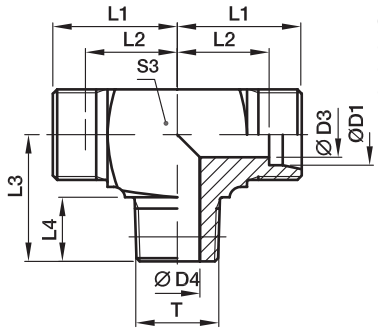
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos, vea la página I7.

Sufijos de referencia		
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CFX	TE16SRCFX
Acero inoxidable	71X	TE16SR71X
Latón	MSX	TE16SRMSX

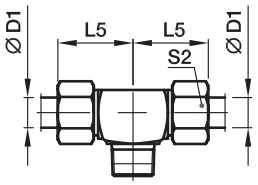
*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

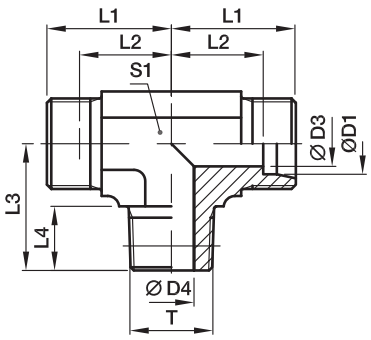
TE-M(KEG) Te central macho

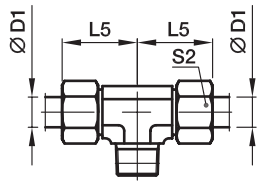
Extremo cono 24° EO / Rosca macho métrica cónica corta (DIN 3852-1, tipo C)



Cuerpos de perfil en acero y latón (S3)
Serie LL 4–8 mm D1
Serie L 6+8 mm D1
Serie S 6 mm D1







Serie	D1	T	D3	D4	L1	L2	L3	L4	L5	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar)[1] CF	PN (bar)[1] 71
LL[2])	04	M 08×1.0 tap.	3.0	3.5	15	11.0	17	8	21	9	10	9	17	**TE04LLM**	100	100
	06	M 10×1.0 tap.	4.5	4.5	15	9.5	17	8	21	9	12	11	20	**TE06LLM**	100	100
	08	M 10×1.0 tap.	6.0	6.0	17	11.5	20	8	23	12	14	12	29	**TE08LLM**	100	100
L[3])	06	M 10×1.0 tap.	4.0	4.0	19	12.0	20	8	27	12	14	12	38	**TE06LM**	315	315
	08	M 12×1.5 tap.	6.0	6.0	21	14.0	26	12	29	12	17	14	54	**TE08LM**	315	315
	10	M 14×1.5 tap.	8.0	7.0	22	15.0	27	12	30	14	19		45	**TE10LM**	315	315
	12	M 16×1.5 tap.	10.0	9.0	24	17.0	28	12	32	17	22		60	**TE12LM**	315	315
	15	M 18×1.5 tap.	12.0	11.0	28	21.0	32	12	36	19	27		100	**TE15LM**	315	315
	18	M 22×1.5 tap.	15.0	14.0	31	23.5	36	14	40	24	32		149	**TE18LM**	315	315
S[4])	06	M 12×1.5 tap.	4.0	4.0	23	16.0	26	12	31	12	17	14	69	**TE06SM**	400	400
	08	M 14×1.5 tap.	5.0	5.0	24	17.0	27	12	32	14	19		98	**TE08SM**	400	400
	10	M 16×1.5 tap.	7.0	7.0	25	17.5	28	12	34	17	22		82	**TE10SM**	400	400
	12	M 18×1.5 tap.	8.0	8.0	29	21.5	28	12	38	17	24		106	**TE12SM**	400	400
	14	M 20×1.5 tap.	10.0	10.0	30	22.0	32	14	40	19	27		126	**TE14SM**	400	400
	16	M 22×1.5 tap.	12.0	12.0	33	24.5	32	14	43	24	30		177	**TE16SM**	400	400

[1]) Presión mostrada = producto suministrable

[2]) LL = serie muy ligera; [3]) L = serie ligera; [4]) S = serie pesada

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

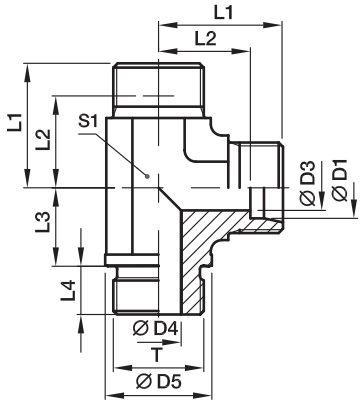
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos, vea la página I7.

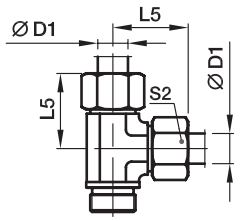
*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de referencia		
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CFX	TE16SMCFX
Acero inoxidable	71X	TE16SM71X

LE-M Te lateral macho

Extremo cono 24° EO / Rosca macho métrica – filo de estanqueidad metálico (ISO 9974)





Serie	D1	T	D3	D4	D5	L1	L2	L3	L4	L5	S1	S2	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar)[1] CF	71
L[3])	22	M 26×1.5	19	18	31	35	27.5	26	16	44	27	36	225	**LE22LM**	160	160
	28	M 33×2.0	24	23	39	38	30.5	30	18	47	36	41	382	**LE28LM**	160	160
	35	M 42×2.0	30	30	49	45	34.5	34	20	56	41	50	583	**LE35LM**	160	160
	42	M 48×2.0	36	36	55	51	40.0	39	22	63	50	60	821	**LE42LM**	160	160
S[4])	20	M 27×2.0	16	16	32	37	26.5	26	16	48	27	36	264	**LE20SM**	400	400
	25	M 33×2.0	20	20	39	42	30.0	30	18	54	36	46	497	**LE25SM**	250	250
	30	M 42×2.0	25	25	49	49	35.5	34	20	62	41	50	744	**LE30SM**	160	160
	38	M 48×2.0	32	32	55	57	41.0	39	22	72	50	60	1111	**LE38SM**	160	160

[1]) Presión mostrada = producto suministrable

[3]) L = serie ligera; [4]) S = serie pesada

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

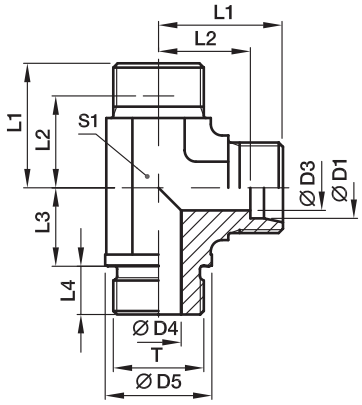
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos, vea la página I7.

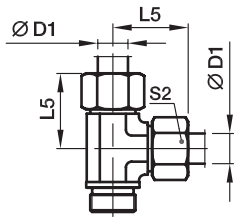
*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de referencia		
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CFX	LE20SMCFX
Acero inoxidable	71X	LE20SM71X

LE-R Te lateral macho

Extremo cono 24° EO / Rosca macho BSPP – filo de estanqueidad metálico (ISO 1179)





Serie	D1	T	D3	D4	D5	L1	L2	L3	L4	L5	S1	S2	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar)[1] CF	71
L[3])	22	G 3/4 A	19	18	32	35	27.5	26	16	44	27	36	225	**LE22LR**	160	160
	28	G 1 A	24	23	39	38	30.5	30	18	47	36	41	358	**LE28LR**	160	160
	35	G 1 1/4 A	30	30	49	45	34.5	34	20	56	41	50	583	**LE35LR**	160	160
	42	G 1 1/2 A	36	36	55	51	40.0	39	22	63	50	60	821	**LE42LR**	160	160
S[4])	20	G 3/4 A	16	16	32	37	26.5	26	16	48	27	36	259	**LE20SR**	400	400
	25	G 1 A	20	20	39	42	30.0	30	18	54	36	46	495	**LE25SR**	250	250
	30	G 1 1/4 A	25	25	49	49	35.5	34	20	62	41	50	744	**LE30SR**	160	160
	38	G 1 1/2 A	32	32	55	57	41.0	39	22	72	50	60	1111	**LE38SR**	160	160

[1]) Presión mostrada = producto suministrable

[3]) L = serie ligera; [4]) S = serie pesada

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

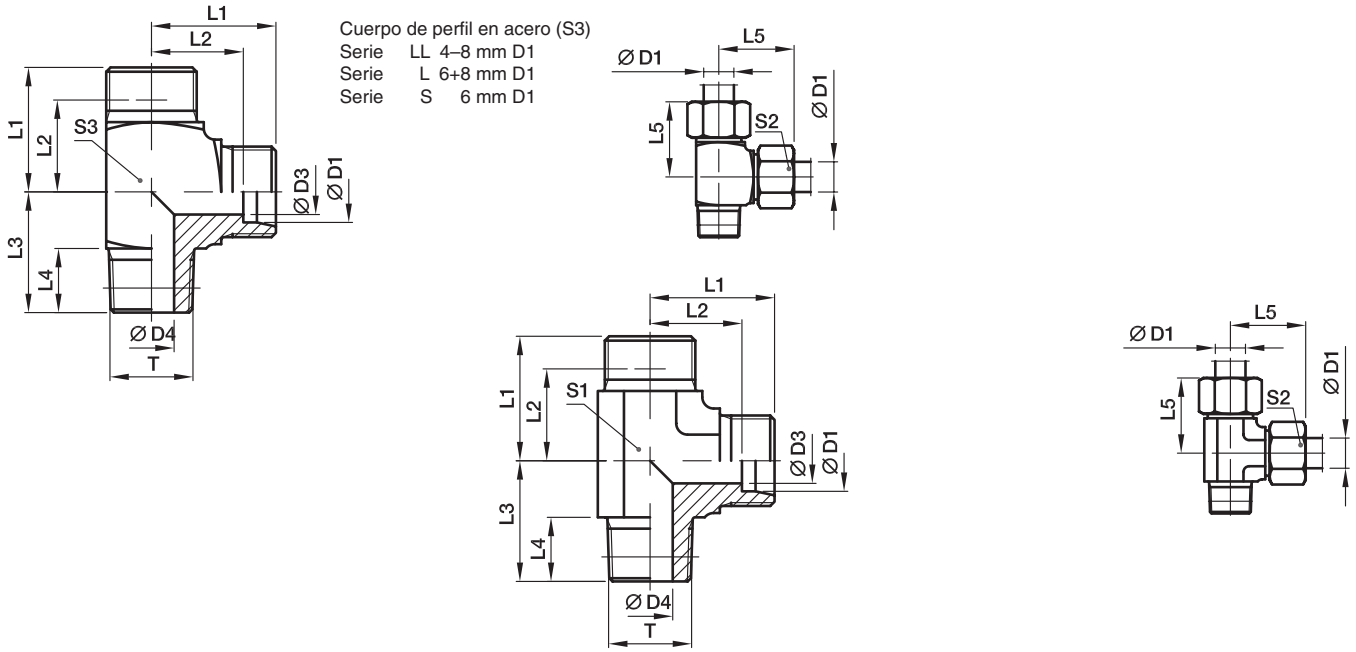
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos, vea la página I7.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de referencia		
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CFX	LE20SRCFX
Acero inoxidable	71X	LE20SR71X

LE-R (KEG) Te lateral macho

Extremo cono 24° EO / Rosca macho BSP cónica corta (DIN 3852-2, tipo C)



Cuerpo de perfil en acero (S3)
Serie LL 4–8 mm D1
Serie L 6+8 mm D1
Serie S 6 mm D1

Serie	D1	T	D3	D4	L1	L2	L3	L4	L5	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar)[1] CF	PN (bar)[1] 71
LL[2])	04	R 1/8 tap.	3.0	4.0	15	11.0	17	8	21	9	10	11	20	**LE04LLR**	100	100
	06	R 1/8 tap.	4.5	4.5	15	9.5	17	8	21	9	12	11	21	**LE06LLR**	100	100
	08	R 1/8 tap.	6.0	6.0	17	11.5	20	8	23	12	14	12	28	**LE08LLR**	100	100
L[3])	06	R 1/8 tap.	4.0	4.0	19	12.0	20	8	27	12	14	12	40	**LE06LR**	315	315
	08	R 1/4 tap.	6.0	6.0	21	14.0	26	12	29	12	17	14	57	**LE08LR**	315	315
	10	R 1/4 tap.	8.0	7.0	22	15.0	27	12	30	14	19		50	**LE10LR**	315	315
	12	R 3/8 tap.	10.0	9.0	24	17.0	28	12	32	17	22		60	**LE12LR**	315	315
	15	R 1/2 tap.	12.0	11.0	28	21.0	34	14	36	19	27		115	**LE15LR**	315	315
	18	R 1/2 tap.	15.0	14.0	31	23.5	36	14	40	24	32		145	**LE18LR**	315	315
S[4])	06	R 1/4 tap.	4.0	4.0	23	16.0	26	12	31	12	17	14	71	**LE06SR**	400	400
	08	R 1/4 tap.	5.0	5.0	24	17.0	27	12	32	14	19		62	**LE08SR**	400	400
	10	R 3/8 tap.	7.0	7.0	25	17.5	28	12	34	17	22		82	**LE10SR**	400	400
	12	R 3/8 tap.	8.0	8.0	29	21.5	28	12	38	17	24		102	**LE12SR**	400	400
	14	R 1/2 tap.	10.0	10.0	30	22.0	32	14	40	19	27		130	**LE14SR**	400	400
	16	R 1/2 tap.	12.0	12.0	33	24.5	32	14	43	24	30		193	**LE16SR**	400	400

[1]) Presión mostrada = producto suministrable

[2]) LL = serie muy ligera; [3]) L = serie ligera; [4]) S = serie pesada

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

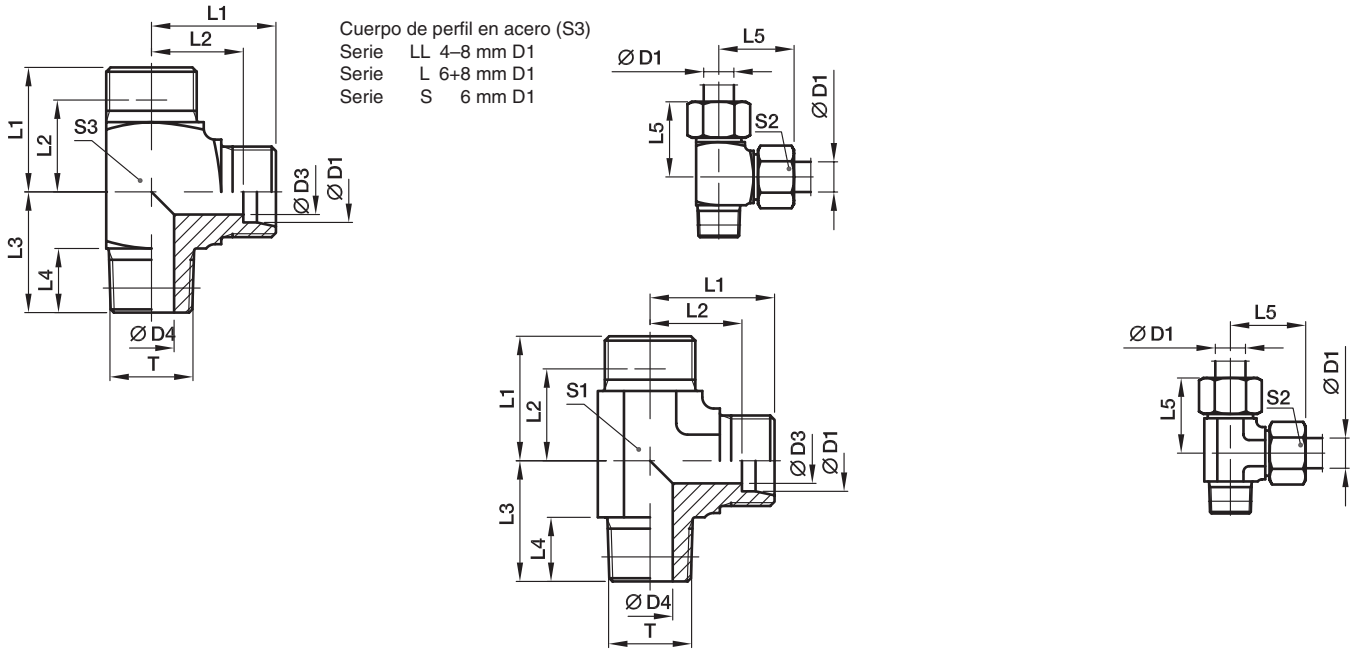
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos, vea la página I7.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de referencia		
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CFX	LE16SRCFX
Acero inoxidable	71X	LE16SR71X

LE-M(KEG) Te lateral macho

Extremo cono 24° EO / Rosca macho métrica cónica corta (DIN 3852-1, tipo C)



Cuerpo de perfil en acero (S3)
Serie LL 4–8 mm D1
Serie L 6+8 mm D1
Serie S 6 mm D1

Serie	D1	T	D3	D4	L1	L2	L3	L4	L5	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar)[1] CF	PN (bar)[1] 71
LL[2])	04	M 08×1.0 tap.	3.0	3.5	15	11.0	17	8	21	9	10	9	17	**LE04LLM**	100	100
	06	M 10×1.0 tap.	4.5	4.5	15	9.5	17	8	21	9	12	11	21	**LE06LLM**	100	100
	08	M 10×1.0 tap.	6.0	6.0	17	11.5	20	8	23	12	14	12	29	**LE08LLM**	100	100
L[3])	06	M 10×1.0 tap.	4.0	4.0	19	12.0	20	8	27	12	14	12	38	**LE06LM**	315	315
	08	M 12×1.5 tap.	6.0	6.0	21	14.0	26	12	29	12	17	14	56	**LE08LM**	315	315
	10	M 14×1.5 tap.	8.0	7.0	22	15.0	27	12	30	14	19		47	**LE10LM**	315	315
	12	M 16×1.5 tap.	10.0	9.0	24	17.0	28	12	32	17	22		58	**LE12LM**	315	315
	15	M 18×1.5 tap.	12.0	11.0	28	21.0	32	12	36	19	27		98	**LE15LM**	315	315
	18	M 22×1.5 tap.	15.0	14.0	31	23.5	36	14	40	24	32		156	**LE18LM**	315	315
S[4])	06	M 12×1.5 tap.	4.0	4.0	23	16.0	26	12	31	12	17	14	70	**LE06SM**	400	400
	08	M 14×1.5 tap.	5.0	5.0	24	17.0	27	12	32	14	19		66	**LE08SM**	400	400
	10	M 16×1.5 tap.	7.0	7.0	25	17.5	28	12	34	17	22		123	**LE10SM**	400	400
	12	M 18×1.5 tap.	8.0	8.0	29	21.5	28	12	38	17	24		169	**LE12SM**	400	400
	14	M 20×1.5 tap.	10.0	10.0	30	22.0	32	14	40	19	27		174	**LE14SM**	400	400
	16	M 22×1.5 tap.	12.0	12.0	33	24.5	32	14	43	24	30		178	**LE16SM**	400	400

[1]) Presión mostrada = producto suministrable

[2]) LL = serie muy ligera; [3]) L = serie ligera; [4]) S = serie pesada

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

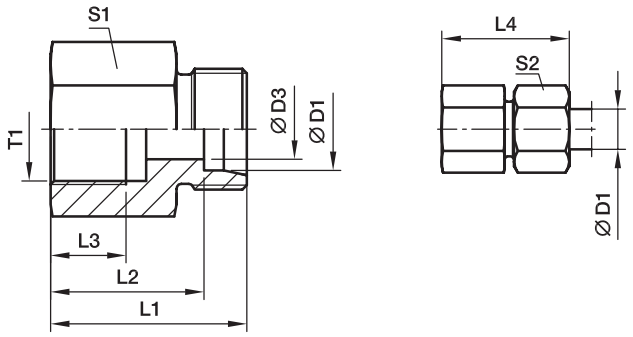
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos, vea la página I7.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de referencia		
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CFX	LE16SMCFX
Acero inoxidable	71X	LE16SM71X

GAI-M Racor hembra

Rosca macho métrica (ISO 9974-1) / Extremo cono 24° EO



Serie	D1	T1	D3	L1	L2	L3	L4	S1	S2	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar)[1] CF	71
L[3])	06	M 10×1.0	4	26.5	19.5	8.0	34	14	14	18	**GAI06LM**	315	315
	08	M 12×1.5	6	31.0	24.0	12.0	39	17	17	32	**GAI08LM**	315	315
	10	M 14×1.5	8	32.0	25.0	12.0	40	19	19	39	**GAI10LM**	315	315
	12	M 16×1.5	10	33.0	26.0	12.0	41	22	22	52	**GAI12LM**	315	315
	15	M 18×1.5	12	35.0	28.0	12.0	43	24	27	68	**GAI15LM**	315	315
	18	M 22×1.5	15	37.0	29.5	14.0	46	30	32	111	**GAI18LM**	315	315
	22	M 26×1.5	19	42.0	34.5	16.0	51	32	36	123	**GAI22LM**	160	160
	28	M 33×2.0	24	45.0	37.5	18.0	54	41	41	211	**GAI28LM**	160	160
	35	M 42×2.0	30	51.0	40.5	20.0	62	55	50	459	**GAI35LM**	160	160
	42	M 48×2.0	36	53.0	42.0	22.0	65	60	60	522	**GAI42LM**	160	160
S[4])	06	M 12×1.5	4	33.0	26.0	12.0	41	17	17	35	**GAI06SM**	400	400
	08	M 14×1.5	5	33.0	26.0	12.0	41	17	19	42	**GAI08SM**	400	400
	10	M 16×1.5	7	34.0	26.5	12.0	43	22	22	58	**GAI10SM**	400	400
	12	M 18×1.5	8	35.0	27.5	12.0	44	24	24	70	**GAI12SM**	400	400
	14	M 20×1.5	10	39.0	31.0	14.0	49	27	27	95	**GAI14SM**	400	400
	16	M 22×1.5	12	39.0	30.5	14.0	49	30	30	114	**GAI16SM**	400	400
	20	M 27×2.0	16	45.0	34.5	16.0	56	36	36	189	**GAI20SM**	315	315
	25	M 33×2.0	20	49.0	37.0	18.0	61	41	46	235	**GAI25SM**	315	315
	30	M 42×2.0	25	55.0	41.5	20.0	68	55	50	490	**GAI30SM**	315	315
	38	M 48×2.0	32	59.0	43.0	22.0	74	60	60	597	**GAI38SM**	250	250

[1]) Presión mostrada = producto suministrable

[3]) L = serie ligera; [4]) S = serie pesada

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

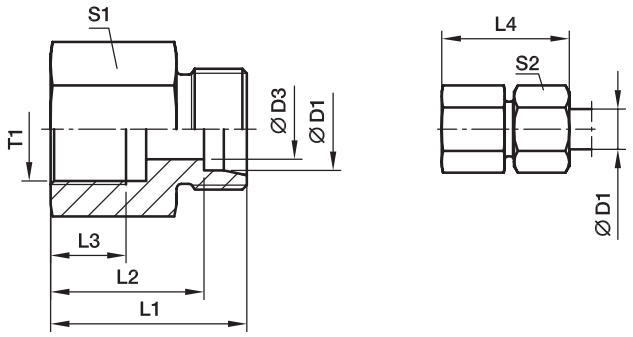
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos, vea la página I7.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de referencia		
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CFX	GAI16SMCFX
Acero inoxidable	71X	GAI16SM71X

GAI-R Racor hembra

Rosca macho BSPP (ISO 1179-1) / Extremo cono 24° EO



Serie	D1	T1	D3	L1	L2	L3	L4	S1	S2	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar)[1] CF	71	MS
L[3])	06	G 1/8	4	26.0	19.0	8.0	34	14	14	18	**GAI06LR**	315	315	200
	06	G 1/4	4	31.0	24.0	12.0	39	19	14	39	**GAI06LR1/4**	315	315	200
	08	G 1/4	6	31.0	24.0	12.0	39	19	17	39	**GAI08LR**	315	315	200
	08	G 3/8	6	32.0	25.0	12.0	40	24	17	61	**GAI08LR3/8**	315	315	200
	08	G 1/2	6	36.0	29.0	14.0	44	27	17	80	**GAI08LR1/2**	315	315	200
	10	G 1/4	8	32.0	25.0	12.0	40	19	19	40	**GAI10LR**	315	315	200
	10	G 3/8	8	33.0	26.0	12.0	41	24	19	63	**GAI10LR3/8**	315	315	200
	10	G 1/2	8	37.0	30.0	14.0	45	27	19	81	**GAI10LR1/2**	315	315	200
	12	G 3/8	10	33.0	26.0	12.0	41	24	22	64	**GAI12LR**	315	315	200
	12	G 1/2	10	37.0	30.0	14.0	45	27	22	83	**GAI12LR1/2**	315	315	200
	15	G 1/2	12	38.0	31.0	14.0	46	27	27	87	**GAI15LR**	315	315	200
	18	G 1/2	15	38.0	30.5	14.0	47	27	32	89	**GAI18LR**	315	315	200
	18	G 3/8	15	34.0	26.5	12.0	43	27	32	95	**GAI18LR3/8**	315	315	200
	22	G 3/4	19	43.0	35.5	16.0	52	36	36	173	**GAI22LR**	160	160	100
	28	G 1	24	45.5	38.0	18.0	55	41	41	211	**GAI28LR**	160	160	100
	35	G 1 1/4	30	51.5	41.0	20.0	63	55	50	469	**GAI35LR**	160	160	100
	42	G 1 1/2	36	53.5	42.5	22.0	65	60	60	540	**GAI42LR**	160	160	100
S[4])	06	G 1/4	4	33.0	26.0	12.0	41	19	17	43	**GAI06SR**	400	400	
	08	G 1/4	5	33.0	26.0	12.0	41	19	19	47	**GAI08SR**	400	400	
	10	G 3/8	7	34.0	26.5	12.0	43	24	22	68	**GAI10SR**	400	400	
	12	G 3/8	8	34.0	26.5	12.0	43	24	24	71	**GAI12SR**	400	400	
	12	G 1/2	8	38.0	30.5	14.0	47	30	24	121	**GAI12SR1/2**	400	400	
	14	G 1/2	10	40.0	32.0	14.0	50	30	27	125	**GAI14SR**	400	400	
	16	G 1/2	12	40.0	31.5	14.0	50	30	30	126	**GAI16SR**	400	400	
	20	G 3/4	16	45.0	34.5	16.0	56	36	36	196	**GAI20SR**	315	315	
	25	G 1	20	49.5	37.5	18.0	62	41	46	246	**GAI25SR**	315	315	
	30	G 1 1/4	25	55.5	42.0	22.0	69	55	50	537	**GAI30SR**	315	315	
	38	G 1 1/2	32	59.5	43.5	22.0	74	60	60	649	**GAI38SR**	250	250	

[1]) Presión mostrada = producto suministrable

[3]) L = serie ligera; [4]) S = serie pesada

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

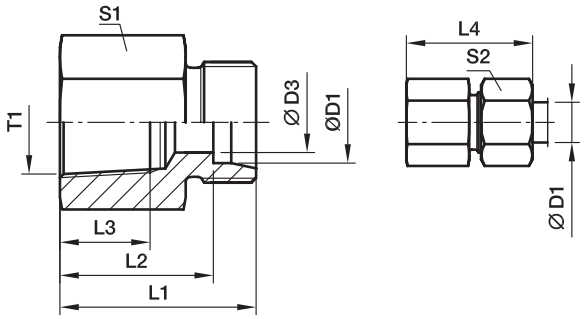
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos, vea la página I7.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de referencia		
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CFX	GAI16SRCFX
Acero inoxidable	71X	GAI16SR71X
Latón	MSX	GAI16SRMSX

GAI-NPT Racor hembra

Rosca hembra NPT (SAE 476) / Extremo cono 24° EO



Serie	D1	T1	D3	L1	L2	L3	L4	S1	S2	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar)[1] CF	PN (bar)[1] 71
L[3])	06	1/8-27 NPT	4	26.0	19.0	11.6	34	14	14	19	**GAI06L1/8NPT**	315	315
	06	1/4-18 NPT	4	30.5	23.5	16.4	38	19	14	38	**GAI06L1/4NPT**	315	315
	08	1/4-18 NPT	6	30.5	23.5	16.4	38	19	17	39	**GAI08L1/4NPT**	315	315
	10	1/4-18 NPT	8	31.0	24.0	16.4	39	19	19	40	**GAI10L1/4NPT**	315	315
	12	3/8-18 NPT	10	34.0	27.0	17.4	42	24	22	69	**GAI12L3/8NPT**	315	315
	12	1/2-14 NPT	10	39.0	32.0	22.6	47	27	22	91	**GAI12L1/2NPT**	315	315
	15	1/2-14 NPT	12	40.0	33.0	22.6	48	27	27	96	**GAI15L1/2NPT**	315	315
	18	1/2-14 NPT	15	40.0	32.5	22.6	49	27	32	99	**GAI18L1/2NPT**	315	315
	22	3/4-14 NPT	19	43.0	35.5	23.1	52	36	36	184	**GAI22L3/4NPT**	160	160
	28	1-11.5 NPT	24	48.0	40.5	27.8	57	41	41	238	**GAI28L1NPT**	160	160
	35	1 1/4-11.5 NPT	30	51.0	40.5	28.3	62	55	50	424	**GAI35L11/4NPT**	160	160
	42	1 1/2-11.5 NPT	36	53.0	42.0	28.3	65	60	60	547	**GAI42L11/2NPT**	160	160
S[4])	06	1/8-27 NPT	4	29.0	22.0	11.6	36	14	17	25	**GAI06S1/8NPT**	400	400
	06	1/4-18 NPT	4	33.0	26.0	16.4	41	19	17	41	**GAI06S1/4NPT**	400	400
	08	1/4-18 NPT	5	33.0	26.0	16.4	41	19	19	42	**GAI08S1/4NPT**	400	400
	10	3/8-18 NPT	7	35.0	27.0	17.4	44	24	22	74	**GAI10S3/8NPT**	400	400
	12	1/4-18 NPT	8	32.5	25.0	16.4	41	22	24	81	**GAI12S1/4NPT**	400	400
	12	3/8-18 NPT	8	35.0	27.5	17.4	44	24	24	76	**GAI12S3/8NPT**	400	400
	12	1/2-14 NPT	8	41.0	33.5	22.6	50	27	24	101	**GAI12S1/2NPT**	400	400
	14	1/2-14 NPT	10	43.0	35.0	22.6	53	27	27	108	**GAI14S1/2NPT**	400	400
	16	1/2-14 NPT	12	43.0	34.5	22.6	50	27	30	111	**GAI16S1/2NPT**	400	400
	20	1/2-14 NPT	16	44.0	33.5	22.6	55	32	36	129	**GAI20S1/2NPT**	315	315
	20	3/4-14 NPT	16	46.0	35.5	23.1	57	36	36	214	**GAI20S3/4NPT**	315	315
	25	1-11.5 NPT	20	53.0	41.0	27.8	65	41	46	288	**GAI25S1NPT**	315	315
	30	1 1/4-11.5 NPT	25	57.0	43.5	28.3	70	55	50	559	**GAI30S11/4NPT**	315	315
	38	1 1/2-11.5 NPT	32	59.0	43.0	28.3	74	60	60	632	**GAI38S11/2NPT**	250	250

[1]) Presión mostrada = producto suministrable

[3]) L = serie ligera; [4]) S = serie pesada

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

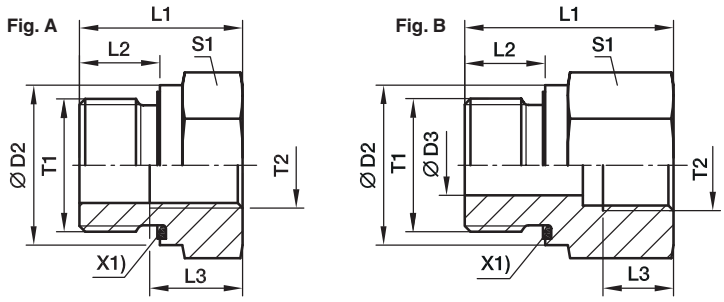
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos, vea la página I7.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de referencia		
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CFX	GAI16S1/2NPTCFX
Acero inoxidable	71X	GAI16S1/2NPT71X

RI-ED Reducción / Expansión de roscas

Rosca macho BSPP – Junta ED (ISO 1179) / Rosca hembra BSPP (ISO 1179-1)



X1) Junta Eolastic ED

Macho	Hembra										PN (bar)[1])	
T1	T2	D2	D3	L1	L2	L3	S1	Fig.	Peso g/1 pieza	Referencia*	CF	71
G 1/8 A	G 1/4	14	4	31.0	8	12.0	19	B	41	**RI1/8EDX1/4**	400	400
G 1/8 A	G 3/8	14	4	32.0	8	12.0	24	B	63	**RI1/8EDX3/8**	400	400
G 1/4 A	G 1/8	19	5	29.0	12	8.0	19	B	41	**RI1/4EDX1/8**	400	400
G 1/4 A	G 3/8	19	5	36.0	12	12.0	24	B	69	**RI1/4EDX3/8**	400	400
G 1/4 A	G 1/2	19	5	40.0	12	14.0	30	B	120	**RI1/4EDX1/2**	400	400
G 1/4 A	G 3/4	19	5	43.0	12	16.0	36	B	171	**RI1/4EDX3/4**	400	400
G 3/8 A	G 1/8	22		22.5	12	8.0	22	A	38	**RI3/8EDX1/8**	400	400
G 3/8 A	G 1/4	22	8	36.0	12	12.0	22	B	68	**RI3/8EDX1/4**	400	400
G 3/8 A	G 1/2	22	8	41.0	12	14.0	30	B	124	**RI3/8EDX1/2**	400	400
G 3/8 A	G 3/4	22	8	44.0	12	16.0	36	B	182	**RI3/8EDX3/4**	315	315
G 1/2 A	G 1/8	27		24.0	14	8.0	27	A	65	**RI1/2EDX1/8**	400	400
G 1/2 A	G 1/4	27		24.0	14	12.0	27	A	56	**RI1/2EDX1/4**	400	400
G 1/2 A	G 3/8	27	12	37.0	14	12.0	27	B	95	**RI1/2EDX3/8**	400	400
G 1/2 A	G 3/4	27	12	46.0	14	16.0	36	B	183	**RI1/2EDX3/4**	315	315
G 1/2 A	G 1	27	12	49.0	14	18.0	41	B	232	**RI1/2EDX1**	315	315
G 1/2 A	G 1 1/4	27	10	53.0	14	20.0	55	B	481	**RI1/2EDX11/4**	315	315
G 3/4 A	G 1/4	32		26.0	16	12.0	32	A	103	**RI3/4EDX1/4**	315	315
G 3/4 A	G 3/8	32		26.0	16	12.0	32	A	86	**RI3/4EDX3/8**	315	315
G 3/4 A	G 1/2	32	16	43.0	16	14.0	32	B	156	**RI3/4EDX1/2**	315	315
G 3/4 A	G 1	32	16	51.0	16	18.0	41	B	237	**RI3/4EDX1**	315	315
G 3/4 A	G 1 1/4	32	16	55.0	16	20.0	55	B	486	**RI3/4EDX11/4**	315	315
G 3/4 A	G 1 1/2	32	16	57.0	16	22.0	60	B	561	**RI3/4EDX11/2**	250	250
G 1 A	G 1/4	40		29.0	18	12.0	41	A	197	**RI1EDX1/4**	315	315
G 1 A	G 3/8	40		29.0	18	12.0	41	A	179	**RI1EDX3/8**	315	315
G 1 A	G 1/2	40		29.0	18	14.0	41	A	153	**RI1EDX1/2**	315	315
G 1 A	G 3/4	40	20	49.0	18	16.0	41	B	290	**RI1EDX3/4**	315	315
G 1 A	G 1 1/4	40	20	57.0	18	20.0	55	B	503	**RI1EDX11/4**	315	315
G 1 A	G 1 1/2	40	20	59.0	18	22.0	60	B	585	**RI1EDX11/2**	250	250
G 1 1/4 A	G 1/2	50		32.0	20	14.0	50	A	313	**RI11/4EDX1/2**	315	315
G 1 1/4 A	G 3/4	50		32.0	20	16.0	50	A	393	**RI11/4EDX3/4**	315	315
G 1 1/4 A	G 1	50	25	52.0	20	18.0	50	B	469	**RI11/4EDX1**	315	315
G 1 1/4 A	G 1 1/2	50	25	60.0	20	22.0	60	B	624	**RI11/4EDX11/2**	250	250
G 1 1/2 A	G 1/2	55		36.0	22	14.0	55	A	470	**RI11/2EDX1/2**	250	250
G 1 1/2 A	G 3/4	55		36.0	22	16.0	55	A	415	**RI11/2EDX3/4**	250	250
G 1 1/2 A	G 1	55		36.0	22	18.0	55	A	338	**RI11/2EDX1**	250	250
G 1 1/2 A	G 1 1/4	55	32	58.0	22	20.0	55	B	542	**RI11/2EDX11/4**	250	250
G 2 A	G 1 1/2	75	40	65.0	24	22.0	75	B	1309	**RI2EDX11/2**	160	

[1]) Presión mostrada = producto suministrable

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

Para la información sobre cómo pedir materiales alternativos de las juntas, vea la página I7.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	RI1EDX1/2CF	NBR
Acero inoxidable	71	RI1EDX1/271	VIT

RI Reducción / Expansión de roscas

Rosca macho BSPP – filo de estanqueidad metálico (ISO 1179) / Rosca hembra BSPP (ISO 1179-1)

Fig. A

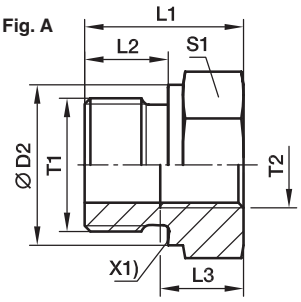
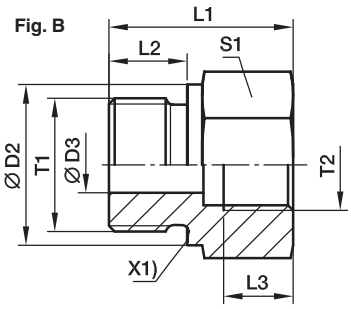


Fig. B



X1) Borde metálico de la junta

Macho T1	Rosca hembra T2	D2	D3	L1	L2	L3	S1	Fig.	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar)[1] CF	71	MS
G 1/8 A	G 1/4	14	4	31.0	8	12.0	19	B	42	**RI1/8X1/4**	400	400	250
G 1/8 A	G 3/8	14	4	32.0	8	12.0	24	B	63	**RI1/8X3/8**	400	400	250
G 1/4 A	G 1/8	18	5	28.0	12	8.0	19	B	38	**RI1/4X1/8**	400	400	250
G 1/4 A	G 3/8	18	5	36.0	12	12.0	24	B	69	**RI1/4X3/8**	400	400	250
G 1/4A	G 1/2	18	5	40.0	12	14.0	30	B	116	**RI1/4X1/2**	400	400	250
G 1/4 A	G 3/4	18	5	43.0	12	16.0	36	B	170	**RI1/4X3/4**	315	315	200
G 3/8 A	G 1/8	22		22.5	12	8.0	22	A	39	**RI3/8X1/8**	400	400	250
G 3/8 A	G 1/4	22	8	36.0	12	12.0	22	B	68	**RI3/8X1/4**	400	400	250
G 3/8 A	G 1/2	22	8	41.0	12	14.0	30	B	125	**RI3/8X1/2**	400	400	250
G 3/8 A	G 3/4	22	8	44.0	12	16.0	36	B	183	**RI3/8X3/4**	315	315	200
G 1/2 A	G 1/8	26		24.0	14	8.0	27	A	66	**RI1/2X1/8**	400	400	250
G 1/2 A	G 1/4	26		24.0	14	12.0	27	A	56	**RI1/2X1/4**	315	315	200
G 1/2 A	G 3/8	26	12	37.0	14	12.0	27	B	94	**RI1/2X3/8**	315	315	200
G 1/2 A	G 3/4	26	12	46.0	14	16.0	36	B	182	**RI1/2X3/4**	315	315	200
G 1/2 A	G 1	26	12	49.0	14	18.0	41	B	221	**RI1/2X1**	315	315	200
G 1/2 A	G 1 1/4	26	10	53.0	14	20.0	55	B	482	**RI1/2X11/4**	160	160	
G 3/4 A	G 1/4	32		26.0	16	12.0	32	A	103	**RI3/4X1/4**	315	315	200
G 3/4 A	G 3/8	32		26.0	16	12.0	32	A	87	**RI3/4X3/8**	315	315	200
G 3/4 A	G 1/2	32	16	40.0	16	14.0	32	B	143	**RI3/4X1/2**	315	315	200
G 3/4 A	G 1	32	16	51.0	16	18.0	41	B	235	**RI3/4X1**	315	315	200
G 3/4 A	G 1 1/4	32	16	55.0	16	20.0	55	B	481	**RI3/4X11/4**	160	160	
G 3/4 A	G 1 1/2	32	16	57.0	16	22.0	60	B	560	**RI3/4X11/2**	160	160	
G 1 A	G 1/4	39		29.0	18	12.0	41	A	195	**RI1X1/4**	315	315	
G 1 A	G 3/8	39		29.0	18	12.0	41	A	179	**RI1X3/8**	315	315	200
G 1 A	G 1/2	39		29.0	18	14.0	41	A	157	**RI1X1/2**	315	315	200
G 1 A	G 3/4	39	20	47.0	18	16.0	41	B	278	**RI1X3/4**	315	315	200
G 1 A	G 1 1/4	39	20	57.0	18	20.0	55	B	530	**RI1X11/4**	160	160	100
G 1 A	G 1 1/2	39	20	59.0	18	22.0	60	B	585	**RI1X11/2**	160	160	100
G 1 1/4 A	G 1/2	49		32.0	20	14.0	50	A	308	**RI11/4X1/2**	160	160	100
G 1 1/4 A	G 3/4	49		32.0	20	16.0	50	A	267	**RI11/4X3/4**	160	160	100
G 1 1/4 A	G 1	49	25	52.0	20	18.0	50	B	458	**RI11/4X1**	160	160	100
G 1 1/4 A	G 1 1/2	49	25	60.0	20	22.0	60	B	616	**RI11/4X11/2**	160	160	100
G 1 1/2 A	G 1/2	55		36.0	22	14.0	55	A	477	**RI11/2X1/2**	160	160	100
G 1 1/2 A	G 3/4	55		36.0	22	16.0	55	A	402	**RI11/2X3/4**	160	160	100
G 1 1/2 A	G 1	55		36.0	22	18.0	55	A	337	**RI11/2X1**	160	160	100
G 1 1/2 A	G 1 1/4	55	32	58.0	22	20.0	55	B	542	**RI11/2X11/4**	160	160	100
G 2 A	G 1 1/2	68	40	62.0	24	22.0	70	B	990	**RI2X11/2**	160		

[1]) Presión mostrada = producto suministrable

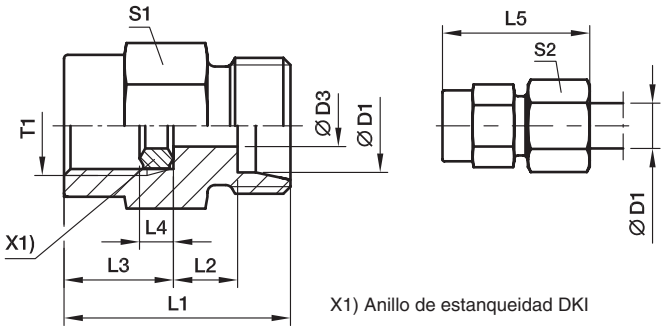
$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de referencia		
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CFX	RI1X1/2CFX
Acero inoxidable	71X	RI1X1/271X
Latón	MSX	RI1X1/2MSX

MAV Conexión para manómetro

Rosca hembra BSPP / Extremo cono 24° EO



X1) Anillo de estanqueidad DKI

Serie	D1	T1	D3	L1	L2	L3	L4	L5	S1	S2	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar)[1]) CF	71	MS
LL[2])	04	G 1/4	2.5	27	8.5	14.5	4.5	33	19	10	33	**MAV04LLROMD**	100		
L[3])	06	G 1/4	2.5	29	7.5	14.5	4.5	37	19	14	37	**MAV06LROMD**	315	315	200
	08	G 1/4	5.5	29	7.5	14.5	4.5	37	19	17	38	**MAV08LROMD**	315	315	200
	10	G 1/4	5.5	30	8.5	14.5	4.5	38	19	19	41	**MAV10LROMD**	315	315	200
	12	G 1/4	5.5	30	8.5	14.5	4.5	38	19	22	43	**MAV12LROMD**	315	315	200
S[4])	06	G 1/2	3.5	38	11.0	20.0	5.0	46	27	17	86	**MAV06SROMD**	630	630	400
	08	G 1/2	3.5	38	11.0	20.0	5.0	46	27	19	86	**MAV08SROMD**	630	630	400
	10	G 1/2	7.5	38	10.5	20.0	5.0	47	27	22	88	**MAV10SROMD**	630	630	400
	12	G 1/2	7.5	38	10.5	20.0	5.0	47	27	24	93	**MAV12SROMD**	630	630	400

[1]) Presión mostrada = producto suministrable

[2]) LL = serie muy ligera; [3]) L = serie ligera; [4]) S = serie pesada

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

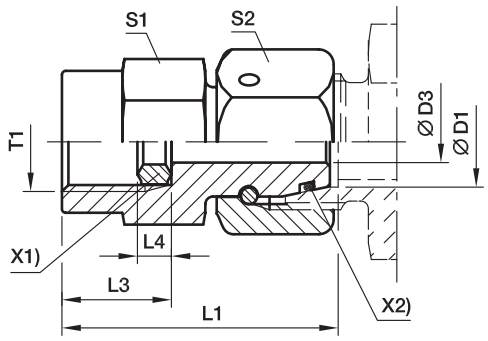
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos, vea la página I7.

Sufijos de referencia		
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	MAV10SROMDCF
Acero inoxidable	71	MAV10SROMD71
Latón	MS	MAV10SROMDMS

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

MAVE Conexión con tuerca loca para manómetro

Rosca hembra BSPP / Tuerca loca DKO 24° EO



X1) Anillo de estanqueidad DKI
X2) Junta tórica OR

Serie	D1	T1	D3	L1	L3	L4	S1	S2	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar)[1] CF	PN (bar)[1] 71
L[3])	06	G 1/4	2.5	35.5	14.5	4.5	19	14	46	**MAVE06LR**	315	315
	08	G 1/4	4.0	35.5	14.5	4.5	19	17	52	**MAVE08LR**	315	315
	10	G 1/4	5.5	36.0	14.5	4.5	19	19	59	**MAVE10LR**	315	315
	12	G 1/4	5.5	36.0	14.5	4.5	19	22	70	**MAVE12LR**	315	315
S[4])	06	G 1/2	2.5	42.5	20.0	5.0	27	17	95	**MAVE06SR**	630	630
	06	G 1/4	2.5	35.5	14.5	4.5	19	17	52	**MAVE06SR1/4**	630	630
	08	G 1/2	4.0	43.0	20.0	5.0	27	19	100	**MAVE08SR**	630	630
	08	G 1/4	4.0	35.5	14.5	4.5	19	19	58	**MAVE08SR1/4**	630	630
	10	G 1/2	6.0	43.5	20.0	5.0	27	22	109	**MAVE10SR**	630	630
	10	G 1/4	7.0	39.0	14.5	4.5	19	22	67	**MAVE10SR1/4**	630	630
	12	G 1/2	7.0	45.0	20.0	5.0	27	24	125	**MAVE12SR**	630	630
	12	G 1/4	7.0	39.0	14.5	4.5	19	24	83	**MAVE12SR1/4**	630	630

[1]) Presión mostrada = producto suministrable

[3]) L = serie ligera; [4]) S = serie pesada

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

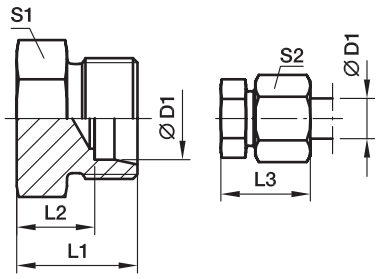
Para la información sobre cómo pedir materiales alternativos de las juntas, vea la página I7.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	MAVE10SRCF	NBR
Acero inoxidable	71	MAVE10SR71	VIT

ROV Tapones para tubo

Extremo cono 24° EO



Serie	D1	L1	L2	L3	S1	S2	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar)[1]) CF	PN (bar)[1]) 71
L[3])	06	14	7.0	22	12	14	8	**ROV06L**	315	315
	08	15	8.0	23	14	17	13	**ROV08L**	315	315
	10	16	9.0	24	17	19	17	**ROV10L**	315	315
	12	17	10.0	25	19	22	24	**ROV12L**	315	315
	15	18	11.0	26	24	27	41	**ROV15L**	315	315
	18	19	11.5	28	27	32	56	**ROV18L**	315	315
	22	21	13.5	30	32	36	84	**ROV22L**	160	160
	28	22	14.5	31	41	41	138	**ROV28L**	160	160
	35	25	14.5	36	46	50	203	**ROV35L**	160	160
	42	27	16.0	39	55	60	318	**ROV42L**	160	160
S[4])	06	18	11.0	26	14	17	17	**ROV06S**	630	630
	08	20	13.0	28	17	19	28	**ROV08S**	630	630
	10	20	12.5	29	19	22	33	**ROV10S**	630	630
	12	22	14.5	31	22	24	50	**ROV12S**	630	630
	14	24	16.0	34	24	27	62	**ROV14S**	630	630
	16	24	15.5	34	27	30	75	**ROV16S**	400	400
	20	28	17.5	39	32	36	125	**ROV20S**	400	400
	25	32	20.0	44	41	46	229	**ROV25S**	400	400
	30	34	20.5	47	46	50	310	**ROV30S**	400	400
	38	39	23.0	54	55	60	508	**ROV38S**	315	315

[1]) Presión mostrada = producto suministrable

[3]) L = serie ligera: [4]) S = serie pesada

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

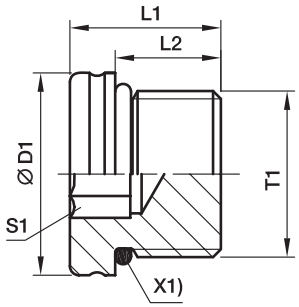
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos, vea la página I7.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de referencia		
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CFX	ROV16SCFX
Acero inoxidable	71X	ROV16S71X

VSTI M-OR Tapones para lumbreras

Rosca macho métrica – junta tórica (ISO 6149)



X1) Junta tórica OR

T1	D1	L1	L2	S1	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar)[1)] CF
M 08×1.0	12	13.0	9.5	4	6	**VSTI8X1OR**	630
M 10×1.0	13	13.5	9.5	5	8	**VSTI10X1OR**	630
M 12×1.5	17	15.0	11.0	6	14	**VSTI12X1.5OR**	630
M 14×1.5	19	16.0	11.0	6	20	**VSTI14X1.5OR**	630
M 16×1.5	21	17.5	12.5	8	26	**VSTI16X1.5OR**	630
M 18×1.5	23	19.0	14.0	8	37	**VSTI18X1.5OR**	630
M 22×1.5	27	20.0	15.0	10	58	**VSTI22X1.5OR**	630
M 26×1.5	31	21.0	16.0	12	77	**VSTI26X1.5OR**	400
M 27×2.0	32	23.5	18.5	12	95	**VSTI27X2OR**	400
M 33×2.0	38	25.0	18.5	14	148	**VSTI33X2OR**	400
M 42×2.0	48	25.5	19.0	22	233	**VSTI42X2OR**	400
M 48×2.0	55	28.0	21.5	24	336	**VSTI48X2OR**	400

[1]) Presión mostrada = producto suministrable

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

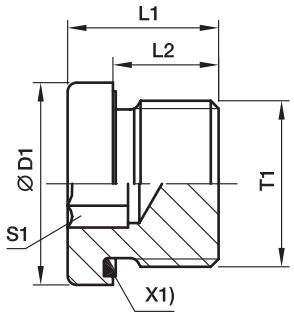
Para la información sobre cómo pedir materiales alternativos de las juntas, vea la página I7.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	VSTI18X1.5ORCF	NBR

VSTI M/R-ED Tapones para lumbreras

Rosca macho métrica – Junta ED (ISO 9974)
Rosca macho BSPP – Junta ED (ISO 1179)



X1) Junta Eolastic ED

Rosca macho métrica cilíndrica T1	Rosca macho BSP cilíndrica T1	D1	L1	L2	S1	Peso g/1 pieza	Referencia*	Referencia*	PN (bar)[1] CF	PN (bar)[1] 71
M 10×1.0	G 1/8 A	14.0	12.3	8	5	8	**VSTI10X1ED**	**VSTI1/8ED**	400	400
M 12×1.5		17.0	17.3	12	6	14	**VSTI12X1.5ED**		400	400
M 14×1.5	G 1/4 A	19.0	17.3	12	6	20	**VSTI14X1.5ED**	**VSTI1/4ED**	400	400
M 16×1.5	G 3/8 A	22.0	17.3	12	8	25	**VSTI16X1.5ED**	**VSTI3/8ED**	400	400
M 18×1.5		24.0	17.3	12	8	32	**VSTI18X1.5ED**		400	400
M 20×1.5		26.0	19.3	14	10	42	**VSTI20X1.5ED**		400	400
M 22×1.5	G 1/2 A	27.0	19.3	14	10	51	**VSTI22X1.5ED**	**VSTI1/2ED**	400	400
M 26×1.5		32.0	21.3	16	12	78	**VSTI26X1.5ED**		400	400
M 27×2.0	G 3/4 A	32.0	21.3	16	12	79	**VSTI27X2ED**	**VSTI3/4ED**	400	400
M 33×2.0	G 1 A	40.0	22.8	16	17	130	**VSTI33X2ED**	**VSTI1ED**	400	400
M 42×2.0	G 1 1/4 A	50.0	22.8	16	22	198	**VSTI42X2ED**	**VSTI11/4ED**	315	315
M 48×2.0	G 1 1/2 A	55.0	22.8	16	24	263	**VSTI48X2ED**	**VSTI11/2ED**	315	315

[1]) Presión mostrada = producto suministrable

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

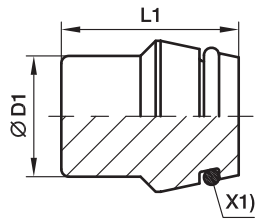
Para la información sobre cómo pedir materiales alternativos de las juntas, vea la página I7.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	VSTI1/2EDCF	NBR
Acero inoxidable	71	VSTI1/2ED71	VIT

VKA Tapones para conos

Tuerca loca DKO 24° EO



X1) Junta tórica OR

Serie	D1	L1	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar)[1]) CF	71	MS
L[3])	06	18.5	6	**VKA06**	500	315	200
	08	18.5	9	**VKA08**	500	315	200
	10	20.0	15	**VKA10**	500	315	200
	12	20.5	21	**VKA12**	400	315	200
	15	20.5	32	**VKA15**	400	315	200
	18	22.5	49	**VKA18**	400	315	200
	22	25.0	80	**VKA22**	250	160	100
	28	25.5	131	**VKA28**	250	160	100
	35	30.0	240	**VKA35**	250	160	100
	42	30.0	343	**VKA42**	250	160	100
S[4])	06	18.5	6	**VKA06**	800	630	400
	08	18.5	9	**VKA08**	800	630	400
	10	20.0	15	**VKA10**	800	630	400
	12	20.5	21	**VKA12**	630	630	400
	14	22.5	30	**VKA14**	630	630	400
	16	23.5	40	**VKA16**	630	400	250
	20	28.5	78	**VKA20**	420	400	250
	25	29.0	120	**VKA25**	420	400	250
	30	30.5	180	**VKA30**	420	400	250
	38	33.0	309	**VKA38**	420	315	200

[1]) Presión mostrada = producto suministrable

[3]) L = serie ligera; [4]) S = serie pesada

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

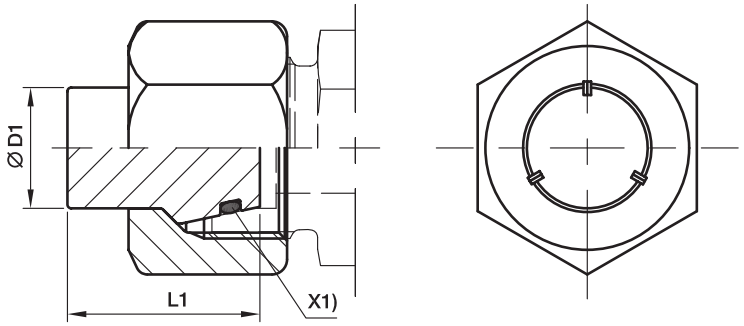
Para la información sobre cómo pedir materiales alternativos de las juntas, vea la página I7.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	VKA16CF	NBR
Acero inoxidable	71	VKA1671	VIT
Latón	MS	VKA16MS	NBR

VKAM Tapones con tuerca para cono

Tuerca loca DKO 24° EO



X1) Junta tórica OR

Serie	D1	L1	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar)[1] CF	PN (bar)[1] 71
L[3])	06	18.5	15	**VKAM06L**	500	315
	08	18.5	24	**VKAM08L**	500	315
	10	20.0	33	**VKAM10L**	500	315
	12	20.5	46	**VKAM12L**	400	315
	15	20.5	73	**VKAM15L**	400	315
	18	22.5	111	**VKAM18L**	400	315
	22	25.0	162	**VKAM22L**	250	160
	28	25.5	220	**VKAM28L**	250	160
	35	30.0	376	**VKAM35L**	250	160
	42	30.0	558	**VKAM42L**	250	160
S[4])	06	18.5	23	**VKAM06S**	800	630
	08	18.5	29	**VKAM08S**	800	630
	10	20.0	46	**VKAM10S**	800	630
	12	20.5	55	**VKAM12S**	630	630
	14	22.5	83	**VKAM14S**	630	630
	16	23.5	106	**VKAM16S**	630	400
	20	28.5	180	**VKAM20S**	420	400
	25	29.0	322	**VKAM25S**	420	400
	30	30.5	398	**VKAM30S**	420	400
	38	33.0	647	**VKAM38S**	420	315

[1]) Presión mostrada = producto suministrable

[3]) L = serie ligera; [4]) S = serie pesada

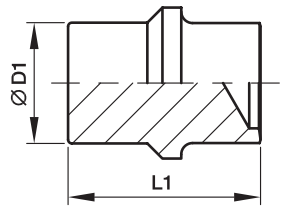
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Para la información sobre cómo pedir materiales alternativos de las juntas, vea la página I7.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	VKAM16SCF	NBR
Acero inoxidable	71	VKAM16S71	VIT

BUZ Tapones para conos



Serie	D1	L1	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar)[1]) CF	71	MS
L[3])	06	19.5	5	**BUZ06L**	315	315	200
	08	19.5	8	**BUZ08L**	315	315	200
	10	21.0	13	**BUZ10L**	315	315	200
	12	21.8	20	**BUZ12L**	315	315	200
	15	22.0	30	**BUZ15L**	315	315	200
	18	24.0	45	**BUZ18L**	315	315	200
	22	26.0	74	**BUZ22L**	160	160	100
	28	26.5	117	**BUZ28L**	160	160	100
	35	32.0	217	**BUZ35L**	160	160	100
	42	32.5	308	**BUZ42L**	160	160	100
S[4])	06	19.5	5	**BUZ06L**	630	630	400
	08	19.5	8	**BUZ08L**	630	630	400
	10	21.0	13	**BUZ10L**	630	630	400
	12	21.8	20	**BUZ12L**	630	630	400
	14	23.5	28	**BUZ14S**	630	630	400
	16	25.5	39	**BUZ16S**	400	400	250
	20	30.5	73	**BUZ20S**	400	400	250
	25	32.5	119	**BUZ25S**	400	400	250
	30	35.5	181	**BUZ30S**	400	400	250
	38	40.0	325	**BUZ38S**	315	315	200

[1]) Presión mostrada = producto suministrable

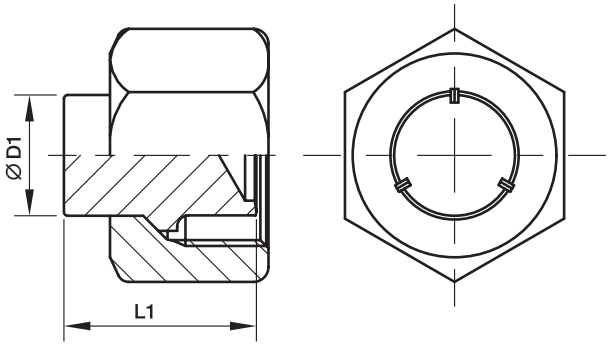
[3]) L = serie ligera; [4]) S = serie pesada

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de referencia		
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CFX	BUZ16SCFX
Acero inoxidable	71X	BUZ16S71X
Latón	MSX	BUZ16SMSX

BUZM Tapones con tuerca para conos



Serie	D1	L1	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar)[1] CF	PN (bar)[1] 71
L[3])	06	19.5	15	**BUZM06L**	315	315
	08	19.5	23	**BUZM08L**	315	315
	10	21.0	31	**BUZM10L**	315	315
	12	21.8	45	**BUZM12L**	315	315
	15	22.0	71	**BUZM15L**	315	315
	18	24.0	107	**BUZM18L**	315	315
	22	26.0	156	**BUZM22L**	160	160
	28	26.5	206	**BUZM28L**	160	160
	35	32.0	354	**BUZM35L**	160	160
	42	32.5	524	**BUZM42L**	160	160
S[4])	06	19.5	23	**BUZM06S**	630	630
	08	19.5	28	**BUZM08S**	630	630
	10	21.0	44	**BUZM10S**	630	630
	12	21.8	54	**BUZM12S**	630	630
	14	23.5	81	**BUZM14S**	630	630
	16	25.5	105	**BUZM16S**	400	400
	20	30.5	176	**BUZM20S**	400	400
	25	32.5	321	**BUZM25S**	400	400
	30	35.5	399	**BUZM30S**	400	400
	38	40.0	664	**BUZM38S**	315	315

[1]) Presión mostrada = producto suministrable

[3]) L = serie ligera; [4]) S = serie pesada

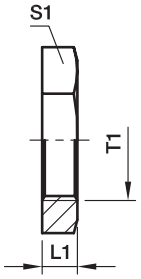
$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de referencia		
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	BUZM16SCF
Acero inoxidable	71	BUZM16S71

GM Contratuerca para pasatabiques

Para pasatabiques SV y WSV

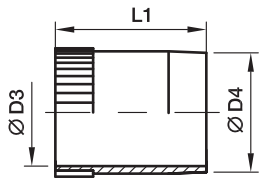


Serie	D.E. tubo	T1	L1	S1	Peso g/1 pieza	Referencia Acero CF	Acero inoxidable 71	Latón MS
L[3])	06	M 12×1.5	6	17	7	**GM06LCFX**	**GM06L71X**	**GM06LMSX**
	08	M 14×1.5	6	19	8	**GM08LCFX**	**GM08L71X**	**GM08LMSX**
	10	M 16×1.5	6	22	11	**GM10LCFX**	**GM10L71X**	**GM10LMSX**
	12	M 18×1.5	6	24	12	**GM12LCFX**	**GM12L71X**	**GM12LMSX**
	15	M 22×1.5	7	30	23	**GM15LCFX**	**GM15L71X**	**GM15LMSX**
	18	M 26×1.5	8	36	37	**GM18LCFX**	**GM18L71X**	**GM18LMSX**
	22	M 30×2.0	8	41	46	**GM22LCFX**	**GM22L71X**	**GM22LMSX**
	28	M 36×2.0	9	46	58	**GM28LCFX**	**GM28L71X**	**GM28LMSX**
	35	M 45×2.0	9	55	71	**GM35LCFX**	**GM35L71X**	**GM35LMSX**
	42	M 52×2.0	10	65	123	**GM42LCFX**	**GM42L71X**	**GM42LMSX**
S[4])	06	M 14×1.5	6	19	8	**GM08LCFX**	**GM08L71X**	**GM06LMSX**
	08	M 16×1.5	6	22	11	**GM10LCFX**	**GM10L71X**	**GM10LMSX**
	10	M 18×1.5	6	24	12	**GM12LCFX**	**GM12L71X**	**GM12LMSX**
	12	M 20×1.5	6	27	15	**GM12SCFX**	**GM12S71X**	**GM12SMSX**
	14	M 22×1.5	7	30	23	**GM15LCFX**	**GM15L71X**	**GM15LMSX**
	16	M 24×1.5	7	32	24	**GM16SCFX**	**GM16S71X**	**GM16SMSX**
	20	M 30×2.0	8	41	46	**GM22LCFX**	**GM22L71X**	**GM22LMSX**
	25	M 36×2.0	9	46	58	**GM28LCFX**	**GM28L71X**	**GM28LMSX**
	30	M 42×2.0	9	50	58	**GM30SCFX**	**GM30S71X**	**GM30SMSX**
	38	M 52×2.0	10	65	123	**GM42LCFX**	**GM42L71X**	**GM42LMSX**

[3]) L = serie ligera: [4]) S = serie pesada

VH Casquillo de refuerzo

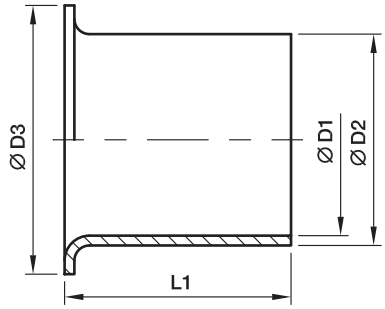
Para tubos de pared delgada



D.I. tubo	D3	D4	L1	Peso g/1 pieza	Referencia Acero CF	Acero inoxidable 71	Latón MS
4.00	2.6	3.8	14.0	0.7	**VH04CFX**	**VH0471X**	**VH04MSX**
4.50	3.1	4.3	14.0	0.8	**VH04.5CFX**	**VH04.571X**	**VH04.5MSX**
5.00	3.6	4.8	14.0	0.8	**VH05CFX**	**VH0571X**	**VH05MSX**
6.00	4.6	5.8	14.0	1.0	**VH06CFX**	**VH0671X**	**VH06MSX**
6.50	5.1	6.3	14.0	1.0	**VH06.5CFX**	**VH06.571X**	**VH06.5MSX**
7.00	5.6	6.8	15.5	1.3	**VH07CFX**	**VH0771X**	**VH07MSX**
8.00	6.6	7.8	15.5	1.6	**VH08CFX**	**VH0871X**	**VH08MSX**
9.00	7.6	8.8	15.5	1.8	**VH09CFX**	**VH0971X**	**VH09MSX**
10.00	8.6	9.8	15.5	2.1	**VH10CFX**	**VH1071X**	**VH10MSX**
10.05	8.6	9.8	15.5	2.1	**VH10.05CFX**	**VH10.0571X**	**VH10.05MSX**
10.50	9.1	10.3	15.5	2.3	**VH10.5CFX**	**VH10.571X**	**VH10.5MSX**
11.00	9.6	10.8	15.5	2.6	**VH11CFX**	**VH1171X**	**VH11MSX**
12.00	10.2	11.8	17.0	3.7	**VH12CFX**	**VH1271X**	**VH12MSX**
12.95	11.2	12.8	17.0	3.9	**VH12.95CFX**	**VH12.9571X**	**VH12.95MXS**
13.00	11.2	12.8	17.0	3.9	**VH13CFX**	**VH1371X**	**VH13MSX**
14.00	12.2	13.8	17.0	4.3	**VH14CFX**	**VH1471X**	**VH14MSX**
15.00	13.2	14.8	20.0	5.7	**VH15CFX**	**VH1571X**	**VH15MSX**
16.00	14.2	15.8	20.0	5.8	**VH16.00CFX**	**VH16.0071X**	**VH16.00MSX**
16.20	14.2	15.8	20.0	5.8	**VH16CFX**	**VH1671X**	**VH16MSX**
17.00	15.2	16.8	20.0	6.3	**VH17CFX**	**VH1771X**	**VH17MSX**
18.00	16.2	17.8	20.0	6.3	**VH18CFX**	**VH1871X**	**VH18MSX**
19.00	17.2	18.8	16.0	5.8	**VH19CFX**	**VH1971X**	**VH19MSX**
19.90	18.2	19.8	21.5	7.9	**VH19.90CFX**	**VH19.9071X**	**VH19.90MSX**
20.00	18.2	19.8	21.5	7.9	**VH20CFX**	**VH2071X**	**VH20MSX**
21.00	19.2	20.8	21.5	8.0	**VH21CFX**	**VH2171X**	**VH21MSX**
22.00	20.2	21.8	23.5	9.7	**VH22CFX**	**VH2271X**	**VH22MSX**
23.00	21.2	22.8	23.5	10.6	**VH23CFX**	**VH2371X**	**VH23MSX**
24.00	22.2	23.8	23.5	11.1	**VH24CFX**	**VH2471X**	**VH24MSX**
24.90	23.3	24.8	23.5	10.8	**VH24.90CFX**	**VH24.9071X**	**VH2490MSX**
25.00	23.2	24.8	23.5	10.8	**VH25CFX**	**VH2571X**	**VH25MSX**
26.00	24.2	25.8	23.5	12.7	**VH26CFX**	**VH2671X**	**VH26MSX**
27.00	25.2	26.8	23.5	12.2	**VH27CFX**	**VH2771X**	**VH27MSX**
30.00	27.8	29.8	26.5	18.7	**VH30CFX**	**VH3071X**	**VH30MSX**
31.00	28.8	30.8	26.5	20.7	**VH31CFX**	**VH3171X**	**VH31MSX**
32.00	29.8	31.8	26.5	19.2	**VH32CFX**	**VH3271X**	**VH32MSX**
32.10	29.8	31.8	26.5	19.2	**VH32.10CFX**	**VH32.1071X**	**VH32.10MSX**
33.00	30.8	32.8	26.5	19.9	**VH33CFX**	**VH3371X**	**VH33MSX**
34.00	31.8	33.8	26.5	26.5	**VH34CFX**	**VH3471X**	**VH34MSX**
37.80	35.8	37.7	31.0	19.5	**VH37.8CFX**	**VH37.871X**	**VH37.8MSX**
38.00	35.8	37.8	21.0	19.7	**VH38CFX**	**VH3871X**	**VH38MSX**
39.00	36.8	38.8	21.0	19.5	**VH39CFX**	**VH3971X**	**VH39MSX**

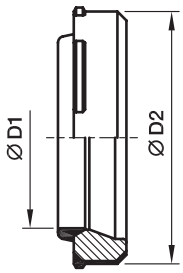
E Casquillo de refuerzo de tubo/manguera

Para tubos de plástico



D.E. tubo	D.I. tubo	D1	D2	D3	L1	Peso g/1 pieza	Referencia Latón
04	2.0	1.3	2.0	3.5	8	1	**E04/02X**
04	2.5	1.7	2.5	4.0	8	1	**E04/2.5X**
05	3.0	2.2	3.0	5.0	14	1	**E0506/03X**
06	3.0	2.2	3.0	5.0	14	1	**E0506/03X**
05	4.0	3.2	4.0	5.0	14	1	**E0506/04X**
06	4.0	3.2	4.0	5.0	14	1	**E0506/04X**
08	4.0	3.2	4.0	6.6	14	1	**E08/04X**
06	5.0	4.0	5.0	6.0	14	1	**E06/05X**
08	5.0	4.0	5.0	6.0	14	1	**E08/05X**
10	6.0	5.0	6.0	8.0	15	1	**E0810/06X**
08	6.0	5.0	6.0	8.0	15	1	**E0810/06X**
10	8.0	6.7	8.0	10.0	15	1	**E10/08X**
12	8.0	6.7	8.0	12.0	15	2	**E12/08X**
12	9.0	7.7	9.0	12.0	15	2	**E12/09X**
12	10.0	8.7	10.0	12.0	15	2	**E1215/10X**
15	12.0	10.7	12.0	14.8	15	3	**E15/12X**
15	12.5	11.2	12.5	14.8	15	3	**E1516/12.5X**
16	12.5	11.2	12.5	14.8	15	3	**E1516/12.5X**
18	14.0	12.7	14.0	17.8	15	4	**E18/14X**
18	16.0	14.7	16.0	17.8	20	4	**E1820/16X**
20	16.0	14.7	16.0	17.8	20	4	**E1820/16X**
22	18.0	16.7	18.0	21.8	16	5	**E22/18X**

DOZ EO-2 Anillo de estanqueidad



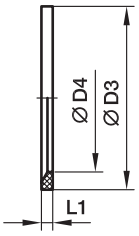
Dirección de montaje:
El labio de estanqueidad señala hacia el tubo

Serie	D1	D2	Peso g/1 pieza	Referencia Acero NBR	Acero FKM	Acero inoxidable FKM	Acero inoxidable NBR
LL[2])	04	6.8	1	**DOZ04LL**	—	—	—
	06	8.8	1	**DOZ06LL**	—	—	—
L[3])	06	10.3	1	**DOZ06L**	**DOZ06LVIT**	**DOZ06L71**	**DOZ06LNBR71**
	08	12.3	1	**DOZ08L**	**DOZ08LVIT**	**DOZ08L71**	**DOZ08LNBR71**
	10	14.3	2	**DOZ10L**	**DOZ10LVIT**	**DOZ10L71**	**DOZ10LNBR71**
	12	16.3	2	**DOZ12L**	**DOZ12LVIT**	**DOZ12L71**	**DOZ12LNBR71**
	15	20.3	3	**DOZ15L**	**DOZ15LVIT**	**DOZ15L71**	**DOZ15LNBR71**
	18	24.3	5	**DOZ18L**	**DOZ18LVIT**	**DOZ18L71**	**DOZ18LNBR71**
	22	27.7	6	**DOZ22L**	**DOZ22LVIT**	**DOZ22L71**	**DOZ22LNBR71**
	28	33.7	7	**DOZ28L**	**DOZ28LVIT**	**DOZ28L71**	**DOZ28LNBR71**
	35	42.7	14	**DOZ35L**	**DOZ35LVIT**	**DOZ35L71**	**DOZ35LNBR71**
	42	49.7	17	**DOZ42L**	**DOZ42LVIT**	**DOZ42L71**	**DOZ42LNBR71**
S[4])	06	12.3	2	**DOZ06S**	**DOZ06SVIT**	**DOZ06S71**	**DOZ06SNBR71**
	08	14.3	2	**DOZ08S**	**DOZ08SVIT**	**DOZ08S71**	**DOZ08SNBR71**
	10	16.3	3	**DOZ10S**	**DOZ10SVIT**	**DOZ10S71**	**DOZ10SNBR71**
	12	18.3	4	**DOZ12S**	**DOZ12SVIT**	**DOZ12S71**	**DOZ12SNBR71**
	14	20.3	4	**DOZ14S**	**DOZ14SVIT**	**DOZ14S71**	**DOZ14SNBR71**
	16	22.3	5	**DOZ16S**	**DOZ16SVIT**	**DOZ16S71**	**DOZ16SNBR71**
	20	27.7	9	**DOZ20S**	**DOZ20SVIT**	**DOZ20S71**	**DOZ20SNBR71**
	25	33.7	13	**DOZ25S**	**DOZ25SVIT**	**DOZ25S71**	**DOZ25SNBR71**
	30	39.7	18	**DOZ30S**	**DOZ30SVIT**	**DOZ30S71**	**DOZ30SNBR71**
	38	49.7	27	**DOZ38S**	**DOZ38SVIT**	**DOZ38S71**	**DOZ38SNBR71**

[2]) LL = serie muy ligera; [3]) L = serie ligera; [4]) S = serie pesada

ED Junta Eolastic (para rosca BSPP y métrica cilíndrica)

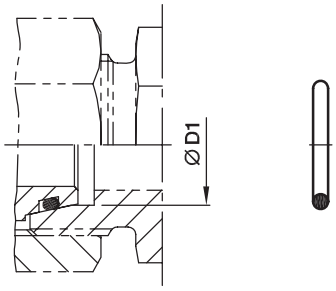
Para tipo: GE…ED, EGE…ED, EVGE…ED, EW…ED, EV…ED, ET…ED, EL…ED, VSTI…ED,RI…ED



Rosca macho métrica T1	Rosca macho BSP T1	D3	D4	L1	Peso g/1 pieza	Referencia NBR	Referencia FKM
M 08×1.0		9.9	6.5	1.0	0.1	**ED8X1X**	**ED8X1VITX**
M 10×1.0	G 1/8 A	11.9	8.4	1.0	0.1	**ED10X1X**	**ED10X1VITX**
M 12×1.5		14.4	9.8	1.5	0.2	**ED12X1.5X**	**ED12X1.5VITX**
M 14×1.5	G 1/4 A	16.5	11.6	1.5	0.2	**ED14X1.5X**	**ED14X1.5VITX**
M 16×1.5		18.9	13.8	1.5	0.1	**ED16X1.5X**	**ED16X1.5VITX**
	G 3/8 A	18.9	14.7	1.5	0.2	**ED3/8X**	**ED3/8VITX**
M 18×1.5		20.9	15.7	1.5	0.1	**ED18X1.5X**	**ED18X1.5VITX**
M 20×1.5		22.9	17.8	1.5	0.2	**ED20X1.5X**	**ED20X1.5VITX**
	G 1/2 A	23.9	18.5	1.5	0.3	**ED1/2X**	**ED1/2VITX**
M 22×1.5		24.3	19.6	1.5	0.2	**ED22X1.5X**	**ED22X1.5VITX**
M 26×1.5	G 3/4 A	29.2	23.9	1.5	0.4	**ED26X1.5X**	**ED26X1.5VITX**
M 27×2.0	G 3/4 A	29.2	23.9	1.5	0.4	**ED26X1.5X**	**ED26X1.5VITX**
M 33×2.0	G 1 A	35.7	29.7	2.0	0.7	**ED33X2X**	**ED33X2VITX**
M 42×2.0	G 1 1/4 A	45.8	38.8	2.0	0.9	**ED42X2X**	**ED42X2VITX**
M 48×2.0	G 1 1/2 A	50.7	44.7	2.0	1.0	**ED48X2X**	**ED48X2VITX**

OR Junta tórica para racores con tuerca loca DKO 24° EO

Para tipo:
DA, EGE, EGEO, MAVE, EW, EV, ET, EL, RED, GZ, GZR, VKA, VKAM

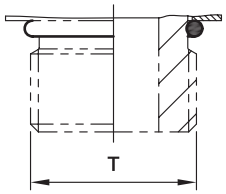


Serie	D1	Junta tórica NBR Dureza Shore aprox. 90	Junta tórica FKM Dureza Shore aprox. 90
L[3])	6	**OR4.5X1.5X**	**OR4.5X1.5VITX**
	8	**OR6.5X1.5X**	**OR6.5X1.5VITX**
	10	**OR8.5X1.5X**	**OR8X1.5VITX**
	12	**OR10.5X1.5X**	**OR10X1.5VITX**
	15	**OR12.5X2X**	**OR12X2VITX**
	18	**OR16X2X**	**OR15X2VITX**
	22	**OR20X2X**	**OR20X2VITX**
	28	**OR26X2X**	**OR26X2VITX**
	35	**OR32X2.5X**	**OR32X2.5VITX**
	42	**OR39X2.5X**	**OR38X2.5VITX**
S[4])	6	**OR4.5X1.5X**	**OR4.5X1.5VITX**
	8	**OR6.5X1.5X**	**OR6.5X1.5VITX**
	10	**OR8.5X1.5X**	**OR8X1.5VITX**
	12	**OR10.5X1.5X**	**OR10X1.5VITX**
	14	**OR12X2X**	**OR12X2VITX**
	16	**OR14X2X**	**OR13X2VITX**
	20	**OR17X2.5X**	**OR16.3X2.4VITX**
	25	**OR22X2.5X**	**OR20.3X2.4VITX**
	30	**OR27X2.5X**	**OR25.3X2.4VITX**
	38	**OR35X2.5X**	**OR33.3X2.4VITX**

[3]) L = serie ligera; [4]) S = serie pesada

OR Juntas tóricas extremos rosca macho

Rosca macho métrica – junta tórica (ISO 6149)
Rosca macho UN/UNF – junta tórica (ISO 11926)



Tipos con rosca métrica:
VSTI-OR, GEO, EGEO

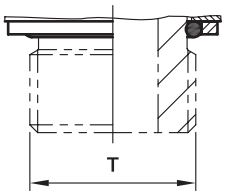
Rosca T	Junta tórica NBR	Junta tórica FKM
M 08×1.0	**OR6.1X1.6**	**OR6.1X1.6VITX**
M 10×1.0	**OR8.1X1.6**	**OR8.1X1.6VITX**
M 12×1.5	**OR9.3X2.2**	**OR9.3X2.2VITX**
M 14×1.5	**OR11.3X2.2**	**OR11.3X2.2VITX**
M 16×1.5	**OR13.3X2.2**	**OR13.3X2.2VITX**
M 18×1.5	**OR15.3X2.2**	**OR15.3X2.2VITX**
M 22×1.5	**OR19.3X2.2**	**OR19.3X2.2VITX**
M 27×2.0	**OR23.6X2.9**	**OR23.6X2.9VITX**
M 33×2.0	**OR29.6X2.9**	**OR29.6X2.9VITX**
M 42×2.0	**OR38.6X2.9**	**OR38.6X2.9VITX**
M 48×2.0	**OR44.6X2.9**	**OR44.6X2.9VITX**

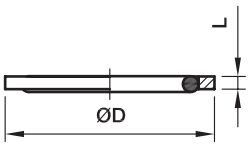
Tipos con rosca UN/UNF:
GE-UNF

Rosca T	Junta tórica NBR	Junta tórica FKM
7/16-20 UNF	**OR8.92X1.83**	**OR8.92X1.83VITX**
9/16-18 UNF	**OR11.89X1.98**	**OR11.89X1.98VITX**
3/4-16 UNF	**OR16.36X2.21**	**OR16.36X2.21VITX**
7/8-14 UNF	**OR19.18X2.46**	**OR19X2.5VITX**
1 1/16-12 UN	**OR23.47X2.95**	**OR23.47X2.95VITX**
1 5/16-12 UN	**OR29.74X2.95**	**OR29.74X2.95VITX**
1 5/8-12 UN	**OR37.46X3**	**OR37.46X3VITX**
1 7/8-12 UN	**OR43.69X3**	**OR43.69X3VITX**

OR Juntas tóricas y arandelas antiextrusión para extremos rosca macho

Rosca BSPP ajustable – junta tórica + arandela antiextrusión (ISO 1179)





Tipos con rosca BSPP: WEE-R

Rosca T	Acero Junta tórica NBR	D	L	Referencia Arandela antiextrusión CF	Acero inoxidable Junta tórica FKM	D	L	Referencia Arandela antiextrusión Acero inoxidable
G 1/8 A	**OR8X1.88X**	14.8	1.4	**RRS1/8CF**	**igual que acero**	15.0	1.4	**8207SS1/8**
G 1/4 A	**OR10.77X2.62X**	19.8	1.9	**RRS1/4CF**	**OR10.77X2.62VITX**	19.5	1.9	**8207SS1/4A**
G 3/8 A	**OR13.94X2.62X**	22.8	2.0	**RRS3/8CF**	**igual que acero**	23.5	1.9	**8207SS3/8A**
G 1/2 A	**OR18X3.15X**	27.8	2.6	**RRS1/2CF**	**OR17.96X2.62VITX**	28.5	1.9	**8207SS1/2**
G 3/4 A	**OR23X3X**	32.8	2.5	**RRS3/4CF**	**OR23.47X2.62VITX**	34.5	1.9	**8207SS3/4**
G 1 A	**OR29.74X3.53X**	40.8	2.5	**RRS1CF**	**igual que acero**	43.5	2.6	**8207SS1A**
G 1 1/4 A	**OR37.69X3.53X**	50.8	2.6	**RRS11/4CF**	**igual que acero**	52.5	2.6	**8207SS11/4**
G 1 1/2 A	**OR44.04X3.53X**	55.8	2.6	**RRS11/2CF**	**igual que acero**	60.0	2.6	**8207SS11/2**

Sufijos de referencia	
Material	Ejemplo
NBR	OR10.77X2.62X
FKM	OR10.77X2.62VITX

OR Juntas tóricas para banjos WH/TH

Para WH / TH	Para WH / TH	Junta tórica NBR	Junta tórica FKM
06LM/LR		**OR9.3X1.5X**	**OR9.3X1.5VITX**
08LM/LR	06SM/SR	**OR12.5X1.5X**	**OR12.5X1.5VITX**
10LM/LR	08SM/SR	**OR12.5X1.5X**	**OR12.5X1.5VITX**
12LM/LR	10SM/SR	**OR16X1.5X**	**OR16X1.5VITX**
	12SR	**OR16X1.5X**	**OR16X1.5VITX**
15LM	12SM	**OR18X1.5X**	**OR18X1.5VITX**
15LR	14SM/SR	**OR20X1.5X**	**OR20X1.5VITX**
18LM/LR	16SM/SR	**OR20X1.5X**	**OR20X1.5VITX**
22LM/LR	20SM/SR	**OR25X2X**	**OR25X2VITX**
28LM/LR	25SM/SR	**OR33X2.5X**	**OR33X2.5VITX**
35LM/LR	30SM/SR	**OR41X2.5X**	**OR41X2.5VITX**
42LM/LR	38SM/SR	**OR46X3X**	**OR46X3VITX**

OR Juntas tóricas para codos banjo SWVE..M/R KDSOMD

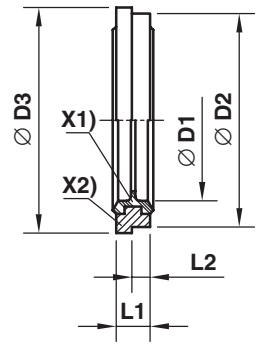
Para SWVE..M/R KDSOMD	Junta tórica NBR
04LLR/- | 06LLR/LLM | 08LLR/LLM | 06LR/LM	**OR9X1.2X**
08LM | 06SM	**OR10X1.5X**
08LR | 06SR | 10LR/LM | 08SR/LM	**OR12.5X1.5X**
12LR/LM | 10SR/LM | 12SR	**OR15X1.5X**
15LM | 12SM	**OR16X1.5X**
15LR | 14SR/-	**OR19X1.5X**
18LR/LM | 16SR/SM	**OR20X1.5X**
22LR/LM | 20SR/SM	**OR25.12X1.78X**
28LR/LM | 25SR/SM	**OR33X2.5X**
35LR/LM | 30SR/SM	**OR41X2.5X**
42LR/LM | 38SR/SM	**OR46X3.0X**

DKI Anillo de estanqueidad para conexiones de manómetro

Rosca hembra	D1	D2	L1	Peso g/1 pieza	Referencia Acero CF	Referencia Acero inox. 71
G 1/4	6	11.3	4.5	2.5	**DKI1/4CFX**	**DKI1/471X**
G 1/2	12	18.5	5.0	5.0	**DKI1/2CFX**	**DKI1/271X**

KDS Anillos de cierre elástico para banjos SWVE, WH y TH de acero

Para frentes de lumbreras pequeños y grandes

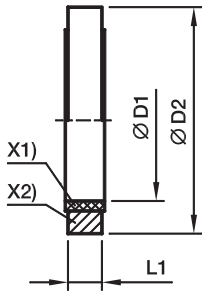


X1) Junta NBR
X2) Anillo de soporte (acero)

Racor macho Rosca métrica	Racor macho Rosca BSPP	D1	D2	D3	L1	L2	Peso g/1 pieza	Referencia Acero/NBR	Referencia Acero/FKM
M 10×1.0	G 1/8 A	10.3	14.9	16.0	2.5	1.1	2	**KDS10X**	**KDS10VITX**
M 12×1.5		12.3	17.0	18.0	3.0	1.6	2	**KDS12X**	**KDS12VITX**
M 14×1.5	G 1/4 A	14.3	18.9	20.0	3.0	1.6	2	**KDS14X**	**KDS14VITX**
M 16×1.5	G 3/8 A	17.0	21.9	24.0	3.0	2.1	3	**KDS16X**	**KDS16VITX**
M 18×1.5		18.3	23.9	23.9	3.0		4	**KDS18X**	**KDS18VITX**
M 22×1.5	G 1/2 A	22.3	26.9	30.0	4.5	2.6	7	**KDS22X**	**KDS22VITX**
M 26×1.5		26.3	31.9	35.0	3.5	2.6	7	**KDS26X**	**KDS26VITX**
M 27×2.0	G 3/4 A	27.3	32.9	38.0	3.5	2.6	8	**KDS27X**	**KDS27VITX**
M 33×2.0	G 1 A	33.6	39.9	42.0	3.5	2.6	10	**KDS33X**	**KDS33VITX**
M 42×2.0	G 1 1/4 A	42.4	49.9	49.9	3.5		12	**KDS42X**	**KDS42VITX**
M 48×2.0	G 1 1/2 A	48.4	55.9	60.0	3.5	2.6	16	**KDS48X**	**KDS48VITX**

KD Anillo de cierre elástico para racores orientables WH/TH de acero inoxidable

Para frentes de lumbreras grandes

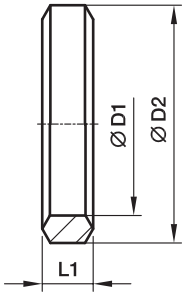


X1) Junta PTFE
X2) Anillo de soporte (acero inoxidable)

Para WH y TH	Para rosca	D1	D2	L1	Peso g/1 pieza	Referencia
06LRKD71	G 1/8 A	10.0	17.0	2.5	2	**KD1/871**
08LR/06SRKD71	G 1/4 A	13.5	22.0	3.0	4	**KD1/471**
10LR/08SRKD71	G 1/4 A	13.5	22.0	3.0	4	**KD1/471**
12LR/10SRKD71	G 3/8 A	17.1	27.0	3.0	6	**KD3/871**
12SRKD71	G 3/8 A	17.1	27.0	3.0	6	**KD3/871**
15LR/14SRKD71	G 1/2 A	21.4	32.0	4.5	12	**KD1/271**
18LR/16SRKD71	G 1/2 A	21.4	32.0	4.5	12	**KD1/271**
22LR/20SRKD71	G 3/4 A	26.8	41.0	3.5	17	**KD3/471**
28LR/25SRKD71	G 1 A	33.5	46.0	3.5	17	**KD171**
35LR/30SRKD71	G 1 1/4 A	42.4	57.0	3.5	26	**KD11/471**
42LR/38SRKD71	G 1 1/2 A	48.4	64.0	3.5	35	**KD11/271**
06LMKD71	M 10×1.0	10.3	17.0	2.5	2	**KD1071**
08LM/06SMKD71	M 12×1.5	12.3	22.0	3.0	5	**KD1271**
10LM/08SMKD71	M 14×1.5	14.3	22.5	3.0	5	**KD1471**
12LM/10SMKD71	M 16×1.5	16.4	27.0	3.0	9	**KD1671**
15LM/12SMKD71	M 18×1.5	18.4	29.0	3.0	9	**KD1871**
14SMKD71	M 20×1.5	20.4	32.0	3.0	9	**KD2071**
18LM/16SMKD71	M 22×1.5	22.4	32.0	4.5	12	**KD2271**
22LMKD71	M 26×1.5	26.4	41.0	3.5	18	**KD2671**
20SMKD71	M 27×2.0	27.4	41.0	3.5	18	**KD2771**
28LM/25SMKD71	M 33×2.0	33.5	46.0	3.5	17	**KD171**
35LM/30SMKD71	M 42×2.0	42.4	57.0	3.5	26	**KD11/471**
42LM/38SMKD71	M 48×2.0	48.4	64.0	3.5	35	**KD11/271**

DKAZ Anillo de estanqueidad

Para banjos de baja presión DSVW

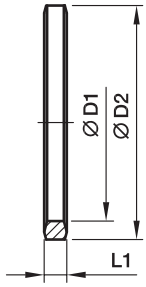


Para DSVW		Rosca métrica cilíndrica	D1	D2	L1	Peso g/1 pieza	Referencia Acero CF
06LM		M 10×1.0	10.1	14	3.2	2	**DKAZ10CFX**
08LM	06SM	M 12×1.5	12.1	17	4.2	3	**DKAZ12CFX**
10LM	08SM	M 14×1.5	14.1	19	4.5	4	**DKAZ14CFX**
12LM	10SM	M 16×1.5	16.1	21	4.5	4	**DKAZ16CFX**
15LM	12SM	M 18×1.5	18.1	23	4.5	5	**DKAZ18CFX**
	14SM	M 20×1.5	20.1	25	4.5	5	**DKAZ20CFX**
18LM	16SM	M 22×1.5	22.1	27	4.5	6	**DKAZ22CFX**
22LM		M 26×1.5	26.1	31	4.5	7	**DKAZ26CFX**
	20SM	M 27×2.0	27.1	32	5.0	8	**DKAZ27CFX**
28LM	25SM	M 33×2.0	33.1	39	6.0	15	**DKAZ33CFX**
35LM	30SM	M 42×2.0	42.1	49	6.5	22	**DKAZ11/4CFX**
42LM	38SM	M 48×2.0	48.1	55	6.5	25	**DKAZ11/2CFX**

Para DSVW		Rosca BSPP cilíndrica	D1	D2	L1	Peso g/1 pieza	Referencia Acero CF
06LR		G 1/8 A	9.8	14	3.2	2	**DKAZ1/8CFX**
08LR/10LR	06SR/08SR	G 1/4 A	13.3	18	4.5	4	**DKAZ1/4CFX**
12LR	10SR/12SR	G 3/8 A	16.8	22	4.5	5	**DKAZ3/8CFX**
15LR/18LR	14SR/16SR	G 1/2 A	21.1	26	5.0	6	**DKAZ1/2CFX**
22LR	20SR	G 3/4 A	26.6	32	5.0	11	**DKAZ3/4CFX**
28LR	25SR	G 1 A	33.4	39	6.0	14	**DKAZ1CFX**
35LR	30SR	G 1 1/4 A	42.1	49	6.5	22	**DKAZ11/4CFX**
42LR	38SR	G 1 1/2 A	48.1	55	6.5	25	**DKAZ11/2CFX**

DKA Anillo de estanqueidad

Para banjos WH/TH y SWVE



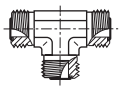
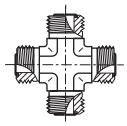
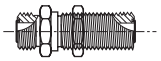
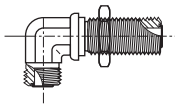
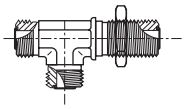
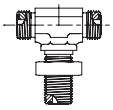
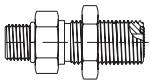
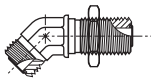
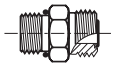
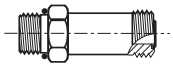
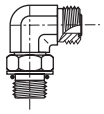
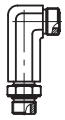
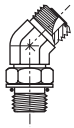
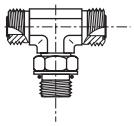
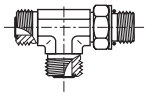
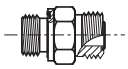
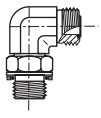
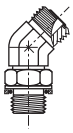
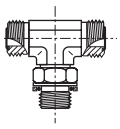
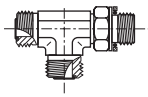
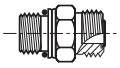
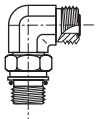
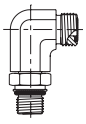
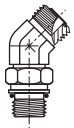
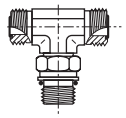
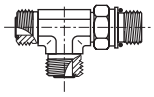
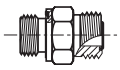
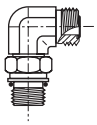
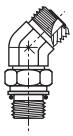
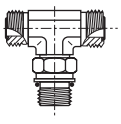
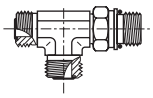
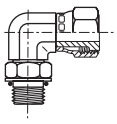
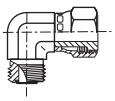
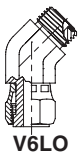
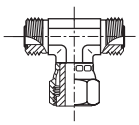
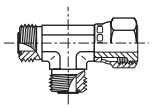
Rosca BSPP	D1	D2	L1	Peso g/1 pieza	Referencia Acero CF	Referencia Acero inoxidable 71
G 1/8 A	9.8	14	2.5	1	**DKA1/8CFX**	**DKA1/871X**
G 1/4 A	13.3	18	3.0	3	**DKA1/4CFX**	**DKA1/471X**
G 3/8 A	16.8	22	3.0	3	**DKA3/8CFX**	**DKA3/871X**
G 1/2 A	21.1	26	4.5	6	**DKA1/2X4.5CFX**	**DKA1/2X4.571X**
G 3/4 A	26.6	32	3.5	6	**DKA3/4CFX**	**DKA3/471X**
G 1 A	33.4	39	3.5	8	**DKA1CFX**	**DKA171X**
G 1 1/4 A	42.1	49	3.5	12	**DKA11/4CFX**	**DKA11/471X**
G 1 1/2 A	48.1	55	3.5	15	**DKA11/2CFX**	**DKA11/271X**

Rosca macho métrica	D1	D2	L1	Peso g/1 pieza	Referencia Acero CF	Referencia Acero inoxidable 71
M 08×1.0	8.1	12	2.5	1	**DKA08CFX**	
M 10×1.0	10.1	14	3.0	1	**DKA10CFX**	**DKA1071X**
M 12×1.5	12.1	17	3.0	2	**DKA12CFX**	**DKA1271X**
M 14×1.5	14.1	19	3.0	3	**DKA14CFX**	**DKA1471X**
M 16×1.5	16.1	21	3.0	3	**DKA16CFX**	**DKA1671X**
M 18×1.5	18.1	23	3.0	3	**DKA18CFX**	**DKA1871X**
M 20×1.5	20.1	25	3.0	4	**DKA20CFX**	**DKA2071X**
M 22×1.5	22.1	27	4.5	6	**DKA22X4.5CFX**	**DKA22X4.571X**
M 26×1.5	26.1	31	3.5	6	**DKA26X3.5CFX**	**DKA26X3.571X**
M 27×2.0	27.1	32	3.5	6	**DKA27CFX**	**DKA2771X**
M 33×2.0	33.1	39	3.5	8	**DKA33CFX**	**DKA3371X**
M 42×2.0	42.1	49	3.5	12	**DKA11/4CFX**	**DKA11/471X**
M 48×2.0	48.1	55	3.5	15	**DKA11/2CFX**	**DKA11/271X**

O-Lok®

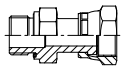
Racores ORFS

Índice visual

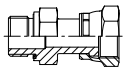
Uniones tubo – tubo	**HMLO** p. J9	**EMLO** p. J10	 **JMLO** p. J11	 **KLO** p. J12			
Pasatabiques	 **WMLO** p. J13	 **WEMLO** p. J14	 **WJJLO** p. J17	 **WJLO** p. J16	 **WF5OLO** p. J29	 **WNLO** p. J15	**WLNML** p. J72
Tubo a rosca UNF	 **F5OMLO** p. J27	 **FF5OMLO** p. J28	 **C5OMLO** p. J39	 **CC5OLO** p. J40	 **V5OMLO** p. J45	 **S5OMLO** p. J49	 **R5OMLO** p. J53
Tubo a rosca BSPP	 **F42EDMLO** p. J30	 **C4OMLO** p. J41	 **V4OMLO** p. J46	 **S4OMLO** p. J50	 **R4OMLO** p. J54		
Tubo a rosca métrica ISO 6149-2	 **F87OMLO** p. J26	 **C87OMLO** p. J37	 **CC87OMLO** p. J38	 **V87OMLO** p. J44	 **S87OMLO** p. J48	 **R87OMLO** p. J52	
Tubo a rosca métrica	 **F82EDMLO** p. J31	 **C8OMLO** p. J42	 **V8OMLO** p. J47	 **S8OMLO** p. J51	 **R8OMLO** p. J55		
Racores con tuerca loca	 **AOEL6** p. J18	 **C6MLO** p. J19	 **V6LO** p. J20	 **S6MLO** p. J21	 **R6MLO** p. J22		

Índice visual

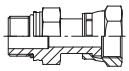
Tuerca loca a rosca recta



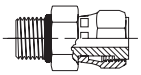
BSPP
F642EDML
p. J35



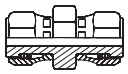
Métric
F682EDML
p. J36



Métrico ISO
F687OML
p. J33

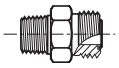


UNF
F65OL
p. J34

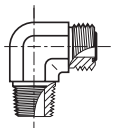


HL6
p. J25

Tubo a rosca NPTF



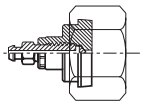
FLO
p. J32



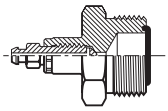
CLO
p. J43

No se deben usar roscas cónicas para proyectos o diseños nuevos.
Parker Hannifin recomienda componentes con estanqueidad elastomérica.

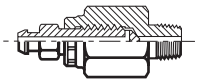
Adaptadores para purga



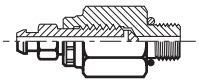
FNLBA
p. J69



PNLOBA
p. J70



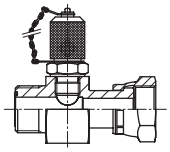
NPTF
HPBA
p. J71



UNF
P5ONBA
p. J71

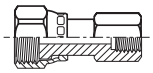
Tomas de presión y adaptadores de manómetro

TTP4ML
p. J60

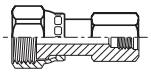


R6P4MLO
p. J61

G4MLOSMO
p. J57



TT4ML
p. J58



TT8ML
p. J59

G87MLO
p. J56

Férulas para tubo métrico y en pulgadas

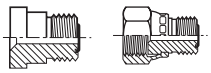
TPL
p. J6

TL
p. J7

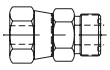
TL Férula reductora para soldar
p. J8

Tuercas, reducciones y expansiones

BML/BL
p. J5

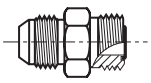


TRMLO
p. J23

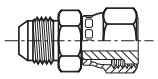


LOHL6
p. J24

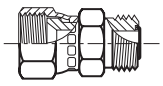
Adaptadores para conversión



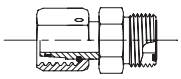
XHMLO
p. J65



XHML6
p. J66



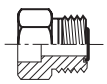
LOHMX6
p. J67



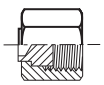
LOHU86
p. J68

Accesorios

Componentes Flange-Seal



LOHB3
p. J62

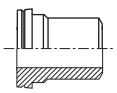


FNML
p. J63

PNMLO
p. J64

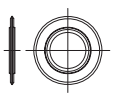
Junta tórica
p. J73–74

SBR Anillo para soldar
p. J75



TW3L
p. J72

LHP
p. J76



PLS
p. J76

Información para los pedidos de racores O-Lok®

Ejemplo de referencia

1	2	3	4	5	6	7	8
6-8	**C**	**5**	**O**	**M**	**L**	**O**	**S**

1 Referencia para extremos de tubo y rosca de lumbrera

Módulo	Tamaño de tubo (pulg)	Tamaño de tubo (mm)	Tamaño rosca lumbrera (pulg) BSPP/BSPT/NPT	Tamaño rosca lumbrera UN / UNF
4	1/4	6	1/4	7/16-20
5				1/2-20
6	3/8	8,10	3/8	9/16-18
8	1/2	12	1/2	3/4-16
10	5/8	14,15,16	5/8	7/8-14
12	3/4	18,20	3/4	1 1/6-12
14				1 3/6-12
16	1	25	1	1 5/6-12
20	1 1/4	28,30,32	1 1/4	1 5/8-12
24	1 1/2	35,38	1 1/2	1 7/8-12
32	2	50	2	2 1/2-12

Las roscas de lumbrera métricas se muestran según ejemplo 4M12C87OMLOS

2 Códigos para estilos/formas de racor

Código	Descripción
AE6	Tuerca loca rosca cilíndrica
B	Tuerca
C	Codo macho
CC	Codo macho largo
C6	Codo orientable con tuerca loca
E	Codo de unión
F	Racor macho
FF	Racor macho largo
F6	Racor macho con tuerca loca
FN	Tapón
FNLBAS	Tapón de purga
G	Racor hembra
H	Unión recta
H6	Adaptador tuerca loca / tuerca loca
J	Te de unión igual
K	Cruz de unión igual
LOHB3	Adaptador para soldar
LOHX6	Adaptador tuerca loca Triple-Lok®/O-Lok®
M	Te hembra lateral
O	Te hembra central
PN	Conector
PNLOBA	Tapón roscado para purga
R	Te lateral macho
R6	Te tuerca loca lateral
S	Te macho central
S6	Te tuerca loca central
SBR	Anillo para soldar
TPL	Férula Parflange®
TL	Férula para soldar
TR	Reducción para tubo
TT	Adaptador para toma de presión
TW3	Punta de soldar
V	Codo macho
V6	Codo 45° tuerca loca
W	Pasatabiques
WE	Codo pasatabiques
WJJ	Te lateral pasatabiques
WJT	Te pasatabiques
WLNML	Contratuerca pasatabiques
WN	Unión codo pasatabiques 45°
XHL6	Adaptador Triple-Lok®/O-Lok® con tuerca loca
XHLO	Adaptador macho Lok Triple®/O-Lok®

3 Roscas y métodos de estanqueidad

Código	Descripción
Ninguno	Rosca NPT/NPTF
3	Rosca BSPT
4	Rosca BSPP Junta tórica y arandela antiextrusión
42	Rosca BSPP Junta Eolastic 'ED'
5	Rosca UN/UNF (junta tórica)
8	Rosca métrica Junta tórica y arandela antiextrusión
82	Mosca métrica Junta EOLASTIC 'ED'
87	Rosca métrica ISO 6149 (junta tórica)
63	Macho recto con tuerca loca extremo BSPT
64	Macho recto con tuerca loca extremo BSPP (junta tórica y arandela antiextrusión)
642	Macho recto con tuerca loca extremo BSPP (junta EOLASTIC 'ED')
65	Macho recto con tuerca loca extremo UN/UNF (junta tórica)
68	Macho recto con tuerca loca extremo métrico (junta tórica y arandela antiextrusión)
682	Macho recto con tuerca loca extremo métrico (junta EOLASTIC 'ED')
687	Macho recto con tuerca loca extremo métrico ISO 6149

4 Junta de racor macho

Código	Descripción
O	Junta tórica (montada en el racor)
ED	Junta EOLASTIC cautiva (montada en el racor)
Sin código	Sin junta (Junta tórica no montada en el racor)

5 Hexágono/ Medida entre caras

Código	Descripción
M	Dimensión hexágono métrica
Sin código	Dimensión hexágono en pulgadas

6 Tipo de racor

Código	Descripción
L	Parker O-Lok®

7 Junta ORFS para conexión de tubo

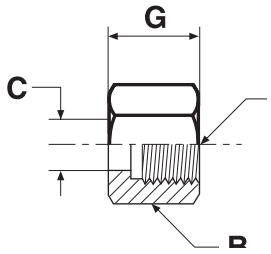
Código	Descripción
O	Junta tórica (Montada en el racor)
Sin código	Sin junta/junta tórica

8 Material del racor

Código	Descripción
S	Acero
SS	Acero inoxidable
B	Latón

BML Tuerca

Tuerca ORFS O-Lok®
SAE 52M0110 ISO 8434-3 NA



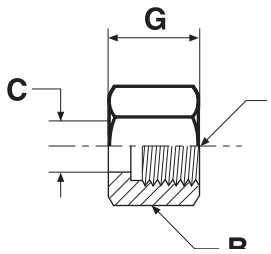
D.E. tubo mm	D.E. tubo pulg	Rosca UN/UNF-2B T	B mm	C mm	G mm	Peso (acero) g/1 pieza	O-Lok® Acero	O-Lok® Acero inoxidable
6	1/4	9/16-18	17	11	15	14	**4BMLS**	**4BMLSS**
8, 10	5/16, 3/8	11/16-16	22	14	17	17	**6BMLS**	**6BMLSS**
12	1/2	13/16-16	24	17	20	29	**8BMLS**	**8BMLSS**
14, 15, 16	5/8	1-14	30	21	24	46	**10BMLS**	**10BMLSS**
18, 20	3/4	1 3/16-12	36	24	27	69	**12BMLS**	**12BMLSS**
22, 25	1	1 7/16-12	41	29	28	109	**16BMLS**	**16BMLSS**
28, 30, 32	1 1/4	1 11/16-12	50	36	28	126	**20BMLS**	**20BMLSS**
35, 38	1 1/2	2-12	60	44	28	195	**24BMLS**	**24BMLSS**
50	2	2 1/2-12	75	56	33	800	**32BMLS**	**32BMLSS**

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

J

BL Tuerca

Tuerca ORFS O-Lok®
SAE 520110

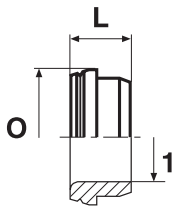


D.E. tubo mm	D.E. tubo pulg	Rosca UN/UNF-2B T	B pulg	C mm	G mm	Peso (acero) g/1 pieza	O-Lok® Acero	O-Lok® Acero inoxidable
6	1/4	9/16-18	11/16	10	15	16	**4 BL-S**	**4 BL-SS**
8, 10	5/16, 3/8	11/16-16	13/16	14	17	24	**6 BL-S**	**6 BL-SS**
12	1/2	13/16-16	15/16	17	21	37	**8 BL-S**	**8 BL-SS**
14, 15, 16	5/8	1-14	1 1/8	21	24	52	**10 BL-S**	**10 BL-SS**
18, 20	3/4	1 3/16-12	1 3/8	24	26	89	**12 BL-S**	**12 BL-SS**
22, 25	1	1 7/16-12	1 5/8	29	28	119	**16 BL-S**	**16 BL-SS**
28, 30, 32	1 1/4	1 11/16-12	1 7/8	36	28	132	**20 BL-S**	**20 BL-SS**
35, 38	1 1/2	2-12	2 1/4	44	28	220	**24 BL-S**	**24 BL-SS**
50	2	2 1/2-12	2 7/8	56	33	700	**32 BL-S**	**32 BL-SS**

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

TPL Férula para tubo métrico

Férula para tubo Parflange® ORFS O-Lok®

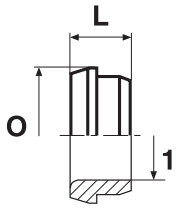


D.E. tubo 1 mm	L mm	O mm	Peso (acero) g/1 pieza	O-Lok® Acero	O-Lok® Acero inoxidable
6	7.5	13	4	**TPLS6**	**TPLSS6**
8	8.5	16	4	**TPLS8**	**TPLSS8**
10	8.5	16	5	**TPLS10**	**TPLSS10**
10	10.5	19	6	**TPLS12-10**	**TPLSS12-10**
12	10.5	19	6	**TPLS12**	**TPLSS12**
14	10.5	23	10	**TPLS14**	**TPLSS14**
15	10.5	23	9	**TPLS15**	**TPLSS15**
16	10.5	23	8	**TPLS16**	**TPLSS16**
18	12.0	28	14	**TPLS18**	**TPLSS18**
20	12.0	28	15	**TPLS20**	**TPLSS20**
22	13.5	34	20	**TPLS22**	**TPLSS22**
25	13.5	34	23	**TPLS25**	**TPLSS25**
28	13.0	41	24	**TPLS28**	**TPLSS28**
30	13.0	41	25	**TPLS30**	**TPLSS30**
32	13.0	41	26	**TPLS32**	**TPLSS32**
35	12.5	48	36	**TPLS35**	**TPLSS35**
38	12.5	48	44	**TPLS38**	**TPLSS38**
50	14.0	61	180	**TPLS50**	**TPLSS50**

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

TPL Férula para tubo en pulgadas

Férula para tubo Parflange® ORFS O-Lok®

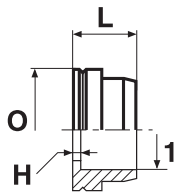


D.E. tubo 1 pulg	L mm	O mm	Peso (acero) g/1 pieza	O-Lok® Acero	O-Lok® Acero inoxidable
1/4	8	13	4	**4 TPL-S**	**4 TPL-SS**
3/8	9	16	5	**6 TPL-S**	**6 TPL-SS**
1/2	11	19	6	**8 TPL-S**	**8 TPL-SS**
5/8	11	23	11	**10 TPL-S**	**10 TPL-SS**
3/4	12	28	19	**12 TPL-S**	**12 TPL-SS**
7/8	14	34	19	**14 TPL-S**	**14 TPL-SS**
1	14	34	22	**16 TPL-S**	**16 TPL-SS**
1 1/4	13	41	28	**20 TPL-S**	**20 TPL-SS**
1 1/2	13	48	44	**24 TPL-S**	**24 TPL-SS**
2	14	61	180	**32 TPL-S**	**32 TPL-SS**

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

TL* Férula para soldar para tubo métrico

Férula para soldar con plata ORFS O-Lok®
SAE 52M0115 ISO 8434-3 BRSL
(*Las piezas se entregan solamente aceitadas – acero)

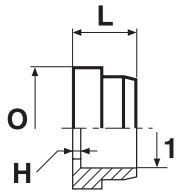


ORFS módulo Tamaño	D.E. tubo 1 mm	H mm	L mm	O mm	Peso (acero) g/1 pieza	O-Lok® Acero	O-Lok® Acero inoxidable
4	6	1	10	13	5	**TLS6**	**TLSS6**
4	8	1	10	13	5	**TLS6-8**	**TLSS6-8**
6	8	2	10	16	7	**TLS10-8**	**TLSS10-8**
6	10	1	10	16	7	**TLS10**	**TLSS10**
8	12	1	10	19	10	**TLS12**	**TLSS12**
10	15	2	11	23	16	**TLS16-15**	**TLSS16-15**
10	16	2	11	23	16	**TLS16**	**TLSS16**
12	18	2	14	28	26	**TLS20-18**	**TLSS20-18**
12	20	2	14	28	21	**TLS20**	**TLSS20**
16	22	2	16	34	33	**TLS25-22**	**TLSS25-22**
16	25	2	16	34	30	**TLS25**	**TLSS25**
20	28	2	16	41	41	**TLS32-28**	**TLSS32-28**
20	30	2	16	41	42	**TLS32-30**	**TLSS32-30**
20	32	2	16	41	40	**TLS32**	**TLSS32**
24	35	2	16	49	48	**TLS38-35**	**TLSS38-35**
24	38	2	16	49	63	**TLS38**	**TLSS38**
32	50	2	16	60	210	**TLS50**	**TLSS50**

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

TL* Férula para soldar para tubo en pulgadas

Férula para soldar con plata ORFS O-Lok®
SAE 520115
(*Las piezas se entregan solamente aceitadas – acero)

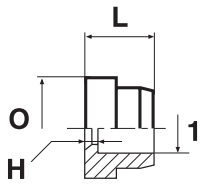


D.E. tubo 1 pulg	H mm	L mm	O mm	Peso (acero) g/1 pieza	O-Lok® Acero	O-Lok® Acero inoxidable
1/4	1	10	13	5	**4 TL-S**	**4 TL-SS**
3/8	1	10	16	6	**6 TL-S**	**6 TL-SS**
1/2	1	10	19	10	**8 TL-S**	**8 TL-SS**
5/8	2	11	23	18	**10 TL-S**	**10 TL-SS**
3/4	2	14	28	26	**12 TL-S**	**12 TL-SS**
1	2	16	34	33	**16 TL-S**	**16 TL-SS**
1 1/4	2	16	41	42	**20 TL-S**	**20 TL-SS**
1 1/2	2	16	49	63	**24 TL-S**	**24 TL-SS**
2	2	17	61	210	**32 TL-S**	**32 TL-SS**

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

TL* Férula reductora para soldar tubo en pulgadas

Férula para soldar con plata ORFS O-Lok®
SAE 520115
(*Las piezas se entregan solamente aceitadas – acero)

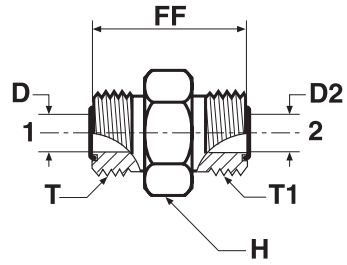


ORFS módulo Tamaño	D.E. tubo 1 pulg	H mm	L mm	O mm	Peso (Acero) g/1 pieza	O-Lok® Acero	O-Lok® Acero inoxidable
6	1/4	2	10	16	10	**6-4 TL-S**	**6-4 TL-SS**
8	1/4	4	12	19	17	**8-4 TL-S**	**8-4 TL-SS**
8	3/8	4	12	19	17	**8-6 TL-S**	**8-6 TL-SS**
10	1/4	5	14	23	37	**10-4 TL-S**	**10-4 TL-SS**
10	3/8	5	14	23	32	**10-6 TL-S**	**10-6 TL-SS**
10	1/2	5	14	23	28	**10-8 TL-S**	**10-8 TL-SS**
12	1/4	6	15	28	54	**12-4 TL-S**	**12-4 TL-SS**
12	3/8	6	15	28	49	**12-6 TL-S**	**12-6 TL-SS**
12	1/2	6	15	28	44	**12-8 TL-S**	**12-8 TL-SS**
12	5/8	6	15	28	39	**12-10 TL-S**	**12-10 TL-SS**
12	7/8	2	17	28	25	**12-14 TL-S**	**12-14 TL-SS**
16	1/2	7	16	34	76	**16-8 TL-S**	**16-8 TL-SS**
16	5/8	7	16	34	71	**16-10 TL-S**	**16-10 TL-SS**
16	3/4	5	17	34	66	**16-12 TL-S**	**16-12 TL-SS**
16	7/8	3	17	34	50	**16-14 TL-S**	**16-14 TL-SS**
20	3/4	7	20	41	102	**20-12 TL-S**	**20-12 TL-SS**
20	1	7	21	41	79	**20-16 TL-S**	**20-16 TL-SS**
24	1	7	21	49	141	**24-16 TL-S**	**24-16 TL-SS**
24	1 1/4	7	21	49	107	**24-20 TL-S**	**24-20 TL-SS**

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

HMLO Unión recta

Extremos de tubo ORFS O-Lok®
SAE 520101



Tubo 1 D.E.		Tubo 2 D.E.		Rosca UN/UNF-2A	Rosca UN/UNF-2A	D	D2	FF	H	Peso (acero)	O-Lok® Acero	O-Lok® Acero inoxidable	PN (bar)	
mm	pulg	mm	pulg	T	T1	mm	mm	mm	mm	g/1 pieza			S	SS
6	1/4	6	1/4	9/16-18	9/16-18	5	5	27	17	26	**4 HLO-S**	**4HMLOSS**	630	630
8, 10	5/16, 3/8	8, 10	5/16, 3/8	11/16-16	11/16-16	7	7	31	19	49	**6HMLOS**	**6HMLOSS**	630	630
10	3/8	6	1/4	11/16-16	9/16-18	7	5	30	19	45	**6-4HMLOS**	**6-4HMLOSS**	630	630
12	1/2	12	1/2	13/16-16	13/16-16	10	10	35	22	77	**8HMLOS**	**8HMLOSS**	630	630
12	1/2	10	3/8	13/16-16	11/16-16	10	7	34	22	67	**8-6 HLO-S**	**8-6HMLOSS**	630	630
14, 15, 16	5/8	14, 15, 16	5/8	1-14	1-14	13	13	43	27	129	**10HMLOS**	**10HMLOSS**	420	420
16	5/8	12	1/2	1-14	13/16-16	13	10	40	27	112	**10-8 HLO-S**	**10-8HMLOSS**	420	420
18, 20	3/4	18, 20	3/4	1 3/16-12	1 3/16-12	16	16	47	32	204	**12HMLOS**	**12HMLOSS**	420	420
20	3/4	16	5/8	1 3/16-12	1-14	16	13	46	32	186	**12-10HMLOS**	**12-10HMLOSS**	420	420
22, 25	1	22, 25	1	1 7/16-12	1 7/16-12	21	21	49	41	291	**16HMLOS**	**16HMLOSS**	420	420
25	1	18, 20	3/4	1 7/16-12	1 3/16-12	21	16	49	41	285	**16-12HMLOS**	**16-12HMLOSS**	420	420
28, 30, 32	1 1/4	28, 30, 32	1 1/4	1 11/16-12	1 11/16-12	26	26	51	46	299	**20 HLO-S**	**20HMLOSS**	420	280
28, 30, 32	1 1/4	22, 25	1	1 11/16-12	1 7/16-12	26	21	51	46	280	**20-16HMLOS**	**20-16HMLOSS**	420	280
35, 38	1 1/2	35, 38	1 1/2	2-12	2-12	32	32	53	55	552	**24 HLO-S**	**24HMLOSS**	350	280
35, 38	1 1/2	28, 30, 32	1 1/4	2-12	1 11/16-12	32	26	53	55	530	**24-20HMLOS**	**24-20HMLOSS**	350	280
50	2	50	2	2 1/2-12	2 1/2-12	45	45	73	70	990	**32 HLO-S**	**32HMLOSS**	200	200

Producto suministrado con junta NBR TRAP. El reemplazo de la junta TRAP se hace con una junta tórica NBR estándar – vea página J73.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

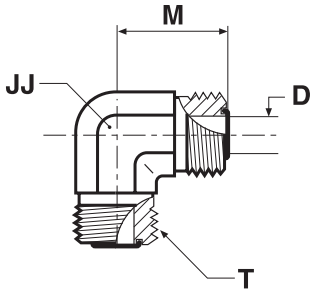
$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

J

EMLO Codo de unión

Extremos de tubo ORFS O-Lok®
SAE 520201



D.E. tubo mm	D.E. tubo pulg	Rosca UN/UNF-2A T	D mm	JJ mm	M mm	Peso (acero) g/1 pieza	O-Lok® Acero	O-Lok® Acero inoxidable	PN (bar) S	PN (bar) SS
6	1/4	9/16-18	5	14	22	47	**4 ELO-S**	**4EMLOSS**	630	630
8, 10	5/16, 3/8	11/16-16	7	19	25	109	**6 ELO-S**	**6EMLOSS**	630	630
12	1/2	13/16-16	10	19	28	123	**8 ELO-S**	**8EMLOSS**	630	630
14, 15, 16	5/8	1-14	13	27	33	183	**10 ELO-S**	**10EMLOSS**	420	420
18, 20	3/4	1 3/16-12	16	30	37	255	**12 ELO-S**	**12EMLOSS**	420	420
22, 25	1	1 7/16-12	21	37	42	457	**16 ELO-S**	**16EMLOSS**	420	420
28, 30, 32	1 1/4	1 11/16-12	26	41	45	530	**20 ELO-S**	**20EMLOSS**	350	280
35, 38	1 1/2	2-12	32	48	49	687	**24 ELO-S**	**24EMLOSS**	280	280
50	2	2 1/2-12	45	64	70	1500	**32 ELO-S**		200	—

Producto suministrado con junta NBR TRAP. El reemplazo de la junta TRAP se hace con una junta tórica NBR estándar – vea página J73.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

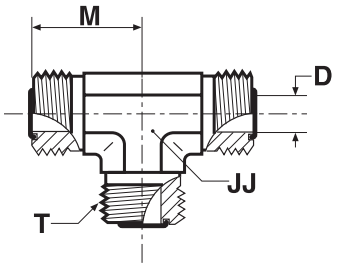
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

JMLO Te

Extremos de tubo ORFS O-Lok®
SAE 520401



D.E. tubo mm	D.E. tubo pulg	Rosca UN/UNF-2A T	D mm	JJ mm	M mm	Peso (acero) g/1 pieza	O-Lok® Acero	O-Lok® Acero inoxidable	PN (bar) S	PN (bar) SS
6	1/4	9/16-18	5	14	22	66	**4JMLOS**	**4JMLOSS**	630	630
8, 10	5/16, 3/8	11/16-16	7	19	25	114	**6 JLO-S**	**6JMLOSS**	630	630
12	1/2	13/16-16	10	19	28	199	**8JMLOS**	**8JMLOSS**	630	630
14, 15, 16	5/8	1-14	13	27	33	239	**10 JLO-S**	**10JMLOSS**	420	420
18, 20	3/4	1 3/16-12	16	30	37	321	**12 JLO-S**	**12JMLOSS**	420	420
22, 25	1	1 7/16-12	21	36	42	488	**16 JLO-S**	**16JMLOSS**	420	420
28, 30, 32	1 1/4	1 11/16-12	26	41	45	768	**20 JLO-S**	**20JMLOSS**	350	280
35, 38	1 1/2	2-12	32	48	49	866	**24 JLO-S**	**24JMLOSS**	280	280
50	2	2 1/2-12	45	64	70	2250	**32 JLO-S**	**32JMLOSS**	200	200

Producto suministrado con junta NBR TRAP. El reemplazo de la junta TRAP se hace con una junta tórica NBR estándar – vea página J73.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

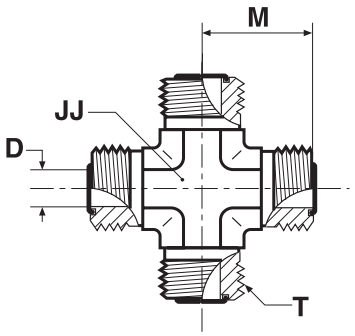
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

KLO Cruz de unión

Extremos de tubo ORFS O-Lok®
SAE 520501



D.E. tubo mm	D.E. tubo pulg	Rosca UN/UNF-2A T	D mm	JJ mm	M mm	Peso (acero) g/1 pieza	O-Lok® Acero	O-Lok® Acero inoxidable	PN (bar) S	PN (bar) SS
6	1/4	9/16-18	5	14	22	72	**4 KLO-S**	**4 KLO-SS**	630	630
8, 10	5/16, 3/8	11/16-16	7	19	25	140	**6 KLO-S**	**6 KLO-SS**	630	630
12	1/2	13/16-16	10	19	28	225	**8 KLO-S**	**8 KLO-SS**	630	630
14, 15, 16	5/8	1-14	13	27	33	288	**10 KLO-S**	**10 KLO-SS**	420	420
18, 20	3/4	1 3/16-12	16	30	37	415	**12 KLO-S**	**12 KLO-SS**	420	420
22, 25	1	1 7/16-12	21	37	42	967	**16 KLO-S**	**16 KLO-SS**	420	420
28, 30, 32	1 1/4	1 11/16-12	26	41	45	1247	**20 KLO-S**	**20 KLO-SS**	350	280
35, 38	1 1/2	2-12	32	48	49	1592	**24 KLO-S**	**24 KLO-SS**	280	280

Producto suministrado con junta NBR TRAP. El reemplazo de la junta TRAP se hace con una junta tórica NBR estándar – vea página J73.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

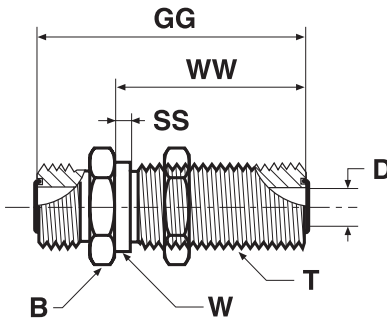
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

WMLO Pasatabiques

Extremos de tubo ORFS O-Lok®
SAE 520601 ISO 8434-3 BHS



D.E. tubo mm	D.E. tubo pulg	Rosca UN/UNF-2A T	B mm	D mm	GG mm	SS mm	W mm	WW mm	Peso (acero) g/1 pieza	O-Lok® Acero	O-Lok® Acero inoxidable	PN (bar) S	PN (bar) SS
6	1/4	9/16-18	22	5	48	2	14	32	65	**4 WLO-WLNL-S**	**4WMLOWLNMLSS**	630	630
8, 10	5/16, 3/8	11/16-16	27	7	53	2	17	34	104	**6WMLOWLNMLS**	**6WMLOWLNMLSS**	630	630
12	1/2	13/16-16	30	10	58	3	20	37	141	**8WMLOWLNMLS**	**8WMLOWLNMLSS**	630	630
14, 15, 16	5/8	1-14	32	13	67	3	25	41	285	**10WMLOWLNMLS**	**10WMLOWLNMLSS**	420	420
18, 20	3/4	1 3/16-12	41	16	69	3	30	42	322	**12WMLOWLNMLS**	**12WMLOWLNMLSS**	420	420
22, 25	1	1 7/16-12	46	21	70	3	36	42	436	**16WMLOWLNMLS**	**16WMLOWLNMLSS**	420	420
28, 30, 32	1 1/4	1 11/16-12	51	26	70	2	43	42	510	**20 WLO-WLNL-S**	**20WMLOWLNMLSS**	420	280
35, 38	1 1/2	2-12	60	32	70	2	51	42	674	**24 WLO-WLNL-S**	**24WMLOWLNMLSS**	350	280

Producto suministrado con junta NBR TRAP. El reemplazo de la junta TRAP se hace con una junta tórica NBR estándar – vea página J73.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

Para la versión sin la contratuerca, suprima “WLNML” (p.e. 16WMLO)

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

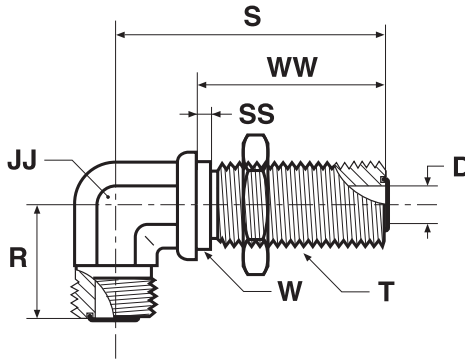
J

Máximo espesor de pared del pasatabiques

Tamaño	D.E. tubo pulg	D.E. tubo métrica	Pasatabiques recto Máx. espesor mm	Pasatabiques con forma Máx. espesor mm
4	1/4	6	13.5	13.5
6	3/8	10	13.5	13.5
8	1/2	12	13.5	13.5
10	5/8	14–16	13.2	13.2
12	3/4	18–20	12.7	12.7
16	1	22–25	13.0	13.0
20	1 1/4	28–32	13.0	13.0
24	1 1/2	35–38	13.0	13.0

WEMLO Unión codo pasatabiques

Extremo de tubo ORFS O-Lok®/Extremo de tubo ORFS O-Lok®
SAE520701/SAE 520701 ISO 8434-3 BHE



D.E. tubo mm	D.E. tubo pulg	Rosca UN/UNF-2A T	D mm	JJ mm	R mm	S mm	SS mm	W mm	WW mm	Peso (acero) g/1 pieza	O-Lok® Acero	O-Lok® Acero inoxidable	PN (bar) S	PN (bar) SS
6	1/4	9/16-18	5	14	23	46	2	14	32	78	**4 WELO-WLNL-S**	**4 WELO-WLNL-SS**	630	630
8, 10	5/16, 3/8	11/16-16	7	19	26	52	2	17	34	146	**6WEMLOWLNMLS**	**6 WELO-WLNL-SS**	630	630
12	1/2	13/16-16	10	19	29	56	3	20	37	252	**8WEMLOWLNMLS**	**8 WELO-WLNL-SS**	630	630
14, 15, 16	5/8	1-14	13	27	35	63	3	25	41	287	**10WEMLOWLNMLS**	**10 WELO-WLNL-SS**	420	420
18, 20	3/4	1 3/16-12	16	30	39	67	3	30	42	445	**12 WELO-WLNL-S**	**12 WELO-WLNL-SS**	420	420
22, 25	1	1 7/16-12	21	37	42	71	2	37	42	639	**16 WELO-WLNL-S**	**16 WELO-WLNL-SS**	420	420
28, 30, 32	1 1/4	1 11/16-12	26	41	45	75	2	43	42	718	**20 WELO-WLNL-S**	**20 WELO-WLNL-SS**	350	280
35, 38	1 1/2	2-12	32	48	50	80	2	51	42	945	**24 WELO-WLNL-S**	**24 WELO-WLNL-SS**	280	280

Producto suministrado con junta NBR TRAP. El reemplazo de la junta TRAP se hace con una junta tórica NBR estándar – vea página J73.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

Para la versión sin la contratuerca, suprima “WLNML” (p.e. 16WEMLO)

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

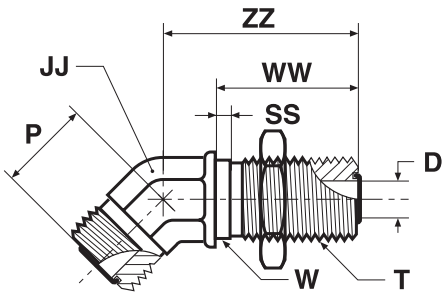
Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

Máximo espesor de pared del pasatabiques

Tamaño	D.E. tubo pulg	D.E. tubo métrica	Pasatabiques recto Máx. espesor mm	Pasatabiques con forma Máx. espesor mm
4	1/4	6	13.5	13.5
6	3/8	10	13.5	13.5
8	1/2	12	13.5	13.5
10	5/8	14–16	13.2	13.2
12	3/4	18–20	12.7	12.7
16	1	22–25	13.0	13.0
20	1 1/4	28–32	13.0	13.0
24	1 1/2	35–38	13.0	13.0

WNLO Unión codo pasatabiques 45°

Extremos de tubo ORFS O-Lok®
SAE 520801 ISO 8434-3 BHE 45



D.E. tubo mm	D.E. tubo pulg	Rosca UN/UNF-2A T	D mm	JJ mm	P mm	SS mm	W mm	WW mm	ZZ mm	Peso (acero) g/1 pieza	O-Lok® Acero	PN (bar)
6	1/4	9/16-18	5	14	16	2	14	32	44	65	**4 WNLO-WLNL-S**	630
8, 10	5/16, 3/8	11/16-16	7	19	19	2	18	34	49	123	**6 WNLO-WLNL-S**	630
12	1/2	13/16-16	10	19	20	2	21	37	51	163	**8 WNLO-WLNL-S**	630
14, 15, 16	5/8	1-14	13	27	23	2	25	41	57	252	**10 WNLO-WLNL-S**	420
18, 20	3/4	1 3/16-12	16	30	26	2	30	42	61	386	**12 WNLO-WLNL-S**	420
22, 25	1	1 7/16-12	21	37	30	2	37	42	65	465	**16 WNLO-WLNL-S**	420
28, 30, 32	1 1/4	1 11/16-12	26	41	32	2	43	42	67	578	**20 WNLO-WLNL-S**	350
35, 38	1 1/2	2-12	32	48	37	2	51	42	67	770	**24 WNLO-WLNL-S**	280

Producto suministrado con junta NBR TRAP. El reemplazo de la junta TRAP se hace con una junta tórica NBR estándar – vea página J73.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

Para la versión sin la contratuerca, suprima “WLNL” (p.e. 16 WNLO)

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

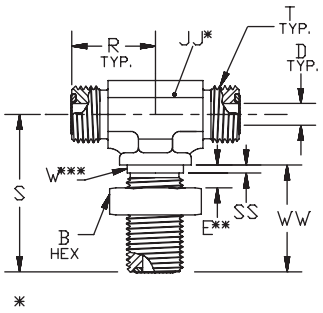
J

Máximo espesor de pared del pasatabiques

Tamaño	D.E. tubo pulg	D.E. tubo métrica	Pasatabiques recto Máx. espesor mm	Pasatabiques con forma Máx. espesor mm
4	1/4	6	13.5	13.5
6	3/8	10	13.5	13.5
8	1/2	12	13.5	13.5
10	5/8	14–16	13.2	13.2
12	3/4	18–20	12.7	12.7
16	1	22–25	13.0	13.0
20	1 1/4	28–32	13.0	13.0
24	1 1/2	35–38	13.0	13.0

WJLO Te pasatabiques

Extremos de tubo ORFS O-Lok®



D.E. tubo mm	D.E. tubo pulg	Rosca UN/UNF-2A T	B mm	D mm	E mm	JJ mm	R mm	S mm	SS mm	W mm	WW mm	Peso (acero) g/1 pieza	O-Lok® Acero	PN (bar)
6	1/4	9/16-18	18	5	14	14	23	47	2	14	32	100	**4 WJLO-WLNL-S**	630
8, 10	5/16, 3/8	11/16-16	21	7	14	19	26	52	2	18	34	178	**6 WJLO-WLNL-S**	630
12	1/2	13/16-16	24	10	14	19	29	55	2	21	37	270	**8 WJLO-WLNL-S**	630
14, 15, 16	5/8	1-14	29	13	14	27	35	63	2	25	41	370	**10 WJLO-WLNL-S**	420
18, 20	3/4	1 3/16-12	35	16	14	30	39	67	2	30	42	520	**12 WJLO-WLNL-S**	420
22, 25	1	1 7/16-12	42	21	14	36	42	71	2	37	42	680	**16 WJLO-WLNL-S**	420

Producto suministrado con junta NBR TRAP. El reemplazo de la junta TRAP se hace con una junta tórica NBR estándar – vea página J73.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

Para la versión sin la contratuerca, suprima “WLNL” (p.e. 16 WJLO)

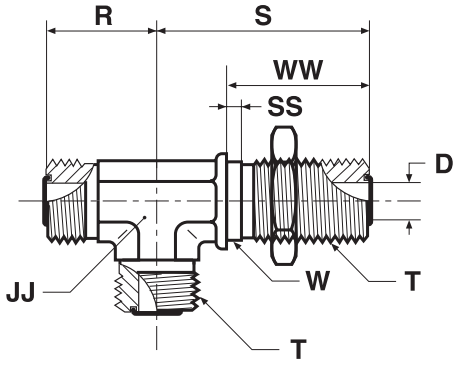
$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

Máximo espesor de pared del pasatabiques

Tamaño	D.E. tubo pulg	D.E. tubo métrica	Pasatabiques recto Máx. espesor mm	Pasatabiques con forma Máx. espesor mm
4	1/4	6	13.5	13.5
6	3/8	10	13.5	13.5
8	1/2	12	13.5	13.5
10	5/8	14–16	13.2	13.2
12	3/4	18–20	12.7	12.7
16	1	22–25	13.0	13.0
20	1 1/4	28–32	13.0	13.0
24	1 1/2	35–38	13.0	13.0

WJJLO Te lateral pasatabiques

Extremo de tubo ORFS O-Lok®
SAE 520958 ISO 8434-3 BHRT



D.E. tubo mm	D.E. tubo pulg	Rosca UN/UNF-2A T	D mm	JJ mm	R mm	S mm	SS mm	W mm	WW mm	Peso (acero) g/1 pieza	O-Lok® Acero	PN (bar)
6	1/4	9/16-18	5	14	23	46	2	14	32	99	**4 WJJLO-WLNL-S**	630
8, 10	5/16, 3/8	11/16-16	7	19	26	52	2	18	34	178	**6 WJJLO-WLNL-S**	630
12	1/2	13/16-16	10	19	29	55	2	21	36	270	**8 WJJLO-WLNL-S**	630
14, 15, 16	5/8	1-14	13	27	35	63	2	25	41	368	**10 WJJLO-WLNL-S**	420
18, 20	3/4	1 3/16-12	16	30	39	67	2	30	42	516	**12 WJJLO-WLNL-S**	420
22, 25	1	1 7/16-12	21	37	42	71	2	37	42	678	**16 WJJLO-WLNL-S**	420
28, 30, 32	1 1/4	1 11/16-12	26	41	45	75	2	43	42	980	**20 WJJLO-WLNL-S**	350
35, 38	1 1/2	2-12	32	48	50	80	2	51	42	1900	**24 WJJLO-WLNL-S**	280

Producto suministrado con junta NBR TRAP. El reemplazo de la junta TRAP se hace con una junta tórica NBR estándar – vea página J73.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

Para la versión sin la contratuerca, suprima “WLNL” (p.e. 16 WJJLO)

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

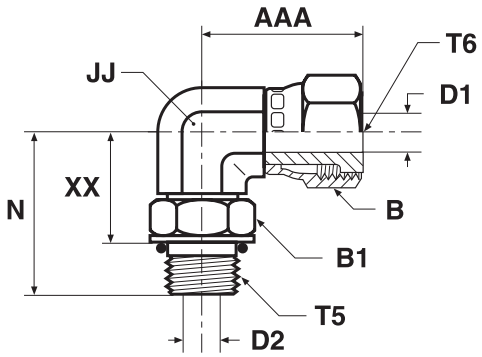
J

Máximo espesor de pared del pasatabiques

Tamaño	D.E. tubo pulg	D.E. tubo métrica	Pasatabiques recto Máx. espesor mm	Pasatabiques con forma Máx. espesor mm
4	1/4	6	13.5	13.5
6	3/8	10	13.5	13.5
8	1/2	12	13.5	13.5
10	5/8	14–16	13.2	13.2
12	3/4	18–20	12.7	12.7
16	1	22–25	13.0	13.0
20	1 1/4	28–32	13.0	13.0
24	1 1/2	35–38	13.0	13.0

AOEL6 Codo orientable con tuerca loca

Tuerca loca hembra ORFS O-Lok® / Rosca macho UN/UNF – junta tórica (ISO 11926)
SAE 520281



D.E. tubo mm	D.E. tubo pulg	Rosca UN/UNF-2A T5	Rosca UN/UNF-2B T6	AAA mm	B mm	B1 mm	D1 mm	D2 mm	JJ mm	N mm	XX mm	Peso (acero) g/1 pieza	O-Lok® Acero	O-Lok® Acero inoxidable	PN (bar) S	PN (bar) SS
6	1/4	7/16-20	9/16-18	27	18	14	4	4	14	33	22	47	**4 AOEL6-S**	**4 AOEL6-SS**	420	420
8, 10	5/16, 3/8	9/16-18	11/16-16	30	21	19	7	7	19	37	25	97	**6 AOEL6-S**	**6 AOEL6-SS**	420	420
12	1/2	3/4-16	13/16-16	38	24	24	9	10	19	41	27	104	**8 AOEL6-S**	**8 AOEL6-SS**	420	420
14, 15, 16	5/8	7/8-14	1-14	42	29	27	12	13	27	50	34	199	**10 AOEL6-S**	**10 AOEL6-SS**	420	420
18, 20	3/4	1 1/16-12	1 3/16-12	46	35	35	14	16	27	55	37	162	**12 AOEL6-S**	**12 AOEL6-SS**	420	420
22, 25	1	1 5/16-12	1 7/16-12	53	41	41	20	21	33	60	42	365	**16 AOEL6-S**	**16 AOEL6-SS**	380	380
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	1 11/16-12	58	48	48	26	26	41	62	44	480	**20 AOEL6-S**	**20 AOEL6-SS**	280	280
35, 38	1 1/2	1 7/8-12	2-12	61	57	54	32	32	48	66	47	933	**24 AOEL6-S**	**24 AOEL6-SS**	280	280

O-Lok® se suministra con juntas elastoméricas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea las páginas J73–J74.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

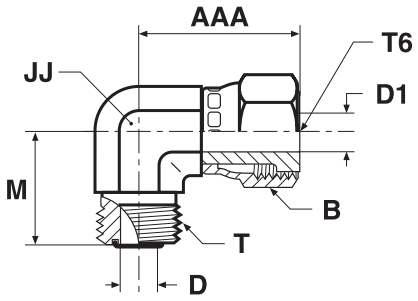
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

C6MLO Codo orientable con tuerca loca

Tuerca loca hembra ORFS O-Lok® / Extremo de tubo ORFS O-Lok®
SAE 52M0221 ISO 8434-3 SWE



D.E. tubo mm	D.E. tubo pulg	Rosca UN/UNF-2A T	Rosca UN/UNF-2B T6	AAA mm	B mm	D mm	D1 mm	JJ mm	M mm	Peso (acero) g/1 pieza	O-Lok® Acero	O-Lok® Acero inoxidable	PN (bar) S	PN (bar) SS
6	1/4	9/16-18	9/16-18	26	17	5	4	14	22	45	**4C6MLOS**	**4C6MLOSS**	500	420
8, 10	5/16, 3/8	11/16-16	11/16-16	29	22	7	9	19	25	84	**6C6MLOS**	**6C6MLOSS**	630	420
12	1/2	13/16-16	13/16-16	38	24	10	9	19	28	126	**8C6MLOS**	**8C6MLOSS**	630	420
14, 15, 16	5/8	1-14	1-14	41	30	13	12	27	33	221	**10C6MLOS**	**10C6MLOSS**	420	420
18, 20	3/4	1 3/16-12	1 3/16-12	46	36	16	14	30	37	284	**12C6MLOS**	**12C6MLOSS**	420	420
22, 25	1	1 7/16-12	1 7/16-12	53	41	21	20	36	42	541	**16C6MLOS**	**16C6MLOSS**	420	420
28, 30, 32	1 1/4	1 11/16-12	1 11/16-12	58	48	26	26	41	45	557	**20 C6LO-S**	**20C6MLOSS**	350	280
35, 38	1 1/2	2-12	2-12	61	57	32	32	48	49	706	**24 C6LO-S**	**24C6MLOSS**	280	280

Producto suministrado con junta NBR TRAP. El reemplazo de la junta TRAP se hace con una junta tórica NBR estándar – vea página J73.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

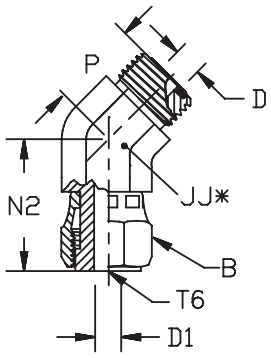
$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

J

V6LO 45° Codo orientable con tuerca loca

Tuerca loca hembra ORFS O-Lok® / Extremo de tubo ORFS O-Lok®



*JJ – Cotas entra caras

D.E. tubo mm	D.E. tubo pulg	Rosca UN/UNF-2A T	Rosca UN/UNF-2B T6	B mm	D mm	D1 mm	JJ mm	N2 mm	P mm	Peso (acero) g/1 pieza	O-Lok® Acero	PN (bar)
6	1/4	9/16-18	9/16-18	18	5	4	14	25	16	44	**4 V6LO-S**	500
8, 10	5/16, 3/8	11/16-16	11/16-16	21	7	7	19	28	19	82	**6 V6LO-S**	630
12	1/2	13/16-16	13/16-16	24	10	9	19	38	20	110	**8 V6LO-S**	630
14, 15, 16	5/8	1-14	1-14	29	13	12	27	39	23	190	**10 V6LO-S**	420
18, 20	3/4	1 3/16-12	1 3/16-12	35	16	14	30	44	26	288	**12 V6LO-S**	420
22, 25	1	1 7/16-12	1 7/16-12	42	21	20	36	48	30	300	**16 V6LO-S**	420
28, 30, 32	1 1/4	1 11/16-12	1 11/16-12	48	26	26	41	50	32	444	**20 V6LO-S**	350
35, 38	1 1/2	2-12	2-12	58	32	32	48	52	37	568	**24 V6LO-S**	280

Producto suministrado con junta NBR TRAP. El reemplazo de la junta TRAP se hace con una junta tórica NBR estándar – vea página J73.

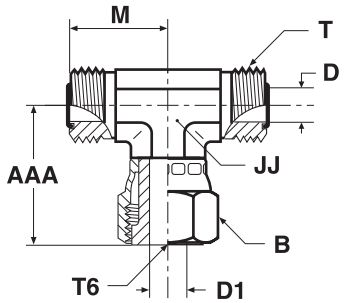
Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$

S6MLO Te central con tuerca loca

Tuerca loca hembra ORFS O-Lok® / Extremo de tubo ORFS O-Lok®
SAE 52M0433 ISO 8434-3 SWBT



D.E. tubo mm	D.E. tubo pulg	Rosca UN/UNF-2A T	Rosca UN/UNF-2B T6	AAA mm	B mm	D mm	D1 mm	JJ mm	M mm	Peso (acero) g/1 pieza	O-Lok® Acero	O-Lok® Acero inoxidable	PN (bar) S	PN (bar) SS
6	1/4	9/16-18	9/16-18	26	17	5	4	14	22	66	**4S6MLOS**	**4S6MLOSS**	500	420
8, 10	5/16, 3/8	11/16-16	11/16-16	29	22	7	7	19	25	125	**6S6MLOS**	**6S6MLOSS**	630	420
12	1/2	13/16-16	13/16-16	38	24	10	9	19	28	150	**8S6MLOS**	**8S6MLOSS**	630	420
14, 15, 16	5/8	1-14	1-14	41	30	13	12	27	33	233	**10S6MLOS**	**10S6MLOSS**	420	420
18, 20	3/4	1 3/16-12	1 3/16-12	46	35	16	14	30	37	383	**12 S6LO-S**	**12S6MLOSS**	420	420
22, 25	1	1 7/16-12	1 7/16-12	53	41	21	20	37	42	518	**16 S6LO-S**	**16S6MLOSS**	420	420
28, 30, 32	1 1/4	1 11/16-12	1 11/16-12	58	48	26	26	41	45	775	**20 S6LO-S**	**20S6MLOSS**	350	280
35, 38	1 1/2	2-12	2-12	61	57	32	32	48	49	933	**24 S6LO-S**	**24S6MLOSS**	280	280

Producto suministrado con junta NBR TRAP. El reemplazo de la junta TRAP se hace con una junta tórica NBR estándar – vea página J73.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

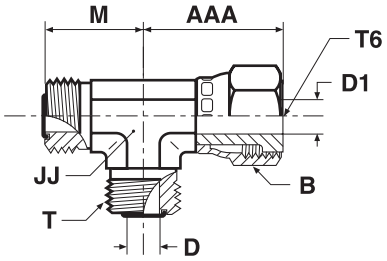
$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

J

R6MLO Te lateral con tuerca loca

Tuerca loca hembra ORFS O-Lok® / Extremo de tubo ORFS O-Lok®
SAE 52M0432 ISO 8434-3 SWRT



D.E. tubo mm	D.E. tubo pulg	Rosca UN/UNF-2A T	Rosca UN/UNF-2B T6	AAA mm	B mm	D mm	D1 mm	JJ mm	M mm	Peso (acero) g/1 pieza	O-Lok® Acero	O-Lok® Acero inoxidable	PN (bar) S	PN (bar) SS
6	1/4	9/16-18	9/16-18	26	17	5	4	14	22	66	**4R6MLOS**	**4R6MLOSS**	500	420
8, 10	5/16, 3/8	11/16-16	11/16-16	29	22	7	7	19	25	125	**6R6MLOS**	**6R6MLOSS**	630	420
12	1/2	13/16-16	13/16-16	38	24	10	9	19	28	150	**8R6MLOS**	**8R6MLOSS**	630	420
14, 15, 16	5/8	1-14	1-14	41	30	13	12	27	33	233	**10R6MLOS**	**10R6MLOSS**	420	420
18, 20	3/4	1 3/16-12	1 3/16-12	46	35	16	14	30	37	383	**12 R6LO-S**	**12R6MLOSS**	420	420
22, 25	1	1 7/16-12	1 7/16-12	53	41	21	20	37	42	518	**16 R6LO-S**	**16R6MLOSS**	420	420
28, 30, 32	1 1/4	1 11/16-12	1 11/16-12	58	48	26	26	41	45	775	**20 R6LO-S**	**20R6MLOSS**	350	280
35, 38	1 1/2	2-12	2-12	61	57	32	32	48	49	933	**24 R6LO-S**	**24R6MLOSS**	280	280

Producto suministrado con junta NBR TRAP. El reemplazo de la junta TRAP se hace con una junta tórica NBR estándar – vea página J73.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

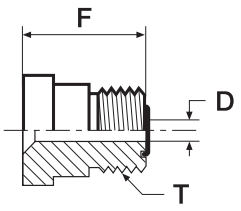
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$

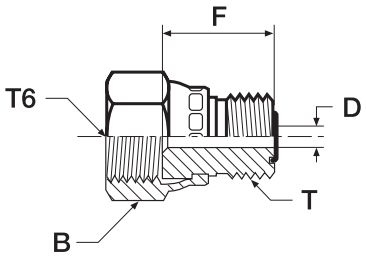
Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

TRMLO Reducción de tubo

Extremo de tubo ORFS O-Lok® / Extremo hembra tuerca loca ORFS O-Lok®
SAE 520123 /A



Forma A



Forma B**

D.E. tubo mm	D.E. tubo pulg	Rosca UN/UNF-2A T	Rosca UN/UNF-2B T6	B mm	D mm	F mm	Peso (acero) g/1 pieza	Form	O-Lok® Acero	O-Lok® Acero inoxidable	PN (bar) S	PN (bar) SS
10	3/8	9/16-18	11/16-16	22	5	20	21	B	**6-4TRMLONS**	**6-4TRMLONSS**	630	420
12	1/2	9/16-18	—	—	5	22	30	A	**8-4 TRLO-S**	**8-4TRMLOSS**	630	420
12	1/2	11/16-16	13/16-16	24	7	22	33	B	**8-6TRMLONS**	**8-6TRMLONSS**	630	420
16	5/8	9/16-18	—	—	5	23	37	A	**10-4 TRLO-S**	**10-4TRMLOSS**	420	420
16	5/8	11/16-16	—	—	7	24	48	A	**10-6 TRLO-S**	**10-6TRMLOSS**	420	420
16	5/8	13/16-16	—	—	10	26	50	A	**10-8 TRLO-S**	**10-8TRMLOSS**	420	420
20	3/4	9/16-18	—	—	5	25	63	A	**12-4 TRLO-S**	**12-4TRMLOSS**	420	420
20	3/4	11/16-16	—	—	7	26	66	A	**12-6 TRLO-S**	**12-6TRMLOSS**	420	420
20	3/4	13/16-16	—	—	10	28	71	A	**12-8 TRLO-S**	**12-8TRMLOSS**	420	420
20	3/4	1-14	1 3/16-12	36	13	30	85	B	**12-10TRMLONS**	**12-10TRMLONSS**	420	420
25	1	13/16-16	—	—	10	29	103	A	**16-8 TRLO-S**	**16-8TRMLOSS**	420	420
25	1	1-14	—	—	13	32	118	A	**16-10 TRLO-S**	**16-10TRMLOSS**	420	420
25	1	1 3/16-12	1 7/16-12	41	16	33	133	B	**16-12 TRLON-S**	**16-12TRMLONSS**	420	420
32	1 1/4	1 3/16-12	—	—	16	34	169	A	**20-12 TRLO-S**	**20-12TRMLOSS**	420	280
32	1 1/4	1 7/16-12	1 11/16-12	48	21	38	183	B	**20-16 TRLON-S**	**20-16TRMLONSS**	350	280
38	1 1/2	1 7/16-12	—	—	21	31	205	A	**24-16 TRLO-S**	**24-16TRMLOSS**	350	280
38	1 1/2	1 11/16-12	—	—	26	34	209	A	**24-20 TRLO-S**	**24-20TRMLOSS**	350	280
50	2	1 11/16-12	—	—	26	36	420	A	**32-20 TRLO-S**	**32-20TRMLOSS**	200	200
50	2	2-12	—	—	32	36	420	A	**32-24 TRLO-S**	**32-24TRMLOSS**	200	200

Producto suministrado con junta NBR TRAP. El reemplazo de la junta TRAP se hace con una junta tórica NBR estándar – vea página J73.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$

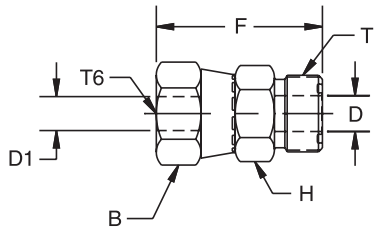
Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

**Estos tamaños vienen montados con una tuerca prensada (Forma B).

J

LOHL6 Expansión de tubo

Extremo de tubo ORFS O-Lok® / Extremo hembra tuerca loca ORFS O-Lok®



D.E. tubo mm	D.E. tubo pulg	Rosca UN/UNF-2A T	Rosca UN/UNF-2B T6	B mm	D mm	D1 mm	H mm	F mm	Peso (acero) g/1 pieza	O-Lok® Acero	PN (bar)
8, 10	5/16, 3/8	11/16-16	9/16-18	18	7	4	19	35	33	**6-4LOHL6**	630
12	1/2	13/16-16	11/16-16	21	10	7	22	39	52	**8-6LOHL6**	630
14, 15, 16	5/8	1-14	13/16-16	24	13	9	27	46	92	**10-8LOHL6**	420
18, 20	3/4	1 3/16-12	1-14	29	16	12	32	51	146	**12-10LOHL6**	420
22, 25	1	1 7/16-12	1 3/16-12	35	21	14	41	55	205	**16-12LOHL6**	420
28, 30, 32	1 1/4	1 11/16-12	1 7/16-12	42	26	20	46	58	260	**20-16LOHL6**	350
35, 38	1 1/2	2-12	1 11/16-12	48	26	26	55	60	315	**24-20LOHL6**	280

Producto suministrado con junta NBR TRAP. El reemplazo de la junta TRAP se hace con una junta tórica NBR estándar – vea página J73.

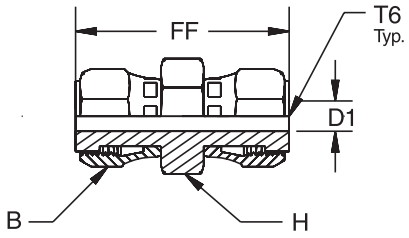
Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

HL6 Unión tuerca loca

Extremo hembra tuerca loca ORFS O-Lok®



D.E. tubo mm	D.E. tubo pulg	Rosca UN/UNF-2B T6	B mm	D1 mm	FF mm	H mm	Peso (acero) g/1 pieza	O-Lok® Acero	PN (bar)
6	1/4	9/16-18	18	4.0	40.4	17	53	**4 HL6-S**	500
8, 10	5/16, 3/8	11/16-16	21	6.5	45.0	19	66	**6 HL6-S**	630
12	1/2	13/16-16	24	9.0	53.8	22	110	**8 HL6-S**	630
14, 15, 16	5/8	1-14	29	11.5	61.5	27	173	**10 HL6-S**	420
18, 20	3/4	1 3/16-12	35	14.0	69.6	32	275	**12 HL6-S**	420

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

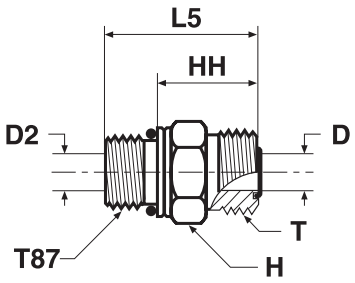
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

J

F87OMLO Racor macho

Extremo de tubo ORFS O-Lok® / Rosca macho métrica – junta tórica (ISO 6149-2)
SAE 52M0187 ISO 8434-3 SDS



D.E. tubo mm	D.E. tubo pulg	Rosca métrica T87	Rosca UN/UNF-2A T	D mm	D2 mm	H mm	HH mm	L5 mm	Peso (acero) g/1 pieza	O-Lok® Acero	O-Lok® Acero inoxidable	PN (bar) S	PN (bar) SS
6	1/4	M 10×1.0	9/16-18	5	3	17	18	27	20	**4M10F87OMLOS**	**4M10F87OMLOSS**	630	630
6	1/4	M 12×1.5	9/16-18	5	4	17	18	29	24	**4M12F87OMLOS**	**4M12F87OMLOSS**	630	630
6	1/4	M 14×1.5	9/16-18	5	5	19	19	30	30	**4M14F87OMLOS**	**4M14F87OMLOSS**	630	630
8, 10	5/16, 3/8	M 12×1.5	11/16-16	6	4	19	21	32	40	**6M12F87OMLOS**	**6M12F87OMLOSS**	630	630
8, 10	5/16, 3/8	M 14×1.5	11/16-16	7	6	19	20	31	43	**6M14F87OMLOS**	**6M14F87OMLOSS**	630	630
8, 10	5/16, 3/8	M 16×1.5	11/16-16	7	7	22	21	34	43	**6M16F87OMLOS**	**6M16F87OMLOSS**	630	630
8, 10	5/16, 3/8	M 18×1.5	11/16-16	7	7	24	21	35	45	**6M18F87OMLOS**	**6M18F87OMLOSS**	630	630
8, 10	5/16, 3/8	M 22×1.5	11/16-16	7	7	27	23	38	52	**6M22F87OMLOS**	**6M22F87OMLOSS**	420	420
12	1/2	M 14×1.5	13/16-16	10	6	22	24	35	40	**8M14F87OMLOS**	**8M14F87OMLOSS**	630	630
12	1/2	M 16×1.5	13/16-16	10	7	22	20	37	58	**8M16F87OMLOS**	**8M16F87OMLOSS**	630	630
12	1/2	M 18×1.5	13/16-16	10	9	24	23	37	55	**8M18F87OMLOS**	**8M18F87OMLOSS**	630	630
12	1/2	M 22×1.5	13/16-16	10	10	27	24	39	60	**8M22F87OMLOS**	**8M22F87OMLOSS**	420	420
12	1/2	M 27×2.0	13/16-16	10	10	32	26	44	70	**8M27F87OMLOS**	**8M27F87OMLOSS**	420	420
14, 15, 16	5/8	M 18×1.5	1-14	13	9	27	27	41	120	**10M18F87OMLOS**	**10M18F87OMLOSS**	420	420
14, 15, 16	5/8	M 22×1.5	1-14	13	12	27	27	42	127	**10M22F87OMLOS**	**10M22F87OMLOSS**	420	420
18, 20	3/4	M 22×1.5	1 3/16-12	16	12	32	35	50	170	**12M22F87OMLOS**	**12M22F87OMLOSS**	420	420
18, 20	3/4	M 27×2.0	1 3/16-12	16	15	32	30	49	187	**12M27F87OMLOS**	**12M27F87OMLOSS**	420	420
18, 20	3/4	M 33×2.0	1 3/16-12	16	16	41	31	50	200	**12M33F87OMLOS**	**12M33F87OMLOSS**	420	420
22, 25	1	M 27×2.0	1 7/16-12	21	15	41	36	54	230	**16M27F87OMLOS**	**16M27F87OMLOSS**	420	420
22, 25	1	M 33×2.0	1 7/16-12	21	20	41	34	52	270	**16M33F87OMLOS**	**16M33F87OMLOSS**	420	280
28, 30, 32	1 1/4	M 33×2.0	1 11/16-12	26	20	46	36	54	370	**20M33F87OMLOS**	**20M33F87OMLOSS**	420	280
28, 30, 32	1 1/4	M 42×2.0	1 11/16-12	26	26	50	36	55	390	**20M42F87OMLOS**	**20M42F87OMLOSS**	420	280
35, 38	1 1/2	M 42×2.0	2-12	32	26	55	41	60	400	**24M42F87OMLOS**	**24M42F87OMLOSS**	350	280
35, 38	1 1/2	M 48×2.0	2-12	32	32	55	36	57	412	**24M48F87OMLOS**	**24M48F87OMLOSS**	350	280
50	2	M 60×2.0	2 1/2-12	40	40	65	41	65	800	**32M60F87OMLOS**	**32M60F87OMLOSS**	200	280

Producto suministrado con junta NBR TRAP. El reemplazo de la junta TRAP se hace con una junta tórica NBR estándar – vea página J73.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

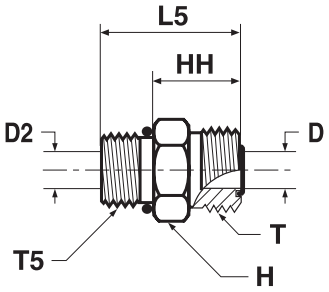
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

F5OMLO Racor macho

Extremo de tubo ORFS O-Lok® / Rosca macho UN/UNF – junta tórica (ISO 11926)
SAE 520120



D.E. tubo		Rosca UN/UNF-2A	Rosca UN/UNF-2A	D	D2	H	HH	L5	Peso (acero)	O-Lok®	O-Lok®	PN (bar)	
mm	pulg	T5	T	mm	mm	mm	mm	mm	g/1 pieza	Acero	Acero inoxidable	S	SS
6	1/4	7/16-20	9/16-18	5	5	17	18	29	21	**4F5OMLOS**	**4F5OMLOSS**	630	630
6	1/4	1/2-20	9/16-18	5	6	17	19	29	30	**4-5 F5OLO-S**	**4-5F5OMLOSS**	630	630
6	1/4	9/16-18	9/16-18	5	5	19	19	31	36	**4-6F5OMLOS**	**4-6F5OMLOSS**	630	630
6	1/4	3/4-16	9/16-18	5	5	22	20	34	67	**4-8 F5OLO-S**	**4-8F5OMLOSS**	630	630
8, 10	5/16, 3/8	9/16-18	11/16-16	7	7	19	20	32	45	**6F5OMLOS**	**6F5OMLOSS**	630	630
8, 10	5/16, 3/8	7/16-20	11/16-16	7	5	19	23	34	47	**6-4F5OMLOS**	**6-4F5OMLOSS**	630	630
8, 10	5/16, 3/8	1/2-20	11/16-16	7	6	19	21	31	50	**6-5 F5OLO-S**	**6-5F5OMLOSS**	630	630
8, 10	5/16, 3/8	3/4-16	11/16-16	7	7	22	21	35	51	**6-8F5OMLOS**	**6-8F5OMLOSS**	630	630
8, 10	5/16, 3/8	7/8-14	11/16-16	7	7	27	23	39	89	**6-10F5OMLOS**	**6-10F5OMLOSS**	420	420
10	1/2	3/4-16	13/16-16	10	10	22	23	37	56	**8F5OMLOS**	**8F5OMLOSS**	630	630
12	1/2	9/16-18	13/16-16	10	8	22	26	38	69	**8-6F5OMLOS**	**8-6F5OMLOSS**	630	630
12	1/2	7/8-14	13/16-16	10	10	27	24	40	105	**8-10F5OMLOS**	**8-10F5OMLOSS**	420	420
12	1/2	1 1/16-12	13/16-16	10	10	32	26	44	169	**8-12F5OMLOS**	**8-12F5OMLOSS**	420	420
12	1/2	1 5/16-12	13/16-16	10	10	38	27	46	227	**8-16F5OMLOS**	**8-16F5OMLOSS**	420	420
14, 15, 16	5/8	7/8-14	1-14	13	13	27	27	43	137	**10F5OMLOS**	**10F5OMLOSS**	420	420
14, 15, 16	5/8	3/4-16	1-14	13	10	27	31	45	120	**10-8F5OMLOS**	**10-8F5OMLOSS**	420	420
14, 15, 16	5/8	1 1/16-12	1-14	13	13	32	29	47	170	**10-12F5OMLOS**	**10-12F5OMLOSS**	420	420
18, 20	3/4	1 1/16-12	1 3/16-12	16	16	32	30	49	189	**12F5OMLOS**	**12F5OMLOSS**	420	420
18, 20	3/4	3/4-16	1 3/16-12	16	10	32	35	49	167	**12-8 F5OLO-S**	**12-8F5OMLOSS**	420	420
18, 20	3/4	7/8-14	1 3/16-12	16	13	32	35	51	177	**12-10F5OMLOS**	**12-10F5OMLOSS**	420	420
18, 20	3/4	1 5/16-12	1 3/16-12	16	16	41	31	50	280	**12-16F5OMLOS**	**12-16F5OMLOSS**	420	420
18, 20	3/4	1 5/8-12	1 3/16-12	16	16	46	32	51	350	**12-20F5OMLOS**	**12-20F5OMLOSS**	420	420
22, 25	1	1 5/16-12	1 7/16-12	21	21	41	32	50	271	**16 F5OLO-S**	**16F5OMLOSS**	420	420
22, 25	1	1 1/16-12	1 7/16-12	21	16	41	36	55	275	**16-12 F5OLO-S**	**16-12F5OMLOSS**	420	420
22, 25	1	1 5/8-12	1 7/16-12	21	21	46	34	52	428	**16-20 F5OLO-S**	**16-20F5OMLOSS**	420	280
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	1 11/16-12	26	26	46	34	52	391	**20F5OMLOS**	**20F5OMLOSS**	420	280
28, 30, 32	1 1/4	1 5/16-12	1 11/16-12	26	21	48	39	58	401	**20-16 F5OLO-S**	**20-16F5OMLOSS**	420	280
28, 30, 32	1 1/4	1 7/8-12	1 11/16-12	26	32	54	36	54	557	**20-24 F5OLO-S**	**20-24F5OMLOSS**	350	280
35, 38	1 1/2	1 7/8-12	2-12	32	32	54	36	54	412	**24 F5OLO-S**	**24F5OMLOSS**	350	280
35, 38	1 1/2	1 5/8-12	2-12	32	26	54	41	60	581	**24-20 F5OLO-S**	**24-20F5OMLOSS**	350	280
50	2	2 1/2-12	2 1/2-12	45	40	70	40	59	900	**32 F5OLO-S**	**32F5OMLOSS**	200	200

Producto suministrado con junta NBR TRAP. El reemplazo de la junta TRAP se hace con una junta tórica NBR estándar – vea página J73.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

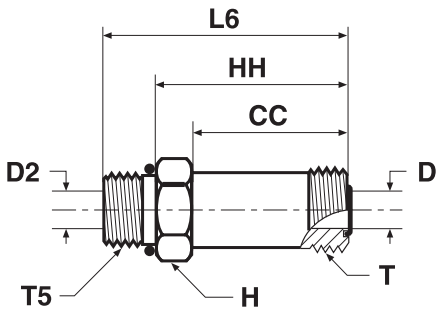
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

FF5OMLO Racor macho largo

Extremo de tubo ORFS O-Lok® / Rosca macho UN/UNF – junta tórica (ISO 11926)
SAE 521720 (Previamente 520122)



D.E. tubo mm	D.E. tubo pulg	Rosca UN/UNF-2A T5	Rosca UN/UNF-2A T	CC mm	D mm	D2 mm	H mm	HH mm	L6 mm	Peso (acero) g/1 pieza	O-Lok® Acero	O-Lok® Acero inoxidable	PN (bar) S	PN (bar) SS
6	1/4	7/16-20	9/16-18	34	5	5	16	42	53	51	**4 FF5OLO-S**	**4FF5OMLOSS**	630	630
8, 10	5/16, 3/8	9/16-18	11/16-16	37	7	7	19	46	58	79	**6 FF5OLO-S**	**6FF5OMLOSS**	630	630
12	1/2	3/4-16	13/16-16	44	10	10	22	54	68	125	**8 FF5OLO-S**	**8FF5OMLOSS**	630	630
14, 15, 16	5/8	7/8-14	1-14	52	13	13	27	64	80	212	**10 FF5OLO-S**	**10FF5OMLOSS**	420	420
18, 20	3/4	1 1/16-12	1 3/16-12	64	16	16	33	77	96	309	**12 FF5OLO-S**	**12FF5OMLOSS**	420	420
22, 25	1	1 5/16-12	1 7/16-12	72	21	21	38	87	105	435	**16 FF5OLO-S**	**16FF5OMLOSS**	420	420
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	1 11/16-12	86	26	26	48	102	121	818	**20 FF5OLO-S**	**20FF5OMLOSS**	420	280
35, 38	1 1/2	1 7/8-12	2-12	97	32	32	54	115	134	1430	**24 FF5OLO-S**	**24FF5OMLOSS**	350	280

Producto suministrado con junta NBR TRAP. El reemplazo de la junta TRAP se hace con una junta tórica NBR estándar – vea página J73.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

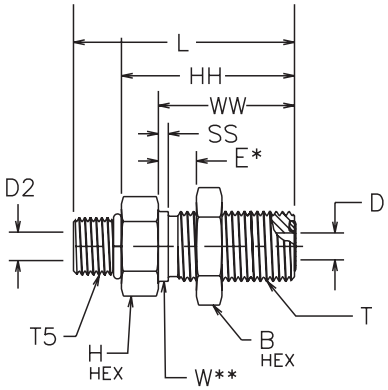
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

WF5OLO Racor pasatabiques macho

Extremo de tubo ORFS O-Lok® / Male UN/UNF – junta tórica (ISO 11926)



D.E. tubo mm	D.E. tubo pulg	Rosca UN/UNF-2A T	Rosca UN/UNF-2A T5	B mm	D mm	D2 mm	E mm	H mm	HH mm	L mm	SS mm	W mm	WW mm	Peso (acero) g/1 pieza	O-Lok® Acero	PN (bar)
6	1/4	9/16-18	7/16-20	21	5	5	14	21	43	54	2	14	32	75	**4 WF5OLO-WLNL-S**	630
6	1/4	9/16-18	9/16-18	21	5	8	14	21	43	55	2	14	32	88	**4-6 WF5OLO-WLNL-S**	630
8, 10	5/16, 3/8	11/16-16	9/16-18	25	7	8	14	25	46	58	2	18	34	112	**6 WF5OLO-WLNL-S**	630
12	1/2	13/16-16	3/4-16	29	10	10	14	29	52	65	2	21	37	147	**8 WF5OLO-WLNL-S**	630
14, 15, 16	5/8	1-14	7/8-14	33	13	13	13	33	51	67	2	25	41	295	**10 WF5OLO-WLNL-S**	420
18, 20	3/4	1 3/16-12	1 1/16-12	38	16	16	13	38	52	71	2	30	42	330	**12 WF5OLO-WLNL-S**	420

Producto suministrado con junta NBR TRAP. El reemplazo de la junta TRAP se hace con una junta tórica NBR estándar – vea página J73.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

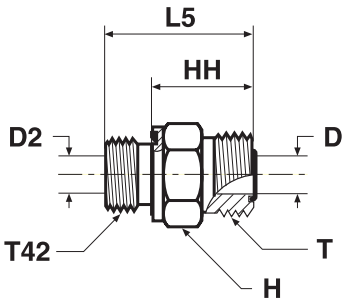
Para la versión sin la contratuerca, suprima “WLNL” (p.e. 12 WF5OLO)

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

J

F42EDMLO Racor macho

Extremo de tubo ORFS O-Lok® / Rosca macho BSPP – Junta ED (ISO 1179)



D.E. tubo mm	D.E. tubo pulg	BSPP rosca macho T42	Rosca UN/UNF-2A T	D mm	D2 mm	H mm	HH mm	L5 mm	Peso (acero) g/1 pieza	O-Lok® Acero	O-Lok® Acero inoxidable	PN (bar) S	PN (bar) SS
6	1/4	1/8-28	9/16-18	5	4	17	18	26	29	**4F42EDMLOS**	**4F42EDMLOSS**	630	630
6	1/4	1/4-19	9/16-18	5	5	19	18	31	42	**4-4F42EDMLOS**	**4-4F42EDMLOSS**	630	630
6	1/4	3/8-19	9/16-18	5	5	22	20	32	61	**4-6F42EDMLOS**	**4-6F42EDMLOSS**	630	630
6	1/4	1/2-14	9/16-18	5	5	27	21	35	119	**4-8F42EDMLOS**	**4-8F42EDMLOSS**	420	420
8, 10	5/16, 3/8	1/4-19	11/16-16	7	5	19	20	32	45	**6F42EDMLOS**	**6F42EDMLOSS**	630	630
8, 10	5/16, 3/8	1/8-28	11/16-16	7	4	19	23	31	44	**6-2F42EDMLOS**	**6-2F42EDMLOSS**	630	630
8, 10	5/16, 3/8	3/8-19	11/16-16	7	7	22	21	33	63	**6-6F42EDMLOS**	**6-6F42EDMLOSS**	630	630
8, 10	5/16, 3/8	1/2-14	11/16-16	7	7	27	23	37	122	**6-8F42EDMLOS**	**6-8F42EDMLOSS**	420	420
8, 10	5/16, 3/8	3/4-14	11/16-16	7	7	32	24	40	192	**6-12F42EDMLOS**	**6-12F42EDMLOSS**	420	420
12	1/2	3/8-19	13/16-16	10	8	22	23	35	196	**8F42EDMLOS**	**8F42EDMLOSS**	630	630
12	1/2	1/4-19	13/16-16	10	5	22	25	38	193	**8-4F42EDMLOS**	**8-4F42EDMLOSS**	630	630
12	1/2	1/2-14	13/16-16	10	10	27	24	38	198	**8-8F42EDMLOS**	**8-8F42EDMLOSS**	420	420
12	1/2	3/4-14	13/16-16	10	10	32	26	42	205	**8-12F42EDMLOS**	**8-12F42EDMLOSS**	420	420
14, 15, 16	5/8	1/2-14	1-14	13	13	27	27	41	332	**10F42EDMLOS**	**10F42EDMLOSS**	420	420
14, 15, 16	5/8	3/8-19	1-14	13	8	27	31	43	315	**10-6F42EDMLOS**	**10-6F42EDMLOSS**	420	420
14, 15, 16	5/8	3/4-14	1-14	13	13	32	29	45	348	**10-12F42EDMLOS**	**10-12F42EDMLOSS**	420	420
14, 15, 16	5/8	1-11	1-14	13	13	41	30	48	360	**10-16F42EDMLOS**	**10-16F42EDMLOSS**	420	420
18, 20	3/4	3/4-14	1 3/16-12	16	16	32	30	46	200	**12F42EDMLOS**	**12F42EDMLOSS**	420	420
18, 20	3/4	1/2-14	1 3/16-12	16	12	32	34	49	183	**12-8F42EDMLOS**	**12-8F42EDMLOSS**	420	420
18, 20	3/4	1-11	1 3/16-12	16	16	41	31	49	362	**12-16F42EDMLOS**	**12-16F42EDMLOSS**	420	420
18, 20	3/4	1 1/4-11	1 3/16-12	16	16	50	33	53	505	**12-20F42EDMLOS**	**12-20F42EDMLOSS**	420	420
22, 25	1	1-11	1 7/16-12	21	20	41	32	50	343	**16F42EDMLOS**	**16F42EDMLOSS**	420	420
22, 25	1	1/2-14	1 7/16-12	21	12	41	36	50	380	**16-8F42EDMLOS**	**16-8F42EDMLOSS**	420	420
22, 25	1	3/4-14	1 7/16-12	21	16	41	36	52	411	**16-12F42EDMLOS**	**16-12F42EDMLOSS**	420	420
22, 25	1	1 1/4-11	1 7/16-12	21	21	50	34	54	487	**16-20F42EDMLOS**	**16-20F42EDMLOSS**	420	420
22, 25	1	1 1/2-11	1 7/16-12	21	21	55	36	58	715	**16-24F42EDMLOS**	**16-24F42EDMLOSS**	350	280
28, 30, 32	1 1/4	1 1/4-11	1 11/16-12	25	25	50	34	54	454	**20F42EDMLOS**	**20F42EDMLOSS**	420	280
28, 30, 32	1 1/4	1-11	1 11/16-12	26	20	46	39	57	412	**20-16F42EDMLOS**	**20-16F42EDMLOSS**	420	280
28, 30, 32	1 1/4	1 1/2-11	1 11/16-12	26	26	55	36	58	532	**20-24F42EDMLOS**	**20-24F42EDMLOSS**	350	280
35, 38	1 1/2	1 1/2-11	2-12	32	32	55	36	58	585	**24F42EDMLOS**	**24F42EDMLOSS**	350	280
35, 38	1 1/2	1 1/4-11	2-12	32	25	55	41	61	540	**24-20F42EDMLOS**	**24-20F42EDMLOSS**	350	280
50	2	2-11	2 1/2-12	40	40	75	41	65	900	**32F42EDMLOS**	**32F42EDMLOSS**	200	200

Producto suministrado con junta NBR TRAP. El reemplazo de la junta TRAP se hace con una junta tórica NBR estándar – vea página J73.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

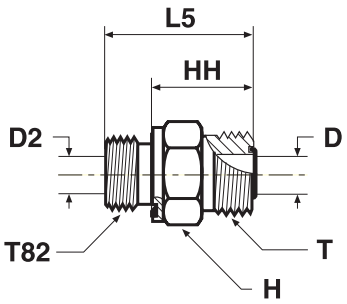
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

F82EDMLO Racor macho

Extremo de tubo ORFS O-Lok® / Rosca macho métrica – Junta ED (ISO 9974)



D.E. tubo mm	D.E. tubo pulg	Rosca métrica T82	Rosca UN/UNF-2A T	D mm	D2 mm	H mm	HH mm	L5 mm	Peso (acero) g/1 pieza	O-Lok® Acero	O-Lok® Acero inoxidable	PN (bar) S	PN (bar) SS
6	1/4	M 10×1.0	9/16-18	5	4	17	18	26	20	**4M10F82EDMLOS**	**4M10F82EDMLOSS**	630	630
6	1/4	M 12×1.5	9/16-18	5	4	17	18	30	24	**4M12F82EDMLOS**	**4M12F82EDMLOSS**	630	630
6	1/4	M 14×1.5	9/16-18	5	5	19	19	31	29	**4M14F82EDMLOS**	**4M14F82EDMLOSS**	630	630
6	1/4	M 16×1.5	9/16-18	5	7	22	19	31	33	**4M16F82EDMLOS**	**4M16F82EDMLOSS**	630	630
8, 10	5/16, 3/8	M 12×1.5	11/16-16	7	4	19	23	35	35	**6M12F82EDMLOS**	**6M12F82EDMLOSS**	630	630
8, 10	5/16, 3/8	M 14×1.5	11/16-16	7	5	19	20	32	40	**6M14F82EDMLOS**	**6M14F82EDMLOSS**	630	630
8, 10	5/16, 3/8	M 16×1.5	11/16-16	7	7	22	20	32	43	**6M16F82EDMLOS**	**6M16F82EDMLOSS**	630	630
12	1/2	M 16×1.5	13/16-16	10	7	22	26	38	49	**8M16F82EDMLOS**	**8M16F82EDMLOSS**	630	630
12	1/2	M 18×1.5	13/16-16	10	8	24	23	35	55	**8M18F82EDMLOS**	**8M18F82EDMLOSS**	630	630
14, 15, 16	5/8	M 16×1.5	1-14	13	7	27	30	42	70	**10M16F82EDMLOS**	**10M16F82EDMLOSS**	420	420
14, 15, 16	5/8	M 18×1.5	1-14	13	8	27	31	43	85	**10M18F82EDMLOS**	**10M18F82EDMLOSS**	420	420
14, 15, 16	5/8	M 22×1.5	1-14	13	12	27	27	41	127	**10M22F82EDMLOS**	**10M22F82EDMLOSS**	420	420
18, 20	3/4	M 27×2.0	1 3/16-12	16	16	32	30	46	187	**12M27F82EDMLOS**	**12M27F82EDMLOSS**	420	420
22, 25	1	M 33×2.0	1 7/16-12	20	20	41	32	50	270	**16M33F82EDMLOS**	**16M33F82EDMLOSS**	420	420
28, 30, 32	1 1/4	M 42×2.0	1 11/16-12	26	25	50	34	54	390	**20M42F82EDMLOS**	**20M42F82EDMLOSS**	420	280
35, 38	1 1/2	M 48×2.0	2-12	32	32	55	36	58	412	**24M48F82EDMLOS**	**24M48F82EDMLOSS**	350	280

Producto suministrado con junta NBR TRAP. El reemplazo de la junta TRAP se hace con una junta tórica NBR estándar – vea página J73.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

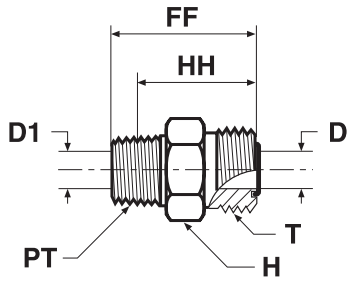
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

FLO Racor macho

Extremo de tubo ORFS O-Lok® / Rosca macho NPTF* (SAE J476)

*Acero inoxidable = NPT para evitar el gripado



D.E. tubo mm	D.E. tubo pulg	Rosca NPTF PT	Rosca UN/UNF-2A T	D mm	D1 mm	FF mm	H mm	HH mm	Peso (acero) g/1 pieza	O-Lok® Acero	O-Lok® Acero inoxidable	PN (bar) S	PN (bar) SS
6	1/4	1/8-27	9/16-18	5	5	27	16	21.0	26	**4 FLO-S**	**4 FLO-SS**	420	420
6	1/4	1/4-18	9/16-18	5	7	32	16	23.0	34	**4-4 FLO-S**	**4-4 FLO-SS**	420	420
6	1/4	3/8-18	9/16-18	5	5	36	19	25.0	47	**4-6 FLO-S**	**4-6 FLO-SS**	420	420
8, 10	5/16, 3/8	1/4-18	11/16-16	7	7	32	19	23.0	39	**6 FLO-S**	**6 FLO-SS**	420	420
8, 10	5/16, 3/8	3/8-18	11/16-16	7	7	34	19	25.0	52	**6-6 FLO-S**	**6-6 FLO-SS**	420	420
8, 10	5/16, 3/8	1/2-14	11/16-16	7	13	39	22	28.0	82	**6-8 FLO-S**	**6-8 FLO-SS**	420	420
12	1/2	3/8-18	13/16-16	10	10	38	22	29.0	83	**8 FLO-S**	**8 FLO-SS**	420	420
12	1/2	1/2-14	13/16-16	10	13	42	22	30.0	84	**8-8 FLO-S**	**8-8 FLO-SS**	420	420
12	1/2	3/4-14	13/16-16	10	18	43	29	31.0	166	**8-12 FLO-S**	**8-12 FLO-SS**	380	350
14, 15, 16	5/8	1/2-14	1-14	13	13	46	27	35.0	115	**10 FLO-S**	**10 FLO-SS**	420	420
14, 15, 16	5/8	3/4-14	1-14	13	18	46	29	34.0	138	**10-12 FLO-S**	**10-12 FLO-SS**	380	350
18, 20	3/4	3/4-14	1 3/16-12	15	18	49	32	37.0	179	**12 FLO-S**	**12 FLO-SS**	380	350
18, 20	3/4	1/2-14	1 3/16-12	15	13	49	32	37.0	165	**12-8 FLO-S**	**12-8 FLO-SS**	420	420
18, 20	3/4	1-11.5	1 3/16-12	15	24	54	35	40.0	225	**12-16 FLO-S**	**12-16 FLO-SS**	310	210
22, 25	1	1-11.5	1 7/16-12	21	24	56	38	41.0	271	**16 FLO-S**	**16 FLO-SS**	310	210
22, 25	1	3/4-14	1 7/16-12	21	18	51	38	39.0	238	**16-12 FLO-S**	**16-12 FLO-SS**	380	350
28, 30, 32	1 1/4	1 1/4-11.5	1 11/16-12	26	32	58	48	43.5	424	**20 FLO-S**	**20 FLO-SS**	210	210
35, 38	1 1/2	1 1/2-11.5	2-12	32	38	61	54	46.0	534	**24 FLO-S**	**24 FLO-SS**	200	175

Producto suministrado con junta NBR TRAP. El reemplazo de la junta TRAP se hace con una junta tórica NBR estándar – vea página J73.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

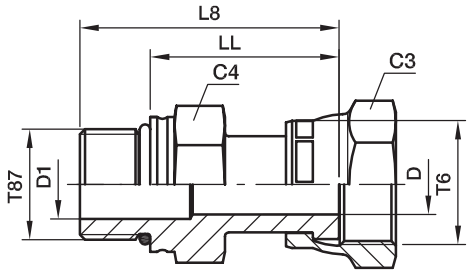
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

F687OML Racor macho con tuerca loca

Tuerca loca hembra ORFS O-Lok® / Rosca macho métrica – junta tórica (ISO 6149-2)



D.E. tubo mm	D.E. tubo pulg	Rosca métrica T87	Rosca UN/UNF-2B T6	C3 mm	C4 mm	D mm	D1 mm	L8 mm	LL mm	Peso (acero) g/1 pieza	O-Lok® Acero	O-Lok® Acero inoxidable	PN (bar) S	PN (bar) SS
6	1/4	M 12×1.5	9/16-18	17	17	4	4	38	27	53	**4M12F687OMLS**	**4M12F687OMLSS**	500	420
6	5/16	M 12×1.5	11/16-16	22	17	7	4	40	29	66	**6M12F687OMLS**	**6M12F687OMLSS**	630	420
8	3/8	M 14×1.5	11/16-16	22	19	7	6	40	29	72	**6M14F687OMLS**	**6M14F687OMLSS**	630	420
8, 10	5/16, 3/8	M 16×1.5	11/16-16	22	22	7	7	42	29	85	**6M16F687OMLS**	**6M16F687OMLSS**	630	420
12	1/2	M 16×1.5	13/16-16	24	22	9	7	49	36	110	**8M16F687OMLS**	**8M16F687OMLSS**	630	420
14, 15, 16	5/8	M 22×1.5	1-14	30	27	12	12	53	38	173	**10M22F687OMLS**	**10M22F687OMLSS**	420	400
18, 20	3/4	M 22×1.5	1 3/16-12	36	30	14	12	57	42	230	**12M22F687OMLS**	**12M22F687OMLSS**	420	400
18, 20	3/4	M 27×2.0	1 3/16-12	36	32	14	14	61	42	275	**12M27F687OMLS**	**12M27F687OMLSS**	420	400
22, 25	1	M 27×2.0	1 7/16-12	41	36	20	15	68	49	420	**16M27F687OMLS**	**16M27F687OMLSS**	420	400
22, 25	1	M 33×2.0	1 7/16-12	41	41	20	20	68	49	462	**16M33F687OMLS**	**16M33F687OMLSS**	420	400
28, 30, 32	1 1/4	M 42×2.0	1 11/16-12	50	50	26	26	68	49	622	**20M42F687OMLS**	**20M42F687OMLSS**	350	280
35, 38	1 1/2	M 48×2.0	2-12	60	55	32	32	71	50	885	**24M48F687OMLS**	**24M48F687OMLSS**	280	280

O-Lok® se suministra con juntas elastoméricas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea las páginas J73–J74.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

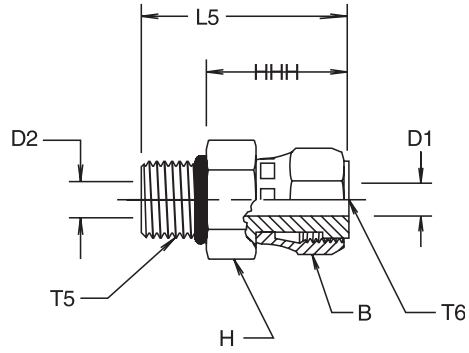
$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

J

F65OL Racor macho con tuerca loca

Tuerca loca hembra ORFS O-Lok® / Rosca macho UN/UNF – junta tórica (ISO 11926)
SAE 520181



D.E. tubo mm	D.E. tubo pulg	Rosca UN/UNF-2A T5	Rosca UN/UNF-2B T6	B mm	D1 mm	D2 mm	H mm	HHH mm	L5 mm	Peso (acero) g/1 pieza	O-Lok® Acero	PN (bar)
6	1/4	7/16-20	9/16-18	18	4	5	17	26	37	53	**4 F65OL-S**	500
8, 10	5/16, 3/8	9/16-18	11/16-16	21	7	7	19	28	40	66	**6 F65OL-S**	630
12	1/2	3/4-16	13/16-16	24	9	10	22	35	50	110	**8 F65OL-S**	630
14, 15, 16	5/8	7/8-14	1-14	29	12	13	27	38	54	173	**10 F65OL-S**	420
18, 20	3/4	1 1/16-12	1 3/16-12	35	14	16	32	41	59	275	**12 F65OL-S**	420
22, 25	1	1 5/16-12	1 7/16-12	42	20	21	41	49	68	462	**16 F65OL-S**	420
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	1 11/16-12	48	26	26	48	50	68	622	**20 F65OL-S**	350

O-Lok® se suministra con juntas elastoméricas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea las páginas J73–J74.

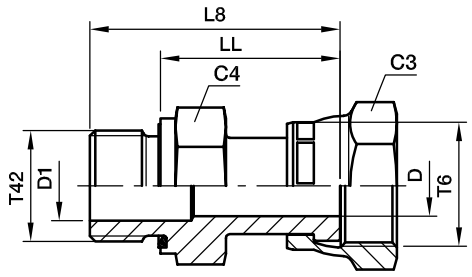
Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$

F642EDML Racor macho con tuerca loca

Tuerca loca hembra ORFS O-Lok® / Rosca macho BSPP – junta ED (ISO 1179)



D.E. tubo mm	D.E. tubo pulg	Rosca BSPP T42	Rosca UN/UNF-2B T6	C3 mm	C4 mm	D mm	D1 mm	L8 mm	LL mm	Peso (acero) g/1 pieza	O-Lok® Acero	O-Lok® Acero inoxidable	PN (bar) S	PN (bar) SS
6	1/4	1/8-28	9/16-18	17	14	4	4	34	26	43	**4F642EDMLS**	**4F642EDMLSS**	500	420
6	1/4	1/4-19	9/16-18	17	19	4	4	38	26	59	**4-4F642EDMLS**	**4-4F642EDMLSS**	500	420
8, 10	5/16, 3/8	1/4-19	11/16-16	22	19	7	5	40	28	72	**6F642EDMLS**	**6F642EDMLSS**	630	420
8, 10	5/16, 3/8	3/8-19	11/16-16	22	22	7	7	40	28	86	**6-6F642EDMLS**	**6-6F642EDMLSS**	630	420
8, 10	5/16, 3/8	1/2-14	11/16-16	22	27	7	7	42	28	92	**6-8F642EDMLS**	**6-8F642EDMLSS**	420	420
12	1/2	3/8-19	13/16-16	24	22	9	8	47	35	104	**8F642EDMLS**	**8F642EDMLSS**	630	420
12	1/2	1/4-19	13/16-16	24	22	9	5	47	35	98	**8-4F642EDMLS**	**8-4F642EDMLSS**	630	420
12	1/2	1/2-14	13/16-16	24	27	9	9	49	35	142	**8-8F642EDMLS**	**8-8F642EDMLSS**	420	420
14, 15, 16	5/8	1/2-14	1-14	30	27	12	12	52	38	165	**10F642EDMLS**	**10F642EDMLSS**	420	420
14, 15, 16	5/8	3/4-14	1-14	30	32	12	12	54	38	185	**10-12F642EDMLS**	**10-12F642EDMLSS**	420	420
18, 20	3/4	3/4-14	1 3/16-12	36	32	14	14	57	41	266	**12F642EDMLS**	**12F642EDMLSS**	420	420
18, 20	3/4	1/2-14	1 3/16-12	36	30	14	12	55	41	220	**12-8F642EDMLS**	**12-8F642EDMLSS**	420	420
22, 25	1	1-11	1 7/16-12	41	41	20	20	67	49	414	**16F642EDMLS**	**16F642EDMLSS**	420	420
28, 30, 32	1 1/4	1 1/4-11	1 11/16-12	50	50	26	25	69	49	623	**20F642EDMLS**	**20F642EDMLSS**	350	280
35, 38	1 1/2	1 1/2-11	2-12	60	55	32	32	72	50	885	**24F642EDMLS**	**24F642EDMLSS**	280	280

O-Lok® se suministra con juntas elastoméricas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea las páginas J73–J74.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

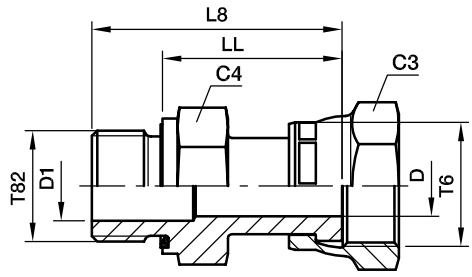
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

J

F682EDML Racor macho con tuerca loca

Tuerca loca hembra ORFS O-Lok® / Rosca macho métrica – junta ED (ISO 9974)



D.E. tubo mm	D.E. tubo pulg	Rosca métrica T82	Rosca UN/UNF-2B T6	C3 mm	C4 mm	D mm	D1 mm	L8 mm	LL mm	Peso (acero) g/1 pieza	O-Lok® Acero	O-Lok® Acero inoxidable	PN (bar) S	PN (bar) SS
6	1/4	M 12×1.5	9/16-18	17	17	4	4	39	27	56	**4M12F682EDMLS**	**4M12F682EDMLSS**	500	420
8, 10	5/16, 3/8	M 14×1.5	11/16-16	22	19	7	5	41	29	73	**6M14F682EDMLS**	**6M14F682EDMLSS**	630	420
8, 10	5/16, 3/8	M 16×1.5	11/16-16	24	22	7	7	41	29	85	**6M16F682EDMLS**	**6M16F682EDMLSS**	630	420
12	1/2	M 16×1.5	13/16-16	24	22	9	7	48	36	109	**8M16F682EDMLS**	**8M16F682EDMLSS**	630	420
14, 15, 16	5/8	M 22×1.5	1-14	30	27	12	12	53	39	165	**10M22F682EDMLS**	**10M22F682EDMLSS**	420	420
18, 20	3/4	M 27×2.0	1 3/16-12	36	32	14	14	58	42	282	**12M27F682EDMLS**	**12M27F682EDMLSS**	420	420
22, 25	1	M 33×2.0	1 7/16-12	41	41	20	20	68	50	467	**16M33F682EDMLS**	**16M33F682EDMLSS**	420	420
28, 30, 32	1 1/4	M 42×2.0	1 11/16-12	50	50	26	25	70	50	635	**20M42F682EDMLS**	**20M42F682EDMLSS**	350	280
35, 38	1 1/2	M 48×2.0	2-12	60	55	32	32	72	50	885	**24M48F682EDMLS**	**24M48F682EDMLSS**	280	280

O-Lok® se suministra con juntas elastoméricas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea las páginas J73–J74.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

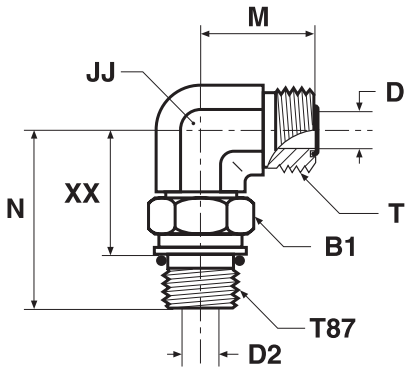
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

C87OMLO Codo macho

Extremo de tubo ORFS O-Lok® / Rosca macho métrica – junta tórica (ISO 6149-2)
SAE 52M0287 ISO 8434-3 SDE



D.E. tubo mm	D.E. tubo pulg	Rosca métrica T87	Rosca UN/UNF-2B T	B1 mm	D mm	D2 mm	JJ mm	M mm	N mm	XX mm	Peso (acero) g/1 pieza	O-Lok® Acero	O-Lok® Acero inoxidable	PN (bar) S	PN (bar) SS
6	1/4	M 10×1.0	9/16-18	14	5	3	14	22	31	21	50	**4M10C87OMLOS**	**4M10C87OMLOSS**	420	420
6	1/4	M 12×1.5	9/16-18	17	5	4	14	22	33	22	52	**4M12C87OMLOS**	**4M12C87OMLOSS**	420	420
6	1/4	M 14×1.5	9/16-18	19	5	6	14	24	36	25	55	**4M14C87OMLOS**	**4M14C87OMLOSS**	420	420
8, 10	5/16, 3/8	M 12×1.5	11/16-16	17	7	4	19	25	36	25	60	**6M12C87OMLOS**	**6M12C87OMLOSS**	420	420
8, 10	5/16, 3/8	M 14×1.5	11/16-16	19	7	6	19	25	36	25	60	**6M14C87OMLOS**	**6M14C87OMLOSS**	420	420
8, 10	5/16, 3/8	M 16×1.5	11/16-16	22	7	7	19	25	38	27	65	**6M16C87OMLOS**	**6M16C87OMLOSS**	420	420
12	1/2	M 14×1.5	13/16-16	19	10	6	19	28	36	25	150	**8M14C87OMLOS**	**8M14C87OMLOSS**	420	420
12	1/2	M 16×1.5	13/16-16	22	10	7	19	28	38	27	92	**8M16C87OMLOS**	**8M16C87OMLOSS**	420	420
12	1/2	M 18×1.5	13/16-16	24	10	9	19	28	41	27	161	**8M18C87OMLOS**	**8M18C87OMLOSS**	420	420
12	1/2	M 22×1.5	13/16-16	27	10	12	27	31	49	35	200	**8M22C87OMLOS**	**8M22C87OMLOSS**	420	420
14, 15, 16	5/8	M 18×1.5	1-14	24	13	9	27	33	48	36	190	**10M18C87OMLOS**	**10M18C87OMLOSS**	420	420
14, 15, 16	5/8	M 22×1.5	1-14	27	13	12	27	33	49	34	214	**10M22C87OMLOS**	**10M22C87OMLOSS**	420	420
18, 20	3/4	M 22×1.5	1 3/16-12	27	16	12	30	37	50	35	390	**12M22C87OMLOS**	**12M22C87OMLOSS**	420	420
18, 20	3/4	M 27×2.0	1 3/16-12	32	16	15	30	37	56	40	440	**12M27C87OMLOS**	**12M27C87OMLOSS**	420	420
22, 25	1	M 33×2.0	1 7/16-12	41	21	20	36	42	59	43	501	**16M33C87OMLOS**	**16M33C87OMLOSS**	420	420
28, 30, 32	1 1/4	M 33×2.0	1 11/16-12	41	26	20	41	45	62	46	530	**20M33C87OMLOS**	**20M33C87OMLOSS**	350	280
28, 30, 32	1 1/4	M 42×2.0	1 11/16-12	50	26	26	41	45	63	46	561	**20M42C87OMLOS**	**20M42C87OMLOSS**	280	280
35, 38	1 1/2	M 48×2.0	2-12	55	32	32	50	49	72	53	684	**24M48C87OMLOS**	**24M48C87OMLOSS**	280	280

Producto suministrado con junta NBR TRAP. El reemplazo de la junta TRAP se hace con una junta tórica NBR estándar – vea página J73.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

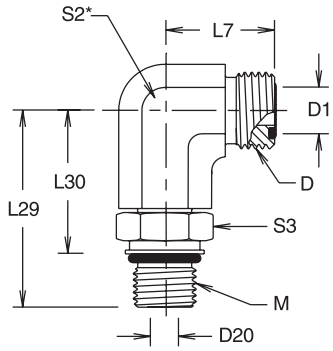
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

CC87OMLO Codo macho largo

Extremo de tubo ORFS O-Lok® / Rosca macho métrica – junta tórica (ISO 6149-2)
SAE 52M1587 ISO 8434-3 SDEL



*Across Hex Flats

D.E. tubo mm	D.E. tubo pulg	Rosca métrica M	Rosca UN/UNF-2A D	D1 mm	D20 mm	L7 mm	L29 mm	L30 mm	S2 mm	S3 mm	Peso (acero) g/1 pieza	O-Lok® Acero	PN (bar)
6	1/4	M 12×1.5	9/16-18	5	4	21	56	45	14	17	44	**4M12CC87OMLOS**	420
8, 10	5/16, 3/8	M 14×1.5	11/16-16	7	6	25	56	45	17	19	51	**6M14CC87OMLOS**	420
8, 10	5/16, 3/8	M 16×1.5	11/16-16	7	7	25	67	54	17	22	51	**6M16CC87OMLOS**	420
12	1/2	M 18×1.5	13/16-16	10	9	28	75	61	19	24	150	**8M18CC87OMLOS**	420
12	1/2	M 22×1.5	13/16-16	10	12	31	88	73	27	27	150	**8M22CC87OMLOS**	420
14, 15, 16	5/8	M 22×1.5	1-14	13	12	34	88	73	27	27	160	**10M22CC87OMLOS**	420
18, 20	3/4	M 27×2.0	1 3/16-12	16	15	38	101	82	27	32	290	**12M27CC87OMLOS**	420
22, 25	1	M 33×2.0	1 7/16-12	21	20	42	115	96	36	41	480	**16M33CC87OMLOS**	420
28, 30, 32	1 1/4	M 42×2.0	1 11/16-12	26	26	45	127	108	41	50	630	**20M42CC87OMLOS**	280

Producto suministrado con junta NBR TRAP. El reemplazo de la junta TRAP se hace con una junta tórica NBR estándar – vea página J73.

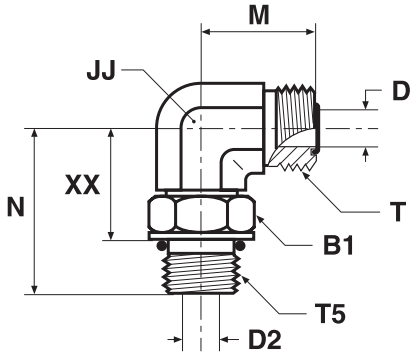
Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$

C5OMLO Codo macho

Extremo de tubo ORFS O-Lok® / Rosca macho UN/UNF – junta tórica (ISO 11926)
SAE 520220



D.E. tubo mm	D.E. tubo pulg	Rosca UN/UNF-2A T5	Rosca UN/UNF-2A T	B1 mm	D mm	D2 mm	JJ mm	M mm	N mm	XX mm	Peso (acero) g/1 pieza	O-Lok® Acero	O-Lok® Acero inoxidable	PN (bar) S	PN (bar) SS
6	1/4	7/16-20	9/16-18	16	5	5	14	22	33	22	53	**4 C5OLO-S**	**4C5OMLOSS**	420	420
6	1/4	9/16-18	9/16-18	19	5	8	19	24	37	25	66	**4-6C5OMLOS**	**4-6C5OMLOSS**	420	420
6	1/4	3/4-16	9/16-18	24	5	10	19	25	41	27	67	**4-8 C5OLO-S**	**4-8C5OMLOSS**	420	420
8, 10	5/16, 3/8	9/16-18	11/16-16	19	7	8	19	25	37	25	68	**6C5OMLOS**	**6C5OMLOSS**	420	420
8, 10	5/16, 3/8	7/16-20	11/16-16	16	7	5	19	25	35	24	57	**6-4 C5OLO-S**	**6-4C5OMLOSS**	420	420
8, 10	5/16, 3/8	3/4-16	11/16-16	24	7	10	19	27	41	27	105	**6-8C5OMLOS**	**6-8C5OMLOSS**	420	420
8, 10	5/16, 3/8	7/8-14	11/16-16	27	7	12	22	29	50	34	196	**6-10 C5OLO-S**	**6-10C5OMLOSS**	420	420
8, 10	5/16, 3/8	1 1/16-12	11/16-16	36	7	16	27	33	55	37	250	**6-12 C5OLO-S**	**6-12C5OMLOSS**	420	420
12	1/2	3/4-16	13/16-16	24	10	10	19	28	41	27	164	**8C5OMLOS**	**8C5OMLOSS**	420	420
12	1/2	9/16-18	13/16-16	19	10	7	19	28	37	25	81	**8-6 C5OLO-S**	**8-6C5OMLOSS**	420	420
12	1/2	7/8-14	13/16-16	27	10	13	27	31	50	34	187	**8-10C5OMLOS**	**8-10C5OMLOSS**	420	420
12	1/2	1 1/16-12	13/16-16	36	10	15	30	36	55	37	201	**8-12 C5OLO-S**	**8-12C5OMLOSS**	420	420
14, 15, 16	5/8	7/8-14	1-14	27	13	13	27	33	50	34	214	**10C5OMLOS**	**10C5OMLOSS**	420	420
14, 15, 16	5/8	3/4-16	1-14	24	13	10	27	33	46	32	175	**10-8 C5OLO-S**	**10-8C5OMLOSS**	420	420
14, 15, 16	5/8	1 1/16-12	1-14	35	13	16	30	36	55	37	248	**10-12 C5OLO-S**	**10-12C5OMLOSS**	420	420
18, 20	3/4	1 1/16-12	1 3/16-12	36	16	16	30	37	55	37	442	**12C5OMLOS**	**12C5OMLOSS**	420	420
18, 20	3/4	3/4-16	1 3/16-12	24	16	10	30	37	47	33	325	**12-8C5OMLOS**	**12-8C5OMLOSS**	420	420
18, 20	3/4	7/8-14	1 3/16-12	27	16	13	30	37	51	35	296	**12-10C5OMLOS**	**12-10C5OMLOSS**	420	420
18, 20	3/4	1 5/16-12	1 3/16-12	41	16	22	36	41	60	41	346	**12-16 C5OLO-S**	**12-16C5OMLOSS**	380	380
22, 25	1	1 5/16-12	1 7/16-12	41	21	21	37	42	60	38	502	**16 C5OLO-S**	**16C5OMLOSS**	380	380
22, 25	1	1 1/16-12	1 7/16-12	35	21	16	37	42	59	40	473	**16-12 C5OLO-S**	**16-12C5OMLOSS**	420	420
22, 25	1	1 5/8-12	1 7/16-12	48	21	26	41	45	62	44	580	**16-20 C5OLO-S**	**16-20C5OMLOSS**	280	280
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	1 11/16-12	48	26	26	41	45	62	44	563	**20 C5OLO-S**	**20C5OMLOSS**	280	280
28, 30, 32	1 1/4	1 5/16-12	1 11/16-12	41	26	22	41	45	62	43	563	**20-16C5OMLOS**	**20-16C5OMLOSS**	380	280
28, 30, 32	1 1/4	1 7/8-12	1 11/16-12	54	26	32	48	49	66	47	764	**20-24 C5OLO-S**	**20-24C5OMLOSS**	280	280
35, 38	1 1/2	1 7/8-12	2-12	54	32	32	48	49	66	47	689	**24 C5OLO-S**	**24C5OMLOSS**	280	280
35, 38	1 1/2	1 5/8-12	2-12	48	32	26	48	49	66	47	644	**24-20 C5OLO-S**	**24-20C5OMLOSS**	280	280
50	2	2 1/2-12	2 1/2-12	70	45	40	64	70	78	59	2200	**32 C5OLO-S**	**32C5OMLOSS**	170	170

Producto suministrado con junta NBR TRAP. El reemplazo de la junta TRAP se hace con una junta tórica NBR estándar – vea página J73.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

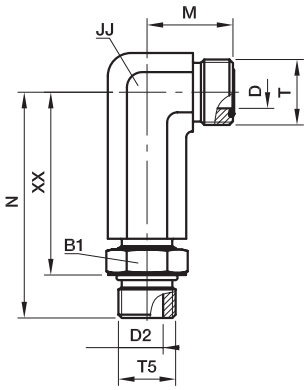
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

CC5OLO Codo macho largo

Extremo de tubo ORFS O-Lok® / Rosca macho UN/UNF – junta tórica (ISO 11926)
SAE 521520



D.E. tubo mm	D.E. tubo pulg	Rosca UN/UNF-2A T5	Rosca UN/UNF-2A T	B1 mm	D mm	D2 mm	JJ mm	M mm	N mm	XX mm	Peso (acero) g/1 pieza	O-Lok® Acero	PN (bar)
6	1/4	7/16-20	9/16-18	16	5	5	14	22	57	46	44	**4 CC5OLO-S**	420
8, 10	5/16, 3/8	9/16-18	11/16-16	19	7	7	19	25	66	54	51	**6 CC5OLO-S**	420
12	1/2	3/4-16	13/16-16	24	10	10	19	28	75	61	146	**8 CC5OLO-S**	420
14, 15, 16	5/8	7/8-14	1-14	27	13	13	27	33	90	73	159	**10 CC5OLO-S**	420
18, 20	3/4	1 1/16-12	1 3/16-12	36	16	16	30	37	101	82	291	**12 CC5OLO-S**	420
22, 25	1	1 5/16-12	1 7/16-12	38	21	21	36	42	115	96	481	**16 CC5OLO-S**	380

Producto suministrado con junta NBR TRAP. El reemplazo de la junta TRAP se hace con una junta tórica NBR estándar – vea página J73.

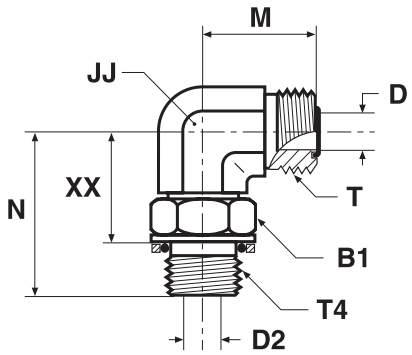
Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$

C4OMLO Codo macho

Extremo de tubo ORFS O-Lok® / Rosca macho BSPP junta tórica + arandela antiextrusión (ISO 1179)



D.E. tubo mm	D.E. tubo pulg	Rosca BSPP T4	Rosca UN/UNF-2A T	B1 mm	D mm	D2 mm	JJ mm	M mm	N mm	XX mm	Peso (acero) g/1 pieza	O-Lok® Acero	O-Lok® Acero inoxidable	PN (bar) S	PN (bar) SS
6	1/4	1/8-28	9/16-18	14	5	4	14	22	30	22	49	**4C4OMLOS**	**4C4OMLOSS**	250	250
6	1/4	1/4-19	9/16-18	19	5	8	19	24	36	25	93	**4-4C4OMLOS**	**4-4C4OMLOSS**	250	200
6	1/4	3/8-19	9/16-18	22	5	10	19	25	38	27	99	**4-6C4OMLOS**	**4-6C4OMLOSS**	250	200
8, 10	5/16, 3/8	1/4-19	11/16-16	19	7	8	19	25	36	25	97	**6C4OMLOS**	**6C4OMLOSS**	250	200
8, 10	5/16, 3/8	1/8-28	11/16-16	14	7	5	19	25	32	24	62	**6-2C4OMLOS**	**6-2C4OMLOSS**	250	200
8, 10	5/16, 3/8	3/8-19	11/16-16	22	7	10	19	27	38	27	106	**6-6C4OMLOS**	**6-6C4OMLOSS**	250	200
8, 10	5/16, 3/8	1/2-14	11/16-16	27	7	13	27	29	49	34	120	**6-8C4OMLOS**	**6-8C4OMLOSS**	250	200
12	1/2	3/8-19	13/16-16	22	10	10	19	28	38	27	108	**8C4OMLOS**	**8C4OMLOSS**	250	200
12	1/2	1/4-19	13/16-16	19	10	8	19	28	36	25	99	**8-4C4OMLOS**	**8-4C4OMLOSS**	250	200
12	1/2	1/2-14	13/16-16	27	10	12	27	31	49	34	239	**8-8C4OMLOS**	**8-8C4OMLOSS**	250	200
12	1/2	3/4-14	13/16-16	36	10	16	30	34	52	37	258	**8-12C4OMLOS**	**8-12C4OMLOSS**	250	200
14, 15,16	5/8	1/2-14	1-14	27	13	12	27	33	49	34	274	**10C4OMLOS**	**10C4OMLOSS**	250	200
14, 15,16	5/8	3/8-19	1-14	22	13	10	27	33	43	31	235	**10-6C4OMLOS**	**10-6C4OMLOSS**	250	200
14, 15,16	5/8	3/4-14	1-14	36	13	16	30	36	52	37	352	**10-12C4OMLOS**	**10-12C4OMLOSS**	250	200
14, 15,16	5/8	1-11	1-14	41	13	22	36	40	58	41	382	**10-16C4OMLOS**	**10-16C4OMLOSS**	250	200
18, 20	3/4	3/4-14	1 3/16-12	36	16	16	30	37	52	37	355	**12C4OMLOS**	**12C4OMLOSS**	250	200
18, 20	3/4	1/2-14	1 3/16-12	27	16	12	30	37	50	35	297	**12-8C4OMLOS**	**12-8C4OMLOSS**	250	200
18, 20	3/4	1-11	1 3/16-12	41	16	22	36	41	58	41	362	**12-16C4OMLOS**	**12-16C4OMLOSS**	250	200
22, 25	1	1-11	1 7/16-12	41	21	22	36	42	58	41	551	**16C4OMLOS**	**16C4OMLOSS**	250	200
22, 25	1	3/4-14	1 7/16-12	36	21	16	36	42	55	41	533	**16-12C4OMLOS**	**16-12C4OMLOSS**	250	200
22, 25	1	1 1/4-11	1 7/16-12	50	21	28	41	45	61	44	758	**16-20C4OMLOS**	**16-20C4OMLOSS**	210	160
28, 30, 32	1 1/4	1 1/4-11	1 11/16-12	50	26	28	41	45	61	44	752	**20C4OMLOS**	**20C4OMLOSS**	210	160
28, 30, 32	1 1/4	1-11	1 11/16-12	41	26	22	41	45	61	44	712	**20-16C4OMLOS**	**20-16C4OMLOSS**	250	200
28, 30, 32	1 1/4	1 1/2-11	1 11/16-12	55	26	33	50	49	65	47	821	**20-24C4OMLOS**	**20-24C4OMLOSS**	140	140
35, 38	1 1/2	1 1/2-11	2-12	55	32	33	50	49	65	47	953	**24C4OMLOS**	**24C4OMLOSS**	140	140

Producto suministrado con junta NBR TRAP. El reemplazo de la junta TRAP se hace con una junta tórica NBR estándar – vea página J73.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

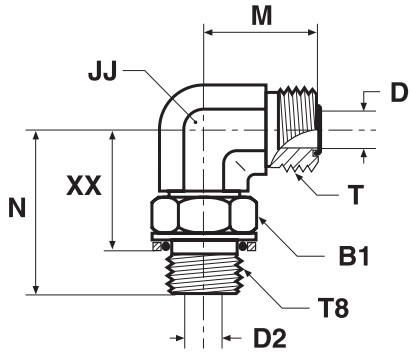
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

C8OMLO Codo macho

Extremo de tubo ORFS O-Lok® / Rosca macho métrica – junta tórica + arandela antiextrusión



D.E. tubo mm	D.E. tubo pulg	Rosca métrica T8	Rosca UN/UNF-2A T	B1 mm	D mm	D2 mm	JJ mm	M mm	N mm	XX mm	Peso (acero) g/1 pieza	O-Lok® Acero	PN (bar)
6	1/4	M 12×1.5	9/16-18	17	5	4	14	22	33	23	52	**4M12C8OMLOS**	250
6	1/4	M 14×1.5	9/16-18	17	5	6	14	24	36	24	58	**4M14C8OMLOS**	250
8, 10	5/16, 3/8	M 14×1.5	11/16-16	17	7	6	19	25	36	24	62	**6M14C8OMLOS**	250
8, 10	5/16, 3/8	M 16×1.5	11/16-16	19	7	7	19	25	38	26	65	**6M16C8OMLOS**	250
12	1/2	M 16×1.5	13/16-16	19	10	7	19	28	38	26	82	**8M16C8OMLOS**	250
12	1/2	M 18×1.5	13/16-16	22	10	9	19	28	41	29	161	**8M18C8OMLOS**	250
14, 15, 16	5/8	M 18×1.5	1-14	22	13	9	27	33	48	33	185	**10M18C8OMLOS**	250
14, 15, 16	5/8	M 22×1.5	1-14	27	13	12	27	33	49	35	214	**10M22C8OMLOS**	250
18, 20	3/4	M 27×2.0	1 3/16-12	32	16	15	30	37	56	39	440	**12M27C8OMLOS**	250
22, 25	1	M 33×2.0	1 7/16-12	38	21	20	36	42	59	43	501	**16M33C8OMLOS**	140
28, 30, 32	1 1/4	M 42×2.0	1 11/16-12	50	26	26	41	45	63	46	561	**20M42C8OMLOS**	140
35, 38	1 1/2	M 48×2.0	2-12	55	32	32	50	49	72	49	684	**24M48C8OMLOS**	140

Producto suministrado con junta NBR TRAP. El reemplazo de la junta TRAP se hace con una junta tórica NBR estándar – vea página J73.

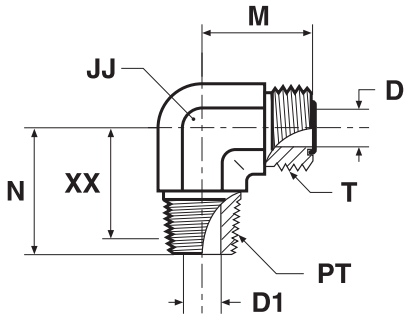
Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

CLO Codo macho

Extremo de tubo ORFS O-Lok® / Rosca macho NPTF* (SAE J476)
*Acero inoxidable = NPT para evitar el gripado



D.E. tubo		Rosca NPTF	Rosca UN/UNF-2A	D	D1	JJ	M	N	XX	Peso (acero)	O-Lok®	O-Lok®	PN (bar)	
mm	pulg	PT	T	mm	mm	mm	mm	mm	mm	g/1 pieza	Acero	Acero inoxidable	S	SS
6	1/4	1/8-27	9/16-18	5	5	14	22	20	15	39	**4 CLO-S**	**4 CLO-SS**	420	420
6	1/4	1/4-18	9/16-18	5	7	14	22	29	20	50	**4-4 CLO-S**	**4-4 CLO-SS**	420	420
8, 10	5/16, 3/8	1/4-18	11/16-16	7	7	19	25	28	19	75	**6 CLO-S**	**6 CLO-SS**	420	420
8, 10	5/16, 3/8	3/8-18	11/16-16	7	10	19	25	31	22	81	**6-6 CLO-S**	**6-6 CLO-SS**	420	420
8, 10	5/16, 3/8	1/2-14	11/16-16	7	13	22	29	37	26	84	**6-8 CLO-S**	**6-8 CLO-SS**	420	420
12	1/2	3/8-18	13/16-16	10	10	19	28	31	22	89	**8 CLO-S**	**8 CLO-SS**	420	420
12	1/2	1/2-14	13/16-16	10	13	22	28	37	26	125	**8-8 CLO-S**	**8-8 CLO-SS**	420	420
12	1/2	3/4-14	13/16-16	10	18	27	34	40	28	168	**8-12 CLO-S**	**8-12 CLO-SS**	280	280
14, 15, 16	5/8	1/2-14	1-14	13	13	27	33	37	26	154	**10 CLO-S**	**10 CLO-SS**	420	420
14, 15, 16	5/8	3/4-14	1-14	13	18	30	36	40	28	237	**10-12 CLO-S**	**10-12 CLO-SS**	280	280
18, 20	3/4	3/4-14	1 3/16-12	16	18	30	37	40	28	246	**12 CLO-S**	**12 CLO-SS**	280	280
18, 20	3/4	1/2-14	1 3/16-12	16	13	30	37	40	29	257	**12-8 CLO-S**	**12-8 CLO-SS**	420	420
18, 20	3/4	1-11.5	1 3/16-12	16	24	33	41	50	36	363	**12-16 CLO-S**	**12-16 CLO-SS**	210	210
22, 25	1	1-11.5	1 7/16-12	21	24	37	42	50	36	387	**16 CLO-S**	**16 CLO-SS**	210	210
22, 25	1	3/4-14	1 7/16-12	21	18	37	42	45	33	401	**16-12 CLO-S**	**16-12 CLO-SS**	280	280
28, 30, 32	1 1/4	1 1/4-11.5	1 11/16-12	26	32	41	45	61	46	469	**20 CLO-S**	**20 CLO-SS**	175	175
35, 38	1 1/2	1 1/2-11.5	2-12	32	38	48	49	67	52	603	**24 CLO-S**	**24 CLO-SS**	175	175

Producto suministrado con junta NBR TRAP. El reemplazo de la junta TRAP se hace con una junta tórica NBR estándar – vea página J73.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

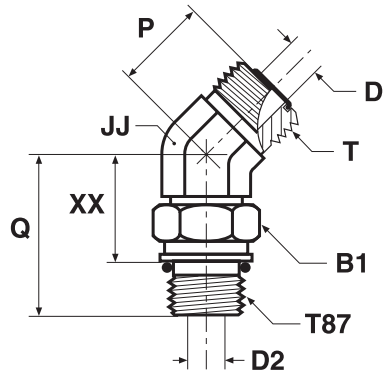
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

V87OMLO Codo macho 45°

Extremo de tubo ORFS O-Lok® / Rosca macho métrica – junta tórica (ISO 6149-2)
SAE 52M0387 ISO 8434-3 SDE45



D.E. tubo mm	D.E. tubo pulg	Rosca métrica T87	Rosca UN/UNF-2A T	B1 mm	D mm	D2 mm	JJ mm	P mm	Q mm	XX mm	Peso (acero) g/1 pieza	O-Lok® Acero	O-Lok® Acero inoxidable	PN (bar) S	PN (bar) SS
6	1/4	M 12×1.5	9/16-18	17	5	4	14	16	30	19	44	**4M12V87OMLOS**	**4M12V87OMLOSS**	420	420
8, 10	5/16, 3/8	M 16×1.5	11/16-16	22	7	7	19	19	33	19	82	**6M16V87OMLOS**	**6M16V87OMLOSS**	420	420
12	1/2	M 18×1.5	13/16-16	24	10	9	19	20	37	23	110	**8M18V87OMLOS**	**8M18V87OMLOSS**	420	420
14, 15, 16	5/8	M 22×1.5	1-14	27	13	12	27	23	43	29	190	**10M22V87OMLOS**	**10M22V87OMLOSS**	420	420
18, 20	3/4	M 27×2.0	1 3/16-12	32	16	15	30	26	50	32	288	**12M27V87OMLOS**	**12M27V87OMLOSS**	420	420
22, 25	1	M 33×2.0	1 7/16-12	41	21	20	36	30	52	34	300	**16M33V87OMLOS**	**16M33V87OMLOSS**	420	420
28, 30, 32	1 1/4	M 42×2.0	1 11/16-12	50	26	26	41	32	54	35	444	**20M42V87OMLOS**	**20M42V87OMLOSS**	280	280
35, 38	1 1/2	M 48×2.0	2-12	55	32	32	50	37	56	35	569	**24M48V87OMLOS**		280	—

Producto suministrado con junta NBR TRAP. El reemplazo de la junta TRAP se hace con una junta tórica NBR estándar – vea página J73.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

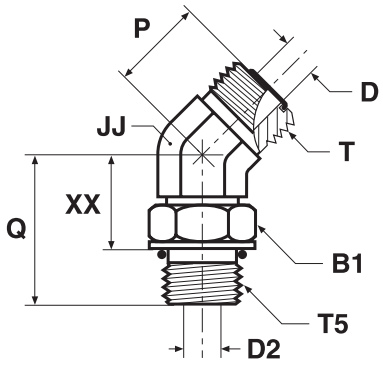
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

V5OMLO Codo macho 45°

Extremo de tubo ORFS O-Lok® / Rosca UN/UNF orientable – junta tórica (ISO 11926)
SAE 520320



D.E. tubo mm	D.E. tubo pulg	Rosca UN/UNF-2A T5	Rosca UN/UNF-2A T	B1 mm	D mm	D2 mm	JJ mm	P mm	Q mm	XX mm	Peso (acero) g/1 pieza	O-Lok® Acero	O-Lok® Acero inoxidable	PN (bar) S	PN (bar) SS
6	1/4	7/16-20	9/16-18	17	5	5	14	16	30	19	45	**4V5OMLOS**	**4V5OMLOSS**	630	420
6	1/4	9/16-18	9/16-18	19	5	8	19	17	33	21	76	**4-6 V5OLO-S**	**4-6V5OMLOSS**	630	420
8, 10	5/16, 3/8	9/16-18	11/16-16	19	7	8	19	19	33	21	83	**6 V5OLO-S**	**6V5OMLOSS**	630	420
8, 10	5/16, 3/8	7/16-20	11/16-16	16	7	5	19	19	31	20	64	**6-4 V5OLO-S**	**6-4V5OMLOSS**	630	420
8, 10	5/16, 3/8	3/4-16	11/16-16	24	7	10	19	19	36	23	96	**6-8 V5OLO-S**	**6-8V5OMLOSS**	630	420
12	1/2	3/4-16	13/16-16	24	10	10	19	20	36	23	117	**8V5OMLOS**	**8V5OMLOSS**	630	420
12	1/2	9/16-18	13/16-16	19	10	7	19	20	32	20	71	**8-6 V5OLO-S**	**8-6V5OMLOSS**	630	420
12	1/2	7/8-14	13/16-16	27	10	13	27	21	45	29	147	**8-10 V5OLO-S**	**8-10V5OMLOSS**	420	420
14, 15, 16	5/8	7/8-14	1-14	27	13	13	27	23	45	29	194	**10 V5OLO-S**	**10V5OMLOSS**	420	420
14, 15, 16	5/8	3/4-16	1-14	24	12	10	27	23	40	27	192	**10-8 V5OLO-S**	**10-8V5OMLOSS**	420	420
14, 15, 16	5/8	1 1/16-12	1-14	36	12	16	30	24	50	32	207	**10-12 V5OLO-S**	**10-12V5OMLOSS**	420	420
18, 20	3/4	1 1/16-12	1 3/16-12	35	16	16	30	26	50	32	294	**12 V5OLO-S**	**12V5OMLOSS**	420	420
18, 20	3/4	7/8-14	1 3/16-12	27	16	12	30	26	46	30	219	**12-10 V5OLO-S**	**12-10V5OMLOSS**	420	420
18, 20	3/4	1 5/16-12	1 3/16-12	41	16	21	37	30	52	34	322	**12-16 V5OLO-S**	**12-16V5OMLOSS**	420	380
22, 25	1	1 5/16-12	1 7/16-12	38	21	21	37	30	52	34	394	**16 V5OLO-S**	**16V5OMLOSS**	420	380
22, 25	1	1 1/16-12	1 7/16-12	36	21	16	36	30	52	33	337	**16-12V5OMLOS**	**16-12V5OMLOSS**	420	420
22, 25	1	1 5/8-12	1 7/16-12	48	21	31	41	32	54	35	511	**16-20 V5OLO-S**	**16-20V5OMLOSS**	420	280
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	1 11/16-12	48	26	26	41	32	54	35	447	**20 V5OLO-S**	**20V5OMLOSS**	350	280
35, 38	1 1/2	1 7/8-12	2-12	54	32	32	48	37	54	35	571	**24 V5OLO-S**	**24V5OMLOSS**	280	280

Producto suministrado con junta NBR TRAP. El reemplazo de la junta TRAP se hace con una junta tórica NBR estándar – vea página J73.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

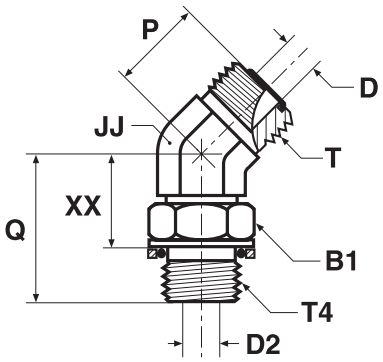
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

V4OMLO Codo macho 45°

Extremo de tubo ORFS O-Lok® / Rosca BSPP orientable – junta tórica + arandela antiextrusión (ISO 1179)



D.E. tubo mm	D.E. tubo pulg	Rosca BSPP T4	Rosca UN/UNF-2A T	B1 mm	D mm	D2 mm	JJ mm	P mm	Q mm	XX mm	Peso (acero) g/1 pieza	O-Lok® Acero	O-Lok® Acero inoxidable	PN (bar) S	PN (bar) SS
6	1/4	1/8-28	9/16-18	14	5	4	14	16	28	19	38	**4V4OMLOS**	**4V4OMLOSS**	250	250
6	1/4	1/4-19	9/16-18	19	5	8	19	17	33	21	43	**4-4V4OMLOS**	**4-4V4OMLOSS**	250	200
8, 10	5/16, 3/8	1/4-19	11/16-16	19	7	8	19	19	32	21	83	**6V4OMLOS**	**6V4OMLOSS**	250	200
8, 10	5/16, 3/8	3/8-19	11/16-16	22	7	10	19	19	34	23	95	**6-6V4OMLOS**	**6-6V4OMLOSS**	250	200
8, 10	5/16, 3/8	1/2-14	11/16-16	27	7	12	27	19	43	28	107	**6-8V4OMLOS**	**6-8V4OMLOSS**	250	200
12	1/2	3/8-19	13/16-16	22	10	10	19	20	34	23	117	**8V4OMLOS**	**8V4OMLOSS**	250	200
14, 15, 16	5/8	1/2-14	1-14	27	13	12	27	23	43	29	191	**10V4OMLOS**	**10V4OMLOSS**	250	200
14, 15, 16	5/8	3/4-14	1-14	36	13	16	30	24	46	31	227	**10-12V4OMLOS**	**10-12V4OMLOSS**	250	200
18, 20	3/4	3/4-14	1 3/16-12	36	16	16	30	26	46	31	294	**12V4OMLOS**	**12V4OMLOSS**	250	200
18, 20	3/4	1-11	1 3/16-12	41	16	22	36	30	51	34	325	**12-16V4OMLOS**	**12-16V4OMLOSS**	250	200
22, 25	1	1-11	1 7/16-12	41	21	22	36	30	51	34	394	**16V4OMLOS**	**16V4OMLOSS**	250	200
28, 30, 32	1 1/4	1 1/4-11	1 11/16-12	50	26	28	41	32	52	35	430	**20V4OMLOS**	**20V4OMLOSS**	210	160
35, 38	1 1/2	1 1/2-11	2-12	55	32	33	50	37	52	35	551	**24V4OMLOS**	**24V4OMLOSS**	140	140

Producto suministrado con junta NBR TRAP. El reemplazo de la junta TRAP se hace con una junta tórica NBR estándar – vea página J73.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

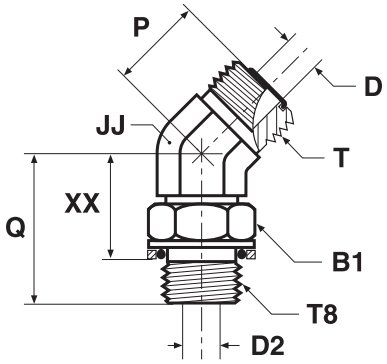
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

V8OMLO Codo macho 45°

Extremo de tubo ORFS O-Lok® / Rosca macho métrica – junta tórica + anillo antiextrusión



D.E. tubo mm	D.E. tubo pulg	Rosca métrica T8	Rosca UN/UNF-2A T	B1 mm	D mm	D2 mm	JJ mm	P mm	Q mm	XX mm	Peso (acero) g/1 pieza	O-Lok® Acero	PN (bar)
6	1/4	M 12×1.5	9/16-18	17	5	4	14	16	30	20	44	**4M12V8OMLOS**	250
10	3/8	M 16×1.5	11/16-16	19	7	7	19	19	33	22	82	**6M16V8OMLOS**	250
12	1/2	M 14×1.5	13/16-16	17	10	6	19	20	31	20	92	**8M14V8OMLOS**	250
12	1/2	M 18×1.5	13/16-16	22	10	9	19	20	37	25	110	**8M18V8OMLOS**	250
14, 15, 16	5/8	M 18×1.5	1-14	27	13	9	27	24	43	30	160	**10M18V8OMLOS**	250
14, 15, 16	5/8	M 22×1.5	1-14	27	13	12	27	23	43	30	190	**10M22V8OMLOS**	250
18, 20	3/4	M 27×2.0	1 3/16-12	32	16	15	30	26	50	34	288	**12M27V8OMLOS**	250
22, 25	1	M 33×2.0	1 7/16-12	38	21	20	36	30	52	36	300	**16M33V8OMLOS**	140
28, 30, 32	1 1/4	M 42×2.0	1 11/16-12	50	26	26	41	32	54	37	444	**20M42V8OMLOS**	140
35, 38	1 1/2	M 48×2.0	2-12	55	32	32	50	37	56	37	568	**24M48V8OMLOS**	140

Producto suministrado con junta NBR TRAP. El reemplazo de la junta TRAP se hace con una junta tórica NBR estándar – vea página J73.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

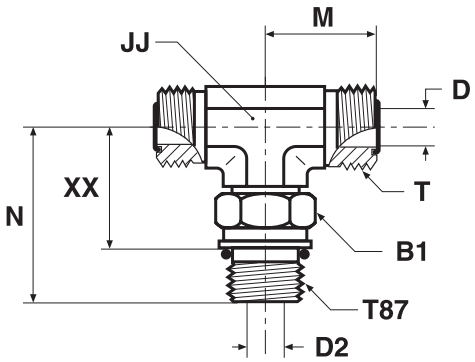
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

J

S87OMLO Te macho central

Extremo de tubo ORFS O-Lok® / Rosca métrica orientable – junta tórica (ISO 6149)
SAE 52M0489 ISO 8434-3 SDBT



D.E. tubo mm	D.E. tubo pulg	Rosca métrica T87	Rosca UN/UNF-2A T	B1 mm	D mm	D2 mm	JJ mm	M mm	N mm	XX mm	Peso (acero) g/1 pieza	O-Lok® Acero	O-Lok® Acero inoxidable	PN (bar) S	PN (bar) SS
6	1/4	M 12×1.5	9/16-18	17	5	4	14	22	33	22	66	**4M12S87OMLOS**	**4M12S87OMLOSS**	420	420
8, 10	5/16, 3/8	M 16×1.5	11/16-16	22	7	7	19	25	37	27	131	**6M16S87OMLOS**	**6M16S87OMLOSS**	420	420
12	1/2	M 18×1.5	13/16-16	24	10	9	19	28	41	27	187	**8M18S87OMLOS**	**8M18S87OMLOSS**	420	420
14, 15, 16	5/8	M 22×1.5	1-14	27	13	12	27	33	49	34	283	**10M22S87OMLOS**	**10M22S87OMLOSS**	420	420
18, 20	3/4	M 27×2.0	1 3/16-12	32	16	15	30	37	55	37	549	**12M27S87OMLOS**	**12M27S87OMLOSS**	420	420
22, 25	1	M 33×2.0	1 7/16-12	41	21	20	36	42	59	41	565	**16M33S87OMLOS**	**16M33S87OMLOSS**	420	420
28, 30, 32	1 1/4	M 42×2.0	1 11/16-12	50	26	26	41	45	62	44	824	**20M42S87OMLOS**	**20M42S87OMLOSS**	280	280
35, 38	1 1/2	M 48×2.0	2-12	55	32	32	48	49	69	48	940	**24M48S87OMLOS**		280	—

Producto suministrado con junta NBR TRAP. El reemplazo de la junta TRAP se hace con una junta tórica NBR estándar – vea página J73.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

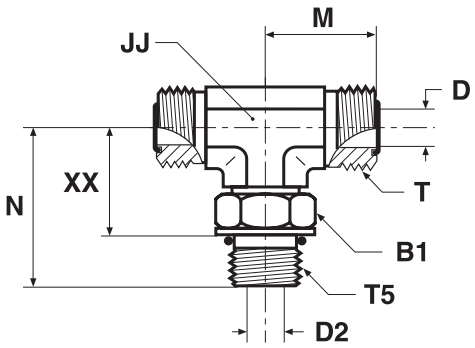
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

S5OMLO Te macho central

Extremo de tubo ORFS O-Lok® / Rosca UN/UNF orientable – junta tórica (ISO 11926)
SAE 520429



D.E. tubo mm	D.E. tubo pulg	Rosca UN/UNF-2A T5	Rosca UN/UNF-2A T	B1 mm	D mm	D2 mm	JJ mm	M mm	N mm	XX mm	Peso (acero) g/1 pieza	O-Lok® Acero	O-Lok® Acero inoxidable	PN (bar) S	PN (bar) SS
6	1/4	7/16-20	9/16-18	16	5	5	14	22	33	22	67	**4 S5OLO-S**	**4 S5OLO-SS**	420	420
8, 10	5/16, 3/8	9/16-18	11/16-16	19	7	8	19	25	37	25	131	**6S5OMLOS**	**6 S5OLO-SS**	420	420
8, 10	5/16, 3/8	3/4-16	11/16-16	24	10	10	19	26	41	27	160	**6-6-8 S5OLO-S**	**6-6-8 S5OLO-SS**	420	420
12	1/2	3/4-16	13/16-16	24	10	10	19	28	41	27	187	**8 S5OLO-S**	**8 S5OLO-SS**	420	420
14, 15, 16	5/8	7/8-14	1-14	27	13	12	27	33	50	34	279	**10 S5OLO-S**	**10 S5OLO-SS**	420	420
18, 20	3/4	1 1/16-12	1 3/16-12	36	16	16	30	37	55	37	441	**12 S5OLO-S**	**12 S5OLO-SS**	420	420
18, 20	3/4	1 5/16-12	1 3/16-12	42	18	21	37	42	60	41	500	**12-12-16 S5OLO-S**	**12-12-16 S5OLO-SS**	380	380
22, 25	1	1 5/16-12	1 7/16-12	41	21	21	37	42	60	41	539	**16 S5OLO-S**	**16 S5OLO-SS**	380	380
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	1 11/16-12	48	26	26	41	45	62	44	851	**20 S5OLO-S**		280	—
35, 38	1 1/2	1 7/8-12	2-12	54	32	32	48	49	66	47	942	**24 S5OLO-S**		280	—

Producto suministrado con junta NBR TRAP. El reemplazo de la junta TRAP se hace con una junta tórica NBR estándar – vea página J73.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

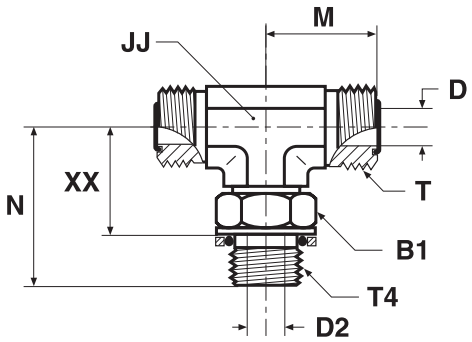
$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

J

S4OMLO Te macho central

Extremo de tubo ORFS O-Lok® / Rosca BSPP orientable – junta tórica + arandela antiextrusión (ISO 1179)



D.E. tubo mm	D.E. tubo pulg	Rosca BSPP T4	Rosca UN/UNF-2A T	B1 mm	D mm	D2 mm	JJ mm	M mm	N mm	XX mm	Peso (acero) g/1 pieza	O-Lok® Acero	O-Lok® Acero inoxidable	PN (bar) S	PN (bar) SS
6	1/4	1/8-28	9/16-18	14	5	4	14	22	30	22	69	**4S4OMLOS**	**4S4OMLOSS**	250	250
6	1/4	1/4-19	9/16-18	19	5	8	19	24	36	25	97	**4-4-4S4OMLOS**	**4-4-4S4OMLOSS**	250	200
8, 10	5/16, 3/8	1/4-19	11/16-16	19	7	8	19	25	36	25	127	**6S4OMLOS**	**6S4OMLOSS**	250	200
8, 10	5/16, 3/8	3/8-19	11/16-16	22	7	10	19	27	38	27	126	**6-6-6S4OMLOS**	**6-6-6S4OMLOSS**	250	200
12	1/2	3/8-19	13/16-16	22	10	10	19	28	38	27	146	**8S4OMLOS**	**8S4OMLOSS**	250	200
12	1/2	1/2-14	13/16-16	27	10	12	27	31	49	34	174	**8-8-8S4OMLOS**	**8-8-8S4OMLOSS**	250	200
14, 15, 16	5/8	1/2-14	1-14	27	13	12	27	33	49	34	288	**10S4OMLOS**	**10S4OMLOSS**	250	200
14, 15, 16	5/8	3/4-14	1-14	36	13	16	30	36	52	37	314	**10-10-12S4OMLOS**	**10-10-12S4OMLOSS**	250	200
18, 20	3/4	3/4-14	1 3/16-12	36	16	16	30	37	52	37	531	**12S4OMLOS**	**12S4OMLOSS**	250	200
22, 25	1	1-11	1 7/16-12	41	21	22	36	42	58	41	600	**16S4OMLOS**	**16S4OMLOSS**	250	200
28, 30, 32	1 1/4	1 1/4-11	1 11/16-12	50	26	28	41	45	61	44	850	**20S4OMLOS**	**20S4OMLOSS**	210	160
35, 38	1 1/2	1 1/2-11	2-12	55	32	33	50	49	65	47	940	**24S4OMLOS**		140	—

Producto suministrado con junta NBR TRAP. El reemplazo de la junta TRAP se hace con una junta tórica NBR estándar – vea página J73.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

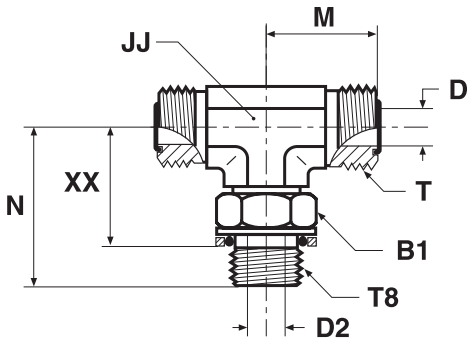
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

S8OMLO Te macho central

Extremo de tubo ORFS O-Lok® / Rosca métrica orientable – junta tórica + arandela antiextrusión



D.E. tubo mm	D.E. tubo pulg	Rosca métrica T8	Rosca UN/UNF-2A T	B1 mm	D mm	D2 mm	JJ mm	M mm	N mm	XX mm	Peso (acero) g/1 pieza	O-Lok® Acero	PN (bar)
6	1/4	M 12×1.5	9/16-18	17	5	4	14	22	33	23	66	**4M12S8OMLOS**	250
8, 10	5/16, 3/8	M 16×1.5	11/16-16	19	7	7	19	25	37	26	131	**6M16S8OMLOS**	250
12	1/2	M 18×1.5	13/16-16	22	10	9	19	28	41	29	187	**8M18S8OMLOS**	250
14, 15, 16	5/8	M 22×1.5	1-14	27	13	12	27	33	49	35	283	**10M22S8OMLOS**	250
18, 20	3/4	M 27×2.0	1 3/16-12	32	16	15	30	37	55	39	550	**12M27S8OMLOS**	250
22, 25	1	M 33×2.0	1 7/16-12	38	21	20	36	42	59	43	566	**16M33S8OMLOS**	140
28, 30, 32	1 1/4	M 42×2.0	1 11/16-12	50	26	26	41	45	62	46	824	**20M42S8OMLOS**	140
35, 38	1 1/2	M 48×2.0	2-12	55	32	32	48	49	69	49	940	**24M48S8OMLOS**	140

Producto suministrado con junta NBR TRAP. El reemplazo de la junta TRAP se hace con una junta tórica NBR estándar – vea página J73.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

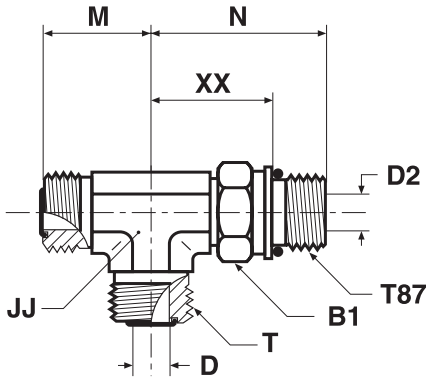
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$

J

R87OMLO Te macho lateral

Extremo de tubo ORFS O-Lok® / Rosca métrica orientable – junta tórica (ISO 6149)
SAE 52M0488 ISO 8434-3 SDRT



D.E. tubo mm	D.E. tubo pulg	Rosca métrica T87	Rosca UN/UNF-2A T	B1 mm	D mm	D2 mm	JJ mm	M mm	N mm	XX mm	Peso (acero) g/1 pieza	O-Lok® Acero	O-Lok® Acero inoxidable	PN (bar) S	PN (bar) SS
6	1/4	M 12×1.5	9/16-18	17	5	4	14	22	33	22	66	**4M12R87OMLOS**	**4M12R87OMLOSS**	420	420
8, 10	5/16, 3/8	M 16×1.5	11/16-16	22	7	7	19	25	38	27	131	**6M16R87OMLOS**	**6M16R87OMLOSS**	420	420
12	1/2	M 18×1.5	13/16-16	24	10	9	19	28	41	27	187	**8M18R87OMLOS**	**8M18R87OMLOSS**	420	420
14, 15, 16	5/8	M 22×1.5	1-14	27	13	12	27	33	49	34	283	**10M22R87OMLOS**	**10M22R87OMLOSS**	420	420
18, 20	3/4	M 27×2.0	1 3/16-12	32	16	15	30	37	55	37	549	**12M27R87OMLOS**	**12M27R87OMLOSS**	420	420
22, 25	1	M 33×2.0	1 7/16-12	41	21	20	36	42	59	41	565	**16M33R87OMLOS**	**16M33R87OMLOSS**	420	420
28, 30, 32	1 1/4	M 42×2.0	1 11/16-12	50	26	26	41	45	63	44	824	**20M42R87OMLOS**	**20M42R87OMLOSS**	280	280
35, 38	1 1/2	M 48×2.0	2-12	55	32	32	48	49	69	47	940	**24M48R87OMLOS**		280	—

Producto suministrado con junta NBR TRAP. El reemplazo de la junta TRAP se hace con una junta tórica NBR estándar – vea página J73.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

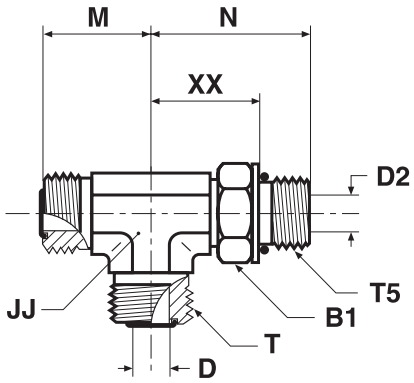
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

R5OMLO Te macho lateral

Extremo de tubo ORFS O-Lok® / Rosca UN/UNF orientable – junta tórica (ISO 11926)
SAE 520428



D.E. tubo		Rosca UN/UNF-2A	Rosca UN/UNF-2A	B1	D	D2	JJ	M	N	XX	Peso (acero)	O-Lok®	O-Lok®	PN (bar)	
mm	pulg	T5	T	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	g/1 pieza	Acero	Acero inoxidable	S	SS
6	1/4	7/16-20	9/16-18	16	5	5	14	22	33	22	67	**4 R5OLO-S**	**4 R5OLO-SS**	420	420
8, 10	5/16, 3/8	9/16-18	11/16-16	19	7	8	19	25	37	25	131	**6R5OMLOS**	**6 R5OLO-SS**	420	420
12	1/2	3/4-16	13/16-16	24	10	10	19	28	41	27	187	**8 R5OLO-S**	**8 R5OLO-SS**	420	420
14, 15, 16	5/8	7/8-14	1-14	27	13	13	27	33	50	34	288	**10 R5OLO-S**	**10 R5OLO-SS**	420	420
18, 20	3/4	1 1/16-12	1 3/16-12	35	16	16	30	37	55	37	558	**12 R5OLO-S**	**12 R5OLO-SS**	420	420
18, 20	3/4	1 5/16-12	1 3/16-12	41	16	21	37	41	60	41	560	**12-16-12 R5OLO-S**	**12-16-12 R5OLO-SS**	380	380
22, 25	1	1 5/16-12	1 7/16-12	41	21	21	37	42	60	41	566	**16 R5OLO-S**	**16 R5OLO-SS**	380	380
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	1 11/16-12	48	26	26	41	45	62	44	825	**20 R5OLO-S**	**20 R5OLO-SS**	280	280
35, 38	1 1/2	1 7/8-12	2-12	54	32	32	48	49	66	47	942	**24 R5OLO-S**	**24 R5OLO-SS**	280	280

Producto suministrado con junta NBR TRAP. El reemplazo de la junta TRAP se hace con una junta tórica NBR estándar – vea página J73.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

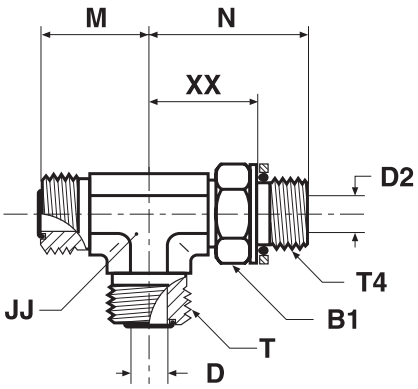
$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

J

R4OMLO Te macho lateral

Extremo de tubo ORFS O-Lok® / Rosca BSPP orientable – junta tórica + arandela antiextrusión (ISO 1179)



D.E. tubo mm	D.E. tubo pulg	Rosca BSPP T4	Rosca UN/UNF-2A T	B1 mm	D mm	D2 mm	JJ mm	M mm	N mm	XX mm	Peso (acero) g/1 pieza	O-Lok® Acero	O-Lok® Acero inoxidable	PN (bar) S	PN (bar) SS
6	1/4	1/8-28	9/16-18	14	5	4	14	22	30	22	69	**4R4OMLOS**	**4R4OMLOSS**	250	250
6	1/4	1/4-19	9/16-18	19	5	8	19	24	36	25	97	**4-4-4R4OMLOS**	**4-4-4R4OMLOSS**	250	200
8, 10	5/16, 3/8	1/4-19	11/16-16	19	7	8	19	25	36	25	127	**6R4OMLOS**	**6R4OMLOSS**	250	200
8, 10	5/16, 3/8	3/8-19	11/16-16	22	7	10	19	27	38	27	126	**6-6-6R4OMLOS**	**6-6-6R4OMLOSS**	250	200
12	1/2	3/8-19	13/16-16	22	10	10	19	28	38	27	146	**8R4OMLOS**	**8R4OMLOSS**	250	200
12	1/2	1/2-14	13/16-16	27	10	12	27	31	49	34	174	**8-8-8R4OMLOS**	**8-8-8R4OMLOSS**	250	200
14, 15, 16	5/8	1/2-14	1-14	27	13	12	27	33	49	34	288	**10R4OMLOS**	**10R4OMLOSS**	250	200
16		3/4-14	1-14	36	13	16	30	36	52	37	314	**10-12-10R4OMLOS**	**10-12-10R4OMLOSS**	250	200
18, 20	3/4	3/4-14	1 3/16-12	36	16	16	30	37	52	37	531	**12R4OMLOS**	**12R4OMLOSS**	250	200
18, 20	3/4	1-11	1 3/16-12	41	16	22	36	41	58	41	559	**12-16-12R4OMLOS**	**12-16-12R4OMLOSS**	250	200
22, 25	1	1-11	1 7/16-12	41	21	22	36	42	58	41	553	**16R4OMLOS**	**16R4OMLOSS**	250	200
28, 30, 32	1 1/4	1 1/4-11	1 11/16-12	50	26	28	41	45	61	44	824	**20R4OMLOS**	**20R4OMLOSS**	210	160
35, 38	1 1/2	1 1/2-11	2-12	55	32	32	50	49	65	47	940	**24R4OMLOS**		140	—

Producto suministrado con junta NBR TRAP. El reemplazo de la junta TRAP se hace con una junta tórica NBR estándar – vea página J73.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

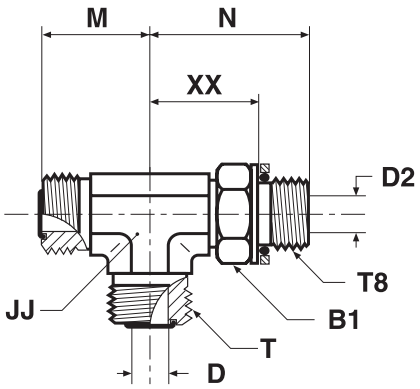
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

R8OMLO Te macho lateral

Extremo de tubo ORFS O-Lok® / Rosca métrica orientable – junta tórica + arandela antiextrusión



D.E. tubo mm	D.E. tubo pulg	Rosca métrica T8	Rosca UN/UNF-2A T	B1 mm	D mm	D2 mm	JJ mm	M mm	N mm	XX mm	Peso (acero) g/1 pieza	O-Lok® Acero	PN (bar)
6	1/4	M 12×1.5	9/16-18	17	5	4	14	22	33	23	66	**4M12R8OMLOS**	250
8, 10	5/16, 3/8	M 16×1.5	11/16-16	19	7	7	19	25	38	26	131	**6M16R8OMLOS**	250
12	1/2	M 18×1.5	13/16-16	22	10	9	19	28	41	29	187	**8M18R8OMLOS**	250
14, 15, 16	5/8	M 22×1.5	1-14	27	13	12	27	33	49	35	283	**10M22R8OMLOS**	250
18, 20	3/4	M 27×2.0	1 3/16-12	32	16	15	30	37	55	39	550	**12M27R8OMLOS**	250
22, 25	1	M 33×2.0	1 7/16-12	38	21	20	36	42	59	43	566	**16M33R8OMLOS**	140
28, 30, 32	1 1/4	M 42×2.0	1 11/16-12	50	26	26	41	45	63	46	824	**20M42R8OMLOS**	140
35, 38	1 1/2	M 48×2.0	2-12	55	32	32	48	49	69	49	940	**24M48R8OMLOS**	140

Producto suministrado con junta NBR TRAP. El reemplazo de la junta TRAP se hace con una junta tórica NBR estándar – vea página J73.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

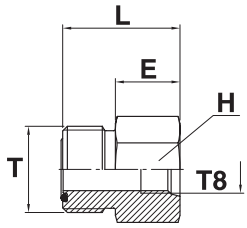
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$

J

G87MLO Racor para manómetro

Extremo de tubo ORFS O-Lok® / Rosca hembra métrica – junta tórica (ISO 6149-1) adecuado para conectar a EMA



D.E. tubo		Rosca métrica	Rosca UN/UNF-2A	E	H	L	Peso (acero)	O-Lok®	O-Lok®	PN (bar)	
mm	pulg	T8	T	mm	mm	mm	g/1 pieza	Acero	Acero inoxidable	S	SS
6	1/4	M 14×1.5	9/16-18	19	19	29	20	**4M14G87MLOS**	**4M14G87MLOSS**	630	630
8, 10	5/16, 3/8	M 14×1.5	11/16-18	19	19	30	44	**6M14G87MLOS**	**6M14G87MLOSS**	630	630
12	1/2	M 14×1.5	13/16-16	19	22	32	66	**8M14G87MLOS**	**8M14G87MLOSS**	630	630
14, 15, 16	5/8	M 14×1.5	1-14	19	27	35	82	**10M14G87MLOS**	**10M14G87MLOSS**	420	420
18, 20	3/4	M 14×1.5	1 3/16-12	19	32	36	104	**12M14G87MLOS**	**12M14G87MLOSS**	420	420

Producto suministrado con junta NBR TRAP. El reemplazo de la junta TRAP se hace con una junta tórica NBR estándar – vea página J73.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

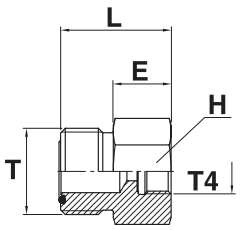
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

G4MLOSMO Toma para manómetro

Extremo de tubo ORFS O-Lok® / Rosca hembra BSPP para manómetro (ISO 1179-1)



D.E. tubo mm	D.E. tubo pulg	Rosca BSPP T4	Rosca UN/UNF-2A T	E mm	H mm	L mm	Peso (acero) g/1 pieza	O-Lok® Acero	O-Lok® Acero inoxidable	PN (bar) S	PN (bar) SS
6	1/4	1/4-19	9/16-18	19	17	27	32	**4-4G4MLOSMO**	**4-4G4MLOSSMO**	400	400
6	1/4	1/2-14	9/16-18	27	30	37	80	**4-8G4MLOSMO**	**4-8G4MLOSSMO**	400	400
8, 10	5/16, 3/8	1/4-19	11/16-16	17	19	28	49	**6G4MLOSMO**	**6G4MLOSSMO**	400	400
8, 10	5/16, 3/8	1/2-14	11/16-16	27	30	38	107	**6-8G4MLOSMO**	**6-8G4MLOSSMO**	400	400
12	1/2	1/4-19	13/16-16	17	22	30	60	**8-4G4MLOSMO**	**8-4G4MLOSSMO**	280	280
12	1/2	1/2-14	13/16-16	27	30	40	80	**8-8G4MLOSMO**	**8-8G4MLOSSMO**	280	280

Producto suministrado con junta NBR TRAP. El reemplazo de la junta TRAP se hace con una junta tórica NBR estándar – vea página J73.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

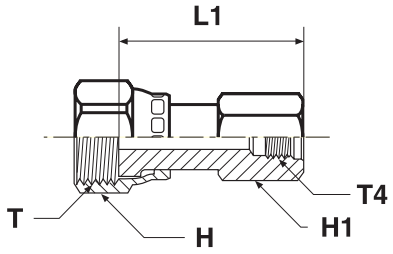
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

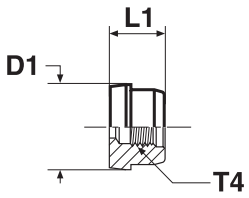
J

TT4ML Racor para toma de presión

Tuerca loca hembra ORFS O-Lok® / Rosca hembra BSPP (ISO 1179-1)
para toma de presión EMA 3



Forma A



Forma B

La forma B se tiene que montar con una tuerca BMLS/BLS.

Rosca UN/UNF-2B T	Rosca BSPP T4	D1 mm	H mm	H1 mm	L1 mm	Peso (acero) g/1 pieza	Form	O-Lok® Acero	O-Lok® Acero inoxidable	PN (bar) S	PN (bar) SS
9/16-18	1/4-19	—	17	19	38	60	A	**4TT4MLS**	**4TT4MLSS**	420	420
11/16-16	1/4-19	—	22	19	41	74	A	**6TT4MLS**	**6TT4MLSS**	420	420
13/16-16	1/4-19	—	24	19	43	91	A	**8TT4MLS**	**8TT4MLSS**	420	420
—	1/4-19	23	—	—	18	30	B	**10TT4LS**	**10TT4MLSS**	420	420
—	1/4-19	28	—	—	18	48	B	**12TT4LS**	**12TT4MLSS**	420	420
—	1/4-19	34	—	—	18	95	B	**16TT4LS**	**16TT4MLSS**	420	420
—	1/4-19	41	—	—	18	130	B	**20TT4LS**	**20TT4MLSS**	280	280
—	1/4-19	49	—	—	18	189	B	**24TT4LS**	**24TT4MLSS**	280	280

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

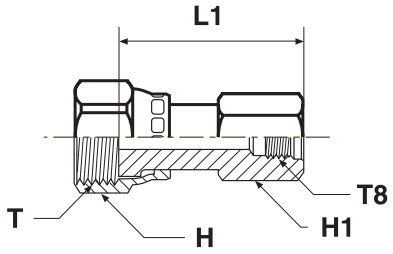
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

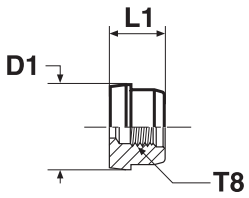
Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

TT8ML Racor para toma de presión

Tuerca loca hembra ORFS O-Lok® / Rosca hembra métrica
(Rosca hembra métrica diseñada para usar sólo con conexiones EMA 3)



Forma A



Forma B

La forma B se tiene que montar con una tuerca BMLS/BLS.

Rosca UN/UNF-2B T	Rosca métrica T8	D1 mm	H mm	H1 mm	L1 mm	Peso (acero) g/1 pieza	Form	O-Lok® Acero	O-Lok® Acero inoxidable	PN (bar) S	PN (bar) SS
9/16-18	M 10×1.0	—	17	19	37	86	A	**4TT8MLS**	**4TT8MLSS**	420	420
11/16-16	M 10×1.0	—	22	19	39	86	A	**6TT8MLS**	**6TT8MLSS**	420	420
13/16-16	M 10×1.0	—	24	19	43	123	A	**8TT8MLS**	**8TT8MLSS**	420	420
—	M 10×1.0	23	—	—	16	40	B	**10TT8LS**	**10TT8LSS**	420	420
—	M 10×1.0	28	—	—	16	60	B	**12TT8LS**	**12TT8LSS**	420	420
—	M 10×1.0	34	—	—	16	85	B	**16TT8LS**	**16TT8LSS**	420	420
—	M 10×1.0	41	—	—	16	133	B	**20TT8LS**	**20TT8LSS**	280	280
—	M 10×1.0	48	—	—	16	193	B	**24TT8LS**	**24TT8LSS**	280	280

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

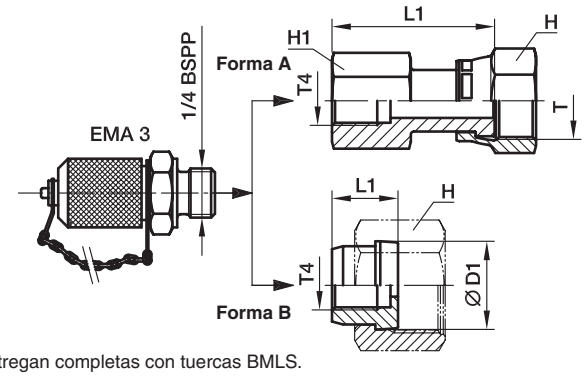
$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

J

TTP4ML Racor para toma de presión

Tuerca loca hembra ORFS O-Lok® / Toma de presión EMA 3



Las versiones de Forma B se entregan completas con tuercas BMLS.

Rosca UN/UNF-2B T	Rosca BSPP T4	D1 mm	H mm	H1 mm	L1 mm	Peso (acero) g/1 pieza	Form	O-Lok® Acero	PN (bar)
9/16-18	1/4-19	—	17	19	38	150	A	**4TTP4MLS**	420
11/16-16	1/4-19	—	22	19	41	164	A	**6TTP4MLS**	420
13/16-16	1/4-19	—	24	19	43	181	A	**8TTP4MLS**	420
—	1/4-19	23	30	—	18	120	B	**10TTP4LS**	420
—	1/4-19	28	36	—	18	138	B	**12TTP4LS**	420
—	1/4-19	34	41	—	18	185	B	**16TTP4LS**	420
—	1/4-19	41	50	—	18	200	B	**20TTP4LS**	280
—	1/4-19	49	60	—	18	279	B	**24TTP4LS**	280

O-Lok® se suministra con juntas elastoméricas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea las páginas J73–J74.

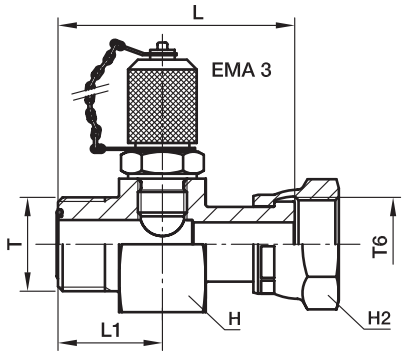
Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$

R6P4MLO Racor para toma de presión

Extremo ORFS O-Lok® / Tuerca loca hembra ORFS O-Lok® / Toma de presión EMA 3



D.E. tubo mm	D.E. tubo pulg	Rosca UN/UNF-2A T	Rosca UN/UNF-2B T6	L mm	L1 mm	H mm	H2 mm	Peso (acero) g/1 pieza	O-Lok® Acero	PN (bar)
6	1/4	9/16-18	9/16-18	50	22	36	17	270	**4-4R6P4MLOS**	420
8, 10	5/16, 3/8	11/16-16	11/16-16	53	23	36	22	300	**6-4R6P4MLOS**	420
12	1/2	13/16-16	13/16-16	58	25	36	24	308	**8-4R6P4MLOS**	420
14, 15,16	5/8	1-14	1-14	64	27	36	30	337	**10-4R6P4MLOS**	420
18, 20	3/4	1 3/16-12	1 3/16-12	68	29	41	36	416	**12-4R6P4MLOS**	420
25	1	1 7/16-12	1 7/16-12	71	29	46	41	506	**16-4R6P4MLOS**	420
28, 30, 32	1 1/4	1 11/16-12	1 11/16-12	73	29	50	50	691	**20-4R6P4MLOS**	280
35, 38	1 1/2	2-12	2-12	74	29	60	60	995	**24-4R6P4MLOS**	280

Producto suministrado con junta NBR TRAP. El reemplazo de la junta TRAP se hace con una junta tórica NBR estándar – vea página J73.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

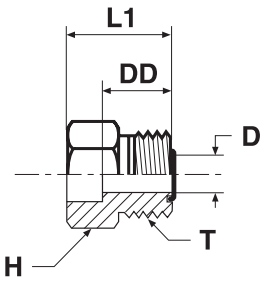
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$

J

LOHB3* Adaptador para soldar

Extremo de tubo ORFS O-Lok® / Manguito para soldar
SAE 520104 / SAE 52M0104 ISO 8434-3 BRS
(*Las piezas se entregan solamente aceitadas – acero)



D.E. tubo mm	D.E. tubo pulg	Rosca UN/UNF-2A T	D mm	DD mm	H pulg	H mm	L1 mm	Peso (acero) g/1 pieza	O-Lok® Acero	O-Lok® Acero inoxidable	PN (bar) S	PN (bar) SS
6		9/16-18	5	14	—	17	22	23	**4-6MMLOHB3S**		420	—
	1/4	9/16-18	5	13	5/8	—	22	24	**4 LOHB3-S**	**4 LOHB3-SS**	420	420
	3/8	9/16-18	5	13	5/8	—	22	23	**4-6 LOHB3-S**	**4-6 LOHB3-SS**	420	420
	3/8	11/16-16	7	14	3/4	—	23	36	**6 LOHB3-S**	**6 LOHB3-SS**	420	420
	1/4	11/16-16	7	14	3/4	—	23	42	**6-4 LOHB3-S**	**6-4 LOHB3-SS**	420	420
	1/2	11/16-16	7	14	3/4	—	23	36	**6-8 LOHB3-S**	**6-8 LOHB3-SS**	420	420
	5/8	11/16-16	7	15	—	19	23	30	**6-10 LOHB3-S**	**6-10 LOHB3-SS**	420	420
		11/16-16	7	15	—	19	23	30	**6-10MMLOHB3S**		420	—
12		13/16-16	10	16	—	22	25	42	**8-12MMLOHB3S**		420	—
	1/2	13/16-16	10	16	7/8	—	25	44	**8 LOHB3-S**	**8 LOHB3-SS**	420	420
	1/4	13/16-16	10	16	7/8	—	25	58	**8-4 LOHB3-S**	**8-4 LOHB3-SS**	420	420
	3/8	13/16-16	10	16	7/8	—	25	43	**8-6 LOHB3-S**	**8-6 LOHB3-SS**	420	420
	5/8	13/16-16	10	16	7/8	—	25	42	**8-10 LOHB3-S**	**8-10 LOHB3-SS**	420	420
	3/4	13/16-16	10	17	1 1/16	—	30	74	**8-12 LOHB3-S**	**8-12 LOHB3-SS**	420	420
16		1-14	13	19	—	27	27	101	**10-16MMLOHB3S**		420	—
	5/8	1-14	13	19	1 1/16	—	27	104	**10 LOHB3-S**	**10 LOHB3-SS**	420	420
	3/8	1-14	13	19	1 1/16	—	27	99	**10-6 LOHB3-S**	**10-6 LOHB3-SS**	420	420
	1/2	1-14	13	19	1 1/16	—	27	96	**10-8 LOHB3-S**	**10-8 LOHB3-SS**	420	420
	3/4	1-14	13	19	1 1/16	—	31	97	**10-12 LOHB3-S**	**10-12 LOHB3-SS**	420	420
20		1 3/16-12	16	21	—	32	34	144	**12-20MMLOHB3S**		420	—
	3/4	1 3/16-12	16	21	1 1/4	—	34	149	**12 LOHB3-S**	**12 LOHB3-SS**	420	420
	1/2	1 3/16-12	16	21	1 1/4	—	30	174	**12-8 LOHB3-S**	**12-8 LOHB3-SS**	420	420
	5/8	1 3/16-12	16	21	1 1/4	—	30	171	**12-10 LOHB3-S**	**12-10 LOHB3-SS**	420	420
	1	1 3/16-12	16	21	1 1/2	—	35	220	**12-16 LOHB3-S**	**12-16 LOHB3-SS**	420	420
25		1 7/16-12	21	25	—	41	39	218	**16-25MMLOHB3S**		420	—
	1	1 7/16-12	21	25	1 1/2	—	39	225	**16 LOHB3-S**	**16 LOHB3-SS**	420	420
	1/2	1 7/16-12	21	25	1 1/2	—	33	237	**16-8 LOHB3-S**	**16-8 LOHB3-SS**	420	420
	3/4	1 7/16-12	21	25	1 1/2	—	37	228	**16-12 LOHB3-S**	**16-12 LOHB3-SS**	420	420
	1 1/4	1 7/16-12	21	25	1 3/4	—	39	276	**16-20 LOHB3-S**	**16-20 LOHB3-SS**	420	420
30		1 11/16-12	26	25	—	46	39	269	**20-30MMLOHB3S**		280	—
	1 1/4	1 11/16-12	26	25	1 3/4	—	39	278	**20 LOHB3-S**	**20 LOHB3-SS**	280	280
	1	1 11/16-12	26	25	1 3/4	—	39	278	**20-16 LOHB3-S**	**20-16 LOHB3-SS**	280	280
	1 1/2	1 11/16-12	26	25	2 1/8	—	39	371	**20-24 LOHB3-S**	**20-24 LOHB3-SS**	280	280
38		2-12	32	25	—	55	39	374	**24-38MMLOHB3S**		280	—
	1 1/2	2-12	32	25	2 1/8	—	39	384	**24 LOHB3-S**	**24 LOHB3-SS**	280	280
	1 1/4	2-12	32	25	2 1/8	—	39	442	**24-20 LOHB3-S**	**24-20 LOHB3-SS**	280	280

Producto suministrado con junta NBR TRAP. El reemplazo de la junta TRAP se hace con una junta tórica NBR estándar – vea página J73.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

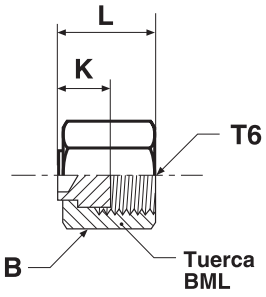
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

FNML Tapón

Extremo tapa tuerca loca hembra ORFS O-Lok®
SAE 520112



Rosca UN/UNF-2B T6	B mm	K mm	L mm	Peso (acero) g/1 pieza	O-Lok® Acero	O-Lok® Acero inoxidable	PN (bar) S	PN (bar) SS
9/16-18	17	9	17	6	**4 FNL-S**	**4FNMLSS**	630	630
11/16-16	22	11	18	10	**6FNMLS**	**6FNMLSS**	630	630
13/16-16	24	12	22	11	**8FNMLS**	**8FNMLSS**	630	630
1-14	30	14	25	31	**10 FNL-S**	**10FNMLSS**	420	420
1 3/16-12	36	15	27	52	**12FNMLS**	**12FNMLSS**	420	420
1 7/16-12	41	16	29	81	**16FNMLS**	**16FNMLSS**	420	420
1 11/16-12	48	15	29	129	**20 FNL-S**	**20FNMLSS**	280	280
2-12	57	15	29	189	**24 FNL-S**	**24FNMLSS**	280	280
2 1/2-12	73	20	37	390	**32 FNL-S**		200	—

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

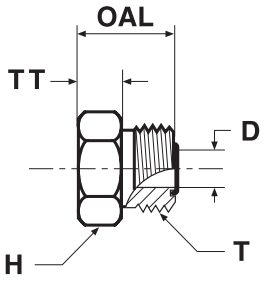
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

J

PNMLO Tapón

Tapón de tubo ORFS O-Lok®
SAE 520109



D.E. tubo mm	D.E. tubo pulg	Rosca UN/UNF-2A T	D mm	H mm	OAL mm	TT mm	Peso (acero) g/1 pieza	O-Lok® Acero	O-Lok® Acero inoxidable	PN (bar) S	PN (bar) SS
6	1/4	9/16-18	5	16	17	5	18	**4 PNLO-S**	**4PNMLOSS**	630	630
8, 10	5/16, 3/8	11/16-16	7	19	19	8	34	**6PNMLOS**	**6PNMLOSS**	630	630
12	1/2	13/16-16	10	22	22	9	45	**8PNMLOS**	**8PNMLOSS**	630	630
14, 15, 16	5/8	1-14	13	27	26	10	91	**10 PNLO-S**	**10PNMLOSS**	420	420
18, 20	3/4	1 3/16-12	16	32	27	10	138	**12 PNLO-S**	**12PNMLOSS**	420	420
22, 25	1	1 7/16-12	21	38	28	10	203	**16 PNLO-S**	**16PNMLOSS**	420	420
28, 30, 32	1 1/4	1 11/16-12	26	45	28	10	266	**20 PNLO-S**	**20PNMLOSS**	420	280
35, 38	1 1/2	2-12	32	54	28	10	369	**24 PNLO-S**	**24PNMLOSS**	350	280
50	2	2 1/2-12	45	70	35	13	580	**32 PNLO-S**	**32PNMLOSS**	200	200

Producto suministrado con junta NBR TRAP. El reemplazo de la junta TRAP se hace con una junta tórica NBR estándar – vea página J73.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

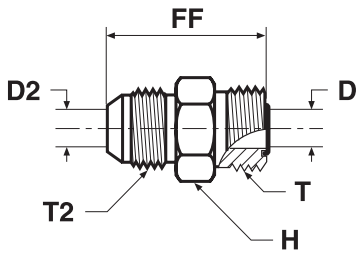
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

XHMLO Unión de conversión

Extremo tubo abocardado 37° Triple-Lok®/Extremo tubo ORFS O-Lok®



D.E. tubo mm	D.E. tubo pulg	Rosca UN/UNF-2A T	Rosca UN/UNF-2A T2	D mm	D2 mm	FF mm	H mm	Peso (acero) g/1pieza	O-Lok® Acero	O-Lok® Acero inoxidable	PN (bar) S	PN (bar) SS
6	1/4	9/16-18	7/16-20	5	5	32	16	29	**4 XHLO-S**	**4XHMLOSS**	500	350
8, 10	5/16, 3/8	11/16-16	9/16-18	7	7	34	19	45	**6 XHLO-S**	**6XHMLOSS**	420	350
12	1/2	13/16-16	3/4-16	10	10	39	22	70	**8 XHLO-S**	**8XHMLOSS**	420	350
14, 15, 16	5/8	1-14	7/8-14	13	13	47	27	119	**10 XHLO-S**	**10XHMLOSS**	350	350
18, 20	3/4	1 3/16-12	1 1/16-12	16	16	52	32	181	**12 XHLO-S**	**12XHMLOSS**	350	350
22, 25	1	1 7/16-12	1 5/16-12	21	21	55	38	265	**16 XHLO-S**	**16XHMLOSS**	280	280
28, 30, 32	1 1/4	1 11/16-12	1 5/8-12	26	26	58	45	383	**20 XHLO-S**	**20XHMLOSS**	280	210
35, 38	1 1/2	2-12	1 7/8-12	32	32	63	54	562	**24 XHLO-S**	**24XHMLOSS**	210	140

Producto suministrado con junta NBR TRAP. El reemplazo de la junta TRAP se hace con una junta tórica NBR estándar – vea página J73.

Las referencias mostradas paraman parte de nuestro programa de fabricación actual.

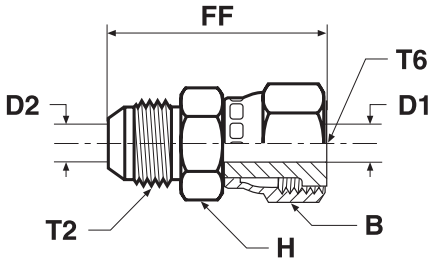
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

XHML6 Unión conversión tuerca loca

Extremo tubo abocardado 37° Triple-Lok® / Extremo tuerca loca hembra ORFS O-Lok®



D.E. tubo		Rosca UN/UNF-2A	Rosca UN/UNF-2B	B	D1	D2	FF	H	Peso (acero)	O-Lok®	O-Lok®	PN (bar)	
mm	pulg	T2	T6	mm	mm	mm	mm	mm	g/1pieza	Acero	Acero inoxidable	S	SS
6	1/4	7/16-20	9/16-18	17	4	4	38	16	29	**4 XHL6-S**	**4XHML6SS**	500	350
8, 10	5/16, 3/8	9/16-18	11/16-16	21	7	7	41	19	46	**6 XHL6-S**	**6XHML6SS**	420	350
12	1/2	3/4-16	13/16-16	24	9	9	48	22	73	**8 XHL6-S**	**8XHML6SS**	420	350
14, 15, 16	5/8	7/8-14	1-14	29	12	12	56	27	126	**10 XHL6-S**	**10XHML6SS**	350	350
18, 20	3/4	1 1/16-12	1 3/16-12	35	14	14	64	32	205	**12 XHL6-S**	**12XHML6SS**	350	350
22, 25	1	1 5/16-12	1 7/16-12	41	20	20	68	38	285	**16 XHL6-S**	**16XHML6SS**	280	280
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	1 11/16-12	48	26	26	71	43	623	**20 XHL6-S**	**20XHML6SS**	280	210

Las referencias mostradas paraman parte de nuestro programa de fabricación actual.

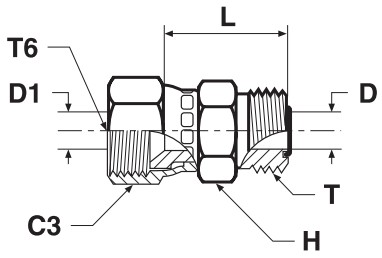
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

LOHMX6 Unión conversión tuerca loca

Extremo abocardado 37° tuerca loca Triple-Lok® / Extremo macho ORFS O-Lok®



D.E. tubo mm	D.E. tubo pulg	Rosca UN/UNF-2A T	Rosca UN/UNF-2B T6	C3 mm	D mm	D1 mm	H mm	L mm	Peso (acero) g/1pieza	O-Lok® Acero	O-Lok® Acero inoxidable	PN (bar) S	PN (bar) SS
6	1/4	9/16-18	7/16-20	14	5	5	16	26	26	**4 LOHX6-S**	**4LOHMX6SS**	500	350
8, 10	5/16, 3/8	11/16-16	9/16-18	18	7	7	19	29	40	**6 LOHX6-S**	**6LOHMX6SS**	350	350
12	1/2	13/16-16	3/4-16	22	10	10	22	34	63	**8 LOHX6-S**	**8LOHMX6SS**	350	350
14, 15, 16	5/8	1-14	7/8-14	25	13	13	27	39	103	**10 LOHX6-S**	**10LOHMX6SS**	350	350
18, 20	3/4	1 3/16-12	1 1/16-12	32	16	16	32	41	162	**12 LOHX6-S**	**12LOHMX6SS**	350	350
22, 25	1	1 7/16-12	1 5/16-12	38	21	21	38	46	229	**16 LOHX6-S**	**16LOHMX6SS**	250	250

Producto suministrado con junta NBR TRAP. El reemplazo de la junta TRAP se hace con una junta tórica NBR estándar – vea página J73.

Las referencias mostradas paraman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

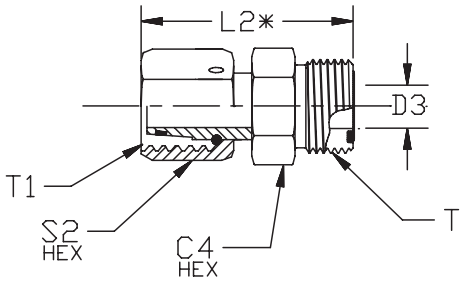
$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

J

LOHU86 Adaptador tuerca loca EO

Extremo de tubo ORFS O-Lok® / Tuerca loca DKO 24° EO



D.E. tubo mm	D.E. tubo pulg	Tamaño tuerca loca EO	Rosca UN/UNF-2A T	Rosca métrica T1	C4 mm	D3 mm	L2 mm	S2 mm	Peso (acero) g/1pieza	O-Lok® Acero	PN (bar)
6	1/4	6L	9/16-18	M 12×1.5	17	3	34	14	30	**4-6L LOHU86-S**	500
6	1/4	8L	9/16-18	M 14×1.5	17	4	34	17	50	**4-8L LOHU86-S**	500
10	3/8	10L	11/16-16	M 16×1.5	19	6	37	19	75	**6-10L LOHU86-S**	500
12	1/2	12L	13/16-16	M 18×1.5	22	8	39	22	145	**8-12L LOHU86-S**	400
16	5/8	15L	1-14	M 22×1.5	27	10	46	27	180	**10-15L LOHU86-S**	400
20	3/4	18L	1 3/16-12	M 26×1.5	32	13	48	32	250	**12-18L LOHU86-S**	400
25	1	22L	1 7/16-12	M 30×2.0	41	17	53	36	305	**16-22L LOHU86-S**	250
6	1/4	6S	9/16-18	M 14×1.5	17	3	34	17	30	**4-6S LOHU86-S**	630
6	1/4	8S	9/16-18	M 16×1.5	17	4	34	19	50	**4-8S LOHU86-S**	630
10	3/8	10S	11/16-16	M 18×1.5	19	5	37	22	75	**6-10S LOHU86-S**	630
12	1/2	12S	13/16-16	M 20×1.5	22	8	40	24	145	**8-12S LOHU86-S**	630
16	5/8	14S	1-14	M 22×1.5	27	9	47	27	180	**10-14S LOHU86-S**	420
16	5/8	16S	1-14	M 24×1.5	27	11	47	30	185	**10-16S LOHU86-S**	420
20	3/4	20S	1 3/16-12	M 30×2.0	32	14	52	36	260	**12-20S LOHU86-S**	420
25	1	25S	1 7/16-12	M 36×2.0	41	18	55	46	308	**16-25S LOHU86-S**	420

Producto suministrado con junta NBR TRAP. El reemplazo de la junta TRAP se hace con una junta tórica NBR estándar – vea página J73.

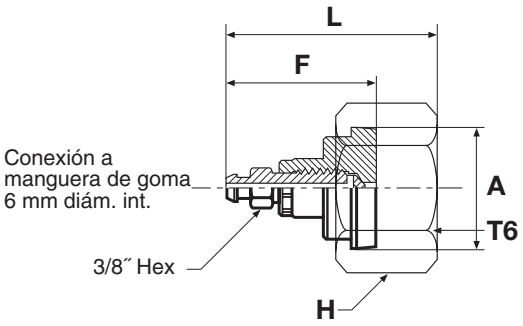
Las referencias mostradas paraman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

FNLBA Adaptador de purga

Extremo hembra ORFS O-Lok®



Rosca UN/UNF-2B T6	A (mm)	F (mm)	H (mm)	L (mm)	Peso (acero) g/1pieza	O-Lok® Acero	O-Lok® Acero inoxidable	PN (bar) S	PN (bar) SS
13/16-16	19	41	24	53	49	**8 FNLBA-S**	**8 FNLBA-SS**	420	420
1-14	23	41	30	55	77	**10 FNLBA-S**	**10 FNLBA-SS**	420	420
1 3/16-12	27	41	36	56	111	**12 FNLBA-S**	**12 FNLBA-SS**	420	420
1 7/16-12	33	41	41	56	113	**16 FNLBA-S**	**16 FNLBA-SS**	420	420
1 11/16-12	40	41	50	56	151	**20 FNLBA-S**	**20 FNLBA-SS**	280	280
2-12	48	41	60	56	161	**24 FNLBA-S**	**24 FNLBA-SS**	280	280

Las referencias mostradas paraman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

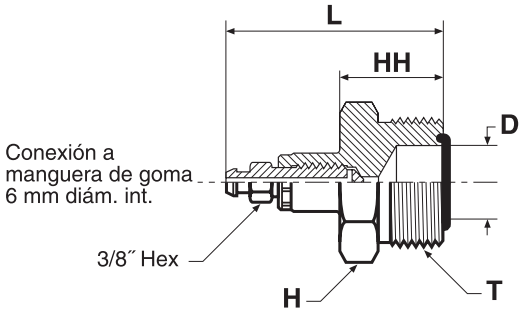
$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

J

PNLOBA Adaptador para purga

Extremo hembra ORFS O-Lok®



D.E. tubo mm	D.E. tubo pulg	Rosca UN/UNF-2A T	D mm	H mm	HH mm	L mm	Peso (acero) g/1pieza	O-Lok® Acero	PN (bar)
6	1/4	9/16-18	5	17	20	48	57	**4 PNLOBA-S**	420
8, 10	5/16, 3/8	11/16-16	7	19	22	50	64	**6 PNLOBA-S**	420
12	1/2	13/16-16	10	22	23	53	93	**8 PNLOBA-S**	420
14, 15, 16	5/8	1-14	13	27	26	56	127	**10 PNLOBA-S**	420
18, 20	3/4	1 3/16-12	16	32	27	58	220	**12 PNLOBA-S**	420
22, 25	1	1 7/16-12	21	38	28	60	266	**16 PNLOBA-S**	420
28, 30, 32	1 1/4	1 11/16-12	26	45	28	61	304	**20 PNLOBA-S**	280
35, 38	1 1/2	2-12	32	54	28	63	422	**24 PNLOBA-S**	280

Producto suministrado con junta NBR TRAP. El reemplazo de la junta TRAP se hace con una junta tórica NBR estándar – vea página J73.

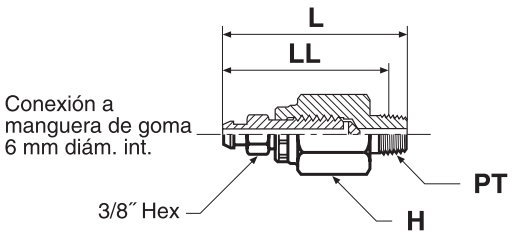
Las referencias mostradas paraman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$

HPBA Adaptador para purga

Conexión manguera de purga / Rosca macho NPTF (SAE J476)



Rosca NPTF	H mm	L mm	LL mm	O-Lok® Acero	PN (bar)
1/4-18	18	56	47	**1/4 HPBA-S**	420

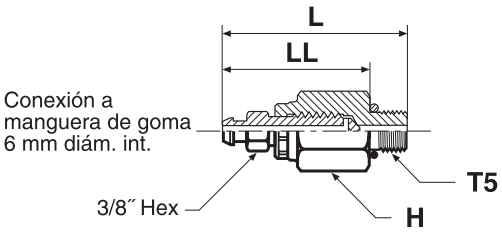
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

J

P5ONBA Adaptador para purga

Conexión manguera de purga/Rosca macho UN/UNF – junta tórica (ISO 11926)



Rosca UN/UNF-2A T5	H mm	L mm	LL mm	O-Lok® Acero	PN (bar)
7/16-20	18	52	41	**4 P5ONBA-S**	420

O-Lok® se suministra con juntas elastoméricas NBR de parama estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea las páginas J73–J74.

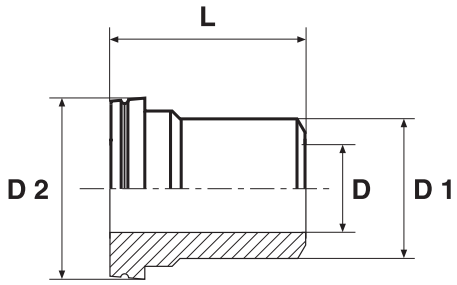
Las referencias mostradas paraman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

TW3L Punta de soldar

Extremo hembra ORFS O-Lok® / Manguito para soldar

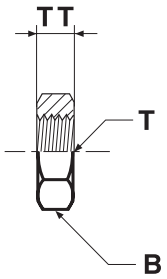


D.E. tubo mm	D mm	D1 mm	D2 mm	L mm	Peso (acero) g/1pieza	O-Lok® Acero	O-Lok® Acero inoxidable
6	2	6	13	25	10	**TW3LS6**	**TW3LSS6**
8	3	8	13	25	12	**TW3LS8**	**TW3LSS8**
10	4	10	16	26	15	**TW3LS10**	**TW3LSS10**
12	5	12	19	26	18	**TW3LS12**	**TW3LSS12**
16	10	16	23	32	25	**TW3LS16**	**TW3LSS16**
20	13	20	28	37	30	**TW3LS20**	**TW3LSS20**
25	16	25	34	42	37	**TW3LS25**	**TW3LSS25**
30	22	30	41	44	43	**TW3LS30**	**TW3LSS30**
38	28	38	48	49	70	**TW3LS38**	**TW3LSS38**

Las referencias mostradas paraman parte de nuestro programa de fabricación actual.

WLNML Pasatabiques con tuerca loca

SAE 520118/SAE 52M0118 ISO 8434-3 BHLN

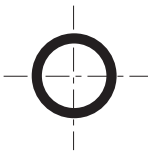


Rosca UN/UNF-2B T	B mm	TT mm	Peso (acero) g/1pieza	O-Lok® Acero	O-Lok® Acero inoxidable
9/16-18	22	7	11	**4WLNMLS**	**4WLNMLSS**
11/16-16	27	8	23	**6WLNMLS**	**6WLNMLSS**
13/16-16	30	9	26	**8WLNMLS**	**8WLNMLSS**
1-14	36	11	38	**10WLNMLS**	**10WLNMLSS**
1 3/16-12	41	11	44	**12WLNMLS**	**12WLNMLSS**
1 7/16-12	46	11	54	**16WLNMLS**	**16WLNMLSS**
1 11/16-12	51	10	73	**20 WLNL-S**	**20WLNMLSS**
2-12	60	10	102	**24 WLNL-S**	**24WLNMLSS**

Las referencias mostradas paraman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

Guía de piezas de repuesto – Arandelas antiextrusión y juntas O-Lok®



Asiento plano con junta tórica SAE J1453/ISO 8434-3

Módulo	Rosca UN/UNF	Referencia junta tórica NBR	Referencia junta tórica FKM	D.I. junta tórica × sección mm
4	9/16-18	**2-011-N552-9**	**2-011-V894-9**	7.65 × 1.78
6	11/16-16	**2-012-N552-9**	**2-012-V894-9**	9.25 × 1.78
8	13/16-16	**2-014-N552-9**	**2-014-V894-9**	12.42 × 1.78
10	1-14	**2-016-N552-9**	**2-016-V894-9**	15.60 × 1.78
12	1 3/16-12	**2-018-N552-9**	**2-018-V894-9**	18.77 × 1.78
16	1 7/16-12	**2-021-N552-9**	**2-021-V894-9**	23.52 × 1.78
20	1 11/16-12	**2-025-N552-9**	**2-025-V894-9**	29.87 × 1.78
24	2-12	**2-029-N552-9**	**2-029-V894-9**	37.82 × 1.78
32	2 1/2-12	**2-135-N552-9**	**2-135-V894-9**	48.90 × 2.62

Roscas macho BSPP – ISO 1179

Rosca BSPP	Referencia junta ED NBR	Referencia junta ED FKM	Referencia junta tórica* NBR	Referencia junta tórica* FKM	D.I. junta tórica × sección mm	Arandela anti-extrusión Ref. Acero	Arandela anti-extrusión Ref. Acero inoxidable
1/8	**ED10X1X**	**ED10X1VITX**	**6-002-N552-9**	**6-002-V894-9**	8.00 × 2.00	**8207-1/8**	**8207SS1/8**
1/4	**ED14X1.5X**	**ED14X1.5VITX**	**2-111-N552-9**	**2-111-V894-9**	10.77 × 2.62	**8207-1/4**	**8207SS1/4A**
3/8	**ED3/8X**	**ED3/8VITX**	**2-113-N552-9**	**2-113-V894-9**	13.94 × 2.62	**8207-3/8**	**8207SS3/8A**
1/2	**ED1/2X**	**ED1/2VITX**	**5-256-N552-9**	**5-256-V894-9**	17.96 × 2.62	**8207-1/2**	**8207SS1/2**
3/4	**ED26X1.5X**	**ED26X1.5VITX**	**2-119-N552-9**	**2-119-V894-9**	23.47 × 2.62	**8207-3/4**	**8207SS3/4**
1	**ED33X2X**	**ED33X2VITX**	**2-217-N552-9**	**2-217-V894-9**	29.74 × 3.53	**8207-1**	**8207SS1A**
1 1/4	**ED42X2X**	**ED42X2VITX**	**2-222-N552-9**	**2-222-V894-9**	37.69 × 3.53	**8207-1-1/4**	**8207SS1 1/4**
1 1/2	**ED48X2X**	**ED48X2VITX**	**2-224-N552-9**	**2-224-V894-9**	44.04 × 3.53	**8207-1-1/2**	**8207SS1 1/2**

Racores típicos que usan estas piezas: F42EDMLO/C4OMLO/V4OMLO etc.

*Se deben usar con la arandela antiextrusión correcta.

Roscas macho métricas – ISO 9974

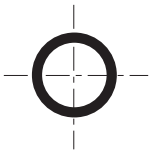
Rosca métrica	Referencia junta ED NBR	Referencia junta ED FKM	Referencia junta tórica* NBR	Referencia junta tórica* FKM	D.I. junta tórica × sección mm	Arandela anti-extrusión Ref. Acero	Arandela anti-extrusión Ref. Acero inoxidable
M 10×1.0	**ED10X1/R1/8**	**ED10X1R1/8VIT**	**6-074-N552-9**	**6-074-V894-9**	8.00 × 1.50	**M10RR**	**RRM10X1SS**
M 12×1.5	**ED12X1.5**	**ED14X1.5/VIT**	**2-012-N552-9**	**2-012-V894-9**	9.25 × 1.78	**M12RR**	**RRM12X1.5SS**
M 14×1.5	**ED14X1.5/R1/4**	**ED14X1.5/R1/4VIT**	**2-013-N552-9**	**2-013-V894-9**	10.82 × 1.78	**M14RR**	**RRM14X1.5SS**
M 16×1.5	**ED16X1.5**	**ED16X1.5/VIT**	**3-907-N552-9**	**3-907-V894-9**	13.46 × 2.08	**M16RR**	**RRM16X1.5SS**
M 18×1.5	**ED18X1.5**	**ED18X1.5/VIT**	**2-114-N552-9**	**2-114-V894-9**	15.54 × 2.62	**M18RR**	**RRM18X1.5SS**
M 22×1.5	**ED22X1.5**	**ED22X1.5VIT**	**2-018-N552-9**	**2-018-V894-9**	18.77 × 1.78	**M22RR**	**RRM22X1.5SS**
M 27×2.0	**ED26X1.5X****	**ED26X1.5VITX**	**2-119-N552-9**	**2-119-V894-9**	23.47 × 2.62	**M27RR**	**RRM27X2SS**
M 33×2.0	**ED33X2R1**	**ED33X2/R1VIT**	**2-122-N552-9**	**2-122-V894-9**	28.24 × 2.62	**M33RR**	**RRM33X2SS**
M 42×2.0	**ED42X2/R1.1/4**	**ED42X2R1.1/4VIT**	**2-128-N552-9**	**2-128-V894-9**	37.77 × 2.62	**M42RR**	**RRM42X2SS**
M 48×2.0	**ED48X2/R1.1/2**	**ED48X2R1.1/2VIT**	**2-132-N552-9**	**2-132-V894-9**	44.12 × 2.62	**M48RR**	**RRM48X2SS**

Racores típicos que usan estas piezas: F82EDMLO/C8OMLO/V8OMLO etc.

*Se deben usar con la arandela antiextrusión correcta.

**Se usa la misma junta para M 26×1.5 y M 27×2.0

Guía de piezas de repuesto – Arandelas antiextrusión y juntas O-Lok®



Roscas macho UN/UNF – ISO 11926

Módulo	Rosca UN/UNF	Referencia junta tórica NBR	Referencia junta tórica FKM	D.I. junta tórica × sección mm
2	5/16-24	**3-902-N552-9**	**3-902-V894-9**	6.07 × 1.63
3	3/8-24	**3-903-N552-9**	**3-903-V894-9**	7.65 × 1.63
4	7/16-20	**3-904-N552-9**	**3-904-V894-9**	8.92 × 1.83
5	1/2-20	**3-905-N552-9**	**3-905-V894-9**	10.52 × 1.83
6	9/16-18	**3-906-N552-9**	**3-906-V894-9**	11.89 × 1.98
8	3/4-16	**3-908-N552-9**	**3-908-V894-9**	16.36 × 2.21
10	7/8-14	**3-910-N552-9**	**3-910-V894-9**	19.18 × 2.46
12	1 1/16-12	**3-912-N552-9**	**3-912-V894-9**	23.47 × 2.95
14	1 3/16-12	**3-914-N552-9**	**3-914-V894-9**	26.59 × 2.95
16	1 5/16-12	**3-916-N552-9**	**3-916-V894-9**	29.74 × 2.95
20	1 5/8-12	**3-920-N552-9**	**3-920-V894-9**	37.47 × 3.00
24	1 7/8-12	**3-924-N552-9**	**3-924-V894-9**	43.69 × 3.00
32	2 1/2-12	**3-932-N552-9**	**3-932-V894-9**	59.36 × 3.00

Racores típicos que usan estas piezas: F5OMLO/C5OMLO/R5OMLO etc.

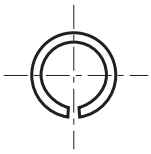
Roscas macho métricas – ISO 6149

Rosca métrica	Referencia junta tórica NBR	Referencia junta tórica FKM	D.I. junta tórica × sección mm
M 10×1.0	**6-345-N552-9**	**6-345-V894-9**	8.20 × 1.50
M 12×1.5	**6-346-N552-9**	**6-346-V894-9**	9.40 × 2.10
M 14×1.5	**6-347-N552-9**	**6-347-V894-9**	11.40 × 2.10
M 16×1.5	**6-348-N552-9**	**6-348-V894-9**	13.40 × 2.10
M 18×1.5	**6-349-N552-9**	**6-349-V894-9**	15.40 × 2.10
M 22×1.5	**6-350-N552-9**	**6-350-V894-9**	19.40 × 2.10
M 27×2.0	**6-351-N552-9**	**6-351-V894-9**	23.70 × 2.80
M 33×2.0	**6-352-N552-9**	**6-352-V894-9**	29.70 × 2.80
M 42×2.0	**6-353-N552-9**	**6-353-V894-9**	38.70 × 2.80
M 48×2.0	**6-354-N552-9**	**6-354-V894-9**	46.70 × 2.80

Racores típicos que usan estas piezas: F87OMLO/S87OMLO etc.

A petición están disponibles otros compuestos de estanqueidad para aplicaciones alternativas.

SBR Anillo para soldar



Para tubo métrico

D.E. tubo mm	Referencia
6	**SBR 6**
8	**SBR 8**
10	**SBR 10**
12	**SBR 12**
14	**SBR 14**
15	**SBR 15**
16	**SBR 16**
18	**SBR 18**
20	**SBR 20**
22	**SBR 22**
25	**SBR 25**
28	**SBR 28**
30	**SBR 30**
32	**SBR 32**
35	**SBR 35**
38	**SBR 38**
50	**SBR 50**

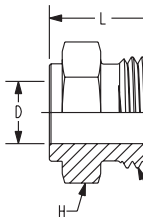
Las referencias mostradas paraman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Para tubo en pulgadas

D.E. tubo pulg	Referencia
1/4	**4SBR**
3/8	**6SBR**
1/2	**8SBR**
5/8	**10SBR**
3/4	**12SBR**
1	**16SBR**
1 1/4	**20SBR**
1 1/2	**24SBR**
2	**32SBR**

J

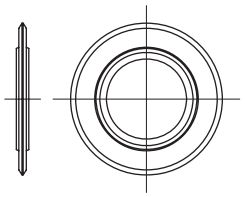
Componentes Flange-Seal



Racor Flange-Seal
LHP

D.E. tubo mm	Rosca T UN/UNF-2A	H mm	L mm	Peso (acero) g/1pieza	Referencia
1/4	9/16-18	16	15.0	15	**4 LHP-S**
3/8	11/16-16	19	17.5	22	**6 LHP-S**
1/2	13/16-16	22	20.0	33	**8 LHP-S**
5/8	1-14	27	24.0	59	**10 LHP-S**
3/4	1 3/16-12	32	25.5	85	**12 LHP-S**

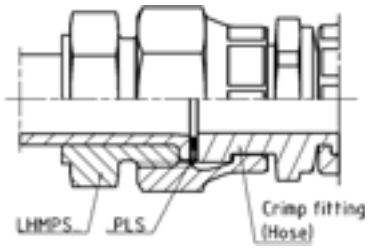
D.E. tubo mm	Rosca T UN/UNF-2A	H mm	L mm	Peso (acero) g/1pieza	Referencia
6	9/16-18	17	15.0	15	**LHMPS6**
8	11/16-16	17	17.5	25	**LHMPS8**
10	11/16-16	19	17.5	22	**LHMPS10**
12	13/16-16	22	20.0	33	**LHMPS12**
16	1-14	27	24.0	59	**LHMPS16**
20	1 3/16-12	32	25.5	85	**LHMPS20**



Elemento estanqueidad vulcanizado
PLS

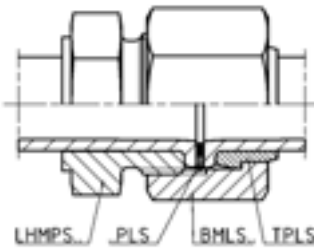
Racor módulo	D.E. tubo mm	D.E. tubo pulg	I.D. mm	W mm	Peso (acero) g/1pieza	Junta Referencia
4	6	1/4	6	2	1	**4 PL-S N0702**
6	8, 10	3/8	9	2	1	**6 PL-S N0702**
8	12	1/2	12	2	1	**8 PL-S N0702**
10	16	5/8	16	2	2	**10 PL-S N0702**
12	20	3/4	20	2	2	**12 PL-S N0702**

Presiones y limitaciones de los tubos



Tubo a manguera

Referencia	Módulo	D.E. tubo mm	máx. esp. de pared tubo a manguera	PN
LHMPS6	4	6	1.5	420
LHMPS8	6	8	2.0	420
LHMPS10	6	10	2.0	420
LHMPS12	8	12	2.5	420
LHMPS16	10	16	3.0	420
LHMPS20	12	20	3.5	420



Tubo a tubo

Referencia	Módulo	D.E. tubo mm	máx. esp. de pared Tubo a tubo	Ejemplo PN para St 37 NBK*
LHMPS6	4	6	1.0	370
LHMPS8	6	8	1.5	410
LHMPS10	6	10	1.5	360
LHMPS12	8	12	2.0	390
LHMPS16	10	16	2.0	300
LHMPS20	12	20	2.5	300

*Para tubo de mayor resistencia, la conexión PN se puede incrementar al máximo de 420 bar mostrado en la tabla Tubo a manguera.

Tubo a manguera

Referencia	Módulo	D.E. tubo pulg	máx. esp. de pared tubo a manguera	PN
4 LHP-S	4	1/4	0.065	420
6 LHP-S	6	3/8	0.095	420
9 LHP-S	8	1/2	0.095	420
10 LHP-S	10	5/8	0.120	420
12 LHP-S	12	3/4	0.134	420

Tubo a tubo

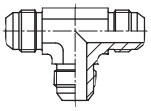
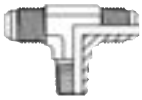
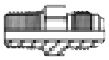
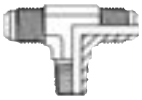
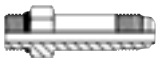
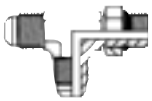
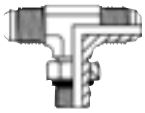
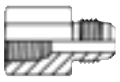
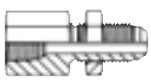
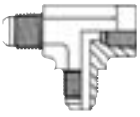
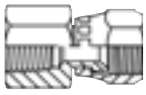
Referencia	Módulo	D.E. tubo pulg	máx. esp. de pared Tubo a tubo	Ejemplo PN para St 37 NBK*
4 LHP-S	4	1/4	0.049	400
6 LHP-S	6	3/8	0.065	345
8 LHP-S	8	1/2	0.095	385
10 LHP-S	10	5/6	0.120	385
12 LHP-S	12	3/4	0.120	320

*Para tubo de mayor resistencia, la conexión PN se puede incrementar al máximo de 420 bar mostrado en la tabla Tubo a manguera.

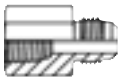
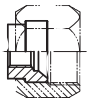
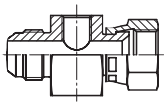
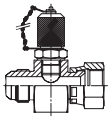
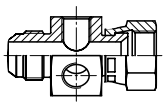
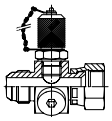
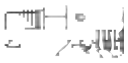
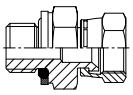
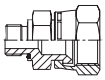
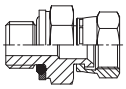
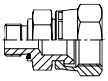
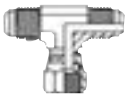
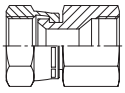
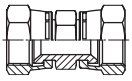
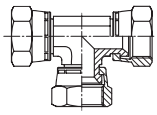
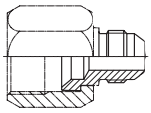
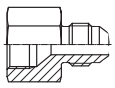
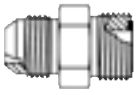
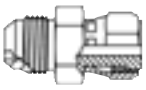
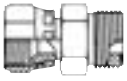
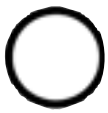
Triple-Lok®

Racores abocardados
JIC 37°

Índice visual

Tubo a tubo	**HMTX** p. K9	**EMTX** p. K10	 **JMTX** p. K11	**KTX** p. K12			
Pasatabiques	**WMTX** p. K13	**WEMTX** p. K14	**WNTX** p. K15	**WJTX** p. K16	**WJJTX** p. K17	**WLNM** p. K90	
Tubo rosca macho NPTF	**FMTX** p. K34	**CMTX** p. K49	**CCTX** p. K50	**CCCTX** p. K51	**VMTX** p. K57	**RMTX** p. K69	 **SMTX** p. K63
Tubo rosca macho BSPP	 **F3MX** p. K35	**C3MX** p. K52	**V3MX** p. K58	**R3MX** p. K70	 **S3MX** p. K64		
Tubo rosca macho BSPT	**F4OMX** p. K31	**F42EDMX** p. K30	**C4OMX** p. K47	**V4OMX** p. K55	**R4OMX** p. K67	**S4OMX** p. K61	
Tubo rosca macho UNF	**F5OMX** p. K27	 **FF5OMX** p. K29	**C5OMX** p. K45	**CC5OX** p. K46	**V5OMX** p. K54	 **R5OMX** p. K66	 **S5OMX** p. K60
Tubo rosca macho métrica ISO 6149-3	**F87OMX** p. K26	**C87OMX** p. K44	**V87OMX** p. K53	**R87OMX** p. K65	**S87OMX** p. K59		
Tubo rosca macho métrica DIN 3852-1	**F8OMX** p. K33	**F82EDMX** p. K32	**C8OMX** p. K48	**V8OMX** p. K56	**R8OMX** p. K68	**S8OMX** p. K62	
Tubo rosca hembra NPTF	 **GMTX** p. K72	 **WGMTX** p. K73	**DMTX** p. K74	**OTX** p. K75	 **MTX** p. K76	 **G6X** p. K77	

Índice visual

Para manómetros y tomas de presión	 **G4MX** p. K71 **G4MXMO** p. K78 **TT4MX** p. K79  **TTP4MX** p. K80
	 **R604MX** p. K81  **R6P4MX** p. K82  **K6OO4MX** p. K83  **K6PP4MX** p. K84
Triple-Lok® Tuerca loca a rosca cónica	 **F6MX** p. K42 **F63MX** p. K43
Triple-Lok® Tuerca loca a rosca cilíndrica	 **F64OMX** p. K39  **F642EDMX** p. K38 **F65OMX** p. K37  **F68OMX** p. K41  **F682EDMX** p. K40 **F687OMX** p. K36
Triple-Lok® Tubo a tuerca loca	**C6MX** p. K18 **V6MX** p. K19 **R6MX** p. K21  **S6MX** p. K20  **BBMTX** p. K22  **HMX6** p. K24  **JX6** p. K25
Tuercas y férulas	**BMTX** p. K6 **BTX** p. K5 **TX** p. K7
Reducciones de extremo de tubo	 **TRMTX** p. K23  **FNMTX** p. K85 **PNMTX** p. K86
Adaptadores de conversión Triple-Lok®/ O-Lok®	 **XHMLO** p. K87  **XHML6** p. K88  **LOHMX6** p. K89
Juntas Arandela antiextrusión y útiles	 **Triple-Lok® Components** p. K91

K

Información para los pedidos de racores Triple-Lok®

Ejemplo de referencia

1	2	3	4	5	6	7
6-8	**C**	**5**	**O**	**M**	**X**	**S**

1 Referencia para extremos de tubo y rosca de lumbrera

Módulo	Tamaño de tubo (pulg)	Tamaño de tubo (mm)	Tamaño rosca lumbrera (pulg) BSPP/BSPT/NPT	Tamaño rosca lumbrera UN / UNF
2	1/8		1/8	5/16-24
3	3/16			3/8-24
4	1/4	6	1/4	7/16-20
5				1/2-20
6	3/8	8,10	3/8	9/16-18
8	1/2	12	1/2	3/4-16
10	5/8	14,15,16	5/8	7/8-14
12	3/4	18,20	3/4	1 1/6-12
14				1 3/6-12
16	1	25	1	1 5/6-12
20	1 1/4	28,30,32	1 1/4	1 5/8-12
24	1 1/2	35,38	1 1/2	1 7/8-12
28		42		2 1/4-12
32	2	50	2	2 1/2-12

Las roscas de lumbrera métricas se muestran según ejemplo 4M12C87OMXS

2 Códigos para estilos/formas de racor

Código	Descripción
AE6	Tuerca loca rosca cilíndrica
B	Tuerca
C	Codo macho
CC	Codo macho largo
CCC	Codo macho extra largo
C6	Codo orientable con tuerca loca
D	Codo hembra
E	Codo de unión
F	Racor macho
FF	Unión macho extra larga
F6	Racor macho con tuerca loca
FN	Tapón
G	Conector hembra
G-MO	Racor para manómetro
G6	Adaptador hembra tuerca loca
H	Unión recta
H6	Adaptador tuerca loca / tuerca loca
J	Te de unión igual
J6	Te tuerca loca
K	Cruz de unión igual
LOHX6	Adaptador tuerca loca Triple-Lok®/O-Lok®
M	Te hembra lateral
O	Te hembra central
PN	Conector
R	Te lateral macho
R6	Te tuerca loca lateral
S	Te macho central
S6	Te tuerca loca central
T	Férula
TR	Reducción para tubo
TT	Adaptador para toma de presión
V	Codo macho
V6	Codo 45° tuerca loca
W	Pasatabiques
WE	Codo pasatabiques
WG	Unión hembra pasatabiques
WJJ	Te lateral pasatabiques
WJT	Te pasatabiques
WLN	Contratuerca pasatabiques
WN	Unión codo pasatabiques 45°
XHL	Adaptador Triple-Lok® / O-Lok®
XHL6	Adaptador Triple-Lok® / O-Lok® tuerca loca

3 Roscas y métodos de estanqueidad

Código	Descripción
Ninguno	Rosca NPT/NPTF
3	Rosca BSPT
4	Rosca BSPP Junta tórica y arandela antiextrusión
42	Rosca BSPP Junta Eolastic 'ED'
5	Rosca UN/UNF (junta tórica)
8	Rosca métrica Junta tórica y arandela antiextrusión
82	Mosca métrica Junta EOLASTIC 'ED'
87	Rosca métrica ISO 6149 (junta tórica)
63	Macho recto con tuerca loca extremo BSPT
64	Macho recto con tuerca loca extremo BSPP (junta tórica y arandela antiextrusión)
642	Macho recto con tuerca loca extremo BSPP (junta EOLASTIC 'ED')
65	Macho recto con tuerca loca extremo UN/UNF (junta tórica)
68	Macho recto con tuerca loca extremo métrico (junta tórica y arandela antiextrusión)
682	Macho recto con tuerca loca extremo métrico (junta EOLASTIC 'ED')
687	Macho recto con tuerca loca extremo métrico ISO 6149

4 Junta de racor macho

Código	Descripción
O	Junta tórica (montada en el racor)
ED	Junta EOLASTIC cautiva (montada en el racor)
Sin código	Sin junta (Junta tórica no montada en el racor)

5 Hexágono/ Medida entre caras

Código	Descripción
M	Dimensión hexágono métrica
Sin código	Dimensión hexágono en pulgadas

6 Tipo de racor

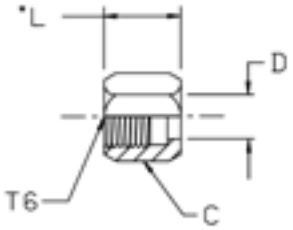
Código	Descripción
X	Parker Triple-Lok®

7 Material del racor

Código	Descripción
S	Acero
SS	Acero inoxidable
B	Latón

BTX Tuerca

Triple-Lok® Tuerca extremo abocardado 37°
SAE 070110 MS51531



D.E. tubo mm	D.E. tubo pulg	Rosca UN/UNF-2B T6	C pulg	D mm	L mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	Triple-Lok® Acero inoxidable	Triple-Lok® Latón
	1/8	5/16-24	3/8	5	14	6	**2 BTX-S**	**2 BTX-SS**	**2 BTX-B**
	3/16	3/8-24	7/16	6	16	8	**3 BTX-S**	**3 BTX-SS**	**3 BTX-B**
6	1/4	7/16-20	9/16	8	16	11	**4 BTX-S**	**4 BTX-SS**	**4 BTX-B**
8	5/16	1/2-20	5/8	10	17	14	**5 BTX-S**	**5 BTX-SS**	**5 BTX-B**
10	3/8	9/16-18	11/16	11	18	18	**6 BTX-S**	**6 BTX-SS**	**6 BTX-B**
12	1/2	3/4-16	7/8	15	22	29	**8 BTX-S**	**8 BTX-SS**	**8 BTX-B**
14, 15, 16	5/8	7/8-14	1	18	25	54	**10 BTX-S**	**10 BTX-SS**	**10 BTX-B**
18	3/4	1 1/16-12	1 1/4	21	26	73	**12 BTX-S***	**12 BTX-SS***	**12 BTX-B***
22	7/8	1 3/16-12	1 3/8	24	28	100	**14 BTX-S**	**14 BTX-SS**	**14 BTX-B**
25	1	1 5/16-12	1 1/2	28	29	104	**16 BTX-S**	**16 BTX-SS**	**16 BTX-B**
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	2	34	31	240	**20 BTX-S**	**20 BTX-SS**	**20 BTX-B**
35, 38	1 1/2	1 7/8-12	2 1/4	41	36	325	**24 BTX-S**	**24 BTX-SS**	**24 BTX-B**
	2	2 1/2-12	2 7/8	55	45	549	**32 BTX-S**	**32 BTX-SS**	

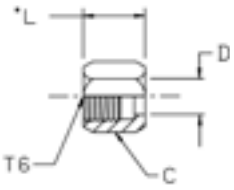
Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

***El tamaño 12 BTX-S no se puede usar el casquillo métrico TXS20 o tubos de 20 mm. Esto aplica al acero, acero inoxidable y latón.**

K

BMTX Tuerca

Triple-Lok® Tuerca extremo abocardado 37°
SAE 070110

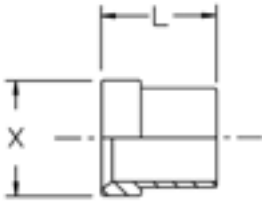


D.E. tubo mm	D.E. tubo pulg	Rosca UN/UNF-2B T6	C mm	D mm	L mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	Triple-Lok® Acero inoxidable
6	1/4	7/16-20	14	8	16	11	**4BMTXS**	**4BMTXSS**
8	5/16	1/2-20	17	10	17	14	**5BMTXS**	**5BMTXSS**
10	3/8	9/16-18	19	11	18	18	**6BMTXS**	**6BMTXSS**
12	1/2	3/4-16	22	15	21	29	**8BMTXS**	**8BMTXSS**
14, 15, 16	5/8	7/8-14	27	18	25	42	**10BMTXS**	**10BMTXSS**
18, 20	3/4	1 1/16-12	32	22	26	73	**12BMTXS**	**12BMTXSS**
25	1	1 5/16-12	41	28	28	104	**16BMTXS**	**16BMTXSS**
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	50	34	31	240	**20BMTXS**	**20BMTXSS**
35, 38	1 1/2	1 7/8-12	60	41	36	325	**24BMTXS**	**24BMTXSS**
42		2 1/4	65	48	40	437	**28BMTXS**	**28BMTXSS**

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

TX Férula

Triple-Lok® Férula para tubos métricos abocardada 37°
SAE 070105

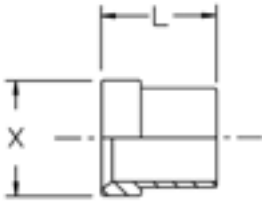


D.E. tubo mm	L mm	X mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	Triple-Lok® Acero inoxidable	Triple-Lok® Latón
6	10	10	2	**TXS6**	**TXSS6**	**TXB6**
8	11	11	2	**TXS8**	**TXSS8**	**TXB8**
10	13	13	2	**TXS10**	**TXSS10**	**TXB10**
12	14	17	7	**TXS12**	**TXSS12**	**TXB12**
14	17	20	13	**TXS14**	**TXSS14**	**TXB14**
15	17	20	10	**TXS15**	**TXSS15**	**TXB15**
16	17	20	7	**TXS16**	**TXSS16**	**TXB16**
18	17	25	16	**TXS18**	**TXSS18**	**TXB18**
20	17	25	12	**TXS20**	**TXSS20**	**TXB20**
22	19	28	25	**TXS22**	**TXSS22**	**TXB22**
25	20	31	21	**TXS25**	**TXSS25**	**TXB25**
28	23	39	40	**TXS28**	**TXSS28**	**TXB28**
30	23	39	45	**TXS30**	**TXSS30**	**TXB30**
32	23	39	30	**TXS32**	**TXSS32**	**TXB32**
35	28	45	60	**TXS35**	**TXSS35**	**TXB35**
38	28	45	51	**TXS38**	**TXSS38**	**TXB38**
42	29	55	149	**TXS42**	**TXSS42**	**TXB42**

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

TX Férula

Férula abocardada 37° Triple-Lok®
SAE 070105 MS51533

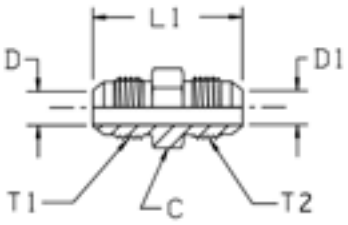


D.E. tubo pulg	L mm	X mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	Triple-Lok® Acero inoxidable	Triple-Lok® Latón
1/8	9	7	2	**2 TX-S**	**2 TX-SS**	**2 TX-B**
3/16	9	8	2	**3 TX-S**	**3 TX-SS**	**3 TX-B**
1/4	10	10	2	**4 TX-S**	**4 TX-SS**	**4 TX-B**
5/16	11	11	2	**5 TX-S**	**5 TX-SS**	**5 TX-B**
3/8	13	13	3	**6 TX-S**	**6 TX-SS**	**6 TX-B**
1/2	14	17	6	**8 TX-S**	**8 TX-SS**	**8 TX-B**
5/8	17	20	8	**10 TX-S**	**10 TX-SS**	**10 TX-B**
3/4	17	25	13	**12 TX-S**	**12 TX-SS**	**12 TX-B**
7/8	19	28	18	**14 TX-S**	**14 TX-SS**	**14 TX-B**
1	20	31	23	**16 TX-S**	**16 TX-SS**	**16 TX-B**
1 1/4	23	39	30	**20 TX-S**	**20 TX-SS**	**20 TX-B**
1 1/2	28	45	51	**24 TX-S**	**24 TX-SS**	**24 TX-B**
2	30	61	156	**32 TX-S**	**32 TX-SS**	**32 TX-B**

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

HMTX Unión igual

Extremos abocardados 37° Triple-Lok®
SAE 070101 MS51501



Tubo 1 D.E.		Tubo 2 D.E.		Rosca UN/UNF-2A	Rosca UN/UNF-2A	C	D	D1	L1	Peso (acero)	Triple-Lok®	Triple-Lok® Acero	Triple-Lok®	PN (bar)	
mm	pulg	mm	pulg	T1	T2	mm	mm	mm	mm	g/1 pieza	Acero	inoxidable	Latón	S	SS
	1/8		1/8	5/16-24	5/16-24	11	2	2	30	9	**2 HTX-S**			500	—
	3/16		3/16	3/8-24	3/8-24	11	3	3	31	10	**3 HTX-S**			500	—
6	1/4	6	1/4	7/16-20	7/16-20	13	4	4	35	16	**4HMTXS**	**4HMTXSS**	**4HMTXB**	500	350
6	1/4		1/8	7/16-20	5/16-24	13	5	2	32	12	**4-2 HTX-S**	**4-2HMTXSS**	**4-2HMTXB**	500	350
6	1/4		3/16	7/16-20	3/8-24	13	5	3	33	14	**4-3 HTX-S**	**4-3HMTXSS**	**4-3HMTXB**	500	350
8	5/16	8	5/16	1/2-20	1/2-20	14	6	6	35	18	**5HMTXS**	**5HMTXSS**	**5HMTXB**	420	350
8	5/16	6	1/4	1/2-20	7/16-20	14	6	5	35	18	**5-4 HTX-S**	**5-4HMTXSS**	**5-4HMTXB**	420	350
10	3/8	10	3/8	9/16-18	9/16-18	17	8	8	36	25	**6HMTXS**	**6HMTXSS**	**6HMTXB**	420	350
10	3/8	6	1/4	9/16-18	7/16-20	17	8	4	36	22	**6-4HMTXS**	**6-4HMTXSS**	**6-4HMTXB**	420	350
10	3/8	8	5/16	9/16-18	1/2-20	17	8	6	36	25	**6-5 HTX-S**	**6-5HMTXSS**	**6-5HMTXB**	420	350
12	1/2	12	1/2	3/4-16	3/4-16	19	10	10	41	52	**8HMTXS**	**8HMTXSS**	**8HMTXB**	420	350
12	1/2	6	1/4	3/4-16	7/16-20	21	10	5	39	45	**8-4 HTX-S**	**8-4HMTXSS**	**8-4HMTXB**	420	350
12	1/2	10	3/8	3/4-16	9/16-18	19	10	8	39	45	**8-6HMTXS**	**8-6HMTXSS**	**8-6HMTXB**	420	350
14, 15,16	5/8	14, 15,16	5/8	7/8-14	7/8-14	24	12	12	48	80	**10HMTXS**	**10HMTXSS**	**10HMTXB**	350	350
14, 15,16	5/8	10	3/8	7/8-14	9/16-18	24	13	8	43	60	**10-6HMTXS**	**10-6HMTXSS**	**10-6HMTXB**	350	350
14, 15,16	5/8	12	1/2	7/8-14	3/4-16	24	12	10	45	68	**10-8HMTXS**	**10-8HMTXSS**	**10-8HMTXB**	350	350
18, 20	3/4	18, 20	3/4	1 1/16-12	1 1/16-12	27	16	16	55	125	**12HMTXS**	**12HMTXSS**	**12HMTXB**	350	350
18, 20	3/4	12	1/2	1 1/16-12	3/4-16	29	16	10	50	101	**12-8 HTX-S**	**12-8HMTXSS**	**12-8HMTXB**	350	350
20	3/4	14, 15,16	5/8	1 1/16-12	7/8-14	27	16	12	52	113	**12-10HMTXS**	**12-10HMTXSS**	**12-10HMTXB**	350	350
22	7/8	22	7/8	1 3/16-12	1 3/16-12	32	18	18	56	156	**14 HTX-S**	**14HMTXSS**	**14HMTXB**	280	280
25	1	25	1	1 5/16-12	1 5/16-12	36	22	22	57	131	**16HMTXS**	**16HMTXSS**	**16HMTXB**	280	280
25	1	20	3/4	1 5/16-12	1 1/16-12	36	22	16	56	169	**16-12HMTXS**	**16-12HMTXSS**	**16-12HMTXB**	280	280
28, 30, 32	1 1/4	28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	1 5/8-12	46	28	28	62	271	**20HMTXS**	**20HMTXSS**	**20HMTXB**	280	210
28, 30, 32	1 1/4	25	1	1 5/8-12	1 5/16-12	46	28	22	61	235	**20-16HMTXS**	**20-16HMTXSS**	**20-16HMTXB**	280	210
35, 38	1 1/2	35, 38	1 1/2	1 7/8-12	1 7/8-12	50	33	33	70	382	**24HMTXS**	**24HMTXSS**	**24HMTXB**	210	210
42		42		2 1/4-12	2 1/4-12	60	39	39	71	469	**28HMTXS**	**28HMTXSS**	**28HMTXB**	140	150
	2		2	2 1/2-12	2 1/2-12	67	45	45	87	785	**32 HTX-S**	**32HMTXSS**	**32HMTXB**	140	150

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$

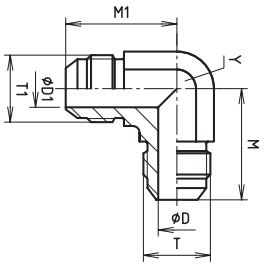
Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

Para piezas de latón reducir las presiones un 35 %.

K

EMTX Codo igual

Extremos abocardados 37° Triple-Lok®
SAE 070201 MS51505



D.E. tubo mm	D.E. tubo pulg	Rosca UN/UNF-2A T	Rosca UN/UNF-2A T1	D mm	D1 mm	M mm	M1 mm	Y mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	Triple-Lok® Acero inoxidable	Triple-Lok® Latón	PN (bar) S	PN (bar) SS
	1/8	5/16-24	5/16-24	2	2	20	20	11	18	**2 ETX-S**			500	—
	3/16	3/8-24	3/8-24	3	3	21	21	11	20	**3 ETX-S**			500	—
6	1/4	7/16-20	7/16-20	4	4	23	23	11	25	**4EMTXS**	**4EMTXSS**	**4 ETX-B**	500	350
8	5/16	1/2-20	1/2-20	6	6	24	24	13	32	**5EMTXS**	**5EMTXSS**	**5 ETX-B**	420	350
10	3/8	9/16-18	9/16-18	8	8	27	27	14	44	**6EMTXS**	**6EMTXSS**	**6 ETX-B**	420	350
10	3/8	9/16-18	7/16-20	8	4	27	27	14	40	**6-4 ETX-S**	**6-4EMTXSS**	**6-4 ETX-B**	420	350
12	1/2	3/4-16	3/4-16	10	10	32	32	19	88	**8EMTXS**	**8EMTXSS**	**8 ETX-B**	420	350
12	1/2	3/4-16	3/8-24	10	8	32	29	19	75	**8-6 ETX-S**	**8-6EMTXSS**		420	—
14, 15,16	5/8	7/8-14	7/8-14	12	12	37	37	22	139	**10EMTXS**	**10EMTXSS**	**10 ETX-B**	350	350
14, 15,16	5/8	7/8-14	3/4-16	12	10	37	34	22	120	**10-8 ETX-S**	**10-8EMTXSS**	**10-8 ETX-B**	350	350
18, 20	3/4	1 1/16-12	1 1/16-12	16	16	42	42	27	258	**12EMTXS**	**12EMTXSS**	**12 ETX-B**	350	350
18, 20	3/4	1 1/16-12	3/4-16	16	10	42	46	27	220	**12-8 ETX-S**	**12-8EMTXSS**		350	—
18, 20	3/4	1 1/16-12	7/8-14	16	12	42	39	27	240	**12-10 ETX-S**	**12-10EMTXSS**		350	—
22	7/8	1 3/16-12	1 3/16-12	18	18	44	44	30	273	**14 ETX-S**	**14EMTXSS**		280	—
22, 25	1	1 5/16-12	1 5/16-12	22	22	46	46	33	333	**16EMTXS**	**16EMTXSS**	**16 ETX-B**	280	280
22, 25	1	1 5/16-12	1 1/16-12	22	16	46	45	33	310	**16-12 ETX-S**	**16-12EMTXSS**	**16-12 ETX-B**	280	280
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	1 5/8-12	28	28	52	52	41	586	**20EMTXS**	**20EMTXSS**	**20 ETX-B**	280	210
35, 38	1 1/2	1 7/8-12	1 7/8-12	33	33	59	59	48	778	**24EMTXS**	**24EMTXSS**	**24 ETX-B**	210	140
42	1 3/4	2 1/4-12	2 1/4-12	39	39	74	74	63	1100	**28 ETX-S**			140	—
	2	2 1/2-12	2 1/2-12	45	45	78	78	64	1680	**32 ETX-S**			140	—

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

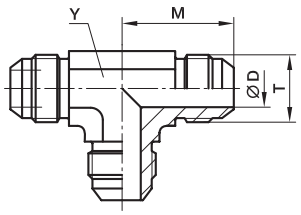
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

Para piezas de latón reducir las presiones un 35 %.

JMTX Te igual

Extremo abocardado 37° Triple-Lok® (tres extremos)
SAE 070401 MS51510



D.E. tubo mm	D.E. tubo pulg	Rosca UN/UNF-2A T	D mm	M mm	Y mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	Triple-Lok® Acero inoxidable	Triple-Lok® Latón	PN (bar) S	PN (bar) SS
	1/8	5/16-24	2	20	8	25	**2 JTX-S**			500	—
	3/16	3/8-24	3	21	11	30	**3 JTX-S**			500	—
6	1/4	7/16-20	4	23	11	33	**4JMTXS**	**4JMTXSS**	**4 JTX-B**	500	350
8	5/16	1/2-20	6	24	13	42	**5JMTXS**	**5JMTXSS**	**5 JTX-B**	420	350
10	3/8	9/16-18	8	27	14	53	**6JMTXS**	**6JMTXSS**	**6 JTX-B**	420	350
12	1/2	3/4-16	10	32	19	118	**8JMTXS**	**8JMTXSS**	**8 JTX-B**	420	350
14, 15,16	5/8	7/8-14	12	37	22	182	**10JMTXS**	**10JMTXSS**	**10 JTX-B**	350	350
18, 20	3/4	1 1/16-12	16	42	27	291	**12JMTXS**	**12JMTXSS**	**12 JTX-B**	350	350
22	7/8	1 3/16-12	18	44	33	403	**14 JTX-S**	**14JMTXSS**	**14 JTX-B**	280	245
25	1	1 5/16-12	22	46	33	415	**16JMTXS**	**16JMTXSS**	**16 JTX-B**	280	280
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	28	52	41	706	**20JMTXS**	**20JMTXSS**	**20 JTX-B**	280	210
35, 38	1 1/2	1 7/8-12	33	59	48	990	**24 JTX-S**	**24JMTXSS**	**24 JTX-B**	210	140
42	1 3/4	2 1/4-12	39	74	63	2270	**28 JTX-S**			140	—
	2	2 1/2-12	45	78	66	2450	**32 JTX-S**			140	—

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

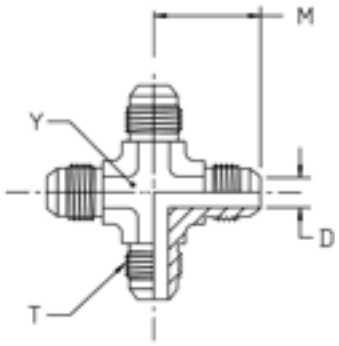
Para piezas de latón reducir las presiones un 35 %.

Te reducción a petición del cliente.

K

KTX Cruz igual

Extremo abocardado 37° Triple-Lok® (cuatro extremos)
SAE 070501 MS51517



D.E. tubo		Rosca UN/UNF-2A	D	M	Y	Peso (acero)	Triple-Lok®	Triple-Lok® Acero	Triple-Lok®	PN (bar)	
mm	pulg	T	mm	mm	mm	g/1 pieza	Acero	inoxidable	Latón	S	SS
6	1/4	7/16-20	4	23	11	41	**4 KTX-S**	**4 KTX-SS**	**4 KTX-B**	500	350
8	5/16	1/2-20	6	24	14	50	**5 KTX-S**	**5 KTX-SS**	**5 KTX-B**	420	350
10	3/8	9/16-18	8	27	14	68	**6 KTX-S**	**6 KTX-SS**	**6 KTX-B**	420	350
12	1/2	3/4-16	10	32	19	144	**8 KTX-S**	**8 KTX-SS**	**8 KTX-B**	420	350
14, 15,16	5/8	7/8-14	12	37	22	220	**10 KTX-S**	**10 KTX-SS**	**10 KTX-B**	350	350
18, 20	3/4	1 1/16-12	16	42	27	345	**12 KTX-S**	**12 KTX-SS**	**12 KTX-B**	350	350
25	1	1 5/16-12	22	46	33	588	**16 KTX-S**	**16 KTX-SS**	**16 KTX-B**	280	280

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

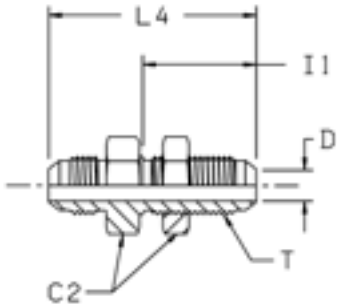
$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

Para piezas de latón reducir las presiones un 35 %.

WMTX Pasatabiques

Extremos abocardados 37° Triple-Lok®
SAE 070601 MS51520



D.E. tubo mm	pulg	Rosca UN/UNF-2A T	C2 mm	D mm	I1 mm	L4 mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	Triple-Lok® Acero inoxidable	Triple-Lok® Latón	PN (bar) S	SS
6	1/4	7/16-20	17	4	31	53	41	**4WMTXWLNMS**	**4WMTXWLNMSS**	**4WMTXWLNMB**	500	350
8	5/16	1/2-20	19	6	31	53	49	**5WMTXWLNMS**	**5WMTXWLNMSS**	**5WMTXWLNMB**	420	350
10	3/8	9/16-18	22	8	33	55	64	**6WMTXWLNMS**	**6WMTXWLNMSS**	**6WMTXWLNMB**	420	350
12	1/2	3/4-16	24	10	37	62	111	**8WMTXWLNMS**	**8WMTXWLNMSS**	**8WMTXWLNMB**	420	350
14, 15,16	5/8	7/8-14	30	12	40	70	157	**10WMTXWLNMS**	**10WMTXWLNMSS**	**10WMTXWLNMB**	350	350
18, 20	3/4	1 1/16-12	36	16	44	79	254	**12WMTXWLNMS**	**12WMTXWLNMSS**	**12WMTXWLNMB**	350	350
22	7/8	1 3/16-12	38	18	45	80	296	**14 WTX-WLN-S**	**14WMTXWLNMSS**	**14WMTXWLNMB**	280	280
25	1	1 5/16-12	41	22	44	80	337	**16WMTXWLNMS**	**16WMTXWLNMSS**	**16WMTXWLNMB**	280	280
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	50	28	46	84	462	**20WMTXWLNMS**	**20WMTXWLNMSS**	**20WMTXWLNMB**	280	210
35, 38	1 1/2	1 7/8-12	55	33	46	89	695	**24WMTXWLNMS**	**24WMTXWLNMSS**	**24WMTXWLNMB**	210	140

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

Para la versión sin la contratuerca, suprima “WLNM” (p.e. 16WMTX)

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

Para piezas de latón reducir las presiones un 35 %.

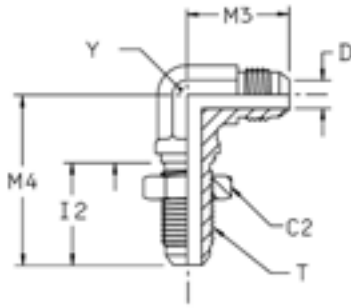
K

Máximo espesor de pared del pasatabiques

Tamaño	D.E. tubo pulg	métrica	Pasatabiques recto Máx. espesor mm	Pasatabiques con forma Máx. espesor mm
4	1/4	6	8.4	5.3
5	5/16	8	8.4	5.3
6	3/8	10	10.7	7.1
8	1/2	12	11.2	8.4
10	5/8	14–16	10.9	8.1
12	3/4	18–20	11.2	8.6
14	7/8		10.4	7.9
16	1	22–25	9.9	7.4
20	1 1/4	28–32	10.2	7.4
24	1 1/2	35–38	7.1	—
32	2		7.1	—

WEMTX Codo pasatabiques

Extremos abocardados 37° Triple-Lok®
SAE 070701 MS51507



D.E. tubo mm	D.E. tubo pulg	Rosca UN/UNF-2A T	C2 mm	D mm	I2 mm	M3 mm	M4 mm	Y mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	Triple-Lok® Acero inoxidable	Triple-Lok® Latón	PN (bar) S	PN (bar) SS
6	1/4	7/16-20	17	4	26	25	40	11	44	**4 WETX-WLN-S**	**4 WETX-WLN-SS**	**4 WETX-WLN-B**	500	350
8	5/16	1/2-20	19	6	26	27	44	13	59	**5 WETX-WLN-S**	**5 WETX-WLN-SS**	**5 WETX-WLN-B**	420	350
10	3/8	9/16-18	22	8	28	28	46	14	72	**6WEMTXWLNMS**	**6 WETX-WLN-SS**	**6 WETX-WLN-B**	420	350
12	1/2	3/4-16	24	10	32	36	54	19	145	**8WEMTXWLNMS**	**8 WETX-WLN-SS**	**8 WETX-WLN-B**	420	350
14, 15,16	5/8	7/8-14	30	12	35	40	61	22	212	**10WEMTXWLNMS**	**10 WETX-WLN-SS**	**10 WETX-WLN-B**	350	350
18, 20	3/4	1 1/16-12	36	16	40	45	68	27	345	**12WEMTXWLNMS**	**12 WETX-WLN-SS**	**12 WETX-WLN-B**	350	350
22	7/8	1 3/16-12	38	18	40	49	71	33	370	**14 WETX-WLN-S**	**14 WETX-WLN-SS**		280	—
25	1	1 5/16-12	41	22	40	49	71	33	474	**16 WETX-WLN-S**	**16 WETX-WLN-SS**		280	—
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	48	28	41	55	80	41	753	**20 WETX-WLN-S**	**20 WETX-WLN-SS**		280	—

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

Para la versión sin la contratuerca, suprima “WLNM” (p.e. 16WETX)

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

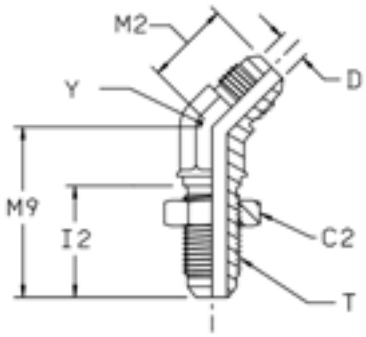
Para piezas de latón reducir las presiones un 35 %.

Máximo espesor de pared del pasatabiques

Tamaño	D.E. tubo pulg	D.E. tubo métrica	Pasatabiques recto Máx. espesor mm	Pasatabiques con forma Máx. espesor mm
4	1/4	6	8.4	5.3
5	5/16	8	8.4	5.3
6	3/8	10	10.7	7.1
8	1/2	12	11.2	8.4
10	5/8	14–16	10.9	8.1
12	3/4	18–20	11.2	8.6
14	7/8		10.4	7.9
16	1	22–25	9.9	7.4
20	1 1/4	28–32	10.2	7.4
24	1 1/2	35–38	7.1	—
32	2		7.1	—

WNTX Unión codo pasatabiques 45°

Extremos abocardados 37° Triple-Lok®
SAE 070801 MS51509



D.E. tubo		Rosca UN/UNF-2A	C2	D	I2	M2	M9	Y	Peso (acero)	Triple-Lok®	Triple-Lok®	PN (bar)	
mm	pulg	T	mm	mm	mm	mm	mm	mm	g/1 pieza	Acero	Acero inoxidable	S	SS
6	1/4	7/16-20	17	4	26	18	39	11	32	**4 WNTX-WLN-S**	**4 WNTX-WLN-SS**	500	350
8	5/16	1/2-20	19	6	26	20	42	14	41	**5 WNTX-WLN-S**		420	—
10	3/8	9/16-18	21	8	28	21	42	14	48	**6 WNTX-WLN-S**	**6 WNTX-WLN-SS**	420	350
12	1/2	3/4-16	25	10	32	25	49	19	105	**8 WNTX-WLN-S**	**8 WNTX-WLN-SS**	420	350
14, 15,16	5/8	7/8-14	29	12	35	28	55	22	152	**10 WNTX-WLN-S**	**10 WNTX-WLN-SS**	350	350
18, 20	3/4	1 1/16-12	35	16	40	33	62	27	245	**12 WNTX-WLN-S**	**12 WNTX-WLN-SS**	350	350
22, 25	1	1 5/16-12	41	22	40	37	65	33	355	**16 WNTX-WLN-S**	**16 WNTX-WLN-SS**	280	280
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	48	28	41	40	67	41	465	**20 WNTX-WLN-S**		280	—

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

Para la versión sin la contratuerca, suprima “WLN” (p.e. 16 WNTX)

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

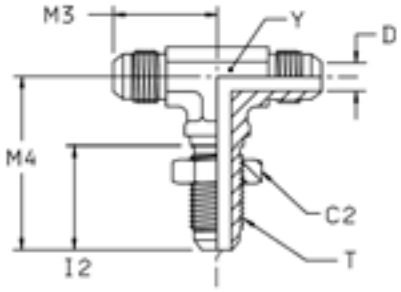
Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

Máximo espesor de pared del pasatabiques

Tamaño	D.E. tubo pulg	D.E. tubo métrica	Pasatabiques recto Máx. espesor mm	Pasatabiques con forma Máx. espesor mm
4	1/4	6	8.4	5.3
5	5/16	8	8.4	5.3
6	3/8	10	10.7	7.1
8	1/2	12	11.2	8.4
10	5/8	14–16	10.9	8.1
12	3/4	18–20	11.2	8.6
14	7/8		10.4	7.9
16	1	22–25	9.9	7.4
20	1 1/4	28–32	10.2	7.4
24	1 1/2	35–38	7.1	—
32	2		7.1	—

WJTX Te pasatabiques

Extremos abocardados 37° Triple-Lok®
SAE 070959 MS51515



D.E. tubo		Rosca UN/UNF-2A	C2	D	I2	M3	M4	Y	Peso (acero)	Triple-Lok®	Triple-Lok®	PN (bar)	
mm	pulg	T	mm	mm	mm	mm	mm	mm	g/1 pieza	Acero	Acero inoxidable	S	SS
6	1/4	7/16-20	17	4	26	25	40	11	45	**4 WJTX-WLN-S**	**4 WJTX-WLN-SS**	500	350
10	3/8	9/16-18	21	8	28	28	46	14	71	**6 WJTX-WLN-S**	**6 WJTX-WLN-SS**	420	350
12	1/2	3/4-16	25	10	32	35	54	19	158	**8 WJTX-WLN-S**	**8 WJTX-WLN-SS**	420	350
14, 15,16	5/8	7/8-14	29	12	35	40	61	22	297	**10 WJTX-WLN-S**	**10 WJTX-WLN-SS**	350	350
18, 20	3/4	1 1/16-12	35	16	40	45	68	27	379	**12 WJTX-WLN-S**	**12 WJTX-WLN-SS**	350	350
22, 25	1	1 5/16-12	42	22	40	49	71	33	420	**16 WJTX-WLN-S**		280	—
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	48	28	41	55	79	41	500	**20 WJTX-WLN-S**		280	—

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

Para la versión sin la contratuerca, suprima “WLN” (p.e. 16 WJTX)

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

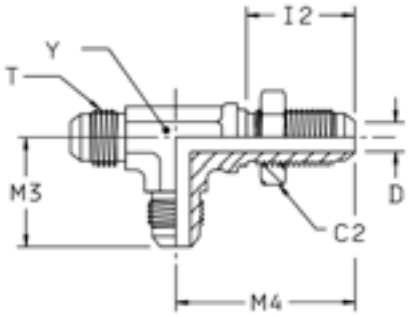
Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

Máximo espesor de pared del pasatabiques

	D.E. tubo		Pasatabiques recto Máx. espesor	Pasatabiques con forma Máx. espesor
Tamaño	pulg	métrica	mm	mm
4	1/4	6	8.4	5.3
5	5/16	8	8.4	5.3
6	3/8	10	10.7	7.1
8	1/2	12	11.2	8.4
10	5/8	14–16	10.9	8.1
12	3/4	18–20	11.2	8.6
14	7/8		10.4	7.9
16	1	22–25	9.9	7.4
20	1 1/4	28–32	10.2	7.4
24	1 1/2	35–38	7.1	—
32	2		7.1	—

WJJTX Te pasatabiques lateral

Extremos abocardados 37° Triple-Lok®
SAE 070958 MS51516



D.E. tubo mm	D.E. tubo pulg	Rosca UN/UNF-2A T	C2 mm	D mm	I2 mm	M3 mm	M4 mm	Y mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	PN (bar)
6	1/4	7/16-20	17	4	26	25	40	11	58	**4 WJJTX-WLN-S**	500
10	3/8	9/16-18	21	8	28	28	46	14	75	**6 WJJTX-WLN-S**	420
12	1/2	3/4-16	25	10	32	35	54	19	158	**8 WJJTX-WLN-S**	420
14, 15,16	5/8	7/8-14	29	12	35	40	61	22	309	**10 WJJTX-WLN-S**	350
18, 20	3/4	1 1/16-12	35	16	40	45	68	27	340	**12 WJJTX-WLN-S**	350
22, 25	1	1 5/16-12	42	22	40	49	71	36	390	**16 WJJTX-WLN-S**	280
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	48	28	41	55	79	41	450	**20 WJJTX-WLN-S**	280

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

Para la versión sin la contratuerca, suprima “WLN” (p.e. 16 WJJTX)

$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$

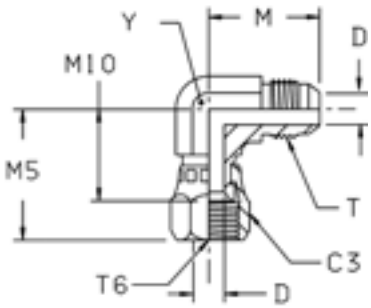
K

Máximo espesor de pared del pasatabiques

Tamaño	D.E. tubo pulg	D.E. tubo métrica	Pasatabiques recto Máx. espesor mm	Pasatabiques con forma Máx. espesor mm
4	1/4	6	8.4	5.3
5	5/16	8	8.4	5.3
6	3/8	10	10.7	7.1
8	1/2	12	11.2	8.4
10	5/8	14–16	10.9	8.1
12	3/4	18–20	11.2	8.6
14	7/8		10.4	7.9
16	1	22–25	9.9	7.4
20	1 1/4	28–32	10.2	7.4
24	1 1/2	35–38	7.1	—
32	2		7.1	—

C6MX Codo orientable con tuerca loca

Extremo abocardado 37° Triple-Lok® / Extremo abocardado 37° tuerca loca Triple-Lok®
SAE 070221 MS51521



D.E. tubo mm	D.E. tubo pulg	Rosca UN/UNF-2A T	Rosca UN/UNF-2B T6	C3 mm	D mm	M mm	M5 mm	M10 mm	Y mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	Triple-Lok® Acero inoxidable	PN (bar) S	PN (bar) SS
	3/16	3/8-24	3/8-24	13	3	21	25	16	11	27	**3 C6X-S**		500	—
6	1/4	7/16-20	7/16-20	16	4	23	25	17	11	37	**4C6MXS**	**4C6MXSS**	500	350
8	5/16	1/2-20	1/2-20	17	6	24	27	17	13	43	**5C6MXS**	**5C6MXSS**	420	350
10	3/8	9/16-18	9/16-18	19	8	27	32	22	14	54	**6C6MXS**	**6C6MXSS**	350	350
12	1/2	3/4-16	3/4-16	22	10	32	35	24	19	105	**8C6MXS**	**8C6MXSS**	350	350
14, 15,16	5/8	7/8-14	7/8-14	27	12	37	41	28	22	162	**10C6MXS**	**10C6MXSS**	350	350
18, 20	3/4	1 1/16-12	1 1/16-12	32	16	42	44	30	27	260	**12C6MXS**	**12C6MXSS**	350	350
22	7/8	1 3/16-12	1 3/16-12	35	18	46	45	34	33	293	**14 C6X-S**		250	—
25	1	1 5/16-12	1 5/16-12	38	22	46	51	36	33	420	**16C6MXS**	**16C6MXSS**	250	250
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	1 5/8-12	50	28	52	59	43	41	679	**20 C6X-S**	**20C6MXSS**	250	210
35, 38	1 1/2	1 7/8-12	1 7/8-12	57	33	59	66	47	48	747	**24 C6X-S**	**24C6MXSS**	170	140
	2	2 1/2-12	2 1/2-12	73	45	78	89	62	66	920	**32 C6X-S**		110	—

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

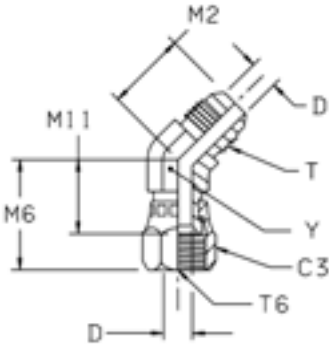
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

V6MX Codo 45° tuerca loca

Extremo abocardado 37° Triple-Lok® / Extremo abocardado 37° tuerca loca Triple-Lok®
SAE 070321 MS51522



D.E. tubo		Rosca UN/UNF-2A	Rosca UN/UNF-2B	C3	D	M2	M6	M11	Y	Peso (acero)	Triple-Lok®	Triple-Lok®	PN (bar)	
mm	pulg	T	T6	mm	mm	mm	mm	mm	mm	g/1 pieza	Acero	Acero inoxidable	S	SS
6	1/4	7/16-20	7/16-20	14	4	18	24	15	11	30	**4 V6X-S**	**4 V6X-SS**	500	350
8	5/16	1/2-20	1/2-20	16	6	20	25	16	14	45	**5 V6X-S**	**5 V6X-SS**	420	350
10	3/8	9/16-18	9/16-18	19	8	21	28	19	14	47	**6 V6X-S**	**6 V6X-SS**	350	350
12	1/2	3/4-16	3/4-16	22	10	25	33	22	19	89	**8V6MXS**	**8 V6X-SS**	350	350
14, 15,16	5/8	7/8-14	7/8-14	27	12	28	37	24	22	131	**10 V6X-S**	**10 V6X-SS**	350	350
18, 20	3/4	1 1/16-12	1 1/16-12	32	16	33	38	24	27	203	**12 V6X-S**	**12 V6X-SS**	350	350
22	7/8	1 3/16-12	1 3/16-12	35	18	35	41	28	30	291	**14 V6X-S**		250	—
25	1	1 5/16-12	1 5/16-12	38	22	37	44	29	33	335	**16 V6X-S**	**16 V6X-SS**	250	250
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	1 5/8-12	51	27	40	52	36	41	572	**20 V6X-S**	**20 V6X-SS**	250	210
35, 38	1 1/2	1 7/8-12	1 7/8-12	57	33	45	58	39	48	715	**24 V6X-S**	**24 V6X-SS**	170	140
	2	2 1/2-12	2 1/2-12	72	45	56	70	50	66	960	**32 V6X-S**	**32 V6X-SS**	110	110

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

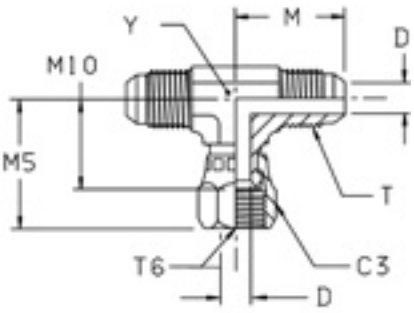
$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

K

S6MX Te central tuerca loca

Extremos abocardados 37° Triple-Lok® / Extremo abocardado 37° tuerca loca Triple-Lok®
SAE 070433 MS51524



D.E. tubo		Rosca UN/UNF-2A	Rosca UN/UNF-2B	C3	D	M	M5	M10	Y	Peso (acero)	Triple-Lok®	Triple-Lok®	PN (bar)	
mm	pulg	T	T6	mm	mm	mm	mm	mm	mm	g/1 pieza	Acero	Acero inoxidable	S	SS
6	1/4	7/16-20	7/16-20	16	4	23	25	17	11	44	**4 S6X-S**	**4 S6X-SS**	500	350
8	5/16	1/2-20	1/2-20	17	6	24	27	17	13	58	**5S6MXS**	**5 S6X-SS**	420	350
10	3/8	9/16-18	9/16-18	19	8	27	32	22	14	71	**6S6MXS**	**6 S6X-SS**	350	350
12	1/2	3/4-16	3/4-16	22	10	32	35	24	19	133	**8S6MXS**	**8 S6X-SS**	350	350
14, 15,16	5/8	7/8-14	7/8-14	27	12	37	41	28	22	203	**10S6MXS**	**10 S6X-SS**	350	350
18, 20	3/4	1 1/16-12	1 1/16-12	32	16	42	44	30	27	328	**12S6MXS**	**12 S6X-SS**	350	350
25	1	1 5/16-12	1 5/16-12	38	22	46	51	36	33	483	**16S6MXS**	**16 S6X-SS**	250	250
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	1 5/8-12	50	28	52	59	43	41	708	**20 S6X-S**	**20 S6X-SS**	250	210
35, 38	1 1/2	1 7/8-12	1 7/8-12	57	33	59	68	49	48	1100	**24 S6X-S**	**24 S6X-SS**	170	170

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

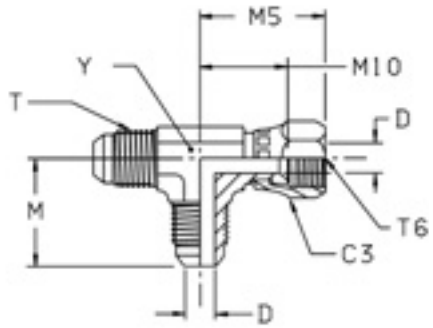
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

R6MX Te lateral tuerca loca

Extremos abocardados 37° Triple-Lok® / Extremo abocardado 37° tuerca loca Triple-Lok®
SAE 070432



D.E. tubo mm	D.E. tubo pulg	Rosca UN/UNF-2A T	Rosca UN/UNF-2B T6	C3 mm	D mm	M mm	M5 mm	M10 mm	Y mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	Triple-Lok® Acero inoxidable	PN (bar) S	PN (bar) SS
6	1/4	7/16-20	7/16-20	16	4	23	25	17	11	44	**4 R6X-S**	**4 R6X-SS**	500	350
8	5/16	1/2-20	1/2-20	17	6	24	27	17	13	56	**5R6MXS**	**5 R6X-SS**	420	350
10	3/8	9/16-18	9/16-18	19	8	27	32	22	14	69	**6R6MXS**	**6 R6X-SS**	350	350
12	1/2	3/4-16	3/4-16	22	10	32	35	24	19	136	**8R6MXS**	**8 R6X-SS**	350	350
14, 15,16	5/8	7/8-14	7/8-14	27	12	37	41	28	22	207	**10R6MXS**	**10 R6X-SS**	350	350
18, 20	3/4	1 1/16-12	1 1/16-12	32	16	42	44	30	27	319	**12R6MXS**	**12 R6X-SS**	350	350
22	7/8	1 3/16-12	1 3/16-12	35	18	46	45	34	33	622	**14 R6X-S**	**14 R6X-SS**	250	250
25	1	1 5/16-12	1 5/16-12	38	22	46	51	36	33	489	**16R6MXS**	**16 R6X-SS**	250	250
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	1 5/8-12	50	28	52	59	43	41	712	**20R6MXS**	**20 R6X-SS**	250	210
35, 38	1 1/2	1 7/8-12	1 7/8-12	57	33	59	66	47	48	1100	**24 R6X-S**	**24 R6X-SS**	170	170

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

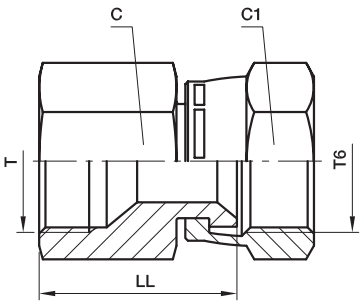
$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

K

BBMTX Racor tuerca loca hembra

Extremo hembra fijo abocardado 37° Triple-Lok® /
Extremo abocardado 37° tuerca loca Triple-Lok®



D.E. tubo		Rosca UN/UNF-2A	Rosca UN/UNF-2B	C	C1	LL	Peso (acero)	Triple-Lok®	Triple-Lok®	PN (bar)	
mm	pulg	T	T6	mm	mm	mm	g/1 pieza	Acero	Acero inoxidable	S	SS
6	1/4	7/16-20	7/16-20	14	16	23	25	**4BBMTXS**	**4BBMTXSS**	500	350
8	5/16	1/2-20	1/2-20	17	17	26	32	**5BBMTXS**	**5BBMTXSS**	420	350
10	3/8	9/16-20	9/16-20	19	19	26	60	**6BBMTXS**	**6BBMTXSS**	350	350
12	1/2	3/4-16	3/4-16	22	22	32	87	**8BBMTXS**	**8BBMTXSS**	350	350
14, 15,16	5/8	7/8-14	7/8-14	27	27	36	150	**10BBMTXS**	**10BBMTXSS**	350	350
18, 20	3/4	1 1/16-12	1 1/16-12	32	32	37	221	**12BBMTXS**	**12BBMTXSS**	350	350
25	1	1 5/16-12	1 5/16-12	41	38	42	348	**16BBMTXS**	**16BBMTXSS**	250	250
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	1 5/8-12	50	50	47	955	**20BBMTXS**	**20BBMTXSS**	250	210
35, 38	1 1/2	1 7/8-12	1 7/8-12	60	60	54	1031	**24BBMTXS**	**24BBMTXSS**	170	140

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

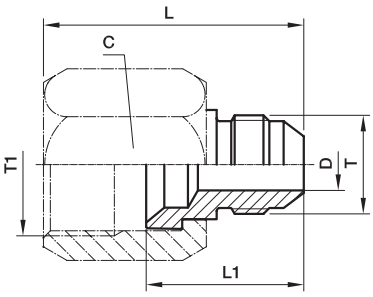
Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

TRMTX Reducción de tubo

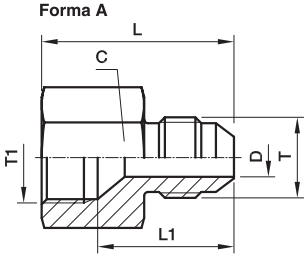
Extremo abocardado 37° Triple-Lok® / Extremo abocardado 37° tuerca loca* Triple-Lok®
SAE 070123 MS51534
*Forma A Estilo hembra fijo

* Para la forma B, se necesita una tuerca BTX- o BTMX- (se pide por separado)

Forma B*



Forma A



Tubo Métrica T1 D.E.	Tubo Métrica T D.E.	Tubo pulg T1 D.E.	Tubo pulg T D.E.	Rosca UN/UNF-2B T1	Rosca UN/UNF-2A T	Typ	C mm	D mm	L mm	L1 mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	Triple-Lok® Acero inoxidable	Triple-Lok® Latón	PN (bar) S	PN (bar) SS
		1/4	1/8	7/16-20	5/16-24	B	14	2	31	19	16	**4-2TRTXS**	**4-2TRMTXSS**		500	350
8	6	5/16	1/4	1/2-20	7/16-20	A	17	4	29	24	21	**5-4TRMTXS**	**5-4TRMTXSS**		420	350
10	6	3/8	1/4	9/16-18	7/16-20	B	19	4	36	23	35	**6-4TRTXS**	**6-4TRMTXSS**	**6-4 TRTX-B**	420	350
10	8	3/8	5/16	9/16-18	1/2-20	A	19	6	29	26	29	**6-5TRMTXS**	**6-5TRMTXSS**		420	350
12	6	1/2	1/4	3/4-16	7/16-20	B	22	4	38	23	38	**8-4TRTXS**	**8-4TRMTXSS**	**8-4 TRTX-B**	420	350
12	8	1/2	5/16	3/4-16	1/2-20	B	22	6	38	23	35	**8-5TRTXS**	**8-5TRMTXSS**		420	350
12	10	1/2	3/8	3/4-16	9/16-18	B	22	8	38	23	32	**8-6TRTXS**	**8-6TRMTXSS**	**8-6 TRTX-B**	420	350
14, 15, 16	6	5/8	1/4	7/8-14	7/16-20	B	27	4	45	26	83	**10-4TRTXS**	**10-4TRMTXSS**		350	350
14, 15, 16	8	5/8	5/16	7/8-14	1/2-20	B	27	6	41	26	80	**10-5TRTXS**	**10-5TRMTXSS**		350	350
14, 15, 16	10	5/8	3/8	7/8-14	9/16-20	B	27	8	41	29	78	**10-6TRTXS**	**10-6TRMTXSS**	**10-6 TRTX-B**	350	350
14, 15, 16	12	5/8	1/2	7/8-14	3/4-16	A	27	10	37	22	73	**10-8TRMTXS**	**10-8TRMTXSS**		350	350
18, 20	6	3/4	1/4	1 1/16-12	7/16-20	B	32	4	47	28	120	**12-4TRTXS**	**12-4TRMTXSS**	**12-4 TRTX-B**	350	350
18, 20	8	3/4	5/16	1 1/16-12	1/2-20	B	32	6	45	26	118	**12-5TRTXS**	**12-5TRMTXSS**		350	350
18, 20	10	3/4	3/8	1 1/16-12	9/16-20	B	32	8	47	25	115	**12-6TRTXS**	**12-6TRMTXSS**	**12-6 TRTX-B**	350	350
18, 20	12	3/4	1/2	1 1/16-12	3/4-16	B	32	10	50	27	128	**12-8TRTXS**	**12-8TRMTXSS**	**12-8 TRTX-B**	350	350
18, 20	14, 15, 16	3/4	5/8	1 1/16-12	7/8-14	A	32	12	42	26	119	**12-10TRMTXS**	**12-10TRMTXSS**		350	350
22	10	7/8	3/8	1 3/16-12	9/16-20	B	35	8	50	29	102	**14-6TRTXS**	**14-6TRMTXSS**		350	350
22	14, 15,16	7/8	5/8	1 3/16-12	7/8-14	B	35	12	55	34	120	**14-10TRTXS**	**14-10TRMTXSS**		350	350
22	18, 20	7/8	3/4	1 3/16-12	1 1/16-12	A	35	16	47	33	166	**14-12 TRTXN-S**	**14-12TRMTXSS**		350	350
25	6	1	1/4	1 5/16-12	7/16-20	B	41	4	53	31	205	**16-4TRTXS**	**16-4TRMTXSS**		310	350
25	10	1	3/8	1 5/16-12	9/16-18	B	41	8	48	31	215	**16-6TRTXS**	**16-6TRMTXSS**		310	350
25	12	1	1/2	1 5/16-12	3/4-16	B	41	10	49	29	228	**16-8TRTXS**	**16-8TRMTXSS**		310	350
25	14, 15, 16	1	5/8	1 5/16-12	7/8-14	B	41	12	52	30	239	**16-10TRTXS**	**16-10TRMTXSS**		310	350
25	18, 20	1	3/4	1 5/16-12	1 1/16-12	B	41	16	55	35	252	**16-12TRTXS**	**16-12TRMTXSS**		310	280
25	22	1	7/8	1 5/16-12	1 3/16-12	A	38	18	60	38	224	**16-14 TRTXN-S**	**16-14TRMTXSS**		310	280
28, 30, 32	14, 15, 16	1 1/4	5/8	1 5/8-12	7/8-14	B	50	12	59	32	380	**20-10TRTXS**	**20-10TRMTXSS**		280	280
28, 30, 32	18, 20	1 1/4	3/4	1 5/8-12	1 1/16-12	B	50	16	62	39	370	**20-12TRTXS**	**20-12TRMTXSS**		280	280
28, 30, 32	25	1 1/4	1	1 5/8-12	1 5/16-12	B	50	21	64	40	355	**20-16TRTXS**	**20-16TRMTXSS**		280	280
35, 38	20	1 1/2	3/4	1 7/8-12	1 1/16-12	B	60	16	63	41	520	**24-12TRTXS**	**24-12TRMTXSS**		210	280
35, 38	25	1 1/2	1	1 7/8-12	1 5/16-12	B	60	22	63	41	570	**24-16TRTXS**	**24-16TRMTXSS**		210	140
35, 38	28, 30, 32	1 1/2	1 1/4	1 7/8-12	1 5/8-12	B	60	27	70	43	614	**24-20TRTXS**	**24-20TRMTXSS**		210	140
42	35, 38			2 1/4-12	1 7/8-12	B	65	33	72	42	839	**28-24TRTXS**	**28-24TRMTXSS**		140	140
50	38	2	1 1/2	2 1/2-12	1 7/8-12	B	70	34	75	49	900	**32-24TRTXS**			140	—

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

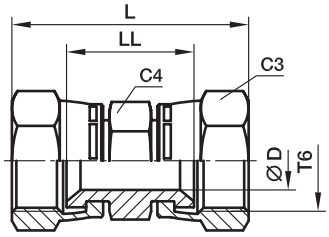
$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

Para piezas de latón reducir las presiones un 35 %.

HMX6 Unión tuerca loca

Extremos abocardados 37° tuerca loca hembra Triple-Lok®



D.E. tubo mm	D.E. tubo pulg	Rosca UN/UNF-2B T6	C3 mm	C4 mm	D mm	L mm	LL mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	Triple-Lok® Acero inoxidable	PN (bar) S	PN (bar) SS
6	1/4	7/16-20	14	14	5	38	20	27	**4 HX6-S**	**4HMX6SS**	500	500
8, 10	5/16, 3/8	9/16-18	18	18	8	45	26	35	**6 HX6-S**	**6HMX6SS**	350	350
12	1/2	3/4-16	22	22	10	51	30	64	**8 HX6-S**	**8HMX6SS**	350	350
14, 15,16	5/8	7/8-14	25	25	13	57	32	115	**10 HX6-S**	**10HMX6SS**	350	350
18, 20	3/4	1 1/16-12	32	32	16	62	33	185	**12 HX6-S**	**12HMX6SS**	350	350
25	1	1 5/16-12	41	41	22	68	38	235	**16 HX6-S**	**16HMX6SS**	250	250

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

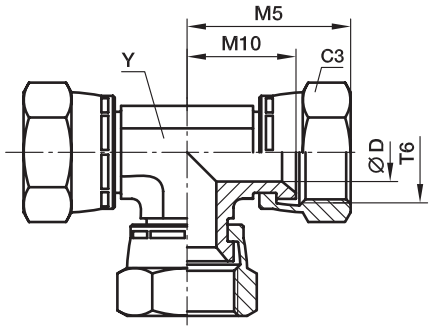
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

JX6 Te de unión igual tuerca loca

Extremos abocardados 37° tuerca loca hembra Triple-Lok®



D.E. tubo mm	D.E. tubo pulg	Rosca UN/UNF-2B T6	C3 mm	D mm	M5 mm	M10 mm	Y mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	PN (bar)
6	1/4	7/16-20	14	5	25	17	11	55	**4 JX6-S**	500
8, 10	5/16, 3/8	9/16-18	18	8	32	22	14	85	**6 JX6-S**	350
12	1/2	3/4-16	22	10	35	24	19	150	**8 JX6-S**	350
14, 15,16	5/8	7/8-14	25	13	41	29	19	220	**10 JX6-S**	350
18, 20	3/4	1 1/16-12	32	16	45	30	27	345	**12 JX6-S**	350
25	1	1 5/16-12	41	22	51	36	30	510	**16 JX6-S**	250

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

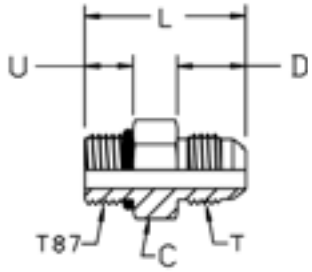
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$

K

F87OMX Racor macho

Extremo abocardado 37° Triple-Lok® / Rosca macho métrica – Junta tórica (ISO 6149)



D.E. tubo mm	D.E. tubo pulg	Rosca métrica T87	Rosca UN/UNF-2A T	L mm	D mm	C mm	U mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	Triple-Lok® Acero inoxidable	PN (bar) S	PN (bar) SS
6	1/4	M 10×1.0	7/16-20	30	14	14	9	25	**4M10F87OMXS**	**4M10F87OMXSS**	500	350
8	5/16	M 10×1.0	1/2-20	30	14	14	9	30	**5M10F87OMXS**	**5M10F87OMXSS**	420	350
8	5/16	M 12×1.5	1/2-20	33	14	19	11	37	**5M12F87OMXS**	**5M12F87OMXSS**	420	350
8	5/16	M 14×1.5	1/2-20	34	14	19	11	40	**5M14F87OMXS**	**5M14F87OMXSS**	420	350
10	3/8	M 14×1.5	9/16-18	34	14	19	11	44	**6M14F87OMXS**	**6M14F87OMXSS**	420	350
10	3/8	M 16×1.5	9/16-18	36	14	22	12	53	**6M16F87OMXS**	**6M16F87OMXSS**	420	350
10	3/8	M 18×1.5	9/16-18	37	14	24	13	60	**6M18F87OMXS**	**6M18F87OMXSS**	350	350
12	1/2	M 14×1.5	3/4-16	36	17	19	11	41	**8M14F87OMXS**	**8M14F87OMXSS**	420	350
12	1/2	M 16×1.5	3/4-16	38	17	22	12	57	**8M16F87OMXS**	**8M16F87OMXSS**	420	350
12	1/2	M 18×1.5	3/4-16	39	17	24	13	71	**8M18F87OMXS**	**8M18F87OMXSS**	350	350
14, 15,16	5/8	M 14×1.5	7/8-14	41	19	24	11	73	**10M14F87OMXS**	**10M14F87OMXSS**	350	350
14, 15,16	5/8	M 18×1.5	7/8-14	43	19	24	13	75	**10M18F87OMXS**	**10M18F87OMXSS**	350	350
14, 15,16	5/8	M 22×1.5	7/8-14	44	19	27	13	98	**10M22F87OMXS**	**10M22F87OMXSS**	350	350
14, 15,16	5/8	M 27×2.0	7/8-14	46	19	32	16	75	**10M27F87OMXS**	**10M27F87OMXSS**	350	350
18, 20	3/4	M 22×1.5	1 1/16-12	48	22	27	13	104	**12M22F87OMXS**	**12M22F87OMXSS**	350	350
18, 20	3/4	M 27×2.0	1 1/16-12	51	22	32	16	158	**12M27F87OMXS**	**12M27F87OMXSS**	350	350
25	1	M 27×2.0	1 5/16-12	51	23	36	16	206	**16M27F87OMXS**	**16M27F87OMXSS**	280	280
25	1	M 33×2.0	1 5/16-12	53	23	41	16	273	**16M33F87OMXS**	**16M33F87OMXSS**	280	280
28, 30, 32	1 1/4	M 42×2.0	1 5/8-12	55	24	50	16	431	**20M42F87OMXS**	**20M42F87OMXSS**	280	210
35, 38	1 1/2	M 48×2.0	1 7/8-12	59	28	55	18	564	**24M48F87OMXS**	**24M48F87OMXSS**	210	140

Los componentes Triple-Lok® de acero, acero inoxidable y latón se suministran con juntas elastoméricas NBR de forma estándar.
Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea la página K91.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

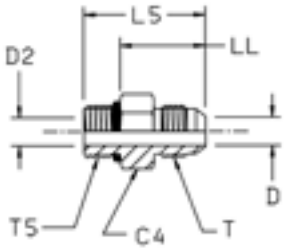
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

F5OMX Racor macho

Extremo abocardado 37° Triple-Lok® / Rosca macho UN/UNF – Junta tórica (ISO 11926)
SAE 070120 MS51525

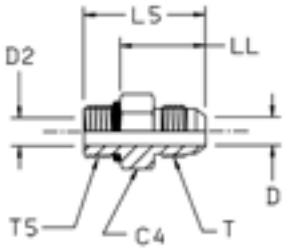


D.E. tubo		Rosca UN/UNF-2A	Rosca UN/UNF-2A	C4	D	D2	L5	LL	Peso (acero)	Triple-Lok®	Triple-Lok®	PN (bar)	
mm	pulg	T5	T	mm	mm	mm	mm	mm	g/1 pieza	Acero	Acero inoxidable	S	SS
	1/8	5/16-24	5/16-24	11	2	2	27	19	8	**2 F5OX-S**		500	—
	3/16	3/8-24	3/8-24	13	3	3	28	20	10	**3 F5OX-S**		500	—
	3/16	5/16-24	3/8-24	13	3	2	28	20	9	**3-2 F5OX-S**		500	—
6	1/4	7/16-20	7/16-20	14	4	4	31	22	15	**4F5OMXS**	**4F5OMXSS**	500	350
6	1/4	3/8-24	7/16-20	14	5	3	30	23	12	**4-3 F5OX-S**	**4-3F5OMXSS**	500	350
6	1/4	1/2-20	7/16-20	16	4	6	31	22	25	**4-5 F5OX-S**	**4-5F5OMXSS**	420	350
6	1/4	9/16-18	7/16-20	17	4	4	33	23	27	**4-6F5OMXS**	**4-6F5OMXSS**	420	350
6	1/4	3/4-16	7/16-20	22	4	10	35	24	35	**4-8 F5OX-S**	**4-8F5OMXSS**	420	350
6	1/4	7/8-14	7/16-20	25	5	5	38	25	60	**4-10 F5OX-S**	**4-10F5OMXSS**	350	350
8	5/16	1/2-20	1/2-20	16	6	6	31	22	18	**5F5OMXS**	**5F5OMXSS**	420	350
8	5/16	7/16-20	1/2-20	14	6	5	31	22	18	**5-4 F5OX-S**	**5-4F5OMXSS**	420	350
8	5/16	9/16-18	1/2-20	17	6	6	33	23	25	**5-6 F5OX-S**	**5-6F5OMXSS**	420	350
8	5/16	3/4-16	1/2-20	22	6	6	35	24	40	**5-8 F5OX-S**	**5-8F5OMXSS**	420	350
10	3/8	9/16-18	9/16-18	17	8	8	33	23	25	**6F5OMXS**	**6F5OMXSS**	420	350
10	3/8	7/16-20	9/16-18	16	8	4	32	23	40	**6-4 F5OX-S**	**6-4F5OMXSS**	420	350
10	3/8	1/2-20	9/16-18	16	8	6	32	23	56	**6-5 F5OX-S**	**6-5F5OMXSS**	420	350
10	3/8	3/4-16	9/16-18	22	8	8	35	24	44	**6-8F5OMXS**	**6-8F5OMXSS**	420	350
10	3/8	7/8-14	9/16-18	25	8	12	38	25	85	**6-10 F5OX-S**	**6-10F5OMXSS**	350	350
10	3/8	1 1/16-12	9/16-18	32	8	16	42	27	100	**6-12 F5OX-S**	**6-12F5OMXSS**	350	350
12	1/2	3/4-16	3/4-16	22	10	10	38	27	58	**8F5OMXS**	**8F5OMXSS**	420	350
12	1/2	7/16-20	3/4-16	21	10	5	38	29	40	**8-4 F5OX-S**	**8-4F5OMXSS**	420	350
12	1/2	9/16-18	3/4-16	19	10	10	37	27	44	**8-6F5OMXS**	**8-6F5OMXSS**	420	350
12	1/2	7/8-14	3/4-16	27	10	10	41	28	73	**8-10F5OMXS**	**8-10F5OMXSS**	350	350
12	1/2	1 1/16-12	3/4-16	32	10	10	45	30	126	**8-12F5OMXS**	**8-12F5OMXSS**	350	350
12	1/2	1 5/16-12	3/4-16	41	10	10	45	30	160	**8-16 F5OX-S**	**8-16F5OMXSS**	310	310
14, 15,16	5/8	7/8-14	7/8-14	27	12	12	43	31	75	**10F5OMXS**	**10F5OMXSS**	350	350
14, 15,16	5/8	9/16-18	7/8-14	24	13	8	43	34	60	**10-6 F5OX-S**	**10-6F5OMXSS**	350	350
14, 15,16	5/8	3/4-16	7/8-14	24	12	10	42	31	65	**10-8F5OMXS**	**10-8F5OMXSS**	350	350
14, 15,16	5/8	1 1/16-12	7/8-14	32	12	12	47	32	132	**10-12F5OMXS**	**10-12F5OMXSS**	350	350
14, 15,16	5/8	1 5/16-12	7/8-14	41	13	13	48	33	170	**10-16 F5OX-S**	**10-16F5OMXSS**	310	310
18, 20	3/4	1 1/16-12	1 1/16-12	32	16	16	50	35	134	**12F5OMXS**	**12F5OMXSS**	350	350
18, 20	3/4	3/4-16	1 1/16-12	29	16	10	49	38	104	**12-8 F5OX-S**	**12-8F5OMXSS**	350	350
18, 20	3/4	7/8-14	1 1/16-12	27	16	12	48	35	108	**12-10F5OMXS**	**12-10F5OMXSS**	350	350
18, 20	3/4	1 3/16-12	1 1/16-12	35	16	16	50	35	170	**12-14 F5OX-S**	**12-14F5OMXSS**	310	310
18, 20	3/4	1 5/16-12	1 1/16-12	41	16	16	51	35	197	**12-16F5OMXS**	**12-16F5OMXSS**	310	310
18, 20	3/4	1 5/8-12	1 1/16-12	48	16	16	53	38	230	**12-20 F5OX-S**	**12-20F5OMXSS**	280	280
22	7/8	1 3/16-12	1 3/16-12	35	18	18	51	36	174	**14 F5OX-S**	**14F5OMXSS**	280	280
22	7/8	1 5/16-12	1 3/16-12	41	18	22	51	36	223	**14-16 F5OX-S**	**14-16F5OMXSS**	280	280
25	1	1 5/16-12	1 5/16-12	41	22	22	52	37	203	**16F5OMXS**	**16F5OMXSS**	280	280
25	1	3/4-16	1 5/16-12	35	22	10	45	34	160	**16-8 F5OX-S**	**16-8F5OMXSS**	280	280

Continúa en página K28

F5OMX Racor macho

Extremo abocardado 37° Triple-Lok® / Rosca macho UN/UNF – Junta tórica (ISO 11926)
SAE 070120 MS51525



D.E. tubo		Rosca UN/UNF-2A	Rosca UN/UNF-2A	C4	D	D2	L5	LL	Peso (acero)	Triple-Lok®	Triple-Lok®	PN (bar)	
mm	pulg	T5	T	mm	mm	mm	mm	mm	g/1 pieza	Acero	Acero inoxidable	S	SS
25	1	7/8-14	1 5/16-12	35	22	12	53	40	183	**16-10 F5OX-S**	**16-10F5OMXSS**	280	280
25	1	1 1/16-12	1 5/16-12	36	22	16	52	37	204	**16-12F5OMXS**	**16-12F5OMXSS**	280	280
25	1	1 3/16-12	1 5/16-12	35	22	18	52	37	198	**16-14 F5OX-S**	**16-14F5OMXSS**	280	280
25	1	1 5/8-12	1 5/16-12	48	22	28	54	39	270	**16-20 F5OX-S**	**16-20F5OMXSS**	280	280
25	1	1 7/8-12	1 5/16-12	55	22	22	56	41	310	**16-24 F5OX-S**	**16-24F5OMXSS**	210	210
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	1 5/8-12	50	28	28	55	40	274	**20F5OMXS**	**20F5OMXSS**	280	210
28, 30, 32	1 1/4	1 1/16-12	1 5/8-12	43	28	16	58	43	250	**20-12 F5OX-S**	**20-12F5OMXSS**	280	210
28, 30, 32	1 1/4	1 5/16-12	1 5/8-12	43	28	22	59	44	280	**20-16 F5OX-S**	**20-16F5OMXSS**	280	210
35, 38	1 1/2	1 7/8-12	1 7/8-12	55	33	33	60	45	355	**24F5OMXS**	**24F5OMXSS**	210	140
35, 38	1 1/2	1 5/8-12	1 7/8-12	51	33	28	64	49	340	**24-20 F5OX-S**	**24-20F5OMXSS**	210	140
35, 38	1 1/2	2 1/2-12	1 7/8-12	70	34	34	64	49	400	**24-32 F5OX-S**		140	—
	2	2 1/2-12	2 1/2-12	70	45	45	71	56	650	**32 F5OX-S**		140	—
	2	1 7/8-12	2 1/2-12	68	45	34	75	60	600	**32-24 F5OX-S**		140	—

Los componentes Triple-Lok® de acero, acero inoxidable y latón se suministran con juntas elastoméricas NBR de forma estándar.
Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea la página K91.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

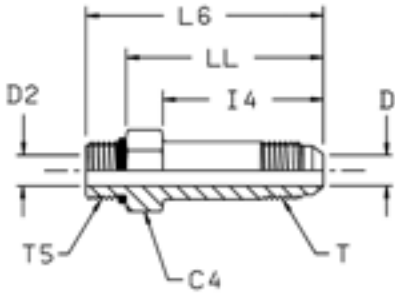
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

FF5OMX Racor macho largo

Extremo abocardado 37° Triple-Lok® / Rosca macho UN/UNF – Junta tórica (ISO 11926)
SAE 070122 MS51526



D.E. tubo mm	D.E. tubo pulg	Rosca UN/UNF-2A T5	Rosca UN/UNF-2A T	C4 mm	D mm	D2 mm	I4 mm	L6 mm	LL mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	Triple-Lok® Acero inoxidable	PN (bar) S	PN (bar) SS
6	1/4	7/16-20	7/16-20	14	4	4	35	53	44	33	**4 FF5OX-S**	**4 FF5OX-SS**	500	500
10	3/8	9/16-18	9/16-18	17	8	8	40	59	49	53	**6 FF5OX-S**	**6 FF5OX-SS**	420	420
12	1/2	3/4-16	3/4-16	22	10	10	48	69	57	104	**8 FF5OX-S**	**8 FF5OX-SS**	420	420
14, 15,16	5/8	7/8-14	7/8-14	25	12	12	53	77	64	151	**10 FF5OX-S**	**10 FF5OX-SS**	350	350
18, 20	3/4	1 1/16-12	1 1/16-12	32	16	16	64	92	77	277	**12 FF5OX-S**	**12 FF5OX-SS**	350	350
18, 20	3/4	7/8-14	1 1/16-12	27	16	12	64	89	76	236	**12-10FF5OMXS**		350	—
25	1	1 5/16-12	1 5/16-12	41	21	21	72	101	86	458	**16 FF5OX-S**	**16 FF5OX-SS**	280	280
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	1 5/8-12	48	27	27	88	119	104	862	**20 FF5OX-S**	**20 FF5OX-SS**	280	280

Los componentes Triple-Lok® de acero, acero inoxidable y latón se suministran con juntas elastoméricas NBR de forma estándar.
Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea la página K91.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

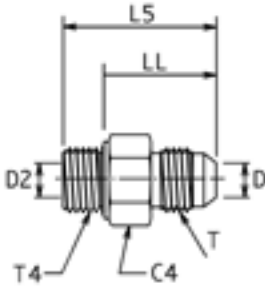
$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

K

F42EDMX Racor macho

Extremo abocardado 37° Triple-Lok® / Rosca macho BSPP – Junta ED (ISO 1179)



D.E. tubo		Rosca BSPP	Rosca UN/UNF-2A	C4	D	D2	L5	LL	Peso (acero)	Triple-Lok®	Triple-Lok®	PN (bar)	
mm	pulg	T4	T	mm	mm	mm	mm	mm	g/1 pieza	Acero	Acero inoxidable	S	SS
6	1/4	1/8-28	7/16-20	14	4	4	30	22	20	**4F42EDMXS**	**4F42EDMXSS**	500	350
6	1/4	1/4-19	7/16-20	19	4	4	35	23	34	**4-4F42EDMXS**	**4-4F42EDMXSS**	420	350
6	1/4	3/8-19	7/16-20	22	4	4	36	24	47	**4-6F42EDMXS**	**4-6F42EDMXSS**	420	350
6	1/4	1/2-14	7/16-20	27	4	4	39	25	99	**4-8F42EDMXS**	**4-8F42EDMXSS**	350	350
6	1/4	3/4-14	7/16-20	32	4	18	43	27	88	**4-12F42EDMXS**	**4-12F42EDMXSS**	350	350
8	5/16	1/8-28	1/2-20	14	6	4	30	22	20	**5F42EDMXS**	**5F42EDMXSS**	420	350
8	5/16	1/4-19	1/2-20	19	6	6	35	23	30	**5-4F42EDMXS**	**5-4F42EDMXSS**	420	350
8	5/16	3/8-19	1/2-20	22	6	6	36	24	47	**5-6F42EDMXS**	**5-6F42EDMXSS**	420	350
10	3/8	1/4-19	9/16-18	19	8	6	35	23	28	**6F42EDMXS**	**6F42EDMXSS**	420	350
10	3/8	1/8-28	9/16-18	17	8	4	31	23	27	**6-2F42EDMXS**	**6-2F42EDMXSS**	420	350
10	3/8	3/8-19	9/16-18	22	8	8	36	24	40	**6-6F42EDMXS**	**6-6F42EDMXSS**	420	350
10	3/8	1/2-14	9/16-18	27	8	8	40	25	95	**6-8F42EDMXS**	**6-8F42EDMXSS**	350	350
10	3/8	3/4-14	9/16-18	32	8	18	42	26	100	**6-12F42EDMXS**	**6-12F42EDMXSS**	350	350
12	1/2	3/8-19	3/4-16	22	10	10	39	27	50	**8F42EDMXS**	**8F42EDMXSS**	420	350
12	1/2	1/4-19	3/4-16	19	10	6	39	27	40	**8-4F42EDMXS**	**8-4F42EDMXSS**	420	350
12	1/2	1/2-14	3/4-16	27	10	10	42	28	100	**8-8F42EDMXS**	**8-8F42EDMXSS**	350	350
12	1/2	3/4-14	3/4-16	32	10	10	46	30	100	**8-12F42EDMXS**	**8-12F42EDMXSS**	350	350
12	1/2	1-11	3/4-16	41	10	23	53	35	150	**8-16F42EDMXS**	**8-16F42EDMXSS**	280	280
14, 15, 16	5/8	1/2-14	7/8-14	27	12	12	45	31	103	**10F42EDMXS**	**10F42EDMXSS**	350	350
14, 15, 16	5/8	1/4-19	7/8-14	24	13	6	41	29	110	**10-4F42EDMXS**	**10-4F42EDMXSS**	350	350
14, 15, 16	5/8	3/8-19	7/8-14	24	12	9	43	31	65	**10-6F42EDMXS**	**10-6F42EDMXSS**	350	350
14, 15, 16	5/8	3/4-14	7/8-14	32	12	12	48	32	160	**10-12F42EDMXS**	**10-12F42EDMXSS**	350	350
14, 15, 16	5/8	1-11	7/8-14	41	13	13	51	33	205	**10-16F42EDMXS**	**10-16F42EDMXSS**	280	280
18, 20	3/4	3/4-14	1 1/16-12	32	16	16	51	35	165	**12F42EDMXS**	**12F42EDMXSS**	350	350
18, 20	3/4	3/8-19	1 1/16-12	27	16	9	50	38	105	**12-6F42EDMXS**	**12-6F42EDMXSS**	350	350
18, 20	3/4	1/2-14	1 1/16-12	27	16	14	49	35	118	**12-8F42EDMXS**	**12-8F42EDMXSS**	350	350
18, 20	3/4	1-11	1 1/16-12	41	16	16	54	35	292	**12-16F42EDMXS**	**12-16F42EDMXSS**	280	280
18, 20	3/4	1 1/4-11	1 1/16-12	50	16	30	62	42	220	**12-20F42EDMXS**	**12-20F42EDMXSS**	280	210
22	7/8	3/4-14	1 3/16-12	32	18	18	51	35	173	**14F42EDMXS**	**14F42EDMXSS**	280	280
25	1	1-11	1 5/16-12	41	22	22	55	37	262	**16F42EDMXS**	**16F42EDMXSS**	280	280
25	1	1/2-14	1 5/16-12	41	22	14	51	37	145	**16-8F42EDMXS**	**16-8F42EDMXSS**	280	280
25	1	3/4-14	1 5/16-12	36	22	18	53	37	217	**16-12F42EDMXS**	**16-12F42EDMXSS**	280	280
25	1	1 1/4-11	1 5/16-12	50	22	22	59	39	386	**16-20F42EDMXS**	**16-20F42EDMXSS**	280	280
28, 30, 32	1 1/4	1 1/4-11	1 5/8-12	50	28	28	60	40	375	**20F42EDMXS**	**20F42EDMXSS**	280	210
28, 30, 32	1 1/4	3/4-14	1 5/8-12	46	28	18	59	40	220	**20-12F42EDMXS**	**20-12F42EDMXSS**	280	210
28, 30, 32	1 1/4	1-11	1 5/8-12	46	28	23	62	44	255	**20-16F42EDMXS**	**20-16F42EDMXSS**	280	210
28, 30, 32	1 1/4	1 1/2-11	1 5/8-12	55	28	28	64	42	420	**20-24F42EDMXS**	**20-24F42EDMXSS**	210	140
35, 38	1 1/2	1 1/2-11	1 7/8-12	55	33	33	67	45	480	**24F42EDMXS**	**24F42EDMXSS**	210	140
35, 38	1 1/2	1-11	1 7/8-12	50	33	23	63	45	390	**24-16F42EDMXS**	**24-16F42EDMXSS**	210	210
35, 38	1 1/2	1 1/4-11	1 7/8-12	50	33	30	62	42	420	**24-20F42EDMXS**	**24-20F42EDMXSS**	210	210
42		1 1/2-11	2 1/4-12	60	39	36	71	49	746	**28-24F42EDMXS**	**28-24F42EDMXSS**	140	105

Los componentes Triple-Lok® de acero, acero inoxidable y latón se suministran con juntas elastoméricas NBR de forma estándar.
Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea la página K91.

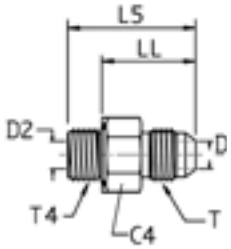
Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

F4OMX Racor macho

Extremo abocardado 37° Triple-Lok® /
Rosca macho BSPP – Junta tórica + arandela antiextrusión (ISO 1179)



D.E. tubo mm	D.E. tubo pulg	Rosca BSPP T4	Rosca UN/UNF-2A T	C4 mm	D mm	D2 mm	L5 mm	LL mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	Triple-Lok® Acero inoxidable	PN (bar) S	PN (bar) SS
6	1/4	1/8-28	7/16-20	17	4	4	28	22	20	**4F4OMXS**	**4F4OMXSS**	350	350
6	1/4	1/4-19	7/16-20	19	4	4	32	23	34	**4-4F4OMXS**	**4-4F4OMXSS**	350	350
6	1/4	3/8-19	7/16-20	22	4	4	33	24	47	**4-6F4OMXS**	**4-6F4OMXSS**	350	350
6	1/4	1/2-14	7/16-20	30	4	4	39	26	99	**4-8F4OMXS**	**4-8F4OMXSS**	350	350
8	5/16	1/8-28	1/2-20	17	6	4	28	22	25	**5F4OMXS**	**5F4OMXSS**	350	350
8	5/16	1/4-19	1/2-20	19	6	6	32	23	30	**5-4F4OMXS**	**5-4F4OMXSS**	350	350
8	5/16	3/8-19	1/2-20	22	6	6	33	24	47	**5-6F4OMXS**	**5-6F4OMXSS**	350	350
10	3/8	1/4-19	9/16-18	19	8	6	33	23	28	**6F4OMXS**	**6F4OMXSS**	350	350
10	3/8	1/8-28	9/16-18	17	8	4	29	23	27	**6-2F4OMXS**	**6-2F4OMXSS**	350	350
10	3/8	3/8-19	9/16-18	22	8	8	33	24	40	**6-6F4OMXS**	**6-6F4OMXSS**	350	350
10	3/8	1/2-14	9/16-18	30	8	8	38	25	25	**6-8F4OMXS**	**6-8F4OMXSS**	350	350
10	3/8	3/4-14	9/16-18	36	8	8	40	25	100	**6-12F4OMXS**	**6-12F4OMXSS**	280	280
12	1/2	3/8-19	3/4-16	22	10	10	36	27	50	**8F4OMXS**	**8F4OMXSS**	350	350
12	1/2	1/4-19	3/4-16	19	10	6	35	26	40	**8-4F4OMXS**	**8-4F4OMXSS**	350	350
12	1/2	1/2-14	3/4-16	30	10	10	41	29	100	**8-8F4OMXS**	**8-8F4OMXSS**	350	350
12	1/2	3/4-14	3/4-16	36	10	10	42	30	100	**8-12F4OMXS**	**8-12F4OMXSS**	280	250
12	1/2	1-11	3/4-16	46	10	10	47	29	150	**8-16F4OMXS**	**8-16F4OMXSS**	280	250
14, 15, 16	5/8	1/2-14	7/8-14	30	12	12	43	31	103	**10F4OMXS**	**10F4OMXSS**	350	350
14, 15, 16	5/8	1/4-19	7/8-14	24	12	6	39	28	110	**10-4F4OMXS**	**10-4F4OMXSS**	350	350
14, 15, 16	5/8	3/8-19	7/8-14	24	12	9	39	30	65	**10-6F4OMXS**	**10-6F4OMXSS**	350	350
14, 15,16	5/8	3/4-14	7/8-14	36	12	12	45	32	160	**10-12F4OMXS**	**10-12F4OMXSS**	280	250
18, 20	3/4	3/4-14	1 1/16-12	36	16	16	48	35	165	**12F4OMXS**	**12F4OMXSS**	280	250
18, 20		3/8-19	1 1/16-12	27	16	9	44	34	97	**12-6F4OMXS**	**12-6F4OMXSS**	350	250
18, 20	3/4	1/2-14	1 1/16-12	30	16	12	47	34	118	**12-8F4OMXS**	**12-8F4OMXSS**	350	350
18, 20	3/4	1-11	1 1/16-12	46	16	16	53	37	292	**12-16F4OMXS**	**12-16F4OMXSS**	280	250
18, 20	3/4	1 1/4-11	1 1/16-12	50	16	16	53	34	220	**12-20F4OMXS**	**12-20F4OMXSS**	250	175
25	1	1-11	1 5/16-12	46	22	22	54	38	262	**16F4OMXS**	**16F4OMXSS**	280	250
25	1	1/2-14	1 5/16-12	36	22	12	49	34	145	**16-8F4OMXS**	**16-8F4OMXSS**	280	250
25	1	3/4-14	1 5/16-12	36	22	16	49	36	173	**16-12F4OMXS**	**16-12F4OMXSS**	280	250
25	1	1 1/4-11	1 5/16-12	50	22	22	55	39	386	**16-20F4OMXS**	**16-20F4OMXSS**	250	175
28, 30, 32	1 1/4	1 1/4-11	1 5/8-12	50	28	28	56	40	325	**20F4OMXS**	**20F4OMXSS**	250	175
28, 30, 32	1 1/4	3/4-14	1 5/8-12	46	28	16	51	36	220	**20-12F4OMXS**	**20-12F4OMXSS**	280	175
28, 30, 32	1 1/4	1-11	1 5/8-12	46	28	22	55	39	330	**20-16F4OMXS**	**20-16F4OMXSS**	280	210
28, 30, 32	1 1/4	1 1/2-11	1 5/8-12	55	28	28	57	41	480	**20-24F4OMXS**	**20-24F4OMXSS**	210	140
35, 38	1 1/2	1 1/2-11	1 7/8-12	55	33	33	61	45	480	**24F4OMXS**	**24F4OMXSS**	210	140
35, 38	1 1/2	1 1/4-11	1 7/8-12	50	33	28	60	44	420	**24-20F4OMXS**	**24-20F4OMXSS**	210	140
42		1 1/2-11	2 1/4	60	39	33	68	52	740	**28-24F4OMXS**	**28-24F4OMXSS**	140	105

Los componentes Triple-Lok® de acero, acero inoxidable y latón se suministran con juntas elastoméricas NBR de forma estándar.
Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea la página K91.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

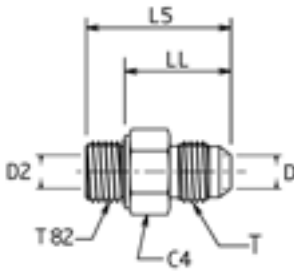
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

F82EDMX Racor macho

Extremo abocardado 37° Triple-Lok® / Rosca macho métrica – Junta ED (ISO 9974)



D.E. tubo mm	D.E. tubo pulg	Rosca métrica T82	Rosca UN/UNF-2A T	C4 mm	D mm	D2 mm	L5 mm	LL mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	Triple-Lok® Acero inoxidable	PN (bar) S	PN (bar) SS
6	1/4	M 10×1.0	7/16-20	14	4	4	30	22	19	**4M10F82EDMXS**	**4M10F82EDMXSS**	500	350
6	1/4	M 12×1.5	7/16-20	17	4	4	34	22	30	**4M12F82EDMXS**	**4M12F82EDMXSS**	420	350
8	5/16	M 10×1.0	1/2-20	14	6	4	30	22	17	**5M10F82EDMXS**	**5M10F82EDMXSS**	420	350
8	5/16	M 12×1.5	1/2-20	17	6	5	34	22	28	**5M12F82EDMXS**	**5M12F82EDMXSS**	420	350
8	5/16	M 14×1.5	1/2-20	19	6	7	36	24	35	**5M14F82EDMXS**	**5M14F82EDMXSS**	420	350
10	3/8	M 12×1.5	9/16-18	17	8	5	35	23	33	**6M12F82EDMXS**	**6M12F82EDMXSS**	420	350
10	3/8	M 14×1.5	9/16-18	19	8	7	35	23	38	**6M14F82EDMXS**	**6M14F82EDMXSS**	420	350
10	3/8	M 16×1.5	9/16-18	22	8	8	36	24	53	**6M16F82EDMXS**	**6M16F82EDMXSS**	420	350
10	3/8	M 18×1.5	9/16-18	24	8	8	36	24	60	**6M18F82EDMXS**	**6M18F82EDMXSS**	350	350
10	3/8	M 22×1.5	9/16-18	27	8	8	39	25	68	**6M22F82EDMXS**	**6M22F82EDMXSS**	350	350
12	1/2	M 14×1.5	3/4-16	19	10	7	39	27	41	**8M14F82EDMXS**	**8M14F82EDMXSS**	420	350
12	1/2	M 16×1.5	3/4-16	22	10	9	39	27	57	**8M16F82EDMXS**	**8M16F82EDMXSS**	420	350
12	1/2	M 18×1.5	3/4-16	24	10	10	39	27	71	**8M18F82EDMXS**	**8M18F82EDMXSS**	350	350
12	1/2	M 22×1.5	3/4-16	27	10	10	42	28	70	**8M22F82EDMXS**	**8M22F82EDMXSS**	350	350
14, 15, 16	5/8	M 18×1.5	7/8-14	24	12	11	43	31	104	**10M18F82EDMXS**	**10M18F82EDMXSS**	350	350
14, 15, 16	5/8	M 20×1.5	7/8-14	27	11	11	46	32	90	**10M20F82EDMXS**	**10M20F82EDMXSS**	350	350
14, 15, 16	5/8	M 22×1.5	7/8-14	27	12	12	45	31	161	**10M22F82EDMXS**	**10M22F82EDMXSS**	350	350
18, 20	3/4	M 18×1.5	1 1/16-12	27	16	11	46	34	85	**12M18F82EDMXS**	**12M18F82EDMXSS**	350	350
18, 20	3/4	M 22×1.5	1 1/16-12	27	16	14	49	35	273	**12M22F82EDMXS**	**12M22F82EDMXSS**	350	350
18, 20	3/4	M 26×1.5	1 1/16-12	32	16	16	51	35	135	**12M26F82EDMXS**	**12M26F82EDMXSS**	350	350
18, 20	3/4	M 27×2.0	1 1/16-12	32	16	16	51	35	431	**12M27F82EDMXS**	**12M27F82EDMXSS**	350	350
25	1	M 26×1.5	1 5/16-12	41	22	18	55	39	350	**16M26F82EDMXS**	**16M26F82EDMXSS**	280	280
25	1	M 27×2.0	1 5/16-12	36	16	16	53	37	360	**16M27F82EDMXS**	**16M27F82EDMXSS**	280	280
25	1	M 33×2.0	1 5/16-12	41	22	22	55	37	431	**16M33F82EDMXS**	**16M33F82EDMXSS**	280	280
28, 30, 32	1 1/4	M 42×2.0	1 5/8-12	50	28	28	60	40	431	**20M42F82EDMXS**	**20M42F82EDMXSS**	280	210
35, 38	1 1/2	M 48×2.0	1 7/8-12	55	33	33	67	45	580	**24M48F82EDMXS**	**24M48F82EDMXSS**	210	140

Los componentes Triple-Lok® de acero, acero inoxidable y latón se suministran con juntas elastoméricas NBR de forma estándar.
Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea la página K91.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

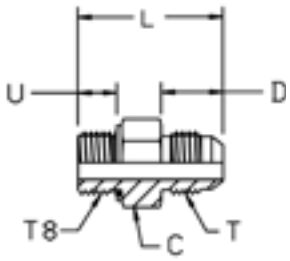
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

F8OMX Racor macho

Extremo abocardado 37° Triple-Lok® /
Rosca macho métrica – Junta tórica + arandela antiextrusión



D.E. tubo mm	D.E. tubo pulg	Rosca métrica T8	Rosca UN/UNF-2A T	L mm	D mm	C mm	U mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	Triple-Lok® Acero inoxidable	PN (bar) S	PN (bar) SS
6	1/4	M 10×1.0	7/16-20	30	14	14	9	25	**4M10F8OMXS**	**4M10F8OMXSS**	350	350
6	1/4	M 12×1.5	7/16-20	33	14	17	11	35	**4M12F8OMXS**	**4M12F8OMXSS**	420	350
8	5/16	M 10×1.0	1/2-20	30	14	14	9	25	**5M10F8OMXS**	**5M10F8OMXSS**	350	350
8	5/16	M 12×1.5	1/2-20	33	14	19	11	35	**5M12F8OMXS**	**5M12F8OMXSS**	420	350
8	5/16	M 14×1.5	1/2-20	34	14	19	11	35	**5M14F8OMXS**	**5M14F8OMXSS**	350	350
10	3/8	M 12×1.5	9/16-18	34	14	17	11	35	**6M12F8OMXS**	**6M12F8OMXSS**	420	350
10	3/8	M 14×1.5	9/16-18	34	14	19	11	35	**6M14F8OMXS**	**6M14F8OMXSS**	350	350
10	3/8	M 16×1.5	9/16-18	36	14	22	12	51	**6M16F8OMXS**	**6M16F8OMXSS**	350	350
10	3/8	M 18×1.5	9/16-18	37	14	24	13	60	**6M18F8OMXS**	**6M18F8OMXSS**	250	350
12	1/2	M 14×1.5	3/4-16	36	17	19	11	38	**8M14F8OMXS**	**8M14F8OMXSS**	350	350
12	1/2	M 16×1.5	3/4-16	38	17	22	12	55	**8M16F8OMXS**	**8M16F8OMXSS**	350	350
12	1/2	M 18×1.5	3/4-16	39	17	24	13	66	**8M18F8OMXS**	**8M18F8OMXSS**	250	250
12	1/2	M 22×1.5	3/4-16	41	17	27	13	70	**8M22F8OMXS**	**8M22F8OMXSS**	250	250
14, 15, 16	5/8	M 18×1.5	7/8-14	43	19	24	13	71	**10M18F8OMXS**	**10M18F8OMXSS**	250	250
14, 15, 16	5/8	M 20×1.5	7/8-14	45	19	27	14	90	**10M20F8OMXS**	**10M20F8OMXSS**	250	250
14, 15, 16	5/8	M 22×1.5	7/8-14	44	19	27	13	98	**10M22F8OMXS**	**10M22F8OMXSS**	250	250
18, 20	3/4	M 18×1.5	1 1/16-12	51	22	27	13	85	**12M18F8OMXS**	**12M18F8OMXSS**	250	250
18, 20	3/4	M 22×1.5	1 1/16-12	48	22	27	13	104	**12M22F8OMXS**	**12M22F8OMXSS**	250	250
18, 20	3/4	M 24×1.5	1 1/16-12	45	22	30	12	120	**12M24F8OMXS**	**12M24F8OMXSS**	210	210
18, 20	3/4	M 27×2.0	1 1/16-12	51	22	32	16	154	**12M27F8OMXS**	**12M27F8OMXSS**	210	210
25	1	M 22×1.5	1 5/16-12	48	23	36	13	180	**16M22F8OMXS**	**16M22F8OMXSS**	250	250
25	1	M 26×1.5	1 5/16-12	52	23	36	17	202	**16M26F8OMXS**	**16M26F8OMXSS**	210	210
25	1	M 27×2.0	1 5/16-12	51	23	36	16	202	**16M27F8OMXS**	**16M27F8OMXSS**	210	210
25	1	M 33×2.0	1 5/16-12	53	23	41	16	267	**16M33F8OMXS**	**16M33F8OMXSS**	210	210
28, 30, 32	1 1/4	M 42×2.0	1 5/8-12	55	24	50	16	427	**20M42F8OMXS**	**20M42F8OMXSS**	210	210
35, 38	1 1/2	M 48×2.0	1 7/8-12	59	28	55	18	545	**24M48F8OMXS**	**24M48F8OMXSS**	140	140

Los componentes Triple-Lok® de acero, acero inoxidable y latón se suministran con juntas elastoméricas NBR de forma estándar.
Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea la página K91.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

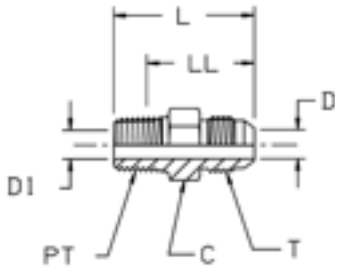
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

FMTX Racor macho

Extremo abocardado 37° Triple-Lok® / Rosca macho NPTF* (SAE 476)
SAE 070102 MS51500
*Acero inoxidable = NPT para evitar el gripado



D.E. tubo		Rosca NPT/NPTF	Rosca UN/UNF-2A	C	D	D1	L	LL	Peso (acero)	Triple-Lok®	Triple-Lok® Acero	Triple-Lok®	PN (bar)	
mm	pulg	PT	T	mm	mm	mm	mm	mm	g/1 pieza	Acero	inoxidable	Latón	S	SS
	1/8	1/8-27	5/16-24	11	2	5	28	22	10	**2 FTX-S**			420	—
5	3/16	1/8-27	3/8-24	11	3	5	29	23	12	**3 FTX-S**			420	—
6	1/4	1/8-27	7/16-20	13	4	4	31	23	14	**4FMTXS**	**4FMTXSS**	**4FMTXB**	420	350
6	1/4	1/4-18	7/16-20	14	4	4	36	24	26	**4-4FMTXS**	**4-4FMTXSS**	**4-4FMTXB**	420	350
6	1/4	3/8-18	7/16-20	19	4	10	37	28	26	**4-6 FTX-S**	**4-6FMTXSS**	**4-6FMTXB**	420	350
6	1/4	1/2-14	7/16-20	22	4	14	43	31	26	**4-8 FTX-S**	**4-8FMTXSS**	**4-8FMTXB**	420	350
8	5/16	1/8-27	1/2-20	14	6	5	31	23	17	**5FMTXS**	**5FMTXSS**	**5FMTXB**	420	350
8	5/16	1/4-18	1/2-20	14	6	6	36	24	25	**5-4FMTXS**	**5-4FMTXSS**	**5-4FMTXB**	420	350
8	5/16	3/8-18	1/2-20	19	6	6	36	26	30	**5-6FMTXS**	**5-6FMTXSS**	**5-6FMTXB**	420	350
10	3/8	1/4-18	9/16-18	17	8	8	36	25	25	**6FMTXS**	**6FMTXSS**	**6FMTXB**	420	350
10	3/8	1/8-27	9/16-18	16	8	5	32	26	21	**6-2 FTX-S**	**6-2FMTXSS**	**6-2FMTXB**	420	350
10	3/8	3/8-18	9/16-18	19	8	8	36	25	39	**6-6FMTXS**	**6-6FMTXSS**	**6-6FMTXB**	420	350
10	3/8	1/2-14	9/16-18	22	8	8	43	28	47	**6-8FMTXS**	**6-8FMTXSS**	**6-8FMTXB**	420	350
12	1/2	3/8-18	3/4-16	19	10	10	39	27	45	**8FMTXS**	**8FMTXSS**	**8FMTXB**	420	350
12	1/2	1/4-18	3/4-16	19	10	7	39	27	42	**8-4FMTXS**	**8-4FMTXSS**	**8-4FMTXB**	420	350
12	1/2	1/2-14	3/4-16	22	10	10	46	30	74	**8-8FMTXS**	**8-8FMTXSS**	**8-8FMTXB**	420	350
12	1/2	3/4-14	3/4-16	27	10	10	47	31	121	**8-12FMTXS**	**8-12FMTXSS**	**8-12FMTXB**	380	350
14, 15, 16	5/8	1/2-14	7/8-14	24	12	12	48	33	77	**10FMTXS**	**10FMTXSS**	**10FMTXB**	350	350
14, 15, 16	5/8	3/8-18	7/8-14	24	12	10	43	31	63	**10-6FMTXS**	**10-6FMTXSS**	**10-6FMTXB**	350	350
14, 15, 16	5/8	3/4-14	7/8-14	27	12	12	50	34	122	**10-12FMTXS**	**10-12FMTXSS**	**10-12FMTXB**	350	350
18, 20	3/4	3/4-14	1 1/16-12	27	16	16	52	37	123	**12 FTX-S**	**12FMTXSS**	**12FMTXB**	350	350
18, 20	3/4	3/8-18	1 1/16-12	29	16	10	48	39	90	**12-6 FTX-S**	**12-6FMTXSS**	**12-6FMTXB**	350	350
18, 20	3/4	1/2-14	1 1/16-12	27	16	14	52	37	103	**12-8 FTX-S**	**12-8FMTXSS**	**12-8FMTXB**	350	350
18, 20	3/4	1-11.5	1 1/16-12	36	16	16	57	38	176	**12-16 FTX-S**	**12-16FMTXSS**	**12-16FMTXB**	310	280
22	7/8	3/4-14	1 3/16-12	32	18	18	53	41	137	**14 FTX-S**	**14FMTXSS**	**14FMTXB**	280	245
25	1	1-11.5	1 5/16-12	36	22	22	58	39	189	**16FMTXS**	**16FMTXSS**	**16FMTXB**	280	280
25	1	1/2-14	1 5/16-12	35	22	14	54	42	110	**16-8 FTX-S**	**16-8FMTXSS**	**16-8FMTXB**	280	280
25	1	3/4-14	1 5/16-12	36	22	18	54	38	149	**16-12FMTXS**	**16-12FMTXSS**	**16-12FMTXB**	280	280
28, 30, 32	1 1/4	1 1/4-11.5	1 5/8-12	46	28	28	62	42	315	**20FMTXS**	**20FMTXSS**	**20FMTXB**	210	210
28, 30, 32	1 1/4	1-11.5	1 5/8-12	46	28	24	61	42	248	**20-16 FTX-S**	**20-16FMTXSS**	**20-16FMTXB**	280	210
35, 38	1 1/2	1 1/2-11.5	1 7/8-12	50	33	33	68	48	430	**24FMTXS**	**24FMTXSS**	**24FMTXB**	210	140
35, 38	1 1/2	1-11.5	1 7/8-12	50	33	24	67	52	310	**24-16 FTX-S**	**24-16FMTXSS**	**24-16FMTXB**	210	140
35, 38	1 1/2	1 1/4-11.5	1 7/8-12	50	33	32	67	47	359	**24-20 FTX-S**	**24-20FMTXSS**	**24-20FMTXB**	210	140
35, 38	1 1/2	2-11.5	1 7/8-12	68	33	33	73	57	720	**24-32 FTX-S**	**24-32FMTXSS**	**24-32FMTXB**	140	140
	2	2-11.5	2 1/2-12	67	45	49	79	64	858	**32 FTX-S**	**32FMTXSS**	**32FMTXB**	140	105
	2	1 1/2-11.5	2 1/2-12	68	45	38	78	63	720	**32-24 FTX-S**	**32-24FMTXSS**	**32-24FMTXB**	140	105

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

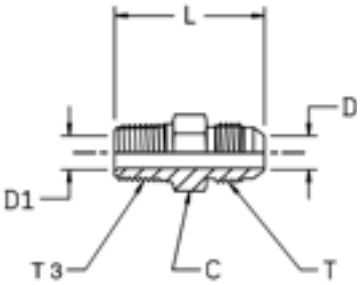
$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

Para piezas de latón reducir las presiones un 35 %.

F3MX Racor macho

Extremo abocardado 37° Triple-Lok® / Rosca macho BSPT (ISO 7)



D.E. tubo mm	D.E. tubo pulg	Rosca BSPT T3	Rosca UN/UNF-2A T	C mm	D mm	D1 mm	L mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	Triple-Lok® Acero inoxidable	PN (bar) S	PN (bar) SS
6	1/4	1/8-28	7/16-20	13	4	4	31	13	**4F3MXS**	**4F3MXSS**	315	315
6	1/4	1/4-19	7/16-20	14	4	4	36	25	**4-4F3MXS**	**4-4F3MXSS**	315	315
8	5/16	1/8-28	1/2-20	14	6	5	31	17	**5F3MXS**	**5F3MXSS**	315	315
8	5/16	1/4-19	1/2-20	14	6	6	36	24	**5-4F3MXS**	**5-4F3MXSS**	315	315
10	3/8	1/4-19	9/16-18	17	8	8	36	25	**6F3MXS**	**6F3MXSS**	315	315
10	3/8	3/8-19	9/16-18	19	8	8	36	37	**6-6F3MXS**	**6-6F3MXSS**	315	315
10	3/8	1/2-14	9/16-18	22	8	8	43	45	**6-8F3MXS**	**6-8F3MXSS**	315	315
12	1/2	3/8-19	3/4-16	19	10	10	39	43	**8F3MXS**	**8F3MXSS**	315	315
12	1/2	1/4-19	3/4-16	19	10	7	39	41	**8-4F3MXS**	**8-4F3MXSS**	315	315
12	1/2	1/2-14	3/4-16	22	10	10	46	71	**8-8F3MXS**	**8-8F3MXSS**	315	315
14, 15, 16	5/8	1/2-14	7/8-14	24	12	12	48	74	**10F3MXS**	**10F3MXSS**	315	315
14, 15, 16	5/8	3/8-19	7/8-14	24	12	10	43	61	**10-6F3MXS**	**10-6F3MXSS**	315	315
14, 15, 16	5/8	3/4-14	7/8-14	27	12	12	50	117	**10-12F3MXS**	**10-12F3MXSS**	160	160
18, 20	3/4	3/4-14	1 1/16-12	27	16	16	52	119	**12F3MXS**	**12F3MXSS**	160	160
18, 20	3/4	1/2-14	1 1/16-12	27	16	14	52	100	**12-8F3MXS**	**12-8F3MXSS**	315	315
18, 20	3/4	1-11	1 1/16-12	36	16	16	57	214	**12-16F3MXS**	**12-16F3MXSS**	160	160
25	1	1-11	1 5/16-12	36	22	22	58	185	**16F3MXS**	**16F3MXSS**	160	160
25	1	3/4-14	1 5/16-12	36	22	18	54	146	**16-12F3MXS**	**16-12F3MXSS**	160	160
28, 30, 32	1 1/4	1 1/4-11	1 5/8-12	46	28	28	62	309	**20F3MXS**	**20F3MXSS**	160	160
28, 30, 32	1 1/4	1-11	1 5/8-12	46	28	24	61	243	**20-16F3MXS**	**20-16F3MXSS**	160	160
35, 38	1 1/2	1 1/2-11	1 7/8-12	50	33	33	68	421	**24F3MXS**	**24F3MXSS**	160	140
35, 38	1 1/2	1 1/4-11	1 7/8-12	50	33	32	67	352	**24-20F3MXS**	**24-20F3MXSS**	160	140

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

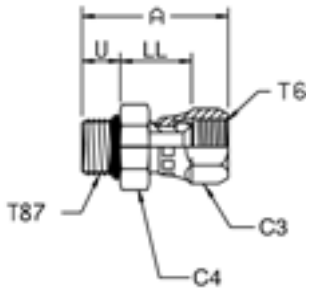
$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

K

F687OMX Racor macho con tuerca loca

Extremo abocardado 37° tuerca loca hembra Triple-Lok® /
Rosca macho métrica – Junta tórica (ISO 6149)



D.E. tubo mm	D.E. tubo pulg	Rosca métrica T87	Rosca UN/UNF-2B T6	A mm	LL mm	U mm	C3 mm	C4 mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	Triple-Lok® Acero inoxidable	PN (bar) S	PN (bar) SS
6	1/4	M 10×1.0	7/16-20	34	15	9	16	14	25	**4M10F687OMXS**	**4M10F687OMXSS**	500	350
6	1/4	M 12×1.5	7/16-20	38	15	11	16	17	30	**4M12F687OMXS**	**4M12F687OMXSS**	420	350
8	5/16	M 10×1.0	1/2-20	39	18	9	17	17	40	**5M10F687OMXS**	**5M10F687OMXSS**	420	350
8	5/16	M 12×1.5	1/2-20	44	17	11	17	17	64	**5M12F687OMXS**	**5M12F687OMXSS**	420	350
10	3/8	M 14×1.5	9/16-18	45	18	11	19	19	65	**6M14F687OMXS**	**6M14F687OMXSS**	350	350
10	3/8	M 16×1.5	9/16-18	46	19	12	19	22	75	**6M16F687OMXS**	**6M16F687OMXSS**	350	350
12	1/2	M 16×1.5	3/4-16	46	21	12	22	22	80	**8M16F687OMXS**	**8M16F687OMXSS**	350	350
12	1/2	M 18×1.5	3/4-16	47	21	13	22	24	90	**8M18F687OMXS**	**8M18F687OMXSS**	350	350
14, 15, 16	5/8	M 18×1.5	7/8-14	47	23	13	27	24	108	**10M18F687OMXS**	**10M18F687OMXSS**	350	350
14, 15, 16	5/8	M 22×1.5	7/8-14	49	23	13	27	27	115	**10M22F687OMXS**	**10M22F687OMXSS**	350	350
18, 20	3/4	M 22×1.5	1 1/16-12	53	25	13	32	27	183	**12M22F687OMXS**	**12M22F687OMXSS**	350	350
18, 20	3/4	M 27×2.0	1 1/16-12	54	24	16	32	32	197	**12M27F687OMXS**	**12M27F687OMXSS**	350	350
25	1	M 27×2.0	1 5/16-12	56	25	16	38	32	230	**16M27F687OMXS**	**16M27F687OMXSS**	250	280
25	1	M 33×2.0	1 5/16-12	58	27	16	38	41	250	**16M33F687OMXS**	**16M33F687OMXSS**	250	280
28, 30, 32	1 1/4	M 42×2.0	1 5/8-12	73	31	16	50	50	500	**20M42F687OMXS**	**20M42F687OMXSS**	250	210
35, 38	1 1/2	M 48×2.0	1 7/8-12	72	33	18	60	55	688	**24M48F687OMXS**	**24M48F687OMXSS**	170	140

Los componentes Triple-Lok® de acero, acero inoxidable y latón se suministran con juntas elastoméricas NBR de forma estándar.
Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea la página K91.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

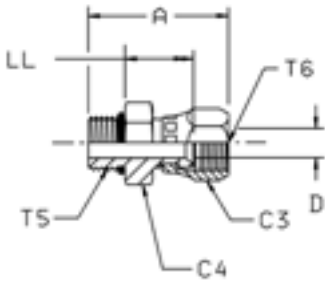
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

F65OMX Racor macho con tuerca loca

Extremo abocardado 37° tuerca loca hembra Triple-Lok® /
Rosca macho UN/UNF – Junta tórica (ISO 11926)



D.E. tubo mm	D.E. tubo pulg	Rosca UNF T5	Rosca UN/UNF-2B T6	A mm	C3 mm	C4 mm	D mm	LL mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	PN (bar)
6	1/4	7/16-20	7/16-20	34	16	14	4	15	27	**4F65OMXS**	500
8	5/16	1/2-20	1/2-20	34	17	17	6	17	30	**5F65OMXS**	420
10	3/8	9/16-18	9/16-18	36	19	17	8	16	35	**6F65OMXS**	350
12	1/2	3/4-16	3/4-16	42	22	22	10	21	64	**8 F65OX-S**	350
14, 15, 16	5/8	7/8-14	7/8-14	47	27	27	12	23	112	**10 F65OX-S**	350
18, 20	3/4	1 1/16-12	1 1/16-12	52	32	32	16	24	183	**12F65OMXS**	350
25	1	1 5/16-12	1 5/16-12	55	38	41	22	27	234	**16F65OMXS**	250
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	1 5/8-12	63	50	50	28	32	500	**20 F65OX-S**	250

Los componentes Triple-Lok® de acero, acero inoxidable y latón se suministran con juntas elastoméricas NBR de forma estándar.
Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea la página K91.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

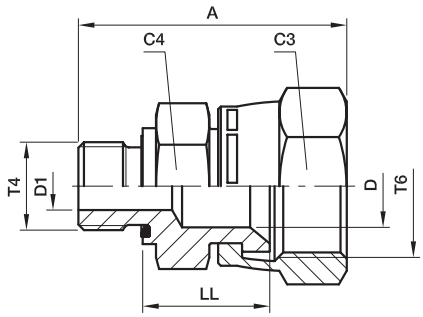
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

K

F642EDMX Racor macho con tuerca loca

Extremo abocardado 37° tuerca loca hembra Triple-Lok® /
Rosca macho BSPP – Junta ED (ISO 1179)



D.E. tubo mm	D.E. tubo pulg	Rosca BSPP T4	Rosca UN/UNF-2B T6	A mm	C3 mm	C4 mm	D mm	D1 mm	LL mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	Triple-Lok® Acero inoxidable	PN (bar) S	PN (bar) SS
6	1/4	1/8-28	7/16-20	32	16	14	4	4	15	30	**4F642EDMXS**	**4F642EDMXSS**	500	350
6	1/4	1/4-19	7/16-20	37	16	19	4	4	16	30	**4-4F642EDMXS**	**4-4F642EDMXSS**	420	350
8	5/16	1/8-28	1/2-20	34	17	14	6	4	17	28	**5F642EDMXS**	**5F642EDMXSS**	420	350
8	5/16	1/4-19	1/2-20	39	17	19	6	6	18	37	**5-4F642EDMXS**	**5-4F642EDMXSS**	420	350
10	3/8	1/4-19	9/16-18	40	19	19	8	6	18	41	**6F642EDMXS**	**6F642EDMXSS**	350	350
10	3/8	3/8-19	9/16-18	40	19	22	8	8	19	57	**6-6F642EDMXS**	**6-6F642EDMXSS**	350	350
12	1/2	3/8-19	3/4-16	44	22	22	10	9	21	62	**8F642EDMXS**	**8F642EDMXSS**	350	350
12	1/2	1/4-19	3/4-16	44	22	19	10	6	21	60	**8-4F642EDMXS**	**8-4F642EDMXSS**	350	350
12	1/2	1/2-14	3/4-16	48	22	27	10	10	23	75	**8-8F642EDMXS**	**8-8F642EDMXSS**	350	350
14, 15, 16	5/8	1/2-14	7/8-14	50	27	27	12	12	23	127	**10F642EDMXS**	**10F642EDMXSS**	350	350
14, 15, 16	5/8	3/8-19	7/8-14	48	27	22	12	9	23	84	**10-6F642EDMXS**	**10-6F642EDMXSS**	350	350
18, 20	3/4	3/4-14	1 1/16-12	55	32	32	16	16	24	183	**12F642EDMXS**	**12F642EDMXSS**	350	350
18, 20	3/4	1/2-14	1 1/16-12	53	32	27	16	14	25	170	**12-8F642EDMXS**	**12-8F642EDMXSS**	350	350
25	1	1-11	1 5/16-12	61	38	41	22	22	27	296	**16F642EDMXS**	**16F642EDMXSS**	250	250
25	1	3/4-14	1 5/16-12	59	38	36	22	18	27	254	**16-12F642EDMXS**	**16-12F642EDMXSS**	250	250
28, 30, 33	1 1/4	1 1/4-11	1 5/8-12	68	50	50	28	28	32	500	**20F642EDMXS**	**20F642EDMXSS**	250	210
28, 30, 32	1 1/4	1-11	1 5/8-12	70	50	41	28	23	36	440	**20-16F642EDMXS**	**20-16F642EDMXSS**	250	210
35, 38	1 1/2	1 1/2-11	1 7/8-12	77	60	55	33	33	36	739	**24F642EDMXS**	**24F642EDMXSS**	170	140
35, 38	1 1/2	1 1/4-11	1 7/8-12	72	60	50	33	30	33	627	**24-20F642EDMXS**	**24-20F642EDMXSS**	170	140

Los componentes Triple-Lok® de acero, acero inoxidable y latón se suministran con juntas elastoméricas NBR de forma estándar.
Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea la página K91.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

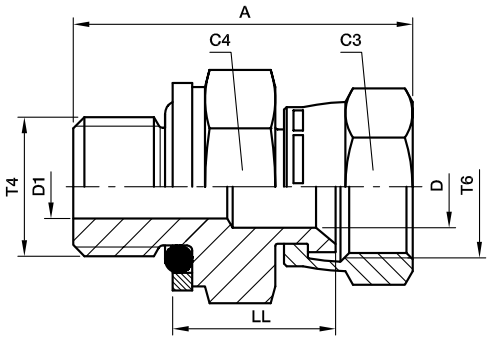
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

F64OMX Racor macho con tuerca loca

Extremo abocardado 37° tuerca loca hembra Triple-Lok® /
Rosca macho BSPP – Junta tórica + arandela antiextrusión (ISO 1179)



D.E. tubo mm	D.E. tubo pulg	Rosca BSPP T4	Rosca UN/UNF-2B T6	A mm	C3 mm	C4 mm	D mm	D1 mm	LL mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	Triple-Lok® Acero inoxidable	PN (bar) S	PN (bar) SS
6	1/4	1/8-28	7/16-20	32	16	17	4	4	17	30	**4F64OMXS**	**4F64OMXSS**	350	350
6	1/4	1/4-19	7/16-20	34	16	19	4	4	16	30	**4-4F64OMXS**	**4-4F64OMXSS**	350	350
8	5/16	1/8-28	1/2-20	32	17	17	6	4	17	28	**5F64OMXS**	**5F64OMXSS**	350	350
8	5/16	1/4-19	1/2-20	36	17	19	6	6	18	37	**5-4F64OMXS**	**5-4F64OMXSS**	350	350
10	3/8	1/4-19	9/16-18	37	19	19	8	6	18	41	**6F64OMXS**	**6F64OMXSS**	350	350
10	3/8	3/8-19	9/16-18	38	19	22	8	8	19	57	**6-6F64OMXS**	**6-6F64OMXSS**	350	350
12	1/2	3/8-19	3/4-16	41	22	22	10	10	21	62	**8F64OMXS**	**8F64OMXSS**	350	350
12	1/2	1/4-19	3/4-16	40	22	19	10	6	20	57	**8-4F64OMXS**	**8-4F64OMXSS**	350	350
12	1/2	1/2-14	3/4-16	46	22	30	10	10	21	75	**8-8F64OMXS**	**8-8F64OMXSS**	350	350
14, 15, 16	5/8	1/2-14	7/8-14	49	27	30	12	12	24	127	**10F64OMXS**	**10F64OMXSS**	350	350
14, 15, 16	5/8	3/8-19	7/8-14	44	27	22	12	9	22	84	**10-6F64OMXS**	**10-6F64OMXSS**	350	350
18, 20	3/4	3/4-14	1 1/16-12	52	32	36	16	16	26	183	**12F64OMXS**	**12F64OMXSS**	280	280
18, 20	3/4	1/2-14	1 1/16-12	50	32	30	16	12	24	169	**12-8F64OMXS**	**12-8F64OMXSS**	350	350
25	1	1-11	1 5/16-12	59	38	46	22	22	28	296	**16F64OMXS**	**16F64OMXSS**	250	250
25	1	3/4-14	1 5/16-12	54	38	36	22	16	27	253	**16-12F64OMXS**	**16-12F64OMXSS**	250	250
28, 30, 32	1 1/4	1 1/4-11	1 5/8-12	64	50	50	28	28	32	500	**20F64OMXS**	**20F64OMXSS**	250	175
28, 30, 32	1 1/4	1-11	1 5/8-12	62	50	46	28	22	31	420	**20-16F64OMXS**	**20-16F64OMXSS**	250	175
35, 38	1 1/2	1 1/2-11	1 7/8-12	71	60	55	33	33	36	739	**24F64OMXS**	**24F64OMXSS**	170	140
35, 38	1 1/2	1 1/4-11	1 7/8-12	70	60	50	33	28	35	627	**24-20F64OMXS**	**24-20F64OMXSS**	170	140

Los componentes Triple-Lok® de acero, acero inoxidable y latón se suministran con juntas elastoméricas NBR de forma estándar.
Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea la página K91.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

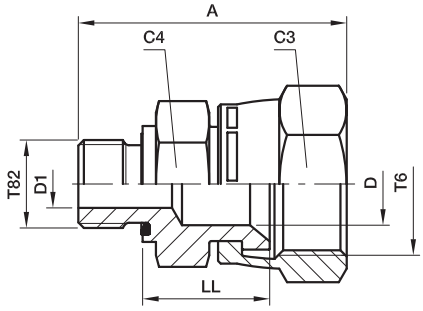
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

K

F682EDMX Racor macho con tuerca loca

Extremo abocardado 37° tuerca loca hembra Triple-Lok® /
Rosca macho métrica – Junta ED (ISO 9974)



D.E. tubo mm	D.E. tubo pulg	Rosca métrica T82	Rosca UN/UNF-2B T6	A mm	C4 mm	C3 mm	D mm	D1 mm	LL mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	Triple-Lok® Acero inoxidable	PN (bar) S	PN (bar) SS
6	1/4	M 10×1.0	7/16-20	32	14	16	4	4	15	28	**4M10F682EDMXS**	**4M10F682EDMXSS**	500	350
8	5/16	M 12×1.5	1/2-20	38	17	17	6	6	17	32	**5M12F682EDMXS**	**5M12F682EDMXSS**	420	350
10	3/8	M 14×1.5	9/16-18	40	19	19	8	7	18	42	**6M14F682EDMXS**	**6M14F682EDMXSS**	350	350
12	1/2	M 16×1.5	3/4-16	44	22	22	10	9	21	62	**8M16F682EDMXS**	**8M16F682EDMXSS**	350	350
12	1/2	M 18×1.5	3/4-16	44	24	22	10	11	21	70	**8M18F682EDMXS**	**8M18F682EDMXSS**	350	350
14, 15, 16	5/8	M 18×1.5	7/8-14	48	24	27	12	11	23	125	**10M18F682EDMXS**	**10M18F682EDMXSS**	350	350
14, 15, 16	5/8	M 22×1.5	7/8-14	50	27	27	12	14	23	155	**10M22F682EDMXS**	**10M22F682EDMXSS**	350	350
18, 20	3/4	M 22×1.5	1 1/16-12	53	27	32	16	14	25	160	**12M22F682EDMXS**	**12M22F682EDMXSS**	350	350
18, 20	3/4	M 27×2.0	1 1/16-12	55	32	32	16	16	24	172	**12M27F682EDMXS**	**12M27F682EDMXSS**	350	350
25	1	M 33×2.0	1 5/16-12	61	41	38	22	23	27	259	**16M33F682EDMXS**	**16M33F682EDMXSS**	250	250
28, 30, 32	1 1/4	M 42×2.0	1 5/8-12	68	50	50	28	30	32	484	**20M42F682EDMXS**	**20M42F682EDMXSS**	250	210

Los componentes Triple-Lok® de acero, acero inoxidable y latón se suministran con juntas elastoméricas NBR de forma estándar.
Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea la página K91.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

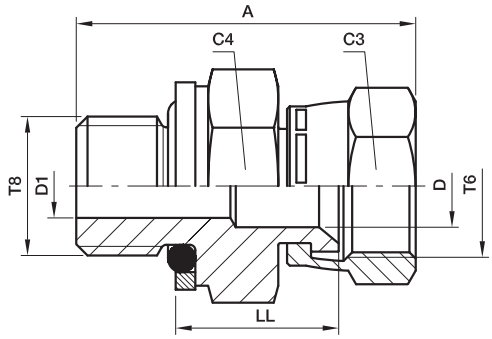
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

F68OMX Racor macho con tuerca loca

Extremo abocardado 37° tuerca loca hembra Triple-Lok® /
Rosca macho métrica/ Junta tórica + arandela antiextrusión



D.E. tubo mm	D.E. tubo pulg	Rosca métrica T8	Rosca UN/UNF-2B T6	A mm	C3 mm	C4 mm	D mm	D1 mm	LL mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	PN (bar)
6	1/4	M 10×1.0	7/16-20	34	16	14	4	4	16	28	**4M10F68OMXS**	350
8	5/16	M 12×1.5	1/2-20	38	17	17	6	6	18	32	**5M12F68OMXS**	420
10	3/8	M 14×1.5	9/16-18	39	19	19	8	8	20	42	**6M14F68OMXS**	350
12	1/2	M 16×1.5	3/4-16	42	22	22	10	8	22	62	**8M16F68OMXS**	350
12	1/2	M 18×1.5	3/4-16	44	22	24	10	10	23	62	**8M18F68OMXS**	250
14, 15, 16	5/8	M 18×1.5	7/8-14	47	27	24	12	11	25	127	**10M18F68OMXS**	250
14, 15, 16	5/8	M 22×1.5	7/8-14	48	27	27	12	12	24	155	**10M22F68OMXS**	250
18, 20	3/4	M 27×2.0	1 1/16-12	52	32	32	16	16	26	172	**12M27F68OMXS**	210
25	1	M 33×2.0	1 5/16-12	57	38	41	22	22	29	259	**16M33F68OMXS**	210
28, 30, 32	1 1/4	M 42×2.0	1 5/8-12	62	50	50	28	28	33	484	**20M42F68OMXS**	210

Los componentes Triple-Lok® de acero, acero inoxidable y latón se suministran con juntas elastoméricas NBR de forma estándar.
Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea la página K91.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

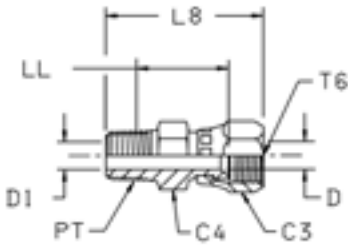
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

K

F6MX Racor macho con tuerca loca

Extremo abocardado 37° tuerca loca hembra Triple-Lok® / Rosca macho NPT* (SAE 476)

*Acero inoxidable = NPT para evitar el gripado



D.E. tubo mm	D.E. tubo pulg	Rosca NPT/NPTF PT	Rosca UN/UNF-2B T6	C3 mm	C4 mm	D mm	D1 mm	L8 mm	LL mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	Triple-Lok® Acero inoxidable	PN (bar) S	PN (bar) SS
6	1/4	1/8-27	7/16-20	14	14	4	4	29	16	18	**4 F6X-S**	**4F6MXSS**	420	350
6	1/4	1/4-18	7/16-20	14	14	4	4	39	22	19	**4-4 F6X-S**	**4-4F6MXSS**	420	350
8	5/16	1/8-27	1/2-20	17	14	6	5	35	16	26	**5F6MXS**	**5F6MXSS**	420	350
8	5/16	1/4-18	1/2-20	16	16	6	7	40	22	37	**5-4 F6X-S**	**5-4F6MXSS**	420	350
10	3/8	1/4-18	9/16-18	17	17	8	8	40	24	30	**6 F6X-S**	**6F6MXSS**	350	350
10	3/8	3/8-18	9/16-18	17	19	7	7	40	24	48	**6-6 F6X-S**	**6-6F6MXSS**	350	350
12	1/2	3/8-18	3/4-16	22	22	10	10	43	24	50	**8 F6X-S**	**8F6MXSS**	350	350
12	1/2	1/4-18	3/4-16	22	19	10	7	44	27	46	**8-4F6MXS**	**8-4F6MXSS**	350	350
12	1/2	1/2-14	3/4-16	22	22	10	10	50	28	69	**8-8F6MXS**	**8-8F6MXSS**	350	350
14, 15, 16	5/8	1/2-14	7/8-14	25	25	12	12	52	27	75	**10 F6X-S**	**10F6MXSS**	350	350
14, 15, 16	5/8	3/8-18	7/8-14	27	22	12	10	47	25	67	**10-6F6MXS**	**10-6F6MXSS**	350	350
18, 20	3/4	3/4-14	1 1/16-12	32	27	16	16	55	29	125	**12 F6X-S**	**12F6MXSS**	350	350
18, 20	3/4	1/2-14	1 1/16-12	32	27	16	14	55	30	124	**12-8 F6X-S**	**12-8F6MXSS**	350	350
25	1	1-11.5	1 5/16-12	38	36	22	22	64	48	204	**16 F6X-S**	**16F6MXSS**	250	250
25	1	3/4-14	1 5/16-12	38	32	22	18	59	31	169	**16-12 F6X-S**	**16-12F6MXSS**	250	250
28, 30, 32	1 1/4	1 1/4-11.5	1 5/8-12	50	46	28	28	70	38	496	**20 F6X-S**	**20F6MXSS**	210	210
35, 38	1 1/2	1 1/2-11.5	1 7/8-12	58	58	34	34	78	43	750	**24 F6X-S**	**24F6MXSS**	170	170

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

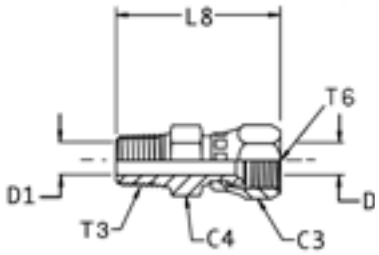
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

F63MX Racor macho con tuerca loca

Extremo abocardado 37° tuerca loca hembra Triple-Lok® / Rosca macho BSPT (ISO 7)



D.E. tubo		Rosca BSPT	Rosca UN/UNF-2B	C3	C4	D	D1	L8	Peso (acero)	Triple-Lok®	Triple-Lok®	PN (bar)	
mm	pulg	T3	T6	mm	mm	mm	mm	mm	g/1 pieza	Acero	Acero inoxidable	S	SS
6	1/4	1/8-28	7/16-20	16	13	4	4	34	18	**4F63MXS**	**4F63MXSS**	315	315
6	1/4	1/4-19	7/16-20	16	14	4	4	38	19	**4-4F63MXS**	**4-4F63MXSS**	315	315
8	5/16	1/4-19	1/2-20	17	14	6	6	39	37	**5-4F63MXS**	**5-4F63MXSS**	315	315
10	3/8	1/4-19	9/16-18	19	14	8	8	40	30	**6F63MXS**	**6F63MXSS**	315	315
10	3/8	3/8-19	9/16-18	19	19	8	8	41	48	**6-6F63MXS**	**6-6F63MXSS**	315	315
12	1/2	3/8-19	3/4-16	22	19	10	10	43	50	**8F63MXS**	**8F63MXSS**	315	315
12	1/2	1/4-19	3/4-16	22	19	10	7	41	46	**8-4F63MXS**	**8-4F63MXSS**	315	315
14, 15, 16	5/8	1/2-14	7/8-14	27	22	12	12	51	75	**10F63MXS**	**10F63MXSS**	315	315
14, 15, 16	5/8	3/8-19	7/8-14	27	22	12	10	46	67	**10-6F63MXS**	**10-6F63MXSS**	315	315
18, 20	3/4	3/4-14	1 1/16-12	32	30	16	16	55	125	**12F63MXS**	**12F63MXSS**	160	160
18, 20	3/4	1/2-14	1 1/16-12	32	27	16	14	55	120	**12-8F63MXS**	**12-8F63MXSS**	315	315
25	1	1-11	1 5/16-12	38	36	22	22	64	204	**16F63MXS**	**16F63MXSS**	160	160
25	1	3/4-14	1 5/16-12	38	32	22	18	59	165	**16-12F63MXS**	**16-12F63MXSS**	160	160
28, 30, 32	1 1/4	1 1/4-11	1 5/8-12	50	46	28	28	69	496	**20F63MXS**	**20F63MXSS**	160	160

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

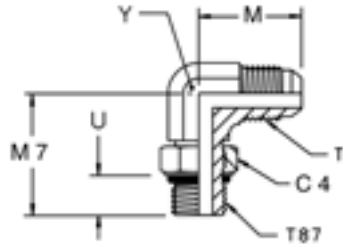
$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

K

C87OMX Codo macho

Extremo abocardado 37° Triple-Lok® /
Rosca métrica orientable – Junta tórica (ISO 6149)



D.E. tubo		Rosca métrica	Rosca UN/UNF-2A	C4	M	M7	U	Y	Peso (acero)	Triple-Lok®	Triple-Lok®	PN (bar)	
mm	pulg	T87	T	mm	mm	mm	mm	mm	g/1 pieza	Acero	Acero inoxidable	S	SS
6	1/4	M 10×1.0	7/16-20	14	23	27	9	11	17	**4M10C87OMXS**	**4M10C87OMXSS**	420	350
6	1/4	M 12×1.5	7/16-20	17	24	31	11	13	20	**4M12C87OMXS**	**4M12C87OMXSS**	420	350
8	5/16	M 10×1.0	1/2-20	14	24	26	9	13	22	**5M10C87OMXS**	**5M10C87OMXSS**	420	350
8	5/16	M 12×1.5	1/2-20	17	24	31	11	13	25	**5M12C87OMXS**	**5M12C87OMXSS**	420	350
10	3/8	M 14×1.5	9/16-18	19	27	34	11	14	31	**6M14C87OMXS**	**6M14C87OMXSS**	420	350
10	3/8	M 16×1.5	9/16-18	22	29	38	12	19	55	**6M16C87OMXS**	**6M16C87OMXSS**	350	350
10	1/2	M 16×1.5	3/4-16	22	32	38	12	19	65	**8M16C87OMXS**	**8M16C87OMXSS**	350	350
12	1/2	M 18×1.5	3/4-16	24	32	38	13	19	66	**8M18C87OMXS**	**8M18C87OMXSS**	350	350
14, 15, 16	5/8	M 18×1.5	7/8-14	24	37	42	13	22	99	**10M18C87OMXS**	**10M18C87OMXSS**	350	350
14, 15, 16	5/8	M 22×1.5	7/8-14	27	37	43	13	22	99	**10M22C87OMXS**	**10M22C87OMXSS**	350	350
18, 20	3/4	M 22×1.5	1 1/16-12	27	42	45	13	27	164	**12M22C87OMXS**	**12M22C87OMXSS**	350	350
18, 20	3/4	M 27×2.0	1 1/16-12	32	42	50	16	27	173	**12M27C87OMXS**	**12M27C87OMXSS**	350	350
25	1	M 27×2.0	1 5/16-12	32	46	53	16	33	287	**16M27C87OMXS**	**16M27C87OMXSS**	280	280
25	1	M 33×2.0	1 5/16-12	41	46	53	16	33	287	**16M33C87OMXS**	**16M33C87OMXSS**	280	280
28, 30, 32	1 1/4	M 42×2.0	1 5/8-12	50	52	58	16	41	575	**20M42C87OMXS**	**20M42C87OMXSS**	210	210
35, 38	1 1/2	M 48×2.0	1 7/8-12	55	59	64	17	48	874	**24M48C87OMXS**	**24M48C87OMXSS**	140	140

Los componentes Triple-Lok® de acero, acero inoxidable y latón se suministran con juntas elastoméricas NBR de forma estándar.
Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea la página K91.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

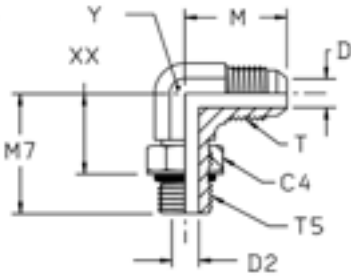
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

C5OMX Codo macho

Extremo abocardado 37° Triple-Lok® /
Rosca UN/UNF orientable – Junta tórica (ISO 11926)
SAE 070220 MS51527



D.E. tubo mm	D.E. tubo pulg	Rosca UN/UNF-2A T5	Rosca UN/UNF-2A T	C4 mm	D mm	D2 mm	M mm	M7 mm	XX mm	Y mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	Triple-Lok® Acero inoxidable	PN (bar) S	PN (bar) SS
	1/8	5/16-24	5/16-24	11	2	2	20	24	15	11	25	**2 C5OX-S**		350	—
	3/16	3/8-24	3/8-24	13	3	3	21	24	16	11	30	**3 C5OX-S**		350	—
6	1/4	7/16-20	7/16-20	14	4	4	23	26	16	11	37	**4C5OMXS**	**4C5OMXSS**	420	350
6	1/4	9/16-18	7/16-20	17	4	8	27	32	21	14	43	**4-6 C5OX-S**	**4-6C5OMXSS**	420	350
8	5/16	1/2-20	1/2-20	17	6	6	24	29	18	13	47	**5C5OMXS**	**5C5OMXSS**	420	350
8	5/16	7/16-20	1/2-20	14	6	5	24	29	19	14	55	**5-4 C5OX-S**	**5-4C5OMXSS**	420	350
8	5/16	9/16-18	1/2-20	17	6	8	24	32	20	14	62	**5-6 C5OX-S**	**5-6C5OMXSS**	420	350
10	3/8	9/16-18	9/16-18	17	8	8	27	32	21	14	63	**6C5OMXS**	**6C5OMXSS**	420	350
10	3/8	7/16-20	9/16-18	14	8	4	27	30	20	14	99	**6-4 C5OX-S**	**6-4C5OMXSS**	420	350
10	3/8	1/2-20	9/16-18	16	8	6	27	30	18	14	99	**6-5 C5OX-S**	**6-5C5OMXSS**	420	350
10	3/8	3/4-16	9/16-18	22	8	10	29	37	24	19	125	**6-8C5OMXS**	**6-8C5OMXSS**	420	350
10	3/8	7/8-14	9/16-18	25	8	12	31	43	32	22	145	**6-10 C5OX-S**	**6-10C5OMXSS**	350	350
12	1/2	3/4-16	3/4-16	22	10	10	32	37	24	19	160	**8C5OMXS**	**8C5OMXSS**	420	350
12	1/2	7/16-20	3/4-16	14	10	5	32	32	22	19	150	**8-4 C5OX-S**	**8-4C5OMXSS**	420	350
12	1/2	9/16-18	3/4-16	17	10	8	32	34	23	19	130	**8-6 C5OX-S**	**8-6C5OMXSS**	420	350
12	1/2	7/8-14	3/4-16	27	10	13	34	43	29	22	180	**8-10C5OMXS**	**8-10C5OMXSS**	350	350
12	1/2	1 1/16-12	3/4-16	32	10	16	36	49	33	27	210	**8-12C5OMXS**	**8-12C5OMXSS**	350	350
12	1/2	1 5/16-12	3/4-16	41	10	22	39	52	36	33	380	**8-16 C5OX-S**	**8-16C5OMXSS**	280	280
14, 15, 16	5/8	7/8-14	7/8-14	27	12	13	37	43	29	22	186	**10C5OMXS**	**10C5OMXSS**	350	350
14, 15, 16	5/8	9/16-18	7/8-14	18	13	8	37	36	25	22	130	**10-6 C5OX-S**	**10-6C5OMXSS**	350	350
14, 15, 16	5/8	3/4-16	7/8-14	22	12	10	37	39	27	22	157	**10-8 C5OX-S**	**10-8C5OMXSS**	350	350
14, 15, 16	5/8	1 1/16-12	7/8-14	32	12	16	39	49	33	27	331	**10-12 C5OX-S**	**10-12C5OMXSS**	350	350
14, 15, 16	5/8	1 5/16-12	7/8-14	41	13	22	42	52	36	33	400	**10-16 C5OX-S**	**10-16C5OMXSS**	280	280
18, 20	3/4	1 1/16-12	1 1/16-12	32	16	16	42	49	33	27	301	**12C5OMXS**	**12C5OMXSS**	350	350
18, 20	3/4	3/4-16	1 1/16-12	22	16	10	42	41	30	27	297	**12-8 C5OX-S**	**12-8C5OMXSS**	350	350
18, 20	3/4	7/8-14	1 1/16-12	27	16	13	42	45	31	27	297	**12-10C5OMXS**	**12-10C5OMXSS**	350	350
18, 20	3/4	1 3/16-12	1 1/16-12	35	16	18	45	51	34	33	350	**12-14 C5OX-S**		280	—
18, 20	3/4	1 5/16-12	1 1/16-12	38	16	22	46	52	36	33	421	**12-16 C5OX-S**	**12-16C5OMXSS**	280	280
22	7/8	1 3/16-12	1 3/16-12	35	18	18	44	51	34	33	417	**14 C5OX-S**		280	—
25	1	1 5/16-12	1 5/16-12	41	22	22	46	52	36	33	426	**16C5OMXS**	**16C5OMXSS**	280	280
25	1	1 1/16-12	1 5/16-12	32	22	16	46	52	36	33	418	**16-12 C5OX-S**	**16-12C5OMXSS**	280	280
25	1	1 3/16-12	1 5/16-12	35	22	18	46	53	36	33	450	**16-14 C5OX-S**		280	—
25	1	1 5/8-12	1 5/16-12	48	22	28	51	57	41	41	546	**16-20 C5OX-S**	**16-20C5OMXSS**	280	210
25	1	1 7/8-12	1 5/16-12	55	22	34	55	61	44	48	600	**16-24 C5OX-S**	**16-24C5OMXSS**	210	210
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	1 5/8-12	50	28	28	52	57	41	41	674	**20 C5OX-S**	**20C5OMXSS**	280	210
28, 30, 32	1 1/4	1 5/16-12	1 5/8-12	41	28	22	52	57	41	41	650	**20-16 C5OX-S**	**20-16C5OMXSS**	280	280
28, 30, 32	1 1/4	1 7/8-12	1 5/8-12	55	28	34	56	61	44	48	920	**20-24 C5OX-S**	**20-24C5OMXSS**	210	210
35, 38	1 1/2	1 7/8-12	1 7/8-12	55	33	33	59	61	44	48	917	**24 C5OX-S**	**24C5OMXSS**	210	140
35, 38	1 1/2	1 5/8-12	1 7/8-12	48	34	28	59	61	44	48	920	**24-20 C5OX-S**	**24-20C5OMXSS**	210	140

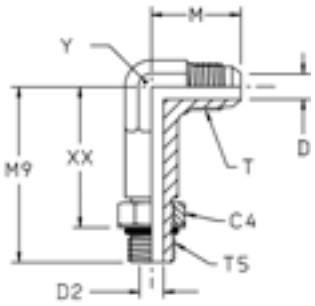
Los componentes Triple-Lok® de acero, acero inoxidable y latón se suministran con juntas elastoméricas NBR de forma estándar.
Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea la página K91. – Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual. – Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

CC5OX Codo macho largo

Extremo abocardado 37° Triple-Lok® / Rosca macho UNF – Junta tórica (ISO 11926)



D.E. tubo mm	D.E. tubo pulg	Rosca UN/UNF-2A T5	Rosca UN/UNF-2A T	C4 mm	D mm	D2 mm	M mm	M9 mm	XX mm	Y mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	PN (bar)
6	1/4	7/16-20	7/16-20	14	4	4	25	44	34	14	44	**4 CC5OX-S**	420
10	3/8	9/16-18	9/16-18	18	8	8	27	53	42	14	51	**6 CC5OX-S**	420
12	1/2	3/4-16	3/4-16	22	10	10	32	64	51	22	146	**8 CC5OX-S**	420
14, 15, 16	5/8	7/8-14	7/8-14	25	12	12	37	73	59	22	169	**10 CC5OX-S**	350
18, 20	3/4	1 1/16-12	1 1/16-12	32	16	16	42	85	68	27	291	**12 CC5OX-S**	350
25	1	1 5/16-12	1 5/16-12	38	21	21	46	95	78	33	481	**16 CC5OX-S**	280

Los componentes Triple-Lok® de acero, acero inoxidable y latón se suministran con juntas elastoméricas NBR de forma estándar.
Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea la página K91.

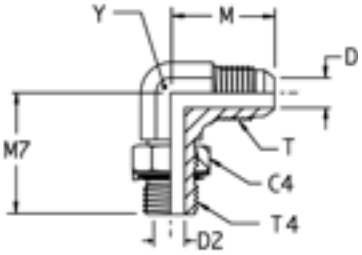
Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

C4OMX Codo macho

Extremo abocardado 37° Triple-Lok® /
Rosca BSPP orientable – Junta tórica + arandela antiextrusión (ISO 1179)



D.E. tubo		Rosca BSPP	Rosca UN/UNF-2A	C4	D	D2	M	M7	Y	Peso (acero)	Triple-Lok®	Triple-Lok®	PN (bar)	
mm	pulg	T4	T	mm	mm	mm	mm	mm	mm	g/1 pieza	Acero	Acero inoxidable	S	SS
6	1/4	1/8-28	7/16-20	14	4	4	23	27	11	37	**4C4OMXS**	**4C4OMXSS**	250	250
6	1/4	1/4-19	7/16-20	19	4	8	27	32	14	43	**4-4C4OMXS**	**4-4C4OMXSS**	250	200
6	1/4	3/8-19	7/16-20	22	4	10	29	37	19	50	**4-6C4OMXS**	**4-6C4OMXSS**	250	200
8	5/16	1/8-28	1/2-20	14	6	4	24	27	13	47	**5C4OMXS**	**5C4OMXSS**	250	250
8	5/16	1/4-19	1/2-20	19	6	8	27	32	14	55	**5-4C4OMXS**	**5-4C4OMXSS**	250	200
8	5/16	3/8-19	1/2-20	22	6	10	29	37	19	57	**5-6C4OMXS**	**5-6C4OMXSS**	250	200
10	3/8	1/4-19	9/16-18	19	8	8	27	32	14	61	**6C4OMXS**	**6C4OMXSS**	250	200
10	3/8	1/8-28	9/16-18	14	8	4	27	28	14	52	**6-2C4OMXS**	**6-2C4OMXSS**	250	200
10	3/8	3/8-19	9/16-18	22	8	10	29	37	19	95	**6-6C4OMXS**	**6-6C4OMXSS**	250	200
10	3/8	1/2-14	9/16-18	27	8	12	31	43	22	80	**6-8C4OMXS**	**6-8C4OMXSS**	250	200
12	1/2	3/8-19	3/4-16	22	10	10	32	37	19	102	**8C4OMXS**	**8C4OMXSS**	250	200
12	1/2	1/4-19	3/4-16	19	10	8	32	37	19	91	**8-4C4OMXS**	**8-4C4OMXSS**	250	200
12	1/2	1/2-14	3/4-16	27	10	12	34	43	22	155	**8-8C4OMXS**	**8-8C4OMXSS**	250	200
12	1/2	3/4-14	3/4-16	36	10	16	36	50	27	205	**8-12C4OMXS**	**8-12C4OMXSS**	250	200
14, 15,16	5/8	1/2-14	7/8-14	27	12	12	37	43	22	164	**10C4OMXS**	**10C4OMXSS**	250	200
14, 15,16	5/8	3/8-19	7/8-14	22	12	10	37	36	22	190	**10-6C4OMXS**	**10-6C4OMXSS**	250	200
14, 15,16	5/8	3/4-14	7/8-14	36	12	16	39	50	27	217	**10-12C4OMXS**	**10-12C4OMXSS**	250	200
18, 20	3/4	3/4-14	1 1/16-12	36	16	16	42	50	27	295	**12C4OMXS**	**12C4OMXSS**	250	200
18, 20	3/4	1/2-14	1 1/16-12	27	16	12	42	50	27	245	**12-8C4OMXS**	**12-8C4OMXSS**	250	200
18, 20	3/4	1-11	1 1/16-12	41	16	22	45	52	33	317	**12-16C4OMXS**	**12-16C4OMXSS**	250	200
25	1	1-11	1 5/16-12	41	22	22	46	52	33	425	**16C4OMXS**	**16C4OMXSS**	250	200
25	1	3/4-14	1 5/16-12	36	22	16	46	47	33	405	**16-12C4OMXS**	**16-12C40MXSS**	250	200
28, 30, 32	1 1/4	1 1/4-11	1 5/8-12	50	28	28	52	57	41	697	**20C4OMXS**	**20C4OMXSS**	210	160
28, 30, 32	1 1/4	1-11	1 5/8-12	41	28	22	52	57	41	650	**20-16C4OMXS**	**20-16C4OMXSS**	250	160
35, 38	1 1/2	1 1/2-11	1 7/8-12	55	33	33	59	61	48	953	**24C4OMXS**	**24C4OMXSS**	140	140
35, 38	1 1/2	1 1/4-11	1 7/8-12	50	33	28	59	61	48	964	**24-20C4OMXS**	**24-20C4OMXSS**	210	140

Los componentes Triple-Lok® de acero, acero inoxidable y latón se suministran con juntas elastoméricas NBR de forma estándar.
Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea la página K91.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

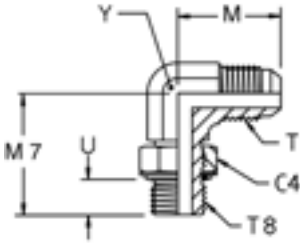
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

C8OMX Codo macho

Extremo abocardado 37° Triple-Lok® /
Rosca macho métrica – Junta tórica + arandela antiextrusión



D.E. tubo mm	D.E. tubo pulg	Rosca métrica T8	Rosca UN/UNF-2A T	M mm	Y mm	U mm	C4 mm	M7 mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	PN (bar)
6	1/4	M 10×1.0	7/16-20	23	11	8	14	27	23	**4M10C8OMXS**	250
6	1/4	M 12×1.5	7/16-20	24	13	10	17	31	28	**4M12C8OMXS**	250
8	5/16	M 10×1.0	1/2-20	24	13	8	13	26	29	**5M10C8OMXS**	250
8	5/16	M 12×1.5	1/2-20	24	13	10	17	31	29	**5M12C8OMXS**	250
10	3/8	M 14×1.5	9/16-18	27	14	10	17	34	36	**6M14C8OMXS**	250
10	3/8	M 16×1.5	9/16-18	29	19	10	19	38	74	**6M16C8OMXS**	250
12	1/2	M 16×1.5	3/4-16	32	19	10	19	38	77	**8M16C8OMXS**	250
12	1/2	M 18×1.5	3/4-16	32	19	11	22	38	78	**8M18C8OMXS**	250
14, 15,16	5/8	M 18×1.5	7/8-14	37	22	11	22	42	104	**10M18C8OMXS**	250
14, 15,16	5/8	M 20×1.5	7/8-14	37	22	11	24	41	110	**10M20C8OMXS**	250
14, 15,16	5/8	M 22×1.5	7/8-14	37	22	12	27	43	119	**10M22C8OMXS**	250
18, 20	3/4	M 22×1.5	1 1/16-12	42	27	12	27	45	198	**12M22C8OMXS**	250
18, 20	3/4	M 27×2.0	1 1/16-12	42	27	14	32	50	208	**12M27C8OMXS**	175
25	1	M 27×2.0	1 5/16-12	46	33	14	32	53	333	**16M27C8OMXS**	175
25	1	M 33×2.0	1 5/16-12	46	33	14	38	53	333	**16M33C8OMXS**	140
28, 30, 32	1 1/4	M 42×2.0	1 5/8-12	52	41	14	50	58	575	**20M42C8OMXS**	140
35, 38	1 1/2	M 48×2.0	1 7/8-12	59	48	15	55	64	872	**24M48C8OMXS**	140

Los componentes Triple-Lok® de acero, acero inoxidable y latón se suministran con juntas elastoméricas NBR de forma estándar.
Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea la página K91.

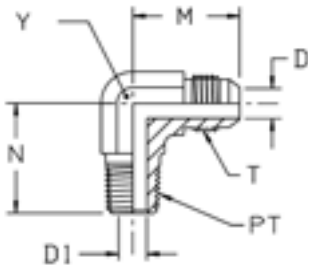
Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

CMTX Codo macho

Extremo abocardado 37° Triple-Lok® / Rosca macho NPTF* (SAE 476)
SAE 070202 MS51504
*Acero inoxidable = NPT para evitar el gripado



D.E. tubo mm	D.E. tubo pulg	Rosca NPT/NPTF PT	Rosca UN/UNF-2A T	D mm	D1 mm	M mm	N mm	Y mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	Triple-Lok® Acero inoxidable	PN (bar) S	PN (bar) SS
	1/8	1/8-27	5/16-24	2	5	20	18	8	12	**2 CTX-S**		420	—
	3/16	1/8-27	3/8-24	3	5	21	18	10	15	**3 CTX-S**		420	—
6	1/4	1/8-27	7/16-20	4	5	23	20	11	23	**4CMTXS**	**4CMTXSS**	420	350
6	1/4	1/4-18	7/16-20	4	7	27	28	14	42	**4-4CMTXS**	**4-4CMTXSS**	420	350
6	1/4	3/8-18	7/16-20	4	10	29	31	19	26	**4-6 CTX-S**	**4-6CMTXSS**	420	350
6	1/4	1/2-14	7/16-20	4	14	31	37	22	30	**4-8 CTX-S**	**4-8CMTXSS**	420	350
8	5/16	1/8-27	1/2-20	6	5	24	20	13	29	**5CMTXS**	**5CMTXSS**	420	350
8	5/16	1/4-18	1/2-20	6	7	27	28	14	42	**5-4 CTX-S**	**5-4CMTXSS**	420	350
8	5/16	3/8-18	1/2-20	6	10	29	31	19	45	**5-6 CTX-S**	**5-6CMTXSS**	420	350
10	3/8	1/4-18	9/16-18	8	7	27	28	14	45	**6CMTXS**	**6CMTXSS**	420	350
10	3/8	1/8-27	9/16-18	8	5	27	23	14	55	**6-2 CTX-S**	**6-2CMTXSS**	420	350
10	3/8	3/8-18	9/16-18	8	10	29	31	19	76	**6-6CMTXS**	**6-6CMTXSS**	420	350
10	3/8	1/2-14	9/16-18	8	14	31	37	22	117	**6-8CMTXS**	**6-8CMTXSS**	420	350
12	1/2	3/8-18	3/4-16	10	10	32	31	19	86	**8CMTXS**	**8CMTXSS**	420	350
12	1/2	1/4-18	3/4-16	10	7	32	31	19	82	**8-4CMTXS**	**8-4CMTXSS**	420	350
12	1/2	1/2-14	3/4-16	10	14	34	37	22	125	**8-8CMTXS**	**8-8CMTXSS**	420	350
12	1/2	3/4-14	3/4-16	10	18	36	40	27	190	**8-12 CTX-S**	**8-12CMTXSS**	280	280
14, 15,16	5/8	1/2-14	7/8-14	12	14	37	37	22	129	**10CMTXS**	**10CMTXSS**	350	350
14, 15,16	5/8	3/8-18	7/8-14	12	10	37	33	22	127	**10-6 CTX-S**	**10-6CMTXSS**	350	350
14, 15,16	5/8	3/4-14	7/8-14	12	18	39	40	27	192	**10-12CMTXS**	**10-12CMTXSS**	280	280
18, 20	3/4	3/4-14	1 1/16-12	16	18	42	40	27	198	**12 CTX-S**	**12CMTXSS**	280	280
18, 20	3/4	1/2-14	1 1/16-12	16	14	42	40	27	204	**12-8 CTX-S**	**12-8CMTXSS**	350	350
18, 20	3/4	1-11.5	1 1/16-12	16	24	45	50	33	318	**12-16CMTXS**	**12-16CMTXSS**	210	210
22	7/8	3/4-14	1 3/16-12	18	18	46	43	31	260	**14 CTX-S**	**14CMTXSS**	280	245
25	1	1-11.5	1 5/16-12	22	24	46	50	33	328	**16 CTX-S**	**16CMTXSS**	210	210
25	1	3/4-14	1 5/16-12	22	18	46	45	33	318	**16-12 CTX-S**	**16-12CMTXSS**	280	280
25	1	1 1/4-11.5	1 5/16-12	22	32	54	61	45	477	**16-20 CTX-S**	**16-20CMTXSS**	170	170
28, 30, 32	1 1/4	1 1/4-11.5	1 5/8-12	28	32	52	61	45	549	**20 CTX-S**	**20CMTXSS**	170	170
28, 30, 32	1 1/4	1-11.5	1 5/8-12	28	24	52	60	41	536	**20-16CMTXS**	**20-16CMTXSS**	210	210
28, 30, 32	1 1/4	1 1/2-11.5	1 7/8-12	28	38	56	67	48	630	**20-24 CTX-S**	**20-24CMTXSS**	170	140
35, 38	1 1/2	1 1/2-11.5	1 7/8-12	33	38	59	67	48	747	**24 CTX-S**	**24CMTXSS**	170	140
35, 38	1 1/2	1 1/4-11.5	1 7/8-12	33	32	59	57	48	715	**24-20 CTX-S**	**24-20CMTXSS**	170	140
	2	2-11.5	2 1/2-12	45	49	78	76	64	1644	**32 CTX-S**		140	—
	2	1 1/2-11.5	2 1/2-12	45	38	78	75	66	1450	**32-24 CTX-S**		140	—

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

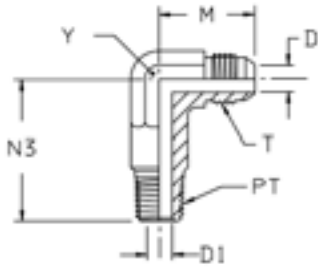
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

CCTX Codo macho largo

Extremo abocardado 37° Triple-Lok® / Rosca macho NPTF* (SAE 476)
SAE 070202 MS51504
*Acero inoxidable = NPT para evitar el gripado



D.E. tubo		Rosca NPT/NPTF	Rosca UN/UNF-2A	D	D1	M	N3	Y	Peso (acero)	Triple-Lok®	Triple-Lok®	PN (bar)	
mm	pulg	PT	T	mm	mm	mm	mm	mm	g/1 pieza	Acero	Acero inoxidable	S	SS
6	1/4	1/8-27	7/16-20	5	5	23	30	11	28	**4 CCTX-S**	**4 CCTX-SS**	420	350
6	1/4	1/4-18	7/16-20	5	7	27	37	14	28	**4-4 CCTX-S**	**4-4 CCTX-SS**	420	350
8	5/16	1/8-27	1/2-20	6	5	24	30	14	35	**5 CCTX-S**	**5 CCTX-SS**	420	350
10	3/8	1/4-16	9/16-18	8	7	27	40	14	58	**6 CCTX-S**	**6 CCTX-SS**	420	350
10	3/8	3/8-18	9/16-18	8	11	29	46	19	58	**6-6 CCTX-S**	**6-6 CCTX-SS**	420	350
12	1/2	3/8-18	3/4-16	10	10	32	45	19	111	**8 CCTX-S**	**8 CCTX-SS**	420	350
12	1/2	1/2-14	3/4-16	10	14	34	55	22	136	**8-8 CCTX-S**	**8-8 CCTX-SS**	420	350
14, 15,16	5/8	1/2-14	7/8-14	13	14	37	55	22	183	**10 CCTX-S**	**10 CCTX-SS**	350	350
18, 20	3/4	3/4-14	1 1/16-12	16	18	42	61	27	253	**12 CCTX-S**	**12 CCTX-SS**	280	280
25	1	1-11.5	1 5/16-12	21	24	46	76	33	435	**16 CCTX-S**	**16 CCTX-SS**	210	210
28, 30, 32	1 1/4	1 1/4-11.5	1 5/8-12	28	32	52	93	41	1021	**20 CCTX-S**	**20 CCTX-SS**	170	170

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

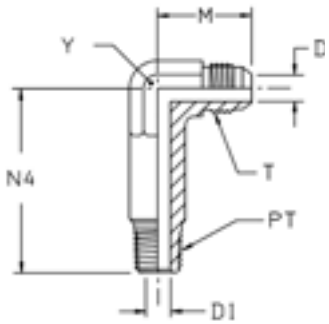
$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

CCCTX Codo macho largo

Extremo abocardado 37° Triple-Lok® / Rosca macho NPTF* (SAE 476)
SAE 071602

*Acero inoxidable = NPT para evitar el gripado



D.E. tubo mm	D.E. tubo pulg	Rosca NPT/NPTF PT	Rosca UN/UNF-2A T	D mm	D1 mm	M mm	N4 mm	Y mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	PN (bar)
6	1/4	1/8-27	7/16-20	5	5	23	40	11	32	**4 CCCTX-S**	420
6	1/4	1/4-18	7/16-20	5	7	27	52	14	32	**4-4 CCCTX-S**	420
8	5/16	1/8-27	1/2-20	6	5	25	41	14	39	**5 CCCTX-S**	420
10	3/8	1/4-16	9/16-18	8	7	27	53	14	72	**6 CCCTX-S**	420
10	3/8	3/8-18	9/16-18	8	11	29	59	19	72	**6-6 CCCTX-S**	420
12	1/2	3/8-18	3/4-16	10	10	32	59	19	130	**8 CCCTX-S**	420
12	1/2	1/2-14	3/4-16	10	14	34	72	22	163	**8-8 CCCTX-S**	420
14, 15,16	5/8	1/2-14	7/8-14	13	14	37	72	22	212	**10 CCCTX-S**	350
18, 20	3/4	3/4-14	1 1/16-12	16	18	42	82	27	356	**12 CCCTX-S**	280
25	1	1-11.5	1 5/16-12	21	24	46	101	33	520	**16 CCCTX-S**	210
28, 30, 32	1 1/4	1 1/4-11.5	1 5/8-12	28	32	52	126	41	1196	**20 CCCTX-S**	170

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

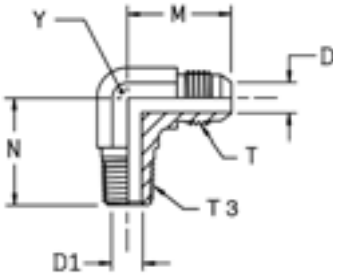
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

K

C3MX Codo macho

Extremo abocardado 37° Triple-Lok® / Rosca macho BSPT (ISO 7)



D.E. tubo		Rosca BSPT	Rosca UN/UNF-2A	D	D1	M	N	Y	Peso (acero)	Triple-Lok®	Triple-Lok®	PN (bar)	
mm	pulg	T3	T	mm	mm	mm	mm	mm	g/1 pieza	Acero	Acero inoxidable	S	SS
6	1/4	1/8-28	7/16-20	4	5	23	20	11	23	**4C3MXS**	**4C3MXSS**	315	315
6	1/4	1/4-19	7/16-20	4	7	27	28	14	42	**4-4C3MXS**	**4-4C3MXSS**	315	315
8	5/16	1/8-28	1/2-20	6	5	24	20	13	29	**5C3MXS**	**5C3MXSS**	315	315
8	5/16	1/4-19	1/2-20	6	7	27	28	14	42	**5-4C3MXS**	**5-4C3MXSS**	315	315
10	3/8	1/4-19	9/16-18	8	7	27	28	14	45	**6C3MXS**	**6C3MXSS**	315	315
10	3/8	3/8-19	9/16-18	8	10	29	31	19	76	**6-6C3MXS**	**6-6C3MXSS**	315	315
10	3/8	1/2-14	9/16-18	8	14	31	37	22	117	**6-8C3MXS**	**6-8C3MXSS**	315	315
12	1/2	3/8-19	3/4-16	10	10	32	31	19	86	**8C3MXS**	**8C3MXSS**	315	315
12	1/2	1/4-19	3/4-16	10	7	32	31	19	82	**8-4C3MXS**	**8-4C3MXSS**	315	315
12	1/2	1/2-14	3/4-16	10	14	34	37	22	125	**8-8C3MXS**	**8-8C3MXSS**	315	315
14, 15,16	5/8	1/2-14	7/8-14	12	14	37	37	22	129	**10C3MXS**	**10C3MXSS**	315	315
14, 15,16	5/8	3/8-19	7/8-14	12	10	37	33	22	127	**10-6C3MXS**	**10-6C3MXSS**	315	315
14, 15,16	5/8	3/4-14	7/8-14	12	18	39	40	27	192	**10-12C3MXS**	**10-12C3MXSS**	160	160
18, 20	3/4	3/4-14	1 1/16-12	16	18	42	40	27	198	**12C3MXS**	**12C3MXSS**	160	160
18, 20	3/4	1/2-14	1 1/16-12	16	14	42	40	27	204	**12-8C3MXS**	**12-8C3MXSS**	315	315
18, 20	3/4	1-11	1 1/16-12	16	24	45	50	33	251	**12-16C3MXS**	**12-16C3MXSS**	160	160
25	1	1-11	1 5/16-12	22	24	46	50	33	328	**16C3MXS**	**16C3MXSS**	160	160
25	1	3/4-14	1 5/16-12	22	18	46	45	33	318	**16-12C3MXS**	**16-12C3MXSS**	160	160
28, 30, 32	1 1/4	1 1/4-11	1 5/8-12	28	32	52	61	41	549	**20C3MXS**	**20C3MXSS**	160	160
28, 30, 32	1 1/4	1-11	1 5/8-12	28	24	52	60	41	536	**20-16C3MXS**	**20-16C3MXSS**	160	160
35, 38	1 1/2	1 1/2-11	1 7/8-12	33	38	59	67	48	747	**24C3MXS**	**24C3MXSS**	160	140

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

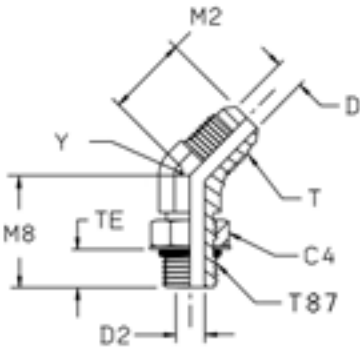
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

V87OMX Codo macho 45°

Extremo abocardado 37° Triple-Lok® / Rosca macho métrica – Junta tórica (ISO 6149)



D.E. tubo mm	D.E. tubo pulg	Rosca métrica T87	Rosca UN/UNF-2A T	C4 mm	D mm	D2 mm	M2 mm	M8 mm	TE mm	Y mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	PN (bar)
6	1/4	M 10×1.0	7/16-20	14	4	5	18	27	9	11	17	**4M10V87OMXS**	420
4	1/4	M 12×1.0	7/16-20	17	4	6	20	28	11	13	25	**4M12V87OMXS**	420
8	5/16	M 10×1.0	1/2-20	14	6	5	18	27	9	13	31	**5M10V87OMXS**	420
8	5/16	M 12×1.5	1/2-20	17	6	6	20	28	11	13	25	**5M12V87OMXS**	420
10	3/8	M 14×1.5	9/16-18	19	8	8	21	28	11	14	31	**6M14V87OMXS**	420
10	3/8	M 16×1.5	9/16-18	22	8	9	22	32	12	19	58	**6M16V87OMXS**	350
10	3/8	M 18×1.5	9/16-18	24	8	11	22	33	13	19	66	**6M18V87OMXS**	350
12	1/2	M 16×1.5	3/4-16	22	10	9	25	33	12	19	65	**8M16V87OMXS**	350
12	1/2	M 18×1.5	3/4-16	24	10	11	25	33	13	19	66	**8M18V87OMXS**	350
14, 15,16	5/8	M 18×1.5	7/8-14	24	12	11	28	37	13	22	99	**10M18V87OMXS**	350
14, 15,16	5/8	M 22×1.5	7/8-14	27	12	14	28	38	13	22	99	**10M22V87OMXS**	350
18, 20	3/4	M 22×1.5	1 1/16-12	27	16	14	33	40	13	27	164	**12M22V87OMXS**	350
18, 20	3/4	M 27×2.0	1 1/16-12	32	16	18	33	46	16	27	173	**12M27V87OMXS**	350
25	1	M 33×2.0	1 5/16-12	41	22	23	37	46	16	33	287	**16M33V87OMXS**	280

Los componentes Triple-Lok® de acero, acero inoxidable y latón se suministran con juntas elastoméricas NBR de forma estándar.
Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea la página K91.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

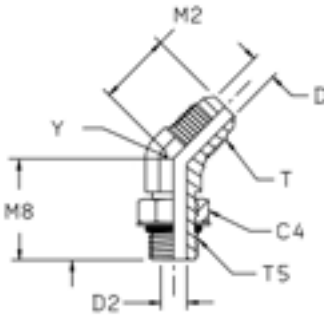
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$

K

V5OMX Codo macho 45°

Extremo abocardado 37° Triple-Lok® / Rosca macho UNF – Junta tórica (ISO 11926)
SAE 070320 MS51528



D.E. tubo		Rosca UN/UNF-2A	Rosca UN/UNF-2A	C4	D	D2	M2	M8	Y	Peso (acero)	Triple-Lok®	Triple-Lok®	PN (bar)	
mm	pulg	T5	T	mm	mm	mm	mm	mm	mm	g/1 pieza	Acero	Acero inoxidable	S	SS
6	1/4	7/16-20	7/16-20	14	4	5	18	27	11	34	**4 V5OX-S**	**4 V5OX-SS**	420	350
8	5/16	1/2-20	1/2-20	16	6	6	20	27	13	42	**5 V5OX-S**	**5 V5OX-SS**	420	350
10	3/8	9/16-18	9/16-18	17	8	8	21	29	14	52	**6 V5OX-S**	**6 V5OX-SS**	420	350
10	3/8	3/4-16	9/16-19	22	8	10	22	33	19	104	**6-8 V5OX-S**	**6-8 V5OX-SS**	420	350
12	1/2	3/4-16	3/4-16	22	10	10	25	33	19	104	**8 V5OX-S**	**8 V5OX-SS**	420	350
12	1/2	9/16-18	3/4-16	17	10	8	25	30	19	98	**8-6 V5OX-S**	**8-6 V5OX-SS**	420	350
12	1/2	7/8-14	3/4-16	25	10	12	25	39	22	148	**8-10 V5OX-S**	**8-10 V5OX-SS**	350	350
14, 15,16	5/8	7/8-14	7/8-14	27	12	13	28	39	22	157	**10V5OMXS**	**10 V5OX-SS**	350	350
14, 15,16	5/8	3/4-16	7/8-14	22	12	10	28	35	22	157	**10-8V5OMXS**	**10-8 V5OX-SS**	350	350
18, 20	3/4	1 1/16-12	1 1/16-12	32	16	16	33	44	27	258	**12 V5OX-S**	**12 V5OX-SS**	350	350
18, 20	3/4	7/8-14	1 1/16-12	25	16	12	33	40	27	227	**12-10 V5OX-S**	**12-10 V5OX-SS**	350	350
22	7/8	1 3/16-12	1 3/16-12	35	18	18	37	47	33	275	**14 V5OX-S**		280	—
25	1	1 5/16-12	1 5/16-12	38	22	22	37	47	33	375	**16 V5OX-S**	**16 V5OX-SS**	280	280
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	1 5/8-12	48	28	28	40	49	41	570	**20 V5OX-S**	**20 V5OX-SS**	280	210
35, 38	1 1/2	1 7/8-12	1 7/8-12	54	33	33	45	49	48	706	**24 V5OX-S**	**24 V5OX-SS**	210	140

Los componentes Triple-Lok® de acero, acero inoxidable y latón se suministran con juntas elastoméricas NBR de forma estándar.
Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea la página K91.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

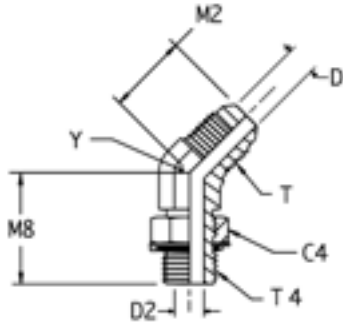
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

V4OMX Codo macho 45°

Extremo abocardado 37° Triple-Lok® /
Rosca macho BSPP – Junta tórica + arandela antiextrusión (ISO 1179)



D.E. tubo mm	D.E. tubo pulg	Rosca BSPP T4	Rosca UN/UNF-2A T	C4 mm	D mm	D2 mm	M2 mm	M8 mm	Y mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	PN (bar)
6	1/4	1/8-28	7/16-20	14	4	4	18	27	11	35	**4V4OMXS**	250
6	1/4	1/4-19	7/16-20	19	4	8	21	29	14	48	**4-4V4OMXS**	250
8	5/16	1/8-28	1/2-20	14	6	4	20	27	13	44	**5V4OMXS**	250
8	5/16	1/4-19	1/2-20	19	6	8	21	27	14	51	**5-4V4OMXS**	250
10	3/8	1/4-19	9/16-18	19	8	8	21	29	14	55	**6V4OMXS**	250
10	3/8	3/8-19	9/16-18	22	8	10	22	33	19	70	**6-6V4OMXS**	250
10	3/8	1/2-14	9/16-18	27	8	12	22	39	22	92	**6-8V4OMXS**	250
12	1/2	3/8-19	3/4-16	22	10	10	25	33	19	104	**8V4OMXS**	250
12	1/2	1/2-14	3/4-16	27	10	12	25	39	22	148	**8-8V4OMXS**	250
14, 15,16	5/8	1/2-14	7/8-14	27	10	12	28	39	22	165	**10V4OMXS**	250
14, 15,16	5/8	3/4-14	7/8-14	36	12	16	30	44	27	235	**10-12V4OMXS**	250
18, 20	3/4	3/4-14	1 1/16-12	36	16	16	33	44	27	270	**12V4OMXS**	250
25	1	1-11	1 5/16-12	41	22	22	37	47	33	394	**16V4OMXS**	250
28, 30, 32	1 1/4	1 1/4-11	1 5/8-12	50	28	28	40	48	41	599	**20V4OMXS**	210
35, 38	1 1/2	1 1/2-11	1 7/8-12	55	33	33	45	48	48	750	**24V4OMXS**	140

Los componentes Triple-Lok® de acero, acero inoxidable y latón se suministran con juntas elastoméricas NBR de forma estándar.
Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea la página K91.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

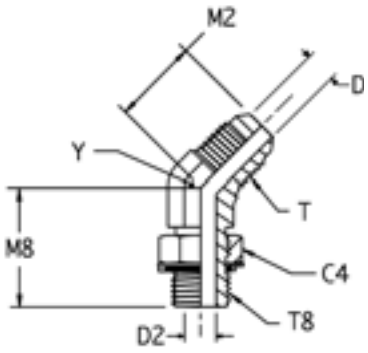
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

K

V8OMX Codo macho 45°

Extremo abocardado 37° Triple-Lok® /
Rosca macho métrica – Junta tórica + arandela antiextrusión



D.E. tubo mm	D.E. tubo pulg	Rosca métrica T8	Rosca UN/UNF-2A T	C4 mm	D mm	D2 mm	M2 mm	M8 mm	Y mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	PN (bar)
6	1/4	M 10×1.0	7/16-20	14	4	5	18	27	11	23	**4M10V8OMXS**	250
6	1/4	M 12×1.5	7/16-20	17	4	6	20	27	13	25	**4M12V8OMXS**	250
8	5/16	M 12×1.5	1/2-20	17	6	6	20	28	13	28	**5M12V8OMXS**	250
10	3/8	M 14×1.5	9/16-18	17	8	8	21	28	14	36	**6M14V8OMXS**	250
12	1/2	M 16×1.5	3/4-16	19	10	9	25	33	19	68	**8M16V8OMXS**	250
12	1/2	M 18×1.5	3/4-16	22	10	11	25	33	19	78	**8M18V8OMXS**	250
14, 15,16	5/8	M 22×1.5	7/8-14	27	12	14	28	38	22	119	**10M22V8OMXS**	250
18, 20	3/4	M 27×2.0	1 1/16-12	32	16	18	33	46	27	208	**12M27V8OMXS**	175
25	1	M 33×2.0	1 5/16-12	38	22	23	37	46	33	333	**16M33V8OMXS**	140

Los componentes Triple-Lok® de acero, acero inoxidable y latón se suministran con juntas elastoméricas NBR de forma estándar.
Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea la página K91.

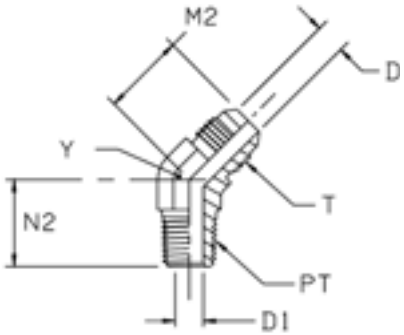
Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

VMTX Codo macho 45°

Extremo abocardado 37° Triple-Lok® / Rosca macho NPTF* (SAE 476)
SAE 070302 MS51508
*Acero inoxidable = NPT para evitar el gripado



D.E. tubo mm	D.E. tubo pulg	Rosca NPT/NPTF PT	Rosca UN/UNF-2A T	D mm	D1 mm	M2 mm	N2 mm	Y mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	Triple-Lok® Acero inoxidable	Triple-Lok® Latón	PN (bar) S	PN (bar) SS
	3/16	1/8-27	3/8-24	3	5	18	14	11	15	**3 VTX-S**	**3 VTX-SS**	**3 VTX-B**	420	350
6	1/4	1/8-27	7/16-20	4	5	18	16	11	18	**4 VTX-S**	**4 VTX-SS**	**4 VTX-B**	420	350
6	1/4	1/4-18	7/16-20	4	7	21	22	14	30	**4-4 VTX-S**	**4-4 VTX-SS**	**4-4 VTX-B**	420	350
8	5/16	1/8-27	1/2-20	6	5	20	16	13	22	**5VMTXS**	**5 VTX-SS**	**5 VTX-B**	420	350
8	5/16	1/4-18	1/2-20	6	7	21	22	14	31	**5-4 VTX-S**	**5-4 VTX-SS**	**5-4 VTX-B**	420	350
10	3/8	1/4-16	9/16-18	8	7	21	22	14	27	**6 VTX-S**	**6 VTX-SS**	**6 VTX-B**	420	350
10	3/8	1/8-27	9/16-18	8	5	21	17	14	23	**6-2 VTX-S**	**6-2 VTX-SS**	**6-2 VTX-B**	420	350
10	3/8	3/8-18	9/16-18	8	10	22	24	19	52	**6-6 VTX-S**	**6-6 VTX-SS**	**6-6 VTX-B**	420	350
10	3/8	1/2-14	9/16-18	8	14	22	30	22	74	**6-8VMTXS**	**6-8 VTX-SS**	**6-8 VTX-B**	420	350
12	1/2	1/4-16	3/4-16	10	7	25	24	19	62	**8-4 VTX-S**	**8-4 VTX-SS**	**8-4 VTX-B**	420	350
12	1/2	3/8-18	3/4-16	10	10	25	24	19	61	**8 VTX-S**	**8 VTX-SS**	**8 VTX-B**	420	350
12	1/2	1/2-14	3/4-18	10	14	25	30	22	92	**8-8 VTX-S**	**8-8 VTX-SS**	**8-8 VTX-B**	420	350
12	1/2	3/4-14	3/4-18	10	18	26	31	27	144	**8-12 VTX-S**	**8-12 VTX-SS**	**8-12 VTX-B**	280	280
14, 15,16	5/8	1/2-14	7/8-14	12	14	28	30	22	92	**10 VTX-S**	**10 VTX-SS**	**10 VTX-B**	350	350
14, 15,16	5/8	3/8-18	7/8-14	12	10	28	25	22	94	**10-6 VTX-S**	**10-6 VTX-SS**	**10-6 VTX-B**	350	350
14, 15,16	5/8	3/4-14	7/8-14	12	18	30	31	27	156	**10-12VTMXS**	**10-12 VTX-SS**		280	280
18, 20	3/4	3/4-14	1 1/16-12	16	18	33	31	27	148	**12 VTX-S**	**12 VTX-SS**	**12 VTX-B**	280	280
18, 20	3/4	1/2-14	1 1/16-12	16	14	36	31	27	144	**12-8VMTXS**	**12-8 VTX-SS**	**12-8 VTX-B**	350	350
18, 20	3/4	1-11.5	1 1/16-12	16	24	36	38	33	169	**12-16 VTX-S**	**12-16 VTX-SS**	**12-16 VTX-B**	210	210
22	7/8	3/4-14	1 3/16-12	18	18	35	32	33	197	**14 VTX-S**	**14 VTX-B**		280	280
25	1	1-11.5	1 5/16-12	22	24	37	38	33	239	**16 VTX-S**	**16 VTX-SS**	**16 VTX-B**	210	210
25	1	3/4-14	1 5/16-12	22	18	37	33	33	213	**16-12 VTX-S**	**16-12 VTX-SS**	**16-12 VTX-B**	280	280
28, 30, 32	1 1/4	1 1/4-11.5	1 5/8-12	28	32	40	42	41	385	**20VMTXS**	**20 VTX-SS**	**20 VTX-B**	170	170
35, 38	1 1/2	1 1/2-11.5	1 7/8-12	33	38	45	45	48	495	**24 VTX-S**	**24 VTX-SS**	**24 VTX-B**	170	140

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

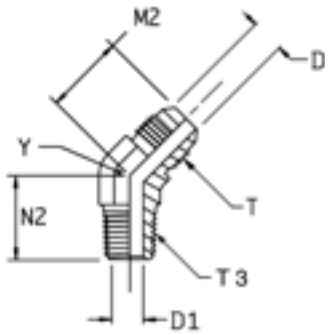
$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

Para piezas de latón reducir las presiones un 35 %.

V3MX Codo macho 45°

Extremo abocardado 37° Triple-Lok® / Rosca macho BSPT (ISO 7)



D.E. tubo mm	D.E. tubo pulg	Rosca BSPT T3	Rosca UN/UNF-2A T	D mm	D1 mm	M2 mm	N2 mm	Y mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	PN (bar)
6	1/4	1/8-27	7/16-20	4	5	18	16	11	18	**4V3MXS**	315
6	1/4	1/4-18	7/16-20	4	7	21	22	14	30	**4-4V3MXS**	315
8	5/16	1/8-27	1/2-20	6	5	20	16	13	22	**5V3MXS**	315
8	5/16	1/4-18	1/2-20	6	7	21	22	14	31	**5-4V3MXS**	315
10	3/8	1/4-16	9/16-18	8	7	21	22	14	27	**6V3MXS**	315
10	3/8	3/8-18	9/16-18	8	10	22	24	19	52	**6-6V3MXS**	315
10	3/8	1/2-14	9/16-18	8	14	22	30	22	74	**6-8V3MXS**	315
12	1/2	3/8-18	3/4-16	10	10	25	24	19	61	**8V3MXS**	315
12	1/2	1/2-14	3/4-16	10	14	25	30	22	92	**8-8V3MXS**	315
14, 15,16	5/8	1/2-14	7/8-14	12	14	28	30	22	92	**10V3MXS**	315
18, 20	3/4	3/4-14	1 1/16-12	16	18	33	31	27	148	**12V3MXS**	160
25	1	1-11	1 5/16-12	22	24	37	38	33	239	**16V3MXS**	160
28, 30, 32	1 1/4	1 1/4-11	1 5/8-12	28	32	40	42	41	385	**20V3MXS**	160
35, 38	1 1/2	1 1/2-11	1 7/8-12	33	38	45	45	48	495	**24V3MXS**	160

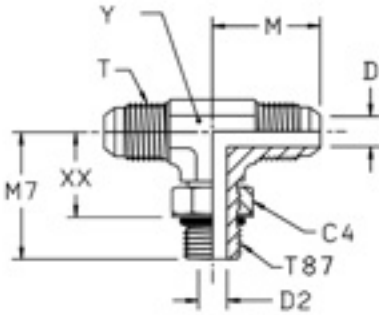
Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$

S87OMX Te macho central

Extremos abocardados 37° Triple-Lok® / Rosca macho métrica – Junta tórica (ISO 6149)



D.E. tubo mm	D.E. tubo pulg	Rosca métrica T87	Rosca UN/UNF-2A T	C4 mm	D mm	D2 mm	M mm	M7 mm	XX mm	Y mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	PN (bar)
6	1/4	M 10×1.0	7/16-20	14	4	5	23	27	16	11	27	**4M10S87OMXS**	420
8	5/16	M 12×1.5	1/2-20	17	6	6	24	31	19	13	42	**5M12S87OMXS**	420
10	3/8	M 14×1.5	9/16-18	19	8	8	27	34	21	14	53	**6M14S87OMXS**	420
12	1/2	M 16×1.5	3/4-16	22	10	9	32	38	24	19	113	**8M16S87OMXS**	350
12	1/2	M 18×1.5	3/4-16	24	10	11	32	38	24	19	114	**8M18S87OMXS**	350
14, 15,16	5/8	M 18×1.5	7/8-14	24	12	11	37	42	28	22	174	**10M18S87OMXS**	350
14, 15,16	5/8	M 22×1.5	7/8-14	27	12	14	37	43	29	22	175	**10M22S87OMXS**	350
18, 20	3/4	M 22×1.5	1 1/16-12	27	16	14	42	45	32	27	295	**12M22S87OMXS**	350
18, 20	3/4	M 27×2.0	1 1/16-12	32	16	18	42	48	33	27	304	**12M27S87OMXS**	350
25	1	M 27×2.0	1 5/16-12	32	22	18	46	53	36	33	491	**16M27S87OMXS**	280
25	1	M 33×2.0	1 5/16-12	41	22	23	46	53	38	33	530	**16M33S87OMXS**	280

Los componentes Triple-Lok® de acero, acero inoxidable y latón se suministran con juntas elastoméricas NBR de forma estándar.
Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea la página K91.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

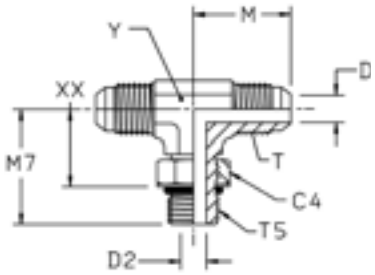
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

K

S5OMX Te macho central

Extremos abocardados 37° Triple-Lok® / Rosca macho UNF – Junta tórica (ISO 11926)
SAE 070429 MS51529



D.E. tubo mm	D.E. tubo pulg	Rosca UN/UNF-2A T5	Rosca UN/UNF-2A T	C4 mm	D mm	D2 mm	M mm	M7 mm	XX mm	Y mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	Triple-Lok® Acero inoxidable	PN (bar) S	PN (bar) SS
6	1/4	7/16-20	7/16-20	14	4	5	23	26	16	11	46	**4S5OMXS**	**4 S5OX-SS**	420	350
8	5/16	1/2-20	1/2-20	16	6	6	25	29	18	14	66	**5 S5OX-S**	**5 S5OX-SS**	420	350
10	3/8	9/16-18	9/16-18	17	8	8	27	32	21	14	76	**6S5OMXS**	**6 S5OX-SS**	420	350
12	1/2	3/4-16	3/4-16	22	10	10	32	37	24	19	150	**8S5OMXS**	**8 S5OX-SS**	420	350
14, 15,16	5/8	7/8-14	7/8-14	27	12	13	37	43	29	22	224	**10S5OMXS**	**10 S5OX-SS**	350	350
18, 20	3/4	1 1/16-12	1 1/16-12	32	16	16	42	49	33	27	367	**12 S5OX-S**	**12 S5OX-SS**	350	350
25	1	1 5/16-12	1 5/16-12	38	22	22	46	52	36	33	506	**16 S5OX-S**	**16 S5OX-SS**	280	280
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	1 5/8-12	48	28	28	52	57	41	42	1053	**20 S5OX-S**	**20 S5OX-SS**	280	280
35, 38	1 1/2	1 7/8-12	1 7/8-12	55	34	34	59	61	44	48	1296	**24 S5OX-S**		210	—
	2	2 1/2-12	2 1/2-12	70	45	45	78	73	57	66	2000	**32 S5OX-S**		140	—

Los componentes Triple-Lok® de acero, acero inoxidable y latón se suministran con juntas elastoméricas NBR de forma estándar.
Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea la página K91.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

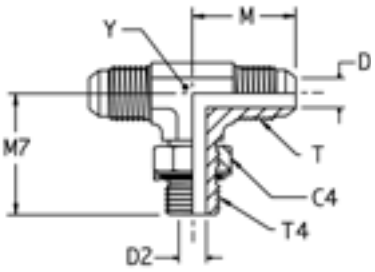
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

S4OMX Te macho central

Extremo abocardado 37° Triple-Lok® /
Rosca BSPP orientable – Junta tórica + arandela antiextrusión (ISO 1179)



D.E. tubo mm	D.E. tubo pulg	Rosca BSPP T4	Rosca UN/UNF-2A T	C4 mm	D mm	D2 mm	M mm	M7 mm	Y mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	Triple-Lok® Acero inoxidable	PN (bar) S	PN (bar) SS
6	1/4	1/8-28	7/16-20	14	4	4	23	27	11	47	**4S4OMXS**	**4S4OMXSS**	250	250
10	3/8	1/4-19	9/16-18	19	8	8	27	32	14	78	**6S4OMXS**	**6S4OMXSS**	250	200
12	1/2	3/8-19	3/4-16	22	10	10	32	37	19	154	**8S4OMXS**	**8S4OMXSS**	250	200
12	1/2	1/2-14	3/4-16	27	10	12	34	44	22	186	**8-8-8S4OMXS**	**8-8-8S4OMXSS**	250	200
14, 15,16	5/8	1/2-14	7/8-14	27	12	12	37	43	22	231	**10S4OMXS**	**10S4OMXSS**	250	200
18, 20	3/4	3/4-14	1 1/16-12	36	16	16	42	50	27	379	**12S4OMXS**	**12S4OMXSS**	250	200
25	1	1-11	1 5/16-12	41	22	22	46	52	33	569	**16S4OMXS**	**16S4OMXSS**	250	200
28, 30, 32	1 1/4	1 1/4-11	1 5/8-12	50	28	28	52	57	41	1075	**20S4OMXS**	**20S4OMXSS**	210	160

Los componentes Triple-Lok® de acero, acero inoxidable y latón se suministran con juntas elastoméricas NBR de forma estándar.
Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea la página K91.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

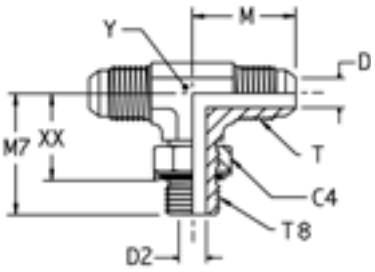
$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

K

S8OMX Te macho central

Extremos abocardados 37° Triple-Lok® /
Rosca macho métrica – Junta tórica + arandela antiextrusión



D.E. tubo mm	D.E. tubo pulg	Rosca métrica T8	Rosca UN/UNF-2A T	C4 mm	D mm	D2 mm	M mm	M7 mm	XX mm	Y mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	PN (bar)
6	1/4	M 10×1.0	7/16-20	14	4	5	23	27	19	11	27	**4M10S8OMXS**	250
8	5/16	M 12×1.5	1/2-20	17	6	6	24	31	21	13	42	**5M12S8OMXS**	250
10	3/8	M 14×1.5	9/16-18	17	8	8	27	34	24	14	53	**6M14S8OMXS**	250
12	1/2	M 16×1.5	3/4-16	19	10	9	32	38	28	19	95	**8M16S8OMXS**	250
12	1/2	M 18×1.5	3/4-16	22	10	11	32	38	27	19	114	**8M18S8OMXS**	250
14, 15,16	5/8	M 22×1.5	7/8-14	27	12	14	37	43	31	22	175	**10M22S8OMXS**	250
18, 20	3/4	M 27×2.0	1 1/16-12	32	16	18	42	50	36	27	304	**12M27S8OMXS**	175
25	1	M 33×2.0	1 5/16-12	38	22	23	46	53	39	33	491	**16M33S8OMXS**	140

Los componentes Triple-Lok® de acero, acero inoxidable y latón se suministran con juntas elastoméricas NBR de forma estándar.
Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea la página K91.

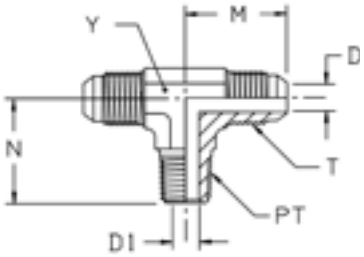
Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

SMTX Te macho central

Extremos abocardados 37° Triple-Lok® / Rosca macho NPTF* (SAE 476)
SAE 070425 MS51512
*Acero inoxidable = NPT para evitar el gripado



D.E. tubo mm	D.E. tubo pulg	Rosca NPT/NPTF PT	Rosca UN/UNF-2A T	D mm	D1 mm	M mm	N mm	Y mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	Triple-Lok® Acero inoxidable	Triple-Lok® Latón	PN (bar) S	PN (bar) SS
	3/16	1/8-27	3/8-24	3	5	21	18	11	25	**3 STX-S**	**3 STX-SS**	**3 STX-B**	420	350
6	1/4	1/8-27	7/16-20	4	5	23	20	11	31	**4 STX-S**	**4 STX-SS**	**4 STX-B**	420	350
6	1/4	1/4-18	7/16-20	4	7	27	28	14	49	**4-4-4 STX-S**	**4-4-4 STX-SS**	**4-4-4 STX-B**	420	350
8	5/16	1/8-27	1/2-20	6	5	24	20	14	37	**5 STX-S**	**5 STX-SS**	**5 STX-B**	420	350
10	3/8	1/4-16	9/16-18	8	7	27	28	14	57	**6SMTXS**	**6 STX-SS**	**6 STX-B**	420	350
10	3/8	3/8-18	9/16-18	8	10	29	31	19	77	**6-6-6 STX-S**	**6-6-6 STX-SS**	**6-6-6 STX-B**	420	350
12	1/2	3/8-18	3/4-16	10	10	32	31	19	113	**8 STX-S**	**8 STX-SS**	**8 STX-B**	420	350
12	1/2	1/2-14	3/4-16	10	14	34	37	22	164	**8-8-8 STX-S**	**8-8-8 STX-SS**	**8-8-8 STX-B**	420	350
14, 15,16	5/8	1/2-14	7/8-14	12	14	37	37	22	173	**10 STX-S**	**10 STX-SS**	**10 STX-B**	350	350
18, 20	3/4	3/4-14	1 1/16-12	16	18	42	40	27	272	**12 STX-S**	**12 STX-SS**	**12 STX-B**	280	280
22	7/8	3/4-14	1 3/16-12	18	18	46	43	33	323	**14 STX-S**			280	—
25	1	1-11.5	1 5/16-12	21	24	46	50	33	413	**16 STX-S**	**16 STX-SS**	**16 STX-B**	210	210
28, 30, 32	1 1/4	1 1/4-11.5	1 5/8-12	27	32	52	61	41	681	**20 STX-S**	**20 STX-SS**	**20 STX-B**	170	170
	2	1 1/2-11.5	1 7/8-12	33	38	34	67	48	905	**24 STX-S**	**24 STX-SS**	**24 STX-B**	170	170

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$

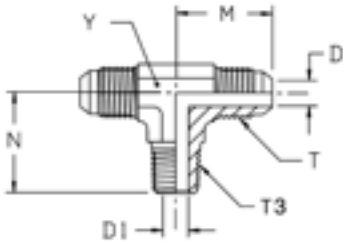
Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

Para piezas de latón reducir las presiones un 35 %.

K

S3MX Te macho central

Extremos abocardados 37° Triple-Lok® / Rosca macho BSPT (ISO 7)



D.E. tubo mm	D.E. tubo pulg	Rosca BSPT T3	Rosca UN/UNF-2A T	D mm	D1 mm	M mm	N mm	Y mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	Triple-Lok® Acero inoxidable	PN (bar) S	PN (bar) SS
6	1/4	1/8-28	7/16-20	4	5	23	20	11	30	**4S3MXS**	**4S3MXSS**	315	315
10	3/8	1/4-19	9/16-18	8	7	27	28	14	55	**6S3MXS**	**6S3MXSS**	315	315
12	1/2	3/8-19	3/4-16	10	10	32	31	19	111	**8S3MXS**	**8S3MXSS**	315	315
14, 15,16	5/8	1/2-14	7/8-14	12	14	37	37	22	169	**10S3MXS**	**10S3MXSS**	315	315
18, 20	3/4	3/4-14	1 1/16-12	16	18	42	40	27	267	**12S3MXS**	**12S3MXSS**	160	160
25	1	1-11	1 5/16-12	22	24	46	50	33	407	**16S3MXS**	**16S3MXSS**	160	160

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

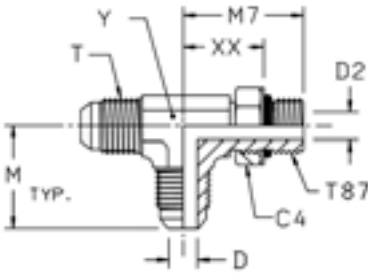
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

R87OMX Te macho lateral

Extremos abocardados 37° Triple-Lok® / Rosca macho métrica – Junta tórica (ISO 6149)



D.E. tubo mm	D.E. tubo pulg	Rosca métrica T87	Rosca UN/UNF-2A T	C4 mm	D mm	D2 mm	M mm	M7 mm	XX mm	Y mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	PN (bar)
6	1/4	M 10×1.0	7/16-20	14	4	5	23	27	16	11	27	**4M10R87OMXS**	420
10	3/8	M 14×1.5	9/16-18	19	8	8	27	34	21	14	53	**6M14R87OMXS**	420
10	3/8	M 18×1.5	9/16-18	24	8	11	29	38	24	19	90	**6M18R87OMXS**	350
12	1/2	M 16×1.5	3/4-16	22	10	9	32	38	24	19	113	**8M16R87OMXS**	350
12	1/2	M 18×1.5	3/4-16	24	10	11	32	37	24	19	114	**8M18R87OMXS**	350
14, 15,16	5/8	M 18×1.5	7/8-14	24	12	11	37	42	29	22	174	**10M18R87OMXS**	350
14, 15,16	5/8	M 22×1.5	7/8-14	27	12	14	37	43	29	22	175	**10M22R87OMXS**	350
18, 20	3/4	M 22×1.5	1 1/16-12	27	16	14	42	45	32	27	295	**12M22R87OMXS**	350
18, 20	3/4	M 27×2.0	1 1/16-12	32	16	18	42	51	33	27	315	**12M27R87OMXS**	350
25	1	M 33×2.0	1 5/16-12	41	22	23	46	53	40	33	495	**16M33R87OMXS**	280

Los componentes Triple-Lok® de acero, acero inoxidable y latón se suministran con juntas elastoméricas NBR de forma estándar.
Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea la página K91.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

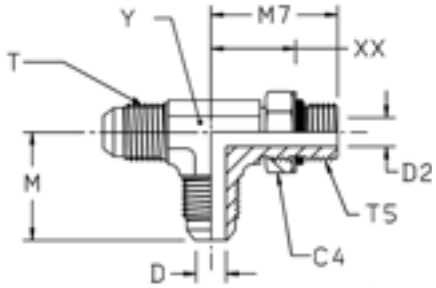
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

K

R5OMX Te macho lateral

Extremos abocardados 37° Triple-Lok® / Rosca macho UNF – Junta tórica (ISO 11926)
SAE 070428 MS51530



D.E. tubo mm	pulg	Rosca UN/UNF-2A T5	Rosca UN/UNF-2A T	C4 mm	D mm	D2 mm	M mm	M7 mm	XX mm	Y mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	Triple-Lok® Acero inoxidable	PN (bar) S	PN (bar) SS
6	1/4	7/16-20	7/16-20	14	4	4	23	26	16	11	46	**4 R5OX-S**	**4 R5OX-SS**	420	350
8	5/16	1/2-20	1/2-20	16	6	6	25	29	18	14	66	**5 R5OX-S**	**5 R5OX-SS**	420	350
10	3/8	9/16-18	9/16-18	17	8	8	27	32	21	14	76	**6R5OMXS**	**6 R5OX-SS**	420	350
12	1/2	3/4-16	3/4-16	22	10	10	32	37	24	19	151	**8R5OMXS**	**8 R5OX-SS**	420	350
14, 15,16	5/8	7/8-14	7/8-14	25	12	12	37	43	29	22	226	**10 R5OX-S**	**10 R5OX-SS**	350	350
18, 20	3/4	1 1/16-12	1 1/16-12	32	16	16	42	49	33	27	372	**12 R5OX-S**	**12 R5OX-SS**	350	350
25	1	1 5/16-12	1 5/16-12	38	22	22	46	52	36	33	557	**16 R5OX-S**	**16 R5OX-SS**	280	280
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	1 5/8-12	48	28	28	52	57	41	41	1053	**20 R5OX-S**	**20 R5OX-SS**	280	280
35, 38	1 1/2	1 7/8-12	1 7/8-12	54	33	33	59	61	44	48	1296	**24 R5OX-S**	**24 R5OX-SS**	210	210
	2	2 1/2-12	2 1/2-12	70	45	45	78	73	57	66	2000	**32 R5OX-S**	**32 R5OX-SS**	140	140

Los componentes Triple-Lok® de acero, acero inoxidable y latón se suministran con juntas elastoméricas NBR de forma estándar.
Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea la página K91.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

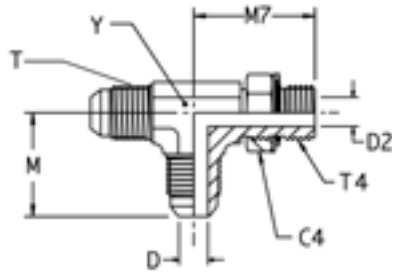
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

R4OMX Te macho lateral

Extremo abocardado 37° Triple-Lok® /
Rosca BSPP orientable – Junta tórica + arandela antiextrusión (ISO 1179)



D.E. tubo		Rosca BSPP	Rosca UN/UNF-2A	C4	D	D2	M	M7	Y	Peso (acero)	Triple-Lok®	Triple-Lok®	PN (bar)	
mm	pulg	T4	T	mm	mm	mm	mm	mm	mm	g/1 pieza	Acero	Acero inoxidable	S	SS
6	1/4	1/8-28	7/16-20	14	4	4	23	27	11	47	**4R4OMXS**	**4R4OMXSS**	250	200
10	3/8	1/4-19	9/16-18	19	8	8	27	32	14	78	**6R4OMXS**	**6R4OMXSS**	250	200
12	1/2	3/8-19	3/4-16	22	10	10	32	37	19	154	**8R4OMXS**	**8R4OMXSS**	250	200
14, 15,16	5/8	1/2-14	7/8-14	27	12	12	37	43	22	231	**10R4OMXS**	**10R4OMXSS**	250	200
18, 20	3/4	3/4-14	1 1/16-12	36	16	16	42	50	27	379	**12R4OMXS**	**12R4OMXSS**	250	200
25	1	1-11	1 5/16-12	41	22	22	46	52	33	569	**16R4OMXS**	**16R4OMXSS**	250	200
28, 30, 32	1 1/4	1 1/4-11	1 5/8-12	50	28	28	52	57	41	1075	**20R4OMXS**	**20R4OMXSS**	210	160

Los componentes Triple-Lok® de acero, acero inoxidable y latón se suministran con juntas elastoméricas NBR de forma estándar.
Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea la página K91.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

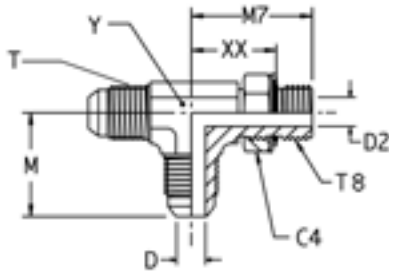
$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

K

R8OMX Te macho lateral

Extremos abocardados 37° Triple-Lok® /
Rosca macho métrica – Junta tórica + arandela antiextrusión



D.E. tubo mm	D.E. tubo pulg	Rosca métrica T87	Rosca UN/UNF-2A T	C4 mm	D mm	D2 mm	M mm	M7 mm	XX mm	Y mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	PN (bar)
6	1/4	M 10×1.0	7/16-20	14	4	5	23	27	19	11	27	**4M10R8OMXS**	250
8	5/16	M 12×1.5	1/2-20	17	6	6	24	31	21	13	42	**5M12R8OMXS**	250
10	3/8	M 14×1.5	9/16-18	17	8	8	27	34	24	14	53	**6M14R8OMXS**	250
12	1/2	M 16×1.5	3/4-16	19	10	9	32	38	28	19	95	**8M16R8OMXS**	250
12	1/2	M 18×1.5	3/4-16	22	10	10	32	38	27	19	114	**8M18R8OMXS**	250
14, 15,16	5/8	M 22×1.5	7/8-14	27	12	14	37	43	31	22	175	**10M22R8OMXS**	250
18, 20	3/4	M 27×2.0	1 1/16-12	32	16	18	42	50	36	27	304	**12M27R8OMXS**	175
25	1	M 33×2.0	1 5/16-12	38	22	23	46	53	39	33	491	**16M33R8OMXS**	140

Los componentes Triple-Lok® de acero, acero inoxidable y latón se suministran con juntas elastoméricas NBR de forma estándar.
Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea la página K91.

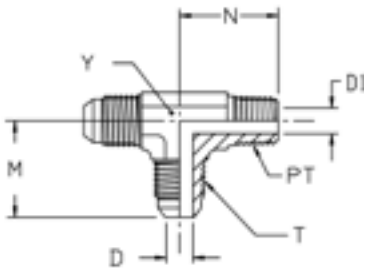
Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

RMTX Te macho lateral

Extremos abocardados 37° Triple-Lok® / Rosca macho NPTF* (SAE 476)
SAE 070424 MS51511
*Acero inoxidable = NPT para evitar el gripado



D.E. tubo mm	D.E. tubo pulg	Rosca NPT/NPTF PT	Rosca UN/UNF-2A T	D mm	D1 mm	M mm	N mm	Y mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	Triple-Lok® Acero inoxidable	Triple-Lok® Latón	PN (bar) S	PN (bar) SS
	3/16	1/8-27	3/8-24	3	5	21	18	11	25	**3 RTX-S**	**3 RTX-SS**		420	350
6	1/4	1/8-27	7/16-20	4	5	23	20	11	31	**4 RTX-S**	**4 RTX-SS**	**4 RTX-B**	420	350
6	1/4	1/4-18	7/16-20	4	7	27	28	14	49	**4-4-4 RTX-S**	**4-4-4 RTX-SS**	**4-4-4 RTX-B**	420	350
8	5/16	1/8-27	1/2-20	6	5	25	21	14	37	**5 RTX-S**	**5 RTX-SS**	**5 RTX-B**	420	350
10	3/8	1/4-16	9/16-18	8	7	27	28	14	57	**6 RTX-S**	**6 RTX-SS**	**6 RTX-B**	420	350
10	3/8	3/8-18	9/16-18	8	10	29	31	19	77	**6-6-6 RTX-S**	**6-6-6 RTX-SS**	**6-6-6 RTX-B**	420	350
12	1/2	3/8-18	3/4-16	10	10	32	31	19	109	**8 RTX-S**	**8 RTX-SS**	**8 RTX-B**	420	350
12	1/2	1/2-14	3/4-16	10	14	34	37	22	163	**8-8-8RMTXS**	**8-8-8 RTX-SS**	**8-8-8 RTX-B**	420	350
14, 15,16	5/8	1/2-14	7/8-14	12	14	37	37	22	172	**10 RTX-S**	**10 RTX-SS**	**10 RTX-B**	350	350
18, 20	3/4	3/4-14	1 1/16-12	16	18	42	40	27	268	**12 RTX-S**	**12 RTX-SS**	**12 RTX-B**	280	280
22	7/8	3/4-14	1 3/16-12	18	18	46	43	33	323	**14 RTX-S**			280	—
25	1	1-11.5	1 5/16-12	21	24	46	50	33	413	**16 RTX-S**	**16 RTX-SS**	**16 RTX-B**	210	210
28, 30, 32	1 1/4	1 1/4-11.5	1 5/8-12	27	32	52	61	41	681	**20 RTX-S**	**20 RTX-SS**	**20 RTX-B**	170	170
35, 38	1 1/2	1 1/2-11.5	1 7/8-12	33	38	59	67	48	905	**24 RTX-S**	**24 RTX-SS**		170	140

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

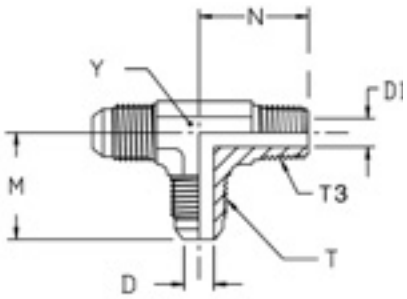
Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

Para piezas de latón reducir las presiones un un 35 %.

K

R3MX Te macho lateral

Extremos abocardados 37° Triple-Lok® / Rosca macho BSPT (ISO 7)



D.E. tubo mm	D.E. tubo pulg	Rosca BSPT T3	Rosca UN/UNF-2A T	D mm	D1 mm	M mm	N mm	Y mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	Triple-Lok® Acero inoxidable	PN (bar) S	PN (bar) SS
6	1/4	1/8-28	7/16-20	4	5	23	20	11	30	**4R3MXS**	**4R3MXSS**	315	315
8	5/16	1/8-28	1/2-20	6	5	24	20	13	36	**5R3MXS**	**5R3MXSS**	315	315
10	3/8	1/4-19	9/16-18	8	7	27	28	14	55	**6R3MXS**	**6R3MXSS**	315	315
12	1/2	3/8-19	3/4-16	10	10	32	31	19	107	**8R3MXS**	**8R3MXSS**	315	315
14, 15,16	5/8	1/2-14	7/8-14	12	14	37	37	22	170	**10R3MXS**	**10R3MXSS**	315	315

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

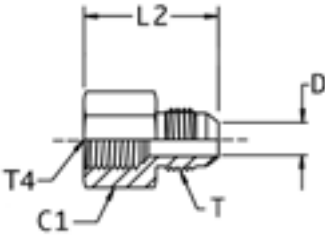
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

G4MX Racor hembra

Extremo abocardado 37° Triple-Lok® / Rosca hembra BSPP (ISO 1179-1)



D.E. tubo		Rosca BSPP	Rosca UN/UNF-2A	C1	D	L2	Peso (acero)	Triple-Lok®	Triple-Lok®	PN (bar)	
mm	pulg	T4	T	mm	mm	mm	g/1 pieza	Acero	Acero inoxidable	S	SS
6	1/4	1/8-28	7/16-20	17	4	30	15	**4G4MXS**	**4G4MXSS**	315	315
6	1/4	1/4-19	7/16-20	19	4	35	42	**4-4G4MXS**	**4-4G4MXSS**	400	350
8	5/16	1/8-28	1/2-20	17	6	30	22	**5G4MXS**	**5G4MXSS**	315	315
8	5/16	1/4-19	1/2-20	19	6	35	40	**5-4G4MXS**	**5-4G4MXSS**	400	350
10	3/8	1/4-19	9/16-18	19	8	36	40	**6G4MXS**	**6G4MXSS**	400	350
10	3/8	3/8-19	9/16-18	22	8	37	50	**6-6G4MXS**	**6-6G4MXSS**	350	350
12	1/2	3/8-19	3/4-16	22	10	40	64	**8G4MXS**	**8G4MXSS**	350	350
12	1/2	1/2-14	3/4-16	30	10	46	116	**8-8G4MXS**	**8-8G4MXSS**	400	350
14, 15,16	5/8	1/2-14	7/8-14	30	12	48	121	**10G4MXS**	**10G4MXSS**	350	350
18, 20	3/4	3/4-14	1 1/16-12	36	16	52	188	**12G4MXS**	**12G4MXSS**	315	315
25	1	1 11	1 5/16-12	46	22	60	340	**16G4MXS**	**16G4MXSS**	280	280
28, 30, 32	1 1/4	1 1/4-11	1 5/8-12	50	28	63	438	**20G4MXS**	**20G4MXSS**	210	210
35, 38	1 1/2	1 1/2-11	1 7/8-12	55	33	67	526	**24G4MXS**	**24G4MXSS**	140	140

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

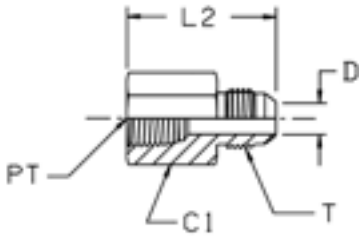
$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

K

GMTX Racor hembra

Extremo abocardado 37° Triple-Lok® / Rosca hembra NPTF* (SAE J476)
SAE 070103 MS51503
*Acero inoxidable = NPT para evitar el gripado



D.E. tubo		Rosca NPT/NPTF	Rosca UN/UNF-2A	C1	D	L2	Peso (acero)	Triple-Lok®	Triple-Lok®	PN (bar)	
mm	pulg	PT	T	mm	mm	mm	g/1 pieza	Acero	Acero inoxidable	S	SS
6	1/4	1/8-27	7/16-20	14	4	30	42	**4 GTX-S**	**4GMTXSS**	420	350
6	1/4	1/4-18	7/16-20	19	4	36	40	**4-4GMTXS**	**4-4GMTXSS**	420	350
6	1/4	3/8-18	7/16-20	22	5	37	40	**4-6 GTX-S**	**4-6GMTXSS**	420	350
6	1/4	1/2-14	7/16-20	29	5	37	42	**4-8 GTX-S**	**4-8GMTXSS**	350	350
8	5/16	1/8-27	1/2-20	14	6	30	40	**5 GTX-S**	**5GMTXSS**	420	350
8	5/16	1/4-18	1/2-20	19	6	35	42	**5-4 GTX-S**	**5-4GMTXSS**	420	350
10	3/8	1/4-18	9/16-18	19	8	36	40	**6GMTXS**	**6GMTXSS**	420	350
10	3/8	3/8-18	9/16-18	22	8	37	62	**6-6 GTX-S**	**6-6GMTXSS**	420	350
10	3/8	1/2-14	9/16-18	29	8	45	90	**6-8 GTX-S**	**6-8GMTXSS**	350	350
12	1/2	3/8-18	3/4-16	22	10	40	45	**8 GTX-S**	**8GMTXSS**	420	350
12	1/2	1/4-18	3/4-16	21	10	36	80	**8-4 GTX-S**	**8-4GMTXSS**	420	350
12	1/2	1/2-14	3/4-16	29	10	46	116	**8-8 GTX-S**	**8-8GMTXSS**	350	350
12	1/2	3/4-14	3/4-16	35	10	48	150	**8-12 GTX-S**	**8-12GMTXSS**	280	280
14, 15,16	5/8	1/2-14	7/8-14	29	12	48	121	**10 GTX-S**	**10GMTXSS**	350	350
14, 15,16	5/8	3/4-14	7/8-14	35	13	51	182	**10-12 GTX-S**	**10-12GMTXSS**	280	280
18, 20	3/4	3/4-14	1 1/16-12	35	16	52	188	**12 GTX-S**	**12GMTXSS**	280	280
18, 20	3/4	1/2-14	1 1/16-12	29	16	49	133	**12-8 GTX-S**	**12-8GMTXSS**	350	350
22	7/8	3/4-14	1 3/16-12	35	18	52	201	**14 GTX-S**	**14GMTXSS**	210	210
25	1	1-11.5	1 5/16-12	41	22	59	280	**16 GTX-S**	**16GMTXSS**	210	210
28, 30, 32	1 1/4	1 1/4-11.5	1 5/8-12	51	27	63	408	**20 GTX-S**	**20GMTXSS**	170	170
35, 38	1 1/2	1 1/2-11.5	1 7/8-12	60	33	67	370	**24 GTX-S**	**24GMTXSS**	140	140
	2	2-11.5	2 1/2-12	73	44	75	1262	**32 GTX-S**		140	—

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

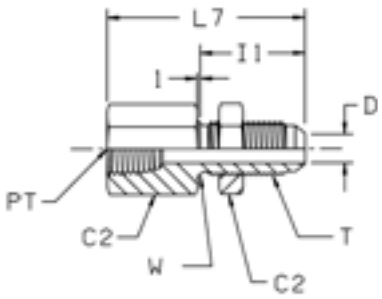
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

WGMTX Unión hembra pasatabiques

Extremo abocardado 37° Triple-Lok® / Rosca hembra NPTF* (SAE J476)
*Acero inoxidable = NPT para evitar el gripado



D.E. tubo mm	D.E. tubo pulg	Rosca NPT/NPTF PT	Rosca UN/UNF-2A T	C2 mm	D mm	I1 mm	L7 mm	W mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	Triple-Lok® Acero inoxidable	PN (bar) S	PN (bar) SS
6	1/4	1/8-27	7/16-20	17	4	31	47	11	42	**4 WGTX-WLN-S**	**4WGMTXWLNMSS**	420	350
6	1/4	1/4-18	7/16-20	19	4	34	54	11	62	**4-4 WGTX-WLN-S**	**4-4WGMTXWLNMSS**	420	350
10	3/8	1/4-18	9/16-18	21	8	33	52	14	72	**6 WGTX-WLN-S**	**6WGMTXWLNMSS**	420	350
12	1/2	3/8-18	3/4-16	25	10	37	59	19	117	**8 WGTX-WLN-S**	**8WGMTXWLNMSS**	420	350
14, 15,16	5/8	1/2-14	7/8-14	29	12	40	68	22	179	**10 WGTX-WLN-S**	**10WGMTXWLNMSS**	350	350
18, 20	3/4	3/4-14	1 1/16-12	35	16	45	74	27	284	**12 WGTX-WLN-S**	**12WGMTXWLNMSS**	280	280
25	1	1-11.5	1 5/16-12	41	21	45	79	33	415	**16 WGTX-WLN-S**	**16WGMTXWLNMSS**	210	210

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

Para la versión sin la contratuerca, suprima “WLNM” (p.e. 10 WGTX)

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

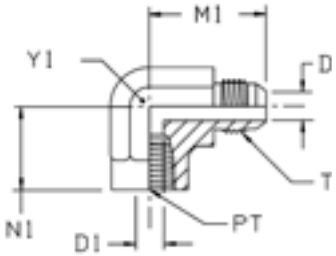
K

Máximo espesor de pared del pasatabiques

Tamaño	D.E. tubo pulg	D.E. tubo métrica	Pasatabiques recto Máx. espesor mm	Pasatabiques con forma Máx. espesor mm
4	1/4	6	8.4	5.3
5	5/16	8	8.4	5.3
6	3/8	10	10.7	7.1
8	1/2	12	11.2	8.4
10	5/8	14–16	10.9	8.1
12	3/4	18–20	11.2	8.6
14	7/8		10.4	7.9
16	1	22–25	9.9	7.4
20	1 1/4	28–32	10.2	7.4
24	1 1/2	35–38	7.1	—
32	2		7.1	—

DMTX Racor codo hembra

Extremo abocardado 37° Triple-Lok® / Rosca hembra NPTF* (SAE J476)
SAE 070203 MS51506
*Acero inoxidable = NPT para evitar el gripado



D.E. tubo mm	D.E. tubo pulg	Rosca NPT/NPTF PT	Rosca UN/UNF-2A T	D mm	D1 mm	M1 mm	N1 mm	Y1 mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	Triple-Lok® Acero inoxidable	Triple-Lok® Latón	PN (bar) S	PN (bar) SS
6	1/4	1/8-27	7/16-20	4	8	27	17	14	33	**4 DTX-S**	**4 DTX-SS**	**4 DTX-B**	350	350
6	1/4	1/4-18	7/16-20	4	11	31	22	19	70	**4-4 DTX-S**	**4-4 DTX-SS**	**4-4 DTX-B**	350	350
8	5/16	1/8-27	1/2-20	6	8	27	17	14	33	**5 DTX-S**	**5 DTX-SS**	**5 DTX-B**	350	350
8	5/16	1/4-18	1/2-20	6	11	29	22	19	67	**5-4 DTX-S**	**5-4 DTX-SS**	**5-4 DTX-B**	350	350
10	3/8	1/4-18	9/16-18	8	11	31	22	19	67	**6 DTX-S**	**6 DTX-SS**	**6 DTX-B**	350	350
10	3/8	1/8-27	9/16-18	8	8	31	17	14	39	**6-2 DTX-S**	**6-2 DTX-SS**	**6-2 DTX-B**	350	350
10	3/8	3/8-18	9/16-18	8	14	33	26	22	103	**6-6 DTX-S**	**6-6 DTX-SS**	**6-6 DTX-B**	310	310
12	1/2	3/8-18	3/4-16	10	14	36	26	22	115	**8 DTX-S**	**8 DTX-SS**	**8 DTX-B**	310	310
12	1/2	1/4-18	3/4-16	10	11	36	26	19	190	**8-4 DTX-S**	**8-4 DTX-SS**	**8-4 DTX-B**	350	350
12	1/2	1/2-14	3/4-16	10	18	39	31	27	178	**8-8DMTXS**	**8-8 DTX-SS**	**8-8 DTX-B**	210	210
14, 15,16	5/8	1/2-14	7/8-14	12	18	42	31	27	180	**10 DTX-S**	**10 DTX-SS**	**10 DTX-B**	210	210
18, 20	3/4	3/4-14	1 1/16-12	16	23	48	35	33	315	**12DMTXS**	**12 DTX-SS**	**12 DTX-B**	210	210
18, 20	3/4	1/2-14	1 1/16-12	16	18	48	34	27	175	**12-8 DTX-S**	**12-8 DTX-SS**	**12-8 DTX-B**	210	210
22	7/8	3/4-14	1 3/16-12	18	23	47	36	33	285	**14 DTX-S**	**14 DTX-SS**		125	125
25	1	1-11.5	1 5/16-12	21	29	55	41	41	506	**16 DTX-S**	**16 DTX-SS**	**16 DTX-B**	125	125
28, 30, 32	1 1/4	1 1/4-11.5	1 5/8-12	27	37	59	43	48	619	**20 DTX-S**	**20 DTX-SS**	**20 DTX-B**	100	100
35, 38	1 1/2	1 1/2-11.5	1 7/8-12	33	43	73	53	64	1725	**24 DTX-S**	**24 DTX-SS**		100	100

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

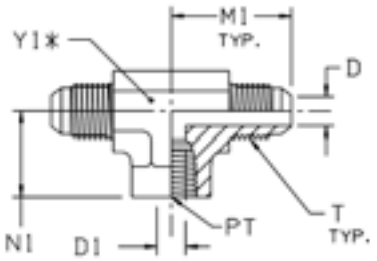
$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

Para piezas de latón reducir las presiones un 35 %.

OTX Te hembra central

Extremos abocardados 37° Triple-Lok® / Rosca hembra NPTF* (SAE J476)
SAE 070427 MS51513
*Acero inoxidable = NPT para evitar el gripado



D.E. tubo mm	D.E. tubo pulg	Rosca NPT/NPTF PT	Rosca UN/UNF-2A T	D mm	D1 mm	M1 mm	N1 mm	Y1 mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	Triple-Lok® Acero inoxidable	Triple-Lok® Latón	PN (bar) S	PN (bar) SS
6	1/4	1/8-27	7/16-20	4	8	27	17	14	53	**4 OTX-S**	**4 OTX-SS**	**4 OTX-B**	350	350
6	1/4	1/4-18	7/16-20	4	11	29	22	19	90	**4-4-4 OTX-S**	**4-4-4 OTX-SS**	**4-4-4 OTX-B**	350	350
8	5/16	1/8-27	1/2-20	6	8	27	17	14	53	**5 OTX-S**	**5 OTX-SS**	**5 OTX-B**	350	350
10	3/8	1/4-18	9/16-18	8	11	32	22	19	98	**6 OTX-S**	**6 OTX-SS**	**6 OTX-B**	350	350
12	1/2	3/8-18	3/4-16	10	14	36	26	22	145	**8 OTX-S**	**8 OTX-SS**	**8 OTX-B**	310	310
14, 15,16	5/8	1/2-14	7/8-14	12	18	42	32	27	240	**10 OTX-S**	**10 OTX-SS**	**10 OTX-B**	210	210
18, 20	3/4	3/4-14	1 1/16-12	16	23	48	35	33	390	**12 OTX-S**	**12 OTX-SS**	**12 OTX-B**	210	210
25	1	1-11.5	1 5/16-12	21	29	55	41	41	745	**16 OTX-S**	**16 OTX-SS**	**16 OTX-B**	125	125
28, 30, 32	1 1/4	1 1/4-11.5	1 5/8-12	27	37	59	43	48	930	**20 OTX-S**	**20 OTX-SS**		100	100
35, 38	1 1/2	1 1/2-11.5	1 7/8-12	33	43	73	53	64	2255	**24 OTX-S**	**24 OTX-SS**		100	100

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

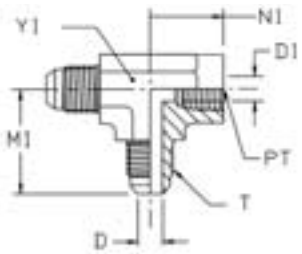
Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

Para piezas de latón reducir las presiones un 35 %.

K

MTX Te hembra lateral

Extremos abocardados 37° Triple-Lok® / Rosca hembra NPTF* (SAE J476)
SAE 070426 MS51514
*Acero inoxidable = NPT para evitar el gripado



D.E. tubo mm	D.E. tubo pulg	Rosca NPT/NPTF PT	Rosca UN/UNF-2A T	D mm	D1 mm	M1 mm	N1 mm	Y1 mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	Triple-Lok® Acero inoxidable	Triple-Lok® Latón	PN (bar) S	PN (bar) SS
6	1/4	1/8-27	7/16-20	4	8	27	17	14	45	**4 MTX-S**	**4 MTX-SS**	**4 MTX-B**	350	350
6	1/4	1/4-18	7/16-20	4	11	29	22	19	10	**4-4-4 MTX-S**	**4-4-4 MTX-SS**	**4-4-4 MTX-B**	350	350
10	3/8	1/4-18	9/16-18	8	11	32	22	19	88	**6 MTX-S**	**6 MTX-SS**	**6 MTX-B**	350	350
12	1/2	3/8-18	3/4-16	10	14	36	26	22	125	**8 MTX-S**	**8 MTX-SS**	**8 MTX-B**	310	310
14, 15,16	5/8	1/2-14	7/8-14	12	18	42	32	27	210	**10 MTX-S**	**10 MTX-SS**	**10 MTX-B**	210	210
18, 20	3/4	3/4-14	1 1/16-12	16	23	48	35	33	280	**12 MTX-S**	**12 MTX-SS**	**12 MTX-B**	210	210
22	7/8	3/4-14	1 3/16-12	18	23	47	36	33	446	**14 MTX-S**			210	—
25	1	1-11.5	1 5/16-12	21	29	55	41	41	620	**16 MTX-S**	**16 MTX-SS**		125	125
28, 30, 32	1 1/4	1 1/4-11.5	1 5/8-12	27	37	59	43	48	805	**20 MTX-S**	**20 MTX-SS**		100	100

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

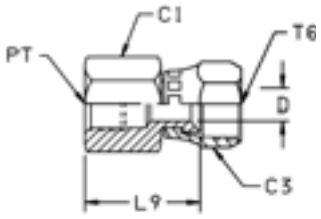
$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

Para piezas de latón reducir las presiones un 35 %.

G6X Racor tuerca loca

Extremo abocardado 37° tuerca loca hembra Triple-Lok® / Rosca hembra NPTF* (SAE J476)
*Acero inoxidable = NPT para evitar el gripado



D.E. tubo mm	D.E. tubo pulg	Rosca NPT/NPTF PT	Rosca UN/UNF-2B T6	C1 mm	C3 mm	D mm	L9 mm	Peso (acero) g/1 pieza	Triple-Lok® Acero	Triple-Lok® Acero inoxidable	PN (bar) S	PN (bar) SS
6	1/4	1/8-27	7/16-20	14	14	5	23	29	**4 G6X-S**	**4 G6X-SS**	420	420
6	1/4	1/4-18	7/16-20	19	14	5	27	33	**4-4 G6X-S**	**4-4 G6X-SS**	420	420
10	3/8	1/4-18	9/16-18	19	17	8	27	38	**6 G6X-S**	**6 G6X-SS**	350	350
10	3/8	3/8-18	9/16-18	22	17	7	30	45	**6-6 G6X-S**	**6-6 G6X-SS**	350	350
12	1/2	3/8-18	3/4-16	22	22	10	31	47	**8 G6X-S**	**8 G6X-SS**	350	350
12	1/2	1/2-14	3/4-16	29	22	10	38	99	**8-8 G6X-S**	**8-8 G6X-SS**	350	350
14, 15,16	5/8	1/2-14	7/8-14	29	25	12	37	99	**10 G6X-S**	**10 G6X-SS**	350	350
18, 20	3/4	3/4-14	1 1/16-12	35	32	16	38	147	**12 G6X-S**	**12 G6X-SS**	280	280
25	1	1-11.5	1 5/16-12	41	38	21	47	248	**16 G6X-S**	**16 G6X-SS**	210	210
28, 30, 32	1 1/4	1 1/4-11.5	1 5/8-12	50	50	28	55	370	**20 G6X-S**	**20 G6X-SS**	170	170
35, 38	1 1/2	1 1/2-11.5	1 7/8-12	60	58	34	57	510	**24 G6X-S**	**24 G6X-SS**	140	140

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

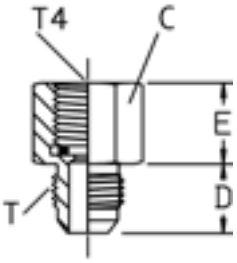
$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

K

G4MXMO Toma para manómetro

Extremo abocardado 37° Triple-Lok® / Rosca hembra BSPP para manómetro (ISO 1179-1)



D.E. tubo		Rosca BSPP	Rosca UN/UNF-2A	D	E	C	Peso (acero)	Triple-Lok®	Triple-Lok®	PN (bar)	
mm	pulg	T4	T	mm	mm	mm	g/1 pieza	Acero	Acero inoxidable	S	SS
6	1/4	1/4-19	7/16-20	14	17	17	86	**4-4G4MXSMO**	**4-4G4MXSSMO**	350	350
6	1/4	1/2-14	7/16-20	14	27	27	246	**4-8G4MXSMO**	**4-8G4MXSSMO**	315	315
8	5/16	1/4-19	1/2-20	14	14	17	49	**5-4G4MXSMO**	**5-4G4MXSSMO**	350	350
8	5/16	1/2-14	1/2-20	14	27	27	246	**5-8G4MXSMO**	**5-8G4MXSSMO**	315	315
10	3/8	1/4-19	9/16-18	14	14	17	49	**6G4MXSMO**	**6G4MXSSMO**	350	350
10	3/8	1/2-14	9/16-18	14	21	27	239	**6-8G4MXSMO**	**6-8G4MXSSMO**	315	315
12	1/2	1/4-19	3/4-16	17	14	19	74	**8-4G4MXSMO**	**8-4G4MXSSMO**	400	350
12	1/2	1/2-14	3/4-16	17	21	27	263	**8-8G4MXSMO**	**8-8G4MXSSMO**	315	315

Esta pieza requiere un retén de cobre. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea la página K91.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

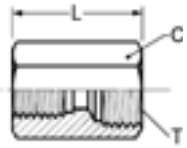
$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

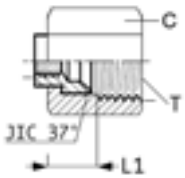
TT4MX Racor para toma de presión

Extremo hembra abocardado 37° Triple-Lok® / Rosca hembra BSPP (ISO 1179-1)
Para toma de presión EMA 3

Forma A



Forma B*



* La forma B se tiene que montar con una tuerca BMTX / BTX (no incluida).

Tubo D.E. T		Rosca BSPP	Rosca UN/UNF-2B		L	L1	C	Peso (acero)	Triple-Lok®	Triple-Lok®	PN (bar)	
mm	pulg		T	Form	mm	mm	mm	g/1 piece	Acero	Acero inoxidable	S	SS
6	1/4	1/4-19	7/16-20	A	29	–	19	42	**4TT4MXS**	**4TT4MXSS**	400	350
8	5/16	1/4-19	1/2-20	A	29	–	19	46	**5TT4MXS**	**5TT4MXSS**	400	350
10	3/8	1/4-19	9/16-18	A	29	–	19	43	**6TT4MXS**	**6TT4MXSS**	400	350
12	1/2	1/4-19	3/4-16	A	32	–	22	62	**8TT4MXS**	**8TT4MXSS**	400	350
14, 15, 16	5/8	1/4-19	7/8-14	A	32	–	27	102	**10TT4MXS**	**10TT4MXSS**	350	350
18, 20	3/4	1/4-19	1 1/16-12	B	–	13	32	42	**12TT4XS**	**12TT4XSS**	350	350
25	1	1/4-19	1 5/16-12	B	–	13	41	56	**16TT4XS**	**16TT4XSS**	280	280
28, 30, 32	1 1/4	1/4-19	1 5/8-12	B	–	15	50	98	**20TT4XS**	**20TT4XSS**	280	210
35, 38	1 1/2	1/4-19	1 7/8-12	B	–	18	60	185	**24TT4XS**	**24TT4XSS**	210	210

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

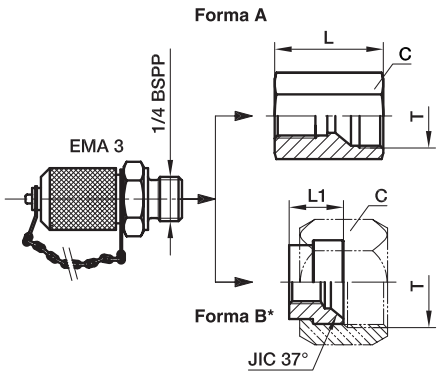
$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

K

TTP4MX Racor para toma de presión

Extremo hembra abocardado 37° Triple-Lok® / Toma de presión EMA 3



* Las versiones de Forma B se entregan completas con tuerca BMTXS.

Tubo D.E. T mm	Tubo D.E. T pulg	Rosca BSPP	Rosca UN/UNF-2B T	Form	L mm	L1 mm	C mm	Peso (acero) g/1 piece	Triple-Lok® Acero	PN (bar)
6	1/4	1/4-19	7/16-20	A	29	–	19	132	**4TTP4MXS**	400
8	5/16	1/4-19	1/2-20	A	29	–	19	136	**5TTP4MXS**	400
10	3/8	1/4-19	9/16-18	A	29	–	19	133	**6TTP4MXS**	400
12	1/2	1/4-19	3/4-16	A	32	–	22	152	**8TTP4MXS**	400
14, 15, 16	5/8	1/4-19	7/8-14	A	32	–	27	192	**10TTP4MXS**	350
18, 20	3/4	1/4-19	1 1/16-12	B	–	13	32	132	**12TTP4XS**	350
25	1	1/4-19	1 5/16-12	B	–	13	41	146	**16TTP4XS**	280
28, 30, 32	1 1/4	1/4-19	1 5/8-12	B	–	15	50	188	**20TTP4XS**	280
35, 38	1 1/2	1/4-19	1 7/8-12	B	–	18	60	275	**24TTP4XS**	210

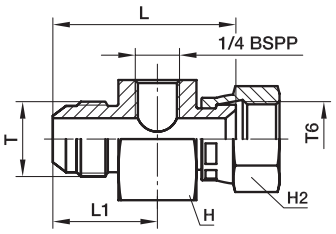
Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

R6O4MX Racor para toma de presión

Extremo abocardado 37° tuerca loca macho/hembra Triple-Lok® /
Rosca hembra BSPP (ISO 1179-1)



Tubo D.E. T mm	Tubo D.E. T pulg	Rosca UN/UNF-2A T	Rosca UN/UNF-2B T6	L mm	L1 mm	H mm	H2 mm	Peso (acero) g/1 piece	Triple-Lok® Acero	PN (bar)
6	1/4	7/16-20	7/16-20	45	26	36	16	180	**4-4R6O4MXS**	500
8	5/16	1/2-20	1/2-20	46	26	36	17	200	**5-4R6O4MXS**	420
10	3/8	9/16-18	9/16-18	47	26	36	19	210	**6-4R6O4MXS**	350
12	1/2	3/4-16	3/4-16	50	28	36	22	218	**8-4R6O4MXS**	350
14, 15, 16	5/8	7/8-14	7/8-14	54	31	36	27	247	**10-4R6O4MXS**	350
18, 20	3/4	1 1/16-12	1 1/16-12	56	34	41	32	326	**12-4R6O4MXS**	350
25	1	1 5/16-12	1 5/16-12	60	35	46	38	416	**16-4R6O4MXS**	250
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	1 5/8-12	64	36	50	50	601	**20-4R6O4MXS**	250
35, 38	1 1/2	1 7/8-12	1 7/8-12	69	39	60	60	905	**24-4R6O4MXS**	170

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

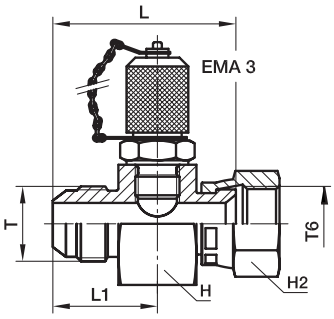
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$

K

R6P4MX Racor para toma de presión

Extremo abocardado 37° tuerca loca macho/hembra Triple-Lok® / Toma de presión EMA 3



Tubo D.E. T mm	Tubo D.E. T pulg	Rosca UN/UNF-2A T	Rosca UN/UNF-2B T6	L mm	L1 mm	H mm	H2 mm	Peso (acero) g/1 piece	Triple-Lok® Acero	PN (bar)
6	1/4	7/16-20	7/16-20	45	26	36	16	270	**4-4R6P4MXS**	500
8	5/16	1/2-20	1/2-20	46	26	36	17	290	**5-4R6P4MXS**	420
10	3/8	9/16-18	9/16-18	47	26	36	19	300	**6-4R6P4MXS**	350
12	1/2	3/4-16	3/4-16	50	28	36	22	308	**8-4R6P4MXS**	350
14, 15, 16	5/8	7/8-14	7/8-14	54	31	36	27	337	**10-4R6P4MXS**	350
18, 20	3/4	1 1/16-12	1 1/16-12	56	34	41	32	416	**12-4R6P4MXS**	350
25	1	1 5/16-12	1 5/16-12	60	35	46	38	506	**16-4R6P4MXS**	250
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	1 5/8-12	64	36	50	50	691	**20-4R6P4MXS**	250
35, 38	1 1/2	1 7/8-12	1 7/8-12	69	39	60	60	995	**24-4R6P4MXS**	170

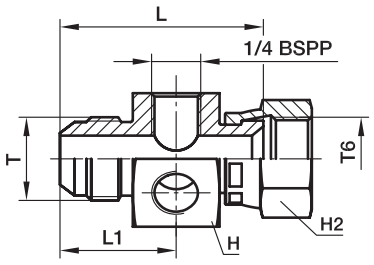
Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$

K6OO4MX Racor para toma de presión

Extremo abocardado 37° tuerca loca macho/hembra Triple-Lok® / 2 roscas hembra BSPP



Tubo D.E. T mm	Tubo D.E. T pulg	Rosca UN/UNF-2A T	Rosca UN/UNF-2B T6	L mm	L1 mm	H mm	H2 mm	Peso (acero) g/1 piece	Triple-Lok® Acero	PN (bar)
6	1/4	7/16-20	7/16-20	45	26	36	16	170	**4-4K6OO4MXS**	500
8	5/16	1/2-20	1/2-20	46	26	36	17	190	**5-4K6OO4MXS**	420
10	3/8	9/16-18	9/16-18	47	26	36	19	200	**6-4K6OO4MXS**	350
12	1/2	3/4-16	3/4-16	50	28	36	22	208	**8-4K6OO4MXS**	350
14, 15, 16	5/8	7/8-14	7/8-14	54	31	36	27	237	**10-4K6OO4MXS**	350
18, 20	3/4	1 1/16-12	1 1/16-12	56	34	41	32	316	**12-4K6OO4MXS**	350
25	1	1 5/16-12	1 5/16-12	60	35	46	38	406	**16-4K6OO4MXS**	250

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

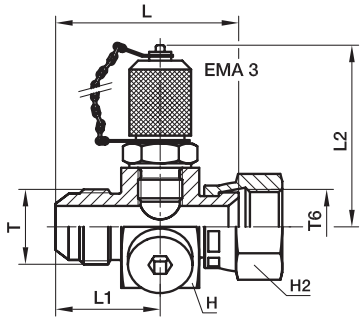
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$

K

K6PP4MX Racor para toma de presión

Extremo abocardado 37° tuerca loca macho/hembra Triple-Lok® /
Toma de presión EMA 3 y tapón



Tubo D.E. T mm	Tubo D.E. T pulg	Rosca UN/UNF-2A T	Rosca UN/UNF-2B T6	L mm	L1 mm	L2 mm	H mm	H2 mm	Peso (acero) g/1 piece	Triple-Lok® Acero	PN (bar)
6	1/4	7/16-20	7/16-20	45	26	54	36	16	270	**4-4K6PP4MXS**	500
8	5/16	1/2-20	1/2-20	46	26	54	36	17	290	**5-4K6PP4MXS**	420
10	3/8	9/16-18	9/16-18	47	26	54	36	19	300	**6-4K6PP4MXS**	350
12	1/2	3/4-16	3/4-16	50	28	54	36	22	308	**8-4K6PP4MXS**	350
14, 15, 16	5/8	7/8-14	7/8-14	54	31	54	36	27	337	**10-4K6PP4MXS**	350
18, 20	3/4	1 1/16-12	1 1/16-12	56	34	54	41	32	416	**12-4K6PP4MXS**	350
25	1	1 5/16-12	1 5/16-12	60	35	54	46	38	506	**16-4K6PP4MXS**	250

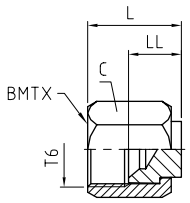
Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$

FNMTX Tapón

Extremo abocardado 37° tapa tuerca loca hembra Triple-Lok®
SAE 070112 MS51532



D.E. tubo mm	D.E. tubo pulg	Rosca UN/UNF-2B T6	C mm	LL mm	L mm	Peso (acero) g/1 piece	Triple-Lok® Acero	Triple-Lok® Acero inoxidable	Triple-Lok® Latón	PN (bar) S	PN (bar) SS
	1/8	5/16-24	10	10	15	10	**2 FNTX-S**			500	—
	3/16	3/8-24	11	10	17	11	**3 FNTX-S**			500	—
6	1/4	7/16-20	14	9	17	14	**4FNMTXS**	**4FNMTXSS**	**4 FNTX-B**	500	350
8	5/16	1/2-20	17	10	20	19	**5FNMTXS**	**5FNMTXSS**	**5 FNTX-B**	420	350
10	3/8	9/16-18	19	12	21	31	**6FNMTXS**	**6FNMTXSS**	**6 FNTX-B**	420	350
12	1/2	3/4-16	22	14	24	45	**8FNMTXS**	**8FNMTXSS**	**8 FNTX-B**	420	350
14, 15, 16	5/8	7/8-14	27	14	27	75	**10FNMTXS**	**10FNMTXSS**	**10 FNTX-B**	350	350
18, 20	3/4	1 1/16-12	32	17	32	114	**12FNMTXS**	**12FNMTXSS**	**12 FNTX-B**	350	350
22	7/8	1 3/16-12	35	16	32	133	**14 FNTX-S**	**14FNMTXSS**	**14 FNTX-B**	310	280
25	1	1 5/16-12	41	16	33	200	**16FNMTXS**	**16FNMTXSS**	**16 FNTX-B**	310	280
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	50	19	35	272	**20FNMTXS**	**20FNMTXSS**	**20 FNTX-B**	280	210
35, 38	1 1/2	1 7/8-12	60	24	43	553	**24FNMTXS**	**24FNMTXSS**	**24 FNTX-B**	210	140
	2	2 1/2-12	73	28	51	930	**32 FNTX-S**			140	—

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

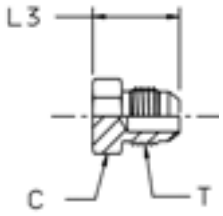
Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

Para piezas de latón reducir las presiones un 35 %.

K

PNMTX Tapón

Tapón extremo abocardado 37° Triple-Lok®
SAE 070109 MS51518



D.E. tubo		Rosca UN/UNF-2A	C	L3	Peso (acero)	Triple-Lok®	Triple-Lok®	PN (bar)	
mm	pulg	T	mm	mm	g/1 piece	Acero	Acero inoxidable	S	SS
	1/8	5/16-24	11	18	9	**2 PNTX-S**		500	—
	3/16	3/8-24	11	19	10	**3 PNTX-S**		500	—
6	1/4	7/16-20	13	20	10	**4PNMTXS**	**4PNMTXSS**	500	350
8	5/16	1/2-20	14	20	14	**5PNMTXS**	**5PNMTXSS**	420	350
10	3/8	9/16-18	17	21	19	**6PNMTXS**	**6PNMTXSS**	420	350
12	1/2	3/4-16	19	24	39	**8PNMTXS**	**8PNMTXSS**	420	350
14, 15, 16	5/8	7/8-14	24	28	60	**10PNMTXS**	**10PNMTXSS**	350	350
18, 20	3/4	1 1/16-12	27	33	93	**12PNMTXS**	**12PNMTXSS**	350	350
22	7/8	1 3/16-12	32	33	95	**14 PNTX-S**	**14PNMTXSS**	280	280
25	1	1 5/16-12	36	34	98	**16 PNTX-S**	**16PNMTXSS**	280	280
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	46	37	269	**20 PNTX-S**	**20PNMTXSS**	280	210
35, 38	1 1/2	1 7/8-12	51	42	360	**24 PNTX-S**	**24PNMTXSS**	210	140
	2	2 1/2-12	67	52	470	**32 PNTX-S**		140	—

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

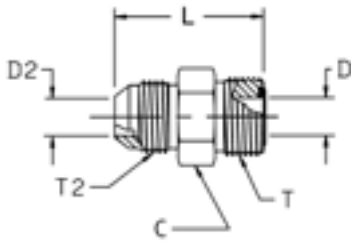
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

XHMLO Unión de conversión

Extremo abocardado 37° Triple-Lok® / Extremo ORFS O-Lok®



Tubo D.E. T2/T		Rosca UN/UNF-2A	Rosca UN/UNF-2A	D	D2	L	C	Peso (acero)	Triple-Lok®	Triple-Lok®	PN (bar)	
mm	pulg	T2	T	mm	mm	mm	mm	g/1 piece	Acero	Acero inoxidable	S	SS
6	1/4	7/16-20	9/16-18	5	5	32	16	29	**4 XHLO-S**	**4XHMLOSS**	500	350
8, 10	5/16, 3/8	9/16-18	11/16-16	7	7	34	19	45	**6 XHLO-S**	**6XHMLOSS**	420	350
12	1/2	3/4-16	13/16-16	10	10	39	22	70	**8 XHLO-S**	**8XHMLOSS**	420	350
14, 15, 16	5/8	7/8-14	1-14	13	13	47	27	119	**10 XHLO-S**	**10XHMLOSS**	350	350
18, 20	3/4	1 1/16-12	1 3/16-12	16	16	52	32	181	**12 XHLO-S**	**12XHMLOSS**	350	350
22, 25	1	1 5/16-12	1 7/16-12	21	21	55	38	265	**16 XHLO-S**	**16XHMLOSS**	280	280
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	1 11/16-12	26	26	58	45	383	**20 XHLO-S**	**20XHMLOSS**	280	210
35, 38	1 1/2	1 7/8-12	2-12	32	32	63	54	562	**24 XHLO-S**	**24XHMLOSS**	210	140

Los componentes Triple-Lok® de acero, acero inoxidable y latón se suministran con juntas elastoméricas NBR de forma estándar.
Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea la página K91.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

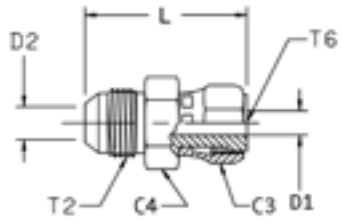
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

XHML6 Unión conversión tuerca loca

Extremo abocardado 37° Triple-Lok® / Extremo tuerca loca hembra ORFS O-Lok®



Tubo D.E. T2/T6		Rosca UN/UNF-2A	Rosca UN/UNF-2B	C3	D1	D2	L	C4	Peso (acero)	Triple-Lok®	Triple-Lok®	PN (bar)	
mm	pulg	T2	T6	mm	mm	mm	mm	mm	g/1 piece	Acero	Acero inoxidable	S	SS
6	1/4	7/16-20	9/16-18	17	4	4	38	16	29	**4 XHL6-S**	**4XHML6SS**	500	350
8, 10	5/16, 3/8	9/16-18	11/16-16	21	7	7	41	19	46	**6 XHL6-S**	**6XHML6SS**	420	350
12	1/2	3/4-16	13/16-16	24	9	9	48	22	73	**8 XHL6-S**	**8XHML6SS**	420	350
14, 15, 16	5/8	7/8-14	1-14	29	12	12	56	27	126	**10 XHL6-S**	**10XHML6SS**	350	350
18, 20	3/4	1 1/16-12	1 3/16-12	35	14	14	64	32	205	**12 XHL6-S**	**12XHML6SS**	350	350
22, 25	1	1 5/16-12	1 7/16-12	41	20	20	68	38	285	**16 XHL6-S**	**16XHML6SS**	280	280
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12	1 11/16-12	48	26	26	71	43	360	**20 XHL6-S**	**20XHML6SS**	280	280

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

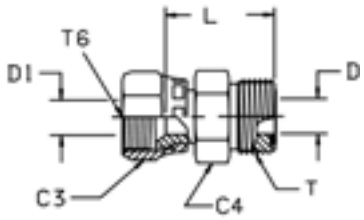
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

LOHMX6 Unión conversión tuerca loca

Extremo abocardado 37° tuerca loca Triple-Lok® / Extremo ORFS O-Lok®



Tubo D.E. T6/T		Rosca UN/UNF-2B	Rosca UN/UNF-2A	C3	D	D1	C4	L	Peso (acero)	Triple-Lok®	Triple-Lok®	PN (bar)	
mm	pulg	T6	T	mm	mm	mm	mm	mm	g/1 piece	Acero	Acero inoxidable	S	SS
6	1/4	7/16-20	9/16-18	14	5	5	16	26	26	**4 LOHX6-S**	**4LOHMX6SS**	500	350
8, 10	5/16, 3/8	9/16-18	11/16-16	18	7	7	19	29	40	**6 LOHX6-S**	**6LOHMX6SS**	350	350
12	1/2	3/4-16	13/16-16	22	10	10	22	34	63	**8 LOHX6-S**	**8LOHMX6SS**	350	350
14, 15, 16	5/8	7/8-14	1-14	25	13	13	27	39	103	**10 LOHX6-S**	**10LOHMX6SS**	350	350
18, 20	3/4	1 1/16-12	1 3/16-12	32	16	16	32	41	162	**12 LOHX6-S**	**12LOHMX6SS**	350	350
22, 25	1	1 5/16-12	1 7/16-12	38	21	21	38	46	229	**16 LOHX6-S**	**16LOHMX6SS**	250	250

Los componentes Triple-Lok® de acero, acero inoxidable y latón se suministran con juntas elastoméricas NBR de forma estándar.
Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea la página K91.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

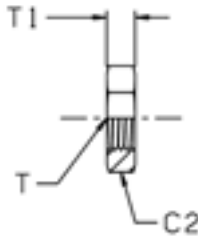
$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

K

WLNM Contratuerca pasatabiques

Contratuerca
SAE 080118 MS51860



Rosca UN/UNF-2B T	C2 mm	T1 mm	Peso (acero) g/1 piece	Triple-Lok® Acero	Triple-Lok® Acero inoxidable	Triple-Lok® Latón
3/8-24	17	6	9	**3 WLN-S**		
7/16-20	17	7	9	**4WLNMS**	**4WLNMSS**	**4WLNMB**
1/2-20	19	7	9	**5WLNMS**	**5WLNMSS**	**5WLNMB**
9/16-18	22	7	11	**6WLNMS**	**6WLNMSS**	**6WLNMB**
3/4-16	24	8	18	**8WLNMS**	**8WLNMSS**	**8WLNMB**
7/8-14	30	9	24	**10WLNMS**	**10WLNMSS**	**10WLNMB**
1 1/16-12	36	10	42	**12WLNMS**	**12WLNMSS**	**12WLNMB**
1 3/16-12	38	10	45	**14 WLN-S**	**14WLNMSS**	**14WLNMB**
1 5/16-12	41	10	49	**16WLNMS**	**16WLNMSS**	**16WLNMB**
1 5/8-12	50	10	50	**20WLNMS**	**20WLNMSS**	**20WLNMB**
1 7/8-12	55	10	68	**24WLNMS**	**24WLNMSS**	**24WLNMB**
2 1/2-12	70	10	80	**32 WLN-S**		

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

Guía de piezas de repuesto – Arandelas antiextrusión y juntas Triple-Lok®

Roscas macho BSPP – ISO 1179

Rosca BSPP	Referencia junta ED		Referencia junta tórica*		D.I. junta tórica × sección (mm)	Arandela anti-extrusión Ref. Acero	Arandela anti-extrusión Ref. Acero inoxidable	Referencia retén de cobre
	NBR	FKM	NBR	FKM				
1/8	**ED10X1X**	**ED10X1VITX**	**6-002-N552-9**	**6-002-V894-9**	8.00 × 2.00	**8207-1/8**	**8207SS1/8**	**–**
1/4	**ED14X1.5X**	**ED14X1.5VITX**	**2-111-N552-9**	**2-111-V894-9**	10.77 × 2.62	**8207-1/4**	**8207SS1/4A**	**M25180**
3/8	**ED3/8X**	**ED3/8VITX**	**2-113-N552-9**	**2-113-V894-9**	13.94 × 2.62	**8207-3/8**	**8207SS3/8A**	**–**
1/2	**ED1/2X**	**ED1/2VITX**	**5-256-N552-9**	**5-256-V894-9**	17.96 × 2.62	**8207-1/2**	**8207SS1/2**	**M25182**
3/4	**ED26X1.5X**	**ED26X1.5VITX**	**2-119-N552-9**	**2-119-V894-9**	23.47 × 2.62	**8207-3/4**	**8207SS3/4**	**–**
1	**ED33X2X**	**ED33X2VITX**	**2-217-N552-9**	**2-217-V894-9**	29.74 × 3.53	**8207-1**	**8207SS1A**	**–**
1 1/4	**ED42X2X**	**ED42X2VITX**	**2-222-N552-9**	**2-222-V894-9**	37.69 × 3.53	**8207-1-1/4**	**8207SS1 1/4**	**–**
1 1/2	**ED48X2X**	**ED48X2VITX**	**2-224-N552-9**	**2-224-V894-9**	44.04 × 3.53	**8207-1-1/2**	**8207SS1 1/2**	**–**

Racores típicos que usan estas piezas: F42EDMX / F4OMX / C4OMX / V4OMX etc.

* Se deben usar con la arandela antiextrusión correcta

Roscas macho métricas – ISO 9974

Rosca métrica	Referencia junta ED		Referencia junta tórica*		D.I. junta tórica × sección (mm)	Arandela anti-extrusión Ref. Acero	Arandela anti-extrusión Ref. Acero inoxidable
	NBR	FKM	NBR	FKM			
M 10×1.0	**ED10X1X**	**ED10X1VITX**	**6-074-N552-9**	**6-074-V894-9**	8.00 × 1.50	**M10RR**	**RRM10X1SS**
M 12×1.5	**ED12X1.5X**	**ED12x1.5VITX**	**2-012-N552-9**	**2-012-V894-9**	9.25 × 1.78	**M12RR**	**RRM12X1.5SS**
M 14×1.5	**ED14X1.5X**	**ED14X1.5VITX**	**2-013-N552-9**	**2-013-V894-9**	10.82 × 1.78	**M14RR**	**RRM14X1.5SS**
M 16×1.5	**ED16X1.5X**	**ED16X1.5VITX**	**3-907-N552-9**	**3-907-V894-9**	13.46 × 2.08	**M16RR**	**RRM16X1.5SS**
M 18×1.5	**ED18X1.5X**	**ED18X1.5VITX**	**2-114-N552-9**	**2-114-V894-9**	15.54 × 2.62	**M18RR**	**RRM18X1.5SS**
M 22×2.0	**ED22X1.5X**	**ED22X1.5VITX**	**2-018-N552-9**	**2-018-V894-9**	18.77 × 1.78	**M22RR**	**RRM22X1.5SS**
M 27×2.0	**ED26X1.5X****	**ED26X1.5VITX**	**2-119-N552-9**	**2-119-V894-9**	23.47 × 2.62	**M27RR**	**RRM27X2SS**
M 33×2.0	**ED33X2X**	**ED33X2VITX**	**2-122-N552-9**	**2-122-V894-9**	28.24 × 2.62	**M33RR**	**RRM33X2SS**
M 42×2.0	**ED42X2X**	**ED42X2VITX**	**2-128-N552-9**	**2-128-V894-9**	37.77 × 2.62	**M42RR**	**RRM42X2SS**
M 48×2.0	**ED48X2X**	**ED48X2VITX**	**2-132-N552-9**	**2-132-V894-9**	44.12 × 2.62	**M48RR**	**RRM48X2SS**

Racores típicos que usan estas piezas: F82EDMX / F8OMX / C8OMX / V8OMX etc.

* Se deben usar con la arandela antiextrusión correcta

** Se usa la misma junta para roscas M 26×1.5 y M 27×2.0

Roscas macho UN/UNF – ISO 11926

Rosca UN / UNF	Módulo	Referencia junta tórica		D.I. junta tórica × sección (mm)
		NBR	FKM	
5/16-24	2	**3-902-N552-9**	**3-902-V894-9**	6.07 × 1.63
3/8-24	3	**3-903-N552-9**	**3-903-V894-9**	7.65 × 1.63
7/16-20	4	**3-904-N552-9**	**3-904-V894-9**	8.92 × 1.83
1/2-20	5	**3-905-N552-9**	**3-905-V894-9**	10.52 × 1.83
9/16-18	6	**3-906-N552-9**	**3-906-V894-9**	11.89 × 1.98
3/4-16	8	**3-908-N552-9**	**3-908-V894-9**	16.36 × 2.21
7/8-14	10	**3-910-N552-9**	**3-910-V894-9**	19.18 × 2.46
1 1/16-12	12	**3-912-N552-9**	**3-912-V894-9**	23.47 × 2.95
1 3/16-12	14	**3-914-N552-9**	**3-914-V894-9**	26.59 × 2.95
1 5/16-12	16	**3-916-N552-9**	**3-916-V894-9**	29.74 × 2.95
1 5/8-12	20	**3-920-N552-9**	**3-920-V894-9**	37.47 × 3.00
1 7/8-12	24	**3-924-N552-9**	**3-924-V894-9**	43.69 × 3.00
2 1/2-12	32	**3-932-N552-9**	**3-932-V894-9**	59.36 × 3.00

Racores típicos que usan estas piezas: F5OMX / C5OMX / R5OMX etc.

Roscas macho métricas – ISO 6149

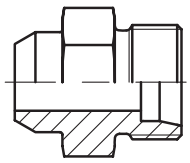
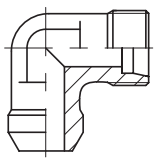
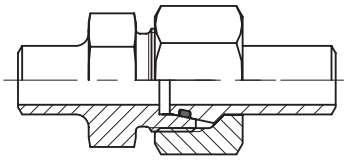
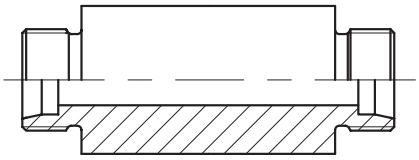
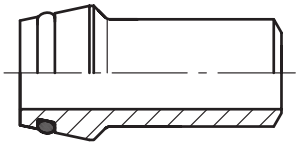
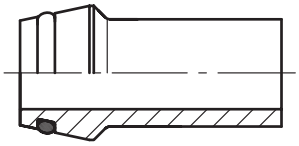
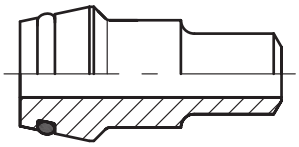
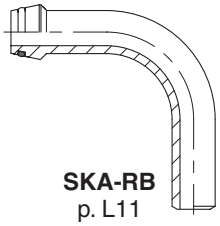
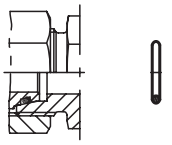
Rosca métrica	Referencia junta tórica		D.I. junta tórica × sección (mm)
	NBR	FKM	
M 10×1.0	**6-345-N552-9**	**6-345-V894-9**	8.20 × 1.50
M 12×1.5	**6-346-N552-9**	**6-346-V894-9**	9.40 × 2.10
M 14×1.5	**6-347-N552-9**	**6-347-V894-9**	11.40 × 2.10
M 16×1.5	**6-348-N552-9**	**6-348-V894-9**	13.40 × 2.10
M 18×1.5	**6-349-N552-9**	**6-349-V894-9**	15.40 × 2.10
M 22×1.5	**6-350-N552-9**	**6-350-V894-9**	19.40 × 2.10
M 27×2.0	**6-351-N552-9**	**6-351-V894-9**	23.70 × 2.80
M 33×2.0	**6-352-N552-9**	**6-352-V894-9**	29.70 × 2.80
M 42×2.0	**6-353-N552-9**	**6-353-V894-9**	38.70 × 2.80
M 48×2.0	**6-354-N552-9**	**6-354-V894-9**	46.70 × 2.80

Racores típicos que usan estas piezas: F87OMX / S87OMX etc.

A petición están disponibles otros compuestos de estanqueidad para aplicaciones alternativas.

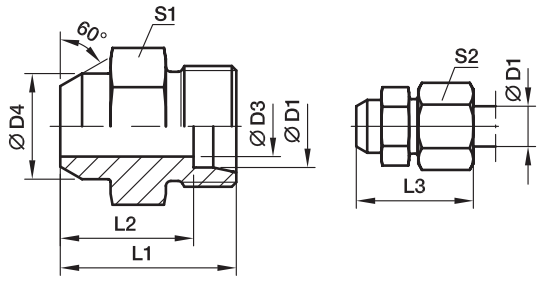
Ermeto Original
Racores para soldar

Índice visual

Soldable	 **AS** p. L3  **WAS** p. L4
Racor para soldar	 **ASK** p. L5
Pasatabique soldable	 **ESV** p. L6
Punta de soldar	 **SKA** p. L7  **SKA-ORB** p. L10
Punta de soldar reducción	 **SKAR** p. L8/9
Punta de soldar en codo	 **SKA-RB** p. L11
Junta tórica	 **Junta tórica** p. L12

AS Racor soldable

Soldadura a tope / Extremo cono 24° EO



Serie	D1	D3	D4	L1	L2	L3	S1	S2	Peso g/1 pieza	Referencia	PN (bar)[1] Acero	PN (bar)[1] Acero inoxidable
L[3])	06	4	10	21	14.0	29	12	14	11	**AS06L**	315	315
	08	6	12	23	16.0	31	14	17	15	**AS08L**	315	315
	10	8	14	25	18.0	33	17	19	22	**AS10L**	315	315
	12	10	16	25	18.0	33	19	22	25	**AS12L**	315	315
	15	12	19	29	22.0	37	22	27	44	**AS15L**	315	315
	18	15	22	31	23.5	40	27	32	67	**AS18L**	315	315
	22	19	27	36	28.5	45	32	36	98	**AS22L**	160	160
	28	24	32	38	30.5	47	41	41	165	**AS28L**	160	160
	35	30	40	43	32.5	54	46	50	232	**AS35L**	160	160
	42	36	46	46	35.0	58	55	60	342	**AS42L**	160	160
S[4])	06	4	11	26	19.0	34	14	17	21	**AS06S**	630	630
	08	5	13	28	21.0	36	17	19	31	**AS08S**	630	630
	10	7	15	30	22.5	39	19	22	41	**AS10S**	630	630
	12	8	17	32	24.5	41	22	24	93	**AS12S**	630	630
	14	10	19	35	27.0	45	24	27	55	**AS14S**	630	630
	16	12	21	35	26.5	45	27	30	82	**AS16S**	400	400
	20	16	26	40	29.5	51	32	36	131	**AS20S**	400	400
	25	20	31	44	32.0	56	41	46	219	**AS25S**	400	400
	30	25	36	49	35.5	62	46	50	297	**AS30S**	400	400
	38	32	44	54	38.0	69	55	60	448	**AS38S**	315	315

[1]) Presión mostrada = producto suministrable

[3]) L = serie ligera; [4]) S = serie pesada

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

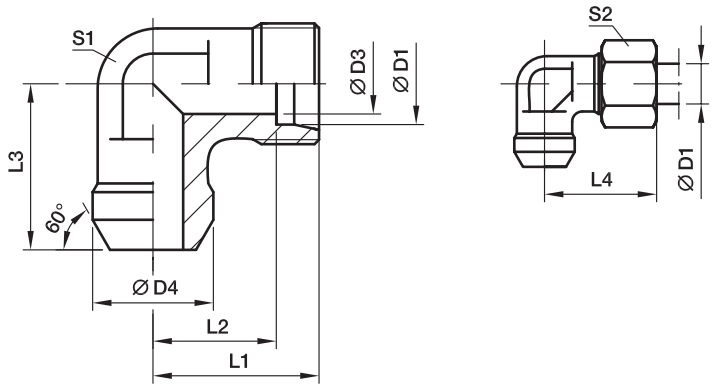
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página I7.

*Por favor añada los **suffixes** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia		
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo
Acero		AS16SX
Acero inoxidable	71X	AS16S71X

WAS Codo soldable

Soldadura a tope / Extremo cono 24° EO



Serie	D1	D3	D4	L1	L2	L3	L4	S1	S2	Peso g/1 pieza	Referencia	PN (bar)[1] Acero	PN (bar)[1] Acero inoxidable
L[3])	06	4	10	19	12.0	19	27	12	14	20	**WAS06L**	315	315
	08	6	12	21	14.0	23	29	12	17	25	**WAS08L**	315	315
	10	8	14	22	15.0	24	30	14	19	34	**WAS10L**	315	315
	12	10	16	24	17.0	25	32	17	22	45	**WAS12L**	315	315
	15	12	19	28	21.0	30	36	19	27	81	**WAS15L**	315	315
	18	15	22	31	23.5	33	40	24	32	113	**WAS18L**	315	315
	22	19	27	35	27.5	37	44	27	36	151	**WAS22L**	160	160
	28	24	32	38	30.5	42	47	36	41	271	**WAS28L**	160	160
	35	30	40	45	34.5	49	56	41	50	113	**WAS35L**	160	160
	42	36	46	51	40.0	57	63	50	60	420	**WAS42L**	160	160
S[4])	06	4	11	23	16.0	23	31	12	17	31	**WAS06S**	630	630
	08	5	13	24	17.0	24	32	14	19	44	**WAS08S**	630	630
	10	7	15	25	17.5	25	34	17	22	59	**WAS10S**	630	630
	12	8	17	29	21.5	29	38	17	24	78	**WAS12S**	630	630
	14	10	19	30	22.0	30	40	19	27	98	**WAS14S**	630	630
	16	12	21	33	24.5	33	43	24	30	133	**WAS16S**	400	400
	20	16	26	37	26.5	37	48	27	36	192	**WAS20S**	400	400
	25	20	31	42	30.0	42	54	36	46	351	**WAS25S**	400	400
	30	25	36	49	35.5	49	62	41	50	525	**WAS30S**	400	400
	38	32	44	57	41.0	57	72	50	60	785	**WAS38S**	315	315

[1]) Presión mostrada = producto suministrable

[3]) L = serie ligera; [4]) S = serie pesada

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

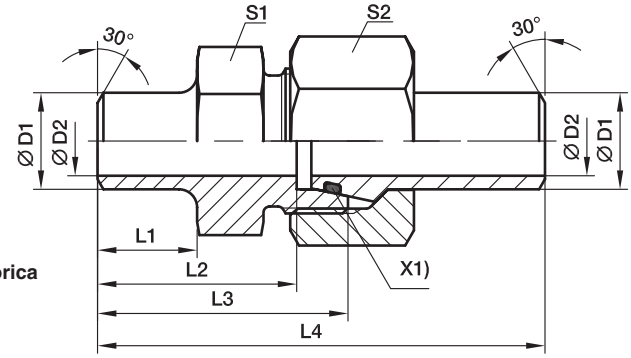
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página I7.

*Por favor añada los **suffixes** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia		
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo
Acero		WAS16SX
Acero inoxidable	71X	WAS16S71X

ASK Racor de soldar para tubos

Soldadura a tope / soldadura a tope



Serie	D1	D2	L1	L2	L3	L4	S1	S2	tubo recomendado	Peso g/1 pieza	Referencia	PN (bar)[1] Acero	PN (bar)[1] Acero inoxidable
S[4])	10	8	10.0	24.5	32.0	58.0	19	22	10×1.0	75	**ASK610X1S**	249	242
	10	7	10.0	24.5	32.0	58.0	19	22	10×1.5	81	**ASK610X1.5S**	358	349
	10	6	10.0	24.5	32.0	58.0	19	22	10×2.0	86	**ASK610X2S**	460	447
	12	9	15.0	29.5	37.0	63.0	22	24	12×1.5	106	**ASK612X1.5S**	305	297
	12	8	15.0	29.5	37.0	63.0	22	24	12×2.0	107	**ASK612X2S**	393	383
	12	7	15.0	29.5	37.0	63.0	22	24	12×2.5	109	**ASK612X2.5S**	476	463
	16	13	16.5	33.0	41.5	73.5	27	30	16×1.5	166	**ASK616X1.5S**	234	228
	16	12	16.5	33.0	41.5	73.5	27	30	16×2.0	175	**ASK616X2S**	305	297
	16	11	16.5	33.0	41.5	73.5	27	30	16×2.5	184	**ASK616X2.5S**	372	362
	16	10	16.5	33.0	41.5	73.5	27	30	16×3.0	193	**ASK616X3S**	400	400
	20	16	19.0	36.5	47.0	83.5	32	36	20×2.0	301	**ASK620X2S**	249	242
	20	15	19.0	36.5	47.0	83.5	32	36	20×2.5	311	**ASK620X2.5S**	305	297
	20	14	19.0	36.5	47.0	83.5	32	36	20×3.0	316	**ASK620X3S**	358	349
	20	12	19.0	36.5	47.0	83.5	32	36	20×4.0	322	**ASK620X4S**	400	400
	25	19	19.5	39.5	51.5	92.5	41	46	25×3.0	551	**ASK625X3S**	294	286
	25	17	19.5	39.5	51.5	92.5	41	46	25×4.0	559	**ASK625X4S**	379	369
	25	15	19.5	39.5	51.5	92.5	41	46	25×5.0	589	**ASK625X5S**	400	400
	30	24	23.0	44.5	58.0	101.5	46	50	30×3.0	671	**ASK630X3S**	249	242
	30	22	23.0	44.5	58.0	101.5	46	50	30×4.0	679	**ASK630X4S**	323	314
	30	20	23.0	44.5	58.0	101.5	46	50	30×5.0	726	**ASK630X5S**	393	383
	30	18	23.0	44.5	58.0	101.5	46	50	30×6.0	791	**ASK630X6S**	400	400
	38	30	22.0	44.0	60.0	108.0	55	60	38×4.0	988	**ASK638X4S**	261	254
	38	28	22.0	44.0	60.0	108.0	55	60	38×5.0	1044	**ASK638X5S**	315	311
	38	26	22.0	44.0	60.0	108.0	55	60	38×6.0	1108	**ASK638X6S**	315	315
	38	24	22.0	44.0	60.0	108.0	55	60	38×7.0	1205	**ASK638X7S**	315	315

[1]) Presión mostrada = producto suministrable

[4]) S = serie pesada

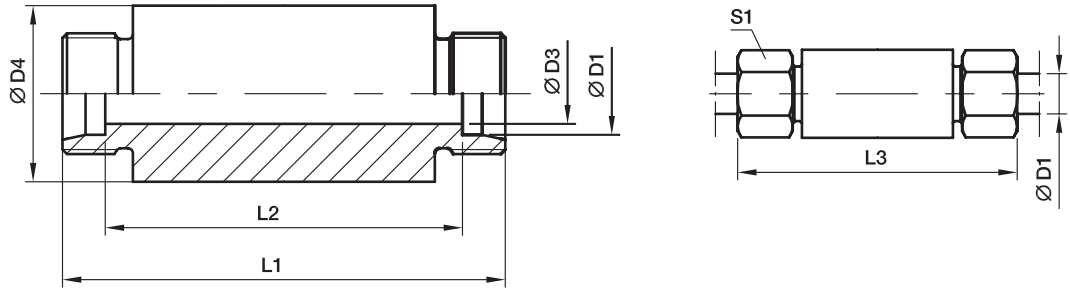
$\frac{PN\ (bar)}{10}$ = PN (MPa)

*Por favor añada los **suffixes** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero		ASK616X2S	NBR
Acero inoxidable	71	ASK616X2S71	VIT

ESV Racor pasatabiques soldable

Extremo cono 24° EO / Extremo cono 24° EO



Serie	D1	D3	D4	L1	L2	L3	S1	Peso g/1 pieza	Referencia	PN (bar)[1] Acero	PN (bar)[1] Acero inoxidable
L[3])	06	4	18	70	56	85	14	103	**ESV06L**	500	315
	08	6	20	70	56	85	17	121	**ESV08L**	500	315
	10	8	22	72	58	87	19	142	**ESV10L**	500	315
	12	10	25	72	58	87	22	176	**ESV12L**	400	315
	15	12	28	84	70	100	27	262	**ESV15L**	400	315
	18	15	32	84	69	101	32	333	**ESV18L**	400	315
	22	19	36	88	73	105	36	394	**ESV22L**	250	160
	28	24	40	88	73	106	41	448	**ESV28L**	250	160
	35	30	50	92	71	114	50	713	**ESV35L**	250	160
	42	36	60	92	70	115	60	997	**ESV42L**	250	160
S[4])	06	4	20	74	60	89	17	135	**ESV06S**	800	630
	08	5	22	74	60	89	19	163	**ESV08S**	800	630
	10	7	25	74	59	91	22	201	**ESV10S**	800	630
	12	8	28	74	59	91	24	249	**ESV12S**	630	630
	14	10	30	88	72	107	27	337	**ESV14S**	630	630
	16	12	35	88	71	107	30	441	**ESV16S**	630	400
	20	16	38	92	71	114	36	509	**ESV20S**	420	400
	25	20	45	96	72	120	46	720	**ESV25S**	420	400
	30	25	50	100	73	126	50	873	**ESV30S**	420	400
	38	32	60	104	72	133	60	1248	**ESV38S**	420	315

[1]) Presión mostrada = producto suministrable

[3]) L = serie ligera; [4]) S = serie pesada

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

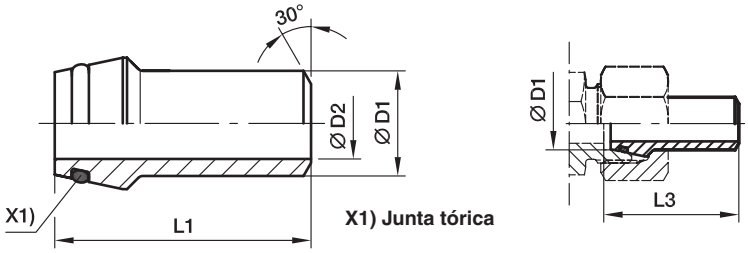
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página I7.

*Por favor añada los **suffixes** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia		
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo
Acero		ESV16SX
Acero inoxidable	71X	ESV16S71X

SKA Punta de soldar

Punta de soldar con junta tórica 24° EO / soldadura a tope



Serie	D1	D2	L1	L3	tubo recomendado	Peso g/1 pieza	Referencia	PN (bar)[1] Acero	PN (bar)[1] Acero inoxidable
L[3])/S[4])	06	3.0	31.0	31.5	06×1.5	7	**SKA06X1.5**	528	539
	08	4.5	31.0	31.5	08×1.5	11	**SKA08X1.5**	414	424
	08	4.0	31.0	31.5	08×2.0	11	**SKA08X2**	528	539
	10	8.0	32.5	33.5	10×1.0	13	**SKA10X1**	249	242
	10	7.0	32.5	33.5	10×1.5	13	**SKA10X1.5**	358	349
	10	6.0	32.5	33.5	10×2.0	16	**SKA10X2**	460	447
	12	9.0	32.5	33.5	12×1.5	21	**SKA12X1.5**	305	297
	12	8.0	32.5	33.5	12×2.0	20	**SKA12X2**	393	383
	12	7.0	32.5	33.5	12×2.5	22	**SKA12X2.5**	476	463
L[3])	15	11.0	34.0	34.5	15×2.0	29	**SKA15X2**	315	315
	15	10.0	34.0	34.5	15×2.5	31	**SKA15X2.5**	315	315
	18	13.0	35.5	36.5	18×2.5	40	**SKA18X2.5**	315	315
	22	17.0	38.5	39.5	22×2.5	57	**SKA22X2.5**	160	160
	28	23.0	41.5	42.5	28×2.5	73	**SKA28X2.5**	160	160
	28	22.0	41.5	42.5	28×3.0	89	**SKA28X3**	160	160
	35	28.0	47.5	49.5	35×3.5	140	**SKA35X3.5**	160	160
	35	27.0	47.5	49.5	35×4.0	150	**SKA35X4**	160	160
	42	36.0	47.5	50.0	42×3.0	155	**SKA42X3**	160	160
	42	34.0	47.5	50.0	42×4.0	190	**SKA42X4**	160	160
S[4])	14	10.0	38.5	39.5	14×2.0	26	**SKA14X2**	343	334
	14	8.0	38.5	39.5	14×3.0	33	**SKA14X3**	487	474
	16	13.0	39.0	40.5	16×1.5	32	**SKA16X1.5**	234	228
	16	12.0	39.0	40.5	16×2.0	31	**SKA16X2**	305	297
	16	11.0	39.0	40.5	16×2.5	38	**SKA16X2.5**	372	362
	16	10.0	39.0	40.5	16×3.0	41	**SKA16X3**	400	400
	20	16.0	45.0	47.0	20×2.0	57	**SKA20X2**	249	242
	20	15.0	45.0	47.0	20×2.5	57	**SKA20X2.5**	305	297
	20	14.0	45.0	47.0	20×3.0	64	**SKA20X3**	358	349
	20	13.0	45.0	47.0	20×3.5	71	**SKA20X3.5**	400	400
	20	12.0	45.0	47.0	20×4.0	78	**SKA20X4**	400	400
	25	19.0	49.5	53.0	25×3.0	89	**SKA25X3**	294	286
	25	18.0	49.5	53.0	25×3.5	100	**SKA25X3.5**	337	328
	25	17.0	49.5	53.0	25×4.0	111	**SKA25X4**	379	369
	25	15.0	49.5	53.0	25×5.0	125	**SKA25X5**	400	400
	30	24.0	52.0	57.0	30×3.0	113	**SKA30X3**	249	242
	30	22.0	52.0	57.0	30×4.0	141	**SKA30X4**	323	314
	30	20.0	52.0	57.0	30×5.0	166	**SKA30X5**	393	383
	30	18.0	52.0	57.0	30×6.0	188	**SKA30X6**	400	400
	38	32.0	56.5	64.0	38×3.0	163	**SKA38X3**	200	195
	38	30.0	56.5	64.0	38×4.0	209	**SKA38X4**	261	254
	38	28.0	56.5	64.0	38×5.0	247	**SKA38X5**	315	315
	38	26.0	56.5	64.0	38×6.0	270	**SKA38X6**	315	315
	38	24.0	56.5	64.0	38×7.0	270	**SKA38X7**	315	315

[1]) Presión mostrada = producto suministrable

[3]) L = serie ligera; [4]) S = serie pesada

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

*Por favor añada los **suffixes** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero		SKA16X2	NBR
Acero inoxidable	71	SKA16X271	VIT

SKAR Punta de soldar reducción

Punta de soldar con junta tórica 24° EO / soldadura a tope

Fig. A

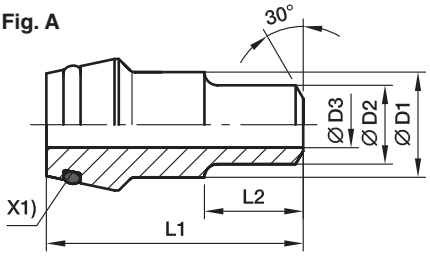
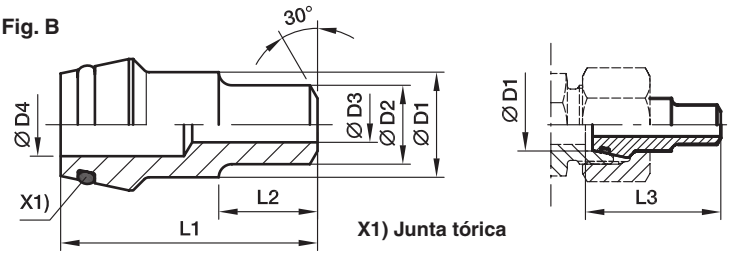


Fig. B



X1) Junta tórica

Serie	D1	D2	D3	D4	L1	L2	L3	Fig.	Peso g/1 pieza	Referencia	PN (bar)[1] Acero	PN (bar)[1] Acero inoxidable
L[3])/S[4])	08	06	3		31.0	12	31.5	A	14	**SKAR08/06X1.5**	528	539
	10	06	3	5	32.5	12	33.5	B	15	**SKAR10/06X1.5**	528	539
	10	08	5		32.5	12	33.5	A	16	**SKAR10/08X1.5**	414	424
	10	08	4		32.5	12	33.5	A	17	**SKAR10/08X2**	528	539
	12	08	5		32.5	14	33.5	A	18	**SKAR12/08X1.5**	414	424
	12	08	4	6	32.5	14	33.5	B	20	**SKAR12/08X2**	528	539
	12	10	7		32.5	14	33.5	A	18	**SKAR12/10X1.5**	358	349
S[4])	16	10	6		39.0	15	40.5	A	43	**SKAR16/10X2**	400	400
	16	12	9		39.0	15	40.5	A	45	**SKAR16/12X1.5**	305	297
	16	12	8		39.0	15	40.5	A	47	**SKAR16/12X2**	393	383
	16	12	7		39.0	15	40.5	A	49	**SKAR16/12X2.5**	400	400
	20	12	9		45.0	17	47.0	A	76	**SKAR20/12X1.5**	305	297
	20	12	8		45.0	17	47.0	A	78	**SKAR20/12X2**	393	383
	20	12	7		45.0	17	47.0	A	80	**SKAR20/12X2.5**	400	400
	20	12	6		45.0	17	47.0	A	86	**SKAR20/12X3**	400	400
	20	16	12		45.0	17	47.0	A	74	**SKAR20/16X2**	305	297
	20	16	11		45.0	17	47.0	A	76	**SKAR20/16X2.5**	372	362
	20	16	10		45.0	17	47.0	A	78	**SKAR20/16X3**	400	400
	25	12	9		49.5	20	53.0	A	117	**SKAR25/12X1.5**	305	297
	25	12	8		49.5	20	53.0	A	121	**SKAR25/12X2**	393	383
	25	12	7		49.5	20	53.0	A	125	**SKAR25/12X2.5**	400	400
	25	12	6	15	49.5	20	53.0	B	129	**SKAR25/12X3**	400	400
	25	16	12		49.5	20	53.0	A	115	**SKAR25/16X2**	305	297
	25	16	11		49.5	20	53.0	A	120	**SKAR25/16X2.5**	372	362
	25	16	10		49.5	20	53.0	A	123	**SKAR25/16X3**	400	400
	25	20	16		49.5	20	53.0	A	94	**SKAR25/20X2**	249	242
	25	20	15		49.5	20	53.0	A	104	**SKAR25/20X2.5**	305	297
	25	20	14		49.5	20	53.0	A	114	**SKAR25/20X3**	358	349
	25	20	12		49.5	20	53.0	A	124	**SKAR25/20X4**	400	400
	30	12	9	22	52.0	22	57.0	B	135	**SKAR30/12X1.5**	305	297
	30	12	8	22	52.0	22	57.0	B	145	**SKAR30/12X2**	323	383
	30	12	6	22	52.0	22	57.0	B	155	**SKAR30/12X3**	400	400
	30	16	12		52.0	22	57.0	A	166	**SKAR30/16X2**	305	297
	30	16	11		52.0	22	57.0	A	176	**SKAR30/16X2.5**	323	362
	30	20	16		52.0	22	57.0	A	149	**SKAR30/20X2**	249	242
	30	20	15		52.0	22	57.0	A	159	**SKAR30/20X2.5**	305	297
	30	20	14		52.0	22	57.0	A	169	**SKAR30/20X3**	358	349
	30	20	12		52.0	22	57.0	A	184	**SKAR30/20X4**	400	400
	30	25	20		52.0	22	57.0	A	141	**SKAR30/25X2.5**	249	242
	30	25	19		52.0	22	57.0	A	156	**SKAR30/25X3**	294	286
	30	25	17		52.0	22	57.0	A	168	**SKAR30/25X4**	379	369

SKAR Punta de soldar reducción

Punta de soldar con junta tórica 24° EO / soldadura a tope

Fig. A

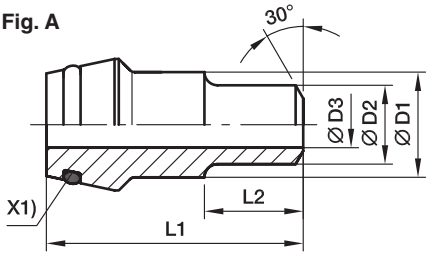
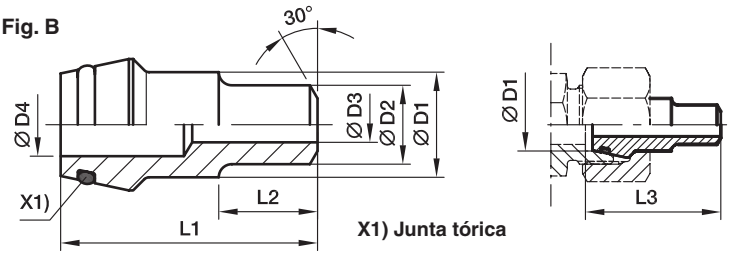


Fig. B



X1) Junta tórica

Serie	D1	D2	D3	D4	L1	L2	L3	Fig.	Peso g/1 pieza	Referencia	PN (bar)[1] Acero	PN (bar)[1] Acero inoxidable
S[4])	38	12	9	28	56.5	26	64.0	B	219	**SKAR38/12X1.5**	305	297
	38	12	8	28	56.5	26	64.0	B	234	**SKAR38/12X2**	315	315
	38	12	6	28	56.5	26	64.0	B	249	**SKAR38/12X3**	315	315
	38	16	12		56.5	26	64.0	A	279	**SKAR38/16X2**	305	297
	38	16	11		56.5	26	64.0	A	294	**SKAR38/16X2.5**	315	315
	38	16	10		56.5	26	64.0	A	309	**SKAR38/16X3**	315	315
	38	20	16		56.5	26	64.0	A	263	**SKAR38/20X2**	249	242
	38	20	15		56.5	26	64.0	A	278	**SKAR38/20X2.5**	305	297
	38	20	14		56.5	26	64.0	A	293	**SKAR38/20X3**	315	315
	38	20	12		56.5	26	64.0	A	299	**SKAR38/20X4**	315	315
	38	25	20		56.5	26	64.0	A	242	**SKAR38/25X2.5**	249	242
	38	25	19		56.5	26	64.0	A	262	**SKAR38/25X3**	294	286
	38	25	17		56.5	26	64.0	B	285	**SKAR38/25X4**	315	315
	38	30	24		56.5	26	64.0	A	256	**SKAR38/30X3**	249	242
	38	30	22		56.5	26	64.0	A	286	**SKAR38/30X4**	315	315
	38	30	20		56.5	26	64.0	A	316	**SKAR38/30X5**	315	315

[1]) Presión mostrada = producto suministrable

[3]) L = serie ligera; [4]) S = serie pesada

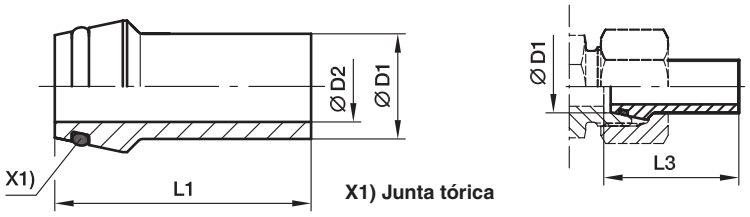
$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

*Por favor añada los **suffixes** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero		SKAR16/12X2	NBR
Acero inoxidable	71	SKAR16/12X271	VIT

SKA-ORB Punta de soldar (orbital)

Punta de soldar con junta tórica 24° EO / soldadura a tope (orbital)



Serie	D1	D2	L1	L3	tubo recomendado	Peso g/1 pieza	Referencia	PN (bar)[1] Acero inoxidable
L[3]/S[4])	10	6.0	37.5	38.5	10×1.5	13	**SKA10X1.5ORB**	358
	12	8.0	37.5	38.5	12×1.5	21	**SKA12X1.5ORB**	305
	12	8.0	37.5	38.5	12×2.0	255	**SKA12X2ORB**	393
L[3])	18	13.0	38.0	39.0	18×2.0	43	**SKA18X2ORB**	290
	22	17.0	38.5	39.5	22×2.0	50	**SKA22X2ORB**	250
	28	22.0	41.5	42.5	28×2.0	69	**SKA28X2ORB**	204
	42	36.0	47.5	50.0	42×3.0	160	**SKA42X3ORB**	182
S[4])	16	12.0	39.0	40.5	16×2.0	310	**SKA16X2ORB**	305
	20	14.0	45.0	47.0	20×3.0	640	**SKA20X3ORB**	358
	25	19.0	49.5	53.0	25×3.0	890	**SKA25X3ORB**	294

[1]) Presión mostrada = producto suministrable

[3]) L = serie ligera; [4]) S = serie pesada

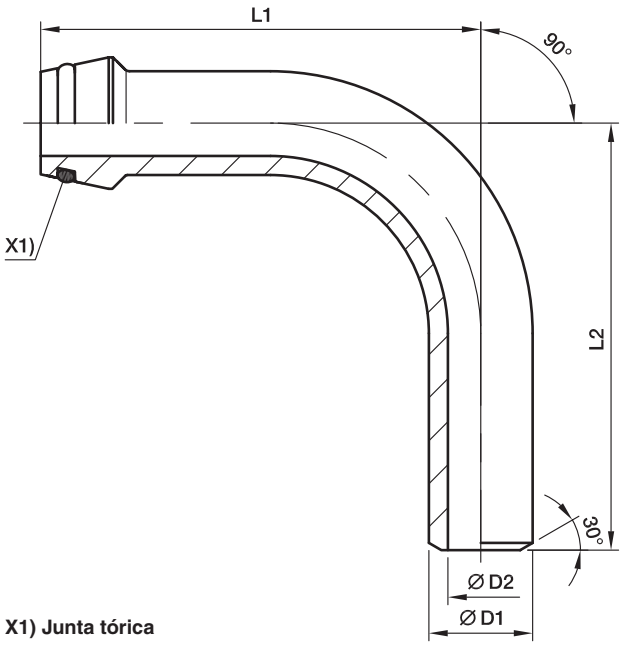
$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

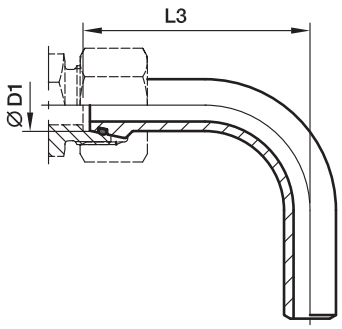
*Por favor añada los **suffixes** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero inoxidable	71	SKA16X2ORB71	VIT

SKA-RB Punta de soldar en codo

Punta de soldar con junta tórica 24° EO / soldadura a tope





X1) Junta tórica

Serie	D1	D2	L1	L2	L3	tubo recomendado	Peso g/1 pieza	Referencia	PN (bar)[1] Acero	PN (bar)[1] Acero inoxidable
S[4])	10	6	49	45	50.0	10×2.0	38	**SKA10X2RB**	460	447
	12	7	51	50	52.0	12×2.5	50	**SKA12X2.5RB**	476	463
	16	10	67	60	68.5	16×3.0	105	**SKA16X3RB**	400	400
	20	12	85	65	87.0	20×4.0	217	**SKA20X4RB**	400	400
	25	17	85	85	88.5	25×4.0	295	**SKA25X4RB**	379	369
	25	15	85	85	88.5	25×5.0	353	**SKA25X5RB**	400	400
	30	22	111	110	116.0	30×4.0	469	**SKA30X4RB**	323	314
	30	20	111	110	116.0	30×5.0	568	**SKA30X5RB**	393	383
	38	28	136	130	143.5	38×5.0	876	**SKA38X5RB**	315	315
	38	26	136	130	143.5	38×6.0	1045	**SKA38X6RB**	315	315

[1]) Presión mostrada = producto suministrable

[4]) S = serie pesada

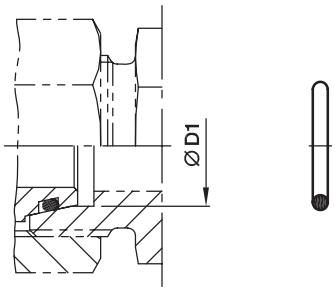
$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

*Por favor añada los **suffixes** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero		SKA16X3RB	NBR
Acero inoxidable	71	SKA16X3RB71	VIT

OR Junta tórica para punta de soldar

Para tipo: SKA, SKAR, SKA-RB



Serie	D1	Junta tórica NBR Dureza Shore aprox. 90	Junta tórica FKM Dureza Shore aprox. 90
L[3])	06	**OR4.5X1.5X**	**OR4.5X1.5VITX**
	08	**OR6.5X1.5X**	**OR6.5X1.5VITX**
	10	**OR8.5X1.5X**	**OR8X1.5VITX**
	12	**OR10.5X1.5X**	**OR10X1.5VITX**
	15	**OR12.5X1.5X**	**OR12X2VITX**
	18	**OR16X2X**	**OR15X2VITX**
	22	**OR20X2X**	**OR20X2VITX**
	28	**OR26X2X**	**OR26X2VITX**
	35	**OR32X2.5X**	**OR32X2.5VITX**
	42	**OR39X2.5X**	**OR38X2.5VITX**
S[4])	06	**OR4.5X1.5X**	**OR4.5X1.5VITX**
	08	**OR6.5X1.5X**	**OR6.5X1.5VITX**
	10	**OR8.5X1.5X**	**OR8X1.5VITX**
	12	**OR10.5X1.5X**	**OR10X1.5VITX**
	14	**OR12X2X**	**OR12X2VITX**
	16	**OR14X2X**	**OR13X2VITX**
	20	**OR17X2.5X**	**OR16.3X2.4VITX**
	25	**OR22X2.5X**	**OR20.3X2.4VITX**
	30	**OR27X2.5X**	**OR25.3X2.4VITX**
	38	**OR35X2.5X**	**OR33.3X2.4VITX**

[3]) L = serie ligera; [4]) S = serie pesada

Parker

Ermeto Original
Bridas hidráulicas de alta presión

Índice

Página

Introducción ... **4**
Diseño y construcción ... **4**
Métodos de conexión ... **5**
Como funcionan las conexiones de brida ... **6**
Montaje de las bridas ... **7**
Datos técnicos ... **8**
Códigos de pedido de tornillos y juntas tóricas ... **9**
Características y ventajas ... **10**
Información para los pedidos ... **11**
Índice visual ... **12**
Semibridas SAE ... **15**
Adaptadores de brida SAE
Extremo cono 24° EO ... 20
Extremo cono BSPP ... 24
Rosca NPT macho ... 26
Extremo ORFS O-Lok® ... 27
Extremo abocardado 37° Triple-Lok® ... 30
Manguito para soldar ... 33
Casquillo para soldar ... 38
Bridas SAE de 4 taladros
Extremo cono 60° BSPP ... 41
Rosca NPT hembra ... 45
Rosca métrica y UN/UNF hembra ... 48
Extremo cono 24° EO ... 50
Extremo cono 60° BSPP ... 52
Extremo abocardado 37° Triple-Lok® ... 54
Extremo ORFS O-Lok® ... 56
Manguito para soldar ... 58
Casquillo para soldar ... 61
Conexiones de brida completas ... 65
Accesorios para bridas SAE ... **68**
Bridas para bombas de engranajes
Extremo cono 24° EO ... 76
Extremo ORFS O-Lok® ... 79
O-Lok®-conexión 90° ... 80
Rosca BSPP macho/hembra ... 81
Casquillo para soldar ... 83
Bridas para tamaños de bomba especiales ... 84
Bridas de aluminio ... 87
Bridas cuadradas ISO 6164 ... **89**
Bridas cuadradas Cetop ... **94**

M

Introducción

Las conexiones de brida de 4 taladros conformes a SAE J518 e ISO 6162-1 y -2 son seguras y herméticas, especialmente adecuadas para grandes tamaños, altas presiones y montaje en espacios reducidos. Las conexiones de lumbreras roscadas, como la junta tórica de rosca cilíndrica SAE e ISO 6149, son razonablemente fáciles de montar y ofrecen unas capacidades de presión de 6000 psi y superior hasta el tamaño 12 (M27). Por encima de este tamaño, la presión nominal comienza a disminuir y los pares de apriete aumentan rápidamente.

Las conexiones de lumbreras de bridas de 4 taladros permiten conectar tamaños superiores y obtener una mayor capacidad de presión con unos pares de apriete razonables. Debido a que los pares de apriete son menores respecto de una lumbrera roscada de tamaño equivalente, estas conexiones resultan muy adecuadas para espacios reducidos que obstaculizan el manejo de las llaves..

Diseño y construcción

Las bridas de 4 taladros permiten utilizar diferentes métodos para conectar un tubo, manguera u otro componente a una lumbrera de brida SAE de 4 taladros.

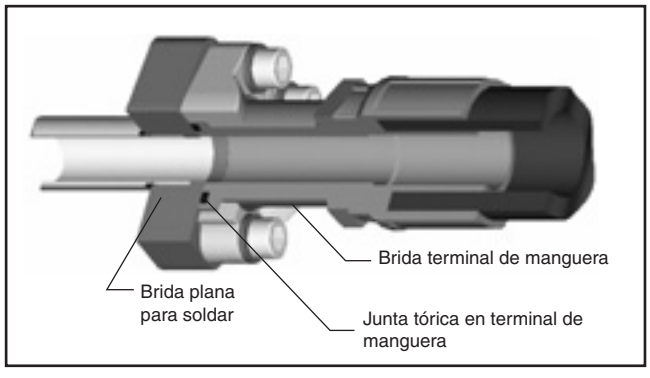
Bridas – Todas las bridas Parker, excepto las que tienen disposición de orificios de montaje cuadrada, son conformes a las dimensiones de ranura para junta tórica, orificios y distribución de pernos del Código 61 o Código 62 de SAE J518 e ISO 6162-1 o ISO 6162-2.

Los adaptadores y las bridas de 4 taladros tienen ranuras para junta tórica de acuerdo con las dimensiones de ISO 6162-1 y -2 (SAE J518). Las bridas de 4 taladros tienen agujeros pasantes para los tornillos de montaje, igualmente conformes a ISO 6162-1 y -2 (SAE J518).

Las contrabridas tienen una cara plana (sin ranura para junta tórica) y los orificios de montaje están roscados. Cuando se utilizan estas contrabridas, la junta está en la parte donde encajan (adaptador de brida, manguera, racor, etc.) como se muestra en la Fig. 1.

Exceptuando la ranura para junta tórica, los orificios de perno, la distribución de pernos y la superficie de brida, las demás dimensiones no están regidas por ninguna norma industrial. Sin embargo, el diseño de los productos Parker sigue las prácticas habituales de la industria y una ingeniería lógica.

Fig. 1 – Brida plana para soldar



Semibridas – Las semibridas proporcionan la fuerza de sujeción para la conexión de la brida de 4 taladros. Están disponibles en versiones partidas y cautivas (enterizas). Las cautivas también están disponibles con orificios de perno roscados o sin roscar. La semibrida cautiva con orificios roscados se emplea para conectar un tubo a otro tubo o a una manguera.

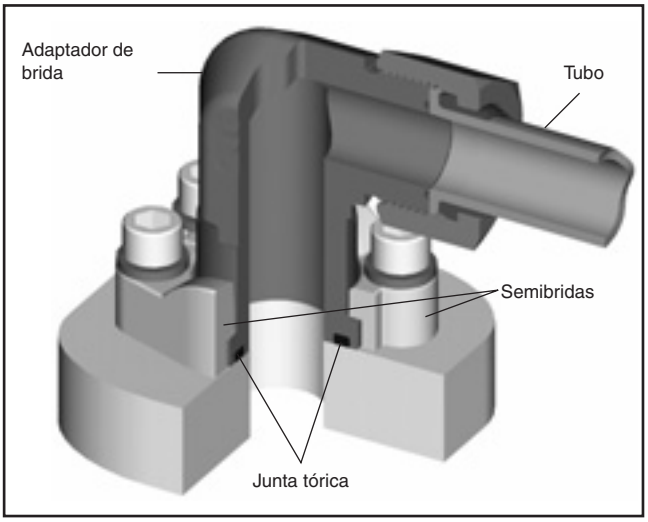
Las semibridas Parker están forjadas, para mayor resistencia y durabilidad. Cumpen todos los requisitos de ISO 6162-1 y -2 (SAE J518). Las semibridas permiten realizar la conexión en espacios reducidos. También facilitan el desmontaje del componente de la cabeza de brida, como el latiguillo, aflojando los cuatro pernos y retirando una semibrida.

Placa intermedia – Se utiliza para conectar dos cabezas de brida con ranuras para junta tórica, tal como dos latiguillos con extremo de conexión para brida. La superficie plana de la placa proporciona una superficie de estanqueidad en cada lado para la junta tórica alojada en los extremos de la manguera.

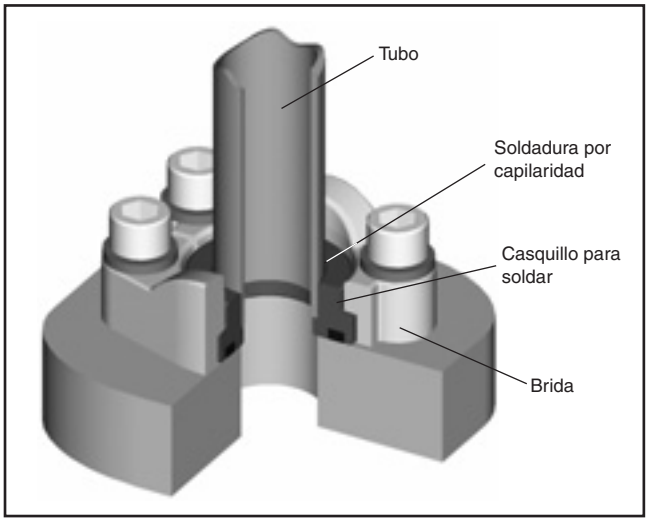
Placa distanciadora – Permite acceder al fluido del sistema a través de la toma de manómetro en el lateral. Está insertada en la conexión de brida para proporcionar este acceso.

Tapones – Permiten bloquear la lumbrera de la brida de 4 taladros con o sin semibridas, y tapar el extremo de un tubo (mediante soldadura).

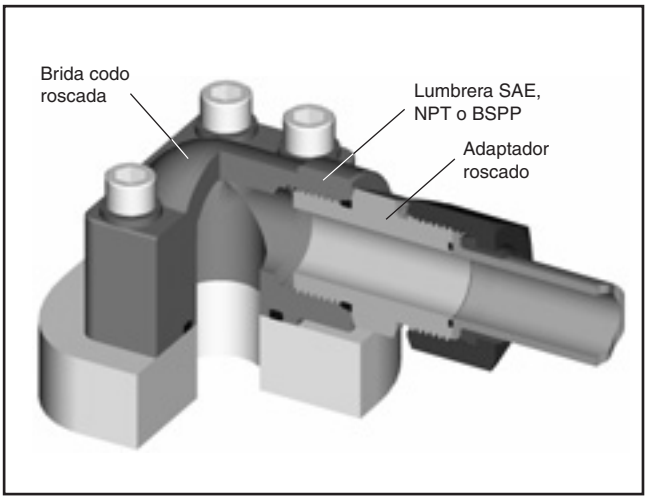
Métodos de conexión – Bridas Parker de 4 taladros



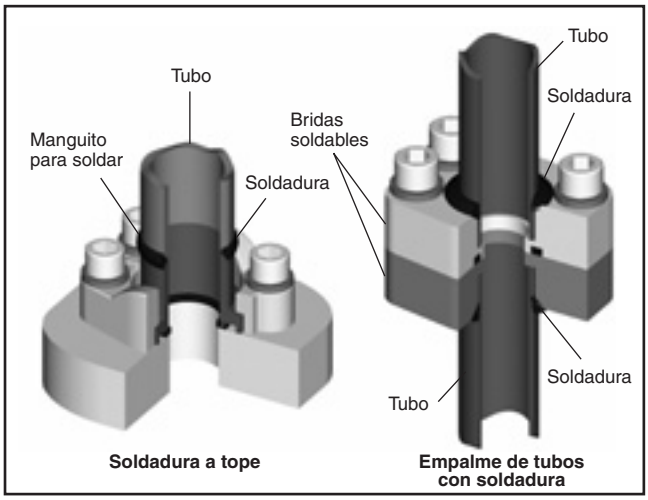
Empalme de tubo y manguera mediante una conexión roscada de tubo/manguera: Los adaptadores de brida permiten conectar tubos o mangueras a una lumbrera de brida de 4 taladros a través de una conexión roscada, tal como Seal-Lok (ORFS), Triple-Lok® (abocardado 37°), etc.



Empalme de tubos mediante soldadura por capilaridad. Las bridas para conexiones según Código 61 y Código 62 permiten conectar los tubos directamente a las lumbreras de la brida de 4 taladros.



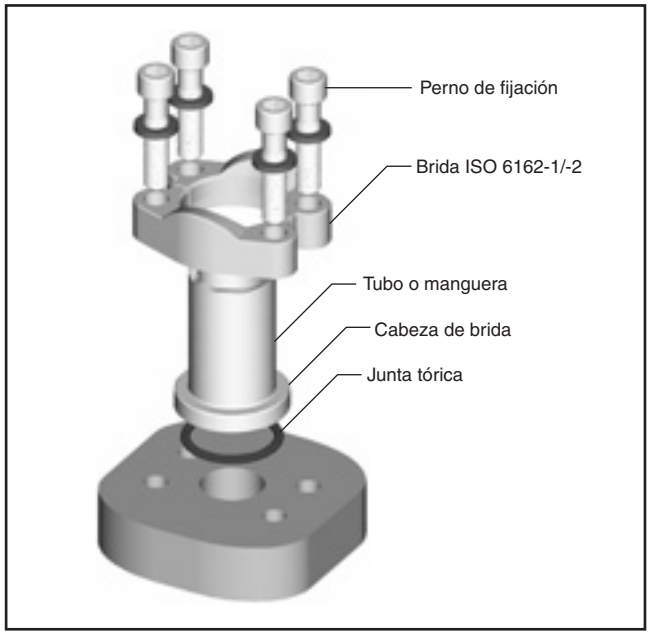
Empalme de tubo y manguera mediante conexión de lumbrera roscada. Los adaptadores de conversión de cabeza de brida y bloque permiten transformar una lumbrera de brida de 4 taladros en una lumbrera SAE, NPT o BSPP. El usuario puede utilizar entonces los adaptadores roscados apropiados para conectar el tubo y la manguera, o conectar un tubo roscado directamente en lumbreras NPT y BSPP.



Empalme de tubos con soldadura. La cabeza de brida y los manguitos para soldar del bloque permiten empalmar tubos a una lumbrera de brida de 4 taladros mediante un casquillo para soldar o mediante manguito para soldar a tope.

M

Cómo funcionan las conexiones de brida



La conexión de brida de 4 taladros ISO 6162-1 y -2 (SAE J518) es segura y hermética, especialmente adecuada para tamaños mayores. Como resultado, ha sido aceptada en todo el mundo.

El éxito de la conexión reside en su sencillez. La estanqueidad se obtiene con una junta tórica estática dura y se emplean bridas y pernos para la fuerza de sujeción, como se muestra en la ilustración.

La junta tórica se comprime entre el fondo de la ranura y la cabeza de la brida, y la superficie plana de la lumbrera o de la brida, proporcionando un cierre elástico. La placa de estanqueidad alternativa tiene una junta de goma dura vulcanizada en el borde interior, que comprime entre las dos superficies planas, proporcionando un cierre elástico con la misma fiabilidad. Un contacto de metal con metal en la cara externa de la brida con la cara de la lumbrera evita la extrusión de la junta bajo presión. Este contacto de metal con metal se mantiene por la fuerza de sujeción obtenida al apretar los pernos a través de las semibridas.

Este diseño simple ofrece varias ventajas sobre las conexiones de lumbrera roscadas, como NPT, SAE, BSPP, la ISO 6149, etc., en tamaños mayores:

- Posibilidad de conectar tubos de hasta 5″ de diámetro exterior (sólo ISO 6162-1)
- Se necesita un par de apriete mucho más bajo para los cuatro pernos comparado con el par requerido para una lumbrera roscada de tamaño equivalente.
- Un menor par de apriete significa llaves más pequeñas y menos espacio necesario para su manejo, facilitando el montaje en espacios reducidos.
- Capacidad de hasta 6000 psi con el tamaño de 2 pulgadas (sólo ISO 6162-2)
- Unico punto de estanqueidad entre tubo/latiguillo y la lumbrera
- Fácil desmontaje gracias a la utilización de semibridas

La conexión tiene una desventaja: necesita una mayor superficie del componente que una lumbrera roscada equivalente.

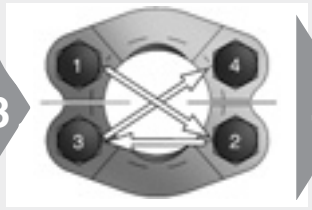
Bridas

Montaje de las bridas

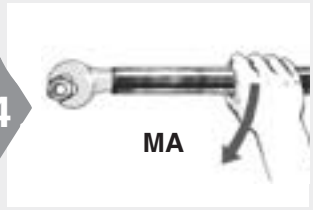
- Adaptadores de brida SAE
- Bridas SAE de 4 taladros
- Bridas para bombas de engranajes
- Bridas cuadradas CETOP

- Asegúrese que las superficies de estanqueidad están libres de rebabas, muescas, arañazos o cualquier contaminación
- Lubrique la junta tórica con fluido del sistema o un lubricante compatible

- Coloque las semibridas
- Ponga arandelas en los pernos e inserte éstos en las semibridas.



- Apriete los pernos a mano
- Apriete los pernos en secuencia diagonal en pequeños incrementos al par apropiado indicado en la tabla



- Apriete los pernos de acuerdo con la tabla

Serie 3000 PSI (Código 61) Par de apriete recomendado para las bridas

Módulo	Tamaño brida	Tornillos en pulg (J518)	Par Nm[1])	Tornillos métricos (ISO 6162)	AR Nm[1])
13	1/2	5/16-18	24	M8	24
19	3/4	3/8-16	43	M10	50
25	1	3/8-16	43	M10	50
32	1 1/4	7/16-14	70	M10	50
38	1 1/2	1/2-13	105	M12	92
51	2	1/2-13	105	M12	92
64	2 1/2	1/2-13	105	M12	92
76	3	5/8-11	210	M16	210
89	3 1/2	5/8-11	210	M16	210
102	4	5/8-11	210	M16	210
127	5	5/8-11	210	M16	210

Serie 6000 PSI (Código 62) Par de apriete recomendado para las bridas

Módulo	Tamaño brida	Tornillos en pulg (J518)	Par Nm[1])	Tornillos métricos (ISO 6162)	AR Nm[1])
13	1/2	5/16-18	24	M8	24
19	3/4	3/8-16	43	M10	50
25	1	7/16-14	70	M12	92
32	1 1/4	1/2-13	105	M12	130
38	1 1/2	5/8-11	210	M16	210
51	2	3/4-10	360	M20	400

Par de apriete recomendado para bridas hidráulicas

Distancia diametral entre tornillos (LK)	Tornillos Allen	Pares de apriete Nm[1])
LK30	M6	10
LK35	M6	10
LK40	M6	10
LK51	M10	49
LK55	M8	25
LK56	M10	49
LK62	M10	49
LK72.5	M12	85

1) Tolerancias: máx. 10 %
min. 0 %

M

Datos técnicos

Tornillos utilizados

Bridas SAE de acuerdo con ISO 6162-1 y -2 (SAE J518)

– tornillos métricos de acuerdo con DIN 912-8.8 (ISO 4762-8.8) o DIN 912-10.9 (ISO 4762-10.9)[1]

– Tornillos UNC de acuerdo con ASA B 18.3

Bridas cuadradas de acuerdo con ISO 6164 (1994) y Cetop

– tornillos métricos de acuerdo con DIN 912-8.8 (ISO 4762-8.8) o DIN 912-10.9 (ISO 4762-10.9)[1]

Bridas para bombas de engranajes

– tornillos métricos de acuerdo con DIN 912-8.8 (ISO 4762-8.8)

[1] **¡Se deben usar tornillos de calidad 10.9/12.9 cuando el material de las bridas sea de acero carburado!**

Estanqueidad utilizada

Materiales

Las bridas conformes a **SAE J518 (ISO 6162-1 y -2), ISO 6164, Cetop y todas las bridas para bombas de engranaje** que figuran en este catálogo se sellan con una junta tórica. Las juntas de nuestras bridas están fabricadas de los siguientes materiales:

– NBR (p.e. Perbunan) con una dureza de 90 shore es el material estándar de nuestras juntas para aplicaciones de bridas hidráulicas de **acero**.

– FKM con una dureza de 85 ó 90 shore es el material estándar de nuestras juntas para aplicaciones de bridas hidráulicas de **acero inoxidable**.

Perbunan = marca registrada de Bayer

Dimensiones

Las dimensiones de junta tórica de las bridas ISO 6164, bridas Cetop y bridas para bombas de engranajes se muestran en la página del catálogo de productos. Para todas las bridas de acuerdo con **SAE J518 (ISO 6162-1 y -2)** la dimensión de la junta tórica es conforme a la tabla siguiente:

Tamaño nominal brida	Tamaño nominal tubo (en pulg)	ISO 3601-1 Junta tórica	SAE J515 Junta tórica	SAE J515 Núm. tamaño junta tórica
13	1/2	19.0×3.55	18.64×3.53	210
19	3/4	25.0×3.55	24.99×3.53	214
25	1	32.5×3.55	32.92×3.53	219
32	1 1/4	37.5×3.55	37.69×3.53	222
38	1 1/2	47.5×3.55	47.22×3.53	225
51	2	56.0×3.55	56.74×3.53	228
64	2 1/2	69.0×3.55	69.44×3.53	232
76	3	85.0×3.55	85.32×3.53	237
89	3 1/2	97.5×3.55	98.02×3.53	241
102	4	112.0×3.55	110.72×3.53	245
127	5	136.0×3.55	136.12×3.53	253

Presiones nominales

Se indica la presión de trabajo máxima recomendada para cada artículo.
Antes de usar un pieza, tome nota de las indicaciones de presión.
Todas las indicaciones de presión están basadas en una temperatura de funcionamiento de –20° C a +100° C (temperatura ambiente de –40° C a +120°C). Fuera de este rango de temperatura, se ven afectadas las propiedades físicas del material utilizado y se reduce la presión de trabajo máxima recomendada.
La presión de trabajo indicada se refiere únicamente a la propia brida. Para los tubos, racores y conexiones utilizadas, las indicaciones de presión de un fabricante específico es el factor determinante.

Materiales utilizados

Bridas SAE de acuerdo con ISO 6162-1 y -2 (SAE 518)

Las semibridas, los adaptadores y las bridas de 4 taladros forjadas están fabricados de material ST 52.3 o compatible para construcción de **acero**. En construcciones de **acero inoxidable**, para las semibridas y bridas forjadas de 4 taladros utilizamos el material 1.4404 (316) o compatible, y para los adaptadores, el material 1.4571 (316Ti) o compatible.

Bridas cuadradas de acuerdo con ISO 6164 (1994) y Cetop

Construcción acero:	ST52.3, C40 o compatible
Construcción acero inoxidable:	1.4571 (316Ti) o compatible

Bridas para bombas de engranajes

Construcción acero forjado:	GTW40 or compatible
Construcción acero:	ST52.3, 11SMnPb30 o compatible

Si se emplean materiales distintos para la fabricación, se indicará en la página del catálogo correspondiente al producto.

Protección de la superficie

¡En cada página del catálogo se indican todas las posibilidades de superificie que se pueden pedir!

Las posibilidades de la superficie son

1. acero aceitado
2. protección superficial plateada tipo A3K de acuerdo con DIN EN ISO 4042
3. protección superficial sin Cr(VI) tipo CF con mejor resistencia a la corrosión que la protección A3C

Referencias de tornillos y juntas tóricas de tornillos y juntas tóricas

Tornillos para bridas
de acuerdo con ISO 6162-1 y -2 (SAE J518)

Tamaño nominal brida			Tornillos para semibridas		Tornillos para bridas completas	
Serie	ISO	SAE	Referencia métr.	Referencia UNC	Referencia métr.	Referencia UNC
3000 PSI	13	1/2	**ZYLS8X25VZX**	**UNC5/16-18X11/4**	**ZYLS8X30VZX**	**UNC5/16-18X11/4**
3000 PSI	19	3/4	**ZYLS10X30VZX**	**UNC3/8-16X11/4**	**ZYLS10X35VZX**	**UNC3/8-16X11/2**
3000 PSI	25	1	**ZYLS10X30VZX**	**UNC3/8-16X11/4**	**ZYLS10X35VZX**	**UNC3/8-16X11/2**
3000 PSI	32	1 1/4	**ZYLS10X30VZX**	**UNC7/16-14X11/2**	**ZYLS10X40VZX**	**UNC7/16-14X11/2**
3000 PSI	32	1 1/4	**ZYLS10X35VZX** *	—	—	—
3000 PSI	32	1 1/4	**ZYLS12X35VZX** *	—	—	—
3000 PSI	38	1 1/2	**ZYLS12X35VZX**	**UNC1/2-13X11/2**	**ZYLS12X45VZX**	**UNC1/2-13X13/4**
3000 PSI	38	1 1/2	**ZYLS14X35VZX** *	—	—	—
3000 PSI	51	2	**ZYLS12X35VZX**	**UNC1/2-13X11/2**	**ZYLS12X45VZX**	**UNC1/2-13X13/4**
3000 PSI	51	2	**ZYLS14X35VZX** *	—	—	—
3000 PSI	64	2 1/2	**ZYLS12X40VZX**	**UNC1/2-13X11/2** *	**ZYLS12X45VZX**	**UNC1/2-13X13/4**
3000 PSI	64	2 1/2	**ZYLS14X35VZX** *	**UNC1/2-13X13/4**	—	—
3000 PSI	76	3	**ZYLS16X50VZX**	**UNC5/8-11X2** *	**ZYLS16X55VZX**	**UNC5/8-11X21X4**
3000 PSI	76	3	**ZYLS16X45VZX** *	**UNC5/8-11X13/4**	—	—
3000 PSI	89	3 1/2	**ZYLS16X50VZX**	**UNC5/8-11X2** *	**ZYLS16X55VZX**	**UNC5/8-11X21X4**
3000 PSI	89	3 1/2	**ZYLS16X45VZX** *	—	—	—
3000 PSI	102	4	**ZYLS16X50VZX**	**UNC5/8-11X2**	**ZYLS16X55VZX**	**UNC5/8-11X21X4**
3000 PSI	102	4	**ZYLS16X45VZX** *	—	—	—
3000 PSI	127	5	**ZYLS16X50VZX** *	**UNC5/8-11X21/4**	**ZYLS16X55VZX**	**UNC5/8-11X21X4**
3000 PSI	127	5	**ZYLS16X55VZX**	**UNC5/8-11X2** *	—	—
Serie	ISO	SAE	métr.	UNC	métr.	UNC
6000 PSI	13	1/2	**ZYLS8X30VZX**	**UNC5/16-18X11/4**	**ZYLS8X30VZX**	**UNC5/16-18X11/4**
6000 PSI	19	3/4	**ZYLS10X35VZX**	**UNC3/8-16X11/2**	**ZYLS10X35VZX**	**UNC3/8-16X11/2**
6000 PSI	25	1	**ZYLS12X45VZX**	**UNC7/16-14X11/2** *	**ZYLS12X45VZX**	**UNC7/16-14X11/2**
6000 PSI	25	1	—	**UNC7/16-14X13/4**	—	—
6000 PSI	32	1 1/4	**ZYLS14X50VZX** *	**UNC1/2-13X13/4**	**ZYLS14X50VZX**	**UNC1/2-13X13/4**
6000 PSI	32	1 1/4	**ZYLS12X45VZX**	—	—	—
6000 PSI	38	1 1/2	**ZYLS16X55VZX**	**UNC5/8-11X21/4**	**ZYLS16X55VZX**	**UNC5/8-11X21X4**
6000 PSI	38	1 1/2	—	**UNC5/8-11X2** *	—	—
6000 PSI	51	2	**ZYLS20X65VZX**	**UNC3/4-10X23/4**	**ZYLS20X70VZX**	**UNC3/4-10X23X4**
6000 PSI	51	2	**ZYLS20X70VZ**	**UNC3/4-10X21/2** *	—	—
6000 PSI	64	2 1/2	**ZYLS24X75VZX**	—	**ZYLS24X90VZX**	—
6000 PSI	76	3	**ZYLS30X90VZX**	—	**ZYLS30X110VZX**	—

* = no están implantados en ISO 6162- ni ISO 6162-2.

Tornillos para bridas hidráulicas
(BFG, BFW)

Tipo	Tornillos Referencia	Descripción
BFG (10L-28L)	**ZYLS6X22VZX**	4 Piezas
BFG (20S)	**ZYLS8X25VZX**	4 Piezas

Tipo		LK	Tornillos		Descripción
			Referencia	Referencia	
BFW	10L	35	**ZYLS6X22VZX**	**ZYLS6X35VZX**	2 Piezas de cada tornillo
BFW	12L	35	**ZYLS6X22VZX**	**ZYLS6X35VZX**	2 Piezas de cada tornillo
BFW	15L	35	**ZYLS6X22VZX**	**ZYLS6X35VZX**	2 Piezas de cada tornillo
BFW	16S	35	**ZYLS6X22VZX**	**ZYLS6X40VZX**	2 Piezas de cada tornillo
BFW	20S	35	**ZYLS6X22VZX**	**ZYLS6X45VZX**	2 Piezas de cada tornillo
BFW	15L	40	**ZYLS6X22VZX**	–	4 Piezas
BFW	18L	40	**ZYLS6X22VZX**	–	4 Piezas
BFW	22L	40	**ZYLS6X22VZX**	–	4 Piezas
BFW	28L	40	**ZYLS6X20VZX**	**ZYLS6X50VZX**	2 Piezas de cada tornillo
BFW	35L	40	**ZYLS6X22VZX**	**ZYLS6X60VZX**	2 Piezas de cada tornillo
BFW	20S	40	**ZYLS6X22VZX**	**ZYLS6X45VZX**	2 Piezas de cada tornillo
BFW	35L	55	**ZYLS8X25VZX**	**ZYLS8X60VZX**	2 Piezas de cada tornillo
BFW	42L	55	**ZYLS8X25VZX**	**ZYLS8X70VZX**	2 Piezas de cada tornillo
BFW	20S	55	**ZYLS8X25VZX**	**ZYLS8X50VZX**	2 Piezas de cada tornillo
BFW	25S	55	**ZYLS8X25VZX**	**ZYLS8X55VZX**	2 Piezas de cada tornillo
BFW	30S	55	**ZYLS8X25VZX**	**ZYLS8X50VZX**	2 Piezas de cada tornillo

Juntas tóricas para bridas
SAE J518

ISO (DN)	SAE (pulg)	Junta tórica	
		NBR Referencia	**FKM** Referencia
13	1/2	**OR18.64X3.53X**	**OR18.64X3.53VITX**
19	3/4	**OR25X3.53X**	**OR25X3.53VITX**
25	1	**OR32.92X3.53X**	**OR32.92X3.53VITX**
32	1 1/4	**OR37.69X3.53X**	**OR37.69X3.53VITX**
38	1 1/2	**OR47.22X3.53X**	**OR47.22X3.53VITX**
51	2	**OR56.75X3.53X**	**OR56.75X3.53VITX**
64	2 1/2	**OR69.44X3.53X**	**OR69.44X3.53VITX**
76	3	**OR85.32X3.53X**	**OR85.32X3.53VITX**
89	3 1/2	**OR98.02X3.53X**	**OR98.02X3.53VITX**
102	4	**OR110.72X3.53X**	**OR110.72X3.53VITX**
127	5	**OR136.12X3.53X**	**OR136.12X3.53VITX**

Juntas tóricas para bridas hidráulicas (BFG, BFW)

LK	Tamaño junta tórica	Referencia
35	20×2.5	**OR20X2.5X**
40	26×2.5	**OR26X2.5X**
55	32×2.5	**OR32X2.5X**

M

Características y ventajas

1. **Fabricación** – Los racores de los Códigos 61/62 son conformes a SAE J518 e ISO 6162. Esta especificación controla las dimensiones y tolerancias de las conexiones de lumbrera de los códigos 61/62.

2. **Configuraciones disponibles** – En una gama de tamaños hay más de 60 configuraciones diferentes de forma estándar. La amplitud de productos ofrece trazado de tubería de fontanería para asegurar la mejor solución posible.

3. **Materiales** – Todas las configuraciones están disponibles de forma estándar en acero. Los tipos más utilizados también disponibles en acero inoxidable.

4. **Tamaños disponibles** – La mayoría de las configuraciones están disponibles de forma estándar en 1/2″ a 2″, y para algunos tipos hasta 5″.

5. **Construcción** – Parker ofrece una línea de productos de acero forjado para las aplicaciones más rigurosas.

6. **Tamaño** – La construcción forjada permite un diseño compacto comparado con las bridas mecanizadas en bloque de acero.

7. **Presiones nominales** – Los racores y bridas de los Códigos 61/62 tienen unas presiones nominales de hasta 6000 psi. La presión de trabajo recomendada se puede encontrar directamente en cada página del catálogo. Esto permite verificar de forma rápida y fácil que la pieza en cuestión cumple los requisitos de presión de la aplicación.

8. **Kits de brida** – Para reducir los errores de pedido y montaje, están disponibles kits que incluyen las piezas de montaje (pernos, juntas tóricas y, en caso necesario, semibridas).

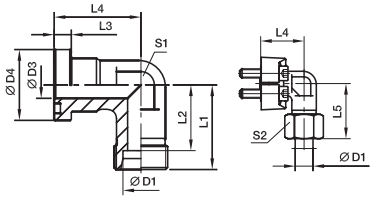
9. **Pernos de montaje** – Los pernos incluidos en los kits son como mínimo de calidad 8.8, para proporcionar un uso duradero y fiable.

Información para los pedidos

Adaptadores de brida SAE

WFS Adaptador de brida SAE codo 90°

Brida SAE / Extremo cono 24° EO
(ISO 6162-1/-2)



Serie 3000 PSI

Tam. brida nom. SAE (pulg)	Tam. brida nom. ISO (DN)	D1[2]	D3	D4	L1	L2	L3	L4	L5	S1	S2	Tornillos (métr.)	Tornillos (UNC)	Peso (acero) kg/pieza	Referencia*	PN (bar)[1] CF	PN (bar)[1] 71
1/2	13	12S	12	30.2	50	42.5	6.7	44	58.5	22	24	M 08×25	5/16×1 1/4	0.38	**WFS32/12S**	210	210
1/2	13	15L	12	30.2	36	29.0	6.7	36	44.0	24	27	M 08×25	5/16×1 1/4	0.40	**WFS32/15L**	315	315
1/2	13	16S	12	30.2	38	29.5	6.7	36	48.0	24	30	M 08×25	5/16×1 1/4	0.43	**WFS32/16S**	350	350
1/2	13	18L	12	30.2	50	42.5	6.7	44	59.0	22	32	M 08×25	5/16×1 1/4	0.44	**WFS32/18L**	315	315
3/4	19	16S	19	38.1	64	55.5	6.7	53	73.5	27	30	M 10×30	3/8×1 1/4	0.60	**WFS33/16S**	350	350
3/4	19	18L	19	38.1	39	31.5	6.7	42	48.0	30	32	M 10×30	3/8×1 1/4	0.66	**WFS33/18L**	315	315
3/4	19	22L	19	38.1	41	33.5	6.7	42	50.0	30	36	M 10×30	3/8×1 1/4	0.66	**WFS33/22L**	160	160
3/4	19	20S	17	38.1	43	32.5	6.7	42	54.0	30	36	M 10×30	3/8×1 1/4	0.76	**WFS34/20S**	350	350
3/4	19	25S	17	38.1	45	33.0	6.7	42	57.0	30	46	M 10×30	3/8×1 1/4	0.89	**WFS34/25S**	350	350
1	25	20S	20	44.5	65	54.5	8.0	60	77.0	34	36	M 10×30	3/8×1 1/4	0.7	**WFS34/30S**		350
1	25	22L	18	44.5	65	57.5	8.0	60	74.0	34	36	M 10×30	3/8×1 1/4	0	**WFS35/35L/10[3]**		160
1	25	28L	25	44.5	44	36.5	8.0	45	53.0	36	41	M 10×30	3/8×1 1/4		**WFS35/25S/10**		60
1	25	25S	20	44.5	48	36.5	8.0	45	57.0	36	46	M 10×30	3/8×1 1/4		**WFS35/30S/10**		0
1	25	30S	24	44.5	50	36.5	8.0	45	63.0	36	50	M 10×30	3/8×1 1/4		**WFS35/38S/10**		0
1 1/4	32	35L	32	50.8	57	46.5	8.0	50	68.0	41	50	M 10×35	3/8×1 1/4				0
1 1/4	32	25S	27	50.8	55	43.0	8.0	60	67.0	41	46	M 10×35	3/8×1 1/4				00
1 1/4	32	30S	28	50.8	57	43.5	8.0	50	70.0	41	50	M 10×35	3/8×1 1/4				200
1 1/4	32	38S	28	50.8	59	43.0	8.0	50	74.0	46	60	M 10×35	3/8×1 1/4	1			200
1 1/4	32	35L	32	50.8	57	46.5	8.0	50	68.0	41	50	M 12×40	7/16×1 1/2	1.1		0	160
1 1/4	32	25S	27	50.8	55	43.0	8.0	50	67.0	41	46	M 12×40	7/16×1 1/2	1.35		200	200
1 1/4	32	30S	28	50.8	57	43.5	8.0	50	70.0	41	50	M 12×40	7/16×1 1/2	1.40		200	200
1 1/4	32	38S	28	50.8	59	43.0	8.0	50	74.0	41	60	M 12×40	7/16×1 1/2	1.53	**WFS35/38S**	200	200
1 1/2	38	35L	30	60.3	78	67.5	8.0	66	83.0	50	50	M 12×35	1/2×1 1/2	1.55	**WFS36/35L**	160	160
1 1/2	38	42L	36	60.3	58	47.0	8.0	55	70.0	50	60	M 12×35	1/2×1 1/2	1.60	**WFS36/42L**	160	160
1 1/2	38	38S	36	60.3	64	48.0	8.0	55	79.0	50	60	M 12×35	1/2×1 1/2	1.95	**WFS36/38S**	200	200

[1] Presión mostrada = Producto suministrable

[2] L = serie ligera; S = serie pesada

$\frac{PN\ (bar)}{10}$ = PN (MPa)

Se entrega sin tuerca ni anillo.
Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página M11.

[3] Código de pedido para el adaptador de brida montado con FHS35/10CFX y tornillos M10×35.

*Por favor añada los **sufijos** s… con el material/superficie req…

Material		Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)		NBR
Acero inoxidable		VIT

Ejemplo sólo adaptador de brida: WFS32/16SCFX / WFS32/16S71X

Ejemplo incl. semibridas, tornillos métricos y junta tórica: WFS32/16SOMDCF / WFS32/16SOMD71

¡Una forma sencilla y correcta de hacer los pedidos!

Paso 1
Selección del referencia

1. Todos los tamaños de brida disponibles en nuestro programa están relacionados claramente en el índice de este catálogo.
2. Abra el catálogo por la página que contiene información detallada del producto elegido.
3. Seleccione el tamaño de brida deseado.
   El código de pedido básico está impreso en negrita en el lado derecho de la tabla de dimensiones.
   Ejemplo: **WFS34/30S**

Paso 2
Selección del material y la superficie …

Ahora añada simplemente al código de pedido básico el correspondiente código de la variante de superficie y material del producto que necesita.
Este código de identificación figura en la tabla que hay al final de cada página.

Ejemplo: WFS34/30S + **CFX = WFS34/30SCFX**

4. **Pedidos de piezas individuales**
   Ejemplo: pieza individual, bicromatada en amarillo
   WFS34/30S + **CFX = WFS34/30SCFX**
5. **Pedidos de tipos completos**
   Ejemplo: el pedido incluye semibridas, juego de tornillos métricos y junta tórica
   WFS34/30S + **OMD**CF **= WFS34/30SOMDCF**
6. **Pedido que contenga tuerca y anillo de corte**
   Ejemplo: brida incl. semibridas, juego de tornillos métricos, junta tórica, tuerca y anillo de corte
   WFS34/30S + **CF = WFS34/30SCF**
7. **Pedido con tuerca funcional**
   Ejemplo: brida incl. semibridas, juego de tornillos métricos, junta tórica, tuerca funcional
   WFS34/30 **(+Z)** S **+ CF = WFS34/30ZSCF**
8. **Otros materiales de estanqueidad**
   Ejemplo: brida de acero, inc. semibridas, juego de tornillos métricos y junta tórica de **FKM**.
   WFS34/30S + **VIT**OMDCF **= WFS34/30SVITOMDCF**

   Ejemplo: brida de acero inoxidable, incl. semibridas, juego de tornillos métricos y junta tórica de **NBR** (por ejemplo, Perbunan).
   WFS34/30S + **NBR**OMD71 **= WFS34/30SNBROMD71**

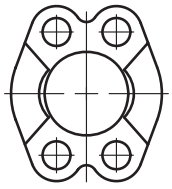
Perbunan = marca registrada de Bayer

La correspondiente variante de pedido figura en la tabla que hay al final de cada página del catálogo.

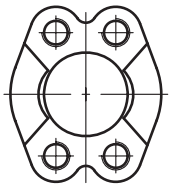
M

Semibridas SAE

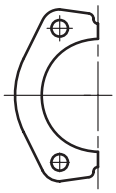
FHS – p. M15



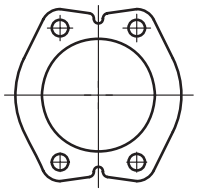
FUS – p. M16



FUSM – p. M17



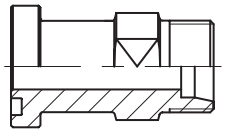
FHSF – p. M18



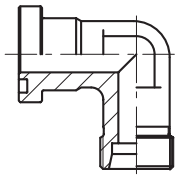
FUSF – p. M19

Adaptadores de brida SAE

Extremo cono 24° EO

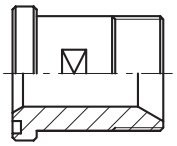


GFS – p. M20

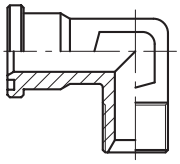


WFS – p. M22

Extremo cono 60° BSPP

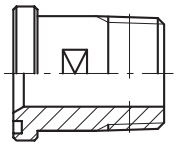


GFS-G – p. M24



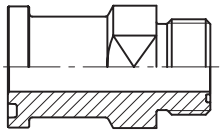
WFS-G – p. M25

Rosca NPT macho

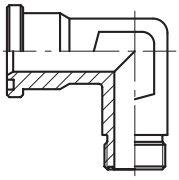


GFS-N – p. M26

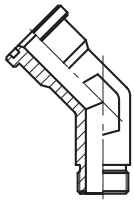
Extremo ORFS O-Lok®



L(O)HQ – p. M27

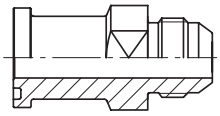


L(O)EMQ – p. M28

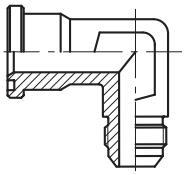


L(O)VQ – p. M29

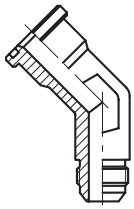
Extremo abocardado 37° Triple-Lok®



XHQ – p. M30

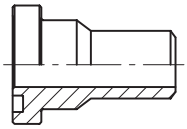


XEMQ – p. M31

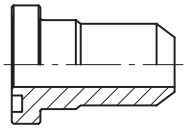


XVQ – p. M32

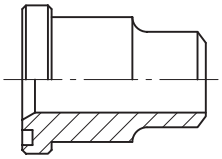
Manguito para soldar



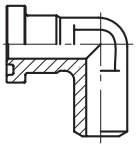
ASR – p. M33



AS – p. M34

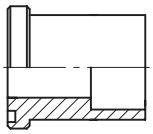


ASL – p. M36

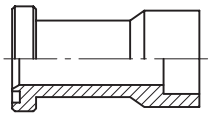


WAS – p. M37

Casquillo para soldar



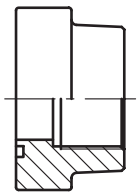
ES – p. M38



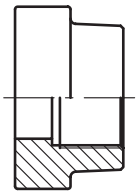
ESL – p. M40

Bridas SAE de 4 taladros

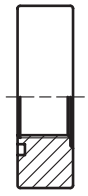
Extremo cono 60° BSPP



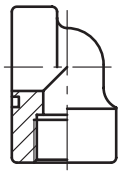
PFF-G – p. M41



PCFF-G – p. M42

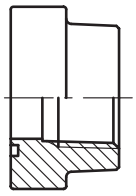


PAFSF-G – p. M43

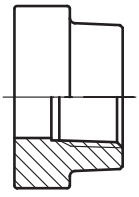


PEFF-G – p. M44

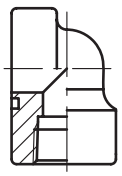
Rosca NPT hembra



PFF-N – p. M45

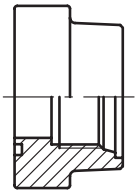


PCFF-N – p. M46

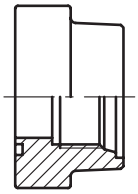


PEFF-N – p. M47

Rosca métrica y UN/UNF hembra

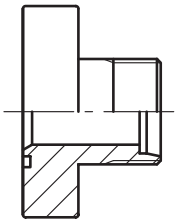


PAFS-M – p. M48

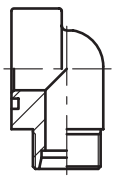


PAFS-U – p. M49

Extremo cono 24° EO

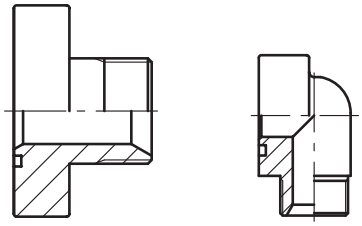


PFF-..S/L – p. M50



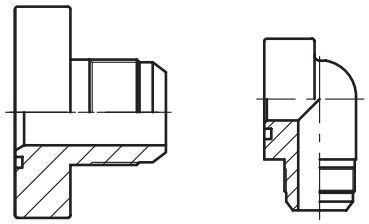
PAFG-90M – p. M51

Extremo cono 60° BSPP



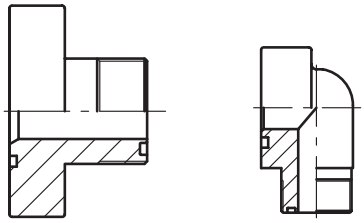
PAFG-G – p. M52 **PAFG-90G** – p. M53

Extremo abocardado 37° Triple-Lok®



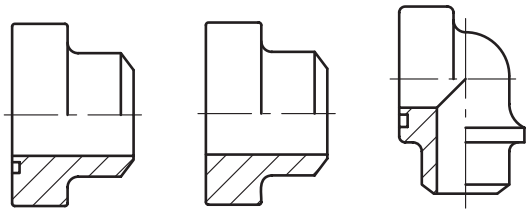
PAFG-X – p. M54 **PAFG-90X** – p. M55

Extremo ORFS O-Lok®



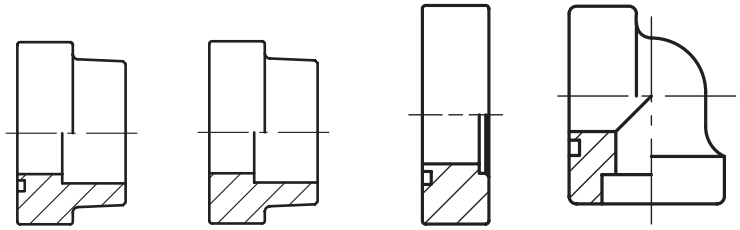
PAFG-L – p. M56 **PAFG-90L** – p. M57

Manguito para soldar



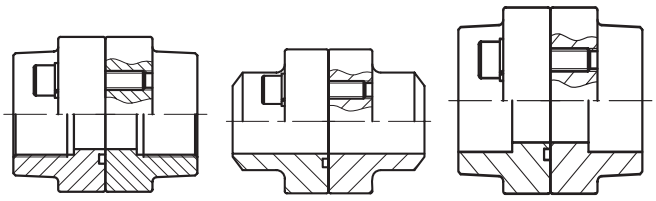
PAFS-B – p. M58 **PGFS-B** – p. M59 **PAFS-90B** – p. M60

Casquillo para soldar



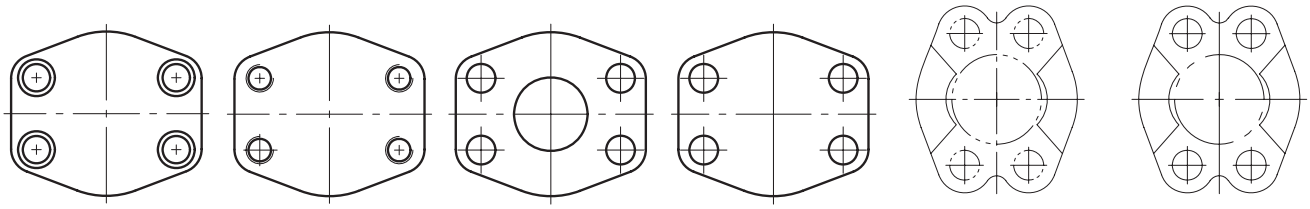
PAFS-S – p. M61 **PGFS-S** – p. M62 **PAFSF-S** – p. M63 **PAFS-90S** – p. M64

Conexiones de brida completas

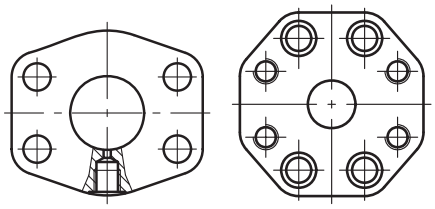


PDFS-G – p. M65 **PDFS-B** – p. M66 **PDFS-S** – p. M67

Accesorios para bridas SAE



PCFF – p. M68 **PCCFF** – p. M69 **CPM** – p. M70 **AP** – p. M71 **PMQ plana** – p. M72 **PMQ** – p. M73

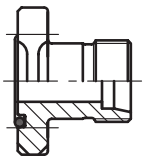


PAGL-(G/M) – p. M74 **PRF** – p. M75

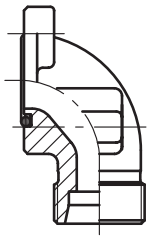
M

Bridas para bombas de engranajes

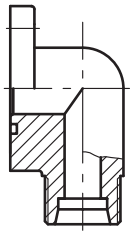
Extremo cono 24° EO



BFG – p. M76

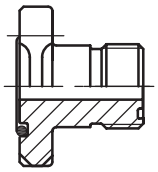


BFW – p. M77

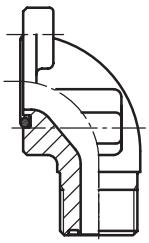


BFW3 – p. M78

Extremo ORFS O-Lok®

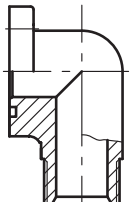


BFGL – p. M79

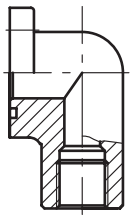


BFWL – p. M80

Rosca BSPP macho/hembra

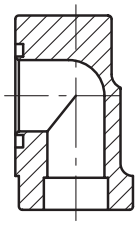


BFW-G – p. M81



BFW-GI – p. M82

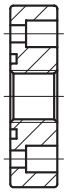
Casquillo para soldar



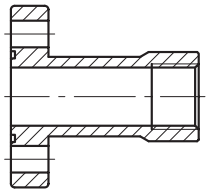
BFW-S – p. M83

Bridas para bombas de engranajes

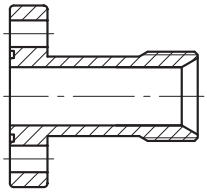
Bridas para tamaños de bomba especiales



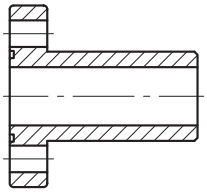
PF – p. M84



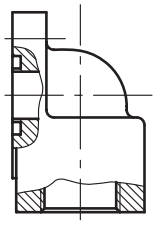
PFL – p. M84



PFE – p. M85

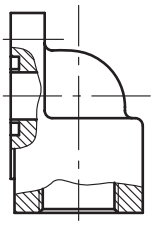


PFB – p. M85

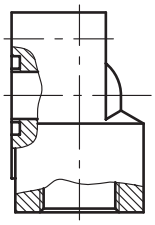


BFW3-G – p. M86

Bridas de aluminio

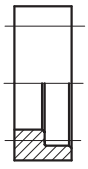


PWDS-G – p. M87

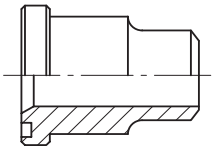


PWDA – p. M88

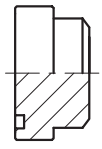
Bridas cuadradas ISO 6164



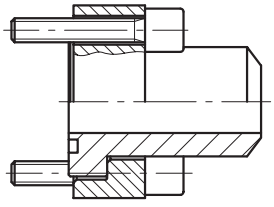
PSFC – p. M89



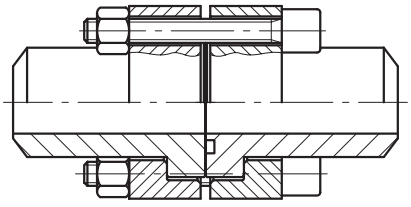
PSFA-B – p. M90



PSFP – p. M91

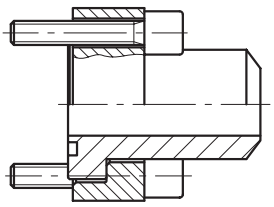


PSF-B – p. M92

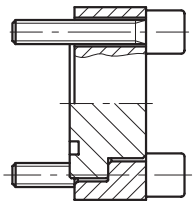


PDSF-B – p. M93

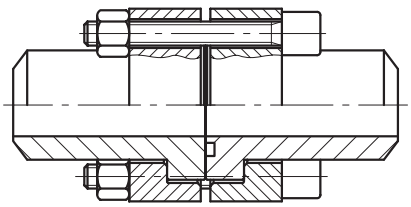
Bridas cuadradas Cetop



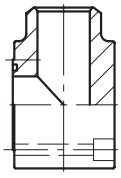
PCF-B – p. M94



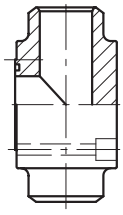
PPCF – p. M95



PDCF-B – p. M96



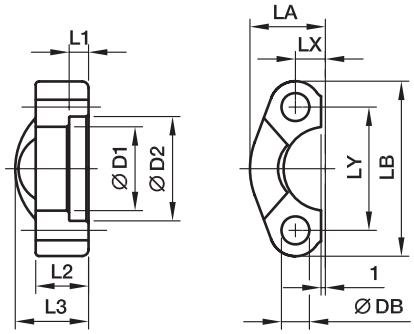
PLCF-B – p. M97



PTCF-B – p. M98

FHS Semibridas SAE

ISO 6162-1/-2



Serie 3000 PSI

Tam. brida nom.												Tornillos		Peso (acero)		PN (bar)[1]	
SAE (pulg)	ISO (DN)	D1	D2	L1	L2	L3	LA	LB	LX	LY	DB	(métr.)	(UNC)	kg/pieza	Referencia*	CF	SS
1/2	13	24.3	31.0	6.2	13	19	23.0	54.0	8.7	38.1	9.0	M 08×25	5/16×1 1/4	0.07	**FHS32**	345	345
3/4	19	32.2	38.9	6.2	14	22	25.9	65.0	11.1	47.6	11.0	M 10×30	3/8×1 1/4	0.09	**FHS33**	345	345
1	25	38.5	45.2	7.5	16	24	29.2	69.9	13.1	52.4	11.0	M 10×30	3/8×1 1/4	0.11	**FHS34**	345	345
1 1/4	32	43.7	51.6	7.5	16	22	36.3	79.4	15.1	58.7	11.0	M 10×35	–	0.15	**FHS35/10**	276	276
1 1/4	32	43.7	51.6	7.5	16	22	36.3	79.4	15.1	58.7	12.0	–	7/16×1 1/2	0.15	**FHS35/12**	276	276
1 1/4	32	43.7	51.6	7.5	16	22	36.3	79.4	15.1	58.7	12.5	M 12×35	–	0.15	**FHS35**	276	276
1 1/2	38	50.8	61.1	7.5	16	25	41.1	93.8	17.9	69.9	13.0	M 12×35	1/2×1 1/2	0.23	**FHS36**	207	207
1 1/2	38	50.8	61.1	7.5	16	25	41.1	93.8	17.9	69.9	14.5	M 14×35	–	0.23	**FHS36/14**	207	207
2	51	62.8	72.3	9.0	16	26	48.2	101.6	21.4	77.8	13.0	M 12×35	1/2×1 1/2	0.25	**FHS38/12**	207	207
2	51	62.8	72.3	9.0	16	26	48.2	101.6	21.4	77.8	14.5	M 14×35	–	0.25	**FHS38**	207	207
2 1/2	64	74.9	84.9	9.0	19	38	54.1	114.3	25.4	88.9	13.0	M 12×40	1/2×1 3/4	0.37	**FHS310**	172	172
2 1/2	64	74.9	84.9	9.0	19	38	54.1	114.3	25.4	88.9	14.5	M 14×40	–	0.37	**FHS310/14**	172	172
3	76	90.9	102.4	9.0	22	41	65.3	135.0	31.0	106.4	17.0	M 16×45	5/8×1 3/4	0.65	**FHS312**	138	138
3 1/2	89	102.4	115.0	10.7	22	28	68.6	152.4	34.9	120.7	17.0	M 16×45	5/8×2	0.75	**FHS314**	34	34
4	102	115.1	127.8	10.7	25	35	74.9	162.0	38.9	130.2	17.0	M 16×50	5/8×2	0.84	**FHS316**	34	34
5	127	140.5	153.2	10.7	28	41	89.4	184.2	46.0	152.4	17.0	M 16×50	5/8×2 1/4	1.25	**FHS320**	34	34

Serie 6000 PSI

1/2	13	24.6	32.5	7.2	16	22	24.0	56.4	9.1	40.5	9.0	M 08×30	5/16×1 1/4	0.08	**FHS62**	420	420
3/4	19	32.5	42.0	8.3	19	28	30.0	72.0	11.9	50.8	11.0	M 10×35	3/8×1 1/2	0.18	**FHS63**	420	420
1	25	38.8	48.4	9.0	24	33	34.8	81.0	13.9	57.2	13.0	M 12×45	–	0.27	**FHS64**	420	420
1	25	38.9	48.4	9.0	24	33	34.8	81.0	13.9	57.2	12.0	–	7/16×1 3/4	0.27	**FHS64/12**	420	420
1 1/4	32	44.5	54.8	9.8	27	38	38.6	95.3	15.9	66.6	15.0	M 14×50	–	0.27	**FHS65**	420	420
1 1/4	32	44.5	54.8	9.8	27	38	38.6	95.3	15.9	66.6	13.0	M 12×45	1/2×1 3/4	0.27	**FHS65/12**	420	420
1 1/2	38	51.6	64.3	12.1	30	43	47.5	112.8	18.3	79.3	17.0	M 16×55	5/8×2 1/4	0.40	**FHS66**	420	420
2	51	67.6	80.2	12.1	37	52	56.9	133.4	22.2	96.8	22.0	M 20×65	3/4×2 3/4	0.40	**FHS68**	420	420
2 1/2	64	90.0	108.0	20.0	45	45	75.1	180.0	29.4	123.8	25.0	M 24×75	–	0.68	**FHS610**	420	420
3	76	115.0	132.5	25.0	55	55	99.1	215.0	35.7	152.4	31.5	M 30×90	–	1.05	**FHS612**	420	420

[1] Presión mostrada = Producto suministrable

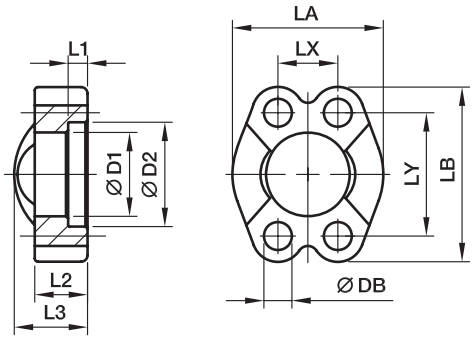
$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Descripción
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	FHS32CFX	sólo semibrida
Acero inoxidable	SS	FHS32SSX	sólo semibrida

FUS Semibridas SAE

ISO 6162-1/-2



Serie 3000 PSI

Tam. brida nom.												Tornillos		Peso (acero)		PN (bar)[1]	
SAE (pulg)	ISO (DN)	D1	D2	L1	L2	L3	LA	LB	LX	LY	DB	(métr.)	(UNC)	kg/pieza	Referencia*	CF	SS
1/2	13	24.3	31.0	6.2	13	19	46	54.0	17.5	38.1	8.8	M 08×25	5/16×1 1/4	0.15	**FUS32**	345	345
3/4	19	32.2	38.9	6.2	14	22	52	65.0	22.3	47.6	10.5	M 10×30	3/8×1 1/4	0.17	**FUS33**	345	345
1	25	38.5	45.2	7.5	16	24	59	69.9	26.2	52.4	10.5	M 10×30	3/8×1 1/4	0.22	**FUS34**	345	345
1 1/4	32	43.7	51.6	7.5	16	22	73	79.4	30.2	58.7	10.5	M 10×35	–	0.30	**FUS35/10**	276	276
1 1/4	32	43.7	51.6	7.5	16	22	73	79.4	30.2	58.7	12.0	–	7/16×1 1/2	0.29	**FUS35/12**	276	276
1 1/4	32	43.7	51.6	7.5	16	22	73	79.4	30.2	58.7	12.5	M 12×35	–	0.29	**FUS35**	276	276
1 1/2	38	50.8	61.1	7.5	16	25	83	93.8	35.8	69.9	13.5	M 12×35	1/2×1 1/2	0.45	**FUS36**	207	207
1 1/2	38	50.8	61.1	7.5	16	25	83	93.8	35.8	69.9	14.5	M 14×35	–	0.44	**FUS36/14**	207	207
2	51	62.8	72.3	9.0	16	26	97	101.6	42.8	77.8	13.5	M 12×35	1/2×1 1/2	0.50	**FUS38/12**	207	207
2	51	62.8	72.3	9.0	16	26	97	101.6	42.8	77.8	14.5	M 14×35	–	0.49	**FUS38**	207	207
2 1/2	64	74.9	84.9	9.0	19	38	109	114.3	50.8	88.9	13.5	M 12×40	1/2×1 3/4	0.74	**FUS310**	172	172
2 1/2	64	74.9	84.9	9.0	19	38	109	114.3	50.8	88.9	14.5	M 14×40	–	0.73	**FUS310/14**	172	172
3	76	90.9	102.4	9.0	22	41	131	135.0	61.9	106.4	17.0	M 16×45	5/8×1 3/4	1.30	**FUS312**	138	138
3 1/2	89	102.4	115.0	10.7	22	28	140	152.4	69.9	120.7	17.0	M 16×45	5/8×2	1.50	**FUS314**	34	34
4	102	115.1	127.8	10.7	25	35	150	162.0	77.8	130.2	17.0	M 16×50	5/8×2	1.65	**FUS316**	34	34
5	127	140.5	153.2	10.7	28	41	180	184.2	92.1	152.4	17.0	M 16×50	5/8×2 1/4	2.50	**FUS320**	34	34

Serie 6000 PSI

1/2	13	24.6	32.5	7.2	16	22	48	56.4	18.2	40.5	8.8	M 08×30	5/16×1 1/4	0.16	**FUS62**	420	420
3/4	19	32.5	42.0	8.3	19	28	60	71.4	23.8	50.8	10.5	M 10×35	3/8×1 1/2	0.35	**FUS63**	420	420
1	25	38.8	48.4	9.0	24	33	70	81.0	27.8	57.2	13.0	M 12×45	–	0.53	**FUS64**	420	420
1	25	38.9	48.4	9.0	24	33	70	81.0	27.8	57.2	12.0	–	7/16×1 3/4	0.53	**FUS64/12**	420	420
1 1/4	32	44.5	54.8	9.8	27	38	78	95.3	31.8	66.6	15.0	M 14×50	–	0.80	**FUS65**	420	420
1 1/4	32	44.5	54.8	9.8	27	38	78	95.3	31.8	66.6	13.5	M 12×45	1/2×1 3/4	0.80	**FUS65/12**	420	420
1 1/2	38	51.6	64.3	12.1	30	43	96	112.8	36.5	79.3	17.0	M 16×55	5/8×2 1/4	1.35	**FUS66**	420	420
2	51	67.6	80.2	12.1	37	52	114	133.4	44.5	96.8	21.0	M 20×65	3/4×2 3/4	2.10	**FUS68**	420	420
2 1/2	64	90.0	108.9	20.5	45	45	150	180.0	58.7	123.8	25.0	M 24×75	–	4.10	**FUS610**	420	420
3	76	115.0	132.5	25.5	55	55	178	215.0	71.4	152.4	32.0	M 30×90	–	8.60	**FUS612**	420	420

[1] Presión mostrada = Producto suministrable

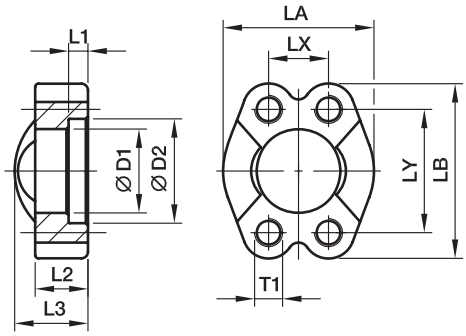
$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Descripción
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	FUS32CFX	sólo semibrida
Acero inoxidable	SS	FUS32SSX	sólo semibrida

FUSM Bridas SAE con taladros métricos roscados

ISO 6162-1/-2



Serie 3000 PSI

Tam. brida nom. SAE (pulg)	Tam. brida nom. ISO (DN)	D1	D2	L1	L2	L3	LA	LB	LX	LY	T1	Peso (acero) kg/pieza	Referencia*	PN (bar)[1] CF	PN (bar)[1] SS
1/2	13	24.3	31.0	6.2	13	20	46	54.0	17.5	38.1	**M 8**	0.15	**FUSM32**	345	345
3/4	19	32.1	38.9	6.2	14	22	52	65.0	22.3	47.6	**M10**	0.17	**FUSM33**	345	345
1	25	38.5	45.2	7.5	16	24	59	69.9	26.2	52.4	**M10**	0.22	**FUSM34**	345	345
1 1/4	32	43.7	51.6	7.5	16	22	73	79.4	30.2	58.7	**M10**	0.30	**FUSM35/10**	276	276
1 1/4	32	43.7	51.6	7.5	16	22	73	79.4	30.2	58.7	**M12**	0.29	**FUSM35/12**	276	276
1 1/2	38	50.8	61.1	7.5	16	25	83	93.8	35.7	69.9	**M12**	0.45	**FUSM36**	207	207
1 1/2	38	50.8	61.1	7.5	16	25	83	93.8	35.7	69.9	**M14**	0.44	**FUSM36/14**	207	207
2	51	62.8	72.3	9.0	16	26	97	101.6	42.9	77.8	**M12**	0.50	**FUSM38/12**	207	207
2	51	62.8	72.3	9.0	16	26	97	101.6	42.9	77.8	**M14**	0.49	**FUSM38**	207	207
2 1/2	64	74.9	84.9	9.0	19	38	109	114.3	50.8	88.9	**M12**	0.74	**FUSM310**	172	172
2 1/2	64	74.9	84.9	9.0	19	38	109	114.3	50.8	88.9	**M14**	0.73	**FUSM310/14**	172	172
3	76	90.9	102.4	9.0	22	41	131	135.0	61.9	106.4	**M16**	1.30	**FUSM312**	138	138
3 1/2	89	102.4	115.0	10.7	23	28	140	152.4	69.9	120.7	**M16**	1.50	**FUSM314**	34	34
4	102	115.1	127.8	10.7	25	35	150	162.0	77.8	130.2	**M16**	1.65	**FUSM316**	34	34
5	127	140.5	153.2	10.7	28	41	180	184.2	92.1	152.4	**M16**	2.50	**FUSM320**	34	34

Serie 6000 PSI

1/2	13	24.6	32.5	7.2	16	22	48	56.4	18.2	40.5	**M 8**	0.16	**FUSM62**	420	420
3/4	19	32.5	42.0	8.2	19	28	60	71.4	23.8	50.8	**M10**	0.35	**FUSM63**	420	420
1	25	38.9	48.4	9.0	24	33	70	81.0	27.8	57.2	**M12**	0.53	**FUSM64**	420	420
1 1/4	32	44.5	54.8	9.8	27	38	78	95.3	31.8	66.6	**M14**	0.80	**FUSM65**	420	420
1 1/2	38	51.6	64.3	12.1	30	43	96	112.8	36.5	79.3	**M16**	1.35	**FUSM66**	420	420
2	51	67.6	80.2	12.1	37	52	114	133.4	44.5	96.8	**M20**	2.10	**FUSM68**	420	420
2 1/2	64	90.0	108.9	20.5	45	45	150	180.0	58.7	123.8	**M24**	4.10	**FUSM610**	420	420
3	76	115.0	132.5	25.5	55	55	178	215.0	71.4	152.4	**M30**	8.60	**FUSM612**	420	420

[1]) Presión mostrada = Producto suministrable

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

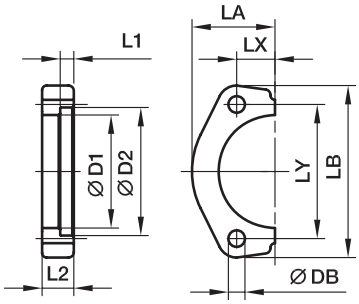
M

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo sólo semibrida con roscas métricas	Descripción
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	FUSM32CFM	sólo semibrida
Acero inoxidable	SS	FUSM32SSM	sólo semibrida

FHSF Semibridas planas SAE

ISO 6162-1/-2



Serie 3000 PSI

Tam. brida nom. SAE (pulg)	ISO (DN)	D1	D2	L1	L2	LA	LB	LX	LY	DB	Tornillos (métr.)	Tornillos (UNC)	Peso (acero) kg/pieza	Referencia*	PN (bar)[1] CF
1/2	13	24.3	31.0	6.2	13	22.8	56	8.7	38.1	9.0	M 08×25	5/16×1 1/4	0.06	**FHSF32**	345
3/4	19	32.1	38.9	6.2	14	25.9	65	11.1	47.6	11.0	M 10×30	3/8×1 1/4	0.07	**FHSF33**	345
1	25	38.5	45.3	7.5	16	29.2	70	13.1	52.4	11.0	M 10×30	3/8×1 1/4	0.10	**FHSF34**	345
1 1/4	32	43.7	51.6	7.5	16	36.6	79	15.1	58.7	11.0	M 10×35	–	0.15	**FHSF35/10**	276
1 1/4	32	43.7	51.6	7.5	16	36.6	79	15.1	58.7	12.5	M 12×35	7/16×1 1/2	0.14	**FHSF35/12**	276
1 1/2	38	50.8	61.1	7.5	16	41.1	94	17.9	69.9	13.0	M 12×35	1/2×1 1/2	0.18	**FHSF36**	207
1 1/2	38	50.8	61.1	7.5	16	41.1	94	17.9	69.9	14.5	M 14×35	–	0.17	**FHSF36/14**	207
2	51	62.8	72.3	9.0	16	48.2	104	21.4	77.8	13.0	M 12×35	1/2×1 1/2	0.22	**FHSF38**	207
2	51	62.8	72.3	9.0	16	48.2	104	21.4	77.8	14.5	M 14×35	–	0.21	**FHSF38/14**	207
2 1/2	64	74.9	84.9	9.0	19	53.0	114	25.4	88.9	13.5	M 12×40	1/2×1 3/4	0.58	**FHSF310**	172
2 1/2	64	74.9	84.9	9.0	19	53.0	114	25.4	88.9	14.5	M 14×40	–	0.57	**FHSF310/14**	172
3	76	90.9	102.4	9.0	22	64.3	135	31.0	106.4	17.0	M 16×45	5/8×1 3/4	0.98	**FHSF312**	138

Serie 6000 PSI

1/2	13	24.6	32.5	7.2	16	23.6	56	9.1	40.5	9.0	M 08×30	5/16×1 1/4	0.08	**FHSF62**	420
3/4	19	32.5	42.0	8.3	20	30.0	71	11.9	50.8	11.0	M 10×35	3/8×1 1/2	0.16	**FHSF63**	420
1	25	38.8	48.4	9.0	25	34.8	81	13.9	57.2	13.0	M 12×45	–	0.25	**FHSF64**	420
1 1/4	32	44.5	54.8	9.8	27	38.6	95	15.9	66.6	15.0	M 14×50	1/2×1 3/4	0.34	**FHSF65**	420
1 1/2	38	51.6	64.3	12.1	30	47.5	113	18.3	79.3	17.0	M 16×55	5/8×2 1/4	0.55	**FHSF66**	420
2	51	67.6	80.2	12.1	37	56.9	133	22.2	96.8	21.0	M 20×65	3/4×2 3/4	1.02	**FHSF68**	420

[1]) Presión mostrada = Producto suministrable

$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$

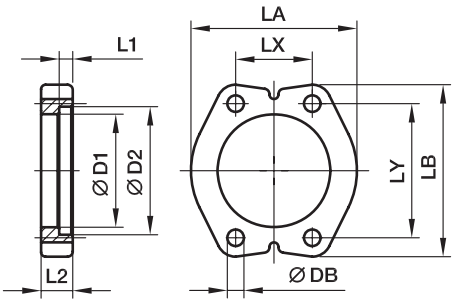
Material para acero: C60

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Descripción
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	FHSF32CF	sólo semibrida

FUSF Semibridas planas SAE

ISO 6162-1/-2



Serie 3000 PSI

Tam. brida nom. SAE (pulg)	ISO (DN)	D1	D2	L1	L2	LA	LB	LX	LY	DB	Tornillos (métr.)	Tornillos (UNC)	Peso (acero) kg/pieza	Referencia*	PN (bar)[1] CF
1/2	13	24.3	31.0	6.2	13	46	56	17.4	38.1	9.0	M 08×25	5/16×1 1/4	0.13	**FUSF32**	345
3/4	19	32.1	38.9	6.2	14	52	65	22.2	47.6	11.0	M 10×30	3/8×1 1/4	0.15	**FUSF33**	345
1	25	38.5	45.3	7.5	16	59	70	26.2	52.4	11.0	M 10×30	3/8×1 1/4	0.21	**FUSF34**	345
1 1/4	32	43.7	51.6	7.5	16	73	79	30.2	58.7	11.0	M 10×35	7/16×1 1/2	0.31	**FUSF35/10**	276
1 1/4	32	43.7	51.6	7.5	16	73	79	30.2	58.7	12.5	M 12×35	–	0.28	**FUSF35/12**	276
1 1/2	38	50.8	61.1	7.5	16	83	94	35.8	69.9	13.0	M 12×35	1/2×1 1/2	0.35	**FUSF36**	207
1 1/2	38	50.8	61.1	7.5	16	83	94	35.8	69.9	14.5	M 14×35	–	0.33	**FUSF36/14**	207
2	51	62.8	72.3	9.0	16	97	104	42.8	77.8	13.5	M 12×35	1/2×1 1/2	0.43	**FUSF38/12**	207
2	51	62.8	72.3	9.0	16	97	104	42.8	77.8	14.5	M 14×35	–	0.41	**FUSF38**	207
2 1/2	64	74.9	84.9	9.0	19	109	114	50.8	88.9	13.5	M 12×40	1/2×1 3/4	1.15	**FUSF310**	172
2 1/2	64	74.9	84.9	9.0	19	109	114	50.8	88.9	14.5	M 14×40	–	1.43	**FUSF310/14**	172
3	76	90.9	102.4	9.0	22	131	135	61.9	106.4	17.0	M 16×45	5/8×1 3/4	1.95	**FUSF312**	138

Serie 6000 PSI

1/2	13	24.6	32.5	7.2	16	48	56	18.2	40.5	9.0	M 08×30	5/16×1 1/4	0.15	**FUSF62**	420
3/4	19	32.5	42.0	8.3	20	60	71	23.8	50.8	11.0	M 10×35	3/8×1 1/2	0.31	**FUSF63**	420
1	25	38.8	48.4	9.0	25	70	81	27.8	57.2	13.0	M 12×45	–	0.49	**FUSF64**	420
1 1/4	32	44.5	54.8	9.8	27	78	95	31.8	66.6	15.0	M 14×50	1/2×1 3/4	0.67	**FUSF65**	420
1 1/2	38	51.6	64.3	12.1	30	95	113	36.5	79.3	17.0	M 16×55	5/8×2 1/4	1.08	**FUSF66**	420
2	51	67.6	80.2	12.1	37	114	133	44.5	96.8	21.0	M 20×65	3/4×2 3/4	2.03	**FUSF68**	420

[1]) Presión mostrada = Producto suministrable

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

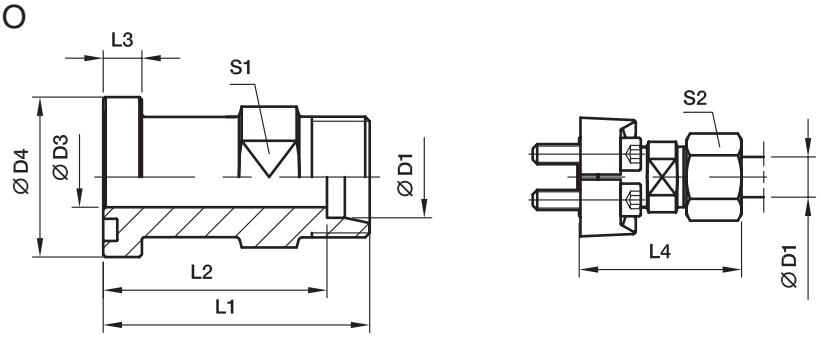
Material para acero: C60

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Descripción
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	FUSF32CF	sólo semibrida

GFS Adaptador de brida recta SAE

Brida SAE / Extremo cono 24° EO
(ISO 6162-1/-2)



Serie 3000 PSI

Tam. brida nom.		D1[2]									Tornillos		Peso (acero)		PN (bar)[1]	
SAE (pulg)	ISO (DN)		D3	D4	L1	L2	L3	L4	S1	S2	(métr.)	(UNC)	kg/pieza	Referencia*	CF	71
1/2	13	15L	12.0	30.2	48.0	41.0	6.7	56.0	24	27	M 08×25	5/16×1 1/4	0.36	**GFS32/15L**	315	315
1/2	13	16S	12.0	30.2	50.0	41.5	6.7	60.0	24	30	M 08×25	5/16×1 1/4	0.40	**GFS32/16S**	350	350
1/2	13	18L	14.0	30.2	50.0	42.5	6.7	61.0	19	32	M 08×25	5/16×1 1/4	0.42	**GFS32/18L**	315	315
3/4	19	16S	12.0	38.1	55.0	46.5	6.7	64.5	27	30	M 10×30	3/8×1 1/4	0.52	**GFS33/16S**	350	350
3/4	19	18L	17.0	38.1	53.0	45.5	6.7	62.0	30	32	M 10×30	3/8×1 1/4	0.59	**GFS33/18L**	315	315
3/4	19	22L	19.0	38.1	53.0	45.5	6.7	62.0	30	36	M 10×30	3/8×1 1/4	0.59	**GFS33/22L**	160	160
3/4	19	28L	19.0	38.1	55.0	41.0	6.7	64.0	32	41	M 10×30	3/8×1 1/4	0.60	**GFS33/28L**	160	160
3/4	19	20S	17.0	38.1	57.0	46.5	6.7	68.0	30	36	M 10×30	3/8×1 1/4	0.65	**GFS33/20S**	350	350
3/4	19	25S	17.0	38.1	57.0	45.0	6.7	69.0	30	46	M 10×30	3/8×1 1/4	0.78	**GFS33/25S**	350	350
1	25	20S	25.0	44.5	60.0	48.5	8.0	71.0	32	36	M 10×30	3/8×1 1/4	0.70	**GFS34/20S**	350	350
1	25	28L	24.0	44.5	54.0	46.5	8.0	63.0	36	41	M 10×30	3/8×1 1/4	0.73	**GFS34/28L**	160	160
1	25	25S	20.0	44.5	58.0	46.5	8.0	60.0	36	46	M 10×30	3/8×1 1/4	0.84	**GFS34/25S**	350	350
1	25	30S	24.0	44.5	63.0	49.5	8.0	76.0	36	50	M 10×30	3/8×1 1/4	0.94	**GFS34/30S**	250	250
1	25	42L	24.0	44.5	76.0	65.0	8.0	87.5	41	60	M 10×30	3/8×1 1/4	0.95	**GFS34/42L**	160	160
1 1/4	32	35L	32.0	50.8	58.0	47.5	8.0	69.0	41	50	M 10×35	–	0.96	**GFS35/35L/10[3]**	160	160
1 1/4	32	25S	27.0	50.8	60.0	48.0	8.0	72.0	41	46	M 10×35	–	1.11	**GFS35/25S/10**	200	200
1 1/4	32	30S	28.5	50.8	62.0	48.5	8.0	75.0	41	50	M 10×35	–	1.13	**GFS35/30S/10**	200	200
1 1/4	32	38S	28.0	50.8	66.0	50.0	8.0	81.0	46	60	M 10×35	–	1.36	**GFS35/38S/10**	200	200
1 1/4	32	28L	23.0	50.8	60.0	52.5	8.0	67.0	36	41	M 12×40	7/16×1 1/2	1.12	**GFS35/28L**	160	160
1 1/4	32	35L	32.0	50.8	58.0	47.5	8.0	69.0	41	50	M 12×40	7/16×1 1/2	1.02	**GFS35/35L**	160	160
1 1/4	32	25S	27.0	50.8	60.0	48.0	8.0	72.0	41	46	M 12×40	7/16×1 1/2	1.17	**GFS35/25S**	200	200
1 1/4	32	30S	28.5	50.8	62.0	48.5	8.0	75.0	41	50	M 12×40	7/16×1 1/2	1.20	**GFS35/30S**	200	200
1 1/4	32	38S	28.0	50.8	66.0	50.0	8.0	81.0	46	60	M 12×40	7/16×1 1/2	1.41	**GFS35/38S**	200	200
1 1/2	38	35L	30.0	60.3	65.0	54.5	8.0	76.0	46	50	M 12×35	1/2×1 1/2	1.20	**GFS36/35L**	160	160
1 1/2	38	42L	36.0	60.3	64.0	53.0	8.0	76.0	46	60	M 12×35	1/2×1 1/2	1.36	**GFS36/42L**	160	160
1 1/2	38	38S	32.0	60.3	70.0	54.0	8.0	85.0	46	60	M 12×35	1/2×1 1/2	1.63	**GFS36/38S**	200	200

[1]) Presión mostrada = Producto suministrable

[2]) L = serie ligera; S = serie pesada

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Se entrega sin tuerca ni anillo.
Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página M11.

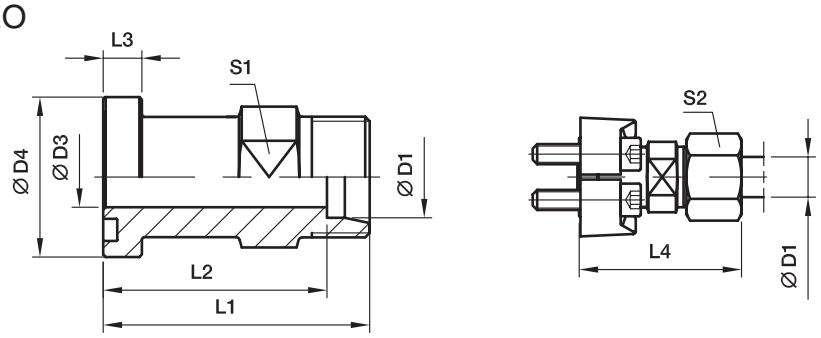
[3]) Código de pedido para el adaptador de brida montado con FHS35/10CFX y tornillos M10×35.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia					
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo sólo adaptador de brida	Ejemplo incl. semibridas, tornillos métricos y junta tórica	Ejemplo incl. semibridas, tornillos UNC y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	GFS32/16SCFX	GFS32/16SOMDCF	GFS32/16SOMDCFU	NBR
Acero inoxidable	71	GFS32/16S71X	GFS32/16SOMD71	–	VIT

GFS Adaptador de brida recta SAE

Brida SAE / Extremo cono 24° EO
(ISO 6162-1/-2)



Serie 6000 PSI

Tam. brida nom.		D1[2]									Tornillos		Peso (acero)		PN (bar)[1]	
SAE (pulg)	ISO (DN)		D3	D4	L1	L2	L3	L4	S1	S2	(métr.)	(UNC)	kg/pieza	Referencia*	CF	71
1/2	13	12S	8	31.8	50.0	42.5	7.7	57.5	19	24	M 08×30	5/16×1 1/4	0.35	**GFS62/12S**	420	420
1/2	13	14S	10	31.8	50.0	42.0	7.7	59.5	19	27	M 08×30	5/16×1 1/4	0.39	**GFS62/14S**	420	420
1/2	13	16S	12	31.8	53.0	44.5	7.7	62.5	24	30	M 08×30	5/16×1 1/4	0.47	**GFS62/16S**	420	420
3/4	19	16S	17	41.3	59.0	50.5	8.7	68.5	30	30	M 10×35	3/8×1 1/2	0.79	**GFS63/16S**	420	420
3/4	19	20S	17	41.3	61.0	50.5	8.7	72.0	30	36	M 10×35	3/8×1 1/2	0.86	**GFS63/20S**	420	400
3/4	19	25S	17	41.3	63.0	51.0	8.7	75.0	30	46	M 10×35	3/8×1 1/2	0.97	**GFS63/25S**	420	400
3/4	19	30S	18	41.3	76.0	62.0	8.7	89.0	30	50	M 10×35	3/8×1 1/2	1.15	**GFS63/30S**	420	400
3/4	19	38S	18	41.3	85.0	69.0	8.7	99.5	41	60	M 10×35	3/8×1 1/2	1.15	**GFS63/38S**	315	315
1	25	20S	16	47.6	75.0	64.5	9.5	88.0	36	36	M 12×45	7/16×1 3/4	0.97	**GFS64/20S**	420	400
1	25	25S	20	47.6	72.0	60.0	9.5	84.0	36	46	M 12×45	7/16×1 3/4	1.42	**GFS64/25S**	420	400
1	25	30S	24	47.6	74.0	62.0	9.5	87.0	36	50	M 12×45	7/16×1 3/4	1.40	**GFS64/30S**	420	400
1	25	38S	24	47.6	84.5	68.0	9.5	99.0	46	60	M 12×45	7/16×1 3/4	1.40	**GFS64/38S**	315	315
1 1/4	32	25S	20	54.0	80.0	68.0	10.2	92.0	41	46	M 14×50	1/2×1 3/4	1.85	**GFS65/25S**	420	400
1 1/4	32	30S	30	54.0	79.0	65.5	10.2	92.0	41	50	M 12×45	–	1.95	**GFS65/30S/12[3])**	420	400
1 1/4	32	38S	30	54.0	83.0	67.0	10.2	97.5	46	60	M 12×45	–	2.16	**GFS65/38S/12**	315	315
1 1/4	32	30S	30	54.0	79.0	65.5	10.2	92.0	41	50	M 14×50	1/2×1 3/4	1.90	**GFS65/30S**	420	400
1 1/4	32	38S	30	54.0	83.0	67.0	10.2	97.5	46	60	M 14×50	1/2×1 3/4	2.10	**GFS65/38S**	315	315
1 1/2	38	30S	30	63.5	90.0	74.0	12.5	103.0	46	50	M 16×55	5/8×2 1/4	2.10	**GFS66/30S**	420	400
1 1/2	38	38S	30	63.5	89.0	73.0	12.5	103.5	46	60	M 16×55	5/8×2 1/4	3.06	**GFS66/38S**	315	315

[1]) Presión mostrada = Producto suministrable

[2]) S = serie pesada

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

Se entrega sin tuerca ni anillo.
Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página M11.

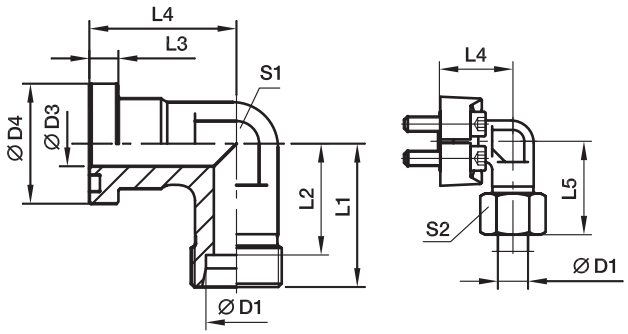
[3]) Código de pedido para el adaptador de brida montado con FHS65/12CFX y tornillos M12×45.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia					
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo sólo adaptador de brida	Ejemplo incl. semibridas, tornillos métricos y junta tórica	Ejemplo incl. semibridas, tornillos UNC y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	GFS62/16SCFX	GFS62/16SOMDCF	GFS62/16SOMDCFU	NBR
Acero inoxidable	71	GFS62/16S71X	GFS62/16SOMD71	–	VIT

WFS Adaptador de brida SAE codo 90°

Brida SAE / Extremo cono 24° EO
(ISO 6162-1/-2)



Serie 3000 PSI

Tam. brida nom.		D1[2])										Tornillos		Peso (acero)		PN (bar)[1])	
SAE (pulg)	ISO (DN)		D3	D4	L1	L2	L3	L4	L5	S1	S2	(métr.)	(UNC)	kg/pieza	Referencia*	CF	71
1/2	13	12S	12	30.2	50	42.5	6.7	44	58.5	22	24	M 08×25	5/16×1 1/4	0.38	**WFS32/12S**	210	210
1/2	13	15L	12	30.2	36	29.0	6.7	36	44.0	24	27	M 08×25	5/16×1 1/4	0.40	**WFS32/15L**	315	315
1/2	13	16S	12	30.2	38	29.5	6.7	36	48.0	24	30	M 08×25	5/16×1 1/4	0.43	**WFS32/16S**	350	350
1/2	13	18L	12	30.2	50	42.5	6.7	44	59.0	22	32	M 08×25	5/16×1 1/4	0.44	**WFS32/18L**	315	315
3/4	19	16S	19	38.1	64	55.5	6.7	53	73.5	27	30	M 10×30	3/8×1 1/4	0.60	**WFS33/16S**	350	350
3/4	19	18L	19	38.1	39	31.5	6.7	42	48.0	30	32	M 10×30	3/8×1 1/4	0.66	**WFS33/18L**	315	315
3/4	19	22L	19	38.1	41	33.5	6.7	42	50.0	30	36	M 10×30	3/8×1 1/4	0.66	**WFS33/22L**	160	160
3/4	19	20S	17	38.1	43	32.5	6.7	42	54.0	30	36	M 10×30	3/8×1 1/4	0.76	**WFS33/20S**	350	350
3/4	19	25S	17	38.1	45	33.0	6.7	42	57.0	30	46	M 10×30	3/8×1 1/4	0.89	**WFS33/25S**	350	350
1	25	20S	20	44.5	65	54.5	8.0	60	77.0	34	36	M 10×30	3/8×1 1/4	0.78	**WFS34/20S**	350	350
1	25	22L	18	44.5	65	57.5	8.0	60	74.0	34	36	M 10×30	3/8×1 1/4	0.81	**WFS34/22L**	160	160
1	25	28L	25	44.5	44	36.5	8.0	45	53.0	36	41	M 10×30	3/8×1 1/4	0.85	**WFS34/28L**	160	160
1	25	25S	20	44.5	48	36.5	8.0	45	57.0	36	46	M 10×30	3/8×1 1/4	0.95	**WFS34/25S**	350	350
1	25	30S	24	44.5	50	36.5	8.0	45	63.0	36	50	M 10×30	3/8×1 1/4	1.06	**WFS34/30S**	250	250
1 1/4	32	35L	32	50.8	57	46.5	8.0	50	68.0	41	50	M 10×35	3/8×1 1/4	1.15	**WFS35/35L/10[3])**	160	160
1 1/4	32	25S	27	50.8	55	43.0	8.0	60	67.0	41	46	M 10×35	3/8×1 1/4	1.35	**WFS35/25S/10**	200	200
1 1/4	32	30S	28	50.8	57	43.5	8.0	50	70.0	41	50	M 10×35	3/8×1 1/4	1.40	**WFS35/30S/10**	200	200
1 1/4	32	38S	28	50.8	59	43.0	8.0	50	74.0	46	60	M 10×35	3/8×1 1/4	1.53	**WFS35/38S/10**	200	200
1 1/4	32	35L	32	50.8	57	46.5	8.0	50	68.0	41	50	M 12×40	7/16×1 1/2	1.15	**WFS35/35L**	160	160
1 1/4	32	25S	27	50.8	55	43.0	8.0	50	67.0	41	46	M 12×40	7/16×1 1/2	1.35	**WFS35/25S**	200	200
1 1/4	32	30S	28	50.8	57	43.5	8.0	50	70.0	41	50	M 12×40	7/16×1 1/2	1.40	**WFS35/30S**	200	200
1 1/4	32	38S	28	50.8	59	43.0	8.0	50	74.0	41	60	M 12×40	7/16×1 1/2	1.53	**WFS35/38S**	200	200
1 1/2	38	35L	30	60.3	78	67.5	8.0	66	83.0	50	50	M 12×35	1/2×1 1/2	1.55	**WFS36/35L**	160	160
1 1/2	38	42L	36	60.3	58	47.0	8.0	55	70.0	50	60	M 12×35	1/2×1 1/2	1.60	**WFS36/42L**	160	160
1 1/2	38	38S	36	60.3	64	48.0	8.0	55	79.0	50	60	M 12×35	1/2×1 1/2	1.95	**WFS36/38S**	200	200

[1]) Presión mostrada = Producto suministrable

[2]) L = serie ligera; S = serie pesada

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

Se entrega sin tuerca ni anillo.
Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página M11.

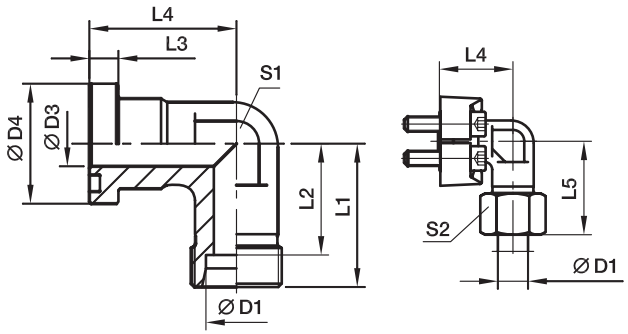
[3]) Código de pedido para el adaptador de brida montado con FHS35/10CFX y tornillos M10×35.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia					
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo sólo adaptador de brida	Ejemplo incl. semibridas, tornillos métricos y junta tórica	Ejemplo incl. semibridas, tornillos UNC y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	WFS32/16SCFX	WFS32/16SOMDCF	WFS32/16SOMDCFU	NBR
Acero inoxidable	71	WFS32/16S71X	WFS32/16SOMD71	–	VIT

WFS Adaptador de brida SAE codo 90°

Brida SAE / Extremo cono 24° EO
(ISO 6162-1/-2)



Serie 6000 PSI

Tam. brida nom.		D1[2])										Tornillos		Peso (acero)		PN (bar)[1])	
SAE (pulg)	ISO (DN)		D3	D4	L1	L2	L3	L4	L5	S1	S2	(métr.)	(UNC)	kg/pieza	Referencia*	CF	71
1/2	13	12S	12	31.8	50	42.5	7.7	44	58.5	22	24	M 08×30	5/16×1 1/4	0.37	**WFS62/12S**	420	420
1/2	13	14S	12	31.8	50	42.0	7.7	44	59.5	22	27	M 08×30	5/16×1 1/4	0.39	**WFS62/14S**	420	420
1/2	13	16S	12	31.8	38	29.5	7.7	39	48.0	24	30	M 08×30	5/16×1 1/4	0.49	**WFS62/16S**	420	420
3/4	19	16S	17	41.3	45	36.5	8.7	48	55.0	32	30	M 10×35	3/8×1 1/2	0.92	**WFS63/16S**	420	420
3/4	19	20S	17	41.3	46	35.5	8.7	48	57.0	32	36	M 10×35	3/8×1 1/2	0.97	**WFS63/20S**	420	400
3/4	19	25S	17	41.3	48	36.0	8.7	48	60.0	32	46	M 10×35	3/8×1 1/2	1.19	**WFS63/25S**	420	400
1	25	20S	16	47.6	65	54.5	9.5	62	75.0	34	36	M 12×45	7/16×1 3/4	1.69	**WFS64/20S**	420	400
1	25	25S	20	47.6	53	44.0	9.5	60	65.0	41	46	M 12×45	7/16×1 3/4	1.67	**WFS64/25S**	420	400
1	25	30S	25	47.6	55	41.5	9.5	60	68.0	41	50	M 12×45	7/16×1 3/4	1.63	**WFS64/30S**	420	400
1 1/4	32	25S	25	54.0	64	52.0	10.2	55	76.0	42	46	M 12×45	7/16×1 1/2	2.23	**WFS65/25S/12[3])**	420	400
1 1/4	32	30S	30	54.0	58	44.5	10.2	68	71.0	46	50	M 12×45	7/16×1 1/2	2.20	**WFS65/30S/12**	420	400
1 1/4	32	38S	30	54.0	61	45.0	10.2	68	76.0	46	60	M 12×45	7/16×1 1/2	2.39	**WFS65/38S/12**	315	315
1 1/4	32	25S	25	54.0	64	52.0	10.2	55	76.0	42	46	M 14×50	1/2×1 3/4	2.23	**WFS65/25S**	420	400
1 1/4	32	30S	30	54.0	58	44.5	10.2	68	71.0	46	50	M 14×50	1/2×1 3/4	2.20	**WFS65/30S**	420	400
1 1/4	32	38S	30	54.0	61	45.0	10.2	68	76.0	46	60	M 14×50	1/2×1 3/4	2.39	**WFS65/38S**	315	315
1 1/2	38	30S	25	63.5	76	63.5	12.5	77	90.0	50	50	M 16×55	5/8×2 1/4	2.38	**WFS66/30S**	420	400
1 1/2	38	38S	32	63.5	72	56.0	12.5	76	87.0	50	60	M 16×55	5/8×2 1/4	2.58	**WFS66/38S**	315	315

[1]) Presión mostrada = Producto suministrable

[2]) S = serie pesada

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

Se entrega sin tuerca ni anillo.
Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página M11.

[3]) Código de pedido para el adaptador de brida montado con FHS65/12CFX y tornillos M12×45.

M

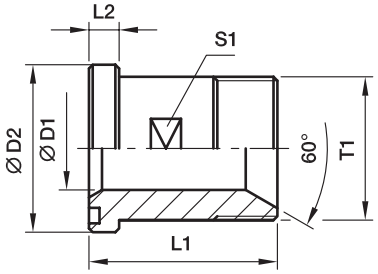
*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia					
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo sólo adaptador de brida	Ejemplo incl. semibridas, tornillos métricos y junta tórica	Ejemplo incl. semibridas, tornillos UNC y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	WFS62/16SCFX	WFS62/16SOMDCF	WFS62/16SOMDCFU	NBR
Acero inoxidable	71	WFS62/16S71X	WFS62/16SOMD71	–	VIT

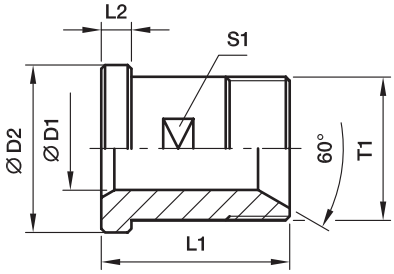
GFS-G Adaptador de brida recta SAE

Brida SAE / Extremo cono 24° EO
(ISO 6162-1/-2)(ISO 8434-6)

Cara con junta



Cara plana



Serie 3000 PSI

Tam. brida nom. SAE (pulg)	Tam. brida nom. ISO (DN)	T1	D1	D2	L1	L2	S1	Peso (acero) kg/pieza	O-ring face Referencia*	Flat face Referencia*	PN (bar)[1] CF	PN (bar)[1] SS
1/2	13	**G 1/2**	12	30.2	50	6.7	19	0.08	**GFS32/12G**	**GFSG32/12G**	345	345
1/2	13	**G 3/8**	10	30.2	50	6.7	19	0.08	**GFS32/38G**	**GFSG32/38G**	345	345
3/4	19	**G 3/4**	17	38.1	55	6.7	27	0.16	**GFS33/34G**	**GFSG33/34G**	345	345
3/4	19	**G 1/2**	12	38.1	55	6.7	27	0.16	**GFS33/12G**	**GFSG33/12G**	345	345
1	25	**G 1**	22	44.4	60	8.0	32	0.23	**GFS34/1G**	**GFSG34/1G**	345	345
1	25	**G 3/4**	17	44.4	60	8.0	32	0.23	**GFS34/34G**	**GFSG34/34G**	345	345
1 1/4	32	**G 1 1/4**	27	50.8	65	8.0	41	0.30	**GFS35/114G**	**GFSG35/114G**	276	276
1 1/4	32	**G 1**	22	50.8	65	8.0	41	0.30	**GFS35/1G**	**GFSG35/1G**	276	276
1 1/2	38	**G 1 1/2**	32	60.3	70	8.0	46	0.40	**GFS36/112G**	**GFSG36/112G**	207	207
1 1/2	38	**G 1 1/4**	27	60.3	70	8.0	46	0.40	**GFS36/114G**	**GFSG36/114G**	207	207
2	51	**G 2**	40	71.4	75	9.5	55	0.50	**GFS38/2G**	**GFSG38/2G**	207	207
2	51	**G 1 1/2**	32	71.4	75	9.5	55	0.50	**GFS38/112G**	**GFSG38/112G**	207	207

Serie 6000 PSI

1/2	13	**G 1/2**	12	31.8	50	7.7	19	0.09	**GFS62/12G**	**GFSG62/12G**	420	420
1/2	13	**G 3/8**	10	31.8	50	7.7	19	0.09	**GFS62/38G**	**GFSG62/38G**	420	420
3/4	19	**G 3/4**	17	41.3	60	8.7	26	0.15	**GFS63/34G**	**GFSG63/34G**	420	420
3/4	19	**G 1/2**	12	41.3	60	8.7	26	0.15	**GFS63/12G**	**GFSG63/12G**	420	420
1	25	**G 1**	22	47.6	70	9.5	32	0.23	**GFS64/1G**	**GFSG64/1G**	420	420
1	25	**G 3/4**	17	47.6	70	9.5	32	0.23	**GFS64/34G**	**GFSG64/34G**	420	420
1 1/4	32	**G 1 1/4**	27	54.0	75	10.3	36	0.30	**GFS65/114G**	**GFSG65/114G**	420	420
1 1/4	32	**G 1**	22	54.0	75	10.3	36	0.30	**GFS65/1G**	**GFSG65/1G**	420	420
1 1/2	38	**G 1 1/2**	32	63.5	80	12.5	46	0.50	**GFS66/112G**	**GFSG66/112G**	420	420
1 1/2	38	**G 1 1/4**	27	63.5	80	12.5	46	0.50	**GFS66/114G**	**GFSG66/114G**	420	420
2	51	**G 2**	40	79.4	90	12.5	55	0.80	**GFS68/2G**	**GFSG68/2G**	420	420
2	51	**G 1 1/2**	32	79.4	90	12.5	55	0.80	**GFS68/112G**	**GFSG68/112G**	420	420

[1]) Presión mostrada = Producto suministrable

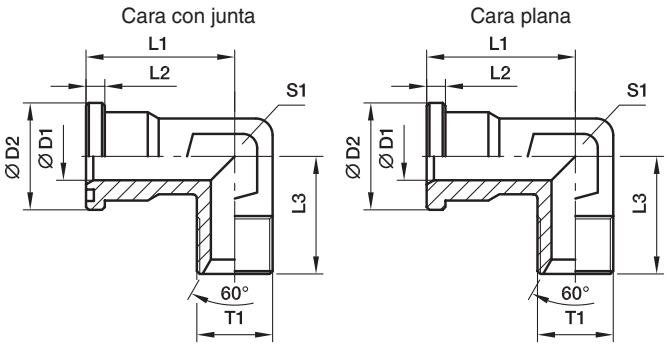
$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia					
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo sólo adaptador de brida	Ejemplo incl. semibridas, tornillos métricos y junta tórica	Ejemplo incl. semibridas, tornillos UNC y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	GFS32/12GCF	GFS32/12GCFM	GFS32/12GCFU	NBR
Acero inoxidable	SS	GFS32/12GSS	GFS32/12GSSM	–	VIT

WFS-G Adaptador de brida SAE codo 90°

Brida SAE / Extremo cono 24° EO
(ISO 6162-1/-2) (ISO 8434-6)



Serie 3000 PSI

Tam. brida nom. SAE (pulg)	Tam. brida nom. ISO (DN)	T1	D1	D2	L1	L2	L3	S1	Peso (acero) kg/pieza	Cara con junta Referencia*	Cara plana Referencia*	PN (bar)[1] CF	PN (bar)[1] SS
1/2	13	**G 1/2**	12	30.2	44	6.7	50	22	0.40	**WFS32/12G**	**WFSG32/12G**	345	345
1/2	13	**G 3/8**	10	30.2	44	6.7	50	22	0.34	**WFS32/38G**	**WFSG32/38G**	345	345
3/4	19	**G 1/2**	12	38.1	53	6.7	64	27	0.60	**WFS33/12G**	**WFSG33/12G**	345	345
3/4	19	**G 3/4**	17	38.1	53	6.7	64	27	0.63	**WFS33/34G**	**WFSG33/34G**	345	345
3/4	19	**G 1**	19	38.1	53	6.7	64	27	0.66	**WFS33/1G**	**WFSG33/1G**	345	345
1	25	**G 3/4**	17	44.4	60	8.0	65	34	0.80	**WFS34/34G**	**WFSG34/34G**	345	345
1	25	**G 1**	22	44.4	60	8.0	65	34	0.85	**WFS34/1G**	**WFSG34/1G**	345	345
1	25	**G 1 1/4**	25	44.4	60	8.0	65	34	0.89	**WFS34/114G**	**WFSG34/114G**	345	345
1 1/4	32	**G 1**	22	50.8	55	8.0	64	42	1.16	**WFS35/1G**	**WFSG35/1G**	276	276
1 1/4	32	**G 1 1/4**	28	50.8	55	8.0	64	42	1.27	**WFS35/114G**	**WFSG35/114G**	276	276
1 1/2	38	**G 1 1/4**	28	60.3	66	8.0	78	50	1.90	**WFS36/114G**	**WFSG36/114G**	207	207
1 1/2	38	**G 1 1/2**	34	60.3	66	8.0	78	50	2.05	**WFS36/112G**	**WFSG36/112G**	207	207

Serie 6000 PSI

1/2	13	**G 1/2**	12	31.8	44	7.7	50	22	0.45	**WFS62/12G**	**WFSG62/12G**	420	420
1/2	13	**G 3/8**	10	31.8	44	7.7	50	22	0.37	**WFS62/34G**	**WFSG62/34G**	420	420
3/4	19	**G 1/2**	14	41.3	53	8.7	64	27	0.88	**WFS63/12G**	**WFSG63/12G**	420	420
3/4	19	**G 3/4**	17	41.3	53	8.7	64	27	0.97	**WFS63/34G**	**WFSG63/34G**	420	420
3/4	19	**G 1**	19	41.3	53	8.7	64	27	1.02	**WFS63/1G**	**WFSG63/1G**	420	420
1	25	**G 3/4**	17	47.6	60	9.5	62	34	1.46	**WFS64/34G**	**WFSG64/34G**	420	420
1	25	**G 1**	22	47.6	60	9.5	62	34	1.57	**WFS64/1G**	**WFSG64/1G**	420	420
1	25	**G 1 1/4**	25	47.6	60	9.5	62	34	1.70	**WFS64/114G**	**WFSG64/114G**	420	420
1 1/4	32	**G 1**	22	54.0	70	10.3	72	42	2.20	**WFS65/1G**	**WFSG65/1G**	420	420
1 1/4	32	**G 1 1/4**	27	54.0	70	10.3	72	42	2.30	**WFS65/114G**	**WFSG65/114G**	420	420
1 1/2	38	**G 1 1/4**	27	63.5	80	12.5	84	50	3.08	**WFS66/114G**	**WFSG66/114G**	420	420
1 1/2	38	**G 1 1/2**	32	63.5	80	12.5	84	50	3.45	**WFS66/112G**	**WFSG66/112G**	420	420

[1]) Presión mostrada = Producto suministrable

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

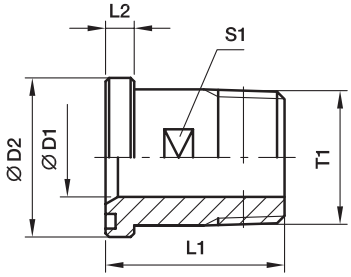
*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia					
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo sólo adaptador de brida	Ejemplo brida de 4 taladros tornillos métricos y junta tórica	Ejemplo brida de 4 taladros tornillos UNC y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	WFS32/12GCF	WFS32/12GCFM	WFS32/12GCFU	NBR
Acero inoxidable	SS	WFS32/12GSS	WFS32/12GSSM	–	VIT

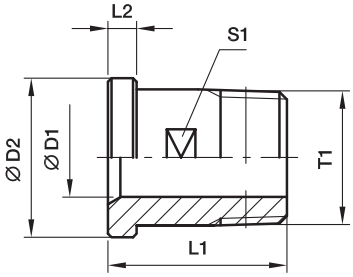
GFS-N Adaptador de brida recta SAE

Brida SAE / Rosca NPT macho
(ISO 6162-1/-2) (SAE J476)

Cara con junta



Cara plana



Serie 3000 PSI

Tam. brida nom. SAE (pulg)	Tam. brida nom. ISO (DN)	T1	D1	D2	L1	L2	S1	Peso (acero) kg/pieza	Cara con junta Referencia*	Cara plana Referencia*	PN (bar)[1] CF	PN (bar)[1] SS
1/2	13	**1/2 NPT**	12	30.2	50	6.7	19	0.08	**GFS32/12N**	**GFSG32/12N**	345	345
1/2	13	**3/8 NPT**	10	30.2	50	6.7	19	0.08	**GFS32/38N**	**GFSG32/38N**	345	345
3/4	19	**3/4 NPT**	17	38.1	55	6.7	27	0.16	**GFS33/34N**	**GFSG33/34N**	345	345
3/4	19	**1/2 NPT**	12	38.1	55	6.7	27	0.16	**GFS33/12N**	**GFSG33/12N**	345	345
1	25	**1 NPT**	22	44.4	60	8.0	32	0.23	**GFS34/1N**	**GFSG34/1N**	345	345
1	25	**3/4 NPT**	17	44.4	60	8.0	32	0.23	**GFS34/34N**	**GFSG34/34N**	345	345
1 1/4	32	**1 1/4 NPT**	27	50.8	65	8.0	41	0.30	**GFS35/114N**	**GFSG35/114N**	276	276
1 1/4	32	**1 NPT**	22	50.8	65	8.0	41	0.30	**GFS35/1N**	**GFSG35/1N**	276	276
1 1/2	38	**1 1/2 NPT**	32	60.3	70	8.0	46	0.40	**GFS36/112N**	**GFSG36/112N**	207	207
1 1/2	38	**1 1/4 NPT**	27	60.3	70	8.0	46	0.40	**GFS36/114N**	**GFSG36/114N**	207	207
2	51	**2 NPT**	40	71.4	75	9.5	55	0.50	**GFS38/2N**	**GFSG38/2N**	207	207
2	51	**1 1/2 NPT**	32	71.4	75	9.5	55	0.50	**GFS38/112N**	**GFSG38/112N**	207	207

Serie 6000 PSI

1/2	13	**1/2 NPT**	12	31.8	50	7.7	19	0.09	**GFS62/12N**	**GFSG62/12N**	420	420
1/2	13	**3/8 NPT**	10	31.8	50	7.7	19	0.09	**GFS62/38N**	**GFSG62/38N**	420	420
3/4	19	**3/4 NPT**	17	41.3	60	8.7	26	0.15	**GFS63/34N**	**GFSG63/34N**	420	420
3/4	19	**1/2 NPT**	12	41.3	60	8.7	26	0.15	**GFS63/12N**	**GFSG63/12N**	420	420
1	25	**1 NPT**	22	47.6	70	9.5	32	0.23	**GFS64/1N**	**GFSG64/1N**	420	420
1	25	**3/4 NPT**	17	47.6	70	9.5	32	0.23	**GFS64/34N**	**GFSG64/34N**	420	420
1 1/4	32	**1 1/4 NPT**	27	54.0	75	10.3	36	0.30	**GFS65/114N**	**GFSG65/114N**	420	420
1 1/4	32	**1 NPT**	22	54.0	75	10.3	36	0.30	**GFS65/1N**	**GFSG65/1N**	420	420
1 1/2	38	**1 1/2 NPT**	32	63.5	80	12.5	46	0.50	**GFS66/112N**	**GFSG66/112N**	420	420
1 1/2	38	**1 1/4 NPT**	27	63.5	80	12.5	46	0.50	**GFS66/114N**	**GFSG66/114N**	420	420
2	51	**2 NPT**	40	79.4	90	12.5	55	0.80	**GFS68/2N**	**GFSG68/2N**	420	420
2	51	**1 1/2 NPT**	32	79.4	90	12.5	55	0.80	**GFS68/112N**	**GFSG68/112N**	420	420

[1]) Presión mostrada = Producto suministrable

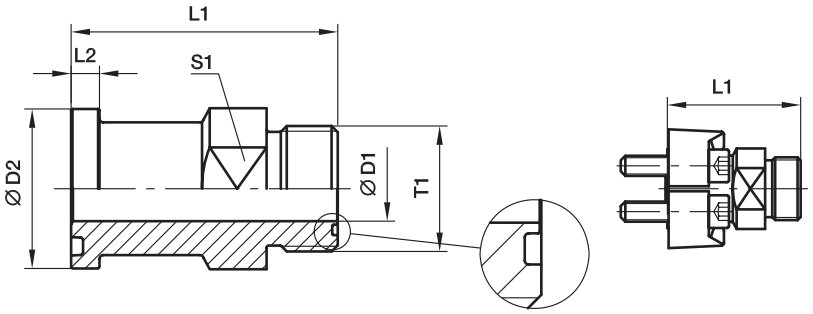
$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia					
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo sólo adaptador de brida	Ejemplo brida de 4 taladros tornillos métricos y junta tórica	Ejemplo brida de 4 taladros tornillos UNC y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	GFS32/12NCF	GFS32/12NCFM	GFS32/12NCFU	NBR
Acero inoxidable	SS	GFS32/12NSS	GFS32/12NSSM	–	VIT

L(O)HQ Adaptador de brida recta SAE

Brida SAE / Extremo ORFS O-Lok®
(ISO 6162-1/-2)



Serie 3000 PSI

Tam. brida nom. SAE (pulg)	Tam. brida nom. ISO (DN)	Tubo (métr.)	Tubo (pulg)	T1	D1	D2	L1	L2	Peso (acero) kg/pieza	Cara con junta sin junta tórica ORFS Referencia*	Cara con junta incluir junta tórica ORFS Referencia*	PN (bar)[1] S	PN (bar)[1] SS
3/4	19	18, 20	3/4	**1 3/16-12UN-2A**	15.5	38.1	69.6	6.7	0.21	**12LHQ1**	**12LOHQ1**	350	350
1	25	22, 25	7/8, 1	**1 7/16-12UN-2A**	20.6	44.5	71.4	8.0	0.30	**16LHQ1**	**16LOHQ1**	350	350
1 1/4	32	28, 30, 32	1 1/4	**1 11/16-12UN-2A**	26.0	50.8	81.5	8.0	0.31	**20LHQ1**	**20LOHQ1**	280	280
1 1/2	38	35, 38	1 1/2	**2-12UN-2A**	32.0	60.3	83.6	8.0	0.56	**24LHQ1**	**24LOHQ1**	210	210

Serie 6000 PSI

3/4	19	18, 20	3/4	**1 3/16-12UN-2A**	15.5	41.3	76.7	8.8	0.21	**12LHQ2**	**12LOHQ2**	420	420
1	25	18, 20	3/4	**1 3/16-12UN-2A**	15.5	47.6	84.8	9.5	0.26	**12-16LHQ2**	**12-16LOHQ2**	420	420
1	25	22, 27	3/4, 7/8	**1 7/16-12UN-2A**	20.6	47.6	85.3	9.5	0.30	**16LHQ2**	**16LOHQ2**	420	420
1 1/4	32	28, 30, 32	1 1/4	**1 11/16-12UN-2A**	26.0	54.0	88.4	10.3	0.31	**20LHQ2**	**20LOHQ2**	345	345
1 1/2	38	35, 38	1 1/2	**2-12UN-2A**	32.0	63.5	105.2	12.6	0.56	**24LHQ2**	**24LOHQ2**	310	310

[1]) Presión mostrada = Producto suministrable

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

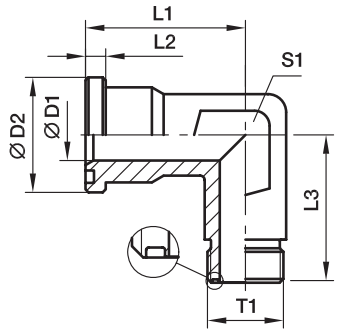
M

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia				
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo sólo adaptador de brida sin junta tórica ORFS	Ejemplo sólo adaptador de brida incl. junta tórica ORFS	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	12LHQ1-S	12LOHQ1-S	NBR
Acero inoxidable	SS	12LHQ1-SS	12LOHQ1-SS	VIT

L(O)EMQ Adaptador de brida SAE codo 90°

Brida SAE / Extremo ORFS O-Lok®
(ISO 6162-1/-2)



Serie 3000 PSI

Tam. brida nom. SAE (pulg)	Tam. brida nom. ISO (DN)	Tubo (métr.)	Tubo (pulg)	T1	D1	D2	L1	L2	L3	S1	Peso (acero) kg/pieza	Cara con junta sin junta tórica ORFS Referencia*	Cara con junta incluir junta tórica ORFS Referencia*	PN (bar)[1] CF	PN (bar)[1] SS
1/2	13	8, 10	3/8	**11/16-16UN-2A**	6	30.2	44	6.7	50	22	0.40	**6-8LEMQ1**	**6-8LOEMQ1**	350	350
1/2	13	12	1/2	**13/16-16UN-2A**	9	30.2	44	6.7	50	22	0.36	**8LEMQ1**	**8LOEMQ1**	350	350
1/2	13	14, 15, 16	5/8	**1-14UN-2A**	12	30.2	44	6.7	50	22	0.32	**10-8LEMQ1**	**10-8LOEMQ1**	350	350
3/4	19	14, 15, 16	5/8	**1-14UN-2A**	12	38.1	53	6.7	64	27	0.47	**10-12LEMQ1**	**10-12LOEMQ1**	350	350
3/4	19	18, 20	3/4	**1 3/16-12UN-2A**	15	38.1	53	6.7	64	27	0.44	**12LEMQ1**	**12LOEMQ1**	350	350
1	25	18, 20	3/4	**1 3/16-12UN-2A**	15	44.4	60	8.0	65	34	0.52	**12-16LEMQ1**	**12-16LOEMQ1**	350	350
1	25	22, 25	7/8, 1	**1 7/16-12UN-2A**	20	44.4	60	8.0	65	34	0.50	**16LEMQ1**	**16LOEMQ1**	350	350
1 1/4	32	22, 25	7/8, 1	**1 7/16-12UN-2A**	20	50.8	55	8.0	64	42	0.48	**16-20LEMQ1**	**16-20LOEMQ1**	278	278
1 1/4	32	28, 30, 32	1 1/4	**1 11/16-12UN-2A**	26	50.8	55	8.0	64	42	0.56	**20LEMQ1**	**20LOEMQ1**	278	278
1 1/2	38	28, 30, 32	1 1/4	**1 11/16-12UN-2A**	26	60.3	66	8.0	78	50	0.73	**20-24LEMQ1**	**20-24LOEMQ1**	207	207
1 1/2	38	35, 38	1 1/2	**2-12UN-2A**	32	60.3	66	8.0	78	50	0.69	**24LEMQ1**	**24LOEMQ1**	207	207

Serie 6000 PSI

1/2	13	8, 10	3/8	**11/16-16UN-2A**	6	31.8	44	7.7	50	22	0.40	**6-8LEMQ2**	**6-8LOEMQ2**	420	420
1/2	13	12	1/2	**13/16-16UN-2A**	9	31.8	44	7.7	50	22	0.36	**8LEMQ2**	**8LOEMQ2**	420	420
1/2	13	14, 15, 16	5/8	**1-14UN-2A**	12	31.8	44	7.7	50	22	0.32	**10-8LEMQ2**	**10-8LOEMQ2**	420	420
3/4	19	14, 15, 16	5/8	**1-14UN-2A**	12	41.3	53	8.7	64	27	0.47	**10-12LEMQ2**	**10-12LOEMQ2**	420	420
3/4	19	18, 20	3/4	**1 3/16-12UN-2A**	15	41.3	53	8.7	64	27	0.44	**12LEMQ2**	**12LOEMQ2**	420	420
1	25	18, 20	3/4	**1 3/16-12UN-2A**	15	47.6	60	9.5	62	34	0.52	**12-16LEMQ2**	**12-16LOEMQ2**	420	420
1	25	22, 25	7/8, 1	**1 7/16-12UN-2A**	20	47.6	60	9.5	62	34	0.50	**16LEMQ2**	**16LOEMQ2**	420	420
1 1/4	32	22, 25	7/8, 1	**1 7/16-12UN-2A**	20	54.0	70	10.3	72	42	0.48	**16-20LEMQ2**	**16-20LOEMQ2**	420	420
1 1/4	32	28, 30, 32	1 1/4	**1 11/16-12UN-2A**	26	54.0	70	10.3	72	42	0.56	**20LEMQ2**	**20LOEMQ2**	345	345
1 1/2	38	28, 30, 32	1 1/4	**1 11/16-12UN-2A**	26	63.5	80	12.5	84	50	0.73	**20-24LEMQ2**	**20-24LOEMQ2**	345	345
1 1/2	38	35, 38	1 1/2	**2-12UN-2A**	32	63.5	80	12.5	84	50	0.69	**24LEMQ2**	**24LOEMQ2**	310	310

[1]) Presión mostrada = Producto suministrable

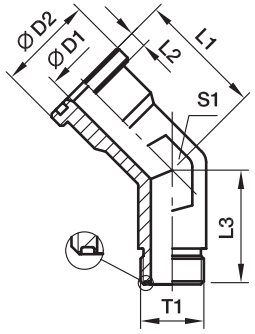
$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia				
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo sólo adaptador de brida sin junta tórica ORFS	Ejemplo sólo adaptador de brida incl. junta tórica ORFS	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	12LEMQ1CF	12LOEMQ1CF	NBR
Acero inoxidable	SS	12LEMQ1SS	12LOEMQ1SS	VIT

L(O)VQ Adaptador de brida SAE codo 45°

Brida SAE / Extremo ORFS O-Lok®
(ISO 6162-1/-2)



Serie 3000 PSI

Tam. brida nom. SAE (pulg)	Tam. brida nom. ISO (DN)	Tubo (métr.)	Tubo (pulg)	T1	D1	D2	L1	L2			Peso (acero) kg/pieza	Cara con junta sin junta tórica O-ring Referencia*	Cara con junta incluir junta tórica ORFS Referencia*	PN (bar)[1] S	PN (bar)[1] SS
3/4	19	18, 20	3/4	**1 3/16-12UN-2A**	15.5	38.1	40	6.7	26	30	0.29	**12LVQ1**	**12LOVQ1**	350	350
1	25	22, 25	7/8, 1	**1 7/16-12UN-2A**	20.5	44.5	47	8.0	30	36	0.39	**16LVQ1**	**16LOVQ1**	350	350
1 1/4	32	28, 30, 32	1 1/4	**1 11/16-12UN-2A**	26.0	50.8	52	8.0	32	41	0.45	**20LVQ1**	**20LOVQ1**	280	280
1 1/2	38	35, 38	1 1/2	**2-12UN-2A**	32.0	60.3	60	8.0	37	48	0.57	**24LVQ1**	**24LOVQ1**	210	210

Serie 6000 PSI

3/4	19	18, 20	3/4	**1 3/16-12UN-2A**	15.5	41.3	40	8.8	26	30	0.29	**12LVQ2**	**12LOVQ2**	420	420
1	25	22, 25	7/8, 1	**1 7/16-12UN-2A**	20.5	47.6	47	9.5	30	36	0.39	**16LVQ2**	**16LOVQ2**	420	420
1 1/4	32	28, 30, 32	1 1/4	**1 11/16-12UN-2A**	26.0	54.0	52	10.3	32	41	0.45	**20LVQ2**	**20LOVQ2**	345	345
1 1/2	38	35, 38	1 1/2	**2-12UN-2A**	32.0	63.5	60	12.6	37	48	0.57	**24LVQ2**	**24LOVQ2**	310	310

[1]) Presión mostrada = Producto suministrable

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

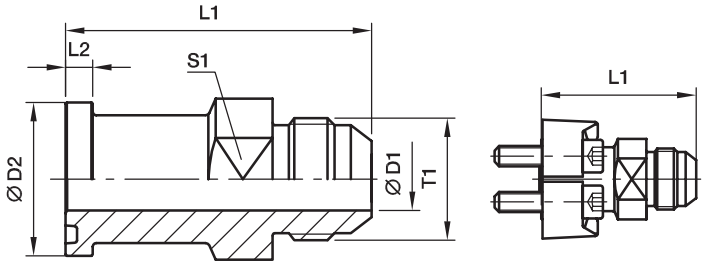
M

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia				
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo sólo adaptador de brida sin junta tórica ORFS	Ejemplo sólo adaptador de brida incl. junta tórica ORFS	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	12LVQ1-S	12LOVQ1-S	NBR
Acero inoxidable	SS	12LVQ1-SS	12LOVQ1-SS	VIT

XHQ Adaptador de brida recta SAE

Brida SAE / Extremo abocardado 37° Triple-Lok®
(ISO 6162-1/-2)



Serie 3000 PSI

Tam. brida nom.		Tubo							Peso (acero)		PN (bar)[1]	
SAE (pulg)	ISO (DN)	(métr.)	(pulg)	T1	D1	D2	L1	L2	kg/pieza	Referencia*	S	SS
3/4	19	18, 20	3/4	**1 1/16-12UN-2A**	15.5	38.1	70.4	6.7	0.21	**12XHQ1**	350	350
1	25	22, 25	7/8, 1	**1 5/16-12UN-2A**	21.5	44.5	73.9	8.0	0.30	**16XHQ1**	350	350
1 1/4	32	28, 30, 32	1 1/4	**1 5/8-12UN-2A**	27.5	50.8	85.3	8.0	0.31	**20XHQ1**	275	275
1 1/2	38	35, 38	1 1/2	**1 7/8-12UN-2A**	33.5	60.3	90.7	8.0	0.56	**24XHQ1**	210	210
2	51	50	2	**2 1/2-12UN-2A**	45.0	71.4	102.6	9.5	1.10	**32XHQ1**	210	210

Serie 6000 PSI

3/4	19	18. 20	3/4	**1 1/16-12UN-2A**	15.5	41.3	78.2	8.8	0.21	**12XHQ2**	350	350
1	25	22. 25	7/8, 1	**1 5/16-12UN-2A**	21.5	47.6	87.1	9.5	0.30	**16XHQ2**	350	350
1 1/4	32	28, 30, 32	1 1/4	**1 5/8-12UN-2A**	27.5	54.0	91.4	10.3	0.31	**20XHQ2**	275	275
1 1/2	38	35. 38	1 1/2	**1 7/8-12UN-2A**	33.5	63.5	110.2	12.6	0.56	**24XHQ2**	210	210

[1]) Presión mostrada = Producto suministrable

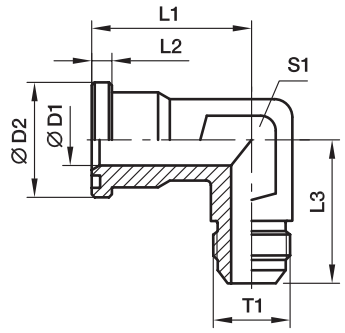
$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo sólo adaptador de brida	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	12XHQ1-S	NBR
Acero inoxidable	SS	12XHQ1-SS	VIT

XEMQ Adaptador de brida SAE codo 90°

Brida SAE / Extremo abocardado 37° Triple-Lok®
(ISO 6162-1/-2)



Serie 3000 PSI

Tam. brida nom.		Tubo									Peso (acero)		PN (bar)[1]	
SAE (pulg)	ISO (DN)	(métr.)	(pulg)	T1	D1	D2	L1	L2	L3	S1	kg/pieza	Referencia*	S	SS
1/2	13	12	1/2	**3/4-16UNF-2A**	10	30.2	44	6.7	50	22	0.20	**8XEMQ1**	350	350
1/2	13	14, 15, 16	5/8	**7/8-14UNF-2A**	12	30.2	44	6.7	50	22	0.20	**10-8XEMQ1**	350	350
3/4	19	14, 15, 16	5/8	**7/8-14UNF-2A**	19	38.1	53	6.7	64	27	0.29	**10-12XEMQ1**	350	350
3/4	19	18, 20	3/4	**1 1/16-12UN-2A**	19	38.1	53	6.7	64	27	0.29	**12XEMQ1**	350	350
3/4	19	25	1	**1 5/16-12UN-2A**	19	38.1	53	6.7	64	27	0.29	**16-12XEMQ1**	350	350
1	25	18, 20	3/4	**1 1/16-12UN-2A**	22	44.4	60	8.0	65	34	0.39	**12-16XEMQ1**	350	350
1	25	25	1	**1 5/16-12UN-2A**	22	44.4	60	8.0	65	34	0.39	**16XEMQ1**	350	350
1	25	30, 32	1 1/4	**1 5/8-12UN-2A**	22	44.4	60	8.0	65	34	0.39	**20-16XEMQ1**	275	275
1 1/4	32	25	1	**1 5/16-12UN-2A**	28	50.8	55	8.0	64	42	0.45	**16-20XEMQ1**	275	275
1 1/4	32	30, 32	1 1/4	**1 5/8-12UN-2A**	28	50.8	55	8.0	64	42	0.45	**20XEMQ1**	275	275
1 1/2	38	30, 32	1 1/4	**1 5/8-12UN-2A**	35	60.3	66	8.0	78	50	0.57	**20-24XEMQ1**	210	210
1 1/2	38	38	1 1/2	**1 7/8-12UN-2A**	35	60.3	66	8.0	78	50	0.57	**24XEMQ1**	210	210

Serie 6000 PSI

1/2	13	12	1/2	**3/4-16UNF-2A**	12	31.8	44	7.7	50	22	0.20	**8XEMQ2**	350	350
1/2	13	14, 15, 16	5/8	**7/8-14UNF-2A**	12	31.8	44	7.7	50	22	0.20	**10-8XEMQ2**	350	350
3/4	19	14, 15, 16	5/8	**7/8-14UNF-2A**	18	41.3	53	8.7	64	27	0.29	**10-12XEMQ2**	350	350
3/4	19	18, 20	3/4	**1 1/16-12UN-2A**	18	41.3	53	8.7	64	27	0.29	**12XEMQ2**	350	350
3/4	19	25	1	**1 5/16-12UN-2A**	18	41.3	53	8.7	64	27	0.29	**16-12XEMQ2**	350	350
1	25	18, 20	3/4	**1 1/16-12UN-2A**	22	47.6	60	9.5	62	34	0.39	**12-16XEMQ2**	350	350
1	25	25	1	**1 5/16-12UN-2A**	22	47.6	60	9.5	62	34	0.39	**16XEMQ2**	350	350
1	25	30, 32	1 1/4	**1 5/8-12UN-2A**	22	47.6	60	9.5	62	34	0.39	**20-16XEMQ2**	275	275
1 1/4	32	25	1	**1 5/16-12UN-2A**	27	54.0	70	10.3	70	42	0.45	**16-20XEMQ2**	350	350
1 1/4	32	30, 32	1 1/4	**1 5/8-12UN-2A**	27	54.0	70	10.3	72	42	0.45	**20XEMQ2**	275	275
1 1/2	38	30, 32	1 1/4	**1 5/8-12UN-2A**	32	63.5	80	12.5	87	50	0.57	**20-24XEMQ2**	275	275
1 1/2	38	38	1 1/2	**1 7/8-12UN-2A**	32	63.5	80	12.5	87	50	0.57	**24XEMQ2**	210	210

[1]) Presión mostrada = Producto suministrable

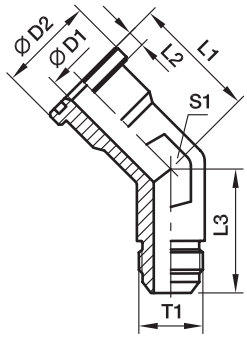
$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo sólo adaptador de brida	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	8XEMQ1CF	NBR
Acero inoxidable	SS	8XEMQ1SS	VIT

XVQ Adaptador de brida SAE codo 45°

Brida SAE / Extremo abocardado 37° Triple-Lok®
(ISO 6162-1/-2)



Serie 3000 PSI

Tam. brida nom.		Tubo										PN (bar)[1]	
SAE (pulg)	ISO (DN)	(métr.)	(pulg)	T1	D1	D2	L1	L2	L3	S1	Peso (acero) kg/pieza	Referencia*	S	SS
3/4	19	18, 20	3/4	**1 1/16-12UN-2A**	15.5	38.1	40.1	6.7	32.5	1 1/16	0.29	**12XVQ1**	350	350
1	25	22, 25	7/8, 1	**1 5/16-12UN-2A**	21.4	44.5	47.0	8.0	37.3	1 5/16	0.39	**16XVQ1**	350	350
1 1/4	32	28, 30, 32	1 1/4	**1 5/8-12UN-2A**	27.4	50.8	51.8	8.0	40.4	1 5/8	0.45	**20XVQ1**	275	275
1 1/2	38	35, 38	1 1/2	**1 7/8-12UN-2A**	33.3	60.3	60.5	8.0	45.2	1 7/8	0.57	**24XVQ1**	210	210
2	51	50	2	**2 1/2-12UN-2A**	45.2	71.4	76.2	9.5	56.4	2 1/2	1.15	**32XVQ1**	210	210

Serie 6000 PSI

3/4	19	18, 20	3/4	**1 1/16-12UN-2A**	15.5	41.3	40.1	8.8	32.5	1 1/16	0.42	**12XVQ2**	350	350
1	25	22, 25	7/8, 1	**1 5/16-12UN-2A**	21.4	47.6	47.0	9.5	37.3	1 5/16	0.52	**16XVQ2**	350	350
1 1/4	32	28, 30, 32	1 1/4	**1 5/8-12UN-2A**	27.4	54.0	51.8	10.3	40.4	1 5/8	0.56	**20XVQ2**	275	275
1 1/2	38	35, 38	1 1/2	**1 7/8-12UN-2A**	33.3	63.5	60.5	12.6	45.2	1 7/8	0.69	**24XVQ2**	210	210

[1]) Presión mostrada = Producto suministrable

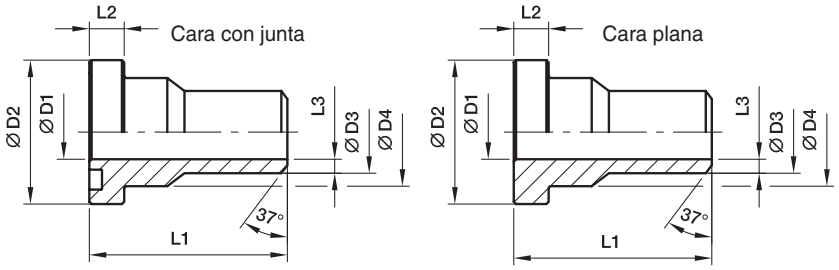
$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo sólo adaptador de brida	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	12XVQ1-S	NBR
Acero inoxidable	SS	12XVQ1-SS	VIT

ASR Adaptador de brida recta SAE

Brida SAE / Manguito reductor para soldar
(ISO 6162-1/-2)



Serie 3000 PSI

Tam. brida nom. SAE (pulg)	Tam. brida nom. ISO (DN)	Tubo	D1	D2	D3	D4	L1	L2	L3	Peso (acero) kg/pieza	Cara con junta Referencia*	Cara plana Referencia*	PN (bar)[1] S	PN (bar)[1] SS
1/2	13	18×4.5	10	30.2	18.0	24.0	45	6.7	4.0	0.30	**ASR32/18X4.5**	**ASRG32/18X4.5**	345	345
3/4	19	22×4.5	13	38.1	22.0	31.5	50	6.7	4.5	0.40	**ASR33/22X4.5**	**ASRG33/22X4.5**	345	345
1	25	28×4.5	19	44.4	28.0	38.0	55	8.0	4.5	0.49	**ASR34/28X4.5**	**ASRG34/28X4.5**	345	345
1 1/4	32	35×5.0	25	50.8	35.0	43.0	60	8.0	5.0	0.75	**ASR35/35X5**	**ASRG35/35X5**	276	276
1 1/2	38	43×6.0	31	60.3	43.0	50.0	65	8.0	6.0	1.01	**ASR36/43X6**	**ASRG36/43X6**	207	207
2	51	50×6.0	38	71.4	50.0	62.0	70	9.5	6.0	1.15	**ASR38/50X6**	**ASRG38/50X6**	207	207
2 1/2	64	62×7.5	47	84.1	62.0	74.0	75	9.5	7.5	1.40	**ASR310/62X7.5**	**ASRG310/62X7.5**	172	172
3	76	76×9.0	58	101.6	76.0	90.0	85	9.5	9.0	1.76	**ASR312/76X9**	**ASRG312/76X9**	138	138
3 1/2	89	90×10.0	70	114.3	90.0	102.0	90	11.2	10.0	2.15	**ASR314/90X10**	**ASRG314/90X10**	34	34
4	102	102×7.0	88	127.0	102.0	114.0	100	11.2	7.0	2.35	**ASR316/102X7**	**ASRG316/102X7**	34	34

Serie 6000 PSI

1/2	13	18×4.0	10	31.8	18.0	24.0	45	7.7	4.0	0.40	**ASR62/18X4**	**ASRG62/18X4**	420	420
3/4	19	22×4.5	13	41.3	22.0	32.0	50	8.7	4.5	0.50	**ASR63/22X4.5**	**ASRG63/22X4.5**	420	420
1	25	28×5.0	18	47.6	28.0	38.0	55	9.5	5.0	0.90	**ASR64/28X5**	**ASRG64/28X5**	420	420
1 1/4	32	35×6.5	22	54.0	35.0	44.0	60	10.3	6.5	1.35	**ASR65/35X6.5**	**ASRG65/35X6.5**	420	420
1 1/2	38	44×7.5	29	63.5	44.0	51.0	65	12.5	7.5	2.65	**ASR66/44X7.5**	**ASRG66/44X7.5**	420	420
2	51	51×8.0	35	79.4	51.0	67.0	70	12.5	8.0	3.90	**ASR68/51X8**	**ASRG68/51X8**	420	420

[1]) Presión mostrada = Producto suministrable

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones indicadas son las máximas admisibles para las bridas. Si el tubo utilizado tiene una capacidad de presión inferior, entonces la capacidad del conjunto soldado será la más baja, asumiendo que la soldadura sea suficientemente fuerte.

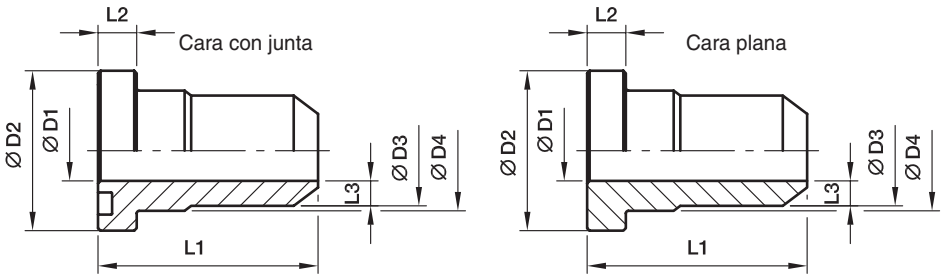
M

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia					
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo sólo adaptador de brida	Ejemplo brida de 4 taladros tornillos métricos y junta tórica	Ejemplo brida de 4 taladros tornillos UNC y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero aceitado	S	ASR32/18X4.5S	ASR32/18X4.5SM	ASR32/18X4.5SU	NBR
Acero inoxidable	SS	ASR32/18X4.5SS	ASR32/18X4.5SSM	–	VIT

AS Adaptador de brida recta SAE

Brida SAE / Manguito para soldar
(ISO 6162-1/-2)



Serie 3000 PSI

Tam. brida nom. SAE (pulg)	Tam. brida nom. ISO (DN)	Tubo	D1	D2	D3	D4	L1	L2	L3	Peso (acero) kg/pieza	Cara con junta Referencia*	Cara plana Referencia*	PN (bar)[1] S	PN (bar)[1] SS
1/2	13	15×2.0	11	30.2	15	23.9	45.0	6.8	2.0	0.26	**AS32/15X2**	**ASG32/15X2**	345	345
1/2	13	16×3.0	10	30.2	16	23.9	45.0	6.8	3.0	0.27	**AS32/16X3**	**ASG32/16X3**	345	345
1/2	13	21.3×2.6	13	30.2	22	23.9	45.0	6.8	4.5	0.29	**AS32/21.3X2.6**	**ASG32/21.3X2.6**	345	345
3/4	19	18×1.5	15	38.1	18	31.5	49.9	6.8	1.5	0.51	**AS33/18X1.5**	**ASG33/18X1.5**	345	345
3/4	19	22×2.0	18	38.1	22	31.5	49.9	6.8	2.0	0.49	**AS33/22X2**	**ASG33/22X2**	345	345
3/4	19	20×3.0	14	38.1	20	31.5	49.9	6.8	3.0	0.52	**AS33/20X3**	**ASG33/20X3**	345	345
3/4	19	25×4.0	17	38.1	25	31.5	49.9	6.8	4.0	0.49	**AS33/25X4**	**ASG33/25X4**	345	345
3/4	19	26.9×2.6	19	38.1	28	31.5	50.0	6.7	4.5	0.51	**AS33/26.9X2.6**	**ASG33/26.9X2.6**	345	345
1	25	20×2.5	15	44.5	20	38.0	55.0	8.0	2.5	0.59	**AS34/20X2.5**	**ASG34/20X2.5**	345	345
1	25	28×2.0	24	44.5	28	38.0	55.0	8.0	2.0	0.59	**AS34/28X2**	**ASG34/28X2**	345	345
1	25	30×4.5	21	44.5	30	38.0	55.0	8.0	4.5	0.62	**AS34/30X4.5**	**ASG34/30X4.5**	345	345
1	25	33.7×4.0	25	44.4	35	38.0	55.0	8.0	5.0	0.70	**AS34/33.7X4**	**ASG34/33.7X4**	345	345
1 1/4	32	35×2.0	31	50.8	35	43.0	60.0	8.0	2.0	0.75	**AS35/35X2**	**ASG35/35X2**	276	276
1 1/4	32	25×3.0	19	50.8	25	43.0	60.0	8.0	3.0	0.89	**AS35/25X3**	**ASG35/25X3**	276	276
1 1/4	32	30×4.0	22	50.8	30	43.0	60.0	8.0	4.0	0.88	**AS35/30X4**	**ASG35/30X4**	276	276
1 1/4	32	38×5.0	28	50.8	38	43.0	60.0	8.0	5.0	0.81	**AS35/38X5**	**ASG35/38X5**	276	276
1 1/4	32	42.4×6.0	31	50.8	43	43.0	60.0	8.0	6.0	0.92	**AS35/42.4X6**	**ASG35/42.4X6**	276	276
1 1/2	38	42×3.0	36	60.3	42	50.0	64.9	8.0	3.0	1.03	**AS36/42X3**	**ASG36/42X3**	207	207
1 1/2	38	38×4.0	30	60.3	38	50.0	64.9	8.0	4.0	1.17	**AS36/38X4**	**ASG36/38X4**	207	207
1 1/2	38	48.3×6.0	38	60.3	50	50.0	65.0	8.0	6.0	1.21	**AS36/48.3X6**	**ASG36/48.3X6**	207	207
2	51	50×6.0	38	71.4	50	62.0	70.0	9.6	6.0	1.49	**AS38/50X6**	**ASG38/50X6**	207	207
2	51	65×8.0	49	71.4	65	62.0	70.0	9.6	8.0	1.38	**AS38/65X8**	**ASG38/65X8**	207	207
2	51	60.3×7.5	47	71.4	62	62.0	70.0	9.5	7.5	1.25	**AS38/62X7.5**	**ASG38/62X7.5**	207	207
2 1/2	64	76.1×5.5	63	84.1	74	74.0	75.0	9.5	5.5	1.50	**AS310/74X5.5**	**ASG310/74X5.5**	172	172
3	76	88.9×10.0	70	101.6	90	90.0	85.0	9.5	10.0	2.11	**AS312/90X10**	**ASG312/90X10**	138	138
3 1/2	89	101.6×7.0	88	114.3	102	102.0	90.0	11.2	7.0	2.51	**AS314/102X7**	**ASG314/102X7**	34	34
4	102	114×8.0	98	127.0	114	114.0	100.0	11.2	8.0	2.75	**AS316/115X8.5**	**ASG316/115X8.5**	34	34
5	127	139.7×10.0	120	152.4	140	140.0	100.0	11.2	10.0	3.41	**AS320/140X10**	**ASG320/140X10**	34	34

[1]) Presión mostrada = Producto suministrable

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

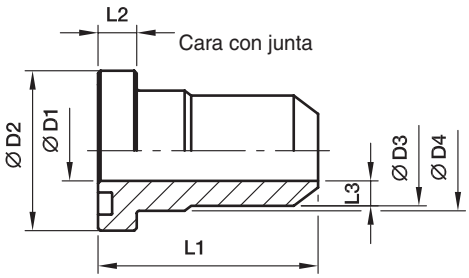
Las presiones indicadas son las máximas admisibles para las bridas. Si el tubo utilizado tiene una capacidad de presión inferior, entonces la capacidad del conjunto soldado será la más baja, asumiendo que la soldadura sea suficientemente fuerte.

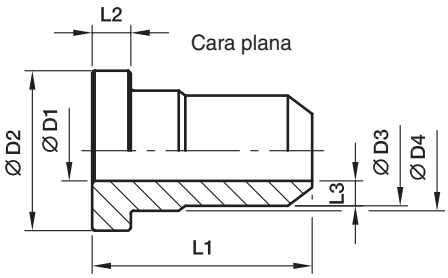
*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia					
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo sólo adaptador de brida	Ejemplo brida de 4 taladros tornillos métricos y junta tórica	Ejemplo brida de 4 taladros tornillos UNC y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero aceitado	S	AS32/15X2S	AS32/15X2SM	AS32/15X2SU	NBR
Acero inoxidable	SS	AS32/15X2SS	AS32/15X2SSM	–	VIT

AS Adaptador de brida recta SAE

Brida SAE / Manguito para soldar
(ISO 6162-1/-2)





Serie 6000 PSI

Tam. brida nom. SAE (pulg)	Tam. brida nom. ISO (DN)	Tubo	D1	D2	D3	D4	L1	L2	L3	Peso (acero) kg/pieza	Cara con junta Referencia*	Cara plana Referencia*	PN (bar)[1] S	PN (bar)[1] SS
1/2	13	16×3.0	10	31.8	16	24.0	45	7.8	3.0	0.12	**AS62/16X3**	**ASG62/16X3**	420	420
1/2	13	21.3×3.2	13	31.8	22	24.0	45	7.8	4.5	0.12	**AS62/21.3X3.2**	**ASG62/21.3X3.2**	420	420
3/4	19	16×3.0	10	41.3	16	31.8	50	8.8	3.0	0.20	**AS63/16X3**	**ASG63/16X3**	420	420
3/4	19	20×4.0	12	41.3	20	31.8	50	8.8	4.0	0.22	**AS63/20X4**	**ASG63/20X4**	420	420
3/4	19	26.9×4.0	18	41.3	28	32.0	50	8.8	5.0	0.21	**AS63/26.9X4**	**ASG63/26.9X4**	420	420
3/4	19	25×5.0	15	41.3	25	31.8	50	8.8	5.0	0.21	**AS63/25X5**	**ASG63/25X5**	420	420
1	25	25×5.0	15	47.6	25	38.0	55	9.5	5.0	0.34	**AS64/25X5**	**ASG64/25X5**	420	420
1	25	30×4.0	22	47.6	30	38.0	55	9.5	4.0	0.30	**AS64/30X4**	**ASG64/30X4**	420	420
1	25	30×6.0	18	47.3	30	38.0	67	9.5	6.0	0.33	**AS64/30X6**	**ASG64/30X6**	420	420
1	25	33.7×6.3	22	47.6	35	38.0	55	9.5	6.5	0.33	**AS64/33.7X6.3**	**ASG64/33.7X6.3**	420	420
1 1/4	32	30×4.0	22	54.0	30	44.0	60	10.3	4.0	0.53	**AS65/30X4**	**ASG65/30X4**	420	420
1 1/4	32	30×6.0	18	54.0	30	44.0	60	10.3	6.0	0.63	**AS65/30X6**	**ASG65/30X6**	420	420
1 1/4	32	38×5.0	28	54.0	38	44.0	60	10.3	5.0	0.45	**AS65/38X5**	**ASG65/38X5**	420	420
1 1/4	32	38×8.0	22	54.0	38	44.0	60	10.3	8.0	0.55	**AS65/38X8**	**ASG65/38X8**	420	420
1 1/4	32	42.4×6.3	29	54.0	44	44.0	60	10.3	7.5	0.47	**AS65/42.4X6.3**	**ASG65/42.4X6.3**	420	420
1 1/2	38	38×5.0	28	63.5	38	50.8	65	12.6	5.0	0.71	**AS66/38X5**	**ASG66/38X5**	420	420
1 1/2	38	38×8.0	22	63.5	38	50.8	65	12.6	8.0	0.85	**AS66/38X8**	**ASG66/38X8**	420	420
1 1/2	38	48.3×8.0	35	63.5	51	51.0	65	12.6	8.0	0.66	**AS66/48.3X8**	**ASG66/48.3X8**	420	420
2	51	50×9.0	32	79.4	50	66.6	70	12.6	9.0	1.24	**AS68/50X9**	**ASG68/50X9**	420	420
2	51	65×8.0	49	79.4	65	66.6	70	12.6	8.0	0.98	**AS68/65X8**	**ASG68/65X8**	420	420
2	51	60.3×10.0	43	79.4	61	67.0	70	12.6	9.0	1.12	**AS68/60.3X10**	**ASG68/60.3X10**	420	420
2 1/2	64	73×14.0	45	107.8	74	88.9	90	20.6	14.5	6.41	**AS610/73X14**	**ASG610/73X14**	420	420
3	76	88.6×16.0	58	131.7	90	113.8	110	25.6	16.0	9.31	**AS612/88.6X16**	**ASG612/88.6X16**	420	420

[1]) Presión mostrada = Producto suministrable

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

Las presiones indicadas son las máximas admisibles para las bridas. Si el tubo utilizado tiene una capacidad de presión inferior, entonces la capacidad del conjunto soldado será la más baja, asumiendo que la soldadura sea suficientemente fuerte.

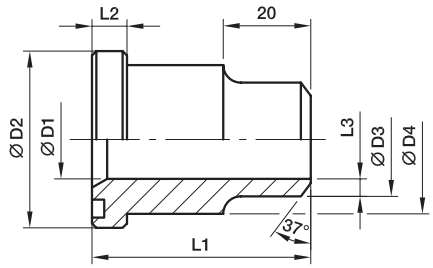
*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia					
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo sólo adaptador de brida	Ejemplo brida de 4 taladros tornillos métricos y junta tórica	Ejemplo brida de 4 taladros tornillos UNC y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero aceitado	S	AS62/16X3S	AS62/16X3SM	AS62/16X3SU	NBR
Acero inoxidable	SS	AS62/16X3SS	AS62/16X3SSM	–	VIT

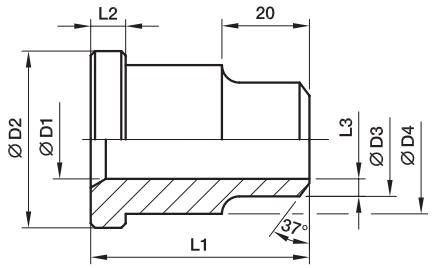
ASL Adaptador de brida recta SAE

Brida SAE / Manguito para soldar
(ISO 6162-1/-2)

Cara con junta



Cara plana



Serie 3000 PSI

Tam. brida nom. SAE (pulg)	Tam. brida nom. ISO (DN)	Tubo	D1	D2	D3	D4	L1	L2	L3	Peso (acero) kg/pieza	Cara con junta Referencia*	Cara plana Referencia*	PN (bar)[1] S	PN (bar)[1] SS
1/2	13	16×2.0	12	30.2	17	23.9	41	6.7	2.5	0.26	**ASL32/16X2**	**ASLG32/16X2**	210	210
3/4	19	25×3.0	19	38.1	25	31.7	50	6.7	3.0	0.45	**ASL33/25X3**	**ASLG33/25X3**	210	210
1	25	30×4.0	22	44.4	30	38.0	50	8.0	4.0	0.59	**ASL34/30X4**	**ASLG34/30X4**	210	210
1 1/4	32	38×5.0	28	50.8	38	43.0	55	8.0	5.0	0.82	**ASL35/38X5**	**ASLG35/38X5**	210	210
1 1/2	38	45×5.0	35	60.3	45	50.0	57	8.0	5.0	1.10	**ASL36/45X5**	**ASLG36/45X5**	210	210
2	51	60×7.0	45	71.4	60	62.0	57	9.5	7.5	1.35	**ASL38/60X7**	**ASLG38/60X7**	210	210
2 1/2	64	70×7.5	55	84.1	70	74.0	58	9.5	7.5	1.52	**ASL310/70X7.5**	**ASLG310/70X7.5**	175	175
3	76	80×6.0	68	101.6	80	90.0	60	9.5	6.0	2.13	**ASL312/80X6**	**ASLG312/80X6**	138	138
3 1/2	89	100×6.0	88	114.3	100	102.0	60	11.2	6.0	2.41	**ASL314/100X6**	**ASLG314/100X6**	35	35
4	102	110×6.0	98	127.0	110	114.0	60	11.2	6.0	2.52	**ASL316/110X6**	**ASLG316/110X6**	35	35
5	127	133×6.5	120	152.4	133	140.0	60	11.2	6.5	3.12	**ASL320/133X6.5**	**ASLG320/133X6.5**	35	35

Serie 6000 PSI

1/2	13	16×2.0	12	31.8	16	24.0	34	7.7	2.0	0.32	**ASL62/16X2**	**ASLG62/16X2**	420	420
3/4	19	25×3.5	18	41.3	25	32.0	38	8.7	3.5	0.70	**ASL63/25X3.5**	**ASLG63/25X3.5**	420	420
1	25	30×4.0	22	47.6	30	38.5	40	9.5	4.0	1.10	**ASL64/30X4**	**ASLG64/30X4**	420	420
1 1/4	32	38×5.5	27	54.0	38	44.0	45	10.3	5.5	1.70	**ASL65/38X5.5**	**ASLG65/38X5.5**	420	420
1 1/2	38	45×6.5	32	63.5	45	51.0	50	12.5	6.5	2.85	**ASL66/45X6.5**	**ASLG66/45X6.5**	420	420
2	51	60×7.5	45	79.4	60	67.0	58	12.5	7.5	4.60	**ASL68/60X7.5**	**ASLG68/60X7.5**	420	420
2 1/2	64	74×14.5	45	107.8	74	88.9	90	20.6	14.5	6.50	**ASL610/74X14.5**	**ASLG610/74X14.5**	420	420
3	76	90×16.0	58	131.7	90	113.8	110	25.6	16.0	9.62	**ASL612/90X16**	**ASLG612/90X16**	420	420

[41]) Presión mostrada = Producto suministrable

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

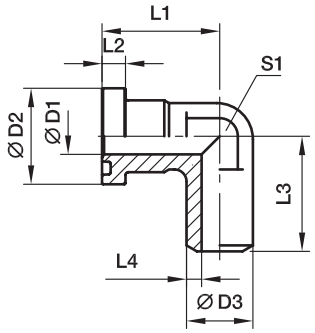
Las presiones indicadas son las máximas admisibles para las bridas. Si el tubo utilizado tiene una capacidad de presión inferior, entonces la capacidad del conjunto soldado será la más baja, asumiendo que la soldadura sea suficientemente fuerte.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia					
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo sólo adaptador de brida	Ejemplo brida de 4 taladros tornillos métricos y junta tórica	Ejemplo brida de 4 taladros tornillos UNC y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero aceitado	S	ASL32/16X2S	ASL32/16X2SM	ASL32/16X2SU	NBR
Acero inoxidable	SS	ASL32/16X2SS	ASL32/16X2SSM	–	VIT

WAS Adaptador de brida SAE codo 90°

Brida SAE / Manguito para soldar
(ISO 6162-1/-2)



Serie 3000 PSI

Tam. brida nom. SAE (pulg)	Tam. brida nom. ISO (DN)	máx.	D1	D2	D3	L1	L2	L3	L4	S1	Peso (acero) kg/pieza	Referencia*	PN (bar)[1] S	PN (bar)[1] SS
1/2	13	21.3	13	30.2	21.6	44	6.7	50	4.3	22	0.38	**WAS32/21.6**	345	345
3/4	19	26.9	19	38.1	27.2	53	6.7	64	4.1	27	0.64	**WAS33/27.2**	345	345
1	25	33.7	25	44.4	34.5	60	8.0	65	4.7	34	1.13	**WAS34/34.5**	345	345
1 1/4	32	42.4	30	50.8	42.8	55	8.0	64	6.4	42	1.27	**WAS35/42.8**	276	276
1 1/2	38	48.3	38	60.3	48.6	66	8.0	78	5.3	50	2.04	**WAS36/48.6**	207	207

Serie 6000 PSI

1/2	13	21.3	13	31.8	21.6	44	7.7	50	4.3	22	0.48	**WAS62/21.6**	420	420
3/4	19	26.9	18	41.3	27.2	53	8.7	64	4.6	27	0.96	**WAS63/27.2**	420	420
1	25	33.7	22	47.6	34.5	60	9.5	62	6.3	34	1.42	**WAS64/34.5**	420	420
1 1/4	32	42.4	28	54.0	42.8	70	10.3	72	7.4	42	2.45	**WAS65/42.8**	420	420
1 1/2	38	48.3	32	63.5	48.6	80	12.5	84	8.3	50	3.25	**WAS66/48.6**	420	420

[1]) Presión mostrada = Producto suministrable

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

Las presiones indicadas son las máximas admisibles para las bridas. Si el tubo utilizado tiene una capacidad de presión inferior, entonces la capacidad del conjunto soldado será la más baja, asumiendo que la soldadura sea suficientemente fuerte.

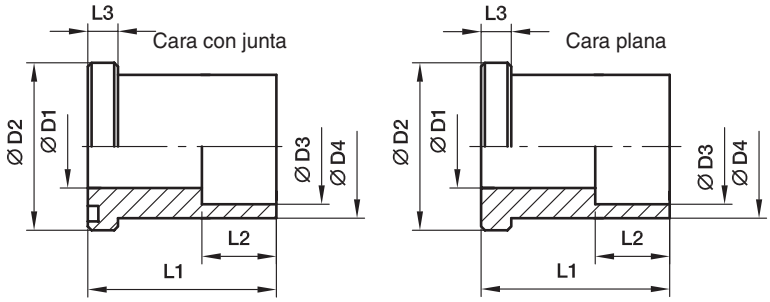
M

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia					
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo sólo adaptador de brida	Ejemplo brida de 4 taladros tornillos métricos y junta tórica	Ejemplo brida de 4 taladros tornillos UNC y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero aceitado	S	WAS32/21.6S	WAS32/21.6SM	WAS32/21.6SU	NBR
Acero inoxidable	SS	WAS32/21.6SS	WAS32/21.6SSM	–	VIT

ES Adaptador de brida recta SAE

Brida SAE / Manguito para soldar
(ISO 6162-1/-2)



Serie 3000 PSI

Tam. brida nom. SAE (pulg)	Tam. brida nom. ISO (DN)	máx.	D1	D2	D3	D4	L1	L2	L3	Peso (acero) kg/pieza	Cara con junta Referencia*	Cara plana Referencia*	PN (bar)[1] S	PN (bar)[1] SS
1/2	13	16.0	12.5	30.2	16.5	24.0	35	12	6.7	0.25	**ES32/16.5**	**ESG32/16.5**	345	345
1/2	13	17.3	12.5	30.2	17.6	24.0	35	12	6.7	0.23	**ES32/17.6**	**ESG32/17.6**	345	345
3/4	19	20.0	15.0	38.1	20.5	31.5	40	13	6.7	0.35	**ES33/20.5**	**ESG33/20.5**	345	345
3/4	19	21.3	15.0	38.1	21.7	31.5	40	13	6.7	0.32	**ES33/21.7**	**ESG33/21.7**	345	345
1	25	25.0	20.0	44.4	25.5	38.0	45	14	8.0	0.45	**ES34/25.5**	**ESG34/25.5**	345	345
1	25	26.9	20.0	44.4	27.3	38.0	45	14	8.0	0.41	**ES34/27.3**	**ESG34/27.3**	345	345
1 1/4	32	30.0	25.0	50.8	30.5	43.0	50	16	8.0	0.65	**ES35/30.5**	**ESG35/30.5**	276	276
1 1/4	32	32.0	25.0	50.8	32.5	43.0	50	16	8.0	0.63	**ES35/32.5**	**ESG35/32.5**	276	276
1 1/4	32	33.7	25.0	50.8	34.2	43.0	50	16	8.0	0.61	**ES35/34.2**	**ESG35/34.2**	276	276
1 1/2	38	38.0	32.0	60.3	38.5	50.0	55	18	8.0	0.89	**ES36/38.5**	**ESG36/38.5**	207	207
1 1/2	38	40.0	32.0	60.3	40.7	50.0	55	18	8.0	0.86	**ES36/40.7**	**ESG36/40.7**	207	207
1 1/2	38	42.4	32.0	60.3	43.0	50.0	55	18	8.0	0.95	**ES36/43**	**ESG36/43**	207	207
2	51	48.3	32.0	71.4	49.0	62.0	65	20	9.5	1.21	**ES38/49**	**ESG38/49**	207	207
2	51	50.0	38.0	71.4	50.7	62.0	65	20	9.5	1.17	**ES38/50.7**	**ESG38/50.7**	207	207
2 1/2	64	60.3	38.0	84.1	61.0	74.0	75	22	9.5	1.45	**ES310/61**	**ESG310/61**	172	172
2 1/2	64	63.5	47.0	84.1	64.0	74.0	75	22	9.5	1.41	**ES310/64**	**ESG310/64**	172	172
3	76	73.5	47.0	101.6	74.0	90.0	85	24	9.5	2.50	**ES312/74**	**ESG312/74**	138	138
3	76	76.1	58.0	101.6	77.0	90.0	85	24	9.5	2.45	**ES312/77**	**ESG312/77**	138	138
3	76	80.0	58.0	101.6	81.0	90.0	85	24	9.5	2.30	**ES312/81**	**ESG312/81**	138	138

[1]) Presión mostrada = Producto suministrable

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

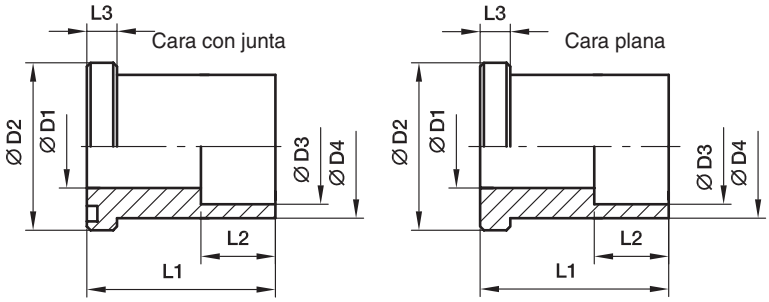
Las presiones indicadas son las máximas admisibles para las bridas. Si el tubo utilizado tiene una capacidad de presión inferior, entonces la capacidad del conjunto soldado será la más baja, asumiendo que la soldadura sea suficientemente fuerte.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia					
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo sólo adaptador de brida	Ejemplo brida de 4 taladros tornillos métricos y junta tórica	Ejemplo brida de 4 taladros tornillos UNC y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero aceitado	S	ES32/16.5S	ES32/16.5SM	ES32/16.5SU	NBR
Acero inoxidable	SS	ES32/16.5SS	ES32/16.5SSM	–	VIT

ES Adaptador de brida recta SAE

Brida SAE / Manguito para soldar
(ISO 6162-1/-2)



Serie 6000 PSI

Tam. brida nom. SAE (pulg)	Tam. brida nom. ISO (DN)	máx.	D1	D2	D3	D4	L1	L2	L3	Peso (acero) kg/pieza	Cara con junta Referencia*	Cara plana Referencia*	PN (bar)[1] S	PN (bar)[1] SS
1/2	13	16.0	11.0	31.8	16.5	24.0	35	13	7.7	0.26	**ES62/16.5**	**ESG62/16.5**	420	420
1/2	13	17.3	11.0	31.8	17.6	24.0	35	13	7.7	0.24	**ES62/17.6**	**ESG62/17.6**	420	420
3/4	13	20.0	15.0	41.3	20.5	31.8	40	13	8.7	0.37	**ES63/20.5**	**ESG63/20.5**	420	420
3/4	19	21.3	15.0	41.3	21.7	31.8	40	13	8.7	0.33	**ES63/21.7**	**ESG63/21.7**	420	420
1	25	25.0	20.0	47.6	25.5	38.0	45	13	9.5	0.48	**ES64/25.5**	**ESG64/25.5**	420	420
1	25	26.9	20.0	47.6	27.3	38.0	45	13	9.5	0.43	**ES64/27.3**	**ESG64/27.3**	420	420
1 1/4	32	30.0	24.0	54.0	30.5	44.0	50	16	10.3	0.68	**ES65/30.5**	**ESG65/30.5**	420	420
1 1/4	32	32.0	24.0	54.0	32.5	44.0	50	16	10.3	0.65	**ES65/32.5**	**ESG65/32.5**	420	420
1 1/4	32	33.7	24.0	54.0	34.2	44.0	50	16	10.3	0.64	**ES65/34.2**	**ESG65/34.2**	420	420
1 1/2	38	38.0	31.0	63.5	38.5	51.0	55	18	12.5	0.92	**ES66/38.5**	**ESG66/38.5**	420	420
1 1/2	38	40.0	31.0	63.5	40.7	51.0	55	18	12.5	0.88	**ES66/40.7**	**ESG66/40.7**	420	420
1 1/2	38	42.4	31.0	63.5	42.8	51.0	55	18	12.5	0.85	**ES66/42.8**	**ESG66/42.8**	420	420
2	51	48.3	38.0	79.4	49.0	67.0	65	20	12.5	1.25	**ES68/49**	**ESG68/49**	420	420
2	51	50.0	38.0	79.4	50.7	67.0	65	20	12.5	1.21	**ES68/50.7**	**ESG68/50.7**	420	420

[1]) Presión mostrada = Producto suministrable

$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$

Las presiones indicadas son las máximas admisibles para las bridas. Si el tubo utilizado tiene una capacidad de presión inferior, entonces la capacidad del conjunto soldado será la más baja, asumiendo que la soldadura sea suficientemente fuerte.

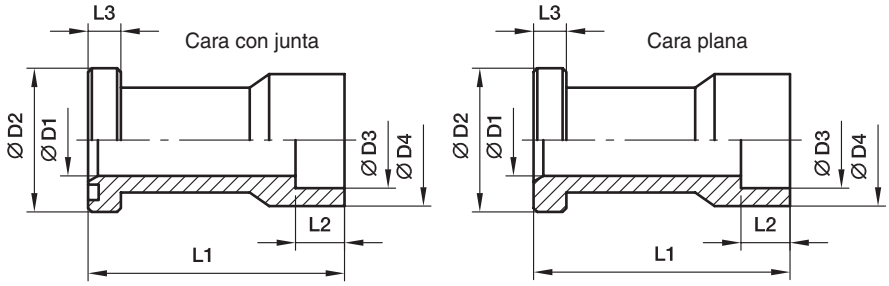
M

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia					
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo sólo adaptador de brida	Ejemplo brida de 4 taladros tornillos métricos y junta tórica	Ejemplo brida de 4 taladros tornillos UNC y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero aceitado	S	ES62/16.5S	ES62/16.5SM	ES62/16.5SU	NBR
Acero inoxidable	SS	ES62/16.5SS	ES62/16.5SSM	–	VIT

ESL Adaptador de brida recta SAE

Brida SAE / Manguito para soldar
(ISO 6162-1/-2)



Serie 3000 PSI

Tam. brida nom. SAE (pulg)	Tam. brida nom. ISO (DN)	máx.	D1	D2	D3	D4	L1	L2	L3	Peso (acero) kg/pieza	Cara con junta Referencia*	Cara plana Referencia*	PN (bar)[1] S	PN (bar)[1] SS
1/2	13	20.0	15	30.2	20.5	30	60	13	6.7	0.45	**ESL32/20.5**	**ESLG32/20.5**	345	345
1/2	13	21.3	15	30.2	21.7	30	60	13	6.7	0.44	**ESL32/21.7**	**ESLG32/21.7**	345	345
3/4	19	25.0	19	38.1	25.5	35	68	13	6.7	0.60	**ESL33/25.5**	**ESLG33/25.5**	345	345
3/4	19	26.9	19	38.1	27.3	35	68	13	6.7	0.58	**ESL33/27.3**	**ESLG33/27.3**	345	345
1	25	30.0	23	44.4	30.5	44	75	16	8.0	0.75	**ESL34/30.5**	**ESLG34/30.5**	345	345
1	25	32.0	24	44.4	32.5	44	75	16	8.0	0.72	**ESL34/32.5**	**ESLG34/32.5**	345	345
1	25	33.7	25	44.4	34.0	44	75	16	8.0	0.70	**ESL34/34**	**ESLG34/34**	345	345
1	25	35.0	25	44.4	35.5	44	75	16	8.0	0.68	**ESL34/35.5**	**ESLG34/35.5**	345	345
1 1/4	32	38.0	32	50.8	38.5	55	95	18	8.0	0.87	**ESL35/38.5**	**ESLG35/38.5**	276	276
1 1/4	32	40.0	32	50.8	40.5	55	95	18	8.0	0.95	**ESL35/40.5**	**ESLG35/40.5**	276	276
1 1/4	32	42.4	32	50.8	43.0	55	95	18	8.0	0.93	**ESL35/43**	**ESLG35/43**	276	276
1 1/2	38	48.3	38	60.3	49.0	68	100	20	8.0	1.54	**ESL36/49**	**ESLG36/49**	207	207
1 1/2	38	50.0	38	60.3	50.4	68	100	20	8.0	1.50	**ESL36/50.4**	**ESLG36/50.4**	207	207
2	51	60.3	50	71.4	61.0	79	107	22	9.5	1.89	**ESL38/61**	**ESLG38/61**	207	207
2	51	65.0	50	71.4	65.8	79	107	22	9.5	1.80	**ESL38/65.8**	**ESLG38/65.8**	207	207
2 1/2	64	73.0	58	84.1	74.0	98	130	24	9.5	2.30	**ESL310/74**	**ESLG310/74**	172	172
2 1/2	64	76.1	58	84.1	77.0	98	130	24	9.5	2.25	**ESL310/77**	**ESLG310/77**	172	172
2 1/2	64	80.0	58	84.1	81.0	98	130	24	9.5	2.15	**ESL310/81**	**ESLG310/81**	172	172
3	76	88.9	70	101.6	90.5	116	150	28	9.5	3.00	**ESL312/90.5**	**ESL312/90.5**	138	138

Serie 6000 PSI

1/2	13	20.0	15	31.8	20.5	32	60	13	7.7	0.45	**ESL62/20.5**	**ESLG62/20.5**	420	420
1/2	13	21.3	15	31.8	21.7	32	60	13	7.7	0.44	**ESL62/21.7**	**ESLG62/21.7**	420	420
1/2	13	22.0	15	31.8	22.5	32	60	13	7.7	0.65	**ESL62/22.5**	**ESLG62/22.5**	420	420
3/4	19	25.0	19	41.3	25.7	40	68	13	8.7	0.63	**ESL63/25.7**	**ESLG63/25.7**	420	420
3/4	19	26.9	19	41.3	27.3	40	68	13	8.7	0.61	**ESL63/27.3**	**ESLG63/27.3**	420	420
3/4	19	28.0	19	41.3	28.7	40	68	13	8.7	0.60	**ESL63/28.7**	**ESLG63/28.7**	420	420
1	25	33.7	25	47.6	34.0	48	75	16	9.5	0.75	**ESL64/34**	**ESLG64/34**	420	420
1	25	35.0	25	47.6	35.5	48	75	16	9.5	0.73	**ESL64/35.5**	**ESLG64/35.5**	420	420

[1]) Presión mostrada = Producto suministrable

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

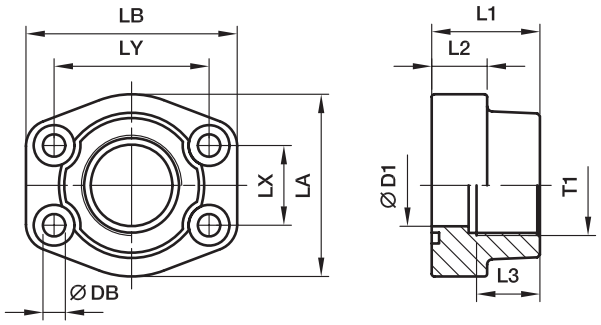
Las presiones indicadas son las máximas admisibles para las bridas. Si el tubo utilizado tiene una capacidad de presión inferior, entonces la capacidad del conjunto soldado será la más baja, asumiendo que la soldadura sea suficientemente fuerte.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia					
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo sólo adaptador de brida	Ejemplo brida de 4 taladros tornillos métricos y junta tórica	Ejemplo brida de 4 taladros tornillos UNC y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero aceitado	S	ESL32/20.5S	ESL32/20.5SM	ESL32/20.5SU	NBR
Acero inoxidable	SS	ESL32/20.5SS	ESL32/20.5SSM	–	VIT

PFF-G Brida recta SAE de 4 taladros con rosca BSPP

Brida SAE / Rosca BSPP hembra
(ISO 6162-1/-2) (ISO 1179-1)



Serie 3000 PSI

Tam. brida nom. SAE (pulg)	Tam. brida nom. ISO (DN)	T1	D1	L1	L2	L3	LA	LB	LX	LY	DB	Peso (acero) kg/pieza	Referencia*	PN (bar)[1] S	PN (bar)[1] SS
1/2	13	**G 3/8**	13	36	16	19	46	57	17.5	38.1	9.0	0.27	**PFF32G38**	345	345
1/2	13	**G 1/2**	13	36	16	19	46	57	17.5	38.1	9.0	0.25	**PFF32G**	345	345
3/4	19	**G 3/4**	19	36	18	19	50	65	22.3	47.6	11.0	0.37	**PFF33G**	345	345
3/4	13	**G 1/2**	13	36	18	19	50	65	22.3	47.6	11.0	0.40	**PFF33G12**	345	345
1	25	**G 1**	25	38	18	22	55	70	26.2	52.4	11.0	0.45	**PFF34G**	345	345
1	19	**G 3/4**	19	35	21	19	55	70	26.2	52.4	11.0	0.45	**PFF34G34**	345	345
1 1/4	32	**G 1 1/4**	32	40	21	22	68	79	30.2	58.7	11.5	0.66	**PFF35G**	276	276
1 1/4	25	**G 1**	25	42	25	22	65	80	30.2	58.7	11.5	0.80	**PFF35G1**	276	276
1 1/2	38	**G 1 1/2**	38	45	25	24	78	93	35.7	69.9	13.5	1.05	**PFF36G**	207	207
1 1/2	32	**G 1 1/4**	32	45	27	24	78	95	35.7	69.9	13.5	1.17	**PFF36G114**	207	207
2	51	**G 2**	51	45	25	30	89	103	42.9	77.8	13.5	1.17	**PFF38G**	207	207
2	38	**G 1 1/2**	38	45	25	26	89	103	42.9	77.8	13.5	1.52	**PFF38G112**	207	207
2 1/2	63	**G 2 1/2**	63	50	25	30	101	115	50.8	88.9	13.5	1.59	**PFF310G**	172	172
2 1/2	51	**G 2**	51	50	25	30	101	115	50.8	88.9	13.5	2.13	**PFF310G2**	172	172
3	73	**G 3**	73	50	27	34	124	135	61.9	106.4	17.5	2.28	**PFF312G**	138	138
3	63	**G 2 1/2**	63	50	27	30	124	135	61.9	106.4	17.5	2.56	**PFF312G212**	138	138
3 1/2	89	**G 3 1/2**	89	48	27	34	136	152	69.9	120.7	17.5	2.42	**PFF314G**	34	34
3 1/2	73	**G 3**	73	48	27	34	136	152	69.9	120.7	17.5	3.28	**PFF314G3**	34	34
4	99	**G 4**	99	48	27	34	146	162	77.8	130.2	17.5	2.78	**PFF316G**	34	34
4	89	**G 3 1/2**	89	48	27	34	146	162	77.8	130.2	17.5	3.30	**PFF316G312**	34	34
5	129	**G 5**	120	50	28	30	180	184	92.1	152.4	17.5	5.80	**PFF320G**	34	34

Serie 6000 PSI

1/2	13	**G 3/8**	13	36	16	19	46	57	18.2	40.5	9.0	0.26	**PFF62G38**	420	420
1/2	13	**G 1/2**	13	36	16	19	46	57	18.2	40.5	9.0	0.29	**PFF62G**	420	420
3/4	19	**G 3/4**	19	35	21	22	55	71	23.8	50.8	11.0	0.50	**PFF63G**	420	420
3/4	13	**G 1/2**	13	35	21	22	55	71	23.8	50.8	11.0	0.50	**PFF63G12**	420	420
1	25	**G 1**	25	42	25	24	65	81	27.8	57.2	13.0	0.76	**PFF64G**	420	420
1	19	**G 3/4**	19	42	25	24	65	81	27.8	57.2	13.0	0.76	**PFF64G34**	420	420
1 1/4	32	**G 1 1/4**	32	45	27	25	78	95	31.8	66.6	15.0**	1.20	**PFF65G**	420	420
1 1/4	25	**G 1**	25	45	27	25	78	95	31.8	66.6	15.0**	1.20	**PFF65G1**	420	420
1 1/2	38	**G 1 1/2**	38	50	30	28	94	112	36.5	79.3	17.0	1.65	**PFF66G**	420	420
1 1/2	32	**G 1 1/4**	32	50	30	28	94	112	36.5	79.3	17.0	1.65	**PFF66G114**	420	420
2	51	**G 2**	51	65	37	30	114	134	44.5	96.8	21.0	2.45	**PFF68G**	420	420
2	38	**G 1 1/2**	38	65	37	30	114	134	44.5	96.8	21.0	2.45	**PFF68G112**	420	420
2 1/2	63	**G 2 1/2**	63	80	45	32	152	180	58.7	123.8	25.0	3.05	**PFF610G**	420	420
3	73	**G 3**	73	90	55	40	178	208	71.4	152.4	32.0	3.45	**PFF612G**	420	420

** DB = 13.5 para tornillos UNC

[1]) Presión mostrada = Producto suministrable

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

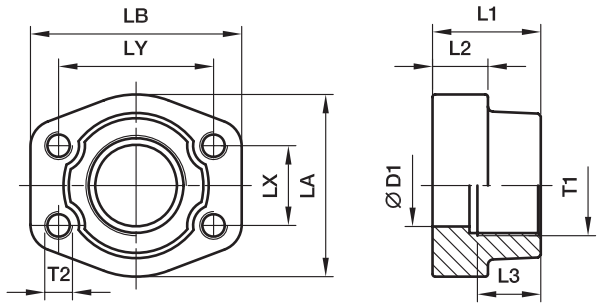
Sufijo de referencia					
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo sólo brida de 4 taladros	Ejemplo brida de 4 taladros incl. tornillos métricos y junta tórica	Ejemplo brida de 4 taladros incl. tornillos UNC y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero aceitado	S	PFF32G38S	PFF32G38SM	PFF32G38SU	NBR
Acero inoxidable	SS	PFF32G38SS	PFF32G38SSM	–	VIT
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	PFF32G38CF	PFF32G38CFM	PFF32G38CFU	NBR

$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$

M

PCFF-G Brida recta SAE de 4 taladros con rosca BSPP

Contrabrida SAE / Rosca BSPP hembra
(ISO 6162-1/-2) (ISO 1179-1)



Serie 3000 PSI

Tam. brida nom.											T2		Peso (acero)		PN (bar)[1]	
SAE (pulg)	ISO (DN)	T1	D1	L1	L2	L3	LA	LB	LX	LY	(métr.)	(UNC)	kg/pieza	Referencia*	S	SS
1/2	13	**G 3/8**	13	36	16	19	46	57	17.5	38.1	M 8	5/16	0.26	**PCFF32G38**	345	345
1/2	13	**G 1/2**	13	36	16	19	46	57	17.5	38.1	M 8	5/16	0.28	**PCFF32G**	345	345
3/4	19	**G 3/4**	19	36	18	19	50	65	22.3	47.6	M10	3/8	0.41	**PCFF33G**	345	345
3/4	13	**G 1/2**	13	36	18	19	50	65	22.3	47.6	M10	3/8	0.44	**PCFF33G12**	345	345
1	25	**G 1**	25	38	18	22	55	70	26.2	52.4	M10	3/8	0.49	**PCFF34G**	345	345
1	19	**G 3/4**	19	35	21	19	55	70	26.2	52.4	M10	3/8	0.55	**PCFF34G34**	345	345
1 1/4	32	**G 1 1/4**	32	40	21	22	68	79	30.2	58.7	M10	7/16	0.71	**PCFF35G**	276	276
1 1/4	25	**G 1**	25	42	25	22	65	80	30.2	58.7	M10	7/16	0.85	**PCFF35G1**	276	276
1 1/2	38	**G 1 1/2**	38	45	25	24	78	93	35.7	69.9	M12	1/2	1.12	**PCFF36G**	207	207
1 1/2	32	**G 1 1/4**	32	45	27	24	78	95	35.7	69.9	M12	1/2	1.24	**PCFF36G114**	207	207
2	51	**G 2**	51	45	25	30	89	103	42.9	77.8	M12	1/2	1.24	**PCFF38G**	207	207
2	38	**G 1 1/2**	38	45	25	26	89	103	42.9	77.8	M12	1/2	1.59	**PCFF38G112**	207	207
2 1/2	64	**G 2 1/2**	63	50	25	30	101	115	50.8	88.9	M12	1/2	1.66	**PCFF310G**	172	172
2 1/2	51	**G 2**	51	50	25	30	101	115	50.8	88.9	M12	1/2	2.20	**PCFF310G2**	172	172
3	76	**G 3**	73	50	27	30	124	135	61.9	106.4	M16	5/8	2.37	**PCFF312G**	138	138
3	63	**G 2 1/2**	63	50	27	30	124	135	61.9	106.4	M16	5/8	2.65	**PCFF312G212**	138	138
3 1/2	89	**G 3 1/2**	89	50	27	30	136	152	69.9	120.7	M16	5/8	2.51	**PCFF314G**	34	34
3 1/2	73	**G 3**	73	48	27	34	136	152	69.9	120.7	M16	5/8	3.37	**PCFF314G3**	34	34
4	102	**G 4**	99	50	27	30	146	162	77.8	130.2	M16	5/8	2.87	**PCFF316G**	34	34
4	89	**G 3 1/2**	89	48	27	34	146	162	77.8	130.2	M16	5/8	3.39	**PCFF316G312**	34	34
5	127	**G 5**	120	50	28	30	180	184	92.1	152.4	M16	5/8	5.80	**PCFF320G**	34	34

Serie 6000 PSI

1/2	13	**G 3/8**	13	36	16	19	46	57	18.2	40.5	M 8	5/16	0.26	**PCFF62G38**	420	420
1/2	13	**G 1/2**	13	36	16	19	46	57	18.2	40.5	M 8	5/16	0.29	**PCFF62G**	420	420
3/4	19	**G 3/4**	19	35	21	22	55	71	23.8	50.8	M10	3/8	0.55	**PCFF63G**	420	420
3/4	13	**G 1/2**	13	35	21	22	55	71	23.8	50.8	M10	3/8	0.60	**PCFF63G12**	420	420
1	25	**G 1**	25	42	25	24	65	81	27.8	57.2	M12	7/16	0.87	**PCFF64G**	420	420
1	19	**G 3/4**	19	42	25	24	65	81	27.8	57.2	M12	7/16	0.90	**PCFF64G34**	420	420
1 1/4	32	**G 1 1/4**	32	45	27	25	78	95	31.8	66.6	M14	1/2	1.21	**PCFF65G**	420	420
1 1/4	25	**G 1**	25	45	27	25	78	95	31.8	66.6	M14	1/2	1.34	**PCFF65G1**	420	420
1 1/2	38	**G 1 1/2**	38	50	30	28	94	112	36.5	79.3	M16	5/8	1.90	**PCFF66G**	420	420
1 1/2	32	**G 1 1/4**	32	50	30	28	94	112	36.5	79.3	M16	5/8	2.03	**PCFF66G2**	420	420
2	51	**G 2**	51	65	37	30	114	134	44.5	96.8	M20	3/4	3.43	**PCFF68G**	420	420
2	38	**G 1 1/2**	38	65	37	30	114	134	44.5	96.8	M20	3/4	3.92	**PCFF68G12**	420	420
2 1/2	64	**G 2 1/2**	63	80	45	32	152	180	58.7	123.8	M24	–	6.98	**PCFF610G**	420	420
3	76	**G 3**	73	90	55	40	178	208	71.4	152.4	M30	–	13.00	**PCFF612G**	420	420

[1]) Presión mostrada = Producto suministrable

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

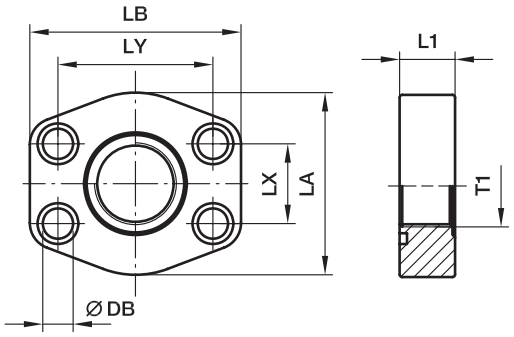
*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia				
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo brida de 4 taladros con roscas métricas	Ejemplo brida de 4 taladros con roscas UNC	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero aceitado	S	PCFF32G38SM	PCFF32G38SU	NBR
Acero inoxidable	SS	PCFF32G38SSM	PCFF32G38SSU	VIT
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	PCFF32G38CFM	PCFF32G38CFU	NBR

PAFSF-G Brida recta SAE de 4 taladros con rosca BSPP

Brida SAE / Rosca BSPP hembra
(ISO 6162-1/-2) (ISO 1179-1)

sólo para aplicaciones de baja presión



Serie 3000 PSI

Tam. brida nom. SAE (pulg)	Tam. brida nom. ISO (DN)	T1	L1	LA	LB	LX	LY	DB	Tornillos (métr.)	Tornillos (UNC)	O-ring	Peso (acero) kg/pieza	Referencia*	PN (bar)[1] S	PN (bar)[1] SS
1/2	13	**G 3/8**	16	46	58	17.5	38.1	9.0	M 08×30	5/16×1 1/4	**Estándar**	0.20	**PAFSF080G38**	40	40
1/2	13	**G 1/2**	16	46	58	17.5	38.1	9.0	M 08×30	5/16×1 1/4	**OR25.07x2.62x**	0.27	**PAFSF080G**	40	40
3/4	19	**G 1/2**	18	49	66	22.3	47.6	10.5	M 10×35	3/8×1 1/2	**Estándar**	0.29	**PAFSF100G12**	40	40
3/4	19	**G 3/4**	18	49	66	22.3	47.6	10.5	M 10×35	3/8×1 1/2	**OR31.34X3.53X**	0.27	**PAFSF100G**	40	40
1	25	**G 3/4**	19	53	71	26.2	52.4	10.5	M 10×35	3/8×1 1/2	**Estándar**	0.32	**PAFSF102G34**	40	40
1	25	**G 1**	19	53	71	26.2	52.4	10.5	M 10×35	3/8×1 1/2	**OR37.7X3.53X**	0.31	**PAFSF102G**	40	40
1 1/4	32	**G 1**	21	69	80	30.2	58.7	10.5	M 10×35	7/16×1 1/2	**Estándar**	0.44	**PAFSF104G1**	40	40
1 1/4	32	**G 1 1/4**	21	69	80	30.2	58.7	10.5	M 10×35	7/16×1 1/2	**OR44.45X3.53X**	0.56	**PAFSF104G**	40	40
1 1/2	38	**G 1 1/4**	24	77	95	35.7	69.9	13.5	M 12×45	1/2×1 3/4	**Estándar**	0.83	**PAFSF106G114**	40	40
1 1/2	38	**G 1 1/2**	24	77	95	35.7	69.9	13.5	M 12×45	1/2×1 3/4	**OR52.39X3.53X**	0.76	**PAFSF106G**	40	40
2	51	**G 1 1/2**	24	89	103	42.9	77.8	13.5	M 12×45	1/2×1 3/4	**Estándar**	1.00	**PAFSF108G112**	40	40
2	51	**G 2**	24	89	103	42.9	77.8	13.5	M 12×45	1/2×1 3/4	**OR65.09X3.53X**	0.90	**PAFSF108G**	40	40
2 1/2	64	**G 2**	25	101	116	50.8	88.9	13.5	M 12×45	1/2×1 3/4	**Estándar**	1.30	**PAFSF110G2**	40	40
2 1/2	64	**G 2 1/2**	25	101	116	50.8	88.9	13.5	M 12×45	1/2×1 3/4	**OR78.97X3.53X**	1.25	**PAFSF110G**	40	40
3	76	**G 2 1/2**	25	124	136	61.9	106.4	17.0	M 16×55	5/8×2 1/4	**Estándar**	1.86	**PAFSF112G212**	30	30
3	76	**G 3**	25	124	136	61.9	106.4	17.0	M 16×55	5/8×2 1/4	**OR94.84X3.53X**	1.49	**PAFSF112G**	30	30
3 1/2	89	**G 3**	25	136	152	69.9	120.7	17.0	M 16×55	5/8×2 1/4	**Estándar**	1.68	**PAFSF114G3**	30	30
3 1/2	89	**G 3 1/2**	25	136	152	69.9	120.7	17.0	M 16×55	5/8×2 1/4	**OR107.5X3.53X**	1.59	**PAFSF114G**	30	30
4	102	**G 3 1/2**	25	146	162	77.8	130.2	17.0	M 16×55	5/8×2 1/4	**Estándar**	2.35	**PAFSF116G312**	30	30
4	102	**G 4**	25	146	162	77.8	130.2	17.0	M 16×55	5/8×2 1/4	**OR117.1X3.53X**	2.25	**PAFSF116G**	30	30
5	127	**G 4**	25	180	184	92.1	152.4	17.0	M 16×55	5/8×2 1/4	**Estándar**	3.45	**PAFSF118G4**	30	30
5	127	**G 5**	25	180	184	92.1	152.4	17.0	M 16×55	5/8×2 1/4	**OR145.6X3.53X**	3.15	**PAFSF118G**	30	30

Serie 6000 PSI

1/2	13	**G 3/8**	16	46	58	18.2	40.5	9.0	M 08×30	5/16×1 1/4	**Estándar**	0.25	**PAFSF401G38**	40	40
1/2	13	**G 1/2**	16	46	58	18.2	40.5	9.0	M 08×30	5/16×1 1/4	**OR25.07X2.62X**	0.20	**PAFSF401G**	40	40
3/4	19	**G 1/2**	19	53	71	23.8	50.8	10.5	M 10×35	3/8×1 1/2	**Estándar**	0.37	**PAFSF402G12**	40	40
3/4	19	**G 3/4**	19	53	71	23.8	50.8	10.5	M 10×35	3/8×1 1/2	**OR32.92X3.53X**	0.36	**PAFSF402G**	40	40
1	25	**G 3/4**	24	66	80	27.8	57.2	13.5	M 12×45	7/16×1 1/2	**Estándar**	0.64	**PAFSF403G34**	40	40
1	25	**G 1**	24	66	80	27.8	57.2	13.5	M 12×45	7/16×1 1/2	**OR37.7X3.53X**	0.60	**PAFSF403G**	40	40
1 1/4	32	**G 1**	27	77	94	31.8	66.6	15.0	M 14×50	1/2×1 3/4	**Estándar**	0.88	**PAFSF404G1**	40	40
1 1/4	32	**G 1 1/4**	27	77	94	31.8	66.6	15.0	M 14×50	1/2×1 3/4	**OR44.45X3.53X**	0.87	**PAFSF404G**	40	40
1 1/2	38	**G 1 1/4**	30	89	103	36.5	79.3	17.0	M 16×55	5/8×2 1/4	**Estándar**	1.14	**PAFSF405G114**	40	40
1 1/2	38	**G 1 1/2**	30	89	103	36.5	79.3	17.0	M 16×55	5/8×2 1/4	**OR52.39X3.53X**	1.01	**PAFSF405G**	40	40
2	51	**G 1 1/2**	35	123	135	44.5	96.8	21.0	M 20×70	3/4×2 3/4	**Estándar**	2.94	**PAFSF406G112**	40	40
2	51	**G 2**	35	123	135	44.5	96.8	21.0	M 20×70	3/4×2 3/4	**OR65.09X3.53X**	2.84	**PAFSF406G**	40	40

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

[1]) Presión mostrada = Producto suministrable

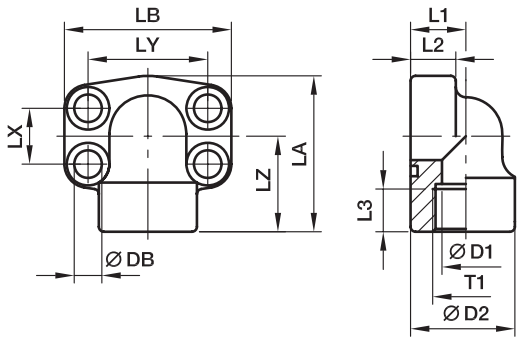
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Sufijo de referencia					
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo sólo brida de 4 taladros	Ejemplo brida de 4 taladros incl. tornillos métricos y junta tórica	Ejemplo brida de 4 taladros incl. tornillos UNC y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero aceitado	S	PAFSF080GS	PAFSF080GSM	PAFSF080GSU	NBR
Acero inoxidable	SS	PAFSF080GSS	PAFSF080GSSM	–	VIT

M

PEFF-G Brida SAE de 4 taladros 90° con rosca BSPP

Brida SAE 90° / Rosca BSPP hembra
(ISO 6162-1/-2) (ISO 1179-1)



Serie 3000 PSI

Tam. brida nom.														Tornillos		Peso (acero)		PN (bar)[1]	
SAE (pulg)	ISO (DN)	T1	D1	D2	L1	L2	L3	LA	LB	LX	LY	LZ	DB	(métr.)	(UNC)	kg/pieza	Referencia*	S	SS
1/2	13	**G 1/2**	13	34.0	18	16	16	59	57	17.5	38.1	36	09.0	M 08×30	5/16×1 1/4	0.35	**PEFF32G**	348	348
3/4	19	**G 3/4**	19	38.5	22	18	19	63	68	22.3	47.6	38	10.5	M 10×35	3/8×1 1/2	0.55	**PEFF33G**	348	348
1	25	**G 1**	25	44.5	28	19	19	68	74	26.2	52.4	41	10.5	M 10×35	3/8×1 1/2	0.80	**PEFF34G**	348	348
1 1/4	32	**G 1 1/4**	31	53.5	30	22	22	84	81	30.2	58.7	50	10.5	M 10×35	7/16×1 1/2	1.30	**PEFF35G**	278	278
1 1/2	38	**G 1 1/2**	38	62.5	36	25	24	97	95	35.7	69.9	58	13.5	M 12×45	1/2×1 3/4	1.60	**PEFF36G**	210	210
2	51	**G 2**	50	77.0	41	25	26	109	105	42.9	77.8	65	13.5	M 12×45	1/2×1 3/4	2.00	**PEFF38G**	210	210
2 1/2	64	**G 2 1/2**	60	89.0	50	25	30	127	115	50.8	88.9	77	13.5	M 12×45	1/2×1 3/4	2.40	**PEFF310G**	175	175

Serie 6000 PSI

1/2	13	**G 1/2**	13	34.0	18	16	16	59	57	18.2	40.5	36	08.8	M 08×30	5/16×1 1/4	0.35	**PEFF62G**	420	420
3/4	19	**G 3/4**	19	44.5	28	20	22	68	72	23.8	50.8	41	10.5	M 10×35	3/8×1 1/2	0.80	**PEFF63G**	420	420
1	25	**G 1**	25	53.5	30	24	24	84	82	27.8	57.2	50	13.5	M 12×45	7/16×1 1/2	1.30	**PEFF64G**	420	420
1 1/4	32	**G 1 1/4**	31	62.5	36	25	25	97	95	31.8	66.6	58	15.0**	M 14×50	1/2×1 3/4	1.60	**PEFF65G**	420	420
1 1/2	38	**G 1 1/2**	38	77.0	51	26	28	109	110	36.5	79.3	65	17.0	M 16×55	5/8×2 1/4	2.00	**PEFF66G**	420	420
2	51	**G 2**	50	87.0	45	35	34	133	134	44.5	96.8	75	21.0	M 20×70	3/4×2 3/4	2.50	**PEFF68G**	420	420

** DB = 13.5 para tornillos UNC

[1]) Presión mostrada = Producto suministrable

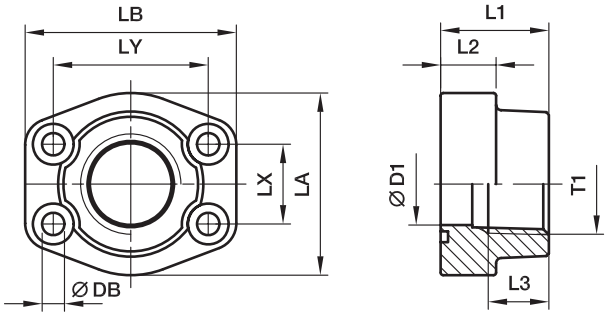
$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia					
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo sólo brida de 4 taladros	Ejemplo brida de 4 taladros incl. tornillos métricos y junta tórica	Ejemplo brida de 4 taladros incl. tornillos UNC y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero aceitado	S	PEFF32GS	PEFF32GSM	PEFF32GSU	NBR
Acero inoxidable	SS	PEFF32GSS	PEFF32GSSM	–	VIT

PFF-N Brida recta SAE de 4 taladros con rosca NPT

Brida SAE (ISO 6162-1/-2) / Rosca NPT hembra (SAE 476)



Serie 3000 PSI

Tam. brida nom. SAE (pulg)	Tam. brida nom. ISO (DN)	T1	D1	L1	L2	L3	LA	LB	LX	LY	DB	Tornillos (métr.)	Tornillos (UNC)	Peso (acero) kg/pieza	Referencia*	PN (bar)[1] S	PN (bar)[1] SS
1/2	13	**3/8 NPT**	13	36	16	15	46	58	17.5	38.1	9.0	M 08×30	5/16×1 1/4	0.25	**PFF32N38**	345	345
1/2	13	**1/2 NPT**	13	36	16	15	46	58	17.5	38.1	9.0	M 08×30	5/16×1 1/4	0.28	**PFF32N**	345	345
3/4	19	**3/4 NPT**	19	36	18	19	49	66	22.3	47.6	10.5	M 10×35	3/8×1 1/2	0.39	**PFF33N**	345	345
1	25	**1 NPT**	25	38	18	19	53	71	26.2	52.4	10.5	M 10×35	3/8×1 1/2	0.46	**PFF34N**	345	345
1 1/4	32	**1 1/4 NPT**	31	41	21	22	69	80	30.2	58.7	10.5	M 10×40	7/16×1 1/2	0.66	**PFF35N**	276	276
1 1/2	38	**1 1/2 NPT**	38	44	25	24	77	94	35.7	69.9	13.5	M 12×45	1/2×1 3/4	1.05	**PFF36N**	207	207
2	51	**2 NPT**	50	45	25	26	89	103	42.9	77.8	13.5	M 12×45	1/2×1 3/4	1.19	**PFF38N**	207	207
2 1/2	64	**2 1/2 NPT**	63	50	25	30	101	115	50.8	88.9	13.5	M 12×45	1/2×1 3/4	1.40	**PFF310N**	172	172
3	76	**3 NPT**	73	50	27	34	124	135	61.9	106.4	17.0	M 16×55	5/8×2 1/4	2.15	**PFF312N**	138	138
3 1/2	89	**3 1/2 NPT**	89	50	27	36	136	152	69.9	120.7	17.0	M 16×55	5/8×2 1/4	2.40	**PFF314N**	34	34
4	102	**4 NPT**	99	50	27	36	146	162	77.8	130.2	17.0	M 16×55	5/8×2 1/4	2.85	**PFF316N**	34	34
5	127	**5 NPT**	120	50	28	36	180	184	92.1	152.4	17.0	M 16×55	5/8×2 1/4	3.25	**PFF320N**	34	34

Serie 6000 PSI

Tam. brida nom. SAE (pulg)	Tam. brida nom. ISO (DN)	T1	D1	L1	L2	L3	LA	LB	LX	LY	DB	Tornillos (métr.)	Tornillos (UNC)	Peso (acero) kg/pieza	Referencia*	PN (bar)[1] S	PN (bar)[1] SS
1/2	13	**3/8 NPT**	13	36	16	15	46	58	18.2	40.5	9.0	M 08×30	5/16×1 1/4	0.26	**PFF62N38**	420	420
1/2	13	**1/2 NPT**	13	36	16	15	46	58	18.2	40.5	9.0	M 08×30	5/16×1 1/4	0.29	**PFF62N**	420	420
3/4	19	**3/4 NPT**	19	36	19	22	53	71	23.8	50.8	10.5	M 10×35	3/8×1 1/2	0.50	**PFF63N**	420	420
1	25	**1 NPT**	25	44	24	24	69	80	27.8	57.2	13.5	M 12×45	7/16×1 1/2	0.76	**PFF64N**	420	420
1 1/4	32	**1 1/4 NPT**	31	44	27	25	77	94	31.8	66.6	15.0	M 14×50	1/2×1 3/4	1.20	**PFF65N**	420	420
1 1/2	38	**1 1/2 NPT**	38	51	30	28	89	106	36.5	79.3	17.0	M 16×55	5/8×2 1/4	1.65	**PFF66N**	420	420
2	51	**2 NPT**	50	70	37	33	116	135	44.5	96.8	21.0	M 20×70	3/4×2 3/4	2.45	**PFF68N**	420	420
2 1/2	64	**2 1/2 NPT**	63	75	45	35	150	166	58.7	123.8	25.0	M 24×90	–	3.05	**PFF610N**	420	420
3	76	**3 NPT**	73	90	55	40	178	208	71.4	152.4	32.0	M 30×110	–	3.45	**PFF612N**	420	420

[1]) Presión mostrada = Producto suministrable

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

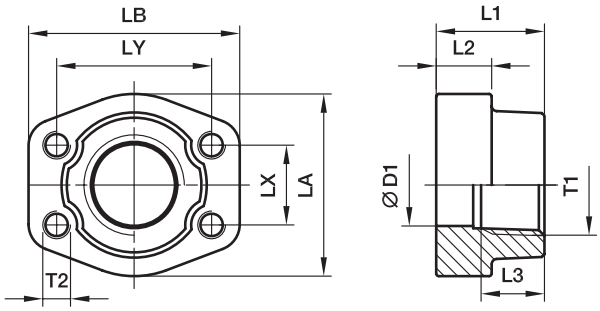
M

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia					
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo sólo brida de 4 taladros	Ejemplo brida de 4 taladros incl. tornillos métricos y junta tórica	Ejemplo brida de 4 taladros incl. tornillos UNC y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero aceitado	S	PFF32N38S	PFF32N38SM	PFF32N38SU	NBR
Acero inoxidable	SS	PFF32N38SS	PFF32N38SSM	–	VIT

PCFF-N Brida recta SAE de 4 taladros con rosca NPT

Contrabrida SAE (ISO 6162-1/-2) / Rosca NPT hembra (SAE 476)



Serie 3000 PSI

Tam. brida nom. SAE (pulg)	Tam. brida nom. ISO (DN)	T1	D1	L1	L2	L3	LA	LB	LX	LY	T2 (métr.)	T2 (UNC)	Peso (acero) kg/pieza	Referencia*	PN (bar)[1] S	PN (bar)[1] SS
1/2	13	**3/8 NPT**	13	36	16	19	47	57	17.5	38.1	M 8	5/16	0.25	**PCFF32N38**	345	345
1/2	13	**1/2 NPT**	13	36	16	19	47	57	17.5	38.1	M 8	5/16	0.28	**PCFF32N**	345	345
3/4	19	**3/4 NPT**	19	36	18	19	49	66	22.3	47.6	M10	3/8	0.39	**PCFF33N**	345	345
1	25	**1 NPT**	25	38	18	19	53	71	26.2	52.4	M10	3/8	0.46	**PCFF34N**	345	345
1 1/4	32	**1 1/4 NPT**	31	41	21	22	69	80	30.2	58.7	M10	7/16	0.66	**PCFF35N**	276	276
1 1/2		**1 1/2 NPT**	38	44	25	24	77	94	35.7	69.9	M12	1/2	1.05	**PCFF36N**	207	207
2	51	**2 NPT**	50	45	25	26	89	103	42.9	77.8	M12	1/2	1.19	**PCFF38N**	207	207
2 1/2	64	**2 1/2 NPT**	63	50	25	30	101	115	50.8	88.9	M12	1/2	1.40	**PCFF310N**	172	172
3	76	**3 NPT**	73	50	27	30	124	135	61.9	106.4	M16	5/8	2.15	**PCFF312N**	138	138
3 1/2	89	**3 1/2 NPT**	89	50	27	30	136	152	69.9	120.7	M16	5/8	2.40	**PCFF314N**	34	34
4	102	**4 NPT**	99	50	27	30	146	162	77.8	130.2	M16	5/8	2.85	**PCFF316N**	34	34
5	127	**5 NPT**	120	50	28	30	180	184	92.1	152.4	M16	5/8	3.25	**PCFF320N**	34	34

Serie 6000 PSI

1/2	13	**3/8 NPT**	13	36	16	19	47	57	18.2	40.5	M 8	5/16	0.26	**PCFF62N38**	420	420
1/2	13	**1/2 NPT**	13	36	16	19	47	57	18.2	40.5	M 8	5/16	0.29	**PCFF62N**	420	420
3/4	19	**3/4 NPT**	19	36	19	22	53	71	23.8	50.8	M10	3/8	0.50	**PCFF63N**	420	420
1	25	**1 NPT**	25	44	24	24	69	80	27.8	57.2	M12	7/16	0.76	**PCFF64N**	420	420
1 1/4	32	**1 1/4 NPT**	31	44	27	25	77	94	31.8	66.6	M14	1/2	1.20	**PCFF65N**	420	420
1 1/2	32	**1 1/2 NPT**	38	51	30	28	89	106	36.5	79.3	M16	5/8	1.65	**PCFF66N**	420	420
2	51	**2 NPT**	50	70	37	33	116	135	44.5	96.8	M20	3/4	2.45	**PCFF68N**	420	420
2 1/2	64	**2 1/2 NPT**	63	75	45	35	150	166	58.7	123.8	M24	–	3.05	**PCFF610N**	420	420
3	76	**3 NPT**	73	90	55	40	178	208	71.4	152.4	M30	–	3.45	**PCFF612N**	420	420

[1]) Presión mostrada = Producto suministrable

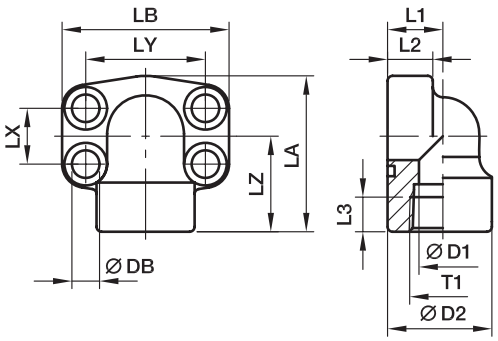
$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia				
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo brida de 4 taladros con roscas métricas	Ejemplo brida de 4 taladros con roscas UNC	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero aceitado	S	PCFF32N38SM	PCFF32N38SU	NBR
Acero inoxidable	SS	PCFF32N38SSM	PCFF32N38SSU	VIT

PEFF-N Brida de 4 taladros SAE 90° con rosca NPT

Brida SAE 90° / Rosca NPT hembra
(ISO 6162-1/-2) (SAE 476)



Serie 3000 PSI

Tam. brida nom. SAE (pulg)	Tam. brida nom. ISO (DN)	T1	D1	D2	L1	L2	L3	LA	LB	LX	LY	LZ	DB	Tornillos (métr.)	Tornillos (UNC)	Peso (acero) kg/pieza	Referencia*	PN (bar)[1] S	PN (bar)[1] SS
1/2	13	**1/2 NPT**	13	34.0	18	16	16	59	56	17.5	38.1	36	09.0	M 08×30	5/16×1 1/4	0.35	**PEFF32N**	348	348
3/4	19	**3/4 NPT**	19	38.5	22	18	19	63	68	22.3	47.6	38	10.5	M 10×35	3/8×1 1/2	0.55	**PEFF33N**	348	348
1	25	**1 NPT**	25	44.5	28	19	19	68	74	26.2	52.4	41	10.5	M 10×35	3/8×1 1/2	0.80	**PEFF34N**	348	348
1 1/4	32	**1 1/4 NPT**	31	53.5	30	22	22	84	81	30.2	58.7	50	10.5	M 10×35	7/16×1 1/2	1.30	**PEFF35N**	278	278
1 1/2	38	**1 1/2 NPT**	38	62.5	36	25	24	97	95	35.7	69.9	58	13.5	M 12×45	1/2×1 3/4	1.60	**PEFF36N**	210	210
2	51	**2 NPT**	50	77.0	41	25	26	109	105	42.9	77.8	65	13.5	M 12×45	1/2×1 3/4	2.00	**PEFF38N**	210	210
2 1/2	64	**2 1/2 NPT**	60	89.0	50	25	30	127	115	50.8	88.9	77	13.5	M 12×45	1/2×1 3/4	2.40	**PEFF310N**	175	175

Serie 6000 PSI

1/2	13	**1/2 NPT**	13	34.0	18	16	16	59	56	18.2	40.5	36	09.0	M 08×30	5/16×1 1/4	0.35	**PEFF62N**	420	420
3/4	19	**3/4 NPT**	19	44.5	28	20	22	68	72	23.8	50.8	41	10.5	M 10×35	3/8×1 1/2	0.80	**PEFF63N**	420	420
1	25	**1 NPT**	25	53.5	30	24	24	84	82	27.8	57.2	50	13.5	M 12×45	7/16×1 1/2	1.30	**PEFF64N**	420	420
1 1/4	32	**1 1/4 NPT**	31	62.5	36	25	25	97	95	31.8	66.6	58	15.0**	M 14×50	1/2×1 3/4	1.60	**PEFF65N**	420	420
1 1/2	38	**1 1/2 NPT**	38	77.0	51	26	28	109	110	36.5	79.3	65	17.0	M 16×55	5/8×2 1/4	2.00	**PEFF66N**	420	420
2	51	**2 NPT**	50	87.0	45	35	34	133	134	44.5	96.8	75	21.0	M 20×70	3/4×2 3/4	2.50	**PEFF68N**	420	420

** DB = 13.5 para tornillos UNC

[1]) Presión mostrada = Producto suministrable

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

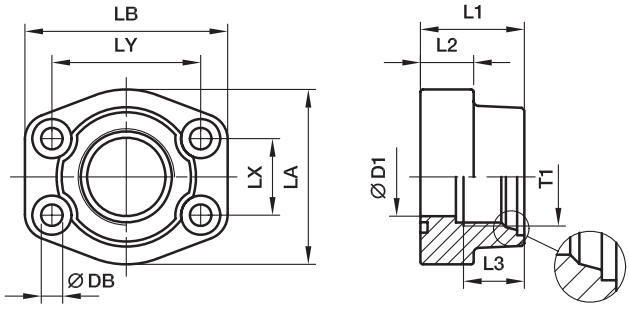
M

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia					
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo sólo brida de 4 taladros	Ejemplo brida de 4 taladros incl. tornillos métricos y junta tórica	Ejemplo brida de 4 taladros incl. tornillos UNC y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero aceitado	S	PEFF32NS	PEFF32NSM	PEFF32NSU	NBR
Acero inoxidable	SS	PEFF32NSS	PEFF32NSSM	–	VIT

PAFS-M Brida recta SAE de 4 taladros con rosca métrica

Brida SAE (ISO 6162-1/-2) / Rosca métrica hembra para junta tórica (ISO 6149-1)



Serie 3000 PSI

Tam. brida nom. SAE (pulg)	Tam. brida nom. ISO (DN)	T1	D1	L1	L2	L3	LA	LB	LX	LY	DB	Tornillos (métr.)	Tornillos (UNC)	Peso (acero) kg/pieza	Referencia*	PN (bar)[1] S	PN (bar)[1] SS
1/2	13	**M 18×1.5**	13	36	16	15	46	58	17.5	38.1	9.0	M 08×30	5/16×1 1/4	0.33	**PAFS080MA**	345	345
1/2	13	**M 20×1.5**	13	36	16	15	46	58	17.5	38.1	9.0	M 08×30	5/16×1 1/4	0.30	**PAFS080MB**	345	345
3/4	19	**M 22×1.5**	19	36	18	16	49	66	22.3	47.6	10.5	M 10×35	3/8×1 1/2	0.45	**PAFS100MA**	345	345
3/4	19	**M 27×2.0**	19	36	18	19	49	66	22.3	47.6	10.5	M 10×35	3/8×1 1/2	0.42	**PAFS100MB**	345	345
1	25	**M 27×2.0**	25	38	18	19	53	71	26.2	52.4	10.5	M 10×35	3/8×1 1/2	0.48	**PAFS102MA**	345	345
1	25	**M 33×2.0**	25	38	18	19	53	71	26.2	52.4	13.5	M 10×35	3/8×1 1/2	0.45	**PAFS102MB**	345	345
1 1/4	32	**M 33×2.0**	31	41	21	19	69	80	30.2	58.7	13.5	M 10×40	7/16×1 1/2	0.84	**PAFS104MA**	276	276
1 1/4	32	**M 42×2.0**	31	41	21	20	69	80	30.2	58.7	13.5	M 10×40	7/16×1 1/2	0.71	**PAFS104MB**	276	276
1 1/2	38	**M 42×2.0**	38	44	25	20	77	94	35.7	69.9	17.0	M 12×45	1/2×1 3/4	1.25	**PAFS106MA**	207	207
1 1/2	38	**M 48×2.0**	38	44	25	22	77	94	35.7	69.9	17.0	M 12×45	1/2×1 3/4	1.14	**PAFS106MB**	207	207

Serie 6000 PSI

1/2	13	**M 18×1.5**	13	36	16	15	46	58	18.2	40.5	9.0	M 08×30	5/16×1 1/4	0.33	**PAFS401MA**	420	420
1/2	13	**M 20×1.5**	13	36	16	15	46	58	18.2	40.5	9.0	M 08×30	5/16×1 1/4	0.30	**PAFS401MB**	420	420
3/4	19	**M 22×1.5**	19	36	19	16	53	71	23.8	50.8	10.5	M 10×35	3/8×1 1/2	0.53	**PAFS402MA**	420	420
3/4	19	**M 27×2.0**	19	36	19	19	53	71	23.8	50.8	10.5	M 10×35	3/8×1 1/2	0.50	**PAFS402MB**	420	420
1	25	**M 27×2.0**	25	44	24	19	69	80	27.8	57.2	13.5	M 12×45	7/16×1 1/2	0.86	**PAFS403MA**	420	420
1	25	**M 33×2.0**	25	44	24	19	69	80	27.8	57.2	13.5	M 12×45	7/16×1 1/2	0.84	**PAFS403MB**	420	420
1 1/4	32	**M 33×2.0**	31	44	27	19	77	94	31.8	66.6	15.0	M 14×50	1/2×1 3/4	1.30	**PAFS404MA**	420	420
1 1/4	32	**M 42×2.0**	31	44	27	20	77	94	31.8	66.6	15.0	M 14×50	1/2×1 3/4	1.25	**PAFS404MB**	420	420
1 1/2	38	**M 42×2.0**	38	51	30	20	89	106	36.5	79.3	17.0	M 16×55	5/8×2 1/4	1.78	**PAFS405MA**	420	420
1 1/2	38	**M 48×2.0**	38	51	30	22	89	106	36.5	79.3	17.0	M 16×55	5/8×2 1/4	1.70	**PAFS405MB**	420	420

[1]) Presión mostrada = Producto suministrable

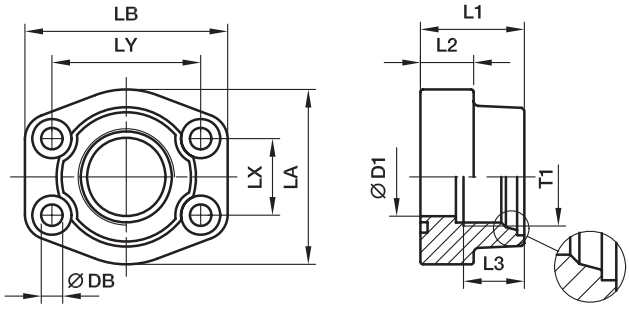
$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia					
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo sólo brida de 4 taladros	Ejemplo brida de 4 taladros incl. tornillos métricos y junta tórica	Ejemplo brida de 4 taladros incl. tornillos UNC y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero aceitado	S	PAFS080MAS	PAFS080MASM	PAFS080MASU	NBR
Acero inoxidable	SS	PAFS080MASS	PAFS080MASSM	–	VIT

PAFS-U Brida recta SAE de 4 taladros con rosca UN/UNF

Brida SAE (ISO 6162-1/-2) / Rosca UN/UNF hembra para junta tórica (ISO 11926-1)



Serie 3000 PSI

Tam. brida nom. SAE (pulg)	Tam. brida nom. ISO (DN)	T1	D1	L1	L2	L3	LA	LB	LX	LY	DB	Tornillos (métr.)	Tornillos (UNC)	Peso (acero) kg/pieza	Referencia*	PN (bar)[1] S	PN (bar)[1] SS
1/2	13	**3/4-16UNF-2A**	13	36	16	17	46	58	17.5	38.1	9.0	M 08×30	5/16×1 1/4	0.30	**PAFS080UA**	345	345
3/4	19	**7/8-14UNF-2A**	19	36	18	17	49	66	22.3	47.6	10.5	M 10×35	3/8×1 1/2	0.45	**PAFS100UA**	345	345
3/4	19	**1 1/16-12UN-2A**	19	36	18	23	49	66	22.3	47.6	10.5	M 10×35	3/8×1 1/2	0.42	**PAFS100UB**	345	345
1	25	**1 1/16-12UN-2A**	25	38	18	23	53	71	26.2	52.4	10.5	M 10×35	3/8×1 1/2	0.48	**PAFS102UA**	345	345
1	25	**1 5/16-12UN-2A**	25	38	18	23	53	71	26.2	52.4	10.5	M 10×35	3/8×1 1/2	0.45	**PAFS102UB**	345	345
1 1/4	32	**1 5/16-12UN-2A**	31	41	21	23	69	80	30.2	58.7	10.5	M 10×40	7/16×1 1/2	0.84	**PAFS104UA**	276	276
1 1/4	32	**1 5/8-12UN-2A**	31	41	21	23	69	80	30.2	58.7	10.5	M 10×40	7/16×1 1/2	0.71	**PAFS104UB**	276	276
1 1/2	38	**1 5/8-12UN-2A**	38	44	25	23	77	94	35.7	69.9	13.5	M 12×45	1/2×1 3/4	1.25	**PAFS106UA**	207	207
1 1/2	38	**1 7/8-12UN-2A**	38	44	25	23	77	94	35.7	69.9	13.5	M 12×45	1/2×1 3/4	1.14	**PAFS106UB**	207	207

Serie 6000 PSI

1/2	13	**3/4-16UNF-2A**	13	36	16	17	46	58	18.2	40.5	9.0	M 08×30	5/16×1 1/4	0.30	**PAFS401UA**	420	420
3/4	19	**7/8-14UNF-2A**	19	36	19	17	53	71	23.8	50.8	10.5	M 10×35	3/8×1 1/2	0.53	**PAFS402UA**	420	420
3/4	19	**1 1/16-12UN-2A**	19	36	19	23	53	71	23.8	50.8	10.5	M 10×35	3/8×1 1/2	0.50	**PAFS402UB**	420	420
1	25	**1 1/16-12UN-2A**	25	44	24	23	69	80	27.8	57.2	13.5	M 12×45	7/16×1 1/2	0.86	**PAFS403UA**	420	420
1	25	**1 5/16-12UN-2A**	25	44	24	23	69	80	27.8	57.2	13.5	M 12×45	7/16×1 1/2	0.84	**PAFS403UB**	420	420
1 1/4	32	**1 5/16-12UN-2A**	31	44	27	23	77	94	31.8	66.6	15.0	M 14×50	1/2×1 3/4	1.30	**PAFS404UA**	420	420
1 1/4	32	**1 5/8-12UN-2A**	31	44	27	23	77	94	31.8	66.6	15.0	M 14×50	1/2×1 3/4	1.25	**PAFS404UB**	420	420
1 1/2	38	**1 5/8-12UN-2A**	38	51	30	23	89	106	36.5	79.3	17.0	M 16×55	5/8×2 1/4	1.78	**PAFS405UA**	420	420
1 1/2	38	**1 7/8-12UN-2A**	38	51	30	23	89	106	36.5	79.3	18.0	M 16×55	5/8×2 1/4	1.70	**PAFS405UB**	420	420

[1]) Presión mostrada = Producto suministrable

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

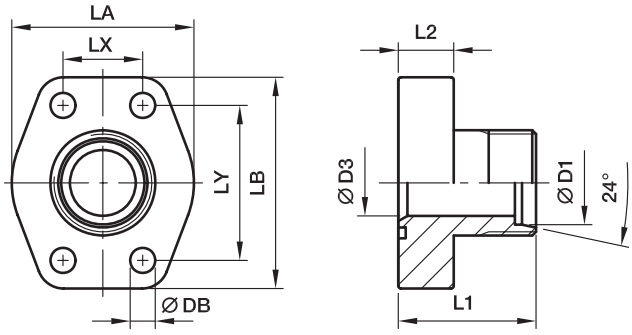
M

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia					
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo sólo brida de 4 taladros	Ejemplo brida de 4 taladros incl. tornillos métricos y junta tórica	Ejemplo brida de 4 taladros incl. tornillos UNC y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero aceitado	S	PAFS080UAS	PAFS080UASM	PAFS080UASU	NBR
Acero inoxidable	SS	PAFS080UASS	PAFS080UASSM	–	VIT

PFF-..S/L Brida recta SAE de 4 taladros con extremo cono 24° EO

Brida SAE / Extremo cono 24° EO
(ISO 6162-1/-2)



Serie 3000 PSI

Tam. brida nom. SAE (pulg)	Tam. brida nom. ISO (DN)	D1[2]	D3	L1	L2	LA	LB	LX	LY	DB	Tornillos (métr.)	Tornillos (UNC)	Peso (acero) kg/pieza	Referencia*	PN (bar)[1] CF	PN (bar)[1] SS
1/2	13	12S	8	47	16	42	57	17.5	38.1	9.0	M 08×30	5/16×1 1/4	0.25	**PFF32/12S**	348	348
1/2	13	15L	11	47	16	42	57	17.5	38.1	9.0	M 08×30	5/16×1 1/4	0.29	**PFF32/15L**	348	315
1/2	13	16S	12	47	16	42	57	17.5	38.1	9.0	M 08×30	5/16×1 1/4	0.32	**PFF32/16S**	348	348
3/4	19	16S	12	52	18	50	66	22.3	47.6	11.0	M 10×35	3/8×1 1/2	0.35	**PFF33/16S**	348	348
3/4	19	20S	16	52	18	50	66	22.3	47.6	11.0	M 10×35	3/8×1 1/2	0.36	**PFF33/20S**	348	348
3/4	19	22L	18	52	18	50	66	22.3	47.6	11.0	M 10×35	3/8×1 1/2	0.37	**PFF33/22L**	250	160
1	25	20S	16	55	18	53	71	26.2	52.4	11.0	M 10×35	3/8×1 1/2	0.44	**PFF34/20S**	348	348
1	25	25S	20	55	18	53	71	26.2	52.4	11.0	M 10×35	3/8×1 1/2	0.46	**PFF34/25S**	348	348
1	25	28L	23	55	18	53	71	26.2	52.4	11.0	M 10×35	3/8×1 1/2	0.50	**PFF34/28L**	250	160
1 1/4	32	25S	20	60	21	69	80	30.2	58.7	11.5	M 10×40	7/16×1 1/2	0.65	**PFF35/25S**	278	278
1 1/4	32	30S	25	60	21	69	80	30.2	58.7	11.5	M 10×40	7/16×1 1/2	0.70	**PFF35/30S**	278	278
1 1/4	32	35L	30	60	21	69	80	30.2	58.7	11.5	M 10×40	7/16×1 1/2	0.72	**PFF35/35L**	278	278
1 1/2	38	35L	30	70	25	77	94	35.7	69.9	13.5	M 12×45	1/2×1 3/4	1.00	**PFF36/35L**	210	210
1 1/2	38	38S	32	70	25	77	94	35.7	69.9	13.5	M 12×45	1/2×1 3/4	1.00	**PFF36/38S**	210	210
1 1/2	38	42L	36	70	25	77	94	35.7	69.9	13.5	M 12×45	1/2×1 3/4	1.02	**PFF36/42L**	210	210
2	51	38S	32	74	25	90	103	42.9	77.8	13.5	M 12×45	1/2×1 3/4	1.40	**PFF38/38S**	210	210
2	51	42L	36	74	25	90	103	42.9	77.8	13.5	M 12×45	1/2×1 3/4	1.35	**PFF38/42L**	210	210

Serie 6000 PSI

1/2	13	12S	8	47	16	47	57	18.3	40.5	9.0	M 08×30	5/16×1 1/4	0.30	**PFF62/12S**	420	420
1/2	13	14S	10	47	16	47	57	18.3	40.5	9.0	M 08×30	5/16×1 1/4	0.32	**PFF62/14S**	420	420
1/2	13	16S	12	47	16	47	57	18.3	40.5	9.0	M 08×30	5/16×1 1/4	0.35	**PFF62/16S**	420	420
3/4	19	16S	12	52	18	53	71	23.8	50.8	11.0	M 10×35	3/8×1 1/2	0.68	**PFF63/16S**	420	420
3/4	19	20S	16	52	18	53	71	23.8	50.8	11.0	M 10×35	3/8×1 1/2	0.73	**PFF63/20S**	420	400
3/4	19	22L	18	52	18	53	71	23.8	50.8	11.0	M 10×35	3/8×1 1/2	0.82	**PFF63/22L**	250	160
1	25	20S	16	60	21	66	80	27.8	57.2	13.0	M 12×45	7/16×1 1/2	1.00	**PFF64/20S**	420	400
1	25	25S	20	60	21	66	80	27.8	57.2	13.0	M 12×45	7/16×1 1/2	1.15	**PFF64/25S**	420	400
1	25	28L	23	60	21	66	80	27.8	57.2	13.0	M 12×45	7/16×1 1/2	1.20	**PFF64/28L**	250	160
1 1/4	32	25S	20	68	24	78	94	31.8	66.6	15.0	M 14×50	1/2×1 3/4	1.60	**PFF65/25S**	420	400
1 1/4	32	30S	25	68	24	78	94	31.8	66.6	15.0	M 14×50	1/2×1 3/4	1.80	**PFF65/30S**	420	400
1 1/4	32	35L	30	68	24	78	94	31.8	66.6	15.0	M 14×50	1/2×1 3/4	1.85	**PFF65/35L**	250	160
1 1/2	38	35L	25	72	27	90	106	36.5	79.3	17.0	M 16×55	5/8×2 1/4	2.20	**PFF66/35L**	250	160
1 1/2	38	38S	32	72	27	90	106	36.5	79.3	17.0	M 16×55	5/8×2 1/4	2.25	**PFF66/38S**	315	315
1 1/2	38	42L	36	72	27	90	106	36.5	79.3	17.0	M 16×55	5/8×2 1/4	2.35	**PFF66/42L**	250	160

[2]) L = serie ligera; S = serie pesada

Se entrega sin tuerca ni anillo.
Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página M11.

[1]) Presión mostrada = Producto suministrable

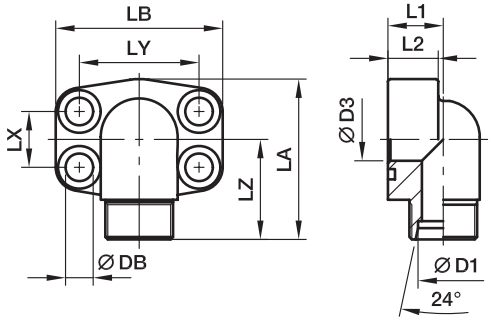
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia					
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo sólo brida de 4 taladros	Ejemplo brida de 4 taladros incl. tornillos métricos y junta tórica	Ejemplo brida de 4 taladros incl. tornillos UNC y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	PF32/12SCF	PFF32/12SOMDCFM	PFF32/12SOMDCFU	NBR
Acero inoxidable	SS	PFF32/12S-SS	PFF32/12SOMDSSM	–	VIT

PAFG-90M Brida SAE de 4 taladros 90° con extremo cono 24° EO

Brida SAE 90° / Extremo cono 24° EO
(ISO 6162-1/-2)



Serie 3000 PSI

Tam. brida nom. SAE (pulg)	Tam. brida nom. ISO (DN)	D1[2]	D3	L1	L2	LA	LB	LX	LY	LZ	DB	Tornillos (métr.)	Tornillos (UNC)	Peso (acero) kg/pieza	Referencia*	PN (bar)[1] CF	PN (bar)[1] SS
1/2	13	12S	8	18	16	60	57	17.5	38.1	36	9.0	M 08×30	5/16×1 1/4	0.28	**PAFG080/90M12S**	348	348
1/2	13	15L	11	18	16	60	57	17.5	38.1	36	9.0	M 08×30	5/16×1 1/4	0.33	**PAFG080/90M15L**	348	315
1/2	13	16S	12	18	16	60	57	17.5	38.1	36	9.0	M 08×30	5/16×1 1/4	0.30	**PAFG080/90M16S**	348	348
3/4	19	16S	12	22	18	63	66	22.3	47.6	38	11.0	M 10×35	3/8×1 1/2	0.43	**PAFG100/90M16S**	348	348
3/4	19	20S	16	22	18	63	66	22.3	47.6	38	11.0	M 10×35	3/8×1 1/2	0.43	**PAFG100/90M20S**	348	348
3/4	19	22L	18	22	18	63	66	22.3	47.6	38	11.0	M 10×35	3/8×1 1/2	0.43	**PAFG100/90M22L**	250	160
1	25	20S	16	28	19	80	71	26.2	52.4	42	11.0	M 10×35	3/8×1 1/2	0.68	**PAFG102/90M20S**	348	348
1	25	25S	20	28	19	80	71	26.2	52.4	42	11.0	M 10×35	3/8×1 1/2	0.64	**PAFG102/90M25S**	348	348
1	25	28L	23	28	19	80	71	26.2	52.4	42	11.0	M 10×35	3/8×1 1/2	0.62	**PAFG102/90M28L**	250	160
1 1/4	32	25S	20	30	22	84	80	30.2	58.7	50	11.5	M 10×40	7/16×1 1/2	1.15	**PAFG104/90M25S**	278	278
1 1/4	32	30S	25	30	22	84	80	30.2	58.7	50	11.5	M 10×40	7/16×1 1/2	1.02	**PAFG104/90M30S**	278	278
1 1/4	32	35L	30	30	22	84	80	30.2	58.7	50	11.5	M 10×40	7/16×1 1/2	0.94	**PAFG104/90M35L**	278	278
1 1/2	38	35L	30	36	25	88	94	35.7	69.9	58	13.5	M 12×45	1/2×1 3/4	1.50	**PAFG106/90M35L**	210	210
1 1/2	38	38S	32	36	25	88	94	35.7	69.9	58	13.5	M 12×45	1/2×1 3/4	1.50	**PAFG106/90M38S**	210	210
1 1/2	38	42L	36	36	25	88	94	35.7	69.9	58	13.5	M 12×45	1/2×1 3/4	1.50	**PAFG106/90M42L**	210	210

Serie 6000 PSI

1/2	13	12S	8	20	16	60	57	18.2	40.5	36	9.0	M 08×30	5/16×1 1/4	0.30	**PAFG401/90M12S**	420	420
1/2	13	14S	10	20	16	60	57	18.2	40.5	36	9.0	M 08×30	5/16×1 1/4	0.32	**PAFG401/90M14S**	420	420
1/2	13	16S	12	20	16	60	57	18.2	40.5	36	9.0	M 08×30	5/16×1 1/4	0.35	**PAFG401/90M16S**	420	420
3/4	19	16S	12	26	19	68	71	23.8	50.8	41	11.0	M 10×35	3/8×1 1/2	0.53	**PAFG402/90M16S**	420	420
3/4	19	20S	20	26	19	68	71	23.8	50.8	41	11.0	M 10×35	3/8×1 1/2	0.53	**PAFG402/90M20S**	420	400
3/4	19	22L	23	26	19	68	71	23.8	50.8	41	11.0	M 10×35	3/8×1 1/2	0.53	**PAFG402/90M22L**	250	160
1	25	20S	16	30	24	83	80	27.8	57.2	50	13.0	M 12×45	7/16×1 1/2	0.90	**PAFG403/90M20S**	420	400
1	25	25S	20	30	24	83	80	27.8	57.2	50	13.0	M 12×45	7/16×1 1/2	0.90	**PAFG403/90M25S**	420	400
1	25	28L	23	30	24	83	80	27.8	57.2	50	13.0	M 12×45	7/16×1 1/2	0.90	**PAFG403/90M28L**	250	160
1 1/4	32	25S	20	36	25	97	94	31.8	66.6	58	15.0	M 14×50	1/2×1 3/4	1.35	**PAFG404/90M25S**	420	400
1 1/4	32	30S	25	36	25	97	94	31.8	66.6	58	15.0	M 14×50	1/2×1 3/4	1.40	**PAFG404/90M30S**	420	400
1 1/4	32	35L	30	36	25	97	94	31.8	66.6	58	15.0	M 14×50	1/2×1 3/4	1.45	**PAFG404/90M35L**	250	160
1 1/2	38	35L	25	41	26	110	106	36.5	79.3	65	17.0	M 16×55	5/8×2 1/4	1.80	**PAFG405/90M35L**	250	160
1 1/2	38	38S	32	41	26	110	106	36.5	79.3	65	17.0	M 16×55	5/8×2 1/4	1.85	**PAFG405/90M38S**	315	315
1 1/2	38	42L	36	41	26	110	106	36.5	79.3	65	17.0	M 16×55	5/8×2 1/4	1.90	**PAFG405/90M42L**	250	160

[2]) L = serie ligera; S = serie pesada

Se entrega sin tuerca ni anillo.
Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página M11.

[1]) Presión mostrada = Producto suministrable

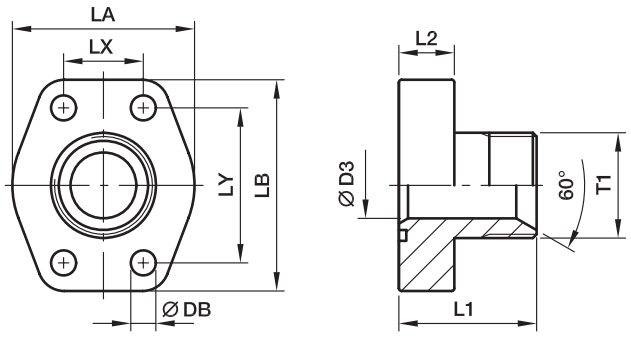
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia					
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo sólo brida de 4 taladros	Ejemplo brida de 4 taladros incl. tornillos métricos y junta tórica	Ejemplo brida de 4 taladros incl. tornillos UNC y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	PAFG080/90M12SCF	PAFG080/90M12SOMDCFM	PAFG080/90M12SOMDCFU	NBR
Acero inoxidable	SS	PAFG080/90M12S-SS	PAFG080/90M12SOMDSSM	–	VIT

PAFG-G Brida recta SAE de 4 taladros con extremo cono 60° BSPP

Brida SAE (ISO 6162-1/-2) / Extremo cono 60° BSPP (ISO 8434-6)



Serie 3000 PSI

Tam. brida nom. SAE (pulg)	Tam. brida nom. ISO (DN)	T1	D3	L1	L2	LA	LB	LX	LY	DB	Tornillos (métr.)	Tornillos (UNC)	Peso (acero) kg/pieza	Referencia*	PN (bar)[1] CF	PN (bar)[1] SS
1/2	13	**G 3/8**	10	37	16	47	56	17.5	38.1	9.0	M 08×30	5/16×1 1/4	0.25	**PAFG080G38**	348	348
1/2	13	**G 1/2**	12	39	16	47	56	17.5	38.1	9.0	M 08×30	5/16×1 1/4	0.29	**PAFG080G**	348	348
1/2	13	**G 3/4**	13	42	16	47	56	17.5	38.1	9.0	M 08×30	5/16×1 1/4	0.32	**PAFG080G34**	348	348
3/4	19	**G 1/2**	12	42	18	50	66	22.3	47.6	11.0	M 10×35	3/8×1 1/2	0.35	**PAFG100G12**	348	348
3/4	19	**G 3/4**	17	45	18	50	66	22.3	47.6	11.0	M 10×35	3/8×1 1/2	0.34	**PAFG100G**	348	348
3/4	19	**G 1**	19	47	18	50	66	22.3	47.6	11.0	M 10×35	3/8×1 1/2	0.37	**PAFG100G1**	348	348
1	25	**G 3/4**	17	47	18	53	71	26.2	52.4	11.0	M 10×35	3/8×1 1/2	0.44	**PAFG102G34**	348	348
1	25	**G 1**	22	49	18	53	71	26.2	52.4	11.0	M 10×35	3/8×1 1/2	0.46	**PAFG102G**	348	348
1	25	**G 1 1/4**	25	49	18	53	71	26.2	52.4	11.0	M 10×35	3/8×1 1/2	0.50	**PAFG102G114**	348	348
1 1/4	32	**G 1**	22	53	21	69	80	30.2	58.7	11.5	M 10×40	7/16×1 1/2	0.65	**PAFG104G1**	278	278
1 1/4	32	**G 1 1/4**	27	53	21	69	80	30.2	58.7	11.5	M 10×40	7/16×1 1/2	0.70	**PAFG104G**	278	278
1 1/4	32	**G 1 1/2**	31	55	21	69	80	30.2	58.7	11.5	M 10×40	7/16×1 1/2	0.72	**PAFG104G112**	278	278
1 1/2	38	**G 1 1/4**	27	59	24	77	94	35.7	69.9	13.5	M 12×45	1/2×1 3/4	1.00	**PAFG106G114**	210	210
1 1/2	38	**G 1 1/2**	34	61	24	77	94	35.7	69.9	13.5	M 12×45	1/2×1 3/4	1.00	**PAFG106G**	210	210
1 1/2	38	**G 2**	38	63	24	77	94	35.7	69.9	13.5	M 12×45	1/2×1 3/4	1.02	**PAFG106G2**	210	210
2	51	**G 1 1/2**	34	69	25	90	103	42.9	77.8	13.5	M 12×45	1/2×1 3/4	1.40	**PAFG108G112**	210	210
2	51	**G 2**	42	69	25	90	103	42.9	77.8	13.5	M 12×45	1/2×1 3/4	1.35	**PAFG108G**	210	210

Serie 6000 PSI

1/2	13	**G 3/8**	10	38	16	47	56	18.2	40.5	9.0	M 08×30	5/16×1 1/4	0.30	**PAFG401G38**	420	420
1/2	13	**G 1/2**	12	40	16	47	56	18.2	40.5	9.0	M 08×30	5/16×1 1/4	0.32	**PAFG401G**	420	420
1/2	13	**G 3/4**	13	43	16	47	56	18.2	40.5	9.0	M 08×30	5/16×1 1/4	0.35	**PAFG401G34**	420	420
3/4	19	**G 1/2**	12	44	18	53	71	23.8	50.8	11.0	M 10×35	3/8×1 1/2	0.68	**PAFG402G12**	420	420
3/4	19	**G 3/4**	17	47	18	53	71	23.8	50.8	11.0	M 10×35	3/8×1 1/2	0.73	**PAFG402G**	420	420
3/4	19	**G 1**	19	49	18	53	71	23.8	50.8	11.0	M 10×35	3/8×1 1/2	0.82	**PAFG402G1**	420	420
1	25	**G 3/4**	17	54	21	66	80	27.8	57.2	13.0	M 12×45	7/16×1 1/2	1.00	**PAFG403G34**	420	420
1	25	**G 1**	22	56	21	66	80	27.8	57.2	13.0	M 12×45	7/16×1 1/2	1.15	**PAFG403G**	420	420
1	25	**G 1 1/4**	25	56	21	66	80	27.8	57.2	13.0	M 12×45	7/16×1 1/2	1.20	**PAFG403G114**	420	420
1 1/4	32	**G 1**	22	61	24	78	94	31.8	66.6	15.0	M 14×50	1/2×1 3/4	1.60	**PAFG404G1**	420	420
1 1/4	32	**G 1 1/4**	27	61	24	78	94	31.8	66.6	15.0	M 14×50	1/2×1 3/4	1.80	**PAFG404G**	420	420
1 1/4	32	**G 1 1/2**	31	63	24	78	94	31.8	66.6	15.0	M 14×50	1/2×1 3/4	1.85	**PAFG404G112**	420	420
1 1/2	38	**G 1 1/4**	27	65	27	90	106	36.5	79.3	17.0	M 16×55	5/8×2 1/4	2.20	**PAFG405G114**	420	420
1 1/2	38	**G 1 1/2**	32	67	27	90	106	36.5	79.3	17.0	M 16×55	5/8×2 1/4	2.25	**PAFG405G**	420	420

[1]) Presión mostrada = Producto suministrable

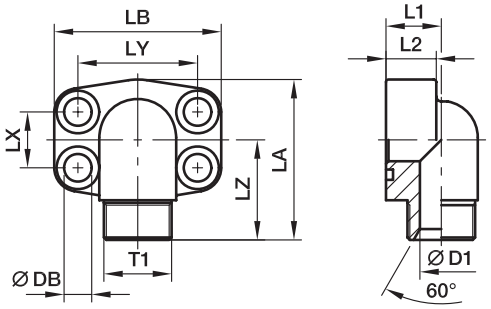
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia					
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo sólo brida de 4 taladros	Ejemplo brida de 4 taladros incl. tornillos métricos y junta tórica	Ejemplo brida de 4 taladros incl. tornillos UNC y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	PAFG080GCF	PAFG080GCFM	PAFG080GCFU	NBR
Acero inoxidable	SS	PAFG080GSS	PAFG080GSSM	–	VIT

PAFG-90G Brida SAE de 4 taladros 90° con extremo cono 60° BSPP

Brida SAE 90° / Extremo cono 60° BSPP
(ISO 6162-1/-2) (ISO 8434-6)



Serie 3000 PSI

Tam. brida nom. SAE (pulg)	Tam. brida nom. ISO (DN)	T1	D3	L1	L2	LA	LB	LX	LY	LZ	DB	Tornillos (métr.)	Tornillos (UNC)	Peso (acero) kg/pieza	Referencia*	PN (bar)[1] CF	PN (bar)[1] SS
1/2	13	**G 3/8**	10	17	16	60	57	17.5	38.1	37	9.0	M 08×30	5/16×1 1/4	0.27	**PAFG080/90G38**	348	348
1/2	13	**G 1/2**	12	17	16	60	57	17.5	38.1	39	9.0	M 08×30	5/16×1 1/4	0.31	**PAFG080/90G**	348	348
1/2	13	**G 3/4**	13	20	16	60	57	17.5	38.1	40	9.0	M 08×30	5/16×1 1/4	0.31	**PAFG080/90G34**	348	348
3/4	19	**G 1/2**	12	20	18	63	66	22.3	47.6	41	11.0	M 10×35	3/8×1 1/2	0.47	**PAFG100/90G12**	348	348
3/4	19	**G 3/4**	17	20	18	63	66	22.3	47.6	44	11.0	M 10×35	3/8×1 1/2	0.42	**PAFG100/90G**	348	348
3/4	19	**G 1**	19	25	18	63	66	22.3	47.6	45	11.0	M 10×35	3/8×1 1/2	0.60	**PAFG100/90G1**	348	348
1	25	**G 3/4**	17	20	19	80	71	26.2	52.4	47	11.0	M 10×35	3/8×1 1/2	0.66	**PAFG102/90G34**	348	348
1	25	**G 1**	22	25	19	80	71	26.2	52.4	48	11.0	M 10×35	3/8×1 1/2	0.62	**PAFG102/90G**	348	348
1	25	**G 1 1/4**	25	31	19	80	71	26.2	52.4	49	11.0	M 10×40	3/8×1 1/2	0.65	**PAFG102/90G114**	348	348
1 1/4	32	**G 1**	22	25	22	84	80	30.2	58.7	54	11.5	M 10×40	7/16×1 1/2	1.06	**PAFG104/90G1**	278	278
1 1/4	32	**G 1 1/4**	27	31	22	84	80	30.2	58.7	55	11.5	M 10×35	7/16×1 1/2	0.93	**PAFG104/90G**	278	278
1 1/4	32	**G 1 1/2**	31	37	22	84	80	30.2	58.7	56	11.5	M 10×40	7/16×1 1/2	0.96	**PAFG104/90G112**	278	278
1 1/2	38	**G 1 1/4**	27	31	25	88	94	35.7	69.9	59	13.5	M 12×45	1/2×1 3/4	1.44	**PAFG106/90G114**	210	210
1 1/2	38	**G 1 1/2**	34	37	25	88	94	35.7	69.9	61	13.5	M 12×45	1/2×1 3/4	1.35	**PAFG106/90G**	210	210

Serie 6000 PSI

1/2	13	**G 3/8**	10	17	16	60	57	18.2	40.5	37	9.0	M 08×30	5/16×1 1/4	0.30	**PAFG401/90G38**	420	420
1/2	13	**G 1/2**	12	17	16	60	57	18.2	40.5	39	9.0	M 08×30	5/16×1 1/4	0.32	**PAFG401/90G**	420	420
1/2	13	**G 3/4**	13	20	16	60	57	18.2	40.5	40	9.0	M 08×30	5/16×1 1/4	0.35	**PAFG401/90G34**	420	420
3/4	19	**G 1/2**	12	20	19	68	71	23.8	50.8	45	11.0	M 10×35	3/8×1 1/2	0.53	**PAFG402/90G12**	420	420
3/4	19	**G 3/4**	17	20	19	68	71	23.8	50.8	48	11.0	M 10×35	3/8×1 1/2	0.53	**PAFG402/90G**	420	420
3/4	19	**G 1**	19	25	19	68	71	23.8	50.8	50	11.0	M 10×35	3/8×1 1/2	0.53	**PAFG402/90G1**	420	420
1	25	**G 3/4**	17	25	24	83	80	27.8	57.2	52	13.0	M 12×45	7/16×1 1/2	0.90	**PAFG403/90G34**	420	420
1	25	**G 1**	22	25	24	83	80	27.8	57.2	54	13.0	M 12×45	7/16×1 1/2	0.90	**PAFG403/90G**	420	420
1	25	**G 1 1/4**	25	31	24	83	80	27.8	57.2	55	13.0	M 12×45	7/16×1 1/2	0.90	**PAFG403/90G114**	420	420
1 1/4	32	**G 1**	22	31	25	97	94	31.8	66.6	59	15.0	M 14×50	1/2×1 3/4	1.35	**PAFG404/90G1**	420	420
1 1/4	32	**G 1 1/4**	27	31	25	97	94	31.8	66.6	59	15.0	M 14×50	1/2×1 3/4	1.40	**PAFG404/90G**	420	420
1 1/4	32	**G 1 1/2**	31	37	25	97	94	31.8	66.6	61	15.0	M 14×50	1/2×1 3/4	1.45	**PAFG404/90G112**	420	420
1 1/2	38	**G 1 1/4**	27	37	26	110	106	36.5	79.3	64	17.0	M 16×55	5/8×2 1/4	1.80	**PAFG405/90G114**	420	420
1 1/2	38	**G 1 1/2**	32	37	26	110	106	36.5	79.3	66	17.0	M 16×55	5/8×2 1/4	1.85	**PAFG405/90G**	420	420

[1] Presión mostrada = Producto suministrable

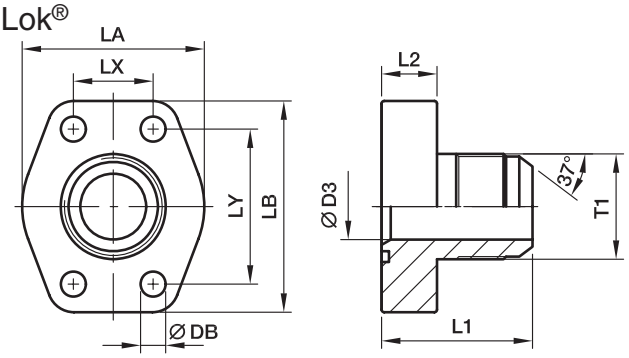
$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia					
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo sólo brida de 4 taladros	Ejemplo brida de 4 taladros incl. tornillos métricos y junta tórica	Ejemplo brida de 4 taladros incl. tornillos UNC y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	PAFG080/90GCF	PAFG080/90GCFM	PAFG080/90GCFU	NBR
Acero inoxidable	SS	PAFG080/90GSS	PAFG080/90GSSM	–	VIT

PAFG-X Brida SAE de 4 taladros con extremo abocardado 37° Triple-Lok®

Brida SAE / Extremo abocardado 37° Triple-Lok®
(ISO 6162-1/-2)



Serie 3000 PSI

Tam. brida nom. SAE (pulg)	Tam. brida nom. ISO (DN)	T1	D3	L1	L2	LA	LB	LX	LY	DB	Tornillos (métr.)	Tornillos (UNC)	Peso (acero) kg/pieza	Referencia*	PN (bar)[1] CF	PN (bar)[1] SS
1/2	13	**3/4-16UNF-2A**	9.9	41	16	47	57	17.5	38.1	9.0	M 08×30	5/16×1 1/4	0.25	**PAFG080X-A**	348	348
1/2	13	**7/8-14UNF-2A**	12.3	41	16	47	57	17.5	38.1	9.0	M 08×30	5/16×1 1/4	0.29	**PAFG080X-B**	348	348
1/2	13	**1 1/16-12UN-2A**	12.3	46	16	47	57	17.5	38.1	9.0	M 08×30	5/16×1 1/4	0.32	**PAFG080X-C**	348	348
3/4	19	**7/8-14UN-2A**	12.3	47	18	50	66	22.3	47.6	11.0	M 10×35	3/8×1 1/2	0.35	**PAFG100X-A**	348	348
3/4	19	**1 1/16-12UN-2A**	15.5	49	18	50	66	22.3	47.6	11.0	M 10×35	3/8×1 1/2	0.34	**PAFG100X-B**	348	348
3/4	19	**1 5/16-12UN-2A**	21.5	50	18	50	66	22.3	47.6	11.0	M 10×35	3/8×1 1/2	0.37	**PAFG100X-C**	348	348
1	25	**1 1/16-12UN-2A**	15.5	51	18	53	71	26.2	52.4	11.0	M 10×35	3/8×1 1/2	0.44	**PAFG102X-A**	348	348
1	25	**1 5/16-12UN-2A**	21.5	52	18	53	71	26.2	52.4	11.0	M 10×35	3/8×1 1/2	0.46	**PAFG102X-B**	348	348
1	25	**1 5/8-12UN-2A**	27.5	54	18	53	71	26.2	52.4	11.0	M 10×35	3/8×1 1/2	0.50	**PAFG102X-C**	348	348
1 1/4	32	**1 5/16-12UN-2A**	21.5	56	21	69	80	30.2	58.7	11.5	M 10×40	7/16×1 1/2	0.65	**PAFG104X-A**	278	278
1 1/4	32	**1 5/8-12UN-2A**	27.5	58	21	69	80	30.2	58.7	11.5	M 10×40	7/16×1 1/2	0.70	**PAFG104X-B**	278	278
1 1/4	32	**1 7/8-12UN-2A**	33.0	61	21	69	80	30.2	58.7	11.5	M 10×40	7/16×1 1/2	0.72	**PAFG104X-C**	278	278
1 1/2	38	**1 5/8-12UN-2A**	27.5	64	24	77	94	35.7	69.9	13.5	M 12×45	1/2×1 3/4	1.00	**PAFG106X-A**	210	210
1 1/2	38	**1 7/8-12UN-2A**	33.0	67	24	77	94	35.7	69.9	13.5	M 12×45	1/2×1 3/4	1.00	**PAFG106X-B**	210	210

Serie 6000 PSI

1/2	13	**3/4-16UNF-2A**	9.9	42	16	47	57	18.2	40.5	9.0	M 08×30	5/16×1 1/4	0.30	**PAFG401X-A**	350	350
1/2	13	**7/8-14UNF-2A**	12.3	45	16	47	57	18.2	40.5	9.0	M 08×30	5/16×1 1/4	0.32	**PAFG401X-B**	350	350
1/2	13	**1 1/16-12UN-2A**	12.3	47	16	47	57	18.2	40.5	9.0	M 08×30	5/16×1 1/4	0.35	**PAFG401X-C**	350	350
3/4	19	**7/8-14UN-2A**	12.3	49	18	53	71	23.8	50.8	11.0	M 10×35	3/8×1 1/2	0.68	**PAFG402X-A**	350	350
3/4	19	**1 1/16-12UN-2A**	15.5	51	18	53	71	23.8	50.8	11.0	M 10×35	3/8×1 1/2	0.73	**PAFG402X-B**	350	350
3/4	19	**1 5/16-12UN-2A**	21.5	52	18	53	71	23.8	50.8	11.0	M 10×35	3/8×1 1/2	0.82	**PAFG402X-C**	350	350
1	25	**1 1/16-12UN-2A**	15.5	58	21	66	80	27.8	57.2	13.0	M 12×45	7/16×1 1/2	1.00	**PAFG403X-A**	350	350
1	25	**1 5/16-12UN-2A**	21.5	59	21	66	80	27.8	57.2	13.0	M 12×45	7/16×1 1/2	1.15	**PAFG403X-B**	350	350
1	25	**1 5/8-12UN-2A**	27.5	61	21	66	80	27.8	57.2	13.0	M 12×45	7/16×1 1/2	1.20	**PAFG403X-C**	275	275
1 1/4	32	**1 5/16-12UN-2A**	21.5	64	24	78	94	31.8	66.6	15.0	M 14×50	1/2×1 3/4	1.60	**PAFG404X-A**	350	350
1 1/4	32	**1 5/8-12UN-2A**	27.5	66	24	78	94	31.8	66.6	15.0	M 14×50	1/2×1 3/4	1.80	**PAFG404X-B**	275	275
1 1/4	32	**1 7/8-12UN-2A**	33.0	69	24	78	94	31.8	66.6	15.0	M 14×50	1/2×1 3/4	1.85	**PAFG404X-C**	210	210
1 1/2	38	**1 5/8-12UN-2A**	27.5	70	27	90	106	36.5	79.3	17.0	M 16×55	5/8×2 1/4	2.20	**PAFG405X-A**	275	275
1 1/2	38	**1 7/8-12UN-2A**	33.0	73	27	90	106	36.5	79.3	17.0	M 16×55	5/8×2 1/4	2.25	**PAFG405X-B**	210	210

[1] Presión mostrada = Producto suministrable

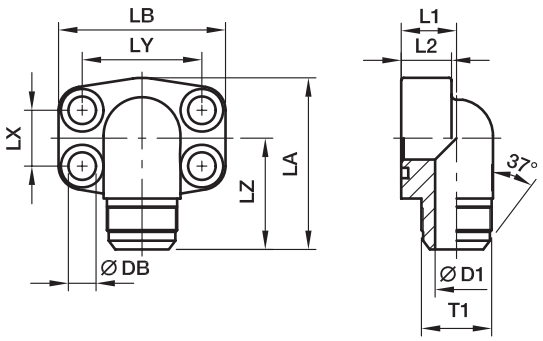
$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia					
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo sólo brida de 4 taladros	Ejemplo brida de 4 taladros incl. tornillos métricos y junta tórica	Ejemplo brida de 4 taladros incl. tornillos UNC y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	PAFG080X-ACF	PAFG080X-ACFM	PAFG080X-ACFU	NBR
Acero inoxidable	SS	PAFG080X-ASS	PAFG080X-ASSM	–	VIT

PAFG-90X Brida SAE de 4 taladros 90° con extremo abocardado 37° Triple-Lok®

Brida SAE 90° / Extremo abocardado 37° Triple-Lok®
(ISO 6162-1/-2)



Serie 3000 PSI

Tam. brida nom.												Tornillos		Peso (acero)		PN (bar)[1])	
SAE (pulg)	ISO (DN)	T1	D1	L1	L2	LA	LB	LX	LY	LZ	DB	(métr.)	(UNC)	kg/pieza	Referencia*	CF	SS
1/2	13	3/4-16	9.9	17	16	60	56	17.5	38.1	40	9.0	M 08×30	5/16×1 1/4	0.27	**PAFG080/90X-A**	348	348
1/2	13	7/8-14	12.3	17	16	60	56	17.5	38.1	42	9.0	M 08×30	5/16×1 1/4	0.31	**PAFG080/90X-B**	348	348
1/2	13	1 1/16-12	12.3	20	16	60	57	17.5	38.1	43	9.0	M 08×30	5/16×1 1/4	0.31	**PAFG080/90X-C**	348	348
3/4	19	7/8-14	12.3	20	18	63	66	22.3	47.6	45	11.0	M 10×35	3/8×1 1/2	0.47	**PAFG100/90X-A**	348	348
3/4	19	1 1/16-12	15.5	20	18	63	66	22.3	47.6	47	11.0	M 10×35	3/8×1 1/2	0.42	**PAFG100/90X-B**	348	348
3/4	19	1 5/16-12	21.5	25	18	63	66	22.3	47.6	48	11.0	M 10×35	3/8×1 1/2	0.60	**PAFG100/90X-C**	348	348
1	25	1 1/16-12	15.5	20	19	80	71	26.2	52.4	50	11.0	M 10×35	3/8×1 1/2	0.66	**PAFG102/90X-A**	348	348
1	25	1 5/16-12	21.5	25	19	80	71	26.2	52.4	51	11.0	M 10×35	3/8×1 1/2	0.62	**PAFG102/90X-B**	348	348
1 1/4	32	1 5/16-12	21.5	25	22	84	80	30.2	58.7	56	11.5	M 10×40	7/16×1 1/2	1.06	**PAFG104/90X-A**	278	278
1 1/4	32	1 5/8-12	27.5	31	22	84	80	30.2	58.7	58	11.5	M 10×40	7/16×1 1/2	0.93	**PAFG104/90X-B**	278	278
1 1/4	32	1 7/8-12	33.0	37	22	84	80	30.2	58.7	61	11.5	M 10×40	7/16×1 1/2	0.96	**PAFG104/90X-C**	278	278
1 1/2	38	1 5/8-12	27.5	31	25	88	94	35.7	69.9	63	13.5	M 10×40	1/2×1 3/4	1.44	**PAFG106/90X-A**	210	210
1 1/2	38	1 7/8-12	33.0	37	25	88	94	35.7	69.9	66	13.5	M 12×45	1/2×1 3/4	1.35	**PAFG106/90X-B**	210	210

Serie 6000 PSI

1/2	13	3/4-16	9.9	17	16	60	57	18.2	40.5	40	9.0	M 08×30	5/16×1 1/4	0.30	**PAFG401/90X-A**	350	350
1/2	13	7/8-14	12.3	17	16	60	57	18.2	40.5	42	9.0	M 08×30	5/16×1 1/4	0.32	**PAFG401/90X-B**	350	350
1/2	13	1 1/16-12	12.3	20	16	60	57	18.2	40.5	43	9.0	M 08×30	5/16×1 1/4	0.35	**PAFG401/90X-C**	350	350
3/4	19	7/8-14	12.3	20	19	68	71	23.8	50.8	49	11.0	M 10×35	3/8×1 1/2	0.53	**PAFG402/90X-A**	350	350
3/4	19	1 1/16-12	15.5	20	19	68	71	23.8	50.8	51	11.0	M 10×35	3/8×1 1/2	0.53	**PAFG402/90X-B**	350	350
3/4	19	1 5/16-12	21.5	25	19	68	71	23.8	50.8	52	11.0	M 10×35	3/8×1 1/2	0.53	**PAFG402/90X-C**	350	350
1	25	1 1/16-12	15.5	25	24	83	80	27.8	57.2	55	13.0	M 12×45	7/16×1 1/2	0.90	**PAFG403/90X-A**	350	350
1	25	1 5/16-12	21.5	25	24	83	80	27.8	57.2	56	13.0	M 12×45	7/16×1 1/2	0.90	**PAFG403/90X-B**	350	350
1	25	1 5/8-12	27.5	31	24	83	80	27.8	57.2	58	13.0	M 12×45	7/16×1 1/2	0.90	**PAFG403/90X-C**	275	275
1 1/4	32	1 5/16-12	21.5	31	25	97	94	31.8	66.6	56	15.0	M 14×50	1/2×1 3/4	1.35	**PAFG404/90X-A**	350	350
1 1/4	32	1 5/8-12	27.5	31	25	97	94	31.8	66.6	63	15.0	M 14×50	1/2×1 3/4	1.40	**PAFG404/90X-B**	275	275
1 1/4	32	1 7/8-12	33.0	37	25	97	94	31.8	66.6	63	15.0	M 14×50	1/2×1 3/4	1.45	**PAFG404/90X-C**	210	210
1 1/2	38	1 5/8-12	27.5	37	26	110	106	36.5	79.3	67	17.0	M 16×55	5/8×2 1/4	1.80	**PAFG405/90X-A**	275	275
1 1/2	38	1 7/8-12	33.0	37	26	110	106	36.5	79.3	70	17.0	M 16×55	5/8×2 1/4	1.85	**PAFG405/90X-B**	210	210

[1]) Presión mostrada = Producto suministrable

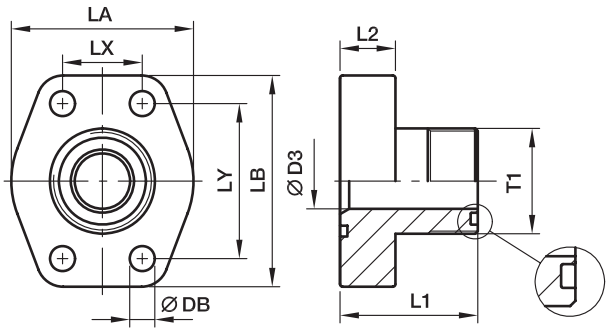
$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia					
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo sólo brida de 4 taladros	Ejemplo brida de 4 taladros incl. tornillos métricos y junta tórica	Ejemplo brida de 4 taladros incl. tornillos UNC y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	PAFG080/90X-ACF	PAFG080/90X-ACFM	PAFG080/90X-ACFU	NBR
Acero inoxidable	SS	PAFG080/90X-ASS	PAFG080/90X-ASSM	–	VIT

PAFG-L Brida recta SAE de 4 taladros con extremo ORFS O-Lok®

Brida SAE / Extremo ORFS O-Lok®
(ISO 6162-1/-2)



Serie 3000 PSI

Tam. brida nom. SAE (pulg)	Tam. brida nom. ISO (DN)	T1	D3	L1	L2	LA	LB	LX	LY	DB	Tornillos (métr.)	Tornillos (UNC)	Peso (acero) kg/pieza	Referencia*	PN (bar)[1] CF	PN (bar)[1] SS
1/2	13	**11/16-16UN-2A**	6	37	16	47	56	17.5	38.1	9.0	M 08×30	5/16×1 1/4	0.24	**PAFG080L-A**	348	348
1/2	13	**13/16-16UN-2A**	9	39	16	47	56	17.5	38.1	9.0	M 08×30	5/16×1 1/4	0.25	**PAFG080L-B**	348	348
1/2	13	**1-14UN-2A**	12	42	16	47	56	17.5	38.1	9.0	M 08×30	5/16×1 1/4	0.27	**PAFG080L-C**	348	348
3/4	19	**1-14UN-2A**	12	45	18	50	66	22.3	47.6	11.0	M 10×35	3/8×1 1/2	0.44	**PAFG100L-A**	348	348
3/4	19	**1 3/16-12UN-2A**	15	47	18	50	66	22.3	47.6	11.0	M 10×35	3/8×1 1/2	0.46	**PAFG100L-B**	348	348
1	25	**1 3/16-12UN-2A**	15	49	18	53	71	26.2	52.4	11.0	M 10×35	3/8×1 1/2	0.53	**PAFG102L-A**	348	348
1	25	**1 7/16-12UN-2A**	20	49	18	53	71	26.2	52.4	11.0	M 10×35	3/8×1 1/2	0.52	**PAFG102L-B**	348	348
1 1/4	32	**1 7/16-12UN-2A**	20	53	21	69	80	30.2	58.7	11.5	M 10×40	7/16×1 1/2	0.75	**PAFG104L-A**	278	278
1 1/4	32	**1 11/16-12UN-2A**	26	53	21	69	80	30.2	58.7	11.5	M 10×40	7/16×1 1/2	0.78	**PAFG104L-B**	278	278
1 1/2	38	**1 11/16-12UN-2A**	26	61	24	77	94	35.7	69.9	13.5	M 12×45	1/2×1 3/4	1.20	**PAFG106L-A**	210	210
1 1/2	38	**2-12UN-2A**	32	61	24	77	94	35.7	69.9	13.5	M 12×45	1/2×1 3/4	1.25	**PAFG106L-B**	210	210

Serie 6000 PSI

1/2	13	**11/16-16UN-2A**	6	38	16	47	57	18.2	40.5	9.0	M 08×30	5/16×1 1/4	0.25	**PAFG401L-A**	420	420
1/2	13	**13/16-16UN-2A**	9	40	16	47	57	18.2	40.5	9.0	M 08×30	5/16×1 1/4	0.27	**PAFG401L-B**	420	420
1/2	13	**1-14UN-2A**	12	43	16	47	57	18.2	40.5	9.0	M 08×30	5/16×1 1/4	0.31	**PAFG401L-C**	420	420
3/4	19	**1-14UN-2A**	12	47	18	53	71	23.8	50.8	11.0	M 10×35	3/8×1 1/2	0.56	**PAFG402L-A**	420	420
3/4	19	**1 3/16-12UN-2A**	15	49	18	53	71	23.8	50.8	11.0	M 10×35	3/8×1 1/2	0.65	**PAFG402L-B**	420	420
1	25	**1 3/16-12UN-2A**	15	56	21	66	80	27.8	57.2	13.0	M 12×45	7/16×1 1/2	0.62	**PAFG403L-A**	420	420
1	25	**1 7/16-12UN-2A**	20	56	21	66	80	27.8	57.2	13.0	M 12×45	7/16×1 1/2	0.66	**PAFG403L-B**	420	420
1 1/4	32	**1 7/16-12UN-2A**	20	61	24	78	94	31.8	66.6	15.0	M 14×50	1/2×1 3/4	0.95	**PAFG404L-A**	345	345
1 1/4	32	**1 11/16-12UN-2A**	26	61	24	78	94	31.8	66.6	15.0	M 14×50	1/2×1 3/4	1.08	**PAFG404L-B**	345	345
1 1/2	38	**1 11/16-12UN-2A**	26	65	27	90	106	36.5	79.3	17.0	M 16×55	5/8×2 1/4	1.66	**PAFG405L-A**	310	310
1 1/2	38	**2-12UN-2A**	32	67	27	90	106	36.5	79.3	17.0	M 16×55	5/8×2 1/4	1.75	**PAFG405L-B**	310	310

[1]) Presión mostrada = Producto suministrable

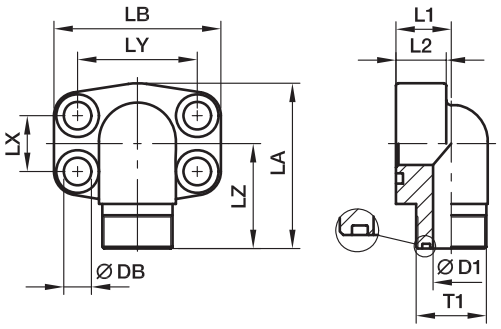
$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia					
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo sólo brida de 4 taladros	Ejemplo brida de 4 taladros incl. tornillos métricos y junta tórica	Ejemplo brida de 4 taladros incl. tornillos UNC y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	PAFG080L-ACF	PAFG080L-ACFM	PAFG080L-ACFU	NBR
Acero inoxidable	SS	PAFG080L-ASS	PAFG080L-ASSM	–	VIT

PAFG-90L Brida SAE de 4 taladros 90° con extremo ORFS O-Lok®

Brida SAE 90° / Extremo ORFS O-Lok®
(ISO 6162-1/-2)



Serie 3000 PSI

Tam. brida nom. SAE (pulg)	Tam. brida nom. ISO (DN)	T1	D1	L1	L2	LA	LB	LX	LY	LZ	DB	Tornillos (métr.)	Tornillos (UNC)	Peso (acero) kg/pieza	Referencia*	PN (bar)[1] CF	PN (bar)[1] SS
1/2	13	**11/16-16UN-2A**	6	17	16	60	56	17.5	38.1	37	9.0	M 08×30	5/16×1 1/4	0.26	**PAFG080/90L-A**	348	348
1/2	13	**13/16-16UN-2A**	9	17	16	60	56	17.5	38.1	39	9.0	M 08×30	5/16×1 1/4	0.29	**PAFG080/90L-B**	348	348
1/2	13	**1-14UN-2A**	12	20	16	60	56	17.5	38.1	40	9.0	M 08×30	5/16×1 1/4	0.31	**PAFG080/90L-C**	348	348
3/4	19	**1-14UN-2A**	12	20	18	63	66	22.3	47.6	44	11.0	M 10×35	3/8×1 1/2	0.63	**PAFG100/90L-A**	348	348
3/4	19	**1 3/16-12UN-2A**	15	25	18	63	66	22.3	47.6	45	11.0	M 10×35	3/8×1 1/2	0.64	**PAFG100/90L-B**	348	348
1	25	**1 3/16-12UN-2A**	15	25	19	80	71	26.2	52.4	48	11.0	M 10×35	3/8×1 1/2	0.63	**PAFG102/90L-A**	348	348
1	25	**1 7/16-12UN-2A**	20	31	19	80	71	26.2	52.4	49	11.0	M 10×35	3/8×1 1/2	0.66	**PAFG102/90L-B**	348	348
1 1/4	32	**1 7/16-12UN-2A**	20	31	22	84	80	30.2	58.7	55	11.5	M 10×40	7/16×1 1/2	1.02	**PAFG104/90L-A**	278	278
1 1/4	32	**1 11/16-12UN-2A**	26	31	22	84	80	30.2	58.7	55	11.5	M 10×40	7/16×1 1/2	1.08	**PAFG104/90L-B**	278	278
1 1/2	38	**1 11/16-12UN-2A**	26	31	25	88	94	35.7	69.9	59	13.5	M 12×45	1/2×1 3/4	1.66	**PAFG106/90L-A**	210	210
1 1/2	38	**2-12UN-2A**	32	37	25	88	94	35.7	69.9	61	13.5	M 12×45	1/2×1 3/4	1.68	**PAFG106/90L-B**	210	210

Serie 6000 PSI

1/2	13	**11/16-16UN-2A**	16	17	16	60	57	18.2	40.5	37	9.0	M 08×30	5/16×1 1/4	0.27	**PAFG401/90L-A**	420	420
1/2	13	**13/16-16UN-2A**	16	17	16	60	57	18.2	40.5	39	9.0	M 08×30	5/16×1 1/4	0.30	**PAFG401/90L-B**	420	420
1/2	13	**1-14UN-2A**	16	20	16	60	57	18.2	40.5	40	9.0	M 08×30	5/16×1 1/4	0.32	**PAFG401/90L-C**	420	420
3/4	19	**1-14UN-2A**	19	20	19	68	71	23.8	50.8	48	11.0	M 10×35	3/8×1 1/2	0.64	**PAFG402/90L-A**	420	420
3/4	19	**1 3/16-12UN-2A**	19	25	19	68	71	23.8	50.8	50	11.0	M 10×35	3/8×1 1/2	0.65	**PAFG402/90L-B**	420	420
1	25	**1 3/16-12UN-2A**	24	25	24	83	80	27.8	57.2	54	13.0	M 12×45	7/16×1 1/2	0.64	**PAFG403/90L-A**	420	420
1	25	**1 7/16-12UN-2A**	24	31	24	83	80	27.8	57.2	55	13.0	M 12×45	7/16×1 1/2	0.67	**PAFG403/90L-B**	420	420
1 1/4	32	**1 7/16-12UN-2A**	25	31	25	97	94	31.8	66.6	59	15.0	M 14×50	1/2×1 3/4	1.04	**PAFG404/90L-A**	420	420
1 1/4	32	**1 11/16-12UN-2A**	25	31	25	97	94	31.8	66.6	59	15.0	M 14×50	1/2×1 3/4	1.10	**PAFG404/90L-B**	345	345
1 1/2	38	**1 11/16-12UN-2A**	26	37	26	110	106	36.5	79.3	64	17.0	M 16×55	5/8×2 1/4	1.69	**PAFG405/90L-A**	345	345
1 1/2	38	**2-12UN-2A**	26	37	26	110	106	36.5	79.3	66	17.0	M 16×55	5/8×2 1/4	1.71	**PAFG405/90L-B**	310	310

[1]) Presión mostrada = Producto suministrable

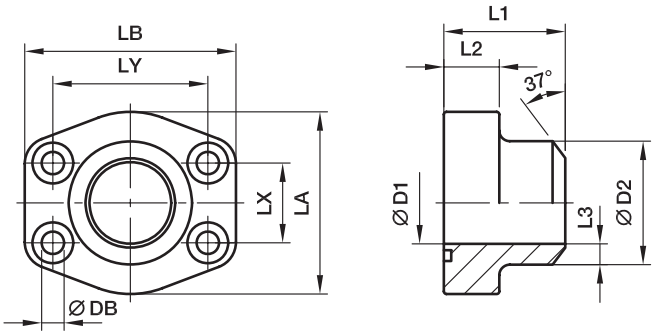
$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia					
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo sólo brida de 4 taladros	Ejemplo brida de 4 taladros incl. tornillos métricos y junta tórica	Ejemplo brida de 4 taladros incl. tornillos UNC y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	PAFG080/90L-ACF	PAFG080/90L-ACFM	PAFG080/90L-ACFU	NBR
Acero inoxidable	SS	PAFG080/90L-ASS	PAFG080/90L-ASSM	–	VIT

PAFS-B Brida recta SAE de 4 taladros (soldadura a tope)

Brida SAE / Manguito para soldar
(ISO 6162-1/-2)



Serie 3000 PSI

Tam. brida nom. SAE (pulg)	Tam. brida nom. ISO (DN)	máx.	D1	D2	L1	L2	L3	LA	LB	LX	LY	DB	Tornillos (métr.)	Tornillos (UNC)	Peso (acero) kg/pieza	Referencia*	PN (bar)[1] S	PN (bar)[1] SS
1/2	13	21.3	13	21.6	36	16	4.3	46	58	17.5	38.1	9.0	M 08×30	5/16×1 1/4	0.28	**PAFS080B**	345	345
3/4	19	26.9	19	27.2	36	18	4.1	49	66	22.3	47.6	10.5	M 10×35	3/8×1 1/2	0.39	**PAFS100B**	345	345
1	25	33.7	25	34.5	38	18	4.7	53	71	26.2	52.4	10.5	M 10×35	3/8×1 1/2	0.46	**PAFS102B**	345	345
1 1/4	32	42.4	31	42.8	41	21	3.0	69	80	30.2	58.7	10.5	M 10×40	7/16×1 1/2	0.66	**PAFS104B**	276	276
1 1/2	38	48.3	38	48.6	44	25	5.3	77	94	35.7	69.9	13.5	M 12×45	1/2×1 3/4	1.05	**PAFS106B**	207	207
2	51	60.3	50	61.0	45	25	5.5	89	103	42.9	77.8	13.5	M 12×45	1/2×1 3/4	1.19	**PAFS108B**	207	207
2 1/2	64	76.1	63	76.6	50	25	6.8	101	115	50.8	88.9	13.5	M 12×45	1/2×1 3/4	1.40	**PAFS110B**	172	172
3	76	88.9	73	89.0	50	27	8.0	124	135	61.9	106.4	17.0	M 16×55	5/8×2 1/4	2.15	**PAFS112B**	138	138
3 1/2	89	101.6	89	103.0	50	27	7.0	134	153	69.9	120.7	17.0	M 16×55	5/8×2 1/4	2.40	**PAFS114B**	34	34
4	102	114.3	99	115.0	50	27	8.0	147	163	77.8	130.2	17.0	M 16×55	5/8×2 1/4	2.85	**PAFS116B**	34	34
5	127	140.0	120	141.0	50	28	10.5	180	184	92.1	152.4	17.0	M 16×55	5/8×2 1/4	4.85	**PAFS118B**	34	34

Serie 6000 PSI

1/2	13	17.2	10	17.5	36	18	3.7	46	58	18.2	40.5	9.0	M 08×30	5/16×1 1/4	0.26	**PAFS401B38**	420	420
1/2	13	21.3	13	21.6	36	18	4.3	46	58	18.2	40.5	9.0	M 08×30	5/16×1 1/4	0.29	**PAFS401B**	420	420
3/4	19	26.9	18	27.2	36	18	4.6	53	71	23.8	50.8	10.5	M 10×35	3/8×1 1/2	0.50	**PAFS402B**	420	420
1	25	33.7	22	34.5	44	24	6.3	66	80	27.8	57.2	10.5	M 12×45	7/16×1 1/2	0.76	**PAFS403B**	420	420
1 1/4	32	42.4	28	42.8	44	25	7.4	77	94	31.8	66.6	15.0	M 14×50	1/2×1 3/4	1.35	**PAFS404B**	420	420
1 1/2	38	48.3	32	48.6	51	29	8.3	89	106	36.5	79.3	17.0	M 16×55	5/8×2 1/4	1.80	**PAFS405B**	420	420
2	51	60.3	41	61.0	70	35	10.0	116	135	44.5	96.8	21.0	M 20×70	3/4×2 3/4	2.45	**PAFS406B**	420	420
2 1/2	64	76.1	50	76.6	75	45	13.0	150	166	58.7	123.8	25.0	M 24×90	–	6.25	**PAFS407B**	420	420
3	76	88.9	58	90.0	90	55	16.0	178	208	71.4	152.4	32.0	M 30×110	–	8.10	**PAFS408B**	420	420

[1]) Presión mostrada = Producto suministrable

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

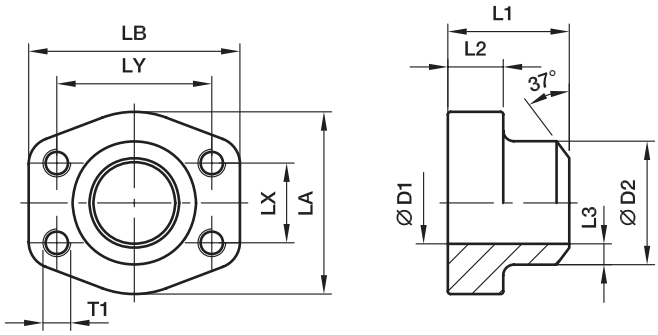
Las presiones indicadas son las máximas admisibles para las bridas. Si el tubo utilizado tiene una capacidad de presión inferior, entonces la capacidad del conjunto soldado será la más baja, asumiendo que la soldadura sea suficientemente fuerte.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia					
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo sólo brida de 4 taladros	Ejemplo brida de 4 taladros incl. tornillos métricos y junta tórica	Ejemplo brida de 4 taladros incl. tornillos UNC y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero aceitado	S	PAFS080BS	PAFS080BSM	PAFS080BSU	NBR
Acero inoxidable	SS	PAFS080BSS	PAFS080BSSM	–	VIT

PGFS-B Contrabrida recta SAE de 4 taladros (soldadura a tope)

Contrabrida SAE / Manguito para soldar
(ISO 6162-1/-2)



Serie 3000 PSI

Tam. brida nom. SAE (pulg)	ISO (DN)	máx.	D1	D2	L1	L2	L3	LA	LB	LX	LY	Tornillos (métr.)	Tornillos (UNC)	Peso (acero) kg/pieza	Referencia*	PN (bar)[1] S	PN (bar)[1] SS
1/2	13	21.3	13	21.6	36	16	4.3	47	57	17.5	38.1	M 8	5/16	0.25	**PGFS080B**	345	345
3/4	19	26.9	19	27.2	36	18	4.1	49	66	22.3	47.6	M10	3/8	0.35	**PGFS100B**	345	345
1	25	33.7	25	34.5	38	18	4.7	53	71	26.2	52.4	M10	3/8	0.46	**PGFS102B**	345	345
1 1/4	32	42.4	31	42.8	41	21	6.0	69	80	30.2	58.7	M10	7/16	0.66	**PGFS104B**	276	276
1 1/2	38	48.3	38	48.6	44	25	5.3	77	94	35.7	69.9	M12	1/2	1.05	**PGFS106B**	207	207
2	51	60.3	50	61.0	45	25	5.5	89	103	42.9	77.8	M12	1/2	1.19	**PGFS108B**	207	207
2 1/2	64	76.1	63	76.6	50	25	6.8	101	115	50.8	88.9	M12	1/2	1.40	**PGFS110B**	172	172
3	76	88.9	73	89.0	50	27	8.0	124	135	61.9	106.4	M16	5/8	2.15	**PGFS112B**	138	138
3 1/2	89	101.6	89	103.0	50	27	7.0	134	153	69.9	120.7	M16	5/8	2.40	**PGFS114B**	34	34
4	102	114.3	99	115.0	50	27	8.0	147	163	77.8	130.2	M16	5/8	2.85	**PGFS116B**	34	34
5	127	140.0	120	141.0	50	28	10.5	180	184	92.1	152.4	M16	5/8	4.90	**PGFS118B**	34	34

Serie 6000 PSI

1/2	13	17.2	10	17.5	36	16	3.7	47	57	18.2	40.5	M 8	5/16	0.29	**PGFS401B38**	420	420
1/2	13	21.3	13	21.6	36	16	4.3	47	57	18.2	40.5	M 8	5/16	0.26	**PGFS401B**	420	420
3/4	19	26.9	18	27.2	36	19	4.6	53	71	23.8	50.8	M10	3/8	0.50	**PGFS402B**	420	420
1	25	33.7	22	34.5	44	24	6.3	66	80	27.8	57.2	M12	7/16	0.76	**PGFS403B**	420	420
1 1/4	32	42.4	28	42.8	44	27	7.4	77	94	31.8	66.6	M14	1/2	1.20	**PGFS404B**	420	420
1 1/2	38	48.3	32	48.6	51	30	8.3	89	106	36.5	79.3	M16	5/8	1.65	**PGFS405B**	420	420
2	51	60.3	41	61.0	70	37	10.0	116	135	44.5	96.8	M20	3/4	2.75	**PGFS406B**	420	420
2 1/2	64	76.1	50	76.6	75	45	13.0	150	166	58.7	123.8	M24	–	6.40	**PGFS407B**	420	420
3	76	88.9	58	90.0	90	55	16.0	178	208	71.4	152.4	M30	–	8.25	**PGFS408B**	420	420

[1]) Presión mostrada = Producto suministrable

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

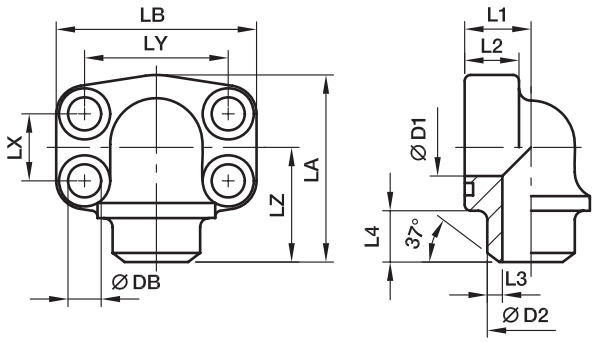
Las presiones indicadas son las máximas admisibles para las bridas. Si el tubo utilizado tiene una capacidad de presión inferior, entonces la capacidad del conjunto soldado será la más baja, asumiendo que la soldadura sea suficientemente fuerte.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia				
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo brida de 4 taladros con roscas métricas	Ejemplo brida de 4 taladros con roscas UNC	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero aceitado	S	PGFS080BSM	PGFS080BSU	NBR
Acero inoxidable	SS	PGFS080BSSM	PGFS080BSSU	VIT

PAFS-90B Brida SAE de 4 taladros 90° (soldadura a tope)

Brida SAE 90° / Manguito para soldar
(ISO 6162-1/-2)



Serie 3000 PSI

Tam. brida nom. SAE (pulg)	Tam. brida nom. ISO (DN)	máx.	D1	D2	L1	L2	L3	L4	LA	LB	LX	LY	LZ	DB	Tornillos (métr.)	Tornillos (UNC)	Peso (acero) kg/pieza	Referencia*	PN (bar)[1] S	PN (bar)[1] SS
1/2	13	21.3	13	21.6	18	16	4.3	12	63	56	17.5	38.1	40	9.0	M 08×30	5/16×1 1/4	0.45	**PAFS080/90B**	345	345
3/4	19	26.9	19	27.2	22	18	4.1	12	74	68	22.3	47.6	41	10.5	M 10×35	3/8×1 1/2	0.65	**PAFS100/90B**	345	345
1	25	33.7	25	34.5	28	19	4.7	13	77	74	26.2	52.4	50	10.5	M 10×35	3/8×1 1/2	0.85	**PAFS102/90B**	345	345
1 1/4	32	42.4	31	42.8	30	22	6.0	13	91	81	30.2	58.7	57	10.5	M 10×40	7/16×1 1/2	1.15	**PAFS104/90B**	276	276
1 1/2	38	48.3	38	48.6	36	25	5.3	14	105	95	35.7	69.9	66	13.5	M 12×45	1/2×1 3/4	1.70	**PAFS106/90B**	207	207
2	51	60.3	50	61.0	41	25	5.5	15	110	105	42.9	77.8	66	13.5	M 12×45	1/2×1 3/4	2.15	**PAFS108/90B**	207	207
2 1/2	64	76.1	60	76.6	50	25	8.0	25	127	115	50.8	88.9	77	13.5	M 12×45	1/2×1 3/4	2.95	**PAFS110/90B**	172	172

Serie 6000 PSI

1/2	13	21.3	13	21.6	18	16	4.3	12	63	56	18.2	40.5	40	9.0	M 08×30	5/16×1 1/4	0.50	**PAFS401/90B**	420	420
3/4	19	26.9	18	27.2	28	20	4.6	12	77	72	23.8	50.8	50	10.5	M 10×35	3/8×1 1/2	0.55	**PAFS402/90B**	420	420
1	25	33.7	22	34.5	26	24	6.3	13	91	82	27.8	57.2	57	13.5	M 12×45	7/16×1 1/2	0.80	**PAFS403/90B**	420	420
1 1/4	32	42.4	28	42.8	36	25	7.4	13	105	95	31.8	66.6	66	15.0	M 14×50	1/2×1 3/4	1.15	**PAFS404/90B**	420	420
1 1/2	38	48.3	32	48.6	41	26	8.3	15	109	110	36.5	79.3	65	17.0	M 16×55	5/8×2 1/4	2.00	**PAFS405/90B**	420	420
2	51	60.3	41	61.0	45	35	10.0	15	133	134	44.5	96.8	75	21.0	M 20×70	3/4×2 3/4	3.00	**PAFS406/90B**	420	420

[1]) Presión mostrada = Producto suministrable

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

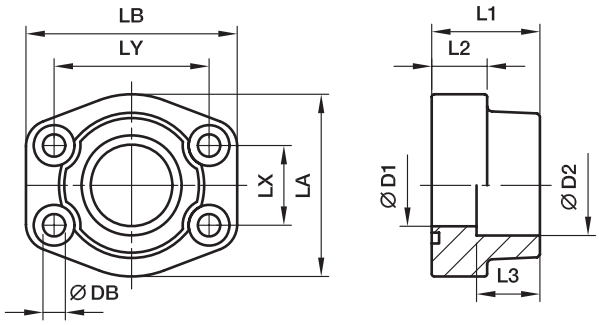
Las presiones indicadas son las máximas admisibles para las bridas. Si el tubo utilizado tiene una capacidad de presión inferior, entonces la capacidad del conjunto soldado será la más baja, asumiendo que la soldadura sea suficientemente fuerte.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia					
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo sólo brida de 4 taladros	Ejemplo brida de 4 taladros incl. tornillos métricos y junta tórica	Ejemplo brida de 4 taladros incl. tornillos UNC y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero aceitado	S	PAFS080/90BS	PAFS080/90BSM	PAFS080/90BSU	NBR
Acero inoxidable	SS	PAFS080/90BSS	PAFS080/90BSSM	–	VIT

PAFS-S Brida recta SAE de 4 taladros (soldadura a tope)

Brida SAE / Manguito para soldar
(ISO 6162-1/-2)



Serie 3000 PSI

Tam. brida nom. SAE (pulg)	Tam. brida nom. ISO (DN)	máx.	D1	D2	L1	L2	L3	LA	LB	LX	LY	DB	Tornillos (métr.)	Tornillos (UNC)	Peso (acero) kg/pieza	Referencia*	PN (bar)[1] S	PN (bar)[1] SS
1/2	13	17.2	13	17.5	36	16	18	46	58	17.5	38.1	9.0	M 08×30	5/16×1 1/4	0.25	**PAFS080S17.5**	345	345
1/2	13	21.3	13	21.6	36	16	18	46	58	17.5	38.1	9.0	M 08×30	5/16×1 1/4	0.28	**PAFS080S21.6**	345	345
3/4	19	26.9	19	27.2	36	18	18	49	66	22.3	47.6	10.5	M 10×35	3/8×1 1/2	0.39	**PAFS100S27.2**	345	345
1	25	33.7	25	34.1	38	18	18	53	70	26.2	52.4	10.3	M 10×35	3/8×1 1/2	0.46	**PAFS102S34.1**	345	345
1 1/4	32	42.4	31	42.8	41	21	20	69	80	30.2	58.7	10.5	M 10×40	7/16×1 1/2	0.66	**PAFS104S42.8**	276	276
1 1/2	38	48.3	38	48.6	44	25	22	77	94	35.7	69.9	13.5	M 12×45	1/2×1 3/4	1.05	**PAFS106S48.6**	207	207
2	51	60.3	50	61.0	45	25	24	89	103	42.9	77.8	13.5	M 12×45	1/2×1 3/4	1.19	**PAFS108S61**	207	207
2 1/2	64	76.1	63	76.6	50	25	28	101	115	50.8	88.9	13.5	M 12×45	1/2×1 3/4	1.40	**PAFS110S76.6**	172	172
3	76	88.9	73	90.5	50	27	28	124	135	61.9	106.4	17.0	M 16×55	5/8×2 1/4	2.15	**PAFS112S90.5**	138	138
3 1/2	89	101.6	89	103.0	50	27	28	137	153	69.9	120.7	17.0	M 16×55	5/8×2 1/4	2.40	**PAFS114S103**	34	34
4	102	114.3	99	115.5	50	27	28	147	163	77.8	130.2	17.0	M 16×55	5/8×2 1/4	2.85	**PAFS116S115.5**	34	34
5	127	140.0	120	142.0	50	28	28	180	184	92.1	152.4	17.0	M 16×55	5/8×2 1/4	3.25	**PAFS118S142**	34	34

Serie 6000 PSI

1/2	13	17.2	13	17.5	36	16	18	46	58	18.2	40.5	9.0	M 08×30	5/16×1 1/4	0.26	**PAFS401S17.5**	420	420
1/2	13	21.3	13	21.6	36	16	18	46	58	18.2	40.5	9.0	M 08×30	5/16×1 1/4	0.29	**PAFS401S21.6**	420	420
3/4	19	26.9	19	27.2	36	19	20	53	71	23.8	50.8	10.3	M 10×35	3/8×1 1/2	0.50	**PAFS402S27.2**	420	420
1	25	33.7	25	34.1	44	24	22	66	80	27.8	57.2	13.5	M 12×45	7/16×1 1/2	0.76	**PAFS403S34.1**	420	420
1 1/4	32	42.4	31	42.8	44	27	22	77	94	31.8	66.6	15.0	M 14×50	1/2×1 3/4	1.20	**PAFS404S42.8**	420	420
1 1/2	38	48.3	38	48.6	51	30	24	89	106	36.5	79.3	17.0	M 16×55	5/8×2 1/4	1.65	**PAFS405S48.6**	420	420
2	51	60.3	50	61.0	70	37	25	116	135	44.5	96.8	21.0	M 20×70	3/4×2 3/4	2.45	**PAFS406S61**	420	420
2 1/2	64	76.1	63	76.6	75	45	28	150	166	58.7	123.8	25.0	M 24×90	–	3.05	**PAFS407S76.6**	420	420
3	76	88.9	73	90.5	90	55	30	178	208	71.4	152.4	32.0	M 30×110	–	3.45	**PAFS408S90.5**	420	420

[1]) Presión mostrada = Producto suministrable

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

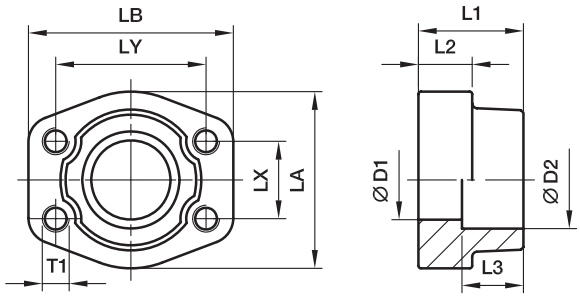
Las presiones indicadas son las máximas admisibles para las bridas. Si el tubo utilizado tiene una capacidad de presión inferior, entonces la capacidad del conjunto soldado será la más baja, asumiendo que la soldadura sea suficientemente fuerte.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia					
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo sólo brida de 4 taladros	Ejemplo brida de 4 taladros incl. tornillos métricos y junta tórica	Ejemplo brida de 4 taladros incl. tornillos UNC y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero aceitado	S	PAFS080S17.5S	PAFS080S17.5SM	PAFS080S17.5SU	NBR
Acero inoxidable	SS	PAFS080S17.5SS	PAFS080S17.5SSM	–	VIT

PGFS-S Contrabrida recta SAE de 4 taladros (soldadura a tope)

Contrabrida SAE / Manguito para soldar
(ISO 6162-1/-2)



Serie 3000 PSI

Tam. brida nom. SAE (pulg)	Tam. brida nom. ISO (DN)	máx.	D1	D2	L1	L2	L3	LA	LB	LX	LY	DB	Tornillos (métr.)	Tornillos (UNC)	Peso (acero) kg/pieza	Referencia*	PN (bar)[1] S	PN (bar)[1] SS
1/2	13	17.2	13	17.5	36	18	16	46	58	17.5	38.1	9.0	M 8	5/16	0.25	**PGFS080S17.5**	345	345
1/2	13	21.3	13	21.6	36	18	16	46	58	17.5	38.1	9.0	M 8	5/16	0.28	**PGFS080S21.6**	345	345
3/4	19	26.9	19	27.2	36	18	18	49	66	22.3	47.6	10.5	M10	3/8	0.39	**PGFS100S27.2**	345	345
1	25	33.7	25	34.1	38	18	18	53	70	26.2	52.4	10.5	M10	3/8	0.46	**PGFS102S34.1**	345	345
1 1/4	32	42.4	31	42.8	41	20	21	69	80	30.2	58.7	10.5	M10	7/16	0.66	**PGFS104S42.8**	276	276
1 1/2	38	48.3	38	48.6	44	22	25	77	94	35.7	69.9	13.5	M12	1/2	1.05	**PGFS106S48.6**	207	207
2	51	60.3	50	61.0	45	24	25	89	103	42.9	77.8	13.5	M12	1/2	1.19	**PGFS108S61**	207	207
2 1/2	64	76.1	63	76.6	50	28	25	101	115	50.8	88.9	13.5	M12	1/2	1.40	**PGFS110S76.6**	172	172
3	76	88.9	73	90.5	50	28	27	124	135	61.9	106.4	17.0	M16	5/8	2.15	**PGFS112S90.5**	138	138
3 1/2	89	101.6	89	103.0	50	28	27	137	153	69.9	120.7	17.0	M16	5/8	2.40	**PGFS114S103**	34	34
4	102	114.3	99	115.5	50	28	27	147	163	77.8	130.2	17.0	M16	5/8	2.85	**PGFS116S115.5**	34	34
5	127	140.0	120	142.0	50	28	28	180	184	92.1	152.4	17.0	M16	5/8	3.25	**PGFS118S142**	34	34

Serie 6000 PSI

1/2	13	17.2	13	17.5	36	18	16	46	58	18.2	40.5	9.0	M 8	5/16	0.26	**PGFS401S17.5**	420	420
1/2	13	21.3	13	21.6	36	18	16	46	58	18.2	40.5	9.0	M 8	5/16	0.29	**PGFS401S21.6**	420	420
3/4	19	26.9	19	27.2	36	20	19	53	71	23.8	50.8	10.5	M10	3/8	0.50	**PGFS402S27.2**	420	420
1	25	33.7	25	34.1	44	22	24	66	80	27.8	57.2	13.5	M12	7/16	0.76	**PGFS403S34.1**	420	420
1 1/4	32	42.4	31	42.8	44	22	27	77	94	31.8	66.6	15.0	M14	1/2	1.20	**PGFS404S42.8**	420	420
1 1/2	38	48.3	38	48.6	51	24	30	89	106	36.5	79.3	17.0	M16	5/8	1.65	**PGFS405S48.6**	420	420
2	51	60.3	50	61.0	70	25	37	116	135	44.5	96.8	21.0	M20	3/4	2.45	**PGFS406S61**	420	420
2 1/2	64	76.1	63	76.6	75	28	45	150	166	58.7	123.8	25.0	M24	–	3.05	**PGFS407S76.6**	420	420
3	76	88.9	73	90.5	90	30	55	178	208	71.4	152.4	32.0	M30	–	3.45	**PGFS408S90.5**	420	420

[1]) Presión mostrada = Producto suministrable

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones indicadas son las máximas admisibles para las bridas. Si el tubo utilizado tiene una capacidad de presión inferior, entonces la capacidad del conjunto soldado será la más baja, asumiendo que la soldadura sea suficientemente fuerte.

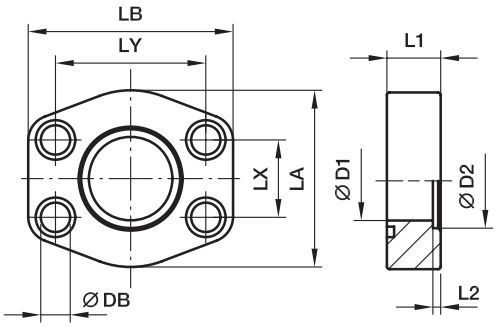
*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia				
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo brida de 4 taladros con roscas métricas	Ejemplo brida de 4 taladros con roscas UNC	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero aceitado	S	PGFS080S17.5SM	PGFS080S17.5SU	NBR
Acero inoxidable	SS	PGFS080S17.5SSM	PGFS080S17.5SSU	VIT

PAFSF-S Brida recta plana SAE de 4 taladros (soldadura a tope)

Brida SAE / Manguito para soldar
(ISO 6162-1/-2)

Sólo para aplicaciones de baja presión



Serie 3000 PSI

Tam. brida nom. SAE (pulg)	Tam. brida nom. ISO (DN)	máx.	D1	D2	L1	L2	LA	LB	LX	LY	DB	Tornillos (métr.)	Tornillos (UNC)	Peso (acero) kg/pieza	Referencia*	PN (bar)[1] S	PN (bar)[1] SS
1/2	13	17.2	13	17.5	16	3	46	58	17.5	38.1	9.0	M 08×30	5/16×1 1/4	0.12	**PAFSF080S17.5**	40	40
1/2	13	21.3	13	21.6	16	3	46	58	17.5	38.1	9.0	M 08×30	5/16×1 1/4	0.12	**PAFSF080S21.6**	40	40
3/4	19	21.3	13	21.6	18	4	49	66	22.3	47.6	10.5	M 10×35	3/8×1 1/2	0.20	**PAFSF100S21.6**	40	40
3/4	19	26.9	19	27.2	18	4	49	66	22.3	47.6	10.5	M 10×35	3/8×1 1/2	0.20	**PAFSF100S27.2**	40	40
1	25	26.9	19	27.2	19	4	53	71	26.2	52.4	10.5	M 10×35	3/8×1 1/2	0.25	**PAFSF102S27.2**	40	40
1	25	33.7	25	34.5	19	4	53	71	26.2	52.4	10.5	M 10×35	3/8×1 1/2	0.25	**PAFSF102S34.5**	40	40
1 1/4	32	33.7	25	34.5	21	4	69	80	30.2	58.7	10.5	M 10×40	7/16×1 1/2	0.31	**PAFSF104S34.5**	40	40
1 1/4	32	42.4	31	42.8	21	4	69	80	30.2	58.7	10.5	M 10×40	7/16×1 1/2	0.31	**PAFSF104S42.8**	40	40
1 1/2	38	42.4	31	42.8	24	4	77	95	35.7	69.9	13.5	M 12×45	1/2×1 3/4	0.50	**PAFSF106S42.8**	40	40
1 1/2	38	48.3	38	48.6	24	4	77	95	35.7	69.9	13.5	M 12×45	1/2×1 3/4	0.50	**PAFSF106S48.6**	40	40
2	51	48.3	38	48.6	24	4	89	103	42.9	77.8	13.5	M 12×45	1/2×1 3/4	0.59	**PAFSF108S48.6**	40	40
2	51	60.3	50	61.0	24	4	89	103	42.9	77.8	13.5	M 12×45	1/2×1 3/4	0.59	**PAFSF108S61.0**	40	40
2 1/2	64	60.3	50	61.0	25	5	101	116	50.8	88.9	13.5	M 12×45	1/2×1 3/4	0.72	**PAFSF110S61.0**	40	40
2 1/2	64	76.1	63	76.6	25	5	101	116	50.8	88.9	13.5	M 12×45	1/2×1 3/4	0.72	**PAFSF110S76.6**	40	40
3	76	76.1	63	76.6	25	5	124	136	61.9	106.4	17.0	M 16×55	5/8×2 1/4	1.25	**PAFSF112S76.6**	30	30
3	76	88.9	73	90.5	25	5	124	136	61.9	106.4	17.0	M 16×55	5/8×2 1/4	1.25	**PAFSF112S90.5**	30	30
3 1/2	89	88.9	73	90.5	25	5	136	152	69.9	120.7	17.0	M 16×55	5/8×2 1/4	1.50	**PAFSF114S90.5**	30	30
3 1/2	89	101.6	89	103.0	25	5	136	152	69.9	120.7	17.0	M 16×55	5/8×2 1/4	1.50	**PAFSF114S103**	30	30
4	102	101.6	89	103.0	25	6	146	162	77.8	130.2	17.0	M 16×55	5/8×2 1/4	2.15	**PAFSF116S103**	30	30
4	102	114.3	99	115.5	25	6	146	162	77.8	130.2	17.0	M 16×55	5/8×2 1/4	2.15	**PAFSF116S115.5**	30	30
5	127	114.3	99	115.5	25	6	180	184	92.1	152.4	17.0	M 16×55	5/8×2 1/4	3.00	**PAFSF118S115.5**	30	30
5	127	140.0	120	142.5	25	6	180	184	92.1	135.0	17.0	M 16×55	5/8×2 1/4	3.00	**PAFSF118S142.5**	30	30

Serie 6000 PSI

1/2	13	17.2	13	17.5	16	4	46	58	18.2	40.5	9.0	M 08×30	5/16×1 1/4	0.12	**PAFSF401S17.5**	40	40
1/2	13	21.3	13	21.6	16	4	46	58	18.2	40.5	9.0	M 08×30	5/16×1 1/4	0.12	**PAFSF401S21.6**	40	40
3/4	19	21.3	13	21.6	19	4	53	71	23.8	50.8	10.5	M 10×35	3/8×1 1/2	0.20	**PAFSF402S21.6**	40	40
3/4	19	26.9	19	27.2	19	4	53	71	23.8	50.8	10.5	M 10×35	3/8×1 1/2	0.20	**PAFSF402S27.2**	40	40
1	25	26.9	19	27.2	24	4	66	80	27.8	57.2	13.5	M 12×45	7/16×1 1/2	0.25	**PAFSF403S27.2**	40	40
1	25	33.7	25	34.5	24	4	66	80	27.8	57.2	13.5	M 12×45	7/16×1 1/2	0.25	**PAFSF403S34.5**	40	40
1 1/4	32	33.7	25	34.5	27	4	77	94	31.8	66.6	15.0	M 14×50	1/2×1 3/4	0.31	**PAFSF404S34.5**	40	40
1 1/4	32	42.4	31	42.8	27	4	77	94	31.8	66.6	15.0	M 14×50	1/2×1 3/4	0.31	**PAFSF404S42.8**	40	40
1 1/2	38	42.4	31	42.8	30	4	89	103	36.5	79.3	17.0	M 16×55	5/8×2 1/4	0.50	**PAFSF405S42.8**	40	40
1 1/2	38	48.3	38	48.6	30	4	89	103	36.5	79.3	17.0	M 16×55	5/8×2 1/4	0.50	**PAFSF405S48.6**	40	40
2	51	48.3	38	48.6	35	4	123	135	44.5	96.8	21.0	M 20×70	3/4×2 3/4	0.59	**PAFSF406S48.6**	40	40
2	51	60.3	50	61.0	35	4	123	135	44.5	96.8	21.0	M 20×70	3/4×2 3/4	0.59	**PAFSF406S61.0**	40	40

Las presiones indicadas son las máximas admisibles para las bridas. Si el tubo utilizado tiene una capacidad de presión inferior, entonces la capacidad del conjunto soldado será la más baja, asumiendo que la soldadura sea suficientemente fuerte.

[1]) Presión mostrada = Producto suministrable

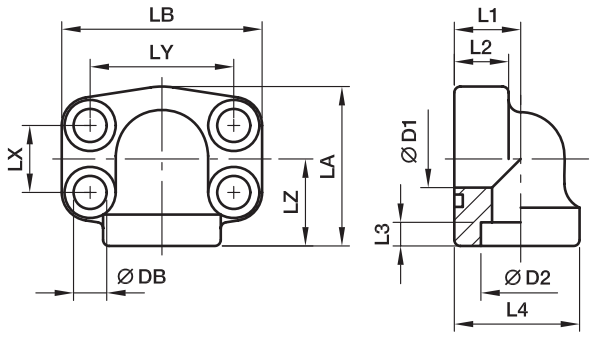
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia					
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo sólo brida de 4 taladros	Ejemplo brida de 4 taladros incl. tornillos métricos y junta tórica	Ejemplo brida de 4 taladros incl. tornillos UNC y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero aceitado	S	PAFSF080S17.5S	PAFSF080S17.5SM	PAFSF080S17.5SU	NBR
Acero inoxidable	SS	PAFSF080S17.5SS	PAFSF080S17.5SSM	–	VIT

PAFS-90S Brida SAE de 4 taladros 90° (soldadura a tope)

Brida SAE 90° / Manguito para soldar
(ISO 6162-1/-2)



Serie 3000 PSI

Tam. brida nom.															Tornillos		Peso (acero)		PN (bar)[1]	
SAE (pulg)	ISO (DN)	máx.	D1	D2	L1	L2	L3	L4	LA	LB	LX	LY	LZ	DB	(métr.)	(UNC)	kg/pieza	Referencia*	S	SS
1/2	13	21.3	13	21.6	18	17	5	34.0	51	57	17.5	38.1	28	9.0	M 08×30	5/16×1 1/4	0.35	**PAFS080/90S21.6**	345	345
3/4	19	26.9	19	27.2	22	18	5	38.5	50	68	22.2	47.6	25	10.5	M 10×35	3/8×1 1/2	0.55	**PAFS100/90S27.2**	345	345
1	25	33.7	25	34.1	28	19	6	44.5	55	72	26.2	52.4	28	10.5	M 10×35	3/8×1 1/2	0.80	**PAFS102/90S34.1**	345	345
1 1/4	32	42.4	31	42.8	30	22	7	53.5	68	82	30.2	58.7	34	10.5	M 10×40	7/16×1 1/2	1.30	**PAFS104/90S42.8**	276	276
1 1/2	38	48.3	38	48.6	36	25	8	62.5	82	95	35.7	69.9	43	13.5	M 12×45	1/2×1 3/4	1.60	**PAFS106/90S48.6**	207	207
2	51	60.3	50	61.0	41	25	10	77.0	94	105	42.9	77.8	50	13.5	M 12×45	1/2×1 3/4	2.00	**PAFS108/90S61**	207	207
2 1/2	64	76.1	60	76.6	50	25	28	85.0	127	115	50.8	88.9	77	13.5	M 12×45	1/2×1 3/4	2.60	**PAFS110/90S76.6**	172	172

Serie 6000 PSI

1/2	13	21.3	13	21.6	18	17	5	34.0	51	57	18.2	40.5	28	9.0	M 08×30	5/16×1 1/4	0.35	**PAFS401/90S21.6**	420	420
3/4	19	26.9	19	27.2	28	19	6	44.5	55	72	23.8	50.8	28	10.5	M 10×35	3/8×1 1/2	0.80	**PAFS402/90S27.2**	420	420
1	25	33.7	25	34.1	30	24	7	53.5	68	82	27.8	57.2	34	13.5	M 12×50	7/16×1 1/2	1.30	**PAFS403/90S34.1**	420	420
1 1/4	32	42.4	31	42.8	36	25	8	62.5	82	95	31.8	66.6	43	15.0	M 14×45	1/2×1 3/4	1.60	**PAFS404/90S42.8**	420	420
1 1/2	38	48.3	38	48.6	41	26	10	77.0	94	110	36.5	79.3	50	17.0	M 16×55	5/8×2 1/4	2.00	**PAFS405/90S48.6**	420	420
2	51	60.3	50	61.0	45	35	12	89.0	123	134	44.5	96.8	65	21.0	M 20×70	3/4×2 3/4	2.50	**PAFS406/90S61**	420	420

[1]) Presión mostrada = Producto suministrable

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

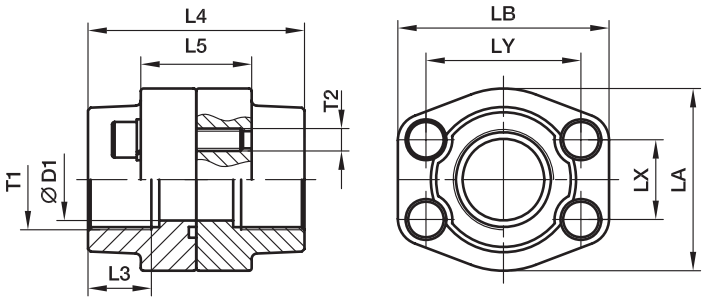
Las presiones indicadas son las máximas admisibles para las bridas. Si el tubo utilizado tiene una capacidad de presión inferior, entonces la capacidad del conjunto soldado será la más baja, asumiendo que la soldadura sea suficientemente fuerte.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia					
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo sólo brida de 4 taladros	Ejemplo brida de 4 taladros incl. tornillos métricos y junta tórica	Ejemplo brida de 4 taladros incl. tornillos UNC y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero aceitado	S	PAFS080/90S21.6S	PAFS080/90S21.6SM	PAFS080/90S21.6SU	NBR
Acero inoxidable	SS	PAFS080/90S21.6SS	PAFS080/90S21.6SSM	–	VIT

PDFS-G Conexión brida recta de 4 taladros SAE

Brida SAE / Rosca BSPP hembra
(ISO 6162-1/-2) (ISO 1179-1)



Serie 3000 PSI

Tam. brida nom.											T2		Peso (acero)		PN (bar)[1]	
SAE (pulg)	ISO (DN)	T1	D1	L3	L4	L5	LA	LB	LX	LY	(métr.)	(UNC)	kg/pieza	Referencia*	S	SS
1/2	13	**G 3/8**	13	19	72	32	47	57	17.5	38.1	M 8	5/16	0.50	**PDFS080G38**	345	345
1/2	13	**G 1/2**	13	19	72	32	47	57	17.5	38.1	M 8	5/16	0.56	**PDFS080G**	345	345
3/4	19	**G 3/4**	19	19	72	36	49	66	22.3	47.6	M10	3/8	0.78	**PDFS100G**	345	345
1	25	**G 1**	25	19	76	36	53	71	26.2	52.4	M10	3/8	0.92	**PDFS102G**	345	345
1 1/4	32	**G 1 1/4**	31	22	82	42	69	80	30.2	58.7	M10	7/16	1.32	**PDFS104G**	276	276
1 1/2	38	**G 1 1/2**	38	24	88	48	77	94	35.7	69.9	M12	1/2	2.10	**PDFS106G**	207	207
2	51	**G 2**	50	26	90	48	89	103	42.9	77.8	M12	1/2	2.38	**PDFS108G**	207	207
2 1/2	64	**G 2 1/2**	63	30	100	48	101	115	50.8	88.9	M12	1/2	2.80	**PDFS110G**	172	172
3	76	**G 3**	73	34	100	53	124	135	61.9	106.4	M16	5/8	4.30	**PDFS112G**	138	138
3 1/2	89	**G 3 1/2**	89	27	100	54	136	152	69.9	120.7	M16	5/8	4.80	**PDFS114G**	34	34
4	102	**G 4**	99	30	100	54	146	162	77.8	130.2	M16	5/8	5.70	**PDFS116G**	34	34
5	127	**G 5**	120	30	100	54	180	184	92.1	152.4	M16	5/8	6.60	**PDFS118G**	34	34

Serie 6000 PSI

1/2	13	**G 3/8**	13	19	72	32	47	57	18.2	40.5	M 8	5/16	0.52	**PDFS401G38**	420	420
1/2	13	**G 1/2**	13	19	72	32	47	57	18.2	40.5	M 8	5/16	0.58	**PDFS401G**	420	420
3/4	19	**G 3/4**	19	22	72	38	53	71	23.8	50.8	M10	3/8	1.00	**PDFS402G**	420	420
1	25	**G 1**	25	24	88	48	69	80	27.8	57.2	M12	7/16	1.52	**PDFS403G**	420	420
1 1/4	32	**G 1 1/4**	31	25	88	54	77	94	31.8	66.6	M14	1/2	2.40	**PDFS404G**	420	420
1 1/2	38	**G 1 1/2**	38	28	102	60	89	106	36.5	79.3	M16	5/8	3.30	**PDFS405G**	420	420
2	51	**G 2**	50	33	140	74	116	135	44.5	96.8	M20	3/4	4.90	**PDFS406G**	420	420
2 1/2	64	**G 2 1/2**	63	35	150	90	150	166	58.7	123.8	M24	–	6.50	**PDFS407G**	420	420
3	76	**G 3**	73	40	180	110	178	208	71.4	152.4	M30	–	8.00	**PDFS408G**	420	420

[1]) Presión mostrada = Producto suministrable

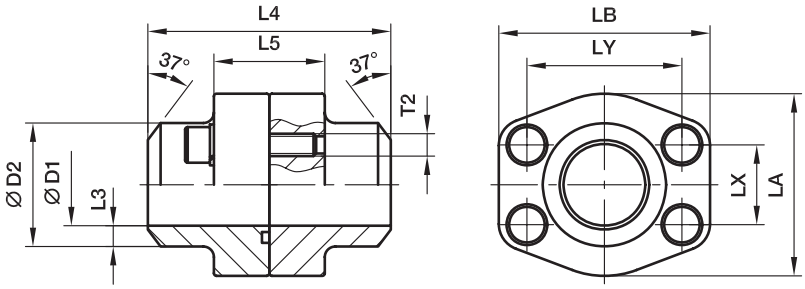
$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia				
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo brida de 4 taladros incl. tornillos métricos y junta tórica	Ejemplo brida de 4 taladros incl. tornillos UNC y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero aceitado	S	PDFS080GS	PDFS080GSU	NBR
Acero inoxidable	SS	PDFS080GSS	–	VIT

PDFS-B Conexión brida recta SAE de 4 taladros (soldadura a tope)

Brida SAE / Manguito para soldar
(ISO 6162-1/-2)



Serie 3000 PSI

Tam. brida nom. SAE (pulg)	Tam. brida nom. ISO (DN)	máx.	D1	D2	L3	L4	L5	LA	LB	LX	LY	T2 (métr.)	T2 (UNC)	Peso (acero) kg/pieza	Referencia*	PN (bar)[1] S	PN (bar)[1] SS
1/2	13	21.3	13	21.6	4.3	72	32	47	57	17.5	38.1	M 8	5/16	0.50	**PDFS080B**	345	345
3/4	19	26.9	19	27.2	4.1	72	36	49	66	22.3	47.6	M10	3/8	0.56	**PDFS100B**	345	345
1	25	33.7	25	34.5	4.7	76	36	53	71	26.2	52.4	M10	3/8	0.78	**PDFS102B**	345	345
1 1/4	32	42.4	31	42.8	6.0	82	42	69	80	30.2	58.7	M10	7/16	0.92	**PDFS104B**	345	345
1 1/2	38	48.3	38	48.6	5.3	88	48	77	94	35.7	69.9	M12	1/2	1.32	**PDFS106B**	276	276
2	51	60.3	50	61.0	5.5	90	48	89	103	42.9	77.8	M12	1/2	2.10	**PDFS108B**	207	207
2 1/2	64	76.1	63	76.6	6.8	100	48	101	115	50.8	88.9	M12	1/2	2.38	**PDFS110B**	207	207
3	76	88.9	73	89.0	8.0	100	53	124	135	61.9	106.4	M16	5/8	2.80	**PDFS112B**	172	172
3 1/2	89	101.6	89	103.0	7.0	100	54	137	153	69.9	120.7	M16	5/8	4.30	**PDFS114B**	138	138
4	102	114.3	99	115.0	8.0	100	54	147	163	77.8	130.2	M16	5/8	4.80	**PDFS116B**	34	34
5	127	140.0	120	141.0	10.5	100	54	180	184	92.1	152.4	M16	5/8	5.70	**PDFS118B**	34	34

Serie 6000 PSI

1/2	13	17.2	10	17.5	3.7	72	32	47	57	18.2	40.5	M 8	5/16	0.52	**PDFS401B38**	420	420
1/2	13	21.3	13	21.6	4.3	72	32	47	57	18.2	40.5	M 8	5/16	0.58	**PDFS401B**	420	420
3/4	19	26.9	18	27.2	4.6	72	38	53	71	23.8	50.8	M10	3/8	1.00	**PDFS402B**	420	420
1	25	33.7	22	34.5	6.3	88	48	66	80	27.8	57.2	M12	7/16	1.52	**PDFS403B**	420	420
1 1/4	32	42.4	28	42.8	7.4	88	54	77	94	31.8	66.5	M14	1/2	2.40	**PDFS404B**	420	420
1 1/2	38	48.3	32	48.6	8.3	102	60	89	106	36.5	79.3	M16	5/8	3.30	**PDFS405B**	420	420
2	51	60.3	41	61.0	10.0	140	74	116	135	44.5	96.8	M20	3/4	4.90	**PDFS406B**	420	420
2 1/2	64	76.1	50	76.6	13.0	150	90	150	166	58.7	123.8	M24	–	6.50	**PDFS407B**	420	420
3	76	88.9	58	90.0	16.0	180	110	178	208	71.4	152.4	M30	–	8.00	**PDFS408B**	420	420

[1]) Presión mostrada = Producto suministrable

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

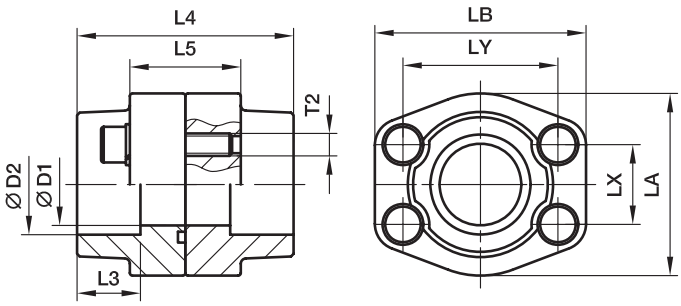
Las presiones indicadas son las máximas admisibles para las bridas. Si el tubo utilizado tiene una capacidad de presión inferior, entonces la capacidad del conjunto soldado será la más baja, asumiendo que la soldadura sea suficientemente fuerte.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia				
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo brida de 4 taladros incl. tornillos métricos y junta tórica	Ejemplo brida de 4 taladros incl. tornillos UNC y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero aceitado	S	PDFS080BS	PDFS080BSU	NBR
Acero inoxidable	SS	PDFS080BSS	–	VIT

PDFS-S Conexión brida recta de 4 taladros SAE (soldadura a tope)

Brida SAE / Manguito para soldar
(ISO 6162-1/-2)



Serie 3000 PSI

Tam. brida nom. SAE (pulg)	Tam. brida nom. ISO (DN)	máx.	D1	D2	L3	L4	L5	LA	LB	LX	LY	T2 (métr.)	T2 (UNC)	Peso (acero) kg/pieza	Referencia*	PN (bar)[1] S	PN (bar)[1] SS
1/2	13	17.2	13	17.5	18	72	36	47	57	17.5	38.1	M 8	5/16	0.50	**PDFS080S17.5**	345	345
1/2	13	21.3	13	21.6	18	72	36	47	57	17.5	38.1	M 8	5/16	0.50	**PDFS080S21.6**	345	345
3/4	19	26.9	19	27.2	18	72	36	49	66	22.3	47.6	M10	3/8	0.56	**PDFS100S27.2**	345	345
1	25	33.7	25	34.1	18	76	36	53	71	26.2	52.4	M10	3/8	0.78	**PDFS102S34.1**	345	345
1 1/4	32	42.4	31	42.8	20	82	42	69	80	30.2	58.7	M10	7/16	0.92	**PDFS104S42.8**	345	345
1 1/2	38	48.3	38	48.6	22	88	48	77	94	35.7	69.9	M12	1/2	1.32	**PDFS106S48.6**	276	276
2	51	60.3	50	61.0	24	90	48	89	103	42.9	77.8	M12	1/2	2.10	**PDFS108S61**	207	207
2 1/2	64	76.1	63	76.6	28	100	48	101	116	50.8	88.9	M12	1/2	2.38	**PDFS110S76.6**	207	207
3	76	88.9	73	90.5	28	100	53	124	135	61.9	106.4	M16	5/8	2.80	**PDFS112S90.5**	172	172
3 1/2	89	101.6	89	103.0	28	100	54	137	153	69.9	120.7	M16	5/8	4.30	**PDFS114S103**	138	138
4	102	114.3	99	115.5	28	100	54	147	163	77.8	130.2	M16	5/8	4.80	**PDFS116S115.5**	34	34
5	127	140.0	120	142.0	28	100	54	180	184	92.1	152.4	M16	5/8	5.70	**PDFS118S142**	34	34

Serie 6000 PSI

1/2	13	17.2	13	17.5	18	72	32	47	57	18.2	40.5	M 8	5/16	0.52	**PDFS401S17.5**	420	420
1/2	13	21.3	13	21.6	18	72	32	47	57	18.2	40.5	M 8	5/16	0.58	**PDFS401S21.6**	420	420
3/4	19	26.9	19	27.2	20	72	38	53	71	23.8	50.8	M10	3/8	1.00	**PDFS402S27.2**	420	420
1	25	33.7	25	34.1	22	88	48	66	80	27.8	57.2	M12	7/16	1.52	**PDFS403S34.1**	420	420
1 1/4	32	42.4	31	42.8	22	88	54	77	94	31.8	66.6	M14	1/2	2.40	**PDFS404S42.8**	420	420
1 1/2	38	48.3	38	48.6	24	102	60	89	106	36.5	79.3	M16	5/8	3.30	**PDFS405S48.6**	420	420
2	51	60.3	50	61.0	25	140	74	116	135	44.5	96.8	M20	3/4	4.90	**PDFS406S61**	420	420
2 1/2	64	76.1	63	76.6	28	150	90	150	166	58.7	123.8	M24	–	6.50	**PDFS407S76.6**	420	420
3	76	88.9	73	90.5	30	180	110	178	208	71.4	152.4	M30	–	8.00	**PDFS408S90.5**	420	420

[1]) Presión mostrada = Producto suministrable

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

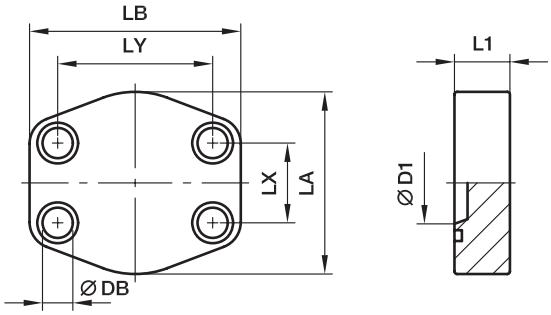
Las presiones indicadas son las máximas admisibles para las bridas. Si el tubo utilizado tiene una capacidad de presión inferior, entonces la capacidad del conjunto soldado será la más baja, asumiendo que la soldadura sea suficientemente fuerte.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia				
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo brida de 4 taladros incl. tornillos métricos y junta tórica	Ejemplo brida de 4 taladros incl. tornillos UNC y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero aceitado	S	PDFS080S17.5S	PDFS080S17.5SU	NBR
Acero inoxidable	SS	PDFS080S17.5SS	–	VIT

PCFF Brida cerrada SAE

Brida cerrada SAE
(ISO 6162-1/-2)



Serie 3000 PSI

Tam. brida nom. SAE (pulg)	Tam. brida nom. ISO (DN)	D1	L1	LA	LB	LX	LY	DB	Tornillos (métr.)	Tornillos (UNC)	Peso (acero) kg/pieza	Referencia*	PN (bar)[1] S	PN (bar)[1] SS
1/2	13	13	16	46	58	17.5	38.1	9.0	M 08×30	5/16×1 1/4	0.30	**PCFF32**	345	345
3/4	19	15	18	49	66	22.3	47.6	10.5	M 10×35	3/8×1 1/2	0.37	**PCFF33**	345	345
1	25	18	19	53	71	26.2	52.4	10.5	M 10×35	3/8×1 1/2	0.54	**PCFF34**	345	345
1 1/4	32	23	21	69	80	30.2	58.7	10.5	M 10×40	7/16×1 1/2	0.90	**PCFF35**	276	276
1 1/2	38	28	24	77	95	35.7	69.9	13.5	M 12×45	1/2×1 3/4	1.03	**PCFF36**	207	207
2	51	45	24	89	103	42.9	77.8	13.5	M 12×45	1/2×1 3/4	1.30	**PCFF38**	207	207
2 1/2	64	58	25	101	116	50.8	88.9	13.5	M 12×45	1/2×1 3/4	1.45	**PCFF310**	172	172
3	76	70	25	124	136	61.9	106.4	17.0	M 16×55	5/8×2 1/4	2.72	**PCFF312**	138	138
3 1/2	89	85	25	136	152	69.9	120.7	17.0	M 16×55	5/8×2 1/4	2.90	**PCFF314**	34	34
4	102	95	25	146	162	77.8	130.2	17.0	M 16×55	5/8×2 1/4	3.85	**PCFF316**	34	34
5	127	110	25	180	184	92.1	152.4	17.0	M 16×55	5/8×2 1/4	4.20	**PCFF320**	34	34

Serie 6000 PSI

1/2	13	13	16	46	58	18.2	40.5	9.0	M 08×30	5/16×1 1/4	0.30	**PCFF62**	420	420
3/4	19	15	19	53	71	23.8	50.8	10.5	M 10×35	3/8×1 1/2	0.44	**PCFF63**	420	420
1	25	22	24	66	80	27.8	57.2	13.5	M 12×45	7/16×1 1/2	0.73	**PCFF64**	420	420
1 1/4	32	30	27	77	94	31.8	66.6	15.0	M 14×50	1/2×1 3/4	0.85	**PCFF65**	420	420
1 1/2	38	35	30	89	103	36.5	79.3	17.0	M 16×55	5/8×2 1/4	1.61	**PCFF66**	420	420
2	51	48	35	123	135	44.5	96.8	21.0	M 20×70	3/4×2 3/4	3.31	**PCFF68**	420	420
2 1/2	64	55	45	150	166	58.7	123.8	25.0	M 24×90	–	4.50	**PCFF610**	420	420
3	76	65	55	178	208	71.4	152.4	32.0	M 30×110	–	5.30	**PCFF612**	420	420

[1]) Presión mostrada = Producto suministrable

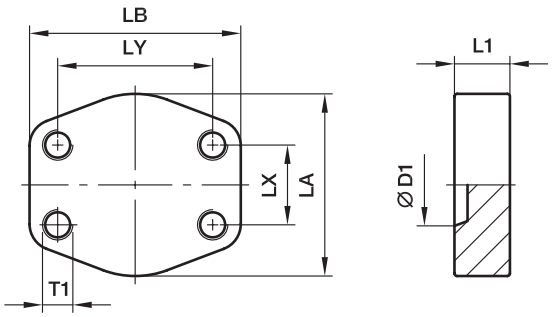
$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia					
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo sólo brida de 4 taladros	Ejemplo brida de 4 taladros incl. tornillos métricos y junta tórica	Ejemplo brida de 4 taladros incl. tornillos UNC y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero aceitado	S	PCFF32S	PCFF32SM	PCFF32SU	NBR
Acero inoxidable	SS	PCFF32SS	PCFF32SSM	–	VIT

PCCFF Contrabrida cerrada SAE

Contrabrida cerrada SAE
(ISO 6162-1/-2)



Serie 3000 PSI

Tam. brida nom.								T1		Peso (acero)		PN (bar)[1]	
SAE (pulg)	ISO (DN)	D1	L1	LA	LB	LX	LY	(métr.)	(UNC)	kg/pieza	Referencia*	S	SS
1/2	13	13	16	46	58	17.5	38.1	M 8	5/16	0.30	**PCCFF32**	345	345
3/4	19	15	18	49	66	22.3	47.6	M10	3/8	0.37	**PCCFF33**	345	345
1	25	18	19	53	71	26.2	52.4	M10	3/8	0.54	**PCCFF34**	345	345
1 1/4	32	23	21	69	80	30.2	58.7	M10	7/16	0.90	**PCCFF35**	276	276
1 1/2	38	28	24	77	95	35.7	69.9	M12	1/2	1.03	**PCCFF36**	207	207
2	51	45	24	89	103	42.9	77.8	M12	1/2	1.20	**PCCFF38**	207	207
2 1/2	64	58	25	101	116	50.8	88.9	M12	1/2	1.45	**PCCFF310**	172	172
3	76	70	25	124	136	61.9	106.4	M16	5/8	2.72	**PCCFF312**	138	138
3 1/2	89	85	25	136	152	69.9	120.7	M16	5/8	2.90	**PCCFF314**	34	34
4	102	95	25	146	162	77.8	130.2	M16	5/8	3.85	**PCCFF316**	34	34
5	127	110	25	180	184	92.1	152.4	M16	5/8	4.20	**PCCFF320**	34	34

Serie 6000 PSI

1/2	13	13	16	46	58	18.2	40.5	M 8	5/16	0.30	**PCCFF62**	420	420
3/4	19	15	19	53	71	23.8	50.8	M10	3/8	0.44	**PCCFF63**	420	420
1	25	22	24	66	80	27.8	57.2	M12	7/16	0.73	**PCCFF64**	420	420
1 1/4	32	30	27	77	94	31.8	66.6	M14	1/2	0.85	**PCCFF65**	420	420
1 1/2	38	35	30	89	103	36.5	79.3	M16	5/8	1.61	**PCCFF66**	420	420
2	51	48	35	123	135	44.5	96.8	M20	3/4	3.31	**PCCFF68**	420	420
2 1/2	64	55	45	150	166	58.7	123.8	M24	–	4.50	**PCCFF610**	420	420
3	76	65	55	178	208	71.4	152.4	M30	–	5.30	**PCCFF612**	420	420

[1] Presión mostrada = Producto suministrable

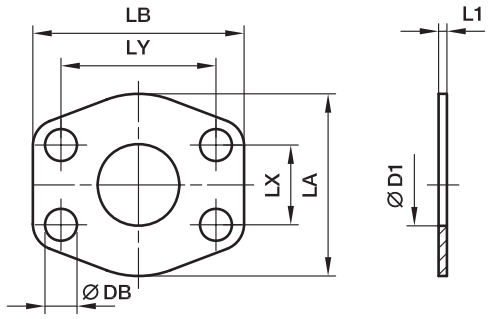
$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia				
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo brida de 4 taladros con roscas métricas	Ejemplo brida de 4 taladros con roscas UNC	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero aceitado	S	PCCF32SM	PCCFF32SU	NBR
Acero inoxidable	SS	PCCFF32SSM	PCCFF32SSU	VIT

CPM Placa intermedia SAE

ISO 6162-1/-2



Serie 3000 PSI

Tam. brida nom. SAE (pulg)	Tam. brida nom. ISO (DN)	D1	L1	LA	LB	LX	LY	DB	Peso (acero) kg/pieza	Referencia*	PN (bar)[1] CF	PN (bar)[1] SS
1/2	13	13	3	47	57	17.5	38.1	9.0	0.01	**8CPM1**	345	345
3/4	19	19	3	49	66	22.3	47.6	11.0	0.01	**12CPM1**	345	345
1	25	25	3	53	71	26.2	52.4	11.0	0.01	**16CPM1**	345	345
1 1/4	32	32	3	69	80	30.2	58.7	11.5	0.02	**20CPM1**	276	276
1 1/2	38	38	3	77	95	35.7	69.9	13.5	0.02	**24CPM1**	207	207
2	51	51	3	89	103	42.9	77.8	13.5	0.03	**32CPM1**	207	207
2 1/2	64	63	3	101	116	50.8	88.9	13.5	0.03	**40CPM1**	172	172
3	76	73	4	124	136	61.9	106.4	17.0	0.04	**48CPM1**	138	138
3 1/2	89	89	4	136	152	69.9	120.7	17.0	0.06	**56CPM1**	34	34
4	102	99	4	146	162	77.8	130.2	17.0	0.08	**64CPM1**	34	34
5	127	120	4	180	184	92.1	152.4	17.0	0.09	**80CPM1**	34	34

Serie 6000 PSI

1/2	13	13	4	47	57	18.2	40.5	9.0	0.01	**8CPM2**	420	420
3/4	19	17	4	53	71	23.8	50.8	11.0	0.01	**12CPM2**	420	420
1	25	24	4	66	80	27.8	57.2	13.0	0.02	**16CPM2**	420	420
1 1/4	32	31	4	77	94	31.8	66.6	15.0	0.03	**20CPM2**	420	420
1 1/2	38	38	4	89	103	36.5	79.3	17.0	0.04	**24CPM2**	420	420
2	51	51	4	123	135	44.5	96.8	21.0	0.05	**32CPM2**	420	420
2 1/2	64	63	4	150	166	58.7	123.8	25.0	0.07	**40CPM2**	420	420
3	76	73	4	178	208	71.4	152.4	32.0	0.08	**48CPM2**	420	420

[1]) Presión mostrada = Producto suministrable

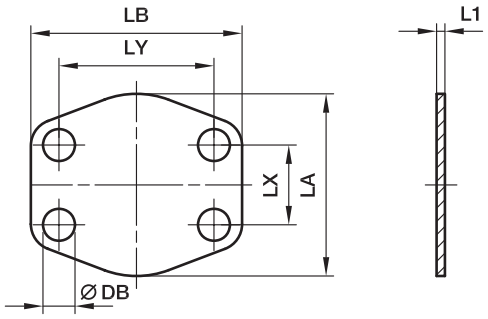
$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Descripción
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	8CPM1CF	sólo placa intermedia
Acero inoxidable	SS	8CPM1SS	sólo placa intermedia

AP Placa de cierre SAE

ISO 6162-1/-2



Serie 3000 PSI

Tam. brida nom. SAE (pulg)	Tam. brida nom. ISO (DN)	L1	LA	LB	LX	LY	DB	Peso (acero) kg/pieza	Referencia*	PN (bar)[1] CF	PN (bar)[1] SS
1/2	13	3	47	57	17.5	38.1	9.0	0.02	**8AP1**	–	–
3/4	19	3	49	66	22.3	47.6	11.0	0.02	**12AP1**	–	–
1	25	3	53	71	26.2	52.4	11.0	0.02	**16AP1**	–	–
1 1/4	32	3	69	80	30.2	58.7	11.5	0.03	**20AP1**	–	–
1 1/2	38	3	77	95	35.7	69.9	13.5	0.03	**24AP1**	–	–
2	51	3	89	103	42.9	77.8	13.5	0.04	**32AP1**	–	–
2 1/2	64	3	101	116	50.8	89.9	13.5	0.04	**40AP1**	–	–
3	76	4	124	136	61.9	106.4	17.0	0.07	**48AP1**	–	–
3 1/2	89	4	136	152	69.9	102.7	17.0	0.07	**56AP1**	–	–
4	102	4	146	162	77.8	130.2	17.0	0.09	**64AP1**	–	–
5	127	4	180	184	92.1	152.4	17.0	0.10	**80AP1**	–	–

Serie 6000 PSI

1/2	13	4	47	57	18.2	40.5	9.0	0.02	**8AP2**	–	–
3/4	19	4	53	71	23.8	50.8	11.0	0.02	**12AP2**	–	–
1	25	4	66	80	27.8	57.1	13.0	0.03	**16AP2**	–	–
1 1/4	32	4	77	94	31.8	66.7	15.0	0.04	**20AP2**	–	–
1 1/2	38	4	89	103	36.5	79.4	17.0	0.05	**24AP2**	–	–
2	51	4	123	135	44.5	96.8	21.0	0.06	**32AP2**	–	–
2 1/2	64	4	150	166	58.7	123.8	25.0	0.08	**40AP2**	–	–
3	76	4	178	208	71.4	152.4	32.0	0.10	**48AP2**	–	–

[1] Presión mostrada = Producto suministrable

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

Esta placa de cierre no se usa bajo presión.

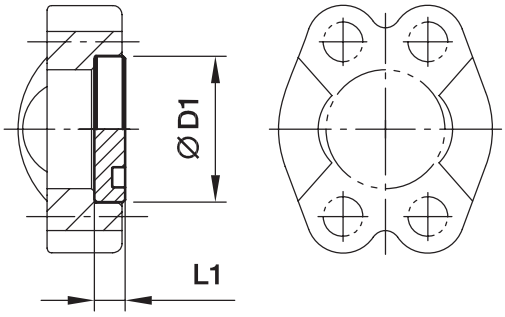
*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Descripción
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	8AP1CF	sólo placa intermedia
Acero inoxidable	SS	8AP1SS	sólo placa intermedia

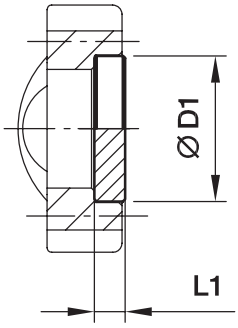
PMQ Tapón de brida plana

(ISO 6162-1/-2)

Cara con junta



Cara plana



Serie 3000 PSI

Tam. brida nom. SAE (pulg)	D1	L1	Peso (acero) kg/pieza	Cara con junta Referencia*	Cara plana Referencia*	PN (bar)[1] CF
1/2	30.2	6.8	0.03	**8PFMQ1**	**8PFCMQ1**	210
3/4	38.1	6.8	0.05	**12PFMQ1**	**12PFCMQ1**	210
1	44.5	8.0	0.09	**16PFMQ1**	**16PFCMQ1**	210
1 1/4	50.8	8.0	0.12	**20PFMQ1**	**20PFCMQ1**	210
1 1/2	60.3	8.0	0.17	**24PFMQ1**	**24PFCMQ1**	160
2	71.4	9.6	0.29	**32PFMQ1**	**32PFCMQ1**	200
2 1/2	84.1	9.6	0.39	**40PFMQ1**	**40PFCMQ1**	–
3	101.6	9.6	0.58	**48PFMQ1**	**48PFCMQ1**	–
3 1/2	114.3	11.3	0.86	**56PFMQ1**	**56PFCMQ1**	–
4	127.0	11.3	1.02	**64PFMQ1**	**64PFCMQ1**	–
5	152.4	11.3	1.96	**80PFMQ1**	**80PFCMQ1**	–

Serie 6000 PSI

1/2	31.8	7.8	0.04	**8PFMQ2**	**8PFCMQ2**	250
3/4	41.3	8.8	0.09	**12PFMQ2**	**12PFCMQ2**	250
1	47.6	9.5	0.13	**16PFMQ2**	**16PFCMQ2**	250
1 1/4	54.0	10.3	0.18	**20PMFQ2**	**20PFCMQ2**	250
1 1/2	63.5	12.6	0.30	**24PFMQ2**	**24PFCMQ2**	250
2	79.4	12.6	0.48	**32PFMQ2**	**32PFCMQ2**	250
2 1/2	108.0	21.2	1.26	**40PFMQ2**	**40PFCMQ2**	–
3	132.0	26.5	2.31	**48PFMQ2**	**48PFCMQ2**	–

[1]) Presión mostrada = Producto suministrable

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

Tapón de brida en acero inoxidable a petición.

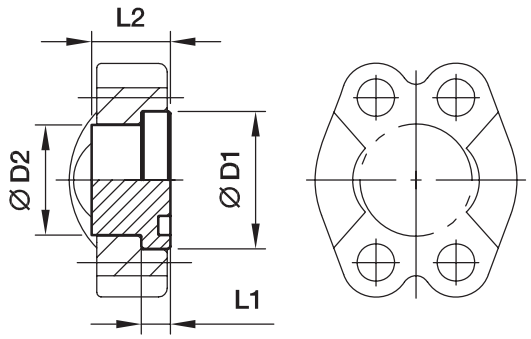
*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Descripción
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	8PFMQ1CF	sólo tapón de brida

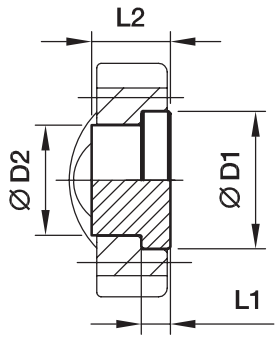
PMQ Tapón de brida

(ISO 6162-1/-2)

Cara con junta



Cara plana



Serie 3000 PSI

Tam. brida nom. SAE (pulg)	D1	D2	L1	L2	Peso (acero) kg/pieza	Cara con junta Referencia*	Cara plana Referencia*	PN (bar)[1] CF
1/2	24.0	30.2	6.8	16	0.03	**8PMQ1**	**8PCMQ1**	350
3/4	31.8	38.1	6.8	17	0.05	**12PMQ1**	**12PCMQ1**	350
1	38.0	44.5	8.0	17	0.09	**16PMQ1**	**16PCMQ1**	315
1 1/4	43.0	50.8	8.0	17	0.12	**20PMQ1**	**20PCMQ1**	250
1 1/2	50.0	60.3	8.0	19	0.17	**24PMQ1**	**24PCMQ1**	200
2	62.0	71.4	9.6	19	0.29	**32PMQ1**	**32PCMQ1**	200
2 1/2	74.0	84.1	9.6	40	0.39	**40PMQ1**	**40PCMQ1**	160
3	90.0	101.6	9.6	45	0.58	**48PMQ1**	**48PCMQ1**	138
3 1/2	102.0	114.3	11.3	30	0.86	**56PMQ1**	**56PCMQ1**	35
4	114.5	127.0	11.3	36	1.02	**64PMQ1**	**64PCMQ1**	35
5	140.0	152.4	11.3	45	1.96	**80PMQ1**	**80PCMQ1**	35

Serie 6000 PSI

1/2	24.0	31.8	7.8	14	0.04	**8PMQ2**	**8PCMQ2**	400
3/4	31.8	41.3	8.8	15	0.09	**12PMQ2**	**12PCMQ2**	400
1	38.0	47.6	9.5	16	0.13	**16PMQ2**	**16PCMQ2**	400
1 1/4	44.0	54.0	10.3	16	0.18	**20PMQ2**	**20PCMQ2**	400
1 1/2	50.8	63.5	12.6	19	0.30	**24PMQ2**	**24PCMQ2**	400
2	67.0	79.4	12.6	30	0.48	**32PMQ2**	**32PCMQ2**	400
2 1/2	89.0	108.0	21.2	45	1.26	**40PMQ2**	**40PCMQ2**	400
3	114.3	132.0	26.5	55	2.31	**48PMQ2**	**48PCMQ2**	400

[1]) Presión mostrada = Producto suministrable

$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$

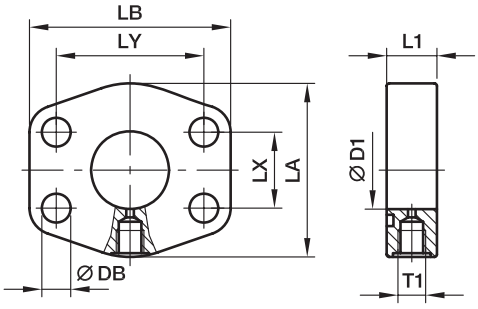
Tapón de brida en acero inoxidable a petición.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Descripción
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	8PMQ1CF	sólo tapón de brida

PAGL-(G/M) Brida SAE de 4 taladros con toma de presión

Brida SAE con toma de presión
(ISO 6162-1/-2)



Serie 3000 PSI

Tam. brida nom. SAE (pulg)	Tam. brida nom. ISO (DN)	T1	D1	L1	LA	LB	LX	LY	DB	Peso (acero) kg/pieza	Referencia*	PN (bar)[1] S	PN (bar)[1] SS
1	25	**G 1/4**	25	22	53	71	26.2	52.4	11.0	0.65	**PAGL102G14**	348	348
1	25	**M 10×1.0**	25	19	53	71	26.2	52.4	11.0	0.65	**PAGL102M10**	348	348
1 1/4	32	**G 1/4**	31	20	69	80	30.2	58.7	11.5	0.75	**PAGL104G14**	278	278
1 1/4	32	**M 10×1.0**	31	20	69	80	30.2	58.7	11.5	0.75	**PAGL104M10**	278	278
1 1/2	38	**G 1/4**	38	25	77	94	35.7	69.9	13.5	0.80	**PAGL106G14**	210	210
1 1/2	38	**M 10×1.0**	38	25	77	94	35.7	69.9	13.5	0.80	**PAGL106M10**	210	210
2	51	**G 1/4**	50	25	89	103	42.9	77.8	13.5	1.25	**PAGL108G14**	210	210
2	51	**M 10×1.0**	50	25	89	103	42.9	77.8	13.5	1.25	**PAGL108M10**	210	210
2 1/2	64	**G 1/4**	63	25	101	115	50.8	88.9	13.5	1.75	**PAGL110G14**	175	175
2 1/2	64	**M 10×1.0**	63	25	101	115	50.8	88.9	13.5	1.75	**PAGL110M10**	175	175
3	76	**G 1/4**	73	27	124	135	61.9	106.4	17.0	2.25	**PAGL112G14**	138	138
3	76	**M 10×1.0**	73	27	124	135	61.9	106.4	17.0	2.25	**PAGL112M10**	138	138
3 1/2	89	**G 1/4**	89	27	136	152	61.9	120.7	17.0	3.00	**PAGL114G14**	35	35
3 1/2	89	**M 10×1.0**	89	27	136	152	61.9	120.7	17.0	3.00	**PAGL114M10**	35	35
4	102	**G 1/4**	99	26	146	162	77.8	130.2	17.0	4.25	**PAGL116G14**	35	35
4	102	**M 10×1.0**	99	26	146	162	77.8	130.2	17.0	4.25	**PAGL116M10**	35	35
5	127	**G 1/4**	120	23	180	184	92.1	152.4	17.0	5.75	**PAGL118G14**	35	35
5	127	**M 10×1.0**	120	23	180	184	92.1	152.4	17.0	5.75	**PAGL118M10**	35	35

Serie 6000 PSI

1	25	**G 1/4**	25	22	69	80	27.8	57.2	13.0	0.65	**PAGL403G14**	420	420
1	25	**M 10×1.0**	25	22	69	80	27.8	57.2	13.0	0.65	**PAGL403M10**	420	420
1 1/4	32	**G 1/4**	31	26	77	94	31.8	66.6	15.0	0.75	**PAGL404G14**	420	420
1 1/4	32	**M 10×1.0**	31	26	77	94	31.8	66.6	15.0	0.75	**PAGL404M10**	420	420
1 1/2	38	**G 1/4**	38	30	89	106	36.5	79.3	17.0	0.95	**PAGL405G14**	420	420
1 1/2	38	**M 10×1.0**	38	30	89	106	36.5	79.3	17.0	0.85	**PAGL405M10**	420	420
2	51	**G 1/4**	50	36	116	135	44.5	96.8	21.0	1.25	**PAGL406G14**	420	420
2	51	**M 10×1.0**	50	36	116	135	44.5	96.8	21.0	1.25	**PAGL406M10**	420	420
2 1/2	64	**G 1/4**	63	45	150	166	58.7	123.8	25.0	1.75	**PAGL408G14**	420	420
2 1/2	64	**M 10×1.0**	63	45	150	166	58.7	123.8	25.0	1.75	**PAGL408M10**	420	420
3	76	**G 1/4**	73	55	178	208	71.4	152.4	32.0	2.25	**PAGL410G14**	420	420
3	76	**M 10×1.0**	73	55	178	208	71.4	152.4	32.0	2.25	**PAGL410M10**	420	420

[1]) Presión mostrada = Producto suministrable

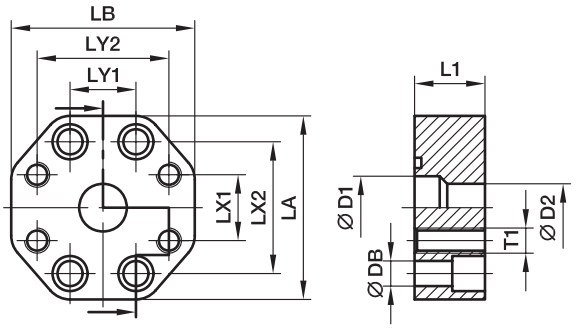
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Descripción
Acero ace1itado	S	PAGL102G14S	sólo brida
Acero inoxidable	SS	PAGL102G14SS	sólo brida

PRF Adaptador reductor de brida recta SAE

ISO 6162-1/-2



Serie 3000 PSI

Tam. brida nom. SAE (pulg)	ISO (DN)	D1	D2	L1	LA	LB	LX1	LX2	LY1	LY2	DB	Tornillos (métr.)	T1	Peso (acero) kg/pieza	Referencia*	PN (bar)[1] S
1×1	25/25	25	25	28	73	73	26.2	52.4	26.2	52.4	11	M 10×35	**M10**	1.10	**PRF102/102**	210
1×3/4	25/19	25	19	28	73	73	22.3	52.4	26.2	47.6	11	M 10×35	**M10**	1.15	**PRF102/100**	210
1 1/4×1 1/4	32/32	30	30	28	80	80	30.2	58.7	30.2	58.7	11	M 10×35	**M10**	1.55	**PRF104/104**	210
1 1/4×1	32/25	30	25	28	80	71	26.2	58.7	30.2	52.4	11	M 10×35	**M10**	1.55	**PRF104/102**	210
1 1/2×1 1/2	38/38	38	38	32	94	94	35.7	69.9	35.7	69.9	13	M 12×45	**M12**	2.25	**PRF106/106**	210
1 1/2×1 1/4	38/32	38	30	32	94	80	30.2	69.9	35.7	58.7	13	M 10×35	**M10**	2.40	**PRF106/104**	210
2×2	51/51	50	50	33	103	103	42.9	77.8	42.9	77.8	13	M 12×45	**M12**	3.00	**PRF108/108**	210
2×1 1/2	51/38	50	38	33	103	94	35.7	77.8	42.9	70.0	13	M 12×45	**M12**	3.15	**PRF108/106**	210
2 1/2×2 1/2	64/64	63	63	33	115	115	50.8	88.9	50.8	88.9	13	M 12×45	**M12**	3.85	**PRF110/110**	175
2 1/2×2	64/51	63	50	33	115	103	42.9	88.9	50.8	77.8	13	M 12×45	**M12**	3.95	**PRF110/108**	175
3×3	76/76	73	73	36	135	135	61.9	106.4	61.9	106.4	17	M 16×50	**M16**	4.25	**PRF112/112**	138
3×2 1/2	76/64	73	63	36	135	115	50.8	106.4	61.9	89.0	17	M 12×45	**M12**	4.45	**PRF112/110**	138

Serie 6000 PSI

3/4×3/4	19/19	19	19	28	71	71	23.8	50.8	23.8	50.8	11	M 10×35	**M10**	0.80	**PRF402/402**	420
1×1	25/25	25	25	33	80	80	27.8	57.2	27.8	57.2	13	M 12×45	**M12**	1.10	**PRF403/403**	420
1×3/4	25/19	25	19	33	80	71	23.8	57.2	27.8	50.8	13	M 10×35	**M10**	1.10	**PRF403/402**	420
1 1/4×1 1/4	32/32	30	30	33	94	94	31.8	66.6	31.8	66.6	15	M 14×45	**M14**	1.40	**PRF404/404**	420
1 1/4×1	32/25	30	25	33	94	80	27.8	66.6	31.8	57.2	15	M 12×45	**M12**	1.60	**PRF404/403**	420
1 1/2×1 1/2	38/38	38	38	48	106	106	36.5	79.3	36.5	79.3	17	M 16×50	**M16**	3.30	**PRF405/405**	420
1 1/2×1 1/4	38/32	38	30	48	106	94	31.8	79.3	36.5	66.6	17	M 14×45	**M14**	3.60	**PRF405/404**	420
2×2	51/51	50	50	48	135	135	44.5	96.8	44.5	96.8	21	M 20×65	**M20**	5.00	**PRF406/406**	420
2×1 1/2	51/38	50	38	48	135	106	36.5	96.8	44.5	79.3	21	M 16×50	**M16**	5.25	**PRF406/405**	420
2 1/2×2	64/51	63	50	53	166	150	44.5	123.8	58.7	96.8	25	M 20×65	**M20**	6.50	**PRF408/406**	420
3×2	76/51	73	50	58	208	178	44.5	152.4	71.4	96.8	31	M 20×65	**M20**	7.50	**PRF410/406**	420

[1]) Presión mostrada = Producto suministrable

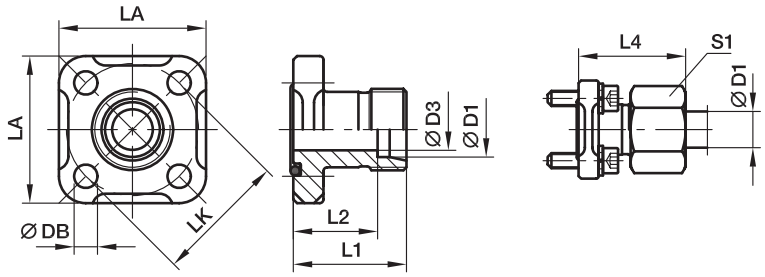
$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Descripción
Acero aceitado	S	PRF102/102S	sólo brida
Acero inoxidable	SS	PRF102/102SS	sólo brida

BFG Brida recta para bomba de engranajes

Brida hidráulica / Extremo cono 24° EO



Conexión brida recta BFG cono 24° EO

LK	D1[2]	D3	L1	L2	L4	LA	S1	DB	Tornillos (métr.)	Junta tórica	Peso (acero) kg/pieza	Referencia*	PN (bar)[1] CF
35	10L	8	30	23.0	39.0	39	19	6.4	M 06×22	20×2.5	0.15	**BFG10L/LK35**	315
35	12L	10	30	23.0	39.0	39	22	6.4	M 06×22	20×2.5	0.16	**BFG12L/LK35**	315
35	15L	12	30	23.0	38.0	39	27	6.4	M 06×22	20×2.5	0.19	**BFG15L/LK35**	250
35	16S	12	30	21.5	39.5	39	30	6.4	M 06×22	20×2.5	0.21	**BFG16S/LK35**	315
40	15L	12	35	28.0	43.0	42	27	6.4	M 06×22	26×2.5	0.17	**BFG15L/LK40**	100
40	18L	15	35	27.5	44.0	42	32	6.4	M 06×22	26×2.5	0.22	**BFG18L/LK40**	100
40	22L	19	35	27.5	44.5	42	36	6.4	M 06×22	26×2.5	0.24	**BFG22L/LK40**	100
40	28L	24	35	27.5	44.5	42	41	6.4	M 06×22	26×2.5	0.28	**BFG28L/LK40**	100
55	20S	16	50	39.5	61.0	57	36	8.4	M 08×25	32×2.5	0.35	**BFG20S/LK55**	250

[1]) Presión mostrada = Producto suministrable

[2]) L = serie ligera; S = serie pesada

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

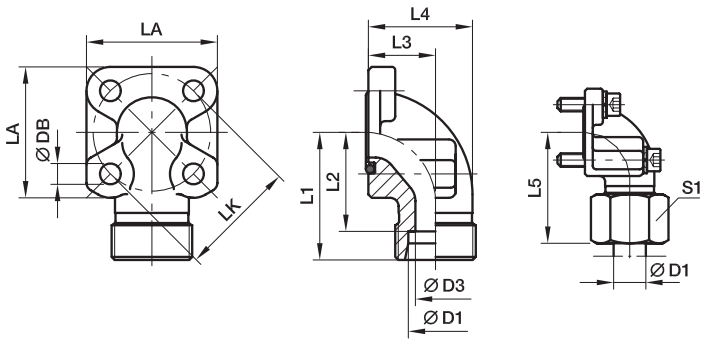
Se entrega sin tuerca ni anillo.
Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página M11.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo incl. tornillos métricos y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	BFG16S/LK35OMDCF	NBR

BFW Brida codo 90° para bomba de engranajes

Brida hidráulica / Extremo cono 24° EO



BFW Conexión brida 90° extremo cono 24° EO

LK	D1[2]	D3	L1	L2	L3	L4	L5	LA	S1	DB	Tornillos 2 piezas (métr.)	Tornillos 2 piezas (métr.)	Junta tórica	Peso (acero) kg/pieza	Referencia*	PN (bar)[1] CF
35	10L	8	38	31.0	16.5	26.5	47.0	40	19	6.4	M 06×22	M 06×35	20×2.5	0.23	**BFW10L/LK35**	315
35	12L	10	38	31.0	16.5	26.5	47.0	40	22	6.4	M 06×22	M 06×35	20×2.5	0.26	**BFW12L/LK35**	315
35	15L	12	38	31.0	16.5	26.5	46.0	40	27	6.4	M 06×22	M 06×35	20×2.5	0.38	**BFW15L/LK35**	315
35	16S	12	38	29.5	20.0	31.0	48.0	40	30	6.4	M 06×22	M 06×40	20×2.5	0.55	**BFW16S/LK35**	315
35	20S	16	45	34.5	25.0	38.0	56.0	40	36	6.4	M 06×22	M 06×45	20×2.5	0.65	**BFW20S/LK35**	315
40	15L	12	38	31.0	22.5	36.5	46.0	42	27	6.4	M 06×22	M 06×22	26×2.5	0.29	**BFW15L/LK40**	100
40	18L	15	38	30.5	22.5	36.5	47.0	42	32	6.4	M 06×22	M 06×22	26×2.5	0.70	**BFW18L/LK40**	100
40	22L	19	38	30.5	22.5	36.5	47.5	42	36	6.4	M 06×22	M 06×22	26×2.5	0.36	**BFW22L/LK40**	100
40	28L	22	40	32.5	28.0	43.0	49.0	42	41	6.4	M 06×20	M 06×50	26×2.5	0.82	**BFW28L/LK40**	100
40	35L	31	41	30.5	32.0	55.0	52.0	42	50	6.4	M 06×22	M 06×60	26×2.5	0.22	**BFW35L/LK40**	100
40	20S	16	40	29.5	22.5	35.5	50.0	42	36	6.4	M 06×22	M 06×45	26×2.5	0.23	**BFW20S/LK40**	250
55	35L	31	49	38.5	32.0	51.5	62.0	58	50	8.4	M 08×25	M 08×60	32×2.5	0.27	**BFW35L/LK55**	250
55	42L	38	49	38.0	40.0	64.5	61.0	58	60	8.4	M 08×25	M 08×70	32×2.5	0.41	**BFW42L/LK55**	250
55	20S	17	45	34.5	24.0	38.0	56.0	58	36	8.4	M 08×25	M 08×50	32×2.5	0.94	**BFW20S/LK55**	250
55	25S	20	49	37.0	30.0	46.0	61.0	58	46	8.4	M 08×25	M 08×55	32×2.5	0.80	**BFW25S/LK55**	250
55	30S	26	49	35.5	32.0	50.0	62.0	58	50	8.4	M 08×25	M 08×50	32×2.5	0.20	**BFW30S/LK55**	250

[1] Presión mostrada = Producto suministrable

[2] L = serie ligera; S = serie pesada

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

Se entrega sin tuerca ni anillo.
Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página M11.

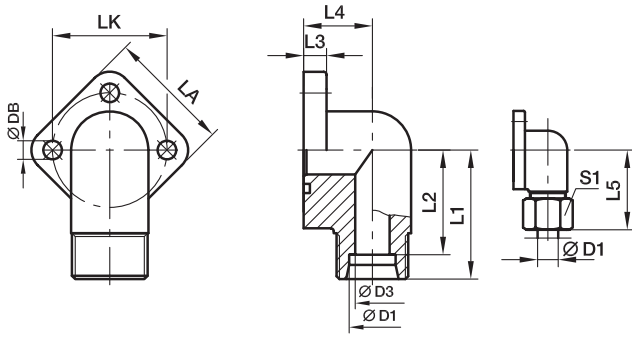
M

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo incl. tornillos métricos y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	BFW16S/LK35OMDCF	NBR

BFW3 Brida cono 90° de 3 taladros para bomba de engranajes

Brida hidráulica / Extremo cono 24° EO



BFW-3 Conexión brida 90° con asiento 24° EO

LK	D1[2]	D3	L1	L2	L3	L4	L5	LA	S1	DB	Tornillos (métr.)	Junta tórica	Peso (acero) kg/pieza	Referencia*	PN (bar)[1] CF
30	12L	10	37	30.0	10	37.5	46	38	22	6.4	M 06×22	16×2.5	0.13	**BFW3-12L/LK30**	250
30	15L	12	37	30.0	10	37.5	47	38	27	6.4	M 06×22	16×2.5	0.14	**BFW3-15L/LK30**	250
30	18L	15	37	30.0	10	37.5	47	38	32	6.4	M 06×22	16×2.5	0.17	**BFW3-18L/LK30**	160
40	22L	19	43	35.5	14	41.0	53	48	36	8.4	M 08×30	24×2.5	0.29	**BFW3-22L/LK40**	160
40	28L	24	43	35.5	14	41.0	53	48	41	8.4	M 08×30	24×2.5	0.40	**BFW3-28L/LK40**	160

[1]) Presión mostrada = Producto suministrable

[2]) L = serie ligera

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

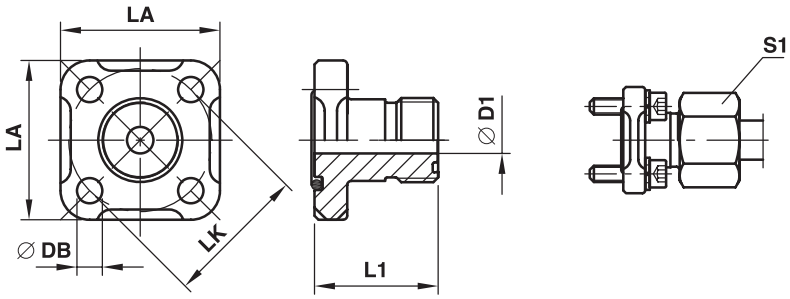
Se entrega sin tuerca ni anillo.
Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página M11.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo incl. tornillos métricos y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	BFW3-12L/LK30OMDCF	NBR

BFGL Brida recta para bomba de engranajes

Brida hidráulica / O-Lok®-conexión recta



BFGL Conexión de brida recta extremo O-Lok®

LK	D1	S1	Rosca UN/UNF-2A T1	L1	LA	DB	Tornillos (métr.)	Junta tórica 1	Junta tórica 2	Peso (acero) kg/pieza	Referencia*	PN (bar)[1] CF
35	6.5	10L	11/16-16	30	40	6.5	M 06×22	20×2.5	9.25×1.78	0.09	**6BFGL/LK35**	315
35	9.5	12L	13/16-16	30	40	6.5	M 06×22	20×2.5	12.42×1.78	0.10	**8BFGL/LK35**	250
35	12.5	15L	1-14	30	40	6.5	M 06×22	20×2.5	15.60×1.78	0.10	**10BFGL/LK35**	250
40	12.5	15L	1-14	35	42	6.5	M 06×22	20×2.5	15.60×1.78	0.12	**10BFGL/LK40**	100
40	15.5	18L	1 3/16-12	35	42	6.5	M 06×22	26×2.5	18.77×1.78	0.13	**12BFGL/LK40**	100
40	20.5	28L	1 7/16-12	42	42	6.5	M 06×22	26×2.5	23.52×1.78	0.15	**16BFGL/LK40**	100

[1]) Presión mostrada = Producto suministrable

$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$

Se entrega sin tuerca ni anillo.
Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página M11.

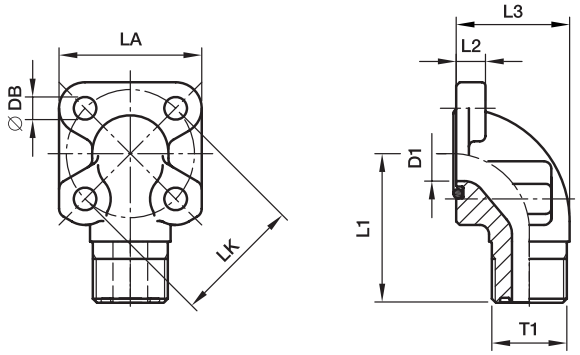
M

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo incl. tornillos métricos y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	6BFGL/LK35OMDCF	NBR

BFWL Brida cono 90° para bomba de engranajes

Brida hidráulica / O-Lok®-conexión 90°



BFWL-O-Lok®-conexión 90°

LK	D1	Rosca UN/UNF-2A T1	L1	L2	L3	LA	DB	Tornillos 2 piezas (métr.)	Tornillos 2 piezas (métr.)	Junta tórica 1	Junta tórica 2	Peso kg/pieza	Referencia	PN (bar)[1] CF
35	14	11/16-16	38	8	16.5	40	6.5	M 06×22	M 06×35	20×2.5	9.25×1.78	0.16	**6BFWL/LK35**	315
35	14	13/16-16	38	8	16.5	40	6.5	M 06×22	M 06×35	20×2.5	12.42×1.78	0.16	**8BFWL/LK35**	315
35	15	1-14	38	8	20.0	40	6.5	M 06×22	M 06×40	20×2.5	15.60×1.78	0.19	**10BFWL/LK35**	250
40	20	1-14	38	8	22.5	42	6.5	M 06×22	M 06×22	20×2.5	15.60×1.78	0.16	**10BFWL/LK40**	100
40	20	1 3/16-12	40	8	22.5	42	6.5	M 06×22	M 06×45	26×2.5	18.77×1.78	0.20	**12BFWL/LK40**	250
40	20	1 7/16-12	40	8	28.0	42	6.5	M 06×20	M 06×50	26×2.5	23.52×1.78	0.24	**16BFWL/LK40**	100

[1] Presión mostrada = Producto suministrable

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

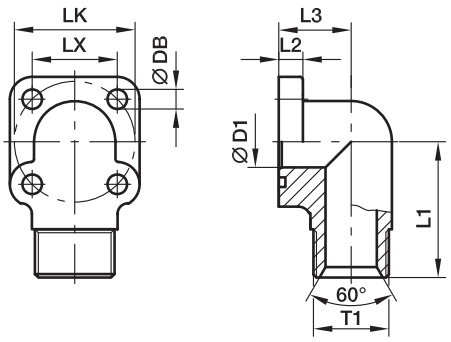
Material: Acero
– Incl. Junta tórica y tornillos métricos
– Componente sin accesorio

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo incl. tornillos métricos y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	6BFW/L/LK35CFM	NBR

BFW-G Codo 90° brida para bomba de engranajes

Brida hidráulica / Extremo cono 60° BSPP
(ISO 8434-6)



BFW-G 90° BSPP con asiento 60°

LK	T1	D1	L1	L2	L3	LX	DB	Tornillos 2 piezas (métr.)	Tornillos 2 piezas (métr.)	Junta tórica	Peso (acero) kg/pieza	Referencia*	PN (bar)[1] CF
35	**G 3/8**	10	40	8	20.0	24.8	6.5	M 06×20	M 06×35	18.72×2.62	0.22	**BFW-G38/LK35**	315
35	**G 1/2**	12	40	8	20.0	24.8	6.5	M 06×20	M 06×35	18.72×2.62	0.24	**BFW-G12/LK35**	315
35	**G 3/4**	15	40	8	20.0	24.8	6.5	M 06×20	M 06×40	18.72×2.62	0.26	**BFW-G34/LK35**	315
40	**G 3/8**	10	40	8	22.5	28.2	6.5	M 06×20	M 06×40	25.07×2.62	0.30	**BFW-G38/LK40**	250
40	**G 1/2**	12	40	8	22.5	28.2	6.5	M 06×20	M 06×40	25.07×2.62	0.32	**BFW-G12/LK40**	250
40	**G 3/4**	17	40	8	22.5	28.2	6.5	M 06×20	M 06×40	25.07×2.62	0.34	**BFW-G34/LK40**	250
40	**G 1**	19	40	8	28.0	28.2	6.5	M 06×20	M 06×50	25.07×2.62	0.36	**BFW-G1/LK40**	250
55	**G 1/2**	12	49	12	24.0	38.8	8.5	M 08×25	M 08×45	31.42×2.62	0.35	**BFW-G12/LK55**	250
55	**G 3/4**	17	46	12	24.0	38.8	8.5	M 08×25	M 08×60	31.42×2.62	0.40	**BFW-G34/LK55**	250
55	**G 1**	22	49	12	31.0	38.8	8.5	M 08×25	M 08×70	31.42×2.62	0.45	**BFW-G 1/LK55**	250

[1]) Presión mostrada = Producto suministrable

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

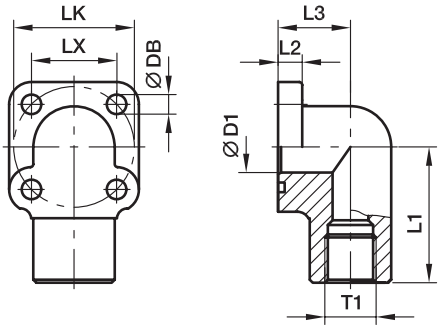
M

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo incl. tornillos métricos y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	BFW-G38/LK35CFM	NBR

BFW-GI Codo 90° brida para bomba de engranajes

Brida hidráulica / Rosca BSPP hembra
(ISO 1179-1)



BFW-GI 90° Rosca BSPP hembra

LK	T1	D1	L1	L2	L3	LX	DB	Tornillos 2 piezas (métr.)	Tornillos 2 piezas (métr.)	Junta tórica	Peso (acero) kg/pieza	Referencia*	PN (bar)[1] CF
35	**G 3/8**	10	40	8	20.0	24.8	6.5	M 06×20	M 06×35	18.72×2.62	0.22	**BFW-GI38/LK35**	315
35	**G 1/2**	12	40	8	20.0	24.8	6.5	M 06×20	M 06×35	18.72×2.62	0.24	**BFW-GI12/LK35**	315
40	**G 3/8**	10	40	8	22.5	28.2	6.5	M 06×20	M 06×40	25.07×2.62	0.30	**BFW-GI38/LK40**	250
40	**G 1/2**	12	40	8	22.5	28.2	6.5	M 06×20	M 06×40	25.07×2.62	0.32	**BFW-GI12/LK40**	250
40	**G 3/4**	17	40	8	22.5	28.2	6.5	M 06×20	M 06×40	25.07×2.62	0.34	**BFW-GI34/LK40**	250
55	**G 1/2**	12	49	12	24.0	38.8	8.5	M 08×25	M 08×45	31.42×2.62	0.35	**BFW-GI12/LK55**	250
55	**G 3/4**	17	46	12	24.0	38.8	8.5	M 08×25	M 08×60	31.42×2.62	0.40	**BFW-GI34/LK55**	250
55	**G 1**	22	49	12	31.0	38.8	8.5	M 08×25	M 08×70	31.42×2.62	0.45	**BFW-GI1/LK55**	250

[1]) Presión mostrada = Producto suministrable

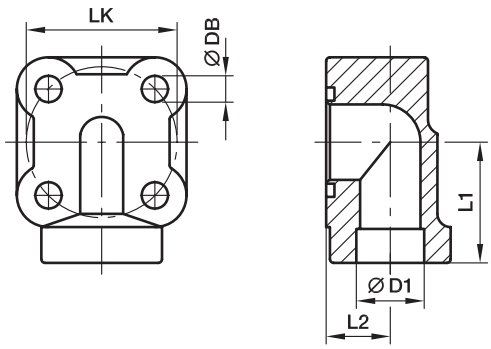
$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo incl. tornillos métricos y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	BFW-GI38/LK35CFM	NBR

BFW-S Codo 90° brida para bomba de engranajes

Brida hidráulica / Casquillo para soldar



BFW-S 90° Casquillo para soldar

LK	D1 ⌖	L1	L2	DB	Tornillos (métr.)	Junta tórica	Peso (acero) kg/pieza	Referencia*	PN (bar)[1] S
30	12	30	14	7.0	M 06×30	15.88×2.62	0.15	**BFW-S12/LK30/M6**	200
30	12	27	13	8.5	M 08×35	15.88×2.62	0.15	**BFW-S12/LK30/M8**	250
30	14	27	13	6.5	M 06×30	15.88×2.62	0.14	**BFW-S14/LK30/M6**	200
30	14	27	13	8.5	M 08×35	15.88×2.62	0.14	**BFW-S14/LK30/M8**	250
30	16	27	13	6.5	M 06×30	15.88×2.62	0.12	**BFW-S16/LK30/M6**	200
30	16	27	13	8.5	M 08×35	15.88×2.62	0.12	**BFW-S16/LK30/M8**	250
30	18	27	13	6.5	M 06×30	15.88×2.62	0.10	**BFW-S18/LK30/M6**	200
35	14	30	12	6.5	M 06×35	18.72×2.62	0.20	**BFW-S14/LK35/M6**	200
35	14	30	14	8.5	M 08×40	18.72×2.62	0.20	**BFW-S14/LK35/M8**	250
35	16	30	12	6.5	M 06×35	18.72×2.62	0.18	**BFW-S16/LK35/M6**	200
35	16	30	14	8.5	M 08×40	18.72×2.62	0.18	**BFW-S16/LK35/M8**	250
35	18	30	14	6.5	M 06×35	18.72×2.62	0.18	**BFW-S18/LK35/M6**	200
35	18	30	14	8.5	M 08×40	18.72×2.62	0.18	**BFW-S18/LK35/M8**	250
35	20	30	14	6.5	M 06×35	18.72×2.62	0.17	**BFW-S20/LK35/M6**	200
40	18	32	17	6.5	M 06×40	23.81×2.62	0.25	**BFW-S18/LK40/M6**	200
40	18	32	17	8.5	M 08×40	23.81×2.62	0.25	**BFW-S18/LK40/M8**	250
40	20	32	17	6.5	M 06×40	23.81×2.62	0.24	**BFW-S20/LK40/M6**	200
40	20	32	17	8.5	M 08×40	23.81×2.62	0.24	**BFW-S20/LK40/M8**	250
40	22	32	17	6.5	M 06×40	23.81×2.62	0.23	**BFW-S22/LK40/M6**	200
40	22	32	17	8.5	M 08×40	23.81×2.62	0.23	**BFW-S22/LK40/M8**	250
40	25	32	17	6.5	M 06×40	23.81×2.62	0.22	**BFW-S25/LK40/M6**	200
40	25	32	17	8.5	M 08×40	23.81×2.62	0.22	**BFW-S25/LK40/M8**	250

[1]) Presión mostrada = Producto suministrable

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

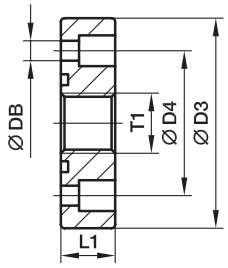
Las presiones indicadas son las máximas admisibles para las bridas. Si el tubo utilizado tiene una capacidad de presión inferior, entonces la capacidad del conjunto soldado será la más baja, asumiendo que la soldadura sea suficientemente fuerte.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo incl. tornillos métricos y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero aceitado	S	BFW-S16/LK30/M6SM	NBR

PF Casquillo para soldar

Brida hidráulica / Rosca BSPP hembra
(ISO 1179-1)

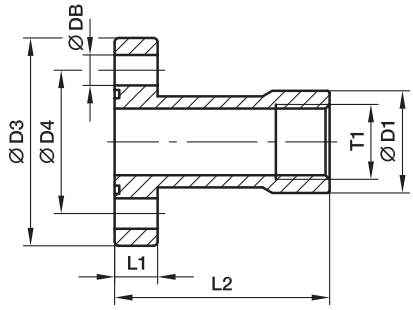


PF

Tamaño de bomba	LK	T1	D3	D4	L1	DB	Tornillos (métr.)	Junta tórica	Peso (acero) kg/pieza	Referencia*	PN (bar)[1] CF
1.0	30.0	**G 3/8**	45	30.0	13	6.5	M 06×16	18.77×1.78	0.10	**PF1**	250
2.0	40.0	**G 1/2**	58	40.0	15	8.5	M 08×20	25.12×1.78	0.21	**PF2**	250
3.0	51.0	**G 3/4**	75	51.0	18	10.5	M 10×25	31.42×2.62	0.48	**PF3**	250
3B	56.0	**G 3/4**	76	56.0	18	10.5	M 10×25	31.42×2.62	0.48	**PF3B**	250
3.5	62.0	**G 1**	88	62.0	20	10.5	M 10×25	39.69×3.53	0.53	**PF3.5**	180
3.5B	62.0	**G 1**	88	62.0	20	12.5	M 12×25	39.69×3.53	0.59	**PF3.5B**	180
4.0	72.5	**G 1 1/4**	98	72.5	22	12.5	M 12×30	47.22×3.53	0.64	**PF4**	180

PFL Casquillo para soldar

Brida hidráulica / Rosca BSPP hembra – versión larga
(ISO 1179-1)



PFL

Tamaño de bomba	LK	T1	D1	D3	D4	L1	L2	DB	Tornillos (métr.)	Junta tórica	Peso (acero) kg/pieza	Referencia*	PN (bar)[1] CF
1.0	30.0	**G 3/8**	23.0	45	30.0	10	55	6.5	M 06×20	18.77×1.78	0.15	**PFL1**	250
2.0	40.0	**G 1/2**	26.5	58	40.0	12	60	8.5	M 08×25	25.12×1.78	0.27	**PFL2**	250
3.0	51.0	**G 3/4**	33.5	76	51.0	16	72	10.5	M 10×35	31.42×2.62	0.59	**PFL3**	250
3B	56.0	**G 3/4**	33.5	76	56.0	19	72	10.5	M 10×35	31.42×2.62	0.69	**PFL3.5**	250

[1]) Presión mostrada = Producto suministrable

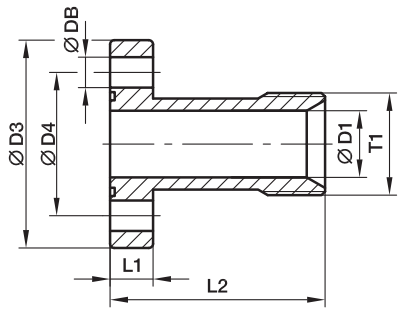
$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo incl. tornillos métricos y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI) **PF**	CF	PF1CFM	NBR
Acero, zincado, libre Cr(VI) **PFL**	CF	PFL1CFM	NBR

PFE Casquillo para soldar

Brida hidráulica / Extremo cono 60° BSPP (ISO 8434-6)

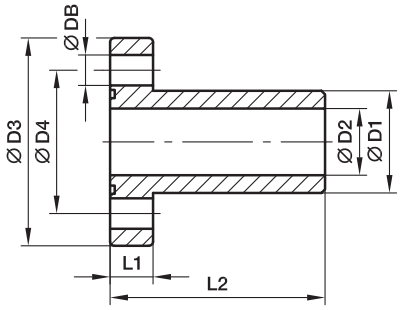


PFE

Tamaño de bomba	LK	T1	D1	D3	D4	L1	L2	DB	Tornillos (métr.)	Junta tórica	Peso (acero) kg/pieza	Referencia*	PN (bar)[1] CF
1.0	30.0	**G 1/2**	14.0	45	30.0	10	55	6.5	M 06×20	18.77×1.78	0.15	**PFE1**	250
2.0	40.0	**G 3/4**	19.0	58	40.0	12	60	8.5	M 08×25	25.12×1.78	0.27	**PFE2**	250
3.0	51.0	**G 1**	24.0	76	51.0	16	72	10.5	M 10×35	31.42×2.62	0.59	**PFE3**	250
3B	56.0	**G 1**	24.0	76	56.0	16	72	10.5	M 10×35	31.42×2.62	0.69	**PFE3.5**	250

PFB Casquillo para soldar

Brida hidráulica / Manguito para soldar



PFB

Tamaño de bomba	LK	D1 ⌀	D2	D3	D4	L1	L2	DB	Tornillos (métr.)	Junta tórica	Peso (acero) kg/pieza	Referencia*	PN (bar)[1] S
1.0	30.0	19.5	14.0	45	30.0	10	55	6.5	M 06×20	18.77×1.78	0.15	**PFB1**	250
2.0	40.0	25.4	19.0	58	40.0	12	60	8.5	M 08×25	25.12×1.78	0.27	**PFB2**	250
3.0	51.0	32.0	24.5	76	51.0	16	72	10.5	M 10×35	31.42×2.62	0.59	**PFB3**	250
3B	56.0	32.0	24.5	76	56.0	16	72	10.5	M 10×35	31.42×2.62	0.69	**PFB3.5**	250

[1]) Presión mostrada = Producto suministrable

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones (PFB) son las máximas admisibles para las bridas. Si el tubo utilizado tiene una capacidad de presión inferior, entonces la capacidad del conjunto soldado será la más baja, asumiendo que la soldadura sea suficientemente fuerte.

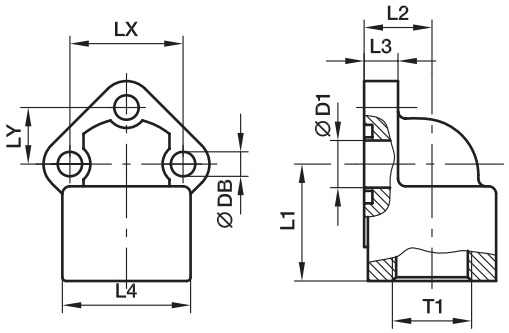
*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo incl. tornillos métricos y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI) **PFE**	CF	PFE1CFM	NBR
Acero, aceitado **PFB**	S	PFB1SM	NBR

M

BFW3-G Brida codo 90° de 3 taladros para bomba de engranajes

Brida hidráulica / Rosca BSPP hembra
(ISO 1179-1)



PWDS Rosca BSPP hembra

Tamaño de bomba	LK	T1	D1	L1	L2	L3	L4	LX	LY	DB	Tornillos (métr.)	Junta tórica	Peso (acero) kg/pieza	Referencia*	PN (bar)[1]) CF
0.5	26.0	3/8	11	28	17	9.0	30	26.0	13.0	5.5	M 05×18	15.60×1.78	0.16	**BFW3-G38/LK26**	315
0.5	26.0	1/2	11	28	17	9.0	30	26.0	13.0	5.5	M 05×18	15.60×1.78	0.15	**BFW3-G12/LK26**	315
1.0	30.0	3/8	12	30	17	9.0	30	30.0	15.0	6.5	M 06×20	15.88×2.62	0.16	**BFW3-G38/LK30**	315
1.0	30.0	1/2	12	30	17	9.0	30	30.0	15.0	6.5	M 06×20	15.88×2.62	0.15	**BFW3-G12/LK30**	315
2.0	40.0	1/2	18	36	23	11.5	36	40.0	20.0	8.5	M 08×25	23.81×2.62	0.33	**BFW3-G12/LK40**	315
2.0	40.0	3/4	18	36	23	11.5	36	40.0	20.0	8.5	M 08×25	23.81×2.62	0.31	**BFW3-G34/LK40**	315
3.0	51.0	3/4	24	46	26	13.0	45	51.0	25.5	10.5	M 10×30	29.75×3.53	0.57	**BFW3-G34/LK51**	315
3.0	51.0	1	24	46	26	13.0	45	51.0	25.5	10.5	M 10×30	29.75×3.53	0.52	**BFW3-G1/LK51**	315
3B	56.0	3/4	24	46	26	13.0	45	56.0	28.0	10.5	M 10×30	29.75×3.53	0.57	**BFW3-G34/LK56**	315
3B	56.0	1	24	46	26	13.0	45	56.0	28.0	10.5	M 10×30	29.75×3.53	0.52	**BFW3-G1/LK56**	315
3.5	62.0	1 1/4	31	55	35	14.0	55	62.0	31.0	11.0	M 10×30	37.69×3.53	0.74	**BFW3-G114/LK62**	315
3.5	62.0	1	25	55	35	14.0	55	62.0	31.0	11.0	M 10×30	37.69×3.53	0.73	**BFW3-G1/LK62**	315
3.5	62.0	1 1/4	31	55	35	14.0	55	62.0	31.0	13.0	M 12×35	37.69×3.53	0.74	**BFW3-G114/LK62/12**	315
3.5	62.0	1	25	55	35	14.0	55	62.0	31.0	13.0	M 12×35	37.69×3.53	0.73	**BFW3-G1/LK62/12**	315
4.0	72.5	1 1/2	38	58	38	15.0	62	72.5	36.2	13.0	M 12×35	47.22×3.53	0.95	**BFW3-G112/LK72.5**	315
4.0	72.5	1 1/4	31	58	38	15.0	62	72.5	36.2	13.0	M 12×35	47.22×3.53	0.93	**BFW3-G114/LK72.5**	315

[1]) Presión mostrada = Producto suministrable

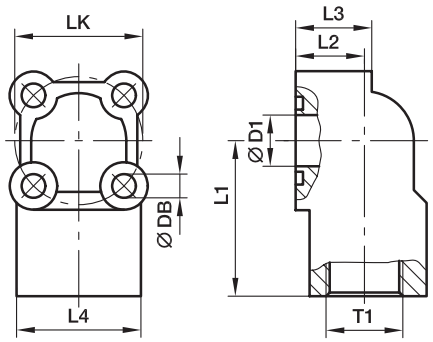
$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo incl. tornillos métricos y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	BFW3-G38/LK26CFM	NBR

PWDS-G Brida de 4 taladros 90° para bomba de engranajes – aluminio

Brida hidráulica / Rosca BSPP hembra
(ISO 1179-1)



PWDS-G 90° Rosca BSPP hembra

LK	T1	D1	L1	L2	L3	L4	DB	Tornillos 2 piezas (métr.)	Tornillos 2 piezas (métr.)	Junta tórica	Peso (acero) kg/pieza	Referencia*	PN (bar)[1] A
30	**G 3/8**	11.5	39.0	18	20	33	6.5	M 06×30	M 06×40	15.88×2.62	0.09	**PWDS-G38/LK30**	180
30	**G 1/2**	11.5	39.0	18	20	33	6.5	M 06×30	M 06×40	15.88×2.62	0.09	**PWDS-G12/LK30**	180
35	**G 3/8**	14.0	42.5	18	20	34	6.5	M 06×30	M 06×40	18.72×2.62	0.11	**PWDS-G38/LK35**	180
35	**G 1/2**	14.0	42.5	18	20	34	6.5	M 06×30	M 06×40	18.72×2.62	0.11	**PWDS-G12/LK35**	180
40	**G 1/2**	18.0	47.5	24	28	41	6.5	M 06×40	M 06×50	22.22×2.62	0.18	**PWDS-G12/LK40**	180
40	**G 3/4**	18.0	47.5	24	28	41	6.5	M 06×40	M 06×50	22.22×2.62	0.18	**PWDS-G34/LK40**	180
55	**G 3/4**	24.5	54.0	29	31	49	8.5	M 08×45	M 08×60	29.75×3.53	0.31	**PWDS-G34/LK55**	180
55	**G 1**	24.5	54.0	29	31	49	8.5	M 08×45	M 08×60	29.75×3.53	0.30	**PWDS-G 1/LK55**	180

[1]) Presión mostrada = Producto suministrable

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

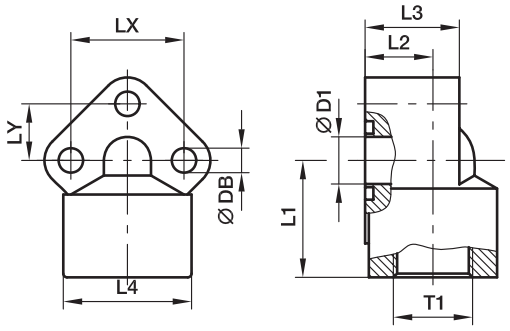
M

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo incl. tornillos métricos y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Aluminio	A	PWDS-G38/LK30AM	NBR

PWDA Brida de 3 taladros 90° para bomba de engranajes – aluminio

Brida hidráulica / Rosca BSPP hembra
(ISO 1179-1)



PWDA 90° Rosca BSPP hembra

Tamaño de bomba	LK	T1	D1	L1	L2	L3	L4	LX	LY	DB	Tornillos (métr.)	Junta tórica	Peso (acero) kg/pieza	Referencia*	PN (bar)[1] A
0.5	26	**G 3/8**	10.0	31	18.0	25	31	26	13.0	5.5	M 05×35	14.00×1.78	0.06	**PWDA-05/38**	180
0.5	26	**G 1/2**	10.0	31	18.0	25	31	26	13.0	5.5	M 05×35	14.00×1.78	0.06	**PWDA-05/12**	180
1.0	30	**G 3/8**	12.5	31	18.0	26	34	30	15.0	6.5	M 06×35	15.88×2.62	0.08	**PWDA-1/38**	180
1.0	30	**G 1/2**	12.5	31	18.0	26	34	30	15.0	6.5	M 06×35	15.88×2.62	0.08	**PWDA-1/12**	180
2.0	40	**G 1/2**	18.0	40	21.5	31	42	40	20.0	8.5	M 08×45	22.22×2.62	0.15	**PWDA-2/12**	180
2.0	40	**G 3/4**	18.0	40	21.5	31	42	40	20.0	8.5	M 08×45	22.22×2.62	0.15	**PWDA-2/34**	180
3.0*	51	**G 3/4**	24.5	46	26.0	42	49	56	25.5 –28	11.0	M 10×60	29.75×3.53	0.32	**PWDA-3/34**	180
3.0*	51	**G 1**	24.5	46	26.0	42	49	56	25.5 –28	11.0	M 10×60	29.75×3.53	0.32	**PWDA-3/100**	180

[1]) Presión mostrada = Producto suministrable

*Taladro ovalado

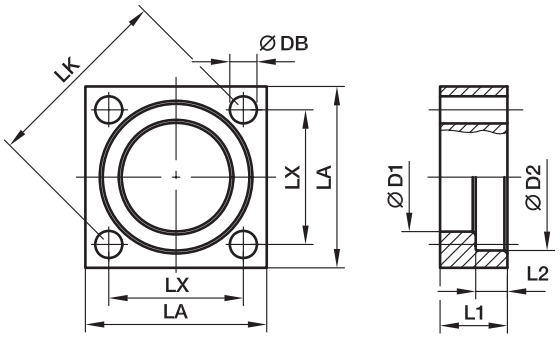
$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo incl. tornillos métricos y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Aluminio	A	PWDA-05/38AM	NBR

PSFC Semibrida cuadrada

ISO 6164



Serie 250 bar

Tam. brida nom. Serie[2]	SAE (pulg)	ISO (DN)	LK	D1	D2	L1	L2	LA	LX	DB	Peso (acero) kg/pieza	Referencia*	PN (bar)[1] S
L	3/8	10	35	18.5	25.0	18	6.2	40	24.7	6.6	0.07	**PSFC/L/10**	250
L	1/2	13	42	24.3	31.0	20	6.2	45	29.7	9.0	0.08	**PSFC/L/13**	250
L	3/4	19	50	32.2	38.9	22	6.2	50	35.4	9.0	0.12	**PSFC/L/19**	250
L	1	25	62	38.5	45.3	25	7.5	65	43.8	11.0	0.24	**PSFC/L/25**	250
L	1 1/4	32	73	43.7	51.6	30	7.5	75	51.6	13.5	0.35	**PSFC/L/32**	250
L	1 1/2	38	85	50.8	61.1	36	7.5	90	60.1	17.5	0.51	**PSFC/L/38**	250
L	2	51	98	62.8	72.3	40	9.0	100	69.3	17.5	0.88	**PSFC/L/51**	250
L	2 1/2	56	118	76.6	88.0	45	9.0	120	83.4	22.0	1.53	**PSFC/L/56**	250
L	3	63	145	90.8	102.3	52	9.0	140	102.5	22.0	2.31	**PSFC/L/63**	250
L	4	80	160	114.5	132.0	60	21.0	160	113.5	25.0	4.19	**PSFC/L/80**	250

Serie 400 bar

S	3/8	10	35	18.5	26.4	18	7.2	40	24.7	6.6	0.08	**PSFC/S/10**	400
S	1/2	13	42	24.7	32.6	20	7.2	45	29.7	9.0	0.12	**PSFC/S/13**	400
S	3/4	19	50	32.5	42.1	22	8.2	50	35.4	9.0	0.17	**PSFC/S/19**	400
S	1	25	62	38.9	48.4	25	9.0	65	43.8	1.0	0.32	**PSFC/S/25**	400
S	1 1/4	32	73	44.6	54.8	30	9.8	75	51.6	13.5	0.46	**PSFC/S/32**	400
S	1 1/2	38	85	51.6	64.3	36	12.0	90	60.1	17.5	0.69	**PSFC/S/38**	400
S	2	51	98	67.6	80.2	40	12.0	100	69.3	17.5	1.18	**PSFC/S/51**	400
S	2 1/2	56	118	80.5	95.0	50	16.1	120	83.4	22.0	1.97	**PSFC/S/56**	400
S	3	63	145	90.5	111.0	52	16.1	150	102.5	26.0	2.81	**PSFC/S/63**	400
S	3 1/2	70	160	102.5	120.0	60	17.5	160	113.1	26.0	3.09	**PSFC/S/70**	400
S	4	80	175	114.5	136.0	70	21.0	180	123.7	33.0	4.88	**PSFC/S/80**	350

[1] Presión mostrada = Producto suministrable

[2] L = serie ligera; S = serie pesada

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

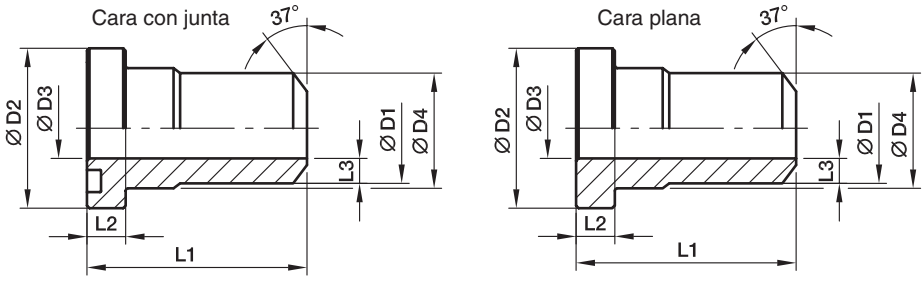
Las presiones indicadas son las máximas admisibles para las bridas. Si el tubo utilizado tiene una capacidad de presión inferior, entonces la capacidad del conjunto soldado será la más baja, asumiendo que la soldadura sea suficientemente fuerte.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Descripción
Acero aceitado	S	PSFC/L/10S	sólo semibrida

PSFA-B Adaptador brida cuadrada (soldadura a tope)

Brida cuadrada / Manguito para soldar
(ISO 6164)



Serie 250 bar

Tam. brida nom. Serie[2]	SAE (pulg)	ISO (DN)	D1	D2	D3	D4	L1	L2	L3	Junta tórica	Peso (acero) kg/pieza	Cara con junta Referencia*	Cara plana Referencia*	PN (bar)[1] S
L	3/8	10	17.5	24.5	10	18.0	40	6.8	3.75	17.13×2.62	0.09	**PSFA10/L/17.5B**	**PSCFA10/L/17.5B**	250
L	1/2	13	21.6	30.2	13	24.0	50	6.8	4.30	18.64×3.53	0.12	**PSFA13/L/21.6B**	**PSCFA13/L/21.6B**	250
L	3/4	19	27.2	38.1	19	31.5	60	6.8	4.10	24.99×3.53	0.18	**PSFA19/L/27.2B**	**PSCFA19/L/27.2B**	250
L	1	25	34.5	44.5	25	38.0	70	8.0	4.75	32.93×3.53	0.35	**PSFA25/L/34.5B**	**PSCFA25/L/34.5B**	250
L	1 1/4	32	43.0	50.8	31	43.0	80	8.0	6.00	37.89×3.53	0.50	**PSFA32/L/43B**	**PSCFA32/L/43B**	250
L	1 1/2	38	48.6	60.4	38	50.0	90	8.0	5.30	47.22×3.53	0.74	**PSFA38/L/48.6B**	**PSCFA38/L/48.6B**	250
L	2	51	61.0	71.4	50	62.0	100	9.6	5.50	56.74×3.53	1.27	**PSFA51/L/61B**	**PSCFA51/L/61B**	250
L	2 1/2	56	76.6	87.2	63	76.0	110	12.0	6.80	69.44×3.53	2.20	**PSFA56/L/76.6B**	**PSCFA56/L/76.6B**	250
L	3	63	89.0	101.6	70	90.0	120	15.0	9.50	85.32×3.53	3.32	**PSFA63/L/89B**	**PSCFA63/L/89B**	250
L	4	80	114.0	131.0	90	114.0	140	23.5	12.00	97.79×5.34	6.03	**PSFA80/L/114B**	**PSCFA80/L/114B**	250

Serie 400 bar

S	3/8	10	17.5	26.0	10	18.0	40	7.8	3.75	17.13×2.62	0.11	**PSFA10/S/17.5B**	**PSCFA10/S/17.5B**	400
S	1/2	13	21.6	31.8	13	24.0	50	7.8	4.30	18.64×3.53	0.17	**PSFA13/S/21.6B**	**PSCFA13/S/21.6B**	400
S	3/4	19	27.2	41.3	18	32.0	60	8.8	4.60	24.99×3.53	0.25	**PSFA19/S/27.2B**	**PSCFA19/S/27.2B**	400
S	1	25	34.5	47.6	22	38.0	70	9.5	6.25	32.93×3.53	0.46	**PSFA25/S/34.5B**	**PSCFA25/S/34.5B**	400
S	1 1/4	32	43.0	54.0	28	44.0	90	10.3	7.50	37.89×3.53	0.65	**PSFA32/S/43B**	**PSCFA32/S/43B**	400
S	1 1/2	38	48.6	63.5	32	51.0	90	12.6	8.30	47.22×3.53	0.99	**PSFA38/S/48.6B**	**PSCFA38/S/48.6B**	400
S	2	51	61.0	79.4	41	67.0	100	12.6	10.00	56.52×5.34	1.69	**PSFA51/S/61B**	**PSCFA51/S/61B**	400
S	2 1/2	56	76.6	94.2	50	90.0	110	16.5	13.30	69.22×5.34	2.83	**PSFA56/S/76.6B**	**PSCFA56/S/76.6B**	400
S	3	63	89.0	104.0	58	90.0	120	18.0	15.50	75.57×5.34	4.04	**PSFA63/S/89B**	**PSCFA63/S/89B**	400
S	3 1/2	70	102.0	119.0	63	102.0	130	20.0	19.50	85.09×5.34	4.45	**PSFA70/S/102B**	**PSCFA70/S/102B**	400
S	4	80	114.0	131.0	74	114.0	140	23.5	20.00	88.27×5.34	7.01	**PSFA80/S/114B**	**PSCFA80/S/114B**	350

[1] Presión mostrada = Producto suministrable

[2] L = serie ligera; S = serie pesada

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

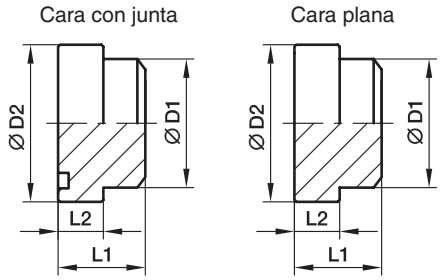
Las presiones indicadas son las máximas admisibles para las bridas. Si el tubo utilizado tiene una capacidad de presión inferior, entonces la capacidad del conjunto soldado será la más baja, asumiendo que la soldadura sea suficientemente fuerte.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Descripción
Acero aceitado	S	PSFA10/L/17.5BS	sólo adaptador de brida

PSFP Tapón para brida cuadrada

ISO 6164



Serie 250 bar

Tam. brida nom. Serie[2])	SAE (pulg)	ISO (DN)	D1	D2	L1	L2	Junta tórica	Peso (acero) kg/pieza	Cara con junta Referencia*	Cara plana Referencia*	PN (bar)[1]) S
L	3/8	10	18.0	24.5	6.8	18.0	17.13×2.62	0.07	**PSFP10/L/18B**	**PSCFP10/L/18B**	250
L	1/2	13	24.0	30.2	6.8	20.0	18.64×3.53	0.08	**PSFP13/L/24B**	**PSCFP13/L/24B**	250
L	3/4	19	31.5	38.1	6.8	22.0	24.99×3.53	0.12	**PSFP19/L/31.5B**	**PSCFP19/L/31.5B**	250
L	1	25	38.0	44.5	8.0	25.0	32.93×3.53	0.24	**PSFP25/L/38B**	**PSCFP25/L/38B**	250
L	1 1/4	32	43.0	50.8	8.0	30.0	37.89×3.53	0.35	**PSFP32/L/43B**	**PSCFP32/L/43B**	250
L	1 1/2	38	50.0	60.4	8.0	36.0	47.22×3.53	0.51	**PSFP38/L/50B**	**PSCFP38/L/50B**	250
L	2	51	62.0	71.4	9.6	40.0	56.74×3.53	0.88	**PSFP51/L/62B**	**PSCFP51/L/62B**	250
L	2 1/2	56	76.0	87.2	12.0	45.0	69.44×3.53	1.53	**PSFP56/L/76B**	**PSCFP56/L/76B**	250
L	3	63	90.0	101.6	15.0	52.0	85.32×3.53	2.31	**PSFP63/L/90B**	**PSCFP63/L/90B**	250
L	4	80	114.0	131.0	23.5	61.5	97.79×5.34	4.19	**PSFP80/L/114B**	**PSCFP80/L/114B**	250

Serie 400 bar

S	3/8	10	18.0	26.0	7.8	18.0	17.13×2.62	0.08	**PSFP10/S/18B**	**PSCFP10/S/18B**	400
S	1/2	13	24.0	31.8	7.8	20.0	18.64×3.53	0.12	**PSFP13/S/24B**	**PSCFP13/S/24B**	400
S	3/4	19	32.0	41.3	8.8	22.0	24.99×3.53	0.17	**PSFP19/S/32B**	**PSCFP19/S/32B**	400
S	1	25	38.0	47.6	9.5	25.0	32.93×3.53	0.32	**PSFP25/S/38B**	**PSCFP25/S/38B**	400
S	1 1/4	32	44.0	54.0	10.3	30.0	37.89×3.53	0.46	**PSFP32/S/44B**	**PSCFP32/S/44B**	400
S	1 1/2	38	51.0	63.5	12.6	36.0	47.22×3.53	0.69	**PSFP38/S/51B**	**PSCFP38/S/51B**	400
S	2	51	67.0	79.4	12.6	40.0	56.52×5.34	1.18	**PSFP51/S/67B**	**PSCFP51/S/67B**	400
S	2 1/2	56	80.0	94.2	16.5	45.0	69.22×5.34	1.97	**PSFP56/S/80B**	**PSCFP56/S/80B**	400
S	3	63	90.0	104.0	18.0	52.0	75.57×5.34	2.81	**PSFP63/S/90B**	**PSCFP63/S/90B**	400
S	3 1/2	70	102.0	119.0	20.0	60.0	85.09×5.34	3.09	**PSFP70/S/102B**	**PSCFP70/S/102B**	400
S	4	80	114.0	131.0	23.5	70.0	88.27×5.34	4.88	**PSFP80/S/114B**	**PSCFP80/S/114B**	350

[1]) Presión mostrada = Producto suministrable

[2]) L = serie ligera; S = serie pesada

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

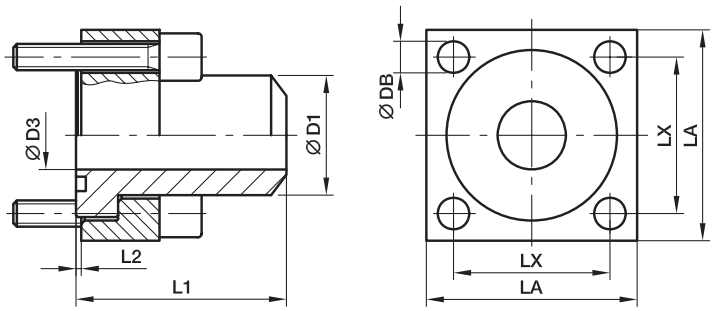
Las presiones indicadas son las máximas admisibles para las bridas. Si el tubo utilizado tiene una capacidad de presión inferior, entonces la capacidad del conjunto soldado será la más baja, asumiendo que la soldadura sea suficientemente fuerte.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Descripción
Acero aceitado	S	PSFP10/L/18BS	sólo tapón para brida

PSF-B Brida cuadrada (para soldar a tope)

Brida cuadrada / Manguito para soldar
(ISO 6164)



Serie 250 bar

Tam. brida nom. Serie[2])	SAE (pulg)	ISO (DN)	D1	D3	L1	L2	LA	LX	DB	Tornillos (métr.)	Junta tórica	Peso (acero) kg/pieza	Referencia*	PN (bar)[1]) S
L	3/8	10	17.5	10	40	0.4	40	24.7	6.6	M 06×30	17.13×2.62	0.17	**PSF10/L/17.5B**	250
L	1/2	13	21.6	13	50	0.4	45	29.7	9.0	M 08×35	18.64×3.53	0.22	**PSF13/L/21.6B**	250
L	3/4	19	27.2	19	60	0.4	50	35.4	9.0	M 08×35	24.99×3.53	0.32	**PSF19/L/27.2B**	250
L	1	25	34.5	25	70	0.5	65	43.8	11.0	M 10×40	32.93×3.53	0.63	**PSF25/L/34.5B**	250
L	1 1/4	32	43.0	31	80	0.5	75	51.6	13.5	M 12×50	37.89×3.53	0.92	**PSF32/L/43B**	250
L	1 1/2	38	48.6	38	90	0.5	90	60.1	17.5	M 16×60	47.22×3.53	1.34	**PSF38/L/48.6B**	250
L	2	51	61.0	50	100	0.6	100	69.3	17.5	M 16×70	56.74×3.53	2.30	**PSF51/L/61B**	250
L	2 1/2	56	76.6	63	110	3.0	120	83.4	22.0	M 20×80	69.44×3.53	4.00	**PSF56/L/76.6B**	250
L	3	63	89.0	70	120	6.0	140	102.5	22.0	M 20×90	85.32×3.53	6.03	**PSF63/L/89B**	250
L	4	80	114.0	90	140	2.5	160	113.5	25.0	M 24×100	97.79×5.34	10.96	**PSF80/L/114B**	250

Serie 400 bar

S	3/8	10	17.5	10	40	0.6	40	24.7	6.6	M 06×30	17.13×2.62	0.20	**PSF10/S/17.5B**	400
S	1/2	13	21.6	13	50	0.6	45	29.7	9.0	M 08×35	18.64×3.53	0.31	**PSF13/S/21.6B**	400
S	3/4	19	27.2	18	60	0.6	50	35.4	9.0	M 08×35	24.99×3.53	0.45	**PSF19/S/27.2B**	400
S	1	25	34.5	22	70	0.5	65	43.8	11.0	M 10×40	32.93×3.53	0.83	**PSF25/S/34.5B**	400
S	1 1/4	32	43.0	28	90	0.5	75	51.6	13.5	M 12×50	37.89×3.53	1.19	**PSF32/S/43B**	400
S	1 1/2	38	48.6	32	90	0.6	90	60.1	17.5	M 16×60	47.22×3.53	1.80	**PSF38/S/48.6B**	400
S	2	51	61.0	41	100	0.6	100	69.3	17.5	M 16×70	56.52×5.34	3.08	**PSF51/S/61B**	400
S	2 1/2	56	76.6	50	110	0.4	120	83.4	22.0	M 20×80	69.22×5.34	5.14	**PSF56/S/76.6B**	400
S	3	63	89.0	58	120	1.9	150	102.5	26.0	M 24×90	75.57×5.34	7.34	**PSF63/S/89B**	400
S	3 1/2	70	102.0	63	130	2.5	160	113.1	26.0	M 24×100	85.09×5.34	8.09	**PSF70/S/102B**	400
S	4	80	114.0	74	140	2.5	180	123.7	33.0	M 30×120	88.27×5.34	12.75	**PSF80/S/114B**	350

[1]) Presión mostrada = Producto suministrable

[2]) L = serie ligera; S = serie pesada

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

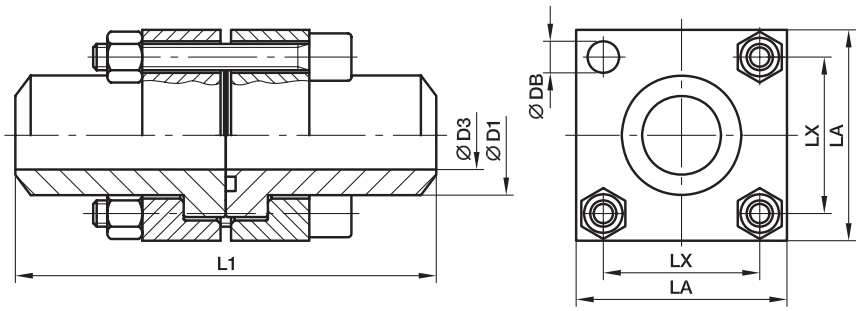
Las presiones indicadas son las máximas admisibles para las bridas. Si el tubo utilizado tiene una capacidad de presión inferior, entonces la capacidad del conjunto soldado será la más baja, asumiendo que la soldadura sea suficientemente fuerte.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo compr. incl. semibrida, tornillos métricos y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero aceitado	S	PSF10/L/17.5BS	NBR

PDSF-B Brida cuadrada (conexión soldadura a tope)

Brida cuadrada / Manguito para soldar
(ISO 6164)



Serie 250 bar

Tam. brida nom. Serie[2]	SAE (pulg)	ISO (DN)	D1	D3	L1	LA	LX	DB	Tornillos (métr.)	Junta tórica	Peso (acero) kg/pieza	Referencia*	PN (bar)[1] S
L	3/8	10	17.5	10	80	40	24.7	6.6	M 06×45	17.13×2.62	0.34	**PDSF10/L/17.5B**	250
L	1/2	13	21.6	13	100	45	29.7	9.0	M 08×50	18.64×3.53	0.44	**PDSF13/L/21.6B**	250
L	3/4	19	27.2	19	120	50	35.4	9.0	M 08×55	24.99×3.53	0.64	**PDSF19/L/27.2B**	250
L	1	25	34.5	25	140	65	43.8	11.0	M 10×65	32.93×3.53	1.26	**PDSF25/L/34.5B**	250
L	1 1/4	32	43.0	31	160	75	51.6	13.5	M 12×75	37.89×3.53	1.84	**PDSF32/L/43B**	250
L	1 1/2	38	48.6	38	180	90	60.1	17.5	M 16×90	47.22×3.53	2.68	**PDSF38/L/48.6B**	250
L	2	51	61.0	50	200	100	69.3	17.5	M 16×100	56.74×3.53	4.60	**PDSF51/L/61B**	250
L	2 1/2	56	76.6	63	220	120	83.4	22.0	M 20×120	69.44×3.53	8.00	**PDSF56/L/76.6B**	250
L	3	63	89.0	70	240	140	102.5	22.0	M 20×140	85.32×3.53	12.06	**PDSF63/L/89B**	250
L	4	80	114.0	90	280	160	113.5	22.0	M 24×150	97.79×5.34	21.92	**PDSF80/L/114B**	250

Serie 400 bar

S	3/8	10	17.5	10	80	40	24.7	6.6	M 06×45	17.13×2.62	0.40	**PDSF10/S/17.5B**	400
S	1/2	13	21.6	13	100	45	29.7	9.0	M 08×50	18.64×3.53	0.62	**PDSF13/S/21.6B**	400
S	3/4	19	27.2	18	120	50	35.4	9.0	M 08×55	24.99×3.53	0.90	**PDSF19/S/27.2B**	400
S	1	25	34.5	22	140	65	43.8	11.0	M 10×65	32.93×3.53	1.66	**PDSF25/S/34.5B**	400
S	1 1/4	32	43.0	28	160	75	51.6	13.5	M 12×75	37.89×3.53	2.38	**PDSF32/S/43B**	400
S	1 1/2	38	48.6	32	180	90	60.1	17.5	M 16×90	47.22×3.53	3.60	**PDSF38/S/48.6B**	400
S	2	51	61.0	41	200	100	69.3	17.5	M 16×100	56.52×5.34	6.16	**PDSF51/S/61B**	400
S	2 1/2	56	76.6	50	220	120	83.4	22.0	M 20×130	69.22×5.34	10.28	**PDSF56/S/76.6B**	400
S	3	63	89.0	58	240	150	102.5	26.0	M 24×140	75.57×5.34	14.68	**PDSF63/S/89B**	400
S	3 1/2	70	102.0	63	260	160	113.1	26.0	M 24×150	85.09×5.34	16.18	**PDSF70/S/102B**	400
S	4	80	114.0	74	280	180	123.7	33.0	M 30×180	88.27×5.34	25.50	**PDSF80/S/114B**	350

[1]) Presión mostrada = Producto suministrable

[2]) L = serie ligera; S = serie pesada

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

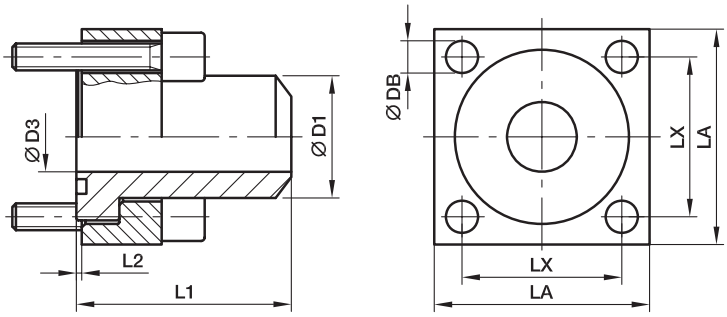
Las presiones indicadas son las máximas admisibles para las bridas. Si el tubo utilizado tiene una capacidad de presión inferior, entonces la capacidad del conjunto soldado será la más baja, asumiendo que la soldadura sea suficientemente fuerte.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo Acoplamiento de brida incl. semibridas, tornillos métricos y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero aceitado	S	PDSF10/L/17.5BS	NBR

PCF-B Brida cuadrada Cetop (para soldar)

Brida Cetop / Manguito para soldar



Serie 250 bar

Tam. brida nom. Serie[2])	(pulg)	D1	D3	L1	L2	LA	LX	DB	Tornillos (métr.)	Junta tórica	Peso (acero) kg/pieza	Referencia*	PN (bar)[1]) S
L	3/8	18	12.5	40	1.0	40	24.7	6.5	M 06×25	17.13×2.62	0.17	**PCF38/L/18B**	250
L	1/2	22	14.0	45	1.0	45	29.7	8.5	M 08×30	18.64×3.53	0.22	**PCF12/L/22B**	250
L	3/4	28	20.0	50	1.0	50	35.3	8.5	M 08×30	24.99×3.53	0.32	**PCF34/L/28B**	250
L	1	35	25.0	55	1.0	65	43.8	10.5	M 10×35	32.93×3.53	0.63	**PCF1/L/35B**	250
L	1 1/4	43	31.0	61	1.0	75	51.6	13.0	M 12×40	37.89×3.53	0.92	**PCF114/L/43B**	250
L	1 1/2	50	38.0	65	1.0	85	60.0	15.0	M 14×45	47.22×3.53	1.34	**PCF112/L/50B**	250
L	2	62	47.0	70	1.5	100	69.4	17.0	M 16×55	56.74×3.53	2.30	**PCF2/L/62B**	250
L	2 1/2	76	58.0	75	1.5	120	83.4	21.0	M 20×70	69.44×3.53	4.00	**PCF212/L/76B**	250
L	3	90	70.0	85	1.5	140	102.5	21.0	M 20×80	85.32×3.53	6.03	**PCF3/L/90B**	250
L	3 1/2	102	80.0	90	1.5	140	102.5	21.0	M 20×90	85.09×5.35	7.56	**PCF312/L/102B**	250
L	4	114	90.0	105	1.5	160	113.2	25.0	M 24×100	97.79×5.34	10.96	**PCF4/L/114B**	250

Serie 400 bar

S	3/8	18	11.0	40	1.0	40	24.7	6.5	M 06×25	17.13×2.62	0.20	**PCF38/S/18B**	400
S	1/2	22	14.0	45	1.0	45	29.7	8.5	M 08×30	18.64×3.53	0.31	**PCF12/S/22B**	400
S	3/4	28	18.0	50	1.0	50	35.3	8.5	M 08×35	24.99×3.53	0.45	**PCF34/S/28B**	400
S	1	35	22.0	55	1.0	65	43.8	10.5	M 10×40	32.93×3.53	0.83	**PCF1/S/35B**	400
S	1 1/4	44	29.0	61	1.0	75	51.6	13.0	M 12×45	37.89×3.53	1.19	**PCF114/S/44B**	400
S	1 1/2	51	35.0	65	1.0	85	60.0	15.0	M 14×55	47.22×3.53	1.80	**PCF112/S/51B**	400
S	2	61	43.0	70	1.5	100	69.4	17.0	M 16×65	56.74×3.53	3.08	**PCF2/S/61B**	400
S	2 1/2	80	53.0	80	1.5	120	83.4	21.0	M 20×70	69.22×5.34	5.14	**PCF212/S/80B**	400
S	3	90	58.0	90	1.5	140	102.5	21.0	M 20×90	75.57×5.34	7.34	**PCF3/S/90B**	400
S	3 1/2	102	63.0	90	1.5	140	102.5	21.0	M 20×90	85.09×5.34	8.09	**PCF312/S/102B**	400
S	4	114	74.0	105	1.5	160	113.2	25.0	M 24×100	88.27×5.34	12.75	**PCF4/S/114B**	400

[1]) Presión mostrada = Producto suministrable

[2]) L = serie ligera; S = serie pesada

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

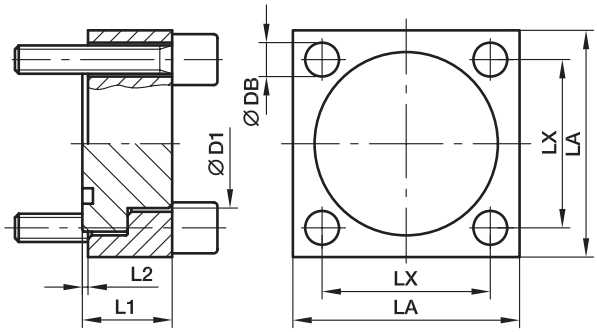
Las presiones indicadas son las máximas admisibles para las bridas. Si el tubo utilizado tiene una capacidad de presión inferior, entonces la capacidad del conjunto soldado será la más baja, asumiendo que la soldadura sea suficientemente fuerte.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo compr. incl. semibrida, tornillos métricos y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero aceitado	S	PCF38/L/18BS	NBR

PPCF Tapón para brida cuadrada Cetop

Brida cuadrada Cetop / Tapón



Serie 250 bar

Tam. brida nom. Serie[2])	(pulg)	D1	L1	L2	LA	LX	Tornillos (métr.)	Junta tórica	Peso (acero) kg/pieza	Referencia*	PN (bar)[1]) S
L	3/8	18.0	15	1.0	40	24.7	M 06×25	17.13×2.62	0.09	**PPCF38/L/18**	250
L	1/2	24.0	16	1.0	45	29.7	M 08×30	18.64×3.53	0.11	**PPCF12/L/24**	250
L	3/4	31.5	17	1.0	50	35.3	M 08×30	24.99×3.53	0.16	**PPCF34/L/31.5**	250
L	1	38.0	19	1.0	65	43.8	M 10×35	32.93×3.53	0.32	**PPCF1/L/38**	250
L	1 1/4	43.0	23	1.0	75	51.6	M 12×40	37.89×3.53	0.46	**PPCF114/L/43**	250
L	1 1/2	50.0	26	1.0	85	60.0	M 14×45	47.22×3.53	0.67	**PPCF112/L/50**	250
L	2	62.0	31	1.5	100	69.4	M 16×55	56.74×3.53	1.15	**PPCF2/L/62**	250
L	2 1/2	76.0	37	1.5	120	83.4	M 20×70	69.44×3.53	2.00	**PPCF212/L/76**	250
L	3	90.0	42	1.5	140	102.5	M 20×80	85.32×3.53	3.02	**PPCF3/L/90**	250
L	3 1/2	102.0	54	1.5	140	102.5	M 20×90	85.09×5.35	3.78	**PPCF312/L/102**	250
L	4	114.0	62	1.5	160	113.2	M 24×100	97.79×5.34	5.48	**PPCF4/L/114**	250
L	5	141.0	62	1.5	180	132.0	M 27×100	120.70×5.34	6.48	**PPCF5/L/141**	250

Serie 400 bar

S	3/8	18.0	17	1.0	40	24.7	M 06×25	17.13×2.62	0.10	**PPCF38/S/18**	400
S	1/2	24.0	19	1.0	45	29.7	M 08×30	18.64×3.53	0.16	**PPCF12/S/24**	400
S	3/4	32.0	21	1.0	50	35.3	M 08×35	24.99×3.53	0.23	**PPCF34/S/32**	400
S	1	38.0	25	1.0	65	43.8	M 10×40	32.93×3.53	0.42	**PPCF1/S/38**	400
S	1 1/4	44.0	31	1.0	75	51.6	M 12×50	37.89×3.53	0.60	**PPCF114/S/44**	400
S	1 1/2	51.0	33	1.0	85	60.0	M 14×55	47.22×3.53	0.90	**PPCF112/S/51**	400
S	2	67.0	42	1.5	100	69.4	M 16×65	56.74×3.53	1.54	**PPCF2/S/67**	400
S	2 1/2	80.0	48	1.5	120	83.4	M 20×70	69.22×5.34	2.57	**PPCF212/S/80**	400
S	3	90.0	54	1.5	140	102.5	M 20×90	75.57×5.34	3.67	**PPCF3/S/90**	400
S	3 1/2	102.0	54	1.5	140	102.5	M 20×90	85.09×5.34	4.05	**PPCF312/S/102**	400
S	4	114.0	62	1.5	160	113.2	M 24×100	88.27×5.34	6.38	**PPCF4/S/114**	400

[1]) Presión mostrada = Producto suministrable

[2]) L = serie ligera; S = serie pesada

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

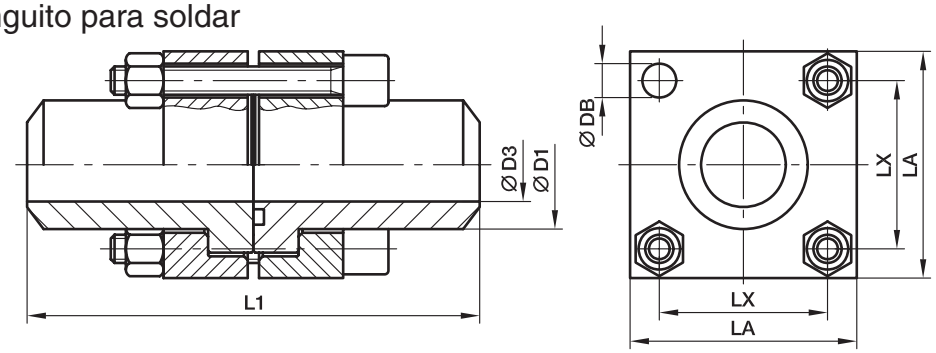
Las presiones indicadas son las máximas admisibles para las bridas. Si el tubo utilizado tiene una capacidad de presión inferior, entonces la capacidad del conjunto soldado será la más baja, asumiendo que la soldadura sea suficientemente fuerte.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo Acoplamiento de brida incl. semibridas, tornillos métricos y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero aceitado	S	PPCF38/L/18S	NBR

PDCF-B Acoplamiento brida cuadrada Cetop

Brida cuadrada Cetop / Manguito para soldar



Serie 250 bar

Tam. brida nom. Serie[2]	(pulg)	D1	D3	L1	LA	LX	Tornillos (métr.)	Junta tórica	Peso (acero) kg/pieza	Referencia*	PN (bar)[1] S
L	3/8	18	12.5	80	40	24.7	M 06×35	17.13×2.62	0.43	**PDCF38/L/18B**	250
L	1/2	22	14.0	90	45	29.7	M 08×40	18.64×3.53	0.55	**PDCF12/L/22B**	250
L	3/4	28	20.0	100	50	35.3	M 08×45	24.99×3.53	0.80	**PDCF34/L/28B**	250
L	1	35	25.0	110	65	43.8	M 10×50	32.93×3.53	1.58	**PDCF1/L/35B**	250
L	1 1/4	43	31.0	120	75	51.6	M 12×60	37.89×3.53	2.30	**PDCF114/L/43B**	250
L	1 1/2	50	38.0	130	85	60.0	M 14×70	47.22×3.53	3.35	**PDCF112/L/50B**	250
L	2	62	47.0	140	100	69.4	M 16×80	56.74×3.53	5.75	**PDCF2/L/62B**	250
L	2 1/2	76	58.0	150	120	83.4	M 20×100	69.44×3.53	10.00	**PDCF212/L/76B**	250
L	3	90	70.0	170	140	102.5	M 20×110	85.32×3.53	15.08	**PDCF3/L/90B**	250
L	3 1/2	102	80.0	180	140	102.5	M 20×130	85.09×5.35	18.90	**PDCF312/L/102B**	250
L	4	114	90.0	210	160	113.2	M 24×150	97.79×5.34	27.40	**PDCF4/L/114B**	250

Serie 400 bar

S	3/8	18	11.0	80	40	24.7	M 06×40	17.13×2.62	0.50	**PDCF38/S/18B**	400
S	1/2	22	14.0	90	45	29.7	M 08×45	18.64×3.53	0.78	**PDCF12/S/22B**	400
S	3/4	28	18.0	100	50	35.3	M 08×50	24.99×3.53	1.13	**PDCF34/S/28B**	400
S	1	35	22.0	110	65	43.8	M 10×60	32.93×3.53	2.08	**PDCF1/S/35B**	400
S	1 1/4	44	29.0	120	75	51.6	M 12×70	37.89×3.53	2.98	**PDCF114/S/44B**	400
S	1 1/2	51	35.0	130	85	60.0	M 14×80	47.22×3.53	4.50	**PDCF112/S/51B**	400
S	2	61	43.0	140	100	69.4	M 16×100	56.74×3.53	7.70	**PDCF2/S/61B**	400
S	2 1/2	80	53.0	160	120	83.4	M 20×120	69.22×5.34	12.85	**PDCF212/S/80B**	400
S	3	90	58.0	180	140	102.5	M 20×130	75.57×5.34	18.35	**PDCF3/S/90B**	400
S	3 1/2	102	63.0	180	140	102.5	M 20×130	85.09×5.34	20.23	**PDCF312/S/102B**	400
S	4	114	74.0	210	160	113.2	M 24×150	88.27×5.34	31.88	**PDCF4/S/114B**	400

[1]) Presión mostrada = Producto suministrable

[2]) L = serie ligera; S = serie pesada

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

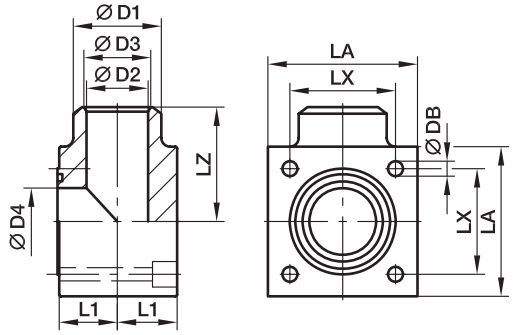
Las presiones indicadas son las máximas admisibles para las bridas. Si el tubo utilizado tiene una capacidad de presión inferior, entonces la capacidad del conjunto soldado será la más baja, asumiendo que la soldadura sea suficientemente fuerte.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo Acoplamiento de brida incl. semibridas, tornillos métricos y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero aceitado	S	PDCF38/L/18BS	NBR

PLCF-B Brida cuadrada codo 90° Cetop

Brida cuadrada codo 90° Cetop / Manguito para soldar



Serie 250 bar

Tam. brida nom. Serie[2])	(pulg)	D1	D2	D3	D4	L1	LA	LX	LZ	DB	Tornillos (métr.)	Junta tórica	Peso (acero) kg/pieza	Referencia*	PN (bar)[1]) S
L	3/8	18	12	12	12.5	12	40	24.7	32	6.5	M 06×30	17.13×2.62	0.44	**PLCF38/L/18B**	250
L	1/2	22	14	14	15.0	17	45	29.7	40	8.5	M 08×40	18.64×3.53	0.57	**PLCF12/L/22B**	250
L	3/4	28	19	19	20.0	19	50	35.3	42	8.5	M 08×45	24.99×3.53	0.83	**PLCF34/L/28B**	250
L	1	35	23	23	25.0	24	65	43.8	50	10.5	M 10×55	32.93×3.53	1.64	**PLCF1/L/35B**	250
L	1 1/4	44	30	30	32.0	30	75	51.6	56	13.0	M 12×70	37.89×3.53	2.39	**PLCF114/L/44B**	250
L	1 1/2	50	35	38	38.0	34	85	60.0	65	15.0	M 14×80	47.22×3.53	3.48	**PLCF112/L/50B**	250
L	2	63	43	47	47.0	42	100	69.4	75	17.0	M 16×100	56.74×3.53	5.98	**PLCF2/L/63B**	250
L	2 1/2	86	53	58	58.0	53	120	83.4	85	21.0	M 20×120	69.44×3.53	10.40	**PLCF212/L/86B**	250
L	3	90	65	70	70.0	59	140	102.5	100	21.0	M 20×140	85.32×3.53	15.68	**PLCF3/L/90B**	250
L	4	114	80	90	90.0	65	160	113.2	110	25.0	M 24×140	97.79×5.34	19.66	**PLCF4/L/114B**	250

Serie 400 bar

S	3/8	18	12	12	12.5	12	40	24.7	32	6.5	M 06×30	17.13×2.62	0.52	**PLCF38/S/18B**	400
S	1/2	22	14	14	15.0	17	45	29.7	40	8.5	M 08×40	18.64×3.53	0.81	**PLCF12/S/22B**	400
S	3/4	28	19	19	20.0	19	50	35.3	42	8.5	M 08×45	24.99×3.53	1.17	**PLCF34/S/28B**	400
S	1	35	23	23	25.0	24	65	43.8	50	10.5	M 10×55	32.93×3.53	2.16	**PLCF1/S/35B**	400
S	1 1/4	44	30	30	32.0	30	75	51.6	56	13.0	M 12×70	37.89×3.53	3.09	**PLCF114/S/44B**	400
S	1 1/2	51	32	35	38.0	34	85	60.0	65	15.0	M 14×80	47.22×3.53	4.68	**PLCF112/S/51B**	400
S	2	63	38	43	47.0	42	100	69.4	75	17.0	M 16×100	56.74×3.53	8.01	**PLCF2/S/63B**	400
S	2 1/2	80	48	53	58.0	53	120	83.4	85	21.0	M 20×120	69.22×5.34	13.36	**PLCF212/S/80B**	400
S	3	90	58	58	58.0	59	140	102.5	100	21.0	M 20×140	75.57×5.34	19.08	**PLCF3/S/90B**	400

[1]) Presión mostrada = Producto suministrable

[2]) L = serie ligera; S = serie pesada

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

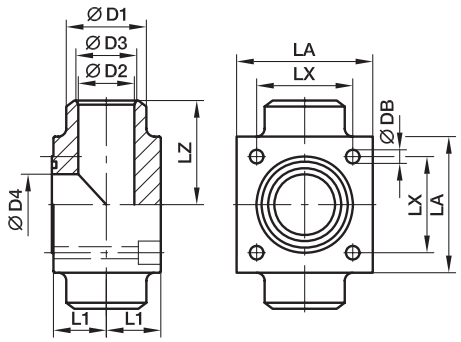
Las presiones indicadas son las máximas admisibles para las bridas. Si el tubo utilizado tiene una capacidad de presión inferior, entonces la capacidad del conjunto soldado será la más baja, asumiendo que la soldadura sea suficientemente fuerte.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo incl. tornillos métricos y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero aceitado	S	PLCF38/L/18BSM	NBR

PTCF-B Brida cuadrada en T Cetop

Brida cuadrada en T Cetop / Manguito para soldar



Serie 250 bar

Tam. brida nom. Serie[2])	(pulg)	D1	D2	D3	D4	L1	LA	LX	LZ	DB	Tornillos (métr.)	Junta tórica	Peso (acero) kg/pieza	Referencia*	PN (bar)[1]) S
L	3/8	18	12	12	12.5	12	40	24.7	32	6.5	M 06×30	17.13×2.62	0.75	**PTCF38/L/18B**	250
L	1/2	22	14	14	15.0	17	45	29.7	40	8.5	M 08×40	18.64×3.53	0.97	**PTCF12/L/22B**	250
L	3/4	28	19	19	20.0	19	50	35.3	42	8.5	M 08×45	24.99×3.53	1.41	**PTCF34/L/28B**	250
L	1	35	23	23	25.0	24	65	43.8	50	10.5	M 10×55	32.93×3.53	2.78	**PTCF1/L/35B**	250
L	1 1/4	44	30	30	32.0	30	75	51.6	56	13.0	M 12×70	37.89×3.53	4.07	**PTCF114/L/44B**	250
L	1 1/2	50	35	38	38.0	34	85	60.0	65	15.0	M 14×80	47.22×3.53	5.92	**PTCF112/L/50B**	250
L	2	63	43	47	47.0	42	100	69.4	75	17.0	M 16×100	56.74×3.53	10.17	**PTCF2/L/63B**	250
L	2 1/2	76	53	58	58.0	53	120	83.4	85	21.0	M 20×120	69.44×3.53	17.68	**PTCF212/L/76B**	250
L	3	90	65	70	70.0	59	140	102.5	100	21.0	M 20×140	85.32×3.53	26.65	**PTCF3/L/90B**	250
L	4	114	80	90	90.0	65	160	113.2	110	25.0	M 24×140	97.79×5.34	33.42	**PTCF4/L/114B**	250

Serie 400 bar

S	3/8	18	12	12	12.5	12	40	24.7	32	6.5	M 06×30	17.13×2.62	0.88	**PTCF38/S/18B**	400
S	1/2	22	14	14	15.0	17	45	29.7	40	8.5	M 08×40	18.64×3.53	1.37	**PTCF12/S/22B**	400
S	3/4	28	19	19	20.0	19	50	35.3	42	8.5	M 08×45	24.99×3.53	1.99	**PTCF34/S/28B**	400
S	1	35	23	23	25.0	24	65	43.8	50	10.5	M 10×55	32.93×3.53	3.67	**PTCF1/S/35B**	400
S	1 1/4	44	30	30	32.0	30	75	51.6	56	13.0	M 12×70	37.89×3.53	5.26	**PTCF114/S/44B**	400
S	1 1/2	51	32	35	38.0	34	85	60.0	65	15.0	M 14×80	47.22×3.53	7.96	**PTCF112/S/51B**	400
S	2	63	38	43	47.0	42	100	69.4	75	17.0	M 16×100	56.74×3.53	13.61	**PTCF2/S/63B**	400
S	2 1/2	80	48	53	58.0	53	120	83.4	85	21.0	M 20×120	69.22×5.34	22.72	**PTCF212/S/80B**	400
S	3	90	58	58	58.0	59	140	102.5	100	21.0	M 20×140	75.57×5.34	32.44	**PTCF3/S/90B**	400

[1]) Presión mostrada = Producto suministrable

[2]) L = serie ligera; S = serie pesada

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

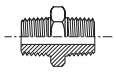
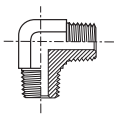
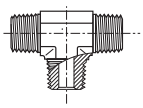
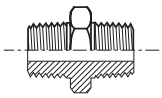
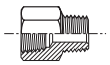
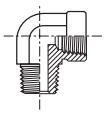
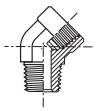
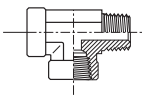
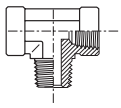
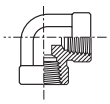
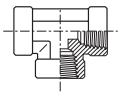
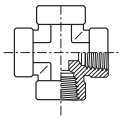
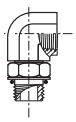
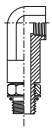
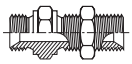
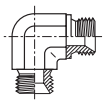
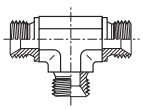
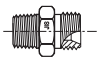
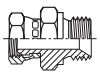
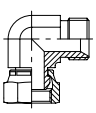
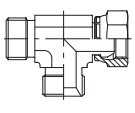
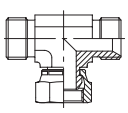
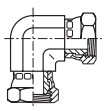
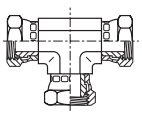
Las presiones indicadas son las máximas admisibles para las bridas. Si el tubo utilizado tiene una capacidad de presión inferior, entonces la capacidad del conjunto soldado será la más baja, asumiendo que la soldadura sea suficientemente fuerte.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

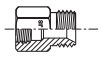
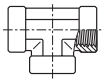
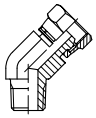
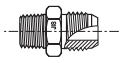
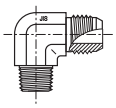
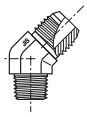
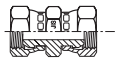
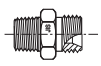
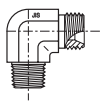
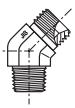
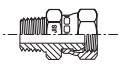
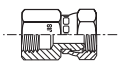
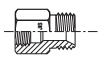
Sufijo de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo incl. tornillos métricos y junta tórica	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero aceitado	S	PTCF38/L/18BSM	NBR

Adaptadores

Índice visual

NPTF Adaptadores macho/macho	 **FFM** / p. N4	 **CR** / p. N5	 **RRS** / p. N5	 **FFFM** / p. N6		
NPTF Adaptadores macho/hembra	**PTRM** / p. N7	 **FGM** / p. N8	 **CDM** / p. N9	 **CD45M** / p. N10	 **MRO** / p. N11	 **MMS** / p. N12
NPTF Adaptadores hembra/hembra	**GG** / p. N13	 **DDM** / p. N14	**DD45** / p. N14	 **MMO** / p. N15	 **KMMOO** / p. N15	
NPTF Conector	**HPM** / p. N16	**HHP** / p. N16	UNF/NPTF Adaptadores	**F5OG** / p. N17	 **AOEG** / p. N18	 **AOE4G** / p. N18
UNF Adaptadores	**F5OG5** / p. N19	**F5OHAO** / p. N20	**G5G5JG5** / p. N20	UNF/ Conectores	**P5ONM** / p. N21	**HP5ON** / p. N22
Adaptadores de conversión BSPT-BSPP Métrica-UNF	**F3HMG5** / p. N23	**F4OHMG5** / p. N24	**F8OHG5**/ p. N25			
Adaptadores macho/macho BSPP cono 60°, BSPT, NPT	**HMK4** / p. N26	 **WMK4WL4NM** / p. N27	 **EMK4** / p. N28	 **JMK4** / p. N28	 **F3MK4** / p. N38	**FMK4** / p. N40
Adaptadores tuerca loca macho/hembra BSPP cono 60°	 **F6MK4** / p. N30	 **C6MK4** / p. N31	 **R6MK4** / p. N32	 **S6MK4** / p. N33		
Adaptadores tuerca loca hembra/hembra BSPP cono 60°	**H6MK4** / p. N34	 **E6MK4** / p. N35	 **J6MK4** / p. N36			

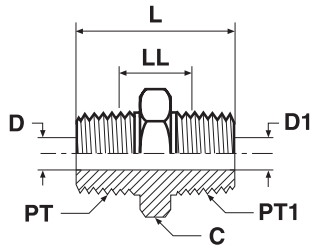
Índice visual

Cono BSPP 60° Extensión/Tapón adaptador	 **G4MK4** / p. N37	**FNMK4** / p. N39	**PNMK4** / p. N29			
Adaptadores hembra/hembra BSPP	**GG44M** / p. N41	 **MMO444M** / p. N42				
Reducciones BSPP/BSPT	**PTR34M** / p. N43	Conector y Unión macho BSPT	**FF33M** / p. N44	**HP3M** p. N45		
Tuerca loca hembra NPSM / macho NPTF	**0107** / p. N46	**2107** / p. N47	 **3107** / p. N48			
Tuerca loca hembra NPSM / hembra NPTF	**0207** / p. N49	**2207** / p. N50				
Tuerca loca NPSM / macho UNF	**0507** / p. N51	**2507** / p. N52	**3507** / p. N53			
Adaptadores JIS macho a BSPT	 **F3MT4** / p. N54	 **C3T4** / p. N55	 **V3T4** / p. N55	**Uniones JIS**	**HMP4** / p. N56	 **HP46** / p. N56
Adaptadores JIS Cono hembra a BSPT	 **F3MP4** / p. N57	 **C3P4** / p. N57	 **V3P4** / p. N58	 **F63MP4** / p. N58	 **G63P4** / p. N59	 **G3P4** / p. N59
Juntas/Arandela antiextrusión	**Componentes de adaptadores** p. N60					

N

FFM Racor macho

Rosca macho NPTF* (SAE J476) / Rosca macho NPTF* (SAE J476)
SAE 140137
*Acero inoxidable = NPT para evitar el gripado



Rosca NPT/NPTF PT	Rosca NPT/NPTF PT1	C mm	D mm	D1 mm	L mm	LL mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	Adaptadores Acero inoxidable	PN (bar) S	PN (bar) SS
1/8-27	1/8-27	11	5	5	27	15	11	**1/8 FF-S**	**1/8FFMSS**	420	420
1/4-18	1/8-27	16	7	5	32	17	31	**1/4 X 1/8 FF-S**	**1/4X1/8FFMSS**	420	420
1/4-18	1/4-18	16	7	7	37	20	28	**1/4FFMS**	**1/4FFMSS**	420	420
3/8-18	1/8-27	19	10	5	37	22	45	**3/8 X 1/8 FF-S**	**3/8X1/8FFMSS**	420	420
3/8-18	1/4-18	19	10	10	37	19	51	**3/8 X 1/4 FF-S**	**3/8X1/4FFMSS**	420	420
3/8-18	3/8-18	19	10	10	37	19	40	**3/8 FF-S**	**3/8FFMSS**	420	420
1/2-14	1/8-27	22	14	5	39	21	58	**1/2 X 1/8 FF-S**	**1/2X1/8FFMSS**	420	420
1/2-14	1/4-18	22	7	7	43	23	88	**1/2 X 1/4 FF-S**	**1/2X1/4FFMSS**	420	420
1/2-14	3/8-18	22	10	10	43	23	71	**1/2 X 3/8 FF-S**	**1/2X3/8FFMSS**	420	420
1/2-14	1/2-14	22	14	14	48	24	71	**1/2FFMS**	**1/2FFMSS**	420	420
3/4-14	1/4-18	29	18	7	45	24	104	**3/4 X 1/4 FF-S**	**3/4X1/4FFMSS**	380	380
3/4-14	3/8-18	29	19	11	45	24	134	**3/4 X 3/8 FF-S**	**3/4X3/8FFMSS**	380	380
3/4-14	1/2-14	29	18	7	50	21	161	**3/4 X 1/2 FF-S**	**3/4X1/2FFMSS**	380	380
3/4-14	3/4-14	27	18	18	50	18	104	**3/4FFMS**	**3/4FFMSS**	380	380
1-11.5	1-11.5	36	24	24	59	30	179	**1 FF-S**	**1FFMSS**	380	380
1-11.5	1/4-18	35	24	7	50	27	188	**1 X 1/4 FF-S**	**1X1/4FFMSS**	380	380
1-11.5	3/4-14	35	18	18	53	26	195	**1 X 3/4 FF-S**	**1X3/4FFMSS**	380	380
1 1/4-11.5	1-11.5	45	32	24	62	33	256	**1 1/4 X 1 FF-S**	**11/4X1FFMSS**	350	350
1 1/4-11.5	1 1/4-11.5	45	32	32	63	33	256	**1 1/4 FF-S**	**11/4FFMSS**	350	350
1 1/2-11.5	1 1/2-11.5	51	38	38	66	36	364	**1 1/2 FF-S**	**11/2FFMSS**	210	210
2-11.5	2-11.5	64	49	49	72	41	848	**2 FF-S**	**2FFMSS**	170	170

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

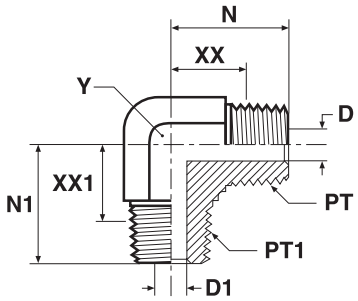
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

CR Codo rosca macho

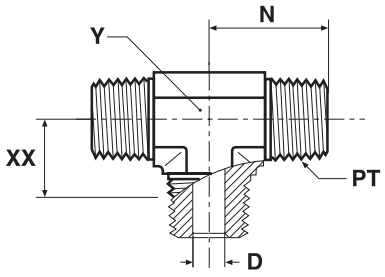
Rosca macho NPTF* (SAE J476) / Rosca macho NPTF* (SAE J476)
SAE 140237
*Acero inoxidable = NPT para evitar el gripado



Rosca NPT/NPTF PT	Rosca NPT/NPTF PT1	D mm	D1 mm	N mm	N1 mm	XX mm	XX1 mm	Y mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	Adaptadores Acero inoxidable	PN (bar) S	PN (bar) SS
1/8-27	1/8-27	5	5	20	20	14	14	11	27	**1/8 CR-S**	**1/8 CR-SS**	420	420
1/4-18	1/4-18	7	7	28	28	19	19	14	54	**1/4 CR-S**	**1/4 CR-SS**	420	420
3/8-18	3/8-18	10	10	31	31	22	22	19	181	**3/8 CR-S**	**3/8 CR-SS**	420	420
3/8-18	1/4-18	10	7	31	31	22	22	19	66	**3/8 X 1/4 CR-S**	**3/8 X 1/4 CR-SS**	420	420
1/2-14	1/2-14	14	14	37	37	26	26	22	172	**1/2 CR-S**	**1/2 CR-SS**	420	420
1/2-14	3/8-18	14	10	37	33	26	24	22	103	**1/2 X 3/8 CR-S**	**1/2 X 3/8 CR-SS**	420	420
3/4-14	3/4-14	18	18	40	40	28	28	27	263	**3/4 CR-S**	**3/4 CR-SS**	280	280
3/4-14	1/2-14	18	14	40	37	28	26	27	164	**3/4 X 1/2 CR-S**	**3/4 X 1/2 CR-SS**	280	280
1-11.5	1-11.5	24	24	50	50	36	36	41	462	**1 CR-S**	**1 CR-SS**	210	210
1 1/4-11.5	1 1/4-11.5	32	32	56	56	41	41	48	782	**1 1/4 CR-S**	**1 1/4 CR-SS**	170	170
1 1/2-11.5	1 1/2-11.5	38	38	59	59	56	45	48	782	**1 1/2 CR-S**	**1 1/2 CR-SS**	170	170

RRS Te rosca macho

Rosca macho NPTF* (SAE J476)
SAE 140437
*Acero inoxidable = NPT para evitar el gripado



Rosca NPT/NPTF PT	D mm	N mm	XX mm	Y mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	Adaptadores Acero inoxidable	PN (bar) S	PN (bar) SS
1/8-27	5	20	14	11	33	**1/8 RRS-S**	**1/8 RRS-SS**	420	420
1/4-18	7	28	19	14	56	**1/4 RRS-S**	**1/4 RRS-SS**	420	420
3/8-18	10	31	22	19	92	**3/8 RRS-S**	**3/8 RRS-SS**	420	420
1/2-14	14	37	26	22	96	**1/2 RRS-S**	**1/2 RRS-SS**	420	420
3/4-14	19	40	28	27	235	**3/4 RRS-S**	**3/4 RRS-SS**	280	280

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

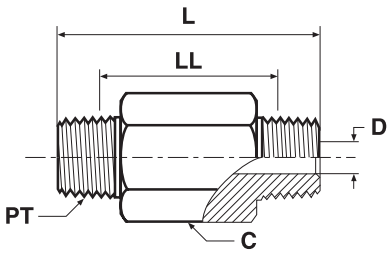
$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

N

FFFM Racor macho largo

Rosca macho NPTF* (SAE J476) / Rosca macho NPTF* (SAE J476)
*Acero inoxidable = NPT para evitar el gripado



Rosca NPT/NPTF PT	C mm	D mm	L mm	LL mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	Adaptadores Acero inoxidable	PN (bar) S	PN (bar) SS
1/8-27	11	5	38	26	23	**1/8 X 1.5 FFF-S**	**1/8X1.5FFFMSS**	420	420
1/8-27	11	5	51	39	33	**1/8 X 2.0 FFF-S**	**1/8X2.0FFFMSS**	420	420
1/8-27	11	5	64	52	41	**1/8 X 2.5 FFF-S**	**1/8X2.5FFFMSS**	420	420
1/8-27	11	5	76	64	50	**1/8 X 3.0 FFF-S**	**1/8X3.0FFFMSS**	420	420
1/4-18	16	7	38	21	35	**1/4 X 1.5 FFF-S**	**1/4X1.5FFFMSS**	420	420
1/4-18	16	7	51	34	51	**1/4 X 2.0 FFF-S**	**1/4X2.0FFFMSS**	420	420
1/4-18	16	7	64	46	72	**1/4 X 2.5 FFF-S**	**1/4X2.5FFFMSS**	420	420
1/4-18	16	7	76	59	93	**1/4 X 3.0 FFF-S**	**1/4X3.0FFFMSS**	420	420
1/4-18	16	7	102	84	110	**1/4 X 4.0 FFF-S**	**1/4X4.0FFFMSS**	420	420
1/2-14	22	14	51	27	91	**1/2 X 2.0 FFF-S**	**1/2X2.0FFFMSS**	420	420
1/2-14	22	14	76	53	151	**1/2 X 3.0 FFF-S**	**1/2X3.0FFFMSS**	420	420

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

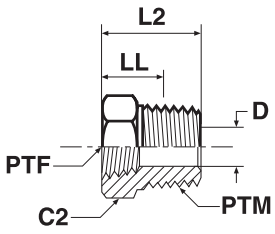
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

PTRM Reducción de roscas

Rosca macho NPTF* (SAE J476) / Rosca hembra NPTF* (SAE J476)
SAE 140140
*Acero inoxidable = NPT para evitar el gripado



Rosca NPT/NPTF PTM	Rosca NPT/NPTF PTF	C2 mm	D mm	L2 mm	LL mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	Adaptadores Acero inoxidable	PN (bar) S	PN (bar) SS
1/4-18	1/8-27	17	7	22	13	24	**1/4 X 1/8 PTR-S**	**1/4X1/8PTRMSS**	420	420
3/8-18	1/8-27	19	8	22	13	25	**3/8 X 1/8 PTR-S**	**3/8X1/8PTRMSS**	420	420
3/8-18	1/4-18	19	10	22	13	25	**3/8 X 1/4 PTR-S**	**3/8X1/4PTRMSS**	420	420
1/2-14	1/8-27	22	8	28	17	58	**1/2 X 1/8 PTR-S**	**1/2X1/8PTRMSS**	420	350
1/2-14	1/4-18	22	11	28	17	53	**1/2 X 1/4 PTR-S**	**1/2X1/4PTRMSS**	420	350
1/2-14	3/8-18	22	14	28	17	40	**1/2X3/8PTRMS**	**1/2X3/8PTRMSS**	420	350
3/4-14	1/4-18	29	11	30	18	94	**3/4 X 1/4 PTR-S**	**3/4X1/4PTRMSS**	280	280
3/4-14	3/8-18	30	15	30	18	101	**3/4 X 3/8 PTR-S**	**3/4X3/8PTRMSS**	380	280
3/4-14	1/2-14	30	18	30	18	110	**3/4 X 1/2 PTR-S**	**3/4X1/2PTRMSS**	350	280
1-11.5	3/8-18	35	14	35	20	163	**1 X 3/8 PTR-S**	**1X3/8PTRMSS**	210	210
1-11.5	1/2-14	35	18	35	20	139	**1 X 1/2 PTR-S**	**1X1/2PTRMSS**	210	210
1-11.5	3/4-14	36	23	35	20	116	**1 X 3/4 PTR-S**	**1X3/4PTRMSS**	280	210
1 1/4-11.5	1/2-14	45	18	37	22	220	**1 1/4 X 1/2 PTR-S**	**11/4X1/2PTRMSS**	170	170
1 1/4-11.5	3/4-14	45	23	37	22	236	**1 1/4 X 3/4 PTR-S**	**11/4X3/4PTRMSS**	170	170
1 1/4-11.5	1-11.5	46	29	37	22	250	**1 1/4X1PTRMS**	**11/4X1PTRMSS**	210	175
1 1/2-11.5	3/4-14	51	23	40	25	306	**1 1/2 X 3/4 PTR-S**	**11/2X3/4PTRMSS**	140	140
1 1/2-11.5	1-11.5	50	29	40	25	360	**1 1/2X1PTRMS**	**11/2X1PTRMSS**	210	140
1 1/2-11.5	1 1/4-11.5	50	38	40	25	282	**1 1/2X1 1/4PTRMS**	**11/2X11/4PTRMSS**	170	140
2-11.5	1/2-14	66	18	45	29	561	**2 X 1/2 PTR-S**	**2X1/2PTRMSS**	140	140
2-11.5	1 1/4-11.5	64	44	45	29	548	**2 X 1 1/4 PTR-S**	**2X11/4PTRMSS**	140	140

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

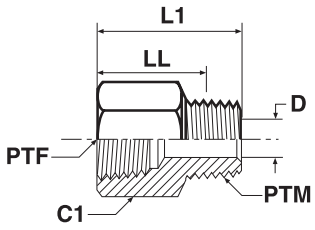
$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

N

FGM Expansión de roscas / Adaptador

Rosca macho NPTF* (SAE J476) / Rosca hembra NPTF* (SAE J476)
SAE 140139
*Acero inoxidable = NPT para evitar el gripado



Rosca NPT/NPTF PTF	Rosca NPT/NPTF PTM	C1 mm	D mm	L1 mm	LL mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	Adaptadores Acero inoxidable	PN (bar) S	PN (bar) SS
1/8-27	1/8-27	16	5	26	20	30	**1/8 FG-S**	**1/8FGMSS**	420	420
1/4-18	1/8-27	19	5	31	25	57	**1/4 X 1/8 FG-S**	**1/4X1/8FGMSS**	420	420
1/4-18	1/4-18	19	7	35	27	44	**1/4 FG-S**	**1/4FGMSS**	420	420
3/8-18	1/8-27	22	5	32	26	50	**3/8 X 1/8 FG-S**	**3/8X1/8FGMSS**	420	420
3/8-18	1/4-18	22	7	37	28	108	**3/8 X 1/4 FG-S**	**3/8X1/4FGMSS**	420	420
3/8-18	3/8-18	22	10	37	28	55	**3/8 FG-S**	**3/8FGMSS**	420	420
1/2-14	1/8-27	29	5	38	32	98	**1/2 X 1/8 FG-S**	**1/2X1/8FGMSS**	350	350
1/2-14	1/4-18	29	7	43	34	104	**1/2 X 1/4 FG-S**	**1/2X1/4FGMSS**	350	350
1/2-14	3/8-18	29	10	43	34	108	**1/2 X 3/8 FG-S**	**1/2X3/8FGMSS**	350	350
1/2-14	1/2-14	29	14	43	31	108	**1/2 FG-S**	**1/2FGMSS**	350	350
3/4-14	3/4-14	35	19	49	37	178	**3/4 FG-S**	**3/4FGMSS**	280	280
3/4-14	1/4-18	35	7	45	36	129	**3/4 X 1/4 FG-S**	**3/4X1/4FGMSS**	280	280
3/4-14	1/2-14	35	14	49	38	129	**3/4 X 1/2FG-S**	**3/4X1/2FGMSS**	280	280
1-11.5	1-11.5	42	24	60	46	160	**1 FG-S**	**1FGMSS**	210	210
1-11.5	1/2-14	41	14	56	44	180	**1 X 1/2FG-S**	**1X1/2FGMSS**	210	210
1-11.5	3/4-14	41	18	56	43	98	**1 X 3/4FG-S**	**1X3/4FGMSS**	210	210
1 1/4-11.5	1-11.5	51	24	63	48	296	**1 1/4 X 1FG-S**	**11/4X1FGMSS**	170	170

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

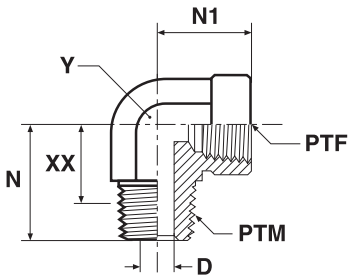
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

CDM Codo rosca macho/hembra

Rosca macho NPTF* (SAE J476) / Rosca hembra NPTF* (SAE J476)
SAE 140239
*Acero inoxidable = NPT para evitar el gripado



Rosca NPT/NPTF PTM	Rosca NPT/NPTF PTF	D mm	N mm	N1 mm	XX mm	Y mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	Adaptadores Acero inoxidable	PN (bar) S	PN (bar) SS
1/8-27	1/8-27	5	20	17	14	14	30	**1/8 CD-S**	**1/8 CD-SS**	350	350
1/4-18	1/4-18	7	28	22	19	19	77	**1/4CDMS**	**1/4 CD-SS**	350	350
1/8-27	1/4-18	7	28	17	19	14	33	**1/4 X 1/8 CD-S**	**1/4 X 1/8 CD-SS**	350	350
3/8-18	3/8-18	10	31	26	22	22	96	**3/8CDMS**	**3/8 CD-SS**	310	310
1/4-18	3/8-18	10	31	22	22	19	79	**3/8 X 1/4 CD-S**	**3/8 X 1/4 CD-SS**	350	350
1/2-14	3/8-18	10	33	31	24	27	260	**3/8 X 1/2 CD-S**	**3/8 X 1/2 CD-SS**	210	210
1/2-14	1/2-14	14	37	31	26	27	174	**1/2 CD-S**	**1/2 CD-SS**	210	210
3/8-18	1/2-14	14	38	32	26	22	96	**1/2 X 3/8 CD-S**	**1/2 X 3/8 CD-SS**	310	310
3/4-14	1/2-14	14	40	35	29	33	319	**1/2 X 3/4 CD-S**	**1/2 X 3/4 CD-SS**	210	210
3/4-14	3/4-14	18	40	35	28	33	285	**3/4 CD-S**	**3/4 CD-SS**	210	210
1/2-14	3/4-14	18	40	31	28	27	164	**3/4 X 1/2 CD-S**	**3/4 X 1/2 CD-SS**	210	210
1-11.5	1-11.5	24	50	41	36	41	515	**1 CD-S**	**1 CD-SS**	125	120
1 1/4-11.5	1 1/4-11.5	32	61	43	46	48	978	**1 1/4 CD-S**	**1 1/4 CD-SS**	100	100
1 1/2-11.5	1 1/2-11.5	38	67	53	52	64	1679	**1 1/2 CD-S**	**1 1/2 CD-SS**	100	100

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

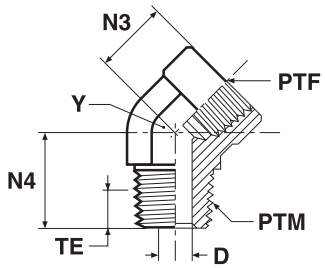
$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

N

CD45M Codo 45° rosca macho/hembra

Rosca macho NPTF* (SAE J476) / Rosca hembra NPTF* (SAE J476)
SAE 140339
*Acero inoxidable = NPT para evitar el gripado



Rosca NPT/NPTF PTM	Rosca NPT/NPTF PTF	D mm	N3 mm	N4 mm	TE mm	Y mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	Adaptadores Acero inoxidable	PN (bar) S	PN (bar) SS
1/8-27	1/8-27	5	12	18	6	14	24	**1/8CD45MS**	**1/8 CD45-SS**	350	350
1/4-18	1/4-18	7	16	27	9	19	57	**1/4 CD45-S**	**1/4 CD45-SS**	350	350
3/8-18	3/8-18	10	18	27	9	22	79	**3/8 CD45-S**	**3/8 CD45-SS**	310	310
1/2-14	1/2-14	14	23	34	12	27	141	**1/2 CD45-S**	**1/2 CD45-SS**	210	210
3/4-14	3/4-14	18	25	35	12	33	196	**3/4 CD45-S**	**3/4 CD45-SS**	210	210
1-11.5	1-11.5	24	29	44	15	41	380	**1 CD45-S**	**1 CD45-SS**	125	120
1 1/4-11.5	1 1/4-11.5	32	41	46	15	48	719	**1 1/4 CD45-S**	**1 1/4 CD45-SS**	100	100

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

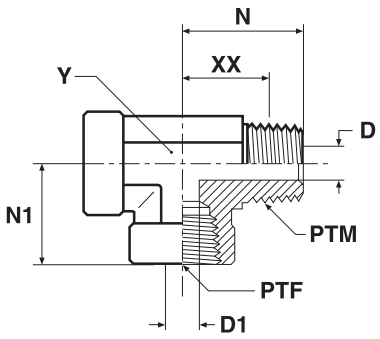
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

MRO Te rosca macho/hembra

Rosca macho NPTF* (SAE J476) / Rosca hembra NPTF* (SAE J476)
SAE 140424
*Acero inoxidable = NPT para evitar el gripado



Rosca NPT/NPTF PTM	Rosca NPT/NPTF PTF	D mm	D1 mm	N mm	N1 mm	XX mm	Y mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	Adaptadores Acero inoxidable	PN (bar) S	PN (bar) SS
1/8-27	1/8-27	5	8	20	17	14	14	59	**1/8 MRO-S**	**1/8 MRO-SS**	350	350
1/4-18	1/4-18	7	11	28	22	19	19	115	**1/4 MRO-S**	**1/4 MRO-SS**	350	350
3/8-18	3/8-18	10	14	31	26	22	22	122	**3/8 MRO-S**	**3/8 MRO-SS**	310	310
1/2-14	1/2-14	14	18	37	31	26	27	285	**1/2 MRO-S**	**1/2 MRO-SS**	210	210
3/4-14	3/4-14	18	23	40	35	28	33	497	**3/4 MRO-S**	**3/4 MRO-SS**	210	210
1-11.5	1-11.5	24	29	50	41	36	41	987	**1 MRO-S**	**1 MRO-SS**	125	120

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

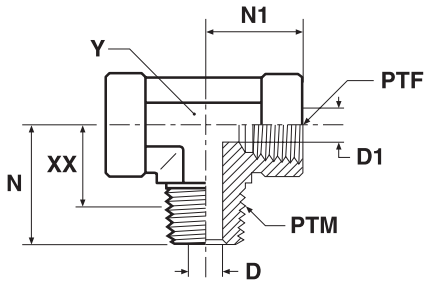
$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

N

MMS Te rosca macho/hembra

Rosca macho NPTF* (SAE J476) / Rosca hembra NPTF* (SAE J476)
SAE 140425
*Acero inoxidable = NPT para evitar el gripado



Rosca NPT/NPTF PTM	Rosca NPT/NPTF PTF	D mm	D1 mm	N mm	N1 mm	XX mm	Y mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	Adaptadores Acero inoxidable	PN (bar) S	PN (bar) SS
1/8-27	1/8-27	5	8	20	17	14	14	45	**1/8 MMS-S**	**1/8 MMS-SS**	350	350
1/4-18	1/4-18	7	11	28	22	19	19	118	**1/4 MMS-S**	**1/4 MMS-SS**	350	350
3/8-18	3/8-18	10	14	31	26	22	22	126	**3/8 MMS-S**	**3/8 MMS-SS**	310	310
1/2-14	1/2-14	14	18	37	31	26	27	272	**1/2 MMS-S**	**1/2 MMS-SS**	210	210
3/4-14	3/4-14	18	23	40	35	28	33	408	**3/4 MMS-S**	**3/4 MMS-SS**	210	210
1-11.5	1-11.5	24	29	50	41	36	41	606	**1 MMS-S**	**1 MMS-SS**	125	120

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

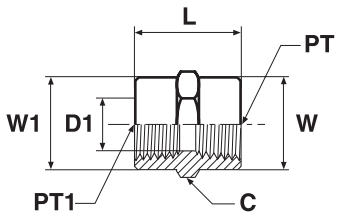
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

GG Acoplamiento rosca hembra

Rosca hembra NPTF* (SAE J476) / Rosca hembra NPTF* (SAE J476)
SAE 140138
*Acero inoxidable = NPT para evitar el gripado



Rosca NPT/NPTF PT	Rosca NPT/NPTF PT1	C mm	D1 mm	L mm	W mm	W1 mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	Adaptadores Acero inoxidable	PN (bar) S	PN (bar) SS
1/8-27	1/8-27	16	8	19	16	16	19	**1/8 GG-S**	**1/8 GG-SS**	420	420
1/4-18	1/8-27	19	8	24	19	16	35	**1/4 X 1/8 GG-S**	**1/4 X 1/8 GG-SS**	420	420
1/4-18	1/4-18	19	11	29	19	19	45	**1/4 GG-S**	**1/4 GG-SS**	420	420
3/8-18	1/8-27	22	8	26	22	16	56	**3/8 X 1/8 GG-S**	**3/8 X 1/8 GG-SS**	420	420
3/8-18	1/4-18	22	11	29	22	19	56	**3/8 X 1/4 GG-S**	**3/8 X 1/4 GG-SS**	420	420
3/8-18	3/8-18	22	14	29	22	22	62	**3/8 GG-S**	**3/8 GG-SS**	420	420
1/2-14	1/4-18	29	11	35	29	19	117	**1/2 X 1/4 GG-S**	**1/2 X 1/4 GG-SS**	350	350
1/2-14	3/8-18	29	14	38	29	22	100	**1/2 X 3/8 GG-S**	**1/2 X 3/8 GG-SS**	350	350
1/2-14	1/2-14	30	18	38	30	30	112	**1/2 GG-S**	**1/2 GG-SS**	350	350
3/4-14	1/4-18	35	11	39	35	19	150	**3/4 X 1/4 GG-S**	**3/4 X 1/4 GG-SS**	280	280
3/4-14	1/2-14	35	18	48	35	29	134	**3/4 X 1/2 GG-S**	**3/4 X 1/2 GG-SS**	280	280
3/4-14	3/4-14	36	23	39	36	36	156	**3/4 GG-S**	**3/4GG-SS**	280	280
1-11.5	1-11.5	41	29	48	41	41	289	**1 GG-S**	**1 GG-SS**	210	210
1-11.5	1/2-14	42	18	45	41	29	235	**1 X 1/2 GG-S**	**1 X 1/2 GG-SS**	210	210
1-11.5	3/4-14	42	23	45	41	35	239	**1 X 3/4 GG-S**	**1 X 3/4 GG-SS**	210	210
1 1/4-11.5	1 1/4-11.5	51	37	49	51	51	340	**1 1/4 GG-S**	**1 1/4 GG-SS**	170	170
1 1/4-11.5	1-11.5	50	29	49	51	41	182	**1 1/4 X 1 GG-S**	**1 1/4 X 1 GG-SS**	170	170
1 1/2-11.5	1 1/2-11.5	60	43	49	61	61	706	**1 1/2 GG-S**	**1 1/2 GG-SS**	140	140
1 1/2-11.5	1 1/4-11.5	60	38	49	60	60	531	**1 1/2 X 1 1/4 GG-S**	**1 1/2 X 1 1/4 GG-SS**	140	140
2-11.5	2-11.5	73	56	50	73	73	814	**2 GG-S**	**2 GG-SS**	140	140

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

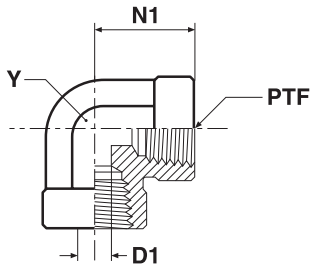
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

N

DDM Codo rosca hembra

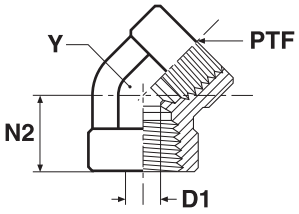
Rosca hembra NPTF* (SAE J476)
SAE 140238
*Acero inoxidable = NPT para evitar el gripado



Rosca NPT/NPTF PTF	D1 mm	N1 mm	Y mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	Adaptadores Acero inoxidable	PN (bar) S	PN (bar) SS
1/8-27	9	17	14	28	**1/8 DD-S**	**1/8 DD-SS**	350	350
1/4-18	11	22	19	28	**1/4 DD-S**	**1/4 DD-SS**	350	350
3/8-18	15	26	22	96	**3/8DDMS**	**3/8 DD-SS**	310	310
1/2-14	18	31	27	159	**1/2DDMS**	**1/2 DD-SS**	210	210
3/4-14	23	35	41	263	**3/4 DD-S**	**3/4 DD-SS**	210	210
1-11.5	29	41	48	488	**1 DD-S**	**1 DD-SS**	125	120
1 1/4-11.5	37	43	48	978	**1 1/4 DD-S**	**1 1/4 DD-SS**	100	100
1 1/2-11.5	43	53	64	1889	**1 1/2 DD-S**	**1 1/2 DD-SS**	100	100

DD45 Codo 45° rosca hembra

Rosca hembra NPTF* (SAE J476)
SAE 140338
*Acero inoxidable = NPT para evitar el gripado



Rosca NPT/NPTF PTF	D1 mm	N2 mm	Y mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	Adaptadores Acero inoxidable	PN (bar) S	PN (bar) SS
1/4-18	11	18	19	69	**1/4 DD45-S**	**1/4 DD45-SS**	350	350
3/8-18	14	19	22	97	**3/8 DD45-S**	**3/8 DD45-SS**	310	310
1/2-14	18	24	27	172	**1/2 DD45-S**	**1/2 DD45-SS**	210	210
3/4-14	23	25	33	248	**3/4 DD45-S**	**3/4 DD45-SS**	210	210
1-11.5	29	30	41	479	**1 DD45-S**	**1 DD45-SS**	125	120

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

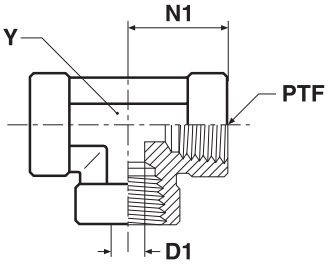
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

MMO Te rosca hembra

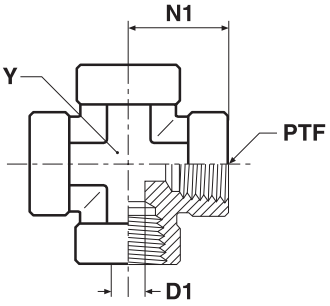
Rosca hembra NPTF* (SAE J476)
SAE 140438
*Acero inoxidable = NPT para evitar el gripado



Rosca NPT/NPTF PTF	D1 mm	N1 mm	Y mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	Adaptadores Acero inoxidable	PN (bar) S	PN (bar) SS
1/8-27	8	17	14	36	**1/8 MMO-S**	**1/8 MMO-SS**	350	350
1/4-18	11	22	19	94	**1/4 MMO-S**	**1/4 MMO-SS**	350	350
3/8-18	14	26	22	121	**3/8 MMO-S**	**3/8 MMO-SS**	210	210
1/2-14	17	31	27	202	**1/2 MMO-S**	**1/2 MMO-SS**	210	210
3/4-14	23	35	33	312	**3/4 MMO-S**	**3/4 MMO-SS**	210	210
1-11.5	29	41	41	606	**1 MMO-S**	**1 MMO-SS**	125	120
1 1/4-11.5	37	43	48	576	**1 1/4 MMO-S**	**1 1/4 MMO-SS**	100	100
1 1/2-11.5	43	53	64	576	**1 1/2 MMO-S**	**1 1/2 MMO-SS**	100	100

KMMOO Cruz rosca hembra

Rosca hembra NPTF* (SAE J476)
SAE 140538
*Acero inoxidable = NPT para evitar el gripado



Rosca NPT/NPTF PTF	D1 mm	N1 mm	Y mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	Adaptadores Acero inoxidable	PN (bar) S	PN (bar) SS
1/8-27	8	17	14	45	**1/8 KMMOO-S**	**1/8 KMMOO-SS**	350	350
1/4-18	11	22	19	113	**1/4 KMMOO-S**	**1/4 KMMOO-SS**	350	350
3/8-18	14	26	22	147	**3/8 KMMOO-S**	**3/8 KMMOO-SS**	210	210
1/2-14	18	31	27	257	**1/2 KMMOO-S**	**1/2 KMMOO-SS**	210	210
3/4-14	23	35	33	382	**3/4 KMMOO-S**	**3/4 KMMOO-SS**	210	210
1-11.5	29	41	41	690	**1 KMMOO-S**	**1 KMMOO-SS**	125	120

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

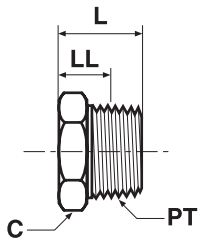
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

HPM Tapón cabeza hexagonal

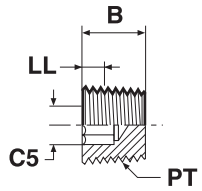
Rosca macho NPTF* (SAE J476)
SAE 130109E
*Acero inoxidable = NPT para evitar el gripado



Rosca NPT/NPTF PT	C mm	L mm	LL mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	Adaptadores Acero inoxidable	PN (bar) S	PN (bar) SS
1/8-27	11	14	8	19	**1/8 HP-S**	**1/8HPMSS**	420	420
1/4-18	14	19	10	22	**1/4 HP-S**	**1/4HPMSS**	420	420
3/8-18	18	20	11	28	**3/8 HP-S**	**3/8HPMSS**	420	420
1/2-14	22	25	13	72	**1/2 HP-S**	**1/2HPMSS**	420	420
3/4-14	27	27	15	119	**3/4 HP-S**	**3/4HPMSS**	380	380
1-11.5	35	32	17	218	**1 HP-S**	**1HPMSS**	380	380
1 1/4-11.5	46	36	21	217	**1 1/4 HP-S**	**11/4HPMSS**	350	345
1 1/2-11.5	50	38	22	300	**1 1/2 HP-S**	**11/2HPMSS**	210	210

HHP Tapón cabeza hexagonal

Rosca macho NPTF* (SAE J476)
SAE 130109N
*Acero inoxidable = NPT para evitar el gripado



Rosca NPT/NPTF PT	B mm	C5 inch	LL mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	Adaptadores Acero inoxidable	PN (bar) S	PN (bar) SS
1/16-27	8	5/32	2	2	**1/16 HHP-S**	**1/16 HHP-SS**	420	420
1/8-27	8	3/16	2	3	**1/8 HHP-S**	**1/8 HHP-SS**	420	420
1/4-18	12	1/4	3	7	**1/4 HHP-S**	**1/4 HHP-SS**	420	420
3/8-18	12	5/16	3	13	**3/8 HHP-S**	**3/8 HHP-SS**	420	420
1/2-14	16	3/8	4	16	**1/2 HHP-S**	**1/2 HHP-SS**	420	420
3/4-14	16	9/16	4	66	**3/4 HHP-S**	**3/4 HHP-SS**	380	380
1-11.5	20	1 3/8	5	73	**1 HHP-S**	**1 HHP-SS**	380	380

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

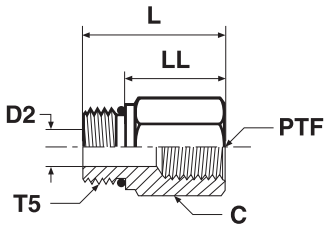
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

F5OG Adaptador rosca macho/hembra

Rosca macho UN/UNF – Junta tórica (ISO 11926) / Rosca hembra NPTF* (SAE J476)
*Acero inoxidable = NPT para evitar el gripado



Rosca UN/UNF-2A T5	Rosca NPT/NPTF PTF	C mm	D2 mm	L mm	LL mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	Adaptadores Acero inoxidable	PN (bar) S	PN (bar) SS
9/16-18	1/4-18	19	8	30	20	36	**6-1/4 F5OG-S**	**6-1/4 F5OG-SS**	420	420
3/4-16	1/4-18	22	10	29	18	53	**8-1/4 F5OG-S**	**8-1/4 F5OG-SS**	420	420
3/4-16	3/8-18	22	10	33	21	67	**8-3/8 F5OG-S**	**8-3/8 F5OG-SS**	420	420
3/4-16	1/2-14	29	10	38	27	98	**8-1/2 F5OG-S**	**8-1/2 F5OG-SS**	350	350
7/8-14	1/4-18	25	13	21	8	78	**10-1/4 F5OG-S**	**10-1/4 F5OG-SS**	380	380
7/8-14	3/8-18	25	13	33	21	77	**10-3/8 F5OG-S**	**10-3/8 F5OG-SS**	380	380
7/8-14	1/2-14	29	13	39	26	98	**10-1/2 F5OG-S**	**10-1/2 F5OG-SS**	350	350
7/8-14	3/4-14	35	13	41	29	153	**10-3/4 F5OG-S**	**10-3/4 F5OG-SS**	280	280
1 1/16-12	1/2-14	32	17	36	21	114	**12-1/2 F5OG-S**	**12-1/2 F5OG-SS**	350	350
1 1/16-12	3/4-14	35	17	44	29	150	**12-3/4 F5OG-S**	**12-3/4 F5OG-SS**	280	280
1 3/16-12	1/2-14	35	18	27	12	159	**14-1/2 F5OG-S**	**14-1/2 F5OG-SS**	280	280
1 3/16-12	3/4-14	35	18	43	28	167	**14-3/4 F5OG-S**	**14-3/4 F5OG-SS**	280	280
1 5/16-12	1/2-14	38	21	25	10	137	**16-1/2 F5OG-S**	**16-1/2 F5OG-SS**	280	280
1 5/16-12	3/4-14	38	21	38	23	189	**16-3/4 F5OG-S**	**16-3/4 F5OG-SS**	280	280
1 5/16-12	1-11.5	41	22	48	33	216	**16-1 F5OG-S**	**16-1 F5OG-SS**	210	210
1 5/8-12	1-11.5	48	27	25	10	151	**20-1 F5OG-S**	**20-1 F5OG-SS**	210	210
1 5/8-12	1 1/4-11.5	51	27	50	35	191	**20-1 1/4 F5OG-S**	**20-1 1/4 F5OG-SS**	170	170
1 7/8-12	1-11.5	54	34	25	10	612	**24-1 F5OG-S**	**24-1 F5OG-SS**	170	170
1 7/8-12	1 1/2-11.5	57	34	51	36	653	**24-1 1/2 F5OG-S**	**24-1 1/2 F5OG-SS**	140	140

Los adaptadores Parker se suministran con juntas elastoméricas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea la página N60.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

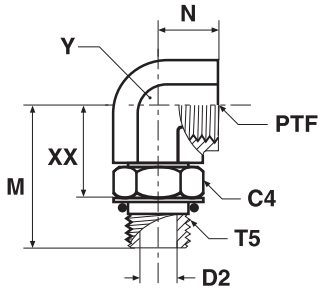
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

N

AOEG Codo

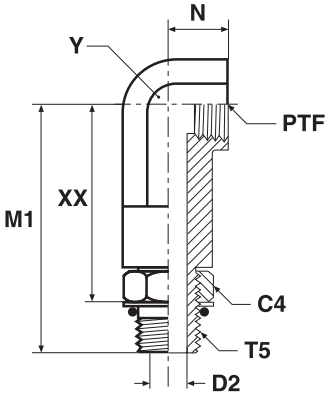
Rosca macho UN/UNF – Junta tórica (ISO 11926) / Rosca hembra NPTF (SAE 476)



Rosca UN/UNF-2A T5	Rosca NPTF/NPTF PTF	C4 mm	D2 mm	M mm	N mm	XX mm	Y mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	PN (bar)
3/4-16	3/8-18	22	10	37	16	25	22	100	**8-3/8 AOEG-S**	310
7/8-14	1/2-14	25	12	46	19	32	27	172	**10-1/2 AOEG-S**	210
1 1/16-12	3/4-14	32	16	51	21	34	33	274	**12-3/4 AOEG-S**	210
1 5/16-12	1-11.5	38	21	57	25	41	41	471	**16-1 AOEG-S**	125

AOE4G Codo extra largo

Rosca macho UN/UNF – Junta tórica (ISO 11926) / Rosca hembra NPTF (SAE 476)



Rosca UN/UNF-2A T5	Rosca NPTF/NPTF PTF	C4 mm	D2 mm	M1 mm	N mm	XX mm	Y mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	PN (bar)
3/4-16	3/8-18	22	10	75	16	62	22	176	**8-3/8 AOE4G-S**	310
7/8-14	1/2-14	25	12	90	19	76	27	246	**10-1/2 AOE4G-S**	210
1 1/16-12	3/4-14	32	16	103	21	87	33	356	**12-3/4 AOE4G-S**	210
1 5/16-12	1-11.5	38	21	118	25	101	41	956	**16-1 AOE4G-S**	125

Los adaptadores Parker se suministran con juntas elastoméricas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea la página N60.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

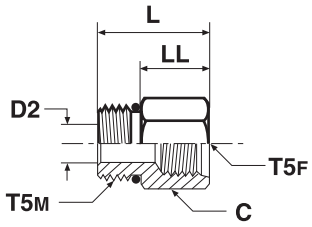
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero del producto.

F5OG5 Reducción / Expansión de roscas

Rosca macho UN/UNF – Junta tórica (ISO 11926)
SAE 090136



Rosca UN/UNF-2A T5M	Rosca UN/UNF-2B T5F	C mm	D2 mm	L mm	LL mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	Adaptadores Acero inoxidable	PN (bar) S	PN (bar) SS
7/16-20	7/16-20	18	4	27	18	42	**4-4 F5OG5-S**	**4-4 F5OG5-SS**	500	315
7/16-20	9/16-18	21	4	30	20	49	**4-6 F5OG5-S**	**4-6 F5OG5-SS**	420	315
9/16-18	7/16-20	18	8	26	16	30	**6-4 F5OG5-S**	**6-4 F5OG5-SS**	500	315
9/16-18	3/4-16	27	8	35	26	64	**6-8 F5OG5-S**	**6-8 F5OG5-SS**	420	280
3/4-16	9/16-18	22	10	29	18	93	**8-6 F5OG5-S**	**8-6 F5OG5-SS**	420	315
3/4-16	7/8-14	29	10	40	29	73	**8-10 F5OG5-S**	**8-10 F5OG5-SS**	310	210
7/8-14	9/16-18	25	12	32	19	73	**10-6 F5OG5-S**	**10-6 F5OG5-SS**	420	350
7/8-14	3/4-16	25	12	33	21	75	**10-8 F5OG5-S**	**10-8 F5OG5-SS**	310	280
7/8-14	1 1/16-12	35	12	43	30	209	**10-12 F5OG5-S**	**10-12 F5OG5-SS**	310	245
1 1/16-12	3/4-16	32	16	37	22	114	**12-8 F5OG5-S**	**12-8 F5OG5-SS**	420	315
1 1/16-12	7/8-14	32	16	39	24	150	**12-10 F5OG5-S**	**12-10 F5OG5-SS**	350	210
1 1/16-12	1 5/16-12	41	16	48	33	170	**12-16 F5OG5-S**	**12-16 F5OG5-SS**	240	140
1 5/16-12	3/4-16	38	19	25	10	159	**16-8 F5OG5-S**	**16-8 F5OG5-SS**	310	310
1 5/16-12	7/8-14	38	20	25	10	240	**16-10 F5OG5-S**	**16-10 F5OG5-SS**	310	245
1 5/16-12	1 1/16-12	38	22	45	29	259	**16-12 F5OG5-S**	**16-12 F5OG5-SS**	310	245
1 5/16-12	1 5/8-12	54	22	50	35	280	**16-20 F5OG5-S**	**16-20 F5OG5-SS**	210	175
1 5/8-12	1 1/16-12	48	27	25	10	249	**20-12 F5OG5-S**	**20-12 F5OG5-SS**	280	210
1 5/8-12	1 5/16-12	48	27	44	29	249	**20-16 F5OG5-S**	**20-16 F5OG5-SS**	280	140
1 7/8-12	1 1/16-12	54	32	25	10	263	**24-12 F5OG5-S**	**24-12 F5OG5-SS**	210	140
1 7/8-12	1 5/16-12	54	32	25	10	268	**24-16 F5OG5-S**	**24-16 F5OG5-SS**	210	140
1 7/8-12	1 5/8-12	54	33	45	29	272	**24-20 F5OG5-S**	**24-20 F5OG5-SS**	210	140

Los adaptadores Parker se suministran con juntas elastoméricas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea la página N60.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

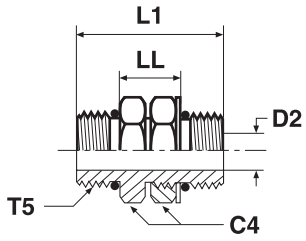
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

N

F5OHAO Unión rosca cilíndrica

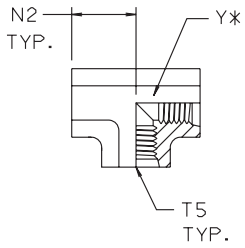
Rosca macho UN/UNF – Junta tórica (ISO 11926)



Rosca UN/UNF-2A T5	C4 mm	D2 mm	L1 mm	LL mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	Adaptadores Acero inoxidable	PN (bar) S	PN (bar) SS
7/16-20	14	5	31	12	25	**4 F5OHAO-S**	**4 F5OHAO-SS**	350	350
9/16-18	18	8	36	15	52	**6 F5OHAO-S**	**6 F5OHAO-SS**	350	350
3/4-16	22	11	40	16	76	**8 F5OHAO-S**	**8 F5OHAO-SS**	350	350
7/8-14	25	12	46	19	118	**10 F5OHAO-S**	**10 F5OHAO-SS**	310	310
1 1/16-12	32	17	54	23	213	**12 F5OHAO-S**	**12 F5OHAO-SS**	280	280
1 5/16-12	41	22	54	23	235	**16 F5OHAO-S**	**16 F5OHAO-SS**	210	210
1 5/8-12	48	28	54	23	367	**20 F5OHAO-S**	**20 F5OHAO-SS**	170	170
1 7/8-12	54	34	54	23	538	**24 F5OHAO-S**	**24 F5OHAO-SS**	140	140

G5G5JG5 Te rosca cilíndrica hembra

Roscas hembra UN/UNF – En los 3 extremos



Rosca UN/UNF-2B T5	N2 mm	Y mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	PN (bar)
7/16-20	19	19	68	**4 G5G5JG5-S**	350
9/16-18	22	19	47	**6 G5G5JG5-S**	350
3/4-16	26	27	228	**8 G5G5JG5-S**	350
7/8-14	30	27	228	**10 G5G5JG5-S**	310

Los adaptadores Parker se suministran con juntas elastoméricas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea la página N60.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

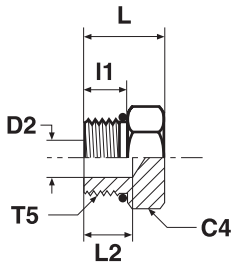
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

P5ONM Tapón cabeza hexagonal

Rosca macho UN/UNF – Junta tórica (ISO 11926)
SAE 090109A



Rosca UN/UNF-2A T5	C4 mm	D2 mm	I1 mm	L mm	L2 mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	Adaptadores Acero inoxidable	PN (bar) S	PN (bar) SS
5/16-24	11	2	8	16	10	7	**2 P5ON-S**	**2P5ONMSS**	420	420
3/8-24	13	3	8	16	9	9	**3 P5ON-S**	**3P5ONMSS**	420	420
7/16-20	14	5	9	17	10	13	**4 P5ON-S**	**4P5ONMSS**	420	420
1/2-20	16	6	9	17	10	19	**5 P5ON-S**	**5P5ONMSS**	420	420
9/16-18	18	8	10	19	11	22	**6 P5ON-S**	**6P5ONMSS**	420	420
3/4-16	22	11	11	20	11	44	**8 P5ON-S**	**8P5ONMSS**	420	420
7/8-14	25	13	13	24	12	53	**10 P5ON-S**	**10P5ONMSS**	420	420
1 1/16-12	32	17	15	28	15	117	**12 P5ON-S**	**12P5ONMSS**	420	420
1 3/16-12	35	18	15	28	14	124	**14 P5ON-S**	**14P5ONMSS**	380	380
1 5/16-12	38	22	15	29	13	141	**16 P5ON-S**	**16P5ONMSS**	380	380
1 5/8-12	48	28	15	31	10	284	**20 P5ON-S**	**20P5ONMSS**	280	280
1 7/8-12	54	34	15	32	9	447	**24 P5ON-S**	**24P5ONMSS**	210	210
2 1/2-12	70	46	15	37	3	807	**32 P5ON-S**	**32P5ONMSS**	140	140

Los adaptadores Parker se suministran con juntas elastoméricas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea la página N60.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

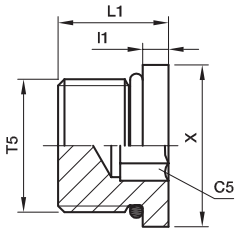
$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

N

HP5ON Tapón cabeza hexagonal

Rosca macho UN/UNF – Junta tórica (ISO 11926)
SAE 090109B



Rosca UN/UNF-2A T5	C5 mm	I1 mm	L1 mm	X mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	Adaptadores Acero inoxidable	PN (bar) S	PN (bar) SS
3/8-24	1/8	3	10	13	5	**3 HP5ON-S**	**3 HP5ON-SS**	420	420
7/16-20	3/16	3	12	14	7	**4 HP5ON-S**	**4 HP5ON-SS**	420	420
1/2-20	3/16	3	12	16	10	**5 HP5ON-S**	**5 HP5ON-SS**	420	420
9/16-18	1/4	3	13	18	12	**6 HP5ON-S**	**6 HP5ON-SS**	420	420
3/4-16	5/16	4	15	22	26	**8 HP5ON-S**	**8 HP5ON-SS**	420	420
7/8-14	3/8	4	16	25	39	**10 HP5ON-S**	**10 HP5ON-SS**	420	420
1 1/16-12	9/16	5	19	32	64	**12 HP5ON-S**	**12 HP5ON-SS**	420	420
1 3/16-12	9/16	5	19	35	85	**14 HP5ON-S**	**14 HP5ON-SS**	380	380
1 5/16-12	5/8	5	19	38	103	**16 HP5ON-S**	**16 HP5ON-SS**	380	380
1 5/8-12	3/4	5	19	48	165	**20 HP5ON-S**	**20 HP5ON-SS**	280	280
1 7/8-12	3/4	5	20	54	238	**24 HP5ON-S**	**24 HP5ON-SS**	210	210

Los adaptadores Parker se suministran con juntas elastoméricas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea la página N60.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

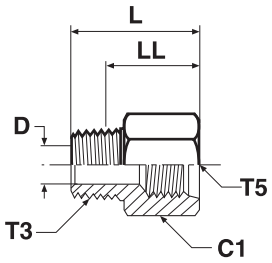
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

F3HMG5 Adaptador rosca macho/hembra

Rosca macho BSPT (ISO 7) / Rosca hembra UN/UNF – Junta tórica (ISO 11926-1)



Rosca BSPT T3	Rosca UN/UNF-2B T5	C1 mm	D mm	L mm	LL mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	Adaptadores Acero inoxidable	PN (bar) S	PN (bar) SS
1/8-28	7/16-20	18	5	28	22	27	**1/8-4F3HG5S**	**1/8-4F3HMG5SS**	350	350
1/8-28	1/2-20	19	5	28	22	32	**1/8-5F3HG5S**	**1/8-5F3HMG5SS**	350	350
1/4-19	9/16-18	21	7	35	26	45	**1/4-6F3HG5S**	**1/4-6F3HMG5SS**	350	350
3-8/19	3/4-16	25	10	37	28	73	**3/8-8F3HG5S**	**3/8-8F3HMG5SS**	315	315
1/2-14	7/8-14	29	14	45	34	111	**1/2-10F3HG5S**	**1/2-10F3HMG5SS**	210	210
3/4-14	1 1/16-12	35	18	49	36	177	**3/4-12F3HG5S**	**3/4-12F3HMG5SS**	210	210
1-11	1 5/16-12	41	24	54	39	272	**1-16F3HG5S**	**1-16F3HMG5SS**	120	120

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

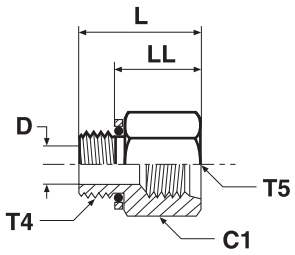
$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

N

F4OHMG5 Adaptador rosca macho/hembra

Rosca macho BSPP – Junta tórica + arandela antiextrusión (ISO 1179) /
Rosca hembra UN/UNF – Junta tórica (ISO 11926-1)



Rosca BSPP T4	Rosca UN/UNF-2B T5	C1 mm	D mm	L mm	LL mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	Adaptadores Acero inoxidable	PN (bar) S	PN (bar) SS
1/8-28	7/16-20	18	4	25	19	27	**1/8-4F4OHG5S**	**1/8-4F4OHMG5SS**	350	315
1/4-19	9/16-18	21	8	32	23	45	**1/4-6F4OHG5S**	**1/4-6F4OHMG5SS**	350	315
3/8-19	9/16-18	22	8	32	23	70	**3/8-6F4OHG5S**	**3/8-6F4OHMG5SS**	350	315
3/8-19	3/4-16	25	10	34	25	73	**3/8-8F4OHG5S**	**3/8-8F4OHMG5SS**	350	280
1/2-14	7/8-14	29	12	41	29	111	**1/2-10F4OHG5S**	**1/2-10F4OHMG5SS**	240	240
3/4-14	1 1/16-12	35	16	44	33	177	**3/4-12F4OHG5S**	**3/4-12F4OHMG5SS**	240	240
1-11	1 5/16-12	45	21	49	34	272	**1-16F4OHG5S**	**1-16F4OHMG5SS**	240	210
1 1/4-11	1 5/8-12	51	27	48	35	320	**1 1/4-20F4OHG5S**	**11/4-20F4OHMG5SS**	140	140

Los adaptadores Parker se suministran con juntas elastoméricas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea la página N60.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

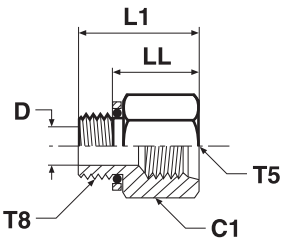
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

F8OHG5 Adaptador rosca macho/hembra

Rosca macho métrica – Junta tórica + arandela antiextrusión /
Rosca hembra UN/UNF – Junta tórica (ISO 11926-1)



Rosca métrica T8	Rosca UN/UNF-2B T5	C1 mm	D mm	L1 mm	LL mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	Adaptadores Acero inoxidable	PN (bar) S	PN (bar) SS
M 10×1.0	7/16-20	18	4	27	20	27	**M10-4F8OHG5S**	**M10-4F8OHG5SS**	350	315
M 14×1.5	9/16-18	21	7	30	23	45	**M14-6F8OHG5S**	**M14-6F8OHG5SS**	350	315
M 16×1.5	3/4-16	25	9	33	24	73	**M16-8F8OHG5S**	**M16-8F8OHG5SS**	350	280
M 22×1.5	7/8-14	29	13	38	26	111	**M22-10F8OHG5S**	**M22-10F8OHG5SS**	240	210
M 27×2.0	1 1/16-12	32	16	48	34	170	**M27-12F8OHG5S**	**M27-12F8OHG5SS**	240	210
M 33×2.0	1 5/16-12	41	22	49	35	250	**M33-16F8OHG5S**	**M33-16F8OHG5SS**	140	140
M 42×2.0	1 5/8-12	51	28	49	34	320	**M42-20F8OHG5S**	**M42-20F8OHG5SS**	140	140

Los adaptadores Parker se suministran con juntas elastoméricas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea la página N60.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

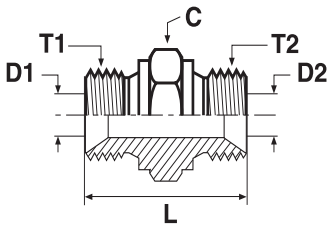
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

N

HMK4 Unión

Extremo cono 60° BSPP (ISO 8434-6)



Rosca BSPP T1	Rosca BSPP T2	C mm	D1 mm	D2 mm	L mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	Adaptadores Acero inoxidable	PN (bar) S	PN (bar) SS
1/8	1/8	14	4	4	24	15	**2HMK4S**	**2HMK4SS**	350	350
1/4	1/8	19	5	4	28	29	**4-2HMK4S**	**4-2HMK4SS**	350	350
1/4	1/4	19	5	5	32	35	**4HMK4S**	**4HMK4SS**	350	350
3/8	1/4	22	8	5	33	46	**6-4HMK4S**	**6-4HMK4SS**	350	350
3/8	3/8	22	8	8	35	51	**6HMK4S**	**6HMK4SS**	350	350
1/2	1/4	27	11	5	37	70	**8-4HMK4S**	**8-4HMK4SS**	200	200
1/2	3/8	27	11	8	38	76	**8-6HMK4S**	**8-6HMK4SS**	200	200
1/2	1/2	27	11	11	41	85	**8HMK4S**	**8HMK4SS**	200	200
5/8	1/2	30	14	11	43	106	**10-8HMK4S**	**10-8HMK4SS**	200	200
5/8	5/8	30	14	14	45	112	**10HMK4S**	**10HMK4SS**	200	200
3/4	1/4	32	17	5	39	92	**12-4HMK4S**	**12-4HMK4SS**	200	200
3/4	3/8	32	17	8	41	107	**12-6HMK4S**	**12-6HMK4SS**	200	200
3/4	1/2	32	17	11	43	111	**12-8HMK4S**	**12-8HMK4SS**	200	200
3/4	5/8	32	17	14	45	106	**12-10HMK4S**	**12-10HMK4SS**	200	200
3/4	3/4	32	17	17	45	124	**12HMK4S**	**12HMK4SS**	200	200
1	1/2	41	22	11	47	175	**16-8HMK4S**	**16-8HMK4SS**	120	120
1	5/8	41	22	14	49	188	**16-10HMK4S**	**16-10HMK4SS**	120	120
1	3/4	41	22	17	49	190	**16-12HMK4S**	**16-12HMK4SS**	120	120
1	1	41	22	22	52	199	**16HMK4S**	**16HMK4SS**	120	120
1 1/4	3/4	50	29	17	57	259	**20-12HMK4S**	**20-12HMK4SS**	105	105
1 1/4	1	50	29	22	60	383	**20-16HMK4S**	**20-16HMK4SS**	105	105
1 1/4	1 1/4	50	29	29	61	405	**20HMK4S**	**20HMK4SS**	105	105
1 1/2	1	55	33	22	64	417	**24-16HMK4S**	**24-16HMK4SS**	105	105
1 1/2	1 1/4	55	33	29	65	410	**24-20HMK4S**	**24-20HMK4SS**	105	105
1 1/2	1 1/2	55	33	33	67	534	**24HMK4S**	**24HMK4SS**	105	105
2	1 1/2	70	46	33	73	660	**32-24HMK4S**	**32-24HMK4SS**	70	70
2	2	70	46	46	76	719	**32HMK4S**	**32HMK4SS**	70	70

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

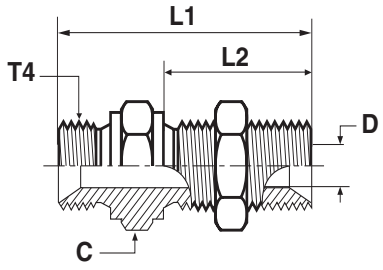
$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

WMK4WL4NM Pasatabiques

Extremo cono 60° BSPP (ISO 8434-6)

*Se entrega con contratuerca



Rosca BSPP T4	L1 mm	L2 mm	C mm	D mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	Adaptadores Acero inoxidable	PN (bar) S	PN (bar) SS
1/4	49	28	19	5	57	**4WMK4WL4NMS**	**4WMK4WL4NMSS**	350	350
3/8	55	32	22	8	84	**6WMK4WL4NMS**	**6WMK4WL4NMSS**	350	350
1/2	62	35	27	11	122	**8WMK4WL4NMS**	**8WMK4WL4NMSS**	200	200
5/8	64	35	30	14	146	**10WMK4WL4NMS**	**10WMK4WL4NMSS**	200	200
3/4	67	38	32	17	209	**12WMK4WL4NMS**	**12WMK4WL4NMSS**	200	200
1	74	41	41	22	328	**16WMK4WL4NMS**	**16WMK4WL4NMSS**	120	120
1 1/4	85	44	50	29	507	**20WMK4WL4NMS**	**20WMK4WL4NMSS**	105	105
1 1/2	93	48	55	33	609	**24WMK4WL4NMS**	**24WMK4WL4NMSS**	105	105

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

Para la versión sin la contratuerca, suprima “WL4NM” (p.e. 16WMK4)

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

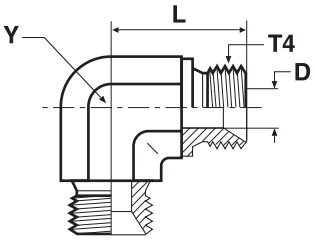
N

Máximo espesor de pared del pasatabiques

Rosca BSPP	Pasatabiques Máx. espesor mm
1/4	9.5
3/8	12.5
1/2	12.4
5/8	10.8
3/4	13.4
1	10.1
1 1/4	12.1
1 1/2	14.1

EMK4 Codo de unión

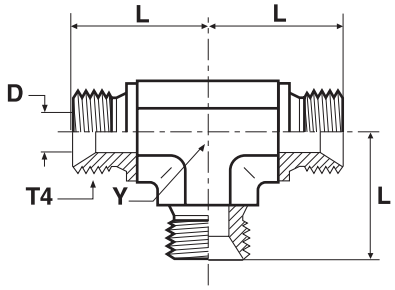
Extremo cono 60° BSPP (ISO 8434-6)



Rosca BSPP T4	D mm	L mm	Y mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	Adaptadores Acero inoxidable	PN (bar) S	PN (bar) SS
1/8	4	17	11	21	**2EMK4S**	**2EMK4SS**	350	350
1/4	5	24	14	45	**4EMK4S**	**4EMK4SS**	350	350
3/8	8	27	19	85	**6EMK4S**	**6EMK4SS**	350	350
1/2	11	32	22	123	**8EMK4S**	**8EMK4SS**	200	200
5/8	14	34	22	109	**10EMK4S**	**10EMK4SS**	200	200
3/4	17	36	27	178	**12EMK4S**	**12EMK4SS**	200	200
1	22	42	33	288	**16EMK4S**	**16EMK4SS**	120	120
1 1/4	29	48	41	512	**20EMK4S**	**20EMK4SS**	105	105
1 1/2	33	54	48	824	**24EMK4S**	**24EMK4SS**	105	105

JMK4 Te de unión igual

Extremo cono 60° BSPP (ISO 8434-6)



Rosca BSPP T4	D mm	L mm	Y mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	Adaptadores Acero inoxidable	PN (bar) S	PN (bar) SS
1/8	4	17	11	33	**2JMK4S**	**2JMK4SS**	350	350
1/4	5	24	14	61	**4JMK4S**	**4JMK4SS**	350	350
3/8	8	27	19	105	**6JMK4S**	**6JMK4SS**	350	350
1/2	11	32	22	157	**8JMK4S**	**8JMK4SS**	200	200
5/8	14	34	22	145	**10JMK4S**	**10JMK4SS**	200	200
3/4	17	36	27	258	**12JMK4S**	**12JMK4SS**	200	200
1	22	42	33	591	**16JMK4S**	**16JMK4SS**	120	120
1 1/4	29	48	41	646	**20JMK4S**	**20JMK4SS**	105	105
1 1/2	33	54	48	940	**24JMK4S**	**24JMK4SS**	105	105

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

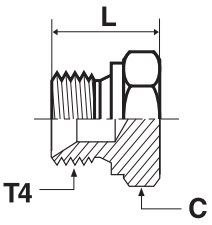
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

PNMK4 Tapón

Tapón cono 60° BSPP (ISO 8434-6)



Rosca BSPP T4	C mm	L mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	Adaptadores Acero inoxidable	PN (bar) S	PN (bar) SS
1/8	14	14	11	**2PNMK4S**	**2PNMK4SS**	350	350
1/4	19	19	22	**4PNMK4S**	**4PNMK4SS**	350	350
3/8	22	21	38	**6PNMK4S**	**6PNMK4SS**	350	350
1/2	27	24	66	**8PNMK4S**	**8PNMK4SS**	200	200
5/8	30	27	76	**10PNMK4S**	**10PNMK4SS**	200	200
3/4	32	27	106	**12PNMK4S**	**12PNMK4SS**	200	200
1	41	30	170	**16PNMK4S**	**16PNMK4SS**	120	120
1 1/4	50	39	316	**20PNMK4S**	**20PNMK4SS**	105	105
1 1/2	55	43	386	**24PNMK4S**	**24PNMK4SS**	105	105
2	70	48	650	**32PNMK4S**	**32PNMK4SS**	70	70

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

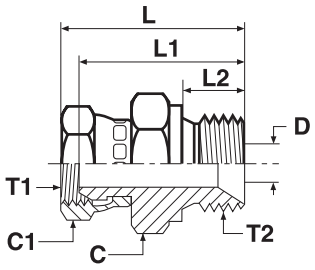
$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

N

F6MK4 Racor macho con tuerca loca

Extremo cono 60° BSPP (ISO 8434-6) / Extremo hembra tuerca loca 60° BSPP (ISO 8434-6)



Rosca BSPP T1	Rosca BSPP T2	C mm	C1 mm	D mm	L mm	L1 mm	L2 mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	Adaptadores Acero inoxidable	PN (bar) S	PN (bar) SS
1/4	1/4	19	19	5	37	31	11	44	**4-4F6MK4S**	**4-4F6MK4SS**	350	350
1/4	3/8	22	19	5	39	33	12	61	**4-6F6MK4S**	**4-6F6MK4SS**	350	350
1/4	1/2	27	19	5	42	36	14	75	**4-8F6MK4S**	**4-8F6MK4SS**	200	200
3/8	1/4	19	22	5	38	32	11	59	**6-4F6MK4S**	**6-4F6MK4SS**	350	350
3/8	3/8	22	22	8	40	34	12	71	**6-6F6MK4S**	**6-6F6MK4SS**	350	350
3/8	1/2	27	22	8	44	37	14	92	**6-8F6MK4S**	**6-8F6MK4SS**	200	200
1/2	3/8	22	27	8	44	37	12	102	**8-6F6MK4S**	**8-6F6MK4SS**	200	200
1/2	1/2	27	27	11	46	39	14	143	**8-8F6MK4S**	**8-8F6MK4SS**	200	200
1/2	3/4	32	27	11	50	42	16	157	**8-12F6MK4S**	**8-12F6MK4SS**	200	200
3/4	1/2	27	32	11	47	39	14	171	**12-8F6MK4S**	**12-8F6MK4SS**	200	200
3/4	3/4	32	32	17	50	41	16	165	**12-12F6MK4S**	**12-12F6MK4SS**	200	200
3/4	1	41	32	17	55	45	19	261	**12-16F6MK4S**	**12-16F6MK4SS**	120	120
1	1	41	41	22	57	46	19	300	**16-16F6MK4S**	**16-16F6MK4SS**	120	120

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

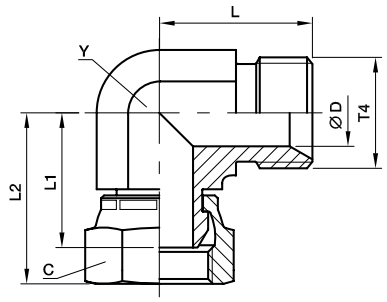
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

C6MK4 Codo orientable con tuerca loca

Extremo cono 60° BSPP (ISO 8434-6) / Extremo hembra tuerca loca 60° BSPP (ISO 8434-6)



Rosca BSPP T4	C mm	D mm	L mm	L1 mm	L2 mm	Y mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	Adaptadores Acero inoxidable	PN (bar) S	PN (bar) SS
1/8	14	4	17	18	22	11	26	**2C6MK4S**	**2C6MK4SS**	350	350
1/4	19	5	24	25	31	14	62	**4C6MK4S**	**4C6MK4SS**	350	350
3/8	22	8	27	26	33	19	104	**6C6MK4S**	**6C6MK4SS**	350	350
1/2	27	11	32	32	39	22	159	**8C6MK4S**	**8C6MK4SS**	200	200
5/8	30	14	34	30	40	22	158	**10C6MK4S**	**10C6MK4SS**	200	200
3/4	32	17	36	33	42	27	226	**12C6MK4S**	**12C6MK4SS**	200	200
1	41	22	42	38	49	33	377	**16C6MK4S**	**16C6MK4SS**	120	120
1 1/4	50	29	48	48	58	41	650	**20C6MK4S**	**20C6MK4SS**	105	105
1 1/2	60	33	54	50	63	48	999	**24C6MK4S**	**24C6MK4SS**	105	105

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

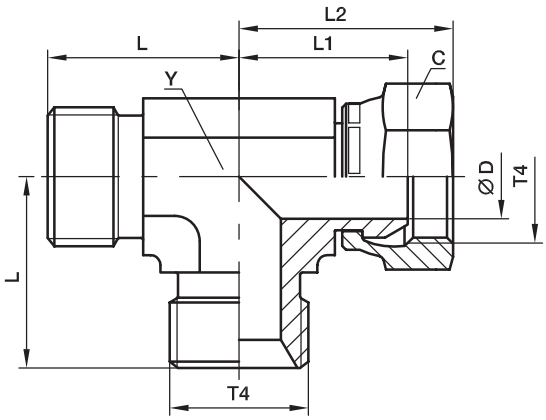
$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

N

R6MK4 Te lateral tuerca loca

Extremo cono 60° BSPP (ISO 8434-6) / Extremo hembra tuerca loca 60° BSPP (ISO 8434-6)



Rosca BSPP T4	C mm	D mm	L mm	L1 mm	L2 mm	Y mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	Adaptadores Acero inoxidable	PN (bar) S	PN (bar) SS
1/8	14	4	17	18	22	11	29	**2R6MK4S**	**2R6MK4SS**	350	350
1/4	19	5	24	25	31	14	77	**4R6MK4S**	**4R6MK4SS**	350	350
3/8	22	8	27	26	32	19	128	**6R6MK4S**	**6R6MK4SS**	350	350
1/2	27	11	32	32	39	22	203	**8R6MK4S**	**8R6MK4SS**	200	200
5/8	30	14	34	30	40	22	274	**10R6MK4S**	**10R6MK4SS**	200	200
3/4	32	17	36	33	42	27	274	**12R6MK4S**	**12R6MK4SS**	200	200
1	41	22	42	38	48	33	456	**16R6MK4S**	**16R6MK4SS**	120	120
1 1/4	50	29	48	48	58	41	801	**20R6MK4S**	**20R6MK4SS**	105	105

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

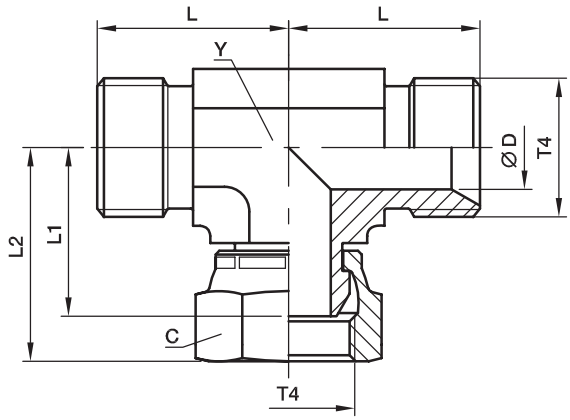
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

S6MK4 Te central tuerca loca

Extremos cono 60° BSPP (ISO 8434-6) / Extremo hembra tuerca loca 60° BSPP (ISO 8434-6)



Rosca BSPP T4	C mm	D mm	L mm	L1 mm	L2 mm	Y mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	Adaptadores Acero inoxidable	PN (bar) S	PN (bar) SS
1/8	14	4	17	18	22	11	33	**2S6MK4S**	**2S6MK4SS**	350	350
1/4	19	5	24	25	31	14	77	**4S6MK4S**	**4S6MK4SS**	350	350
3/8	22	8	27	26	32	19	126	**6S6MK4S**	**6S6MK4SS**	350	350
1/2	27	11	32	32	39	22	191	**8S6MK4S**	**8S6MK4SS**	200	200
5/8	30	14	34	30	40	22	209	**10S6MK4S**	**10S6MK4SS**	200	200
3/4	32	17	36	33	42	27	286	**12S6MK4S**	**12S6MK4SS**	200	200
1	41	22	42	38	48	33	493	**16S6MK4S**	**16S6MK4SS**	120	120
1 1/4	50	29	48	48	58	41	796	**20S6MK4S**	**20S6MK4SS**	105	105

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

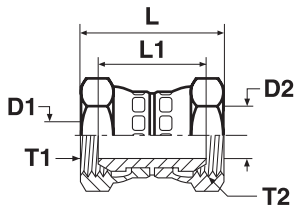
$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

N

H6MK4 Unión tuerca loca

Extremos hembra tuerca loca 60° BSP (ISO 8434-6)



Rosca BSPP T1	Rosca BSPP T2	D1 mm	D2 mm	L mm	L1 mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	Adaptadores Acero inoxidable	PN (bar) S	PN (bar) SS
1/4	1/4	5	5	38	27	50	**4H6MK4S**	**4H6MK4SS**	350	350
3/8	1/4	8	5	40	28	61	**6-4H6MK4S**	**6-4H6MK4SS**	350	350
3/8	3/8	8	8	42	29	73	**6H6MK4S**	**6H6MK4SS**	350	350
1/2	1/4	11	5	43	30	85	**8-4H6MK4S**	**8-4H6MK4SS**	200	200
1/2	3/8	11	8	44	31	96	**8-6H6MK4S**	**8-6H6MK4SS**	200	200
1/2	1/2	11	11	47	33	107	**8H6MK4S**	**8H6MK4SS**	200	200
5/8	5/8	14	14	48	29	130	**10H6MK4S**	**10H6MK4SS**	200	200
3/4	1/2	17	11	49	33	152	**12-8H6MK4S**	**12-8H6MK4SS**	200	200
3/4	3/4	17	17	50	32	167	**12H6MK4S**	**12H6MK4SS**	200	200
1	1	22	22	58	35	201	**16H6MK4S**	**16H6MK4SS**	120	120
1 1/4	1 1/4	29	29	66	45	340	**20H6MK4S**	**20H6MK4SS**	105	105
1 1/2	1 1/2	33	33	70	43	583	**24H6MK4S**	**24H6MK4SS**	105	105

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

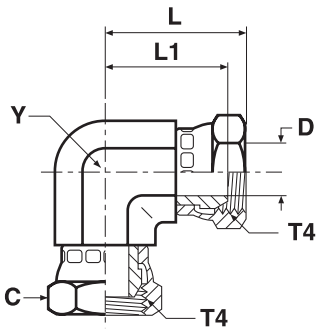
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

E6MK4 Codo orientable con tuerca loca

Extremos hembra tuerca loca 60° BSP (ISO 8434-6)



Rosca BSPP T4	C mm	D mm	L mm	L1 mm	Y mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	Adaptadores Acero inoxidable	PN (bar) S	PN (bar) SS
1/4	19	5	31	25	14	90	**4E6MK4S**	**4E6MK4SS**	350	350
3/8	22	8	33	26	19	127	**6E6MK4S**	**6E6MK4SS**	350	350
1/2	27	11	39	32	22	225	**8E6MK4S**	**8E6MK4SS**	200	200
5/8	30	14	39	30	22	203	**10E6MK4S**	**10E6MK4SS**	200	200
3/4	32	17	42	33	27	263	**12E6MK4S**	**12E6MK4SS**	200	200
1	41	22	49	38	33	667	**16E6MK4S**	**16E6MK4SS**	120	120
1 1/4	50	29	58	48	41	795	**20E6MK4S**	**20E6MK4SS**	105	105
1 1/2	60	33	63	50	48	1219	**24E6MK4S**	**24E6MK4SS**	105	105

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

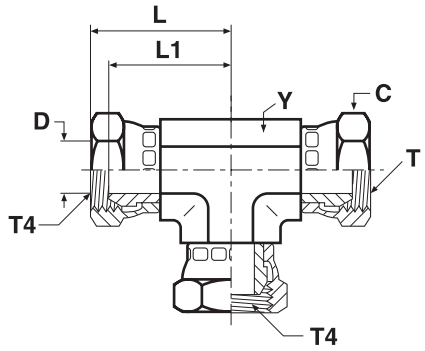
$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

N

J6MK4 Te con tuerca loca

Extremos hembra tuerca loca 60° BSP (ISO 8434-6)



Rosca BSPP T4	C mm	D mm	L mm	L1 mm	Y mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	Adaptadores Acero inoxidable	PN (bar) S	PN (bar) SS
1/4	19	5	31	25	14	119	**4J6MK4S**	**4J6MK4SS**	350	350
3/8	22	8	36	30	19	195	**6J6MK4S**	**6J6MK4SS**	350	350
1/2	27	11	39	32	22	267	**8J6MK4S**	**8J6MK4SS**	200	200
5/8	30	14	39	30	22	300	**10J6MK4S**	**10J6MK4SS**	200	200
3/4	32	17	42	33	27	398	**12J6MK4S**	**12J6MK4SS**	200	200
1	41	22	49	38	33	620	**16J6MK4S**	**16J6MK4SS**	120	120
1 1/4	50	29	58	48	41	1050	**20J6MK4S**	**20J6MK4SS**	105	105

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

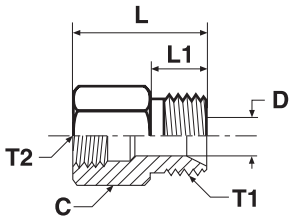
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

G4MK4 Conector hembra

Extremo cono 60° BSPP (ISO 8434-6) / Rosca hembra BSPP (ISO 1179-1)



Rosca BSPP T1	Rosca BSPP T2	C mm	D mm	L mm	L1 mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	Adaptadores Acero inoxidable	PN (bar) S	PN (bar) SS
3/8	1/4	22	8	36	12	74	**6G4MK4S**	**6G4MK4SS**	350	350
1/2	1/4	27	11	38	14	77	**8-4G4MK4S**	**8-4G4MK4SS**	200	200
1/2	3/8	22	11	40	14	102	**8G4MK4S**	**8G4MK4SS**	200	200
3/4	1/4	32	17	40	16	180	**12-4G4MK4S**	**12-4G4MK4SS**	200	200
3/4	3/8	32	17	42	16	167	**12-6G4MK4S**	**12-6G4MK4SS**	200	200
3/4	1/2	32	17	48	16	209	**12-8G4MK4S**	**12-8G4MK4SS**	200	200
1	1/4	41	22	43	19	298	**16-4G4MK4S**	**16-4G4MK4SS**	120	120
1	3/8	41	22	45	19	287	**16-6G4MK4S**	**16-6G4MK4SS**	120	120
1	1/2	41	22	51	19	275	**16-8G4MK4S**	**16-8G4MK4SS**	120	120
1	3/4	41	22	52	19	360	**16-12G4MK4S**	**16-12G4MK4SS**	120	120

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

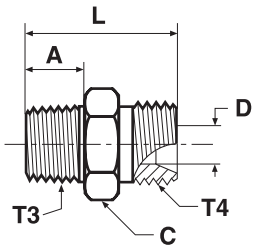
$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

N

F3MK4 Racor macho

Extremo cono 60° BSPP (ISO 8434-6) / Rosca macho BSPT (ISO 7)



Rosca BSPP T4	Rosca BSPT T3	A mm	C mm	D mm	L mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	Adaptadores Acero inoxidable	PN (bar) S	PN (bar) SS
1/8	1/8	10	14	4	24	15	**2F3MK4S**	**2F3MK4SS**	315	315
1/8	1/4	15	14	4	29	28	**2-4F3MK4S**	**2-4F3MK4SS**	315	315
1/4	1/4	15	19	5	33	31	**4-4F3MK4S**	**4-4F3MK4SS**	315	315
1/4	1/8	10	19	5	29	27	**4F3MK4S**	**4F3MK4SS**	315	315
1/4	3/8	15	19	5	33	44	**4-6F3MK4S**	**4-6F3MK4SS**	315	315
3/8	3/8	15	22	8	35	52	**6-6F3MK4S**	**6-6F3MK4SS**	315	315
3/8	1/2	19	22	8	40	68	**6-8F3MK4S**	**6-8F3MK4SS**	160	160
3/8	1/4	15	22	7	35	48	**6F3MK4S**	**6F3MK4SS**	315	315
1/2	1/2	19	27	11	43	79	**8-8F3MK4S**	**8-8F3MK4SS**	160	160
1/2	3/8	15	27	11	39	68	**8F3MK4S**	**8F3MK4SS**	200	200
5/8	1/2	19	30	14	46	101	**10F3MK4S**	**10F3MK4SS**	200	200
5/8	3/4	19	30	14	46	102	**10-12F3MK4S**	**10-12F3MK4SS**	160	160
3/4	1/2	19	32	17	46	111	**12-8F3MK4S**	**12-8F3MK4SS**	315	315
3/4	3/4	19	32	17	46	126	**12F3MK4S**	**12F3MK4SS**	160	160
3/4	1	24	36	17	51	242	**12-16F3MK4S**	**12-16F3MK4SS**	120	120
1	3/4	19	41	22	50	173	**16-12F3MK4S**	**16-12F3MK4SS**	120	120
1	1	24	41	22	55	219	**16F3MK4S**	**16F3MK4SS**	120	120
1 1/4	1 1/4	25	50	29	64	337	**20F3MK4S**	**20F3MK4SS**	105	105
1 1/2	1 1/2	26	55	33	69	497	**24F3MK4S**	**24F3MK4SS**	105	105

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

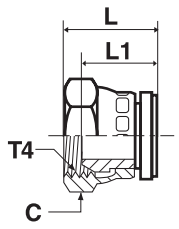
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

FNMK4 Tapón

Extremo tuerca loca hembra cono 60° BSPP



Rosca BSPP T4	C mm	L mm	L1 mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	Adaptadores Acero inoxidable	PN (bar) S	PN (bar) SS
1/8	14	15	11	19	**2FNMK4S**	**2FNMK4SS**	350	350
1/4	19	20	15	23	**4FNMK4S**	**4FNMK4SS**	350	350
3/8	22	22	15	43	**6FNMK4S**	**6FNMK4SS**	350	350
1/2	27	22	18	64	**8FNMK4S**	**8FNMK4SS**	200	200
5/8	30	25	16	80	**10FNMK4S**	**10FNMK4SS**	200	200
3/4	32	26	17	115	**12FNMK4S**	**12FNMK4SS**	200	200
1	41	30	19	154	**16FNMK4S**	**16FNMK4SS**	120	120
1 1/4	50	34	24	345	**20FNMK4S**	**20FNMK4SS**	105	105
1 1/2	60	36	23	500	**24FNMK4S**	**24FNMK4SS**	105	105

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

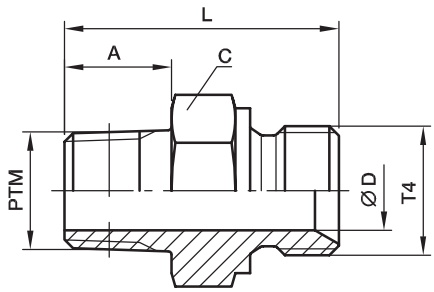
$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

N

FMK4 Racor macho

Extremo cono 60° BSPP (ISO 8434-6) / Rosca macho NPTF* (SAE J476)
*Acero inoxidable = NPT para evitar el gripado



Rosca BSPP T4	Rosca NPT/NPTF PTM	A mm	C mm	D mm	L mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	Adaptadores Acero inoxidable	PN (bar) S	PN (bar) SS
1/8	1/8	10	14	4	24	17	**2FMK4S**	**2FMK4SS**	350	350
1/8	1/4	15	19	4	29	21	**2-4FMK4S**	**2-4FMK4SS**	350	350
1/4	1/8	10	19	5	29	24	**4FMK4S**	**4FMK4SS**	350	350
1/4	1/4	15	19	5	33	33	**4-4FMK4S**	**4-4FMK4SS**	350	350
1/4	3/8	15	19	5	34	41	**4-6FMK4S**	**4-6FMK4SS**	350	350
3/8	1/4	15	22	8	35	45	**6FMK4S**	**6FMK4SS**	350	350
3/8	3/8	15	2	8	35	50	**6-6FMK4S**	**6-6FMK4SS**	350	350
3/8	1/2	19	22	8	40	77	**6-8FMK4S**	**6-8FMK4SS**	350	350
1/2	3/8	15	27	11	39	48	**8FMK4S**	**8FMK4SS**	200	200
1/2	1/2	19	27	11	43	93	**8-8FMK4S**	**8-8FMK4SS**	200	200
1/2	3/4	19	27	11	44	95	**8-12FMK4S**	**8-12FMK4SS**	200	200
3/4	1/2	19	32	17	46	112	**12-8FMK4S**	**12-8FMK4SS**	200	200
3/4	3/4	19	32	17	46	124	**12FMK4S**	**12FMK4SS**	200	200
3/4	1	24	36	17	51	150	**12-16FMK4S**	**12-16FMK4SS**	200	200
1	3/4	19	41	22	50	188	**16-12FMK4S**	**16-12FMK4SS**	120	120
1	1	24	41	22	55	234	**16FMK4S**	**16FMK4SS**	120	120

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

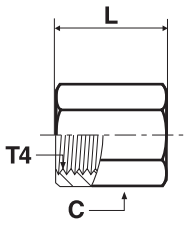
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

GG44M Acoplamiento rosca hembra

Rosca hembra BSPP (ISO 1179-1)



Rosca BSPP T4	C mm	L mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	Adaptadores Acero inoxidable	PN (bar) S	PN (bar) SS
1/8	14	19	16	**1/8GG44MS**	**1/8GG44MSS**	420	420
1/4	17	28	30	**1/4GG44MS**	**1/4GG44MSS**	420	420
3/8	22	28	47	**3/8GG44MS**	**3/8GG44MSS**	420	420
1/2	27	33	78	**1/2GG44MS**	**1/2GG44MSS**	350	350
3/4	32	37	105	**3/4GG44MS**	**3/4GG44MSS**	280	280
1	46	42	341	**1GG44MS**	**1GG44MSS**	210	210

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

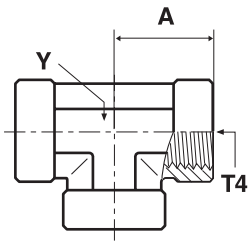
$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

N

MMO444M Te rosca hembra

Rosca hembra BSPP (ISO 1179-1)



Rosca BSPP T4	A mm	Y mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	PN (bar)
1/4	22	19	74	**1/4MMO444MS**	350
3/8	26	22	111	**3/8MMO444MS**	315
1/2	31	27	177	**1/2MMO444MS**	210
3/4	40	33	294	**3/4MMO444MS**	210
1	46	41	567	**1MMO444MS**	120

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

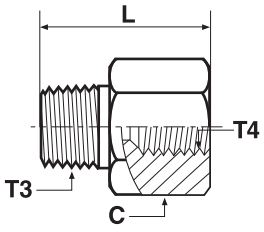
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero del producto.

PTR34M Reducción de roscas

Rosca macho BSPT (ISO 7) / Rosca hembra BSPP (ISO 1179-1)



Rosca BSPT T3	Rosca BSPP T4	C mm	L mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	Adaptadores Acero inoxidable	PN (bar) S	PN (bar) SS
1/4	1/8	14	28	16	**1/4X1/8PTR34MS**	**1/4X1/8PTR34MSS**	315	315
3/8	1/4	19	33	44	**3/8X1/4PTR34MS**	**3/8X1/4PTR34MSS**	315	315
1/2	1/4	22	39	71	**1/2X1/4PTR34MS**	**1/2X1/4PTR34MSS**	315	315
1/2	3/8	22	39	48	**1/2X3/8PTR34MS**	**1/2X3/8PTR34MSS**	315	315
3/4	1/4	27	39	108	**3/4X1/4PTR34MS**	**3/4X1/4PTR34MSS**	280	280
3/4	3/8	27	39	127	**3/4X3/8PTR34MS**	**3/4X3/8PTR34MSS**	280	280
3/4	1/2	27	42	94	**3/4X1/2PTR34MS**	**3/4X1/2PTR34MSS**	280	280
1	3/8	36	40	185	**1X3/8PTR34MS**	**1X3/8PTR34MSS**	210	210
1	1/2	36	48	224	**1X1/2PTR34MS**	**1X1/2PTR34MSS**	210	210
1	3/4	36	49	186	**1X3/4PTR34MS**	**1X3/4PTR34MSS**	210	210

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

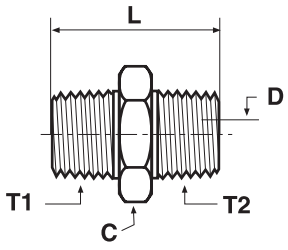
$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

N

FF33M Racor macho

Rosca macho BSPT (ISO 7)



Rosca BSPT T1	Rosca BSPT T2	C mm	D mm	L mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	Adaptadores Acero inoxidable	PN (bar) S	PN (bar) SS
1/8	1/8	11	5	27	12	**1/8FF33MS**	**1/8FF33MSS**	315	315
1/4	1/8	14	5	32	25	**1/4X1/8FF33MS**	**1/4X1/8FF33MSS**	315	315
1/4	1/4	14	7	37	25	**1/4FF33MS**	**1/4FF33MSS**	315	315
3/8	1/4	17	7	37	42	**3/8X1/4FF33MS**	**3/8X1/4FF33MSS**	315	315
3/8	3/8	17	10	37	30	**3/8FF33MS**	**3/8FF33MSS**	315	315
1/2	1/4	22	7	43	68	**1/2X1/4FF33MS**	**1/2X1/4FF33MSS**	315	315
1/2	3/8	22	10	43	67	**1/2X3/8FF33MS**	**1/2X3/8FF33MSS**	315	315
1/2	1/2	22	14	48	72	**1/2FF33MS**	**1/2FF33MSS**	315	315
3/4	1/2	27	14	50	123	**3/4X1/2FF33MS**	**3/4X1/2FF33MSS**	160	160
3/4	3/4	27	18	50	110	**3/4FF33MS**	**3/4FF33MSS**	160	160
1	3/4	36	18	55	215	**1X3/4FF33MS**	**1X3/4FF33MSS**	160	160

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

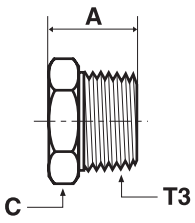
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

HP3M Tapón cabeza hexagonal

Rosca macho BSPT (ISO 7)



Rosca BSPT T3	A mm	C mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	Adaptadores Acero inoxidable	PN (bar) S	PN (bar) SS
1/8	14	11	9	**1/8HP3MS**	**1/8HP3MSS**	315	315
1/4	19	14	16	**1/4HP3MS**	**1/4HP3MSS**	315	315
3/8	20	17	35	**3/8HP3MS**	**3/8HP3MSS**	315	315
1/2	25	22	52	**1/2HP3MS**	**1/2HP3MSS**	315	315
3/4	27	27	85	**3/4HP3MS**	**3/4HP3MSS**	160	160
1	32	36	134	**1HP3MS**	**1HP3MSS**	160	160

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

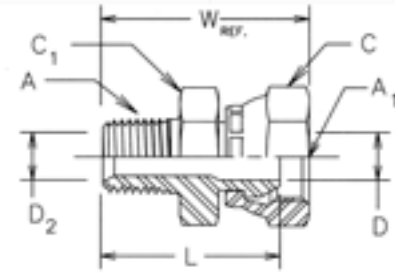
$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

N

0107 Racor macho con tuerca loca

Rosca macho NPTF* (SAE J476) / Extremo hembra tuerca loca NPSM (SAE J516)
SAE 140130
*Acero inoxidable = NPT para evitar el gripado



Rosca NPTF A	Rosca NPSM A1	C mm	C1 mm	D mm	D2 mm	L mm	W mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	Adaptadores Acero inoxidable	PN (bar) S	PN (bar) SS
1/8-27	1/8-27	14	14	4	5	24	28	23	**0107-2-2**	**0107-2-2-SS**	350	350
1/8-27	1/4-18	18	16	6	5	27	32	33	**0107-2-4**	**0107-2-4-SS**	350	350
1/4-18	1/4-18	18	18	6	7	32	36	40	**0107-4-4**	**0107-4-4-SS**	350	350
1/4-18	3/8-18	22	21	9	7	32	37	57	**0107-4-6**	**0107-4-6-SS**	280	280
1/4-18	1/2-14	25	24	12	7	37	44	91	**0107-4-8**	**0107-4-8-SS**	245	245
3/8-18	1/4-18	18	18	6	10	33	38	48	**0107-6-4**	**0107-6-4-SS**	350	350
3/8-18	3/8-18	22	22	9	10	33	38	62	**0107-6-6**	**0107-6-6-SS**	280	280
3/8-18	1/2-14	25	24	12	10	37	44	97	**0107-6-8**	**0107-6-8-SS**	245	245
1/2-14	3/8-18	22	22	9	14	38	43	76	**0107-8-6**	**0107-8-6-SS**	280	280
1/2-14	1/2-14	25	25	12	14	41	49	109	**0107-8-8**	**0107-8-8-SS**	245	245
1/2-14	3/4-14	32	32	16	14	43	52	167	**0107-8-12**	**0107-8-12-SS**	140	140
3/4-14	1/2-14	25	29	12	18	41	49	122	**0107-12-8**	**0107-12-8-SS**	245	245
3/4-14	3/4-14	32	32	16	18	42	52	154	**0107-12-12**	**0107-12-12-SS**	140	140
3/4-14	1-11.5	38	38	21	18	46	55	247	**0107-12-16**	**0107-12-16-SS**	120	120
1-11.5	3/4-14	38	35	16	24	49	58	217	**0107-16-12**	**0107-16-12-SS**	140	140
1-11.5	1-11.5	38	38	21	24	51	60	238	**0107-16-16**	**0107-16-16-SS**	120	120
1-11.5	1 1/4-11.5	48	45	29	24	51	61	298	**0107-16-20**	**0107-16-20-SS**	120	120
1 1/4-11.5	1-11.5	38	48	21	32	53	63	356	**0107-20-16**	**0107-20-16-SS**	120	120
1 1/4-11.5	1 1/4-11.5	48	48	29	32	53	63	390	**0107-20-20**	**0107-20-20-SS**	120	120
1 1/2-11.5	1 1/2-11.5	54	54	35	38	56	66	498	**0107-24-24**	**0107-24-24-SS**	85	85
2-11.5	2-11.5	67	67	46	49	60	71	749	**0107-32-32**	**0107-32-32-SS**	75	75

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

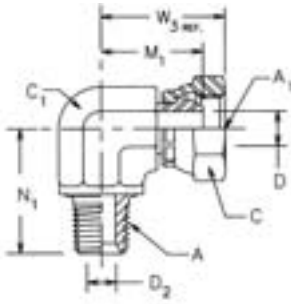
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

2107 Codo macho con tuerca loca

Rosca macho NPTF* (SAE J476) / Extremo hembra tuerca loca NPSM (SAE J516)
SAE 140230
*Acero inoxidable = NPT para evitar el gripado



Rosca NPTF A	Rosca NPSM A1	C mm	C1 mm	D mm	D2 mm	M1 mm	N1 mm	W3 mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	Adaptadores Acero inoxidable	PN (bar) S	PN (bar) SS
1/8-27	1/8-27	14	11	4	5	18	18	22	28	**2107-2-2**	**2107-2-2-SS**	350	350
1/4-18	1/4-18	18	14	6	7	22	28	27	55	**2107-4-4**	**2107-4-4-SS**	350	350
1/4-18	3/8-1/8	22	19	9	7	25	28	33	94	**2107-4-6**	**2107-4-6-SS**	280	280
3/8-18	1/4-18	18	19	6	10	25	31	30	88	**2107-6-4**	**2107-6-4-SS**	350	350
3/8-18	3/8-1/8	22	19	9	10	25	31	33	90	**2107-6-6**	**2107-6-6-SS**	280	280
3/8-18	1/2-14	25	19	12	10	26	31	34	107	**2107-6-8**	**2107-6-8-SS**	245	245
1/2-14	3/8-1/8	22	22	9	14	27	37	34	130	**2107-8-6**	**2107-8-6-SS**	280	280
1/2-14	1/2-14	25	22	12	14	28	37	36	139	**2107-8-8**	**2107-8-8-SS**	245	245
1/2-14	3/4-14	32	27	16	14	33	37	42	221	**2107-8-12**	**2107-8-12-SS**	140	140
3/4-14	3/8-1/8	22	27	9	18	30	40	38	227	**2107-12-6**	**2107-12-6-SS**	280	280
3/4-14	1/2-14	25	27	12	18	32	40	39	191	**2107-12-8**	**2107-12-8-SS**	245	245
3/4-14	3/4-14	32	27	16	18	33	40	42	225	**2107-12-12**	**2107-12-12-SS**	140	140
1-11.5	3/4-14	32	33	16	24	37	50	46	374	**2107-16-12**	**2107-16-12-SS**	140	140
1-11.5	1-11.5	38	33	21	24	39	50	49	361	**2107-16-16**	**2107-16-16-SS**	120	120
1 1/4-11.5	1 1/4-11.5	48	41	29	32	44	61	54	794	**2107-20-20**	**2107-20-20-SS**	120	120
1 1/2-11.5	1 1/2-11.5	54	48	35	38	48	67	59	782	**2107-24-24**	**2107-24-24-SS**	85	85
2-11.5	2-11.5	67	64	46	49	58	76	69	1910	**2107-32-32**	**2107-32-32-SS**	75	75

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

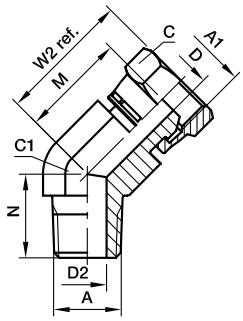
$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

N

3107 Codo macho con tuerca loca 45°

Rosca macho NPTF* (SAE J476) / Extremo hembra tuerca loca NPSM (SAE J516)
SAE 140330
*Acero inoxidable = NPT para evitar el gripado



Rosca NPTF A	Rosca NPSM A1	C mm	C1 mm	D mm	D2 mm	M mm	N mm	W2 mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	Adaptadores Acero inoxidable	PN (bar) S	PN (bar) SS
1/8-27	1/8-27	14	11	4	5	16	13	20	21	**3107-2-2**		350	—
1/4-18	1/4-18	18	14	6	7	19	22	23	44	**3107-4-4**	**3107-4-4-SS**	350	350
3/8-18	3/8-1/8	22	19	9	10	21	24	28	80	**3107-6-6**	**3107-6-6-SS**	280	280
1/2-14	3/8-1/8	22	22	9	14	21	30	28	110	**3107-8-6**	**3107-8-6-SS**	280	280
1/2-14	1/2-14	25	22	12	14	22	30	30	114	**3107-8-8**	**3107-8-8-SS**	245	245
1/2-14	3/4-14	32	27	16	14	22	31	31	144	**3107-8-12**	**3107-8-12-SS**	140	140
3/4-14	1/2-14	25	27	12	18	24	31	31	153	**3107-12-8**	**3107-12-8-SS**	245	245
3/4-14	3/4-14	32	27	16	18	26	31	35	172	**3107-12-12**	**3107-12-12-SS**	140	140
1-11.5	3/4-14	32	33	16	24	28	38	37	245	**3107-16-12**	**3107-16-12-SS**	140	140
1-11.5	1-11.5	38	33	21	24	29	38	39	368	**3107-16-16**	**3107-16-16-SS**	120	120
1 1/4-11.5	1 1/4-11.5	48	41	29	32	31	42	41	619	**3107-20-20**	**3107-20-20-SS**	120	120
1 1/2-11.5	1 1/2-11.5	54	48	35	38	34	45	45	719	**3107-24-24**	**3107-24-24-SS**	85	85
2-11.5	2-11.5	67	64	46	49	37	54	48	1372	**3107-32-32**	**3107-32-32-SS**	75	75

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

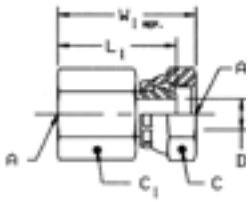
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

0207 Conector hembra

Rosca hembra NPTF* (SAE J476) / Extremo hembra tuerca loca NPSM (SAE J516)
SAE 140131
*Acero inoxidable = NPT para evitar el gripado



Rosca NPTF A	Rosca NPSM A1	C mm	C1 mm	D mm	L1 mm	W1 mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	Adaptadores Acero inoxidable	PN (bar) S	PN (bar) SS
1/8-27	1/8-27	14	14	4	22	26	15	**0207-2-2**	**0207-2-2-SS**	350	350
1/4-18	1/4-18	18	18	6	32	36	44	**0207-4-4**	**0207-4-4-SS**	350	350
3/8-18	1/4-18	18	22	6	33	38	52	**0207-6-4**	**0207-6-4-SS**	350	350
3/8-18	3/8-18	22	22	9	33	38	81	**0207-6-6**	**0207-6-6-SS**	280	280
1/2-14	3/8-18	22	25	9	37	42	121	**0207-8-6**	**0207-8-6-SS**	280	280
1/2-14	1/2-14	25	25	12	38	46	119	**0207-8-8**	**0207-8-8-SS**	245	245
3/4-14	3/4-14	32	32	16	41	50	161	**0207-12-12**	**0207-12-12-SS**	140	140
1-11.5	1-11.5	38	38	21	51	60	162	**0207-16-16**	**0207-16-16-SS**	120	120
1 1/4-11.5	1 1/4-11.5	48	48	29	51	61	378	**0207-20-20**	**0207-20-20-SS**	120	120
1 1/2-11.5	1 1/2-11.5	54	54	35	51	62	446	**0207-24-24**	**0207-24-24-SS**	85	85
2-11.5	2-11.5	67	67	46	54	65	707	**0207-32-32**	**0207-32-32-SS**	75	75

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

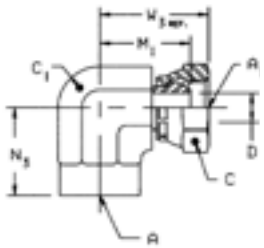
$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

N

2207 Codo hembra

Rosca hembra NPTF* (SAE J476) / Extremo hembra tuerca loca NPSM (SAE J516)
SAE 140231
*Acero inoxidable = NPT para evitar el gripado



Rosca NPTF A	Rosca NPSM A1	C mm	C1 mm	D mm	M1 mm	W3 mm	N3 mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	Adaptadores Acero inoxidable	PN (bar) S	PN (bar) SS
1/8-27	1/8-27	14	14	4	20	24	17	37	**2207-2-2**	**2207-2-2-SS**	350	350
1/4-18	1/4-18	18	19	6	25	30	22	98	**2207-4-4**	**2207-4-4-SS**	350	350
3/8-18	3/8-1/8	22	22	9	27	32	26	152	**2207-6-6**	**2207-6-6-SS**	280	280
1/2-14	1/2-14	25	27	12	32	39	31	246	**2207-8-8**	**2207-8-8-SS**	245	245
3/4-14	3/4-14	32	33	16	37	46	35	313	**2207-12-12**	**2207-12-12-SS**	140	140
1-11.5	1-11.5	38	41	21	44	53	41	530	**2207-16-16**	**2207-16-16-SS**	120	120
1 1/4-11.5	1 1/4-11.5	48	48	29	47	56	43	1159	**2207-20-20**	**2207-20-20-SS**	120	120
1 1/2-11.5	1 1/2-11.5	54	64	35	61	72	53	1679	**2207-24-24**	**2207-24-24-SS**	85	85
2-11.5	2-11.5	67	71	47	65	76	61	2136	**2207-32-32**	**2207-32-32-SS**	75	75

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

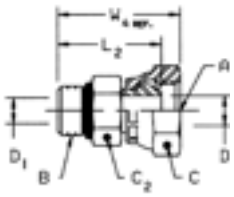
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

0507 Racor macho con tuerca loca

Rosca macho UN/UNF – Junta tórica (ISO 11926) /
Extremo hembra tuerca loca NPSM (SAE J516)
SAE 140157



Rosca UN/UNF-2A B	Rosca NPSM A1	C mm	C2 mm	D mm	D1 mm	L2 mm	W4 mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	PN (bar)
7/16-20	1/4-18	18	14	6	6	29	34	32	**0507-4-4**	350
9/16-18	1/4-18	18	18	6	6	30	34	45	**0507-6-4**	350
9/16-18	3/8-18	22	18	9	9	30	35	48	**0507-6-6**	280
9/16-18	1/2-14	25	19	8	8	33	40	76	**0507-6-8**	245
3/4-16	1/4-18	18	22	6	10	32	36	65	**0507-8-4**	350
3/4-16	3/8-18	22	22	9	9	32	37	69	**0507-8-6**	280
3/4-16	1/2-14	25	22	10	10	32	40	83	**0507-8-8**	245
3/4-16	3/4-14	32	25	16	10	37	46	137	**0507-8-12**	140
7/8-14	1/2-14	25	25	12	12	37	44	98	**0507-10-8**	245
1 1/16-12	1/2-14	25	32	12	12	40	48	157	**0507-12-8**	245
1 1/16-12	3/4-14	32	32	16	16	41	50	200	**0507-12-12**	140
1 5/16-12	1-11.5	38	38	21	21	45	54	317	**0507-16-16**	120
1 5/8-12	1 1/4-11.5	48	48	27	27	47	56	398	**0507-20-20**	120
1 7/8-12	1 1/2-11.5	54	54	33	33	50	61	498	**0507-24-24**	85
2 1/2-12	2-11.5	67	70	45	45	52	63	749	**0507-32-32**	75

Los adaptadores Parker se suministran con juntas elastoméricas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea la página N60.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

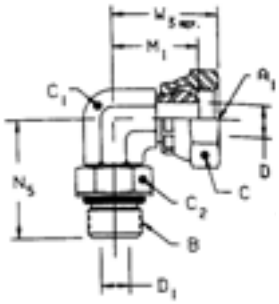
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a la versión de acero del producto.

N

2507 Codo macho con tuerca loca

Rosca macho UN/UNF – Junta tórica (ISO 11926) /
Extremo hembra tuerca loca NPSM (SAE J516)
SAE 140257



Rosca UN/UNF-2A B	Rosca NPSM A1	C mm	C1 mm	C2 mm	D mm	D1 mm	M1 mm	W3 mm	N5 mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	PN (bar)
7/16-20	1/4-18	18	11	14	6	4	20	25	26	42	**2507-4-4**	350
9/16-18	1/4-18	18	14	18	6	8	22	27	32	56	**2507-6-4**	350
9/16-18	3/8-18	22	14	18	9	8	23	28	32	56	**2507-6-6**	280
9/16-18	1/2-14	25	14	18	12	8	26	34	35	65	**2507-6-8**	245
3/4-16	3/8-18	22	19	22	9	10	25	30	37	119	**2507-8-6**	280
3/4-16	1/2-14	25	19	22	12	10	26	34	37	119	**2507-8-8**	245
3/4-16	3/4-14	32	19	22	16	10	33	42	41	174	**2507-8-12**	140
7/8-14	3/8-18	22	22	25	9	12	27	32	43	164	**2507-10-6**	280
7/8-14	1/2-14	25	22	25	12	12	28	36	43	178	**2507-10-8**	245
7/8-14	3/4-14	32	22	25	16	12	32	42	45	243	**2507-10-12**	140
1 1/16-12	1/2-14	25	27	32	12	16	31	38	49	193	**2507-12-8**	245
1 1/16-12	3/4-14	32	27	32	16	16	33	42	49	283	**2507-12-12**	140
1 5/16-12	1-11.5	38	33	38	21	21	39	49	52	525	**2507-16-16**	120
1 5/8-12	1 1/4-11.5	48	41	48	29	27	45	55	57	530	**2507-20-20**	120
1 7/8-12	1 1/2-11.5	54	48	54	35	33	48	59	61	600	**2507-24-24**	85

Los adaptadores Parker se suministran con juntas elastoméricas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea la página N60.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

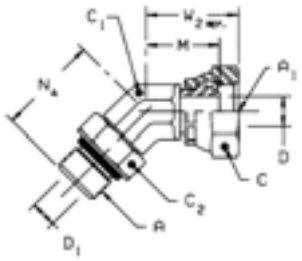
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a la versión de acero del producto.

3507 Codo macho con tuerca loca 45°

Rosca macho UN/UNF – Junta tórica (ISO 11926) /
Extremo hembra tuerca loca NPSM (SAE J516)
SAE 140357



Rosca UN/UNF-2A A	Rosca NPSM A1	C mm	C1 mm	C2 mm	D mm	D1 mm	M mm	W2 mm	N4 mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	PN (bar)
7/16-20	1/4-18	18	11	14	6	4	16	20	27	41	**3507-4-4**	350
9/16-18	3/8-18	22	14	18	9	8	21	26	29	62	**3507-6-6**	280
3/4-16	3/8-18	22	19	22	9	10	21	26	33	106	**3507-8-6**	280
3/4-16	1/2-14	25	19	22	12	10	23	30	33	141	**3507-8-8**	245
3/4-16	3/4-14	32	19	22	16	10	26	35	36	226	**3507-8-12**	140
7/8-14	1/2-14	25	22	25	12	12	22	30	39	154	**3507-10-8**	245
1 1/16-12	3/4-14	32	27	32	16	16	26	35	44	208	**3507-12-12**	140
1 5/16-12	1-11.5	38	33	38	21	21	29	39	47	408	**3507-16-16**	120

Los adaptadores Parker se suministran con juntas elastoméricas NBR de forma estándar. Para más detalles sobre otros materiales de estanqueidad, vea la página N60.

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

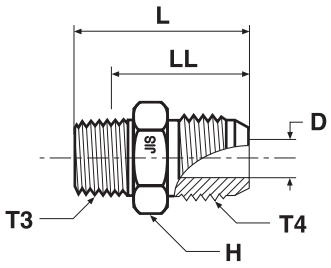
$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a la versión de acero del producto.

N

F3MT4 Racor macho

Extremo abocardado 30° JIS BSPP (JIS B8363) / Rosca macho BSPT (ISO 7)



Rosca BSPP T4	Rosca BSPT T3	D mm	H mm	L mm	LL mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	Adaptadores Acero inoxidable	PN (bar) S	PN (bar) SS
1/4-19	1/4-19	5	19	37	29	41	**4F3T4S**	**4F3MT4SS**	315	315
1/4-19	3/8-19	5	22	38	30	61	**4-6F3T4S**	**4-6F3MT4SS**	315	315
3/8-19	1/4-19	7	22	40	32	57	**6-4F3T4S**	**6-4F3MT4SS**	315	315
3/8-19	3/8-19	7	22	40	32	66	**6F3T4S**	**6F3MT4SS**	315	315
1/2-14	3/8-19	10	27	43	35	88	**8-6F3T4S**	**8-6F3MT4SS**	315	315
1/2-14	1/2-14	11	27	48	37	105	**8F3T4S**	**8F3MT4SS**	315	200
3/4-14	3/4-14	16	37	53	41	334	**12F3T4S**	**12F3MT4SS**	160	160
1-11	1-11	21	41	58	45	268	**16F3T4S**	**16F3MT4SS**	120	120

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

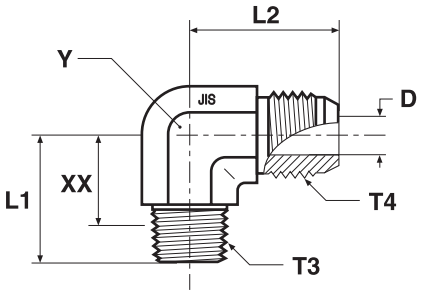
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

C3T4 Codo macho

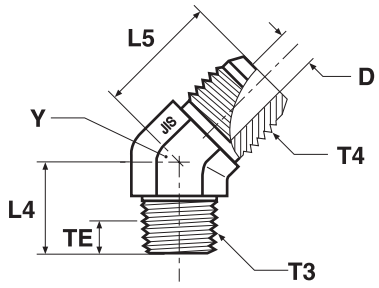
Extremo cono 60° BSPP (JIS B8363) / Rosca macho BSPT (ISO 7)



Rosca BSPP T4	Rosca BSPT T3	D mm	L1 mm	L2 mm	XX mm	Y mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	PN (bar)
1/4-19	1/4-19	5	25	25	18	14	41	**4C3T4S**	315
3/8-19	3/8-19	7	30	29	23	19	74	**6C3T4S**	315
1/2-14	1/2-14	11	36	34	26	22	131	**8C3T4S**	200
3/4-14	3/4-14	16	43	38	29	27	146	**12C3T4S**	160
1-11	1-11	21	50	44	37	33	398	**16C3T4S**	120

V3T4 Codo macho 45°

Extremo abocardado 30° JIS BSPP (JIS B8363) / Rosca macho BSPT (ISO 7)



Rosca BSPP T4	Rosca BSPT T3	D mm	L4 mm	L5 mm	TE mm	Y mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	PN (bar)
1/4-19	1/4-19	5	19	22	8	14	33	**4V3T4S**	315
3/8-19	3/8-19	7	22	25	8	19	64	**6V3T4S**	315
1/2-14	1/2-14	11	27	28	11	22	112	**8V3T4S**	200
3/4-14	3/4-14	16	30	32	12	27	162	**12V3T4S**	160
1-11	1-11	21	35	32	14	33	256	**16V3T4S**	120

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

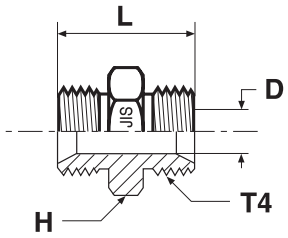
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

Las presiones – PN mostradas son aplicables a la versión de acero del producto.

HMP4 Unión

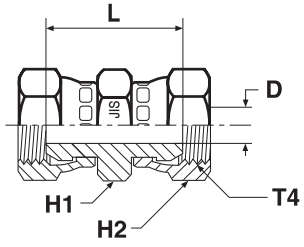
Extremo abocardado 30° JIS BSPP (JIS B8363)



Rosca BSPP T4	D mm	H mm	L mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	Adaptadores Acero inoxidable	PN (bar) S	PN (bar) SS
1/4-19	5	19	34	40	**4HP4S**	**4HMP4SS**	350	350
3/8-19	7	22	38	91	**6HP4S**	**6HMP4SS**	350	350
1/2-14	11	27	46	159	**8HP4S**	**8HMP4SS**	200	200
3/4-14	16	37	52	186	**12HP4S**	**12HMP4SS**	200	200
1-11	21	41	58	290	**16HP4S**	**16HMP4SS**	120	120

HP46 Unión hembra tuerca loca

Extremo hembra tuerca loca cono 60° JIS BSPP (JIS B8363)



Rosca BSPP T4	D mm	H1 mm	H2 mm	L mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	PN (bar)
1/4-19	5	19	19	31	33	**4HP46S**	350
3/8-19	7	22	22	35	49	**6HP46S**	350
1/2-14	11	27	27	38	77	**8HP46S**	200
3/4-14	16	37	37	40	114	**12HP46S**	200
1-11	21	41	41	46	180	**16HP46S**	120

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

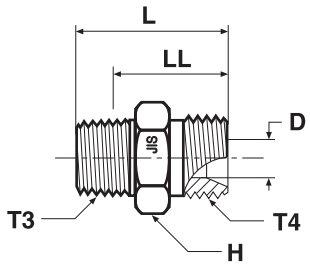
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Las presiones – PN mostradas son aplicables a la versión de acero del producto.

F3MP4 Racor macho

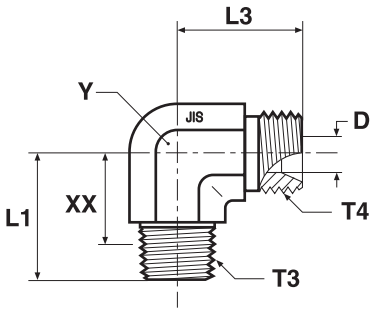
Extremo cono 60° JIS BSPP (JIS B8363) / Rosca macho BSPT (ISO 7)



Rosca BSPP T4	Rosca BSPT T3	D mm	H mm	L mm	LL mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	Adaptadores Acero inoxidable	PN (bar) S	PN (bar) SS
1/4-19	1/4-19	5	19	37	28	47	**4F3P4S**	**4F3MP4SS**	315	315
3/8-19	3/8-19	7	22	38	30	67	**6F3P4S**	**6F3MP4SS**	315	315
1/2-14	1/2-14	11	27	46	35	109	**8F3P4S**	**8F3MP4SS**	200	200
3/4-14	3/4-14	16	37	52	40	195	**12F3P4S**	**12F3MP4SS**	160	160
1-11	1-11	21	41	58	44	292	**16F3P4S**	**16F3MP4SS**	120	120

C3P4 Codo macho 90°

Extremo cono 60° JIS BSPP (JIS B8363) / Rosca macho BSPT (ISO 7)



Rosca BSPP T4	Rosca BSPT T3	D mm	L1 mm	L3 mm	XX mm	Y mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	PN (bar)
1/4-19	1/4-19	5	25	24	18	14	49	**4C3P4S**	315
3/8-19	3/8-19	7	30	29	23	19	97	**6C3P4S**	315
1/2-14	1/2-14	11	36	33	26	22	147	**8C3P4S**	200
3/4-14	3/4-14	16	43	40	29	27	206	**12C3P4S**	160
1-11	1-11	21	50	44	37	33	434	**16C3P4S**	120

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

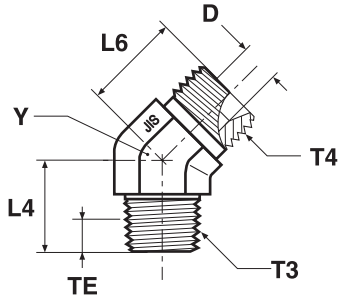
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

V3P4 Codo macho 45°

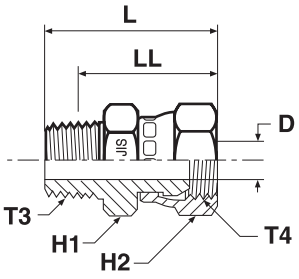
Extremo cono 60° JIS BSPP (JIS B8363) / Rosca macho BSPT (ISO 7)



Rosca BSPP T4	Rosca BSPT T3	D mm	L4 mm	L6 mm	TE mm	Y mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	PN (bar)
1/4-19	1/4-19	5	19	21	8	14	36	**4V3P4S**	350
3/8-19	3/8-19	7	22	23	8	19	65	**6V3P4S**	350
1/2-14	1/2-14	11	27	27	11	22	122	**8V3P4S**	200
3/4-14	3/4-14	16	30	30	12	27	159	**12V3P4S**	200
1-11	1-11	21	35	33	14	33	412	**16V3P4S**	120

F63MP4 Racor macho con tuerca loca

Extremo hembra tuerca loca cono 60° JIS BSPP (JIS B8363) /
Rosca macho BSPT (ISO 7)



Rosca BSPT T3	Rosca BSPP T4	D mm	H1 mm	H2 mm	L mm	LL mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	Adaptadores Acero inoxidable	PN (bar) S	PN (bar) SS
1/4-19	1/4-19	5	19	19	33	24	41	**4F63P4S**	**4F63MP4SS**	315	315
3/8-19	3/8-19	7	22	22	37	28	70	**6F63P4S**	**6F63MP4SS**	315	315
1/2-14	1/2-14	11	27	27	42	31	122	**8F63P4S**	**8F63MP4SS**	200	200
3/4-14	3/4-14	16	37	37	47	35	254	**12F63P4S**	**12F63MP4SS**	160	160
1-11	1-11	21	41	41	52	38	367	**16F63P4S**	**16F63MP4SS**	120	120

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

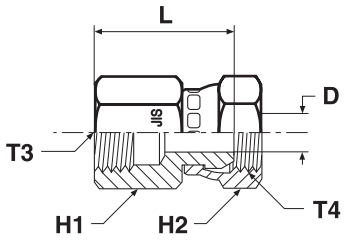
Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

Las presiones – PN mostradas son aplicables a las versiones de acero y acero inoxidable del producto.

G63P4 Conector hembra tuerca loca

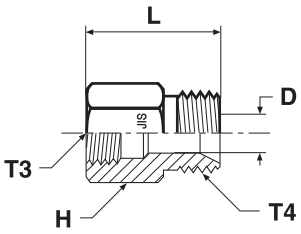
Extremo hembra tuerca loca abocardo 30° JIS BSPP (JIS B8363) / Rosca hembra BSPT (ISO 7)



Rosca BSPT T3	Rosca BSPP T4	D mm	H1 mm	H2 mm	L mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	PN (bar)
1/4-19	1/4-19	5	19	19	30	36	**4G63P4S**	315
3/8-19	3/8-19	7	22	22	33	49	**6G63P4S**	315
1/2-14	1/2-14	11	27	27	36	73	**8G63P4S**	200
3/4-14	3/4-14	16	37	37	38	163	**12G63P4S**	160
1-11	1-11	21	41	41	46	195	**16G63P4S**	120

G3P4 Conector hembra

Extremo abocardado 30° JIS BSPP (JIS B8363) / Rosca hembra BSPT (ISO 7)



Rosca BSPT T3	Rosca BSPP T4	D mm	H mm	L mm	Peso (acero) g/1 pieza	Adaptadores Acero	PN (bar)
1/4-19	1/4-19	5	19	31	40	**4G3P4S**	315
3/8-19	3/8-19	7	22	34	55	**6G3P4S**	315
1/2-14	1/2-14	11	27	40	141	**8G3P4S**	200
3/4-14	3/4-14	16	37	44	159	**12G3P4S**	160
1-11	1-11	21	41	49	225	**16G3P4S**	120

Las referencias mostradas forman parte de nuestro programa de fabricación actual.

Las piezas imperiales y métricas pueden variar en las dimensiones del hexágono.

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

Las presiones – PN mostradas son aplicables a la versión de acero del producto.

Guía de piezas de repuesto – Arandelas antiextrusión y juntas Triple-Lok®

Roscas macho BSPP – ISO 1179

Rosca BSPP	Referencia junta ED		Referencia junta tórica*		D.I. junta tórica × sección (mm)	Arandela anti-extrusión Ref. Acero	Arandela anti-extrusión Ref. Acero inoxidable
	NBR	FKM	NBR	FKM			
1/8	**ED10X1X**	**ED10X1VITX**	**6-002-N552-9**	**6-002-V894-9**	8.00 × 2.00	**8207-1/8**	**8207SS1/8**
1/4	**ED14X1.5X**	**ED14X1.5VITX**	**2-111-N552-9**	**2-111-V894-9**	10.77 × 2.62	**8207-1/4**	**8207SS1/4A**
3/8	**ED3/8X**	**ED3/8VITX**	**2-113-N552-9**	**2-113-V894-9**	13.94 × 2.62	**8207-3/8**	**8207SS3/8A**
1/2	**ED1/2X**	**ED1/2VITX**	**5-256-N552-9**	**5-256-V894-9**	17.96 × 2.62	**8207-1/2**	**8207SS1/2**
3/4	**ED26X1.5X**	**ED26X1.5VITX**	**2-119-N552-9**	**2-119-V894-9**	23.47 × 2.62	**8207-3/4**	**8207SS3/4**
1	**ED33X2X**	**ED33X2VITX**	**2-217-N552-9**	**2-217-V894-9**	29.74 × 3.53	**8207-1**	**8207SS1A**
1 1/4	**ED42X2X**	**ED42X2VITX**	**2-222-N552-9**	**2-222-V894-9**	37.69 × 3.53	**8207-1-1/4**	**8207SS1 1/4**
1 1/2	**ED48X2X**	**ED48X2VITX**	**2-224-N552-9**	**2-224-V894-9**	44.04 × 3.53	**8207-1-1/2**	**8207SS1 1/2**

Racores típicos que usan estas piezas: PTR44M / RI-ED / F4OHG5 etc.

* Se deben usar con la arandela antiextrusión correcta

Roscas macho métricas – ISO 9974

Rosca métrica	Referencia junta ED		Referencia junta tórica*		D.I. junta tórica × sección (mm)	Arandela anti-extrusión Ref. Acero	Arandela anti-extrusión Ref. Acero inoxidable
	NBR	FKM	NBR	FKM			
M 10×1.0	**ED10X1X**	**ED10X1VITX**	**6-074-N552-9**	**6-074-V894-9**	8.00 × 1.50	**M10RR**	**RRM10X1SS**
M 12×1.5	**ED12X1.5X**	**ED12x1.5VITX**	**2-012-N552-9**	**2-012-V894-9**	9.25 × 1.78	**M12RR**	**RRM12X1.5SS**
M 14×1.5	**ED14X1.5X**	**ED14X1.5VITX**	**2-013-N552-9**	**2-013-V894-9**	10.82 × 1.78	**M14RR**	**RRM14X1.5SS**
M 16×1.5	**ED16X1.5X**	**ED16X1.5VITX**	**3-907-N552-9**	**3-907-V894-9**	13.46 × 2.08	**M16RR**	**RRM16X1.5SS**
M 18×1.5	**ED18X1.5X**	**ED18X1.5VITX**	**2-114-N552-9**	**2-114-V894-9**	15.54 × 2.62	**M18RR**	**RRM18X1.5SS**
M 22×2.0	**ED22X1.5X**	**ED22X1.5VITX**	**2-018-N552-9**	**2-018-V894-9**	18.77 × 1.78	**M22RR**	**RRM22X1.5SS**
M 27×2.0	**ED26X1.5X****	**ED26X1.5VITX**	**2-119-N552-9**	**2-119-V894-9**	23.47 × 2.62	**M27RR**	**RRM27X2SS**
M 33×2.0	**ED33X2X**	**ED33X2VITX**	**2-122-N552-9**	**2-122-V894-9**	28.24 × 2.62	**M33RR**	**RRM33X2SS**
M 42×2.0	**ED42X2X**	**ED42X2VITX**	**2-128-N552-9**	**2-128-V894-9**	37.77 × 2.62	**M42RR**	**RRM42X2SS**
M 48×2.0	**ED48X2X**	**ED48X2VITX**	**2-132-N552-9**	**2-132-V894-9**	44.12 × 2.62	**M48RR**	**RRM48X2SS**

Racores típicos que usan estas piezas: F8OHG5 / VSTI MED etc.

* Se deben usar con la arandela antiextrusión correcta

** Se usa la misma junta para roscas M 26×1.5 y M 27×2.0

Roscas macho UN/UNF – ISO 11926

Rosca UN / UNF	Módulo	Referencia junta tórica		D.I. junta tórica × sección (mm)
		NBR	FKM	
5/16-24	2	**3-902-N552-9**	**3-902-V894-9**	6.07 × 1.63
3/8-24	3	**3-903-N552-9**	**3-903-V894-9**	7.65 × 1.63
7/16-20	4	**3-904-N552-9**	**3-904-V894-9**	8.92 × 1.83
1/2-20	5	**3-905-N552-9**	**3-905-V894-9**	10.52 × 1.83
9/16-18	6	**3-906-N552-9**	**3-906-V894-9**	11.89 × 1.98
3/4-16	8	**3-908-N552-9**	**3-908-V894-9**	16.36 × 2.21
7/8-14	10	**3-910-N552-9**	**3-910-V894-9**	19.18 × 2.46
1 1/16-12	12	**3-912-N552-9**	**3-912-V894-9**	23.47 × 2.95
1 3/16-12	14	**3-914-N552-9**	**3-914-V894-9**	26.59 × 2.95
1 5/16-12	16	**3-916-N552-9**	**3-916-V894-9**	29.74 × 2.95
1 5/8-12	20	**3-920-N552-9**	**3-920-V894-9**	37.47 × 3.00
1 7/8-12	24	**3-924-N552-9**	**3-924-V894-9**	43.69 × 3.00
2 1/2-12	32	**3-932-N552-9**	**3-932-V894-9**	59.36 × 3.00

Racores típicos que usan estas piezas: F5OG / P5ON / F5OHAO etc.

Roscas macho métricas – ISO 6149

Rosca métrica	Referencia junta tórica		D.I. junta tórica × sección (mm)
	NBR	FKM	
M 10×1.0	**6-345-N552-9**	**6-345-V894-9**	8.20 × 1.50
M 12×1.5	**6-346-N552-9**	**6-346-V894-9**	9.40 × 2.10
M 14×1.5	**6-347-N552-9**	**6-347-V894-9**	11.40 × 2.10
M 16×1.5	**6-348-N552-9**	**6-348-V894-9**	13.40 × 2.10
M 18×1.5	**6-349-N552-9**	**6-349-V894-9**	15.40 × 2.10
M 22×1.5	**6-350-N552-9**	**6-350-V894-9**	19.40 × 2.10
M 27×2.0	**6-351-N552-9**	**6-351-V894-9**	23.70 × 2.80
M 33×2.0	**6-352-N552-9**	**6-352-V894-9**	29.70 × 2.80
M 42×2.0	**6-353-N552-9**	**6-353-V894-9**	38.70 × 2.80
M 48×2.0	**6-354-N552-9**	**6-354-V894-9**	46.70 × 2.80

Racores típicos que usan estas piezas: VSTI-OR etc.

A petición están disponibles otros compuestos de estanqueidad para aplicaciones alternativas.

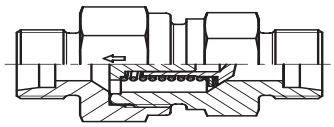
Parker

Ermeto Original

Válvulas

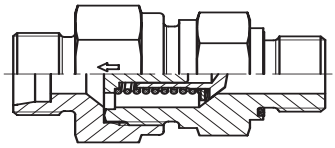
Índice visual – Válvulas antirretorno

RHD / p. O13



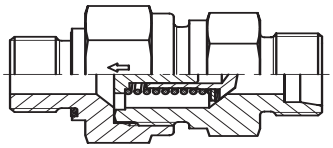
Extremo cono 24° EO / Extremo cono 24° EO

RHV-R-ED / p. O14



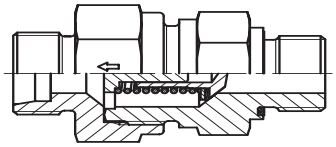
Extremo cono 24° EO /
Rosca macho BSPP – Junta ED (ISO 1179)

RHZ-R-ED / p. O15



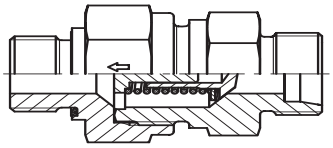
Rosca macho BSPP – Junta ED (ISO 1179) /
Extremo cono 24° EO

RHV-M-ED / p. O16



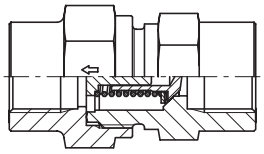
Extremo cono 24° EO /
Rosca macho métrica – Junta ED (ISO 9974)

RHZ-M-ED / p. O17



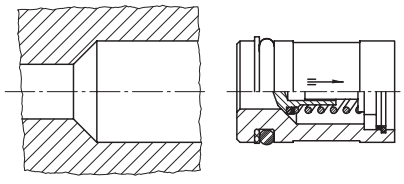
Rosca macho métrica – Junta ED (ISO 9974) /
Extremo cono 24° EO

RHDI / p. O18



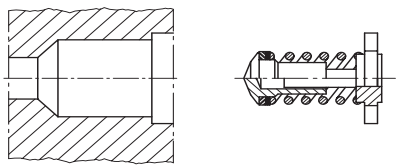
Rosca hembra BSPP (ISO 1179-1) /
Rosca hembra BSPP (ISO 1179-1)

RVP / p. O19



Antirretornos de cartucho

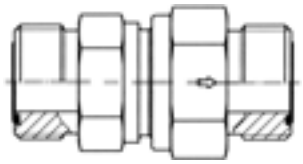
I-TL / p. O20



Componentes internos de válvulas antirretorno

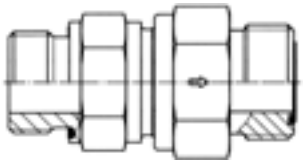
Índice visual – Válvulas antirretorno con conexiones O-Lok®

RHDMLOS / p. O22



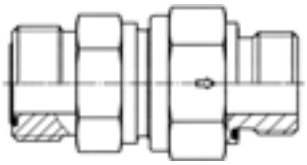
Extremo ORFS O-Lok® / Extremo ORFS O-Lok®

RHV42EDMLOS / p. O23



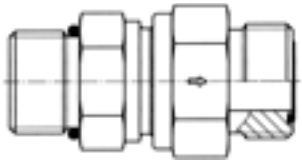
Rosca macho BSPP – Junta ED (ISO 1179) / Extremo ORFS O-Lok®

RHZ42EDMLOS / p. O24



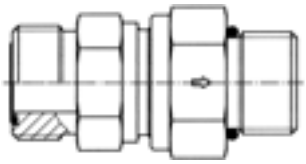
Extremo ORFS O-Lok® / Rosca macho BSPP – Junta ED (ISO 1179)

RHV5OMLOS / p. O25



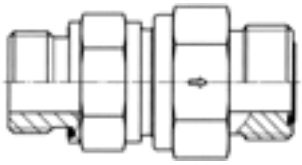
Rosca macho UN/UNF – Junta tórica (ISO 11926) / Extremo ORFS O-Lok®

RHZ5OMLOS / p. O26



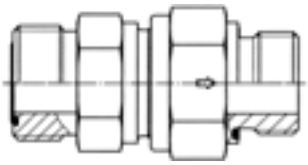
Extremo ORFS O-Lok® / Rosca macho UN/UNF – Junta tórica (ISO 11926)

RHV82EDMLOS / p. O27



Rosca macho métrica – Junta ED (ISO 9974) / Extremo ORFS O-Lok®

RHZ82EDMLOS / p. O28

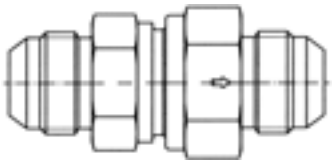


Extremo ORFS O-Lok® / Rosca macho métrica – Junta ED (ISO 9974)

O

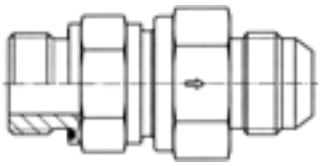
Índice visual – Válvulas antirretorno con conexiones Triple-Lok®

RHDMTXS / p. O29



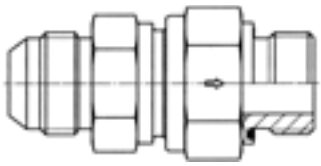
Extremo abocardado 37° Triple-Lok® /
Extremo abocardado 37° Triple-Lok®

RHV42EDMXS / p. O30



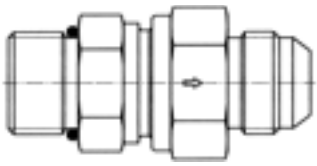
Rosca macho BSPP – Junta ED (ISO 1179) /
Extremo abocardado 37° Triple-Lok®

RHZ42EDMXS / p. O31



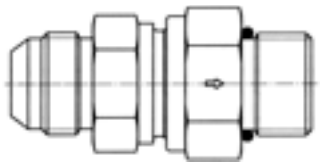
Extremo abocardado 37° Triple-Lok® /
Rosca macho BSPP – Junta ED (ISO 1179)

RHV5OMXS / p. O32



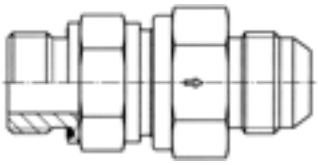
Rosca macho UN/UNF – Junta tórica (ISO 11926) /
Extremo abocardado 37° Triple-Lok®

RHZ5OMXS / p. O33



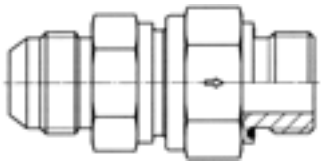
Extremo abocardado 37° Triple-Lok® /
Rosca macho UN/UNF – Junta tórica (ISO 11926)

RHV82EDMXS / p. O34



Rosca macho métrica – Junta ED (ISO 9974) /
Extremo abocardado 37° Triple-Lok®

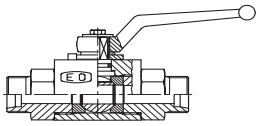
RHZ82EDMXS / p. O35



Extremo abocardado 37° Triple-Lok® /
Rosca macho métrica – Junta ED (ISO 9974)

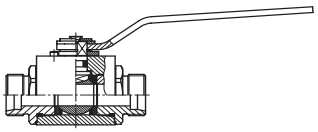
Índice visual – Válvulas de bola 2/2 vías KH

KH (S)
p. O36



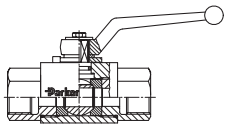
Extremo cono 24° EO / Extremo cono 24° EO

KH (71)
p. O37



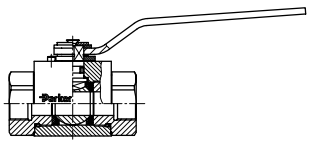
Extremo cono 24° EO / Extremo cono 24° EO

KH-BSPP (S)
p. O38



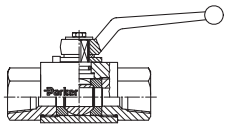
Rosca hembra BSPP (ISO 1179-1) /
Rosca hembra BSPP (ISO 1179-1)

KH-BSPP (71)
p. O39



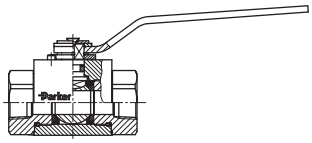
Rosca hembra BSPP (ISO 1179-1) /
Rosca hembra BSPP (ISO 1179-1)

KH-NPT (S)
p. O40



Rosca hembra NPT (SAE 476) /
Rosca hembra NPT (SAE 476)

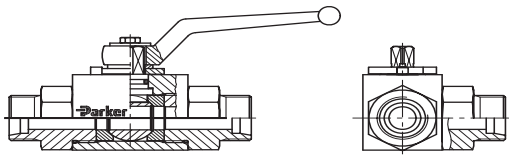
KH-NPT (71)
p. O41



Rosca hembra NPT (SAE 476) /
Rosca hembra NPT (SAE 476)

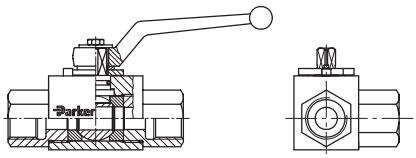
Índice visual – Válvulas de bola 3/3 vías

KH 3/2 (S)
p. O42



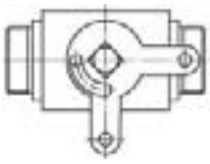
Extremo cono 24° EO / Extremo cono 24° EO / Extremo cono 24° EO

KH 3/2-BSPP(S)
p. O43



Rosca hembra BSPP (ISO 1179-1) / Rosca hembra BSPP (ISO 1179-1) / Rosca hembra BSPP (ISO 1179-1)

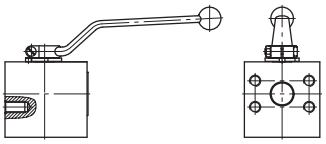
KH
p. O44



Dispositivos de cierre para válvulas de bola de 2/2 vías y multivía

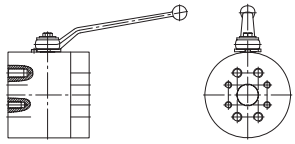
O

Índice visual – Válvulas de bola SAE / Válvulas de bola para bloque



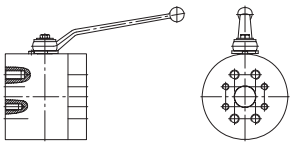
KH-B1V-S
p. O45

Válvula de bola con conexión brida SAE



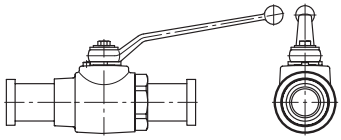
KH-B2V-S
p. O46

Válvula de bola con conexión brida SAE



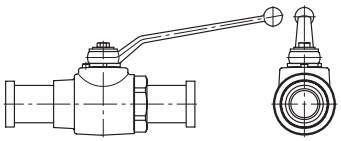
KH-B3V-S
p. O47

Válvula de bola con conexión brida SAE



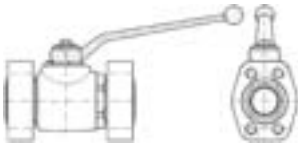
KH-A-S
p. O48

Válvula de bola con conexión brida SAE



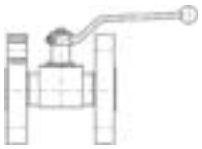
KH-A-S-71
p. O49

Válvula de bola con conexión brida SAE



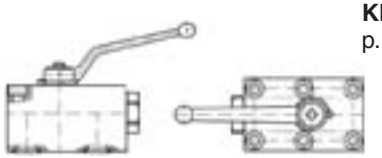
KH-B4V-S
p. O50

Válvula de bola con conexión brida SAE ISO 6162 (1/2)



KHB5V-S
p. O51

Válvula de bola con conexión brida DIN EN 1092-1

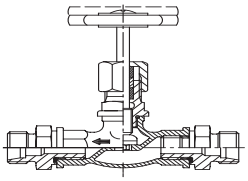


KHBLOCK
p. O52

Válvula de bola 2/2 vias para bloque

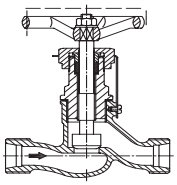
Índice visual – Válvulas de paso y válvulas de ruptura de línea “LRV”

DV
p. O53



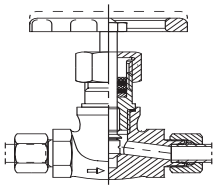
Extremo cono 24° EO / Extremo cono 24° EO

LD
p. O54



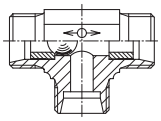
Extremo cono 24° EO / Extremo cono 24° EO

VDHA
p. O55



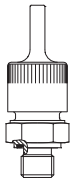
Unión tubo-tubo / Unión tubo-tubo

WV
p. O56



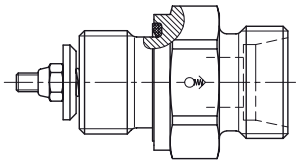
Extremo cono 24° EO / Extremo cono 24° EO / Extremo cono 24° EO

ELA/ELAE
p. O57/O58



Válvulas de purga de aire

LRV 08 … 22L
p. O59



Extremo cono 24° EO

O

Gama de válvulas antirretorno, válvulas alternativas y válvulas de paso manuales

Válvulas antirretorno con presiones nominales de hasta PN 420 bar:

- con conexión a tubo en ambos lados: RHD
- con rosca macho y conexión a tubo: RHV/RHZ
- con rosca hembra en ambos extremos: RHDI
- cartuchos: RVP
- componentes de válvulas: I-TL
- fuga interna en prueba hidráulica a la presión de prueba: una gota por minuto

Válvulas alternativas:

- para presiones nominales de hasta PN 160 WV
- fuga interna en prueba hidráulica a la presión de prueba: 20 gotas por minuto

Válvulas de paso manuales:

- para presiones hasta PN 630 VDHA

Diseño:

1. Vea las páginas correspondientes de este catálogo relativas a materiales, presiones y temperaturas de trabajo permisibles, fluidos, pares de apriete para roscas macho, etc.
2. Las conexiones a tubo deben realizarse siguiendo las instrucciones de montaje Parker EO/EO-2.
   Los cuerpos de válvula deben estar sujetados rígidamente durante el montaje de los extremos de conexión del tubo.
3. Presiones de prueba para válvulas antirretorno:
   PN según la información de diámetros, véase capítulo C.
4. Para los valores de caída de presión, por favor vea la página C12 y los diagramas.

¡Precaución!

Por favor tenga en cuenta las presiones admisibles para los extremos de tubo EO.

Gama de bola con un cuarto de vuelta

Llaves de bola manuales con un cuarto de vuelta:

- para presiones hasta PN 500 bar KH
- fuga interna en prueba hidráulica a la presión de prueba: 0 gotas por minuto

La especificación de presión PN para llaves de paso manuales y llaves de bola con un cuarto de vuelta se aplica al factor de diseño 1,5 (de acuerdo con DIN 3230 T5 e ISO 5208).

Acero

Materiales:
Cuerpo de acero, recubrimiento DIN 50938-FE/A/T4, bola de acero al carbono cromado duro, vástago de acero zincado.

Juntas:
Asiento de bola de POM (p.e. Delrin), junta de vástago de NBR (p.e. Perbunan).

Aplicaciones:
Adecuado para fluidos hidráulicos derivados del petróleo, lubricantes y gasoil.
Adecuado para aplicaciones hasta 500 bar.

Rango de temperatura:
–10 hasta +100 °C.

Acero inoxidable

Materiales:
Cuerpo de acero inoxidable, bola de acero inoxidable, vástago de acero y conectores de acero inoxidable.

Juntas:
Asiento de bola de POM (p.e. Delrin), junta de vástago de NBR (p.e. Perbunan), DOZ de tuerca funcional FPM: (p.e. FKM).

Aplicaciones:
Adecuado para fluidos hidráulicos derivados del petróleo, lubricantes y gasoil.
Adecuado para aplicaciones hasta 500 bar.

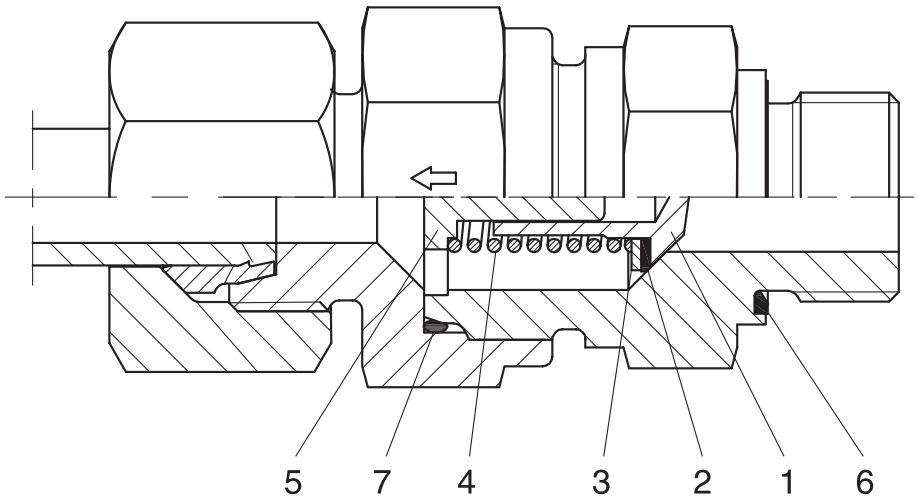
Rango de temperatura:
–30 hasta +100°C.

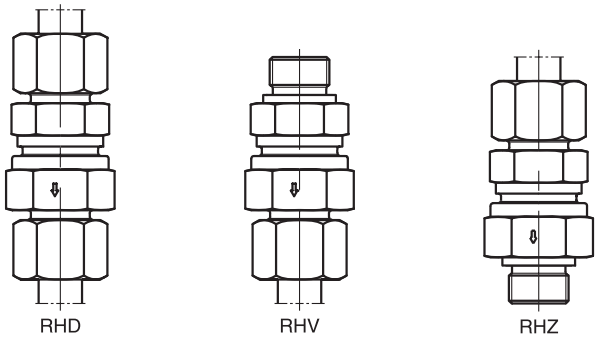
Perbunan = marca registrada Bayer

Nota:

Si necesita determinar la idoneidad de unas válvulas para una aplicación específica, comuníquenos la aplicación exacta, el fluido a usar, la máxima presión de trabajo, incluyendo los picos de presión, temperatura y frecuencia de accionamiento de la válvula. Si se usan con agua, indique qué tipo de agua y los aditivos, si los tuviese.

RHD/V/Z Válvulas antirretorno





1: punzón
2: disco de estanqueidad
3: disco de tapa
4: muelle
5: disco de paso
6: junta Eolastic
7: junta tórica

DN = Diámetro nominal (mm)

Características:

Válvula antirretorno de punzón con un asiento de válvula de 90° y disco de estanqueidad elastomérico. Tope de punzón para una apertura controlada de la válvula. Acción de apertura amortiguada para minimizar el choque y el ruido. Sin reducción de sección. Velocidad máxima de flujo inferior a 8 m/seg. (para velocidades superiores se requieren ensayos previos). Estanqueidad de la rosca macho por junta Eolastic, en los tipos RHV y RHZ.

Presión de apertura:

Estándar 1 bar (bajo pedido se suministran también 0.2, 0.5, 2, 3, 4, 5 y 6 bar); por favor especificar en el pedido). Vea las presiones de trabajo en las tablas correspondientes. Tolerancia de presión de apertura: ± 20 %.

Material:

- Acero zincado, CF libre Cr(VI), juntas en NBR (p. e. Perbunan*), o (p. e. FKM*) a petición.

Perbunan = marca registrada Bayer

- Las válvulas de acero inoxidable tienen FKM de forma estándar.
  (Presión de apertura hasta 3 bar)
- Válvulas de latón (CuZn35Ni2 2.0540) con componentes internos (1.4571) disponibles a petición.
  (Presión de apertura hasta 3 bar)

Montaje:

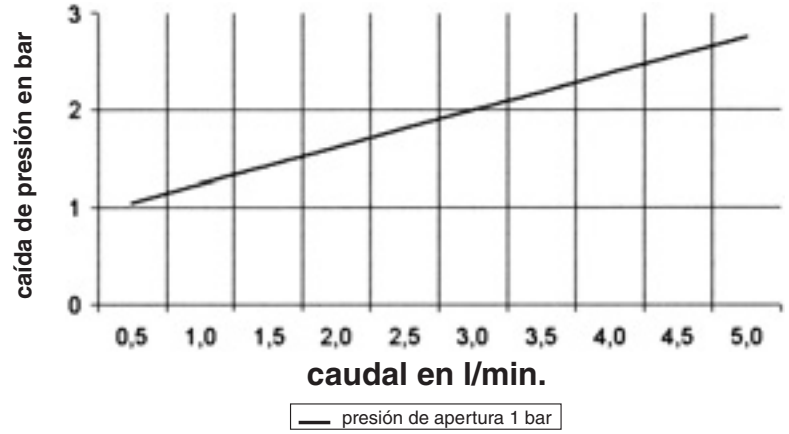
Vea las instrucciones de montaje para las conexiones EO/EO-2. Todas las válvulas antirretorno están envasadas contra contaminación.

Fluidos:

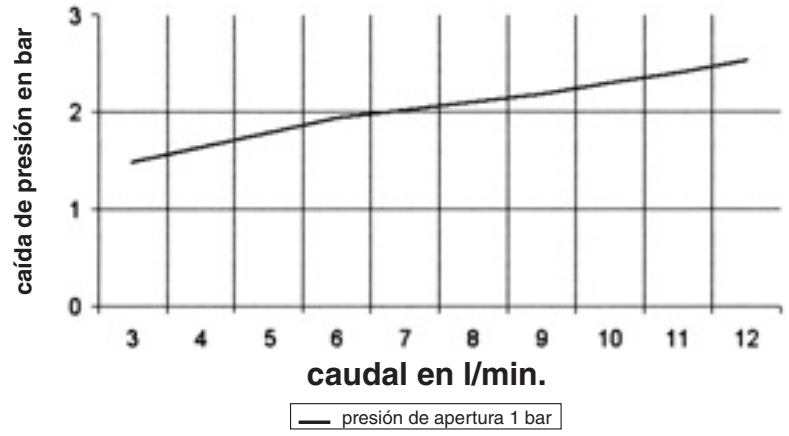
Aceite hidráulico, fluidos hidráulicos de baja inflamabilidad (excepto para tipos HFC: para tipos HFD; son necesarias juntas FKM). Por favor indique en el pedido si se utilizan con aire comprimido. No adecuadas para vapor, gases combustibles/explosivos u oxígeno.
Para aplicaciones de agua, por favor consulte con Parker los detalles del agua y de cualquier aditivo.

En todos los diagramas se indica el valor pico de caudal en l/min. en relación con la velocidad máxima admisible del fluido de 8 m/seg.

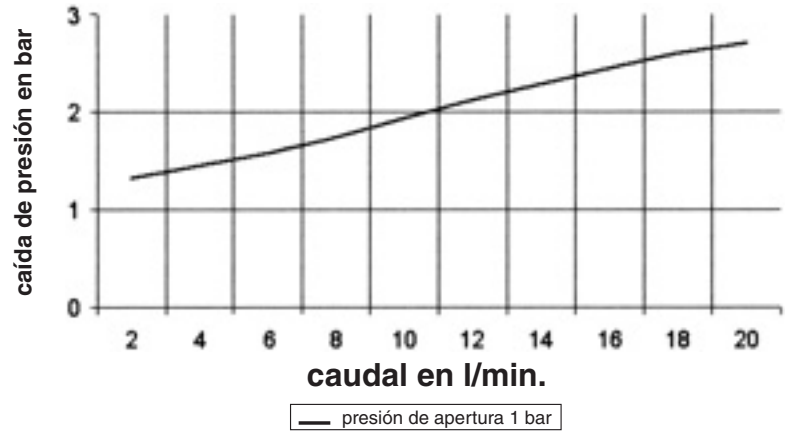
caída de presión D.E. tubo 06L/06+08S; tamaño 4;
BSPP hembra $^1/_8$, $^1/_4$; RVP 13; DN 3.5



caída de presión D.E. tubo 8L/10S; tamaño 5;
RVP 16; DN 5.5

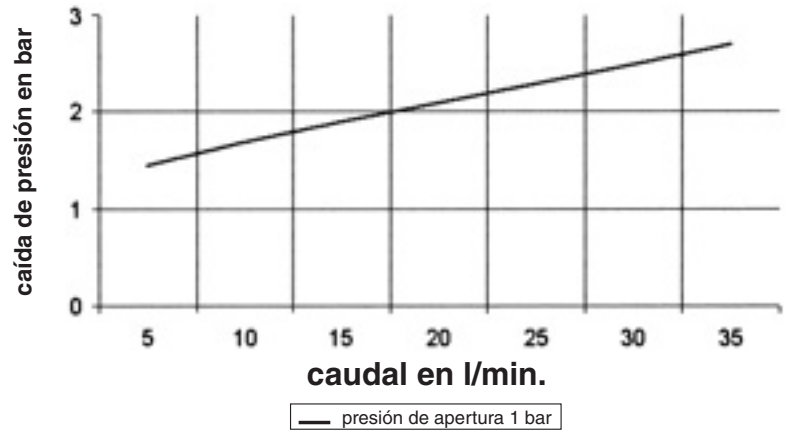


caída de presión D.E. tubo 10L/12S; tamaño 6
BSPP hembra $^3/_8$; RVP 20; DN 7.5

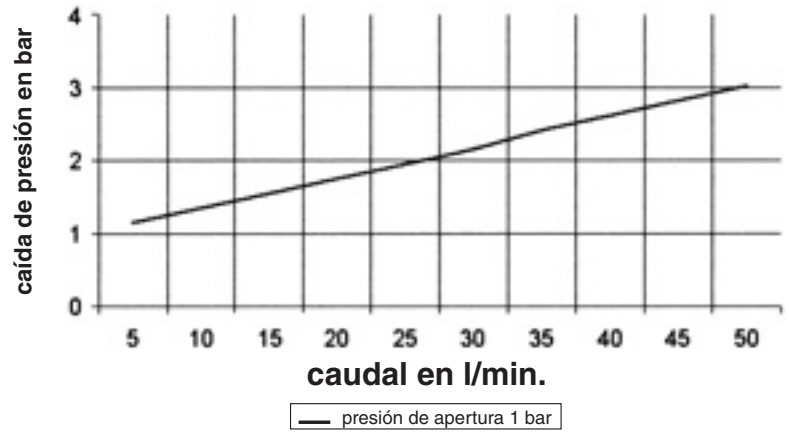


En todos los diagramas se indica el valor pico de caudal en l/min. en relación con la velocidad máxima admisible del fluido de 8 m/seg.

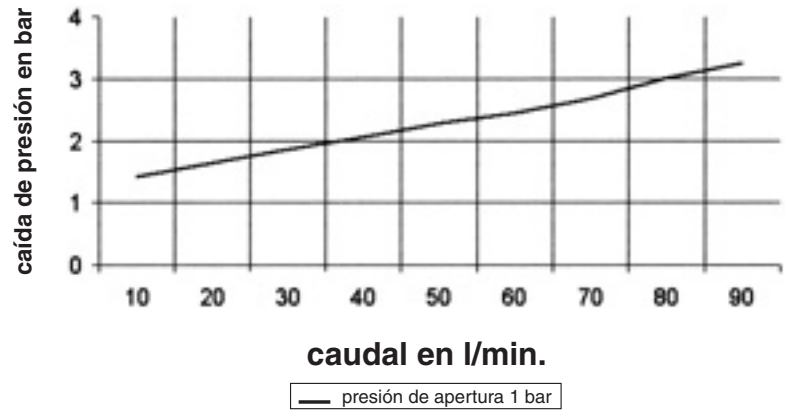
caída de presión D.E. tubo 12L/14S; tamaño 8; RVP 24; DN 9.5



caída de presión D.E. tubo 15L/16S; tamaño 10; BSPP hembra 1/2; RVP 27; DN 11.5



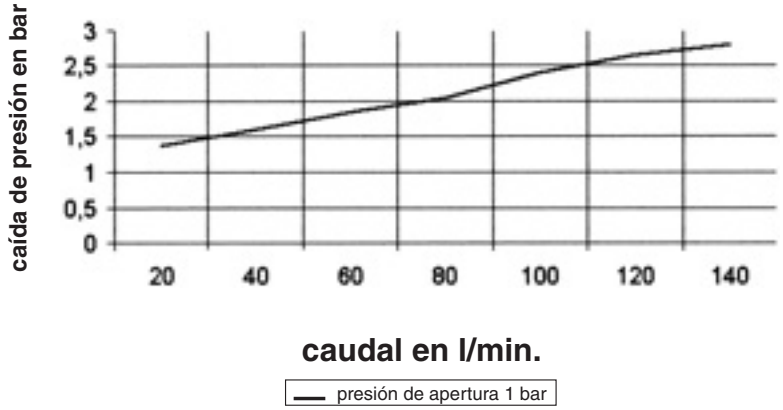
caída de presión D.E. tubo 18L/20S; tamaño 12; BSPP hembra 3/4; RVP 35; DN 15.0



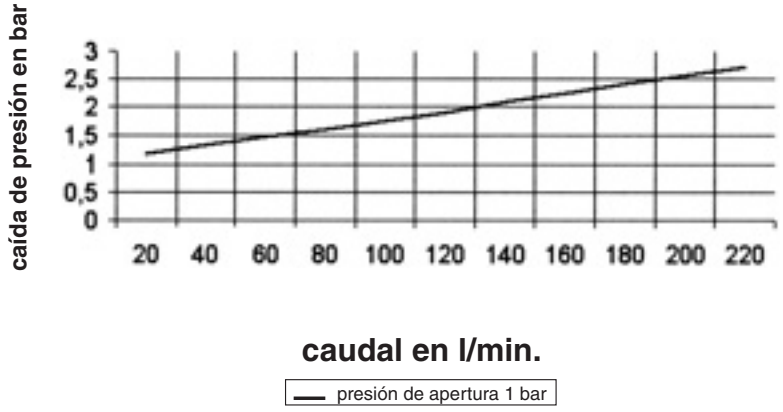
O

En todos los diagramas se indica el valor pico de caudal en l/min. en relación con la velocidad máxima admisible del fluido de 8 m/seg.

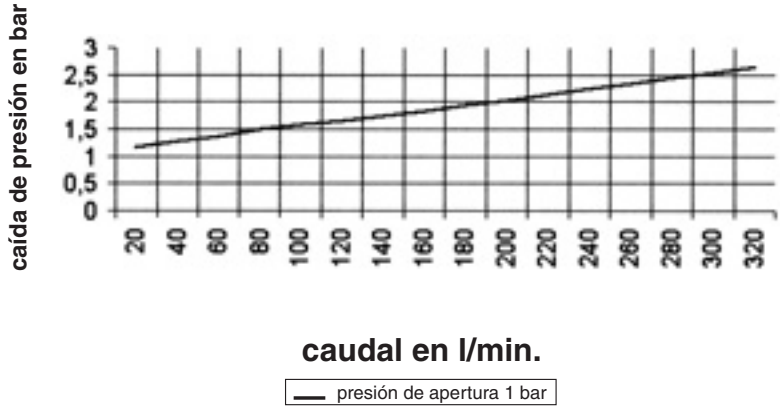
caída de presión D.E. tubo 22L/25S; tamaño 16;
BSPP hembra 1; RVP 40; DN 19



caída de presión D.E. tubo 28L/30S; tamaño 20;
BSPP hembra 1¼; RVP 47; DN 24

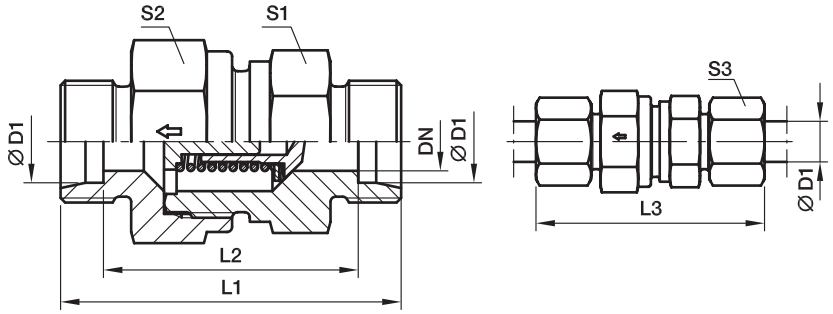


caída de presión D.E. tubo 35+42L/38S; tamaño 24;
BSPP hembra 1½; RVP 55; DN 29



RHD Válvulas antirretorno

Extremo cono 24° EO / Extremo cono 24° EO



Serie	D1	CF DN	71 DN	CF L1	71 L1	L2	L3	S1	CF S2	71 S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar)[1] CF	71
L[3])	06	3.5	3.5	43.0	43.0	29.0	58.0	17	17	17	14	46	**RHD06LOMD**	400	250
	08	5.5	5.5	44.0	44,9	30.0	59.0	19	19	19	17	61	**RHD08LOMD**	400	250
	10	7.5	7.5	55.0	54.5	40.5	69.5	22	24	24	19	104	**RHD10LOMD**	400	250
	12	9.5	9.5	58.0	57.5	43.5	72.5	27	30	30	22	166	**RHD12LOMD**	400	250
	15	11.0	11.5	62.0	61.5	47.5	77.5	27	32	32	27	192	**RHD15LOMD**	400	250
	18	14.0	14.0	67.0	66.5	51.5	83.5	36	41	36	32	292	**RHD18LOMD**	400	160
	22	18.0	18.0	77.0	76.5	61.5	93.5	41	46	46	36	472	**RHD22LOMD**	250	160
	28	23.0	23.0	85.0	84.5	69.5	102.5	50	55	55	41	746	**RHD28LOMD**	250	100
	35	29.0	29.0	96.0	95.5	74.5	117.5	60	65	60	50	1062	**RHD35LOMD**	250	100
	42	29.0	29.0	96.0	96.0	74.0	119.0	65	70	70	60	1518	**RHD42LOMD**	250	100
S[4])	06	3.5	3.5	48.5	48.5	34.5	63.5	19	19	19	17	70	**RHD06SOMD**	420	400
	08	3.5	3.5	48.5	48.5	34.5	63.5	19	19	19	19	74	**RHD08SOMD**	420	400
	10	5.5	5.5	55.5	55.5	40.5	72.5	22	24	24	22	121	**RHD10SOMD**	420	400
	12	7.5	7.5	57.5	57.5	42.5	74.5	24	27	27	24	148	**RHD12SOMD**	420	400
	14	9.5	9.5	64.0	63.5	47.5	82.5	27	32	32	27	218	**RHD14SOMD**	420	315
	16	11.0	11.5	68.0	67.5	50.5	86.5	32	36	36	30	286	**RHD16SOMD**	420	315
	20	15.0	15.0	76.0	75.5	54.5	97.5	41	50	46	36	506	**RHD20SOMD**	420	250
	25	19.0	19.0	83.0	82.5	58.5	106.5	46	55	50	46	639	**RHD25SOMD**	420	250
	30	24.0	24.0	97.0	96.5	69.5	122.5	60	60	60	50	1157	**RHD30SOMD**	250	250
	38	29.0	29.0	108.0	107.5	75.5	136.5	65	70	70	60	1650	**RHD38SOMD**	250	250

[1]) Presión mostrada = producto suministrable

[3]) L = serie ligera; [4]) S = serie pesada

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página I7.

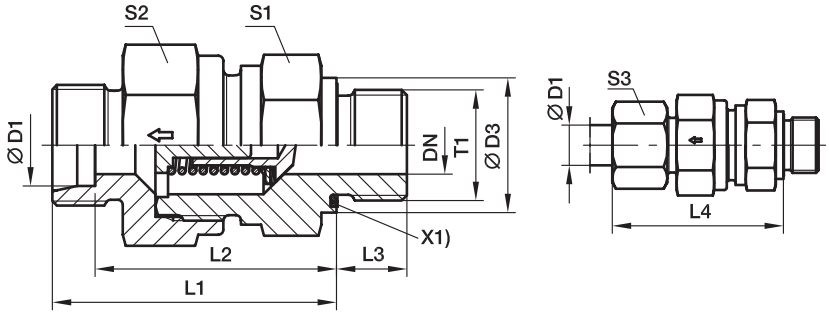
O

Sufijo de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	RHD06LOMDCF	NBR
Acero inoxidable	71	RHD06LOMD71	VIT

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

RHV-R-ED Válvulas antirretorno

Extremo cono 24° EO / Rosca macho BSPP – Junta ED (ISO 1179)



X1) Junta Eolastic

Serie	D1	T1	CF DN	71 DN	D3	CF L1	71 L1	L2	L3	L4	S1	CF S2	71 S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar)[1] CF	PN (bar)[1] 71
L[3])	06	G 1/8 A	3.5	3.5	14	35.0	35.0	28.0	8	42.5	17	17	17	14	47	**RHV06LREDOMD**	400	250
	08	G 1/4 A	5.5	5.5	19	37.0	37.0	30.0	12	44.5	19	19	19	17	62	**RHV08LREDOMD**	400	250
	10	G 1/4 A	7.5	7.5	19	46.0	45.5	38.5	12	53.0	22	24	24	19	105	**RHV10LREDOMD**	400	250
	12	G 3/8 A	9.5	9.5	22	50.0	49.5	42.5	12	57.0	27	30	30	22	175	**RHV12LREDOMD**	400	250
	15	G 1/2 A	11.0	11.5	27	53.0	52.5	45.5	14	60.5	27	32	32	27	205	**RHV15LREDOMD**	400	250
	18	G 1/2 A	14.0	14.0	27	58.0	57.5	50.0	14	66.0	36	41	36	32	294	**RHV18LREDOMD**	400	160
	22	G 3/4 A	18.0	18.0	32	63.0	62.5	55.0	16	71.0	41	46	46	36	450	**RHV22LREDOMD**	250	160
	28	G 1 A	23.0	23.0	40	71.0	70.5	63.0	18	79.5	50	55	55	41	720	**RHV28LREDOMD**	250	100
	35	G 1 1/4 A	29.0	29.0	50	80.0	79.5	69.0	20	90.5	60	65	60	50	1050	**RHV35LREDOMD**	250	100
	42	G 1 1/2 A	29.0	29.0	55	80.0	79.5	68.5	22	91.0	65	70	70	60	1560	**RHV42LREDOMD**	250	100
S[4])	06	G 1/4 A	3.5	3.5	19	38.5	38.5	31.5	12	46.0	19	19	19	17	73	**RHV06SREDOMD**	420	400
	08	G 1/4 A	3.5	3.5	19	38.5	38.5	31.5	12	46.0	19	19	19	19	79	**RHV08SREDOMD**	420	400
	10	G 3/8 A	5.5	5.5	22	45.5	45.5	38.0	12	54.0	22	24	24	22	132	**RHV10SREDOMD**	420	400
	12	G 3/8 A	7.5	7.5	22	48.5	48.5	41.0	12	57.0	24	27	27	24	153	**RHV12SREDOMD**	420	400
	14	G 1/2 A	9.5	9.5	27	53.0	52.5	44.5	14	62.0	27	32	32	27	230	**RHV14SREDOMD**	420	315
	16	G 1/2 A	11.0	11.5	27	57.0	56.5	48.0	14	66.0	32	36	36	30	293	**RHV16SREDOMD**	420	315
	20	G 3/4 A	15.0	15.0	32	63.0	62.5	52.0	16	73.5	41	50	46	36	511	**RHV20SREDOMD**	420	250
	25	G 1 A	19.0	19.0	40	67.0	66.5	54.5	18	78.5	46	55	50	46	648	**RHV25SREDOMD**	420	250
	30	G 1 1/4 A	24.0	24.0	50	78.0	77.5	64.0	20	90.5	60	60	60	50	1176	**RHV30SREDOMD**	250	250
	38	G 1 1/2 A	29.0	29.0	55	86.0	85.5	69.5	22	100.0	65	70	70	60	1624	**RHV38SREDOMD**	250	250

[1]) Presión mostrada = producto suministrable

[3]) L = serie ligera; [4]) S = serie pesada

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

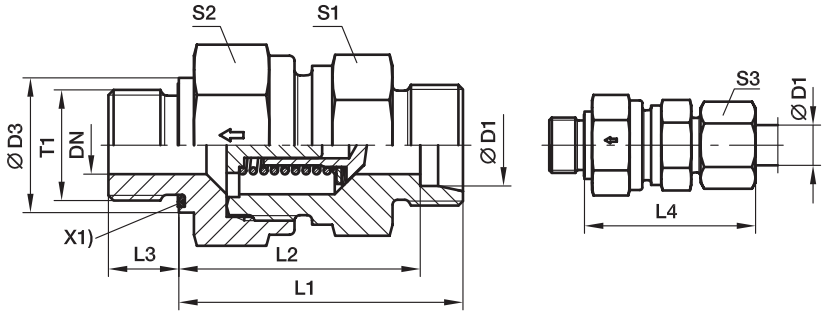
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página I7.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	RHV06LREDOMDCF	NBR
Acero inoxidable	71	RHV06LREDOMD71	VIT

RHZ-R-ED Válvulas antirretorno

Rosca macho BSPP – Junta ED (ISO 1179) / Extremo cono 24° EO



X1) Junta Eolastic

Serie	D1	T1	CF DN	71 DN	D3	CF L1	71 L1	L2	L3	L4	S1	CF S2	71 S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar)[1] CF	PN (bar)[1] 71
L[3])	06	G 1/8 A	3.5	3.5	14	33.5	–	26.5	8	41.0	17	17	17	14	44	**RHZ06LREDOMD**	400	250
	08	G 1/4 A	5.5	5.5	19	35.5	–	28.5	12	43.0	19	19	19	17	59	**RHZ08LREDOMD**	400	250
	10	G 1/4 A	7.5	7.5	19	46.0	–	38.5	12	53.0	22	24	24	19	125	**RHZ10LREDOMD**	400	250
	12	G 3/8 A	9.5	9.5	22	48.0	–	40.5	12	55.0	27	30	30	22	161	**RHZ12LREDOMD**	400	250
	15	G 1/2 A	11.0	11.5	27	50.0	–	42.5	14	57.5	27	32	32	27	186	**RHZ15LREDOMD**	400	250
	18	G 1/2 A	14.0	14.0	27	56.0	–	48.0	14	64.0	36	41	36	32	275	**RHZ18LREDOMD**	400	160
	22	G 3/4 A	18.0	18.0	32	64.0	–	56.0	16	72.0	41	46	46	36	463	**RHZ22LREDOMD**	250	160
	28	G 1 A	23.0	23.0	40	72.0	–	64.0	18	80.5	50	55	55	41	721	**RHZ28LREDOMD**	250	100
	35	G 1 1/4 A	29.0	29.0	50	81.0	–	70.0	20	91.5	60	65	60	50	1073	**RHZ35LREDOMD**	250	100
	42	G 1 1/2 A	29.0	29.0	55	82.0	–	70.5	22	93.0	65	70	70	60	1602	**RHZ42LREDOMD**	250	100
S[4])	06	G 1/4 A	3.5	3.5	19	38.5	–	31.5	12	46.0	19	19	19	17	71	**RHZ06SREDOMD**	420	400
	08	G 1/4 A	3.5	3.5	19	38.5	–	31.5	12	46.0	19	19	19	19	74	**RHZ08SREDOMD**	420	400
	10	G 3/8 A	5.5	5.5	22	45.5	–	38.0	12	54.0	22	24	24	22	128	**RHZ10SREDOMD**	420	400
	12	G 3/8 A	7.5	7.5	22	48.5	–	41.0	12	57.0	24	27	27	24	152	**RHZ12SREDOMD**	420	400
	14	G 1/2 A	9.5	9.5	27	52.0	–	43.5	14	61.0	27	32	32	27	223	**RHZ14SREDOMD**	420	315
	16	G 1/2 A	11.0	11.5	27	55.0	–	46.0	14	64.0	32	36	36	30	275	**RHZ16SREDOMD**	420	315
	20	G 3/4 A	15.0	15.0	32	61.0	–	50.0	16	71.5	41	50	46	36	490	**RHZ20SREDOMD**	420	250
	25	G 1 A	19.0	19.0	40	67.0	–	54.5	18	78.5	50	55	50	46	647	**RHZ25SREDOMD**	420	250
	30	G 1 1/4 A	24.0	24.0	50	78.0	–	64.0	20	90.5	55	60	60	50	1180	**RHZ30SREDOMD**	250	250
	38	G 1 1/2 A	29.0	29.0	55	88.0	–	71.5	22	102.0	65	70	70	60	1670	**RHZ38SREDOMD**	250	250

[1]) Presión mostrada = producto suministrable

[3]) L = serie ligera; [4]) S = serie pesada

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

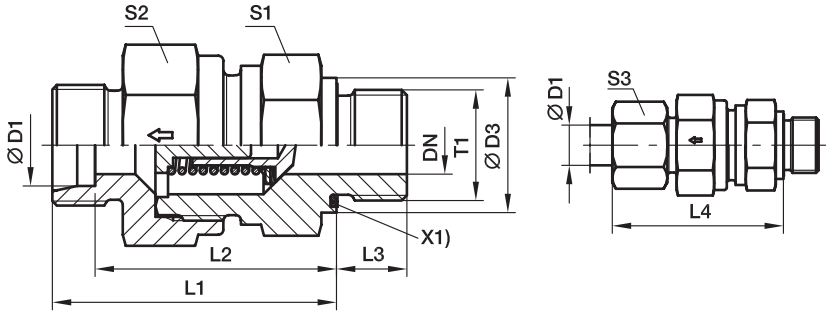
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página I7.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	RHZ06LREDOMDCF	NBR
Acero inoxidable	71	RHZ06LREDOMD71	VIT

RHV-M-ED Válvulas antirretorno

Extremo cono 24° EO / Rosca macho métrica – Junta ED (ISO 9974)



X1) Junta Eolastic

Serie	D1	T1	CF DN	71 DN	D3	CF L1	71 L1	L2	L3	L4	S1	CF S2	71 S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar)[1] CF	PN (bar)[1] 71
L[3])	06	M 10×1.0	3.5	3.5	14	35.0	–	28.0	8	42.5	17	17	17	14	46	**RHV06LMEDOMD**	400	250
	08	M 12×1.5	5.5	5.5	17	36.0	–	29.0	12	43.5	19	19	19	17	58	**RHV08LMEDOMD**	400	250
	10	M 14×1.5	7.5	7.5	19	45.5	–	38.5	12	53.0	22	24	34	19	108	**RHV10LMEDOMD**	400	250
	12	M 16×1.5	9.5	9.5	22	49.5	–	42.5	12	57.0	27	30	30	22	173	**RHV12LMEDOMD**	400	250
	15	M 18×1.5	11,0	11.5	24	52.5	–	45.5	12	60.5	27	32	32	27	192	**RHV15LMEDOMD**	400	250
	18	M 22×1.5	14.0	14.0	27	56.0	–	50.0	14	66.0	36	41	36	32	298	**RHV18LMEDOMD**	400	160
	22	M 26×1.5	18.0	18.0	32	64.0	–	55.0	16	71.0	41	46	46	36	446	**RHV22LMEDOMD**	250	160
	28	M 33×2.0	23.0	23.0	40	72.0	–	63.0	18	79.5	50	55	55	41	722	**RHV28LMEDOMD**	250	100
	35	M 42×2.0	29.0	29.0	50	81.0	–	69.0	20	90.5	60	65	60	50	1053	**RHV35LMEDOMD**	250	100
	42	M 48×2.0	29.0	29.0	55	82.0	–	68.5	22	91.0	65	70	70	60	1563	**RHV42LMEDOMD**	250	100
S[4])	06	M 12×1.5	3.5	3.5	17	38.5	–	31.5	12	46.0	19	19	19	17	70	**RHV06SMEDOMD**	420	400
	08	M 14×1.5	3.5	3.5	19	38.5	–	31.5	12	46.0	19	19	19	19	76	**RHV08SMEDOMD**	420	400
	10	M 16×1.5	5.5	5.5	22	45.5	–	38.0	12	54.0	22	24	24	22	124	**RHV10SMEDOMD**	420	400
	12	M 18×1.5	7.5	7.5	24	48.5	–	41.0	12	57.0	24	27	27	24	157	**RHV12SMEDOMD**	420	400
	14	M 20×1.5	9.5	9.5	26	52.5	–	44.5	14	62.0	27	32	32	27	215	**RHV14SMEDOMD**	420	315
	16	M 22×1.5	11.0	11.5	27	55.0	–	48.0	14	66.0	32	36	36	30	296	**RHV16SMEDOMD**	420	315
	20	M 27×2.0	15.0	15.0	32	61.0	–	52.0	16	73.5	41	50	46	36	521	**RHV20SMEDOMD**	420	250
	25	M 33×2.0	19.0	19.0	40	67.0	–	54.5	18	78.5	46	55	50	46	648	**RHV25SMEDOMD**	420	250
	30	M 42×2.0	24.0	24.0	50	78.0	–	64.0	20	90.5	60	60	60	50	1178	**RHV30SMEDOMD**	250	250
	38	M 48×2.0	29.0	29.0	55	88.0	–	69.5	22	100.0	65	70	70	60	1627	**RHV38SMEDOMD**	250	250

[1]) Presión mostrada = producto suministrable

[3]) L = serie ligera; [4]) S = serie pesada

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

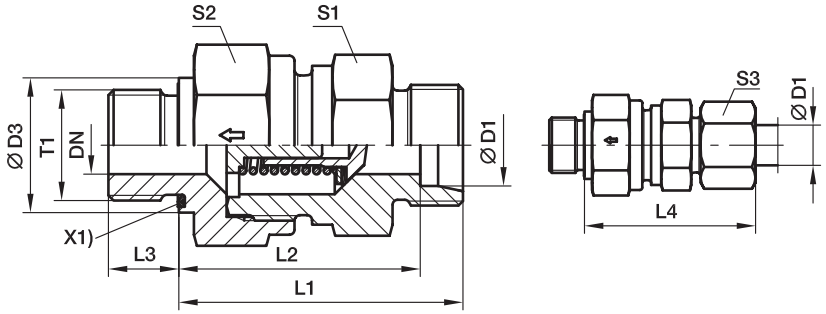
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página I7.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	RHV06LMEDOMDCF	NBR
Acero inoxidable	71	RHV06LMEDOMD71	VIT

RHZ-M-ED Válvulas antirretorno

Rosca macho métrica – Junta ED (ISO 9974) / Extremo cono 24° EO



X1) Junta Eolastic

Serie	D1	T1	DN	D3	L1	L2	L3	L4	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar)[1] CF	PN (bar)[1] 71
L[3])	06	M 10×1.0	3.5	14	33.5	26.5	8	41.0	17	17	14	44	**RHZ06LMEDOMD**	400	250
	08	M 12×1.5	5.5	17	35.5	28.5	12	43.0	19	19	17	58	**RHZ08LMEDOMD**	400	250
	10	M 14×1.5	7.5	19	45.5	38.5	12	53.0	22	24	19	104	**RHZ10LMEDOMD**	400	250
	12	M 16×1.5	9.5	22	47.5	40.5	12	55.0	27	30	22	169	**RHZ12LMEDOMD**	400	250
	15	M 18×1.5	11.5	24	49.5	42.5	12	57.5	27	32	27	174	**RHZ15LMEDOMD**	400	250
	18	M 22×1.5	14.0	27	55.5	48.0	14	64.0	36	41	32	279	**RHZ18LMEDOMD**	400	160
	22	M 26×1.5	18.0	32	63.5	56.0	16	72.0	41	46	36	459	**RHZ22LMEDOMD**	250	160
	28	M 33×2.0	23.0	40	71.5	64.0	18	80.5	50	55	41	721	**RHZ28LMEDOMD**	250	100
	35	M 42×2.0	29.0	50	80.5	70.0	20	91.5	60	65	50	1078	**RHZ35LMEDOMD**	250	100
	42	M 48×2.0	29.0	55	81.5	70.5	22	93.0	65	70	60	1601	**RHZ42LMEDOMD**	250	100
S[4])	06	M 12×1.5	3.5	17	38.5	31.5	12	46.0	19	19	17	70	**RHZ06SMEDOMD**	420	400
	08	M 14×1.5	3.5	19	38.5	31.5	12	46.0	19	19	19	75	**RHZ08SMEDOMD**	420	400
	10	M 16×1.5	5.5	22	45.5	38.0	12	54.0	22	24	22	123	**RHZ10SMEDOMD**	420	400
	12	M 18×1.5	7.5	24	48.5	41.0	12	57.0	24	27	24	157	**RHZ12SMEDOMD**	420	400
	14	M 20×1.5	9.5	26	51.5	43.5	14	61.0	27	32	27	214	**RHZ14SMEDOMD**	420	315
	16	M 22×1.5	11.5	27	54.5	46.0	14	64.0	32	36	30	279	**RHZ16SMEDOMD**	420	315
	20	M 27×2.0	15.0	32	60.5	50.0	16	71.5	41	50	36	487	**RHZ20SMEDOMD**	420	250
	25	M 33×2.0	19.0	40	68.0	54.5	18	78.5	46	55	46	647	**RHZ25SMEDOMD**	420	250
	30	M 42×2.0	24.0	50	77.5	64.0	20	90.5	60	60	50	1180	**RHZ30SMEDOMD**	250	250
	38	M 48×2.0	29.0	55	87.5	71.5	22	102.0	65	70	60	1669	**RHZ38SMEDOMD**	250	250

[1]) Presión mostrada = producto suministrable

[3]) L = serie ligera; [4]) S = serie pesada

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página I7.

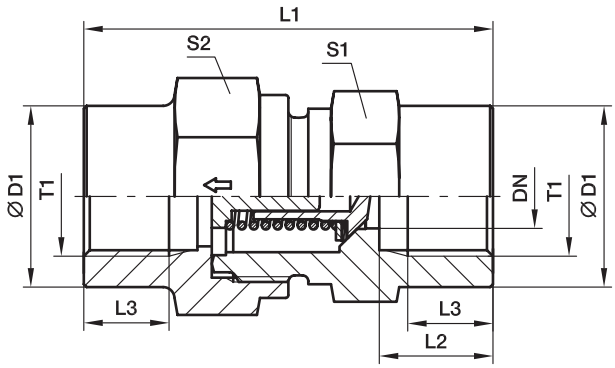
O

Sufijo de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	RHZ06LMEDOMDCF	NBR
Acero inoxidable	71	RHZ06LMEDOMD71	VIT

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

RHDI Válvulas antirretorno

Rosca hembra BSPP (ISO 1179-1) / Rosca hembra BSPP (ISO 1179-1)



Serie	T1	DN	D1	L1	L2	L3	S1	S2	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar)[1] CF	PN (bar)[1] 71
L[3]	G 1/8	3.5	19	42.5	12.0	8.0	19	19	76	**RHDI1/8**	400	400
	G 1/4	3.5	19	51.0	16.0	12.0	19	19	82	**RHDI1/4**	400	400
	G 3/8	7.5	24	60.0	17.0	12.0	24	27	157	**RHDI3/8**	400	400
	G 1/2	11.5	32	72.0	20.0	15.0	32	36	344	**RHDI1/2**	315	315
	G 3/4	15.0	41	84.0	22.0	16.5	41	46	664	**RHDI3/4**	250	250
	G 1	19.0	46	95.0	25.5	19.0	46	50	821	**RHDI1**	250	250
	G 1 1/4	24.0	60	110.0	28.0	21.5	60	60	1581	**RHDI11/4**	250	250
	G 1 1/2	29.0	65	114.0	28.5	22.0	65	70	1919	**RHDI11/2**	250	250

[1]) Presión mostrada = producto suministrable

[3]) L = serie ligera

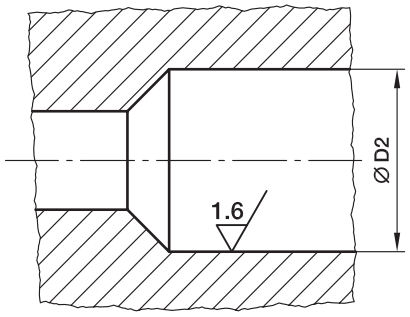
$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

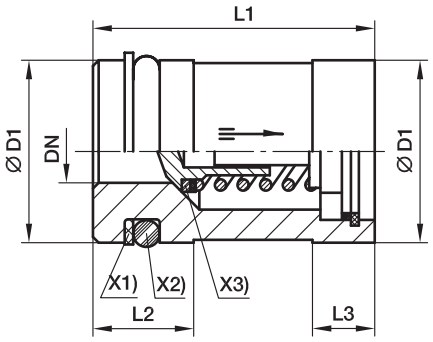
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página I7.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	RHDI1/8CF	NBR
Acero inoxidable	71	RHDI1/871	VIT

RVP Cartuchos antirretornos





X1) Aroduro PTFE
X2) Junta tórica NBR
X3) Disco de estanqueidad NBR

Válvula ITL	DN	D1	D2	L1 ± 0,15	L2	L3	Junta tórica	Aroduro	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar)[1] CF	PN (bar)[1] 71
6-L/6 & 8-S	3.5	12.945 ± 0.055	13 $^{+0.12}_{+0.05}$	23.15	9.5	6.0	8.3×2.4	SRA 13-2.05-1.0	21	**RVP13**	420	400
8-L/10-S	5.5	15.945 ± 0.055	16 $^{+0.12}_{+0.05}$	26.65	9.5	6.5	11.3×2.4	SRA 16-2.05-1.0	32	**RVP16**	420	400
10-L/12-S	7.5	19.935 ± 0.065	20 $^{+0.142}_{+0.065}$	30.15	9.5	6.5	15.3×2.4	SRA 20-2.05-1.0	54	**RVP20**	420	400
12-L/14-S	9.5	23.935 ± 0.065	24 $^{+0.149}_{+0.065}$	35.15	12.0	7.5	18.2×3	SRA 24-2.6-1.0	80	**RVP24**	420	315
15-L/16-S	11.5	26.935 ± 0.065	27 $^{+0.149}_{+0.065}$	38.15	12.0	7.5	21.2×3	SRA 27-2.6-1.0	105	**RVP27**	420	315
18-L/20-S	15.0	34.92 ± 0.08	35 $^{+0.18}_{+0.08}$	44.65	12.0	9.5	29.2×3	SRA 35-2.5-1.0	204	**RVP35**	420	250
22-L/25-S	19.0	39.92 ± 0.08	40 $^{+0.18}_{+0.08}$	50.65	12.0	11.0	34.2×3	SRA 40-2.5-1.0	275	**RVP40**	420	250
28-L/30-S	24.0	46.92 ± 0.08	47 $^{+0.18}_{+0.08}$	60.15	13.0	13.0	41.2×3	SRA 47-2.6-1.5	412	**RVP47**	250	250
35-L/38-S	29.0	54.905 ± 0.095	55 $^{+0.22}_{+0.01}$	70.15	16.0	13.0	44.2×5.7	SRA 55-5.1-1.5	607	**RVP55**	250	250

[1]) Presión mostrada = producto suministrable

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

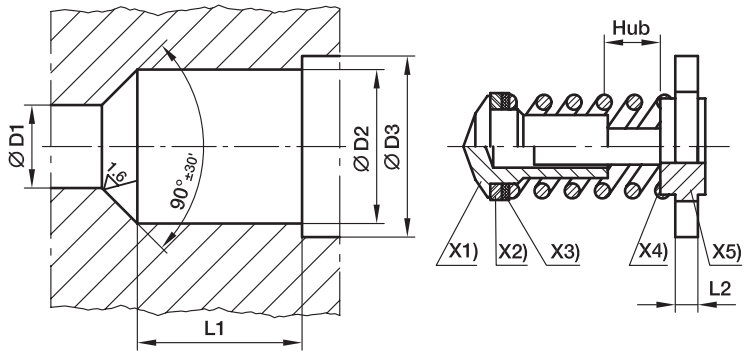
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página I7.

O

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	RVP13CF	NBR
Acero inoxidable	71	RVP1371	VIT

I-TL Componentes internos de válvulas antirretorno



X1) punzón
X2) disco de estanqueidad (lado liso al cartucho)
X3) disco de tapa
X4) muelle
X5) disco de paso

Serie	Tubo D.E.	D1 +0.1	D2 +0.1	D3 +0.1	L1 ±0.1	L2	Cubo	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar)[1] CF	PN (bar)[1] 71
L/S/S	06/06/08	3.5	7.5	8.6	8.2	2.0	1.0	2	**ITL06L/06+08S**	*	*
L/S	08/10	5.5	10.2	11.6	11.0	2.0	1.7	4	**ITL08L/10S**	*	*
L/S	10/12	7.5	13.0	14.1	14.0	2.0	2.3	7	**ITL10L/12S**	*	*
L/S	12/14	9.5	16.7	18.1	16.5	2.5	2.9	13	**ITL12L/14S**	*	*
L/S	15/16	11.5	19.5	20.6	19.0	2.5	3.5	18	**ITL15L/16S**	*	*
L/S	18/20	15.0	25.2	27.1	22.5	3.0	4.4	37	**ITL18L/20S**	*	*
L/S	22/25	19.0	30.8	32.6	27.0	3.0	5.5	54	**ITL22L/25S**	*	*
L/S	28/30	24.0	38.6	40.6	32.5	3.5	7.3	107	**ITL28L/30S**	*	*
L/L/S	35/38/42	29.0	45.7	48.1	37.5	3.5	8.9	144	**ITL35L+42I/38S**	*	*

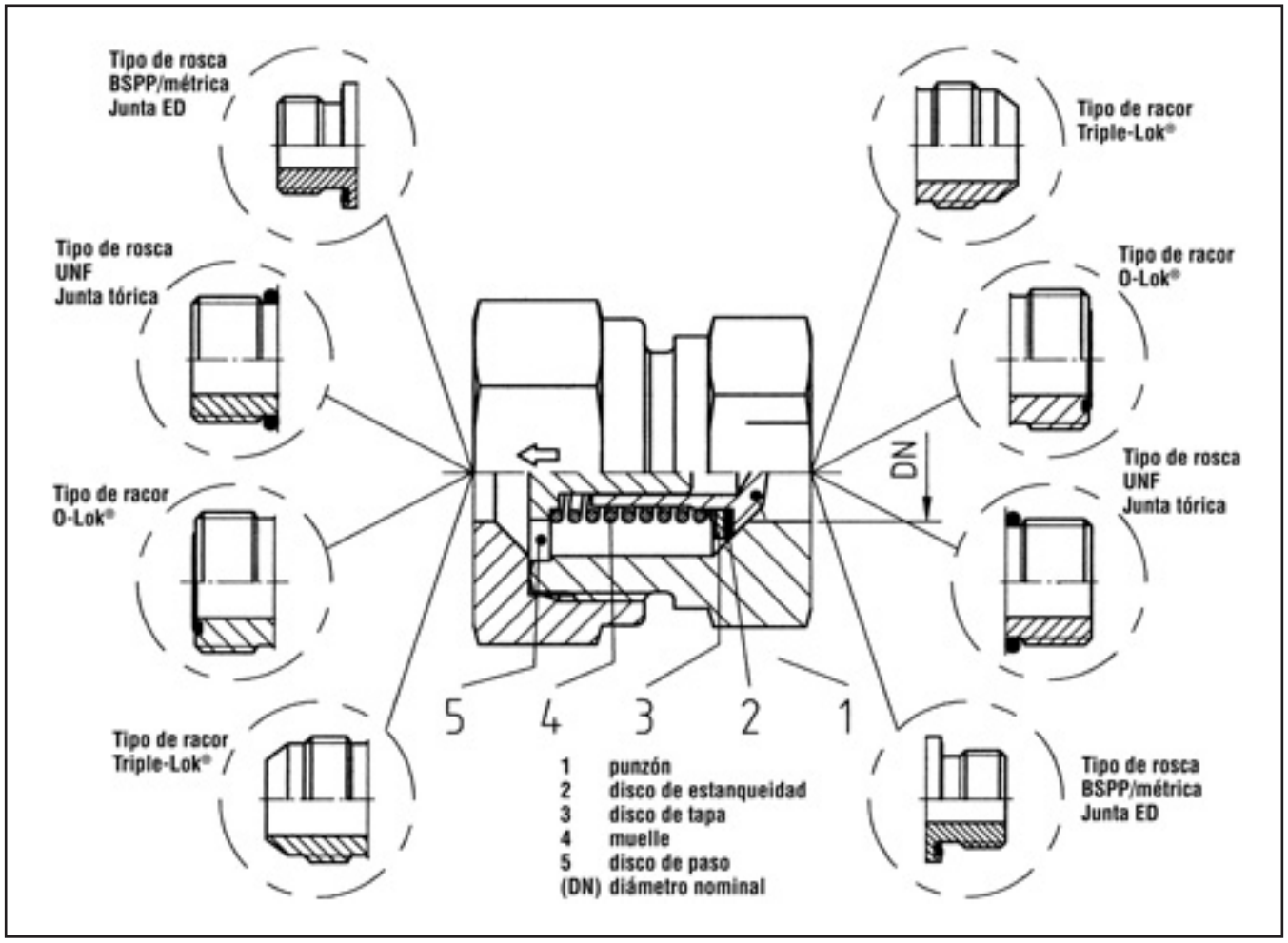
* = producto suministrable

Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página I7.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	ITL06L/06+008S	NBR
Acero inoxidable	71	ITL06L71/06+008S	VIT

RHD/V/Z Válvulas antirretorno con conexiones O-Lok® o Triple-Lok®



Material

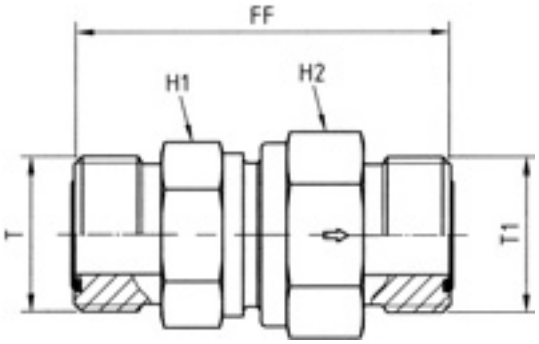
- Acero zincado o CF libre Cr(VI), juntas en NBR (p. e. Perbunan*)
- Componentes internos en acero inoxidable con FKM también disponibles a petición.

Perbunan = marca registrada Bayer

O

RHDMLOS Válvula antirretorno

Extremo ORFS O-Lok® / Extremo ORFS O-Lok®



Tubo 1 D.E.		Tubo 2 D.E.		ORFS (Rosca UN/UNF)	ORFS (Rosca UN/UNF)				DN (Diám.	Peso		PN (bar)[1])
mm	pulg	mm	pulg	T	T1	H1	H2	FF	nom.)	g/1 pieza	Referencia*	CF
6	1/4	6	1/4	9/16-18 UNF	9/16-18 UNF	19	19	44.5	3.5	108	**4RHDMLOS**	420
8, 10	5/16, 3/8	8, 10	5/16, 3/8	11/16-16 UNF	11/16-16 UNF	22	24	53.5	5.5	188	**6RHDMLOS**	420
12	1/2	12	1/2	13/16-16 UNF	13/16-16 UNF	24	27	59.5	7.5	223	**8RHDMLOS**	420
14, 15, 16	5/8	14, 15, 16	5/8	1-14 UNF	1-14 UNF	32	36	70.5	11.5	428	**10RHDMLOS**	420
18, 20	3/4	18, 20	3/4	1 3/16-12 UNF	1 3/16-12 UNF	41	46	77.5	15.0	731	**12RHDMLOS**	420
22, 25	1	22, 25	1	1 7/16-12 UNF	1 7/16-12 UNF	46	50	81.5	19.0	1076	**16RHDMLOS**	420
28, 30, 32	1 1/4	28, 30, 32	1 1/4	1 11/16-12 UNF	1 11/16-12 UNF	60	60	91.5	24.0	1630	**20RHDMLOS**	250
35, 38	1 1/2	35, 38	1 1/2	2-12 UNF	2-12 UNF	65	70	98.5	29.0	2362	**24RHDMLOS**	250

[1]) Presión mostrada = producto suministrable

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

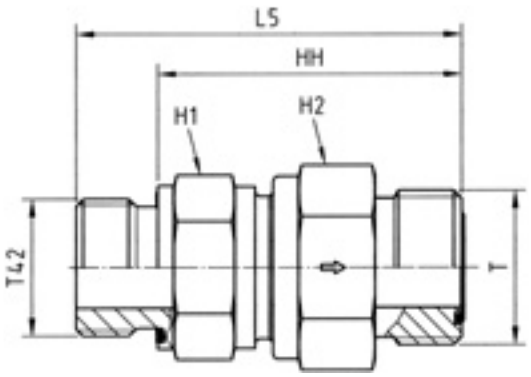
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página I7.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	4RHDMLOSCF	NBR

RHV42EDMLOS Válvula antirretorno

Rosca macho BSPP – Junta ED (ISO 1179) / Extremo ORFS O-Lok®



Tubo D.E. mm	Tubo D.E. pulg	Rosca BSPP T42	ORFS (Rosca UN/UNF) T	H1	H2	L5	HH	DN (Diám. nom.)	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar)[1] CF
6	1/4	G 1/8	9/16-18 UNF	19	19	44.5	36.5	3.5	92	**4RHV42EDMLOS**	420
8, 10	5/16, 3/8	G 1/4	11/16-16 UNF	24	27	56.5	44.5	6.5	165	**6RHV42EDMLOS**	420
12	1/2	G 3/8	13/16-16 UNF	24	27	61.5	49.5	7.5	191	**8RHV42EDMLOS**	420
14, 15, 16	5/8	G 1/2	1-14 UNF	32	36	70.0	56.0	11.5	366	**10RHV42EDMLOS**	420
18, 20	3/4	G 3/4	1 3/16-12 UNF	41	46	77.5	63.5	15.0	631	**12RHV42EDMLOS**	420
22, 25	1	G 1	1 7/16-12 UNF	46	50	84.0	66.0	19.0	863	**16RHV42EDMLOS**	420
28, 30, 32	1 1/4	G 1 1/4	1 11/16-12 UNF	60	60	95.0	75.0	24.0	1403	**20RHV42EDMLOS**	250
35, 38	1 1/2	G 1 1/2	2-12 UNF	65	70	105.0	83.0	29.0	1969	**24RHV42EDMLOS**	250

[1]) Presión mostrada = producto suministrable

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página I7.

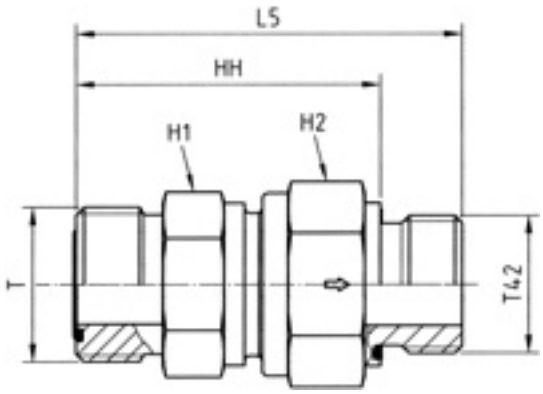
O

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	4RHV42EDMLOSCF	NBR

RHZ42EDMLOS Válvula antirretorno

Extremo ORFS O-Lok® / Rosca macho BSPP – Junta ED (ISO 1179)



Tubo D.E. mm	Tubo D.E. pulg	Rosca BSPP T42	ORFS (Rosca UN/UNF) T	H1	H2	L5	HH	DN (Diám. nom.)	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar)[1] CF
6	1/4	G 1/8	9/16-18 UNF	19	19	44.5	36.5	3.5	91	**4RHZ42EDMLOS**	420
8, 10	5/16, 3/8	G 1/4	11/16-16 UNF	24	27	56.5	44.5	6.5	161	**6RHZ42EDMLOS**	420
12	1/2	G 3/8	13/16-16 UNF	24	27	61.5	49.5	7.5	190	**8RHZ42EDMLOS**	420
14, 15, 16	5/8	G 1/2	1-14 UNF	32	36	70.0	56.0	11.5	348	**10RHZ42EDMLOS**	420
18, 20	3/4	G 3/4	1 3/16-12 UNF	41	46	77.5	53.5	15.0	634	**12RHZ42EDMLOS**	420
22, 25	1	G 1	1 7/16-12 UNF	46	50	84.0	66.0	19.0	863	**16RHZ42EDMLOS**	420
28, 30, 32	1 1/4	G 1 1/4	1 11/16-12 UNF	60	60	95.0	75.0	24.0	1397	**20RHZ42EDMLOS**	250
35, 38	1 1/2	G 1 1/2	2-12 UNF	65	70	105.0	83.0	29.0	2001	**24RHZ42EDMLOS**	250

[1]) Presión mostrada = producto suministrable

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

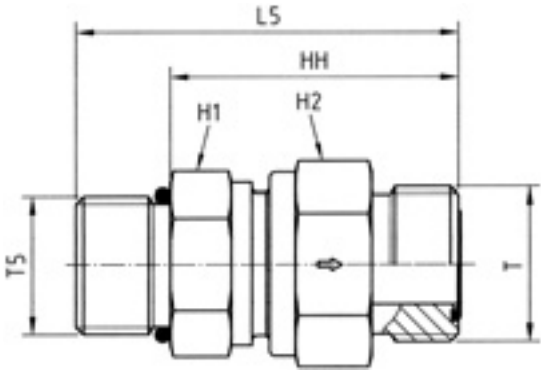
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página I7.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	4RHZ42EDMLOSCF	NBR

RHV5OMLOS Válvula antirretorno

Rosca macho UN/UNF – Junta tórica (ISO 11926) / Extremo ORFS O-Lok®



Tubo D.E. mm	Tubo D.E. pulg	Rosca macho UNF T5	ORFS (Rosca UN/UNF) T	H1	H2	L5	HH	DN (Diám. nom.)	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar)[1] CF
6	1/4	7/16-20 UNF	9/16-18 UNF	19	19	45.5	34.5	3.5	92	**4RHV5OMLOS**	420
8, 10	5/16, 3/8	9/16-18 UNF	11/16-16 UNF	22	24	54.5	42.5	5.5	165	**6RHV5OMLOS**	420
12	1/2	3/4-16 UNF	13/16-16 UNF	24	27	60.5	46.5	5.5	165	**8RHV5OMLOS**	420
14, 15, 16	5/8	7/8-14 UNF	1-14 UNF	32	36	71.0	55.0	11.5	366	**10RHV5OMLOS**	420
18, 20	3/4	1 1/16-12 UN	1 3/16-12 UNF	41	46	79.0	60.5	15.0	631	**12RHV5OMLOS**	420
22, 25	1	1 5/16-12 UN	1 7/16-12 UNF	46	50	82.5	64.0	19.0	863	**16RHV5OMLOS**	420
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12 UN	1 11/16-12 UNF	60	60	92.5	74.0	24.0	1403	**20RHV5OMLOS**	250
35, 38	1 1/2	1 7/8-12 UN	2-12 UNF	65	70	99.5	81.0	29.0	1969	**24RHV5OMLOS**	250

[1]) Presión mostrada = producto suministrable

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página I7.

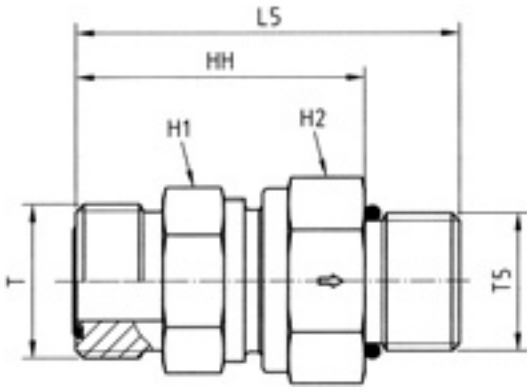
O

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	RHV5OMLOSCF	NBR

RHZ5OMLOS Válvula antirretorno

Extremo ORFS O-Lok® / Rosca macho UN/UNF – Junta tórica (ISO 11926)



Tubo D.E. mm	Tubo D.E. pulg	Rosca macho UNF T5	ORFS (Rosca UN/UNF) T	H1	H2	L5	HH	DN (Diám. nom.)	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar)[1] CF
6	1/4	7/16-20 UNF	9/16-18 UNF	19	19	45.5	34.5	3.5	91	**4RHZ5OMLOS**	420
8, 10	5/16, 3/8	9/16-18 UNF	11/16-16 UNF	22	24	54.5	42.5	5.5	161	**6RHZ5OMLOS**	420
12	1/2	3/4-16 UNF	13/16-16 UNF	24	27	60.5	46.5	5.5	161	**8RHZ5OMLOS**	420
14, 15, 16	5/8	7/8-14 UNF	1-14 UNF	32	36	71.0	55.0	11.5	348	**10RHZ5OMLOS**	420
18, 20	3/4	1 1/16-12 UN	1 3/16-12 UNF	41	46	79.0	60.5	15.0	634	**12RHZ5OMLOS**	420
22, 25	1	1 5/16-12 UN	1 7/16-12 UNF	46	50	82.5	64.0	19.0	863	**16RHZ5OMLOS**	420
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12 UN	1 11/16-12 UNF	60	60	92.5	74.0	24.0	1397	**20RHZ5OMLOS**	250
35, 38	1 1/2	1 7/8-12 UN	2-12 UNF	65	70	99.5	81.0	29.0	2001	**24RHZ5OMLOS**	250

[1]) Presión mostrada = producto suministrable

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

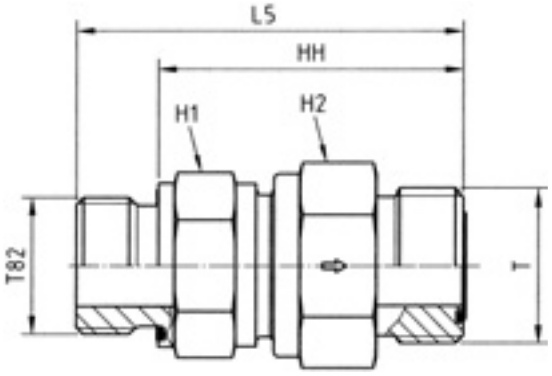
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página I7.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	4RHZ5OMLOSCF	NBR

RHV82EDMLOS Válvula antirretorno

Rosca macho métrica – Junta ED (ISO 9974) / Extremo ORFS O-Lok®



Tubo D.E. mm	Tubo D.E. pulg	Rosca métrica T82	ORFS (Rosca UN/UNF) T	H1	H2	L5	HH	DN (Diám. nom.)	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar)[1] CF
6	1/4	M 12×1.5	9/16-18 UNF	19	19	48.5	36.5	3.5	89	**4M12RHV82EDMLOS**	420
8, 10	5/16, 3/8	M 16×1.5	11/16-16 UNF	22	24	56.5	44.5	5.5	157	**6M16RHV82EDMLOS**	420
12	1/2	M 18×1.5	13/16-16 UNF	24	27	61.5	49.5	7.5	195	**8M18RHV82EDMLOS**	420
14, 15, 16	5/8	M 22×1.5	1-14 UNF	32	36	72.0	58.0	11.5	369	**10M22RHV82EDMLOS**	420
18, 20	3/4	M 27×2.0	1 3/16-12 UNF	41	46	79.5	63.5	15.0	628	**12M27RHV82EDMLOS**	420
22, 25	1	M 33×2.0	1 7/16-12 UNF	46	50	84.0	66.0	19.0	867	**16M33RHV82EDMLOS**	420
28, 30, 32	1 1/4	M 42×2.0	1 11/16-12 UNF	60	60	95.0	75.0	24.0	1409	**20M42RHV82EDMLOS**	250
35, 38	1 1/2	M 48×2.0	2-12 UNF	65	70	103.0	81.0	29.0	1970	**24M48RHV82EDMLOS**	250

[1]) Presión mostrada = producto suministrable

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página I7.

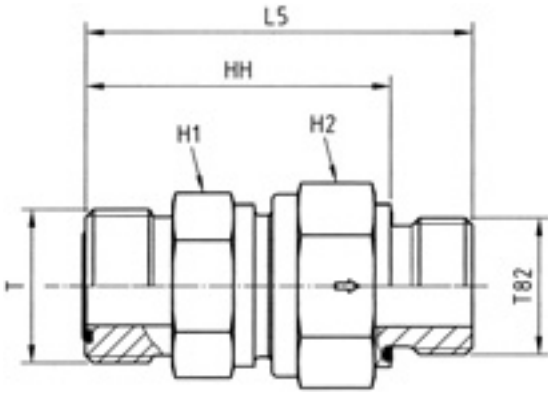
O

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	4M12RHV82EDMLOSCF	NBR

RHZ82EDMLOS Válvula antirretorno

Extremo ORFS O-Lok® / Rosca macho métrica – Junta ED (ISO 9974)



Tubo D.E. mm	Tubo D.E. pulg	Rosca métrica T82	ORFS (Rosca UN/UNF) T	H1	H2	L5	HH	DN (Diám. nom.)	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar)[1] CF
6	1/4	M 12×1.5	9/16-18 UNF	19	19	48.5	36.5	3.5	89	**4M12RHZ82EDMLOS**	420
8, 10	5/16, 3/8	M 16×1.5	11/16-16 UNF	24	27	59.1	47.1	7.5	156	**6M16RHZ82EDMLOS**	420
12	1/2	M 18×1.5	13/16-16 UNF	24	27	61.5	49.5	7.5	195	**8M18RHZ82EDMLOS**	420
14, 15, 16	5/8	M 22×1.5	1-14 UNF	32	36	70.0	56.0	11.5	352	**10M22RHZ82EDMLOS**	420
18, 20	3/4	M 27×2.0	1 3/16-12 UNF	41	46	77.5	61.5	15.0	608	**12M27RHZ82EDMLOS**	420
22, 25	1	M 33×2.0	1 7/16-12 UNF	46	50	84.0	66.0	19.0	965	**16M33RHZ82EDMLOS**	420
28, 30, 32	1 1/4	M 42×2.0	1 11/16-12 UNF	60	60	95.0	75.0	24.0	1396	**20M42RHZ82EDMLOS**	250
35, 38	1 1/2	M 48×2.0	2-12 UNF	65	70	115.0	93.0	29.0	1978	**24M48RHZ82EDMLOS**	250

[1]) Presión mostrada = producto suministrable

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

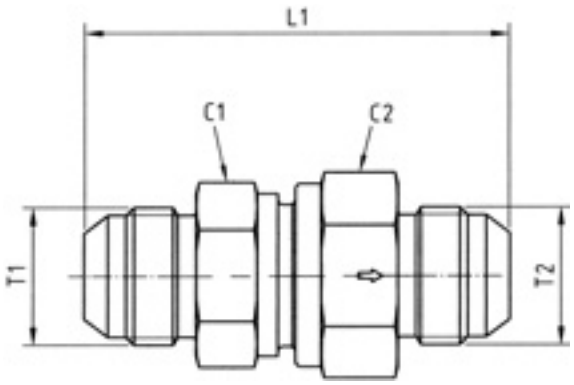
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página I7.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	4M12RHZ82EDMLOSCF	NBR

RHDMTXS Válvula antirretorno

Extremo abocardado 37° Triple-Lok® / Extremo abocardado 37° Triple-Lok®



Tubo 1 D.E.		Tubo 2 D.E.		Rosca JIC SAE	Rosca JIC SAE				DN (Diám.	Peso		PN (bar)[1]
mm	pulg	mm	pulg	T1	T2	C1	C2	L1	nom.)	g/1 pieza	Referencia*	CF
6	1/4	6	1/4	7/16-20 UNF	7/16-20 UNF	19	19	52.5	3.5	108	**4RHDMTXS**	420
8	5/16	8	5/16	1/2-20 UNF	1/2-20 UNF	22	24	59.5	5.5	188	**5RHDMTXS**	420
10	3/8	10	3/8	9/16-18 UNF	9/16-18 UNF	24	27	61.5	7.5	223	**6RHDMTXS**	420
12	1/2	12	1/2	3/4-16 UNF	3/4-16 UNF	27	32	69.5	9.5	324	**8RHDMTXS**	420
14, 15, 16	5/8	14, 15, 16	5/8	7/8-14 UNF	7/8-14 UNF	32	36	78.5	11.5	428	**10RHDMTXS**	350
18, 20	3/4	18, 20	3/4	1 1/16-12 UN	1 1/16-12 UN	41	46	87.5	15.0	731	**12RHDMTXS**	350
25	1	25	1	1 5/16-12 UN	1 5/16-12 UN	46	50	92.5	19.0	1076	**16RHDMTXS**	280
28, 30, 32	1 1/4	28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12 UN	1 5/8-12 UN	60	60	105.5	24.0	1630	**20RHDMTXS**	250
35, 38	1 1/2	35, 38	1 1/2	1 7/8-12 UN	1 7/8-12 UN	65	70	118.5	29.0	2362	**24RHDMTXS**	210

[1]) Presión mostrada = producto suministrable

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página I7.

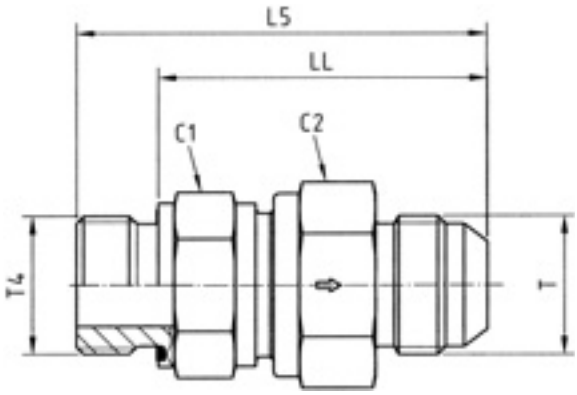
O

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	4RHDMTXSCF	NBR

RHV42EDMXS Válvula antirretorno

Rosca macho BSPP – Junta ED (ISO 1179) / Extremo abocardado 37° Triple-Lok®



Tubo D.E. mm	Tubo D.E. pulg	BSPP thread T4	Rosca JIC SAE T	C1	C2	L5	LL	DN (Diám. nom.)	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar)[1] CF
6	1/4	G 1/8	7/16-20 UNF	19	19	48.0	40.0	3.5	92	**4RHV42EDMXS**	420
8	5/16	G 1/4	1/2-20 UNF	22	24	59.5	47.5	5.5	165	**5-4RHV42EDMXS**	420
10	3/8	G 1/4	9/16-18 UNF	24	27	62.0	50.0	7.5	191	**6RHV42EDMXS**	420
12	1/2	G 3/8	3/4-16 UNF	27	32	67.0	55.0	9.5	277	**8RHV42EDMXS**	420
14, 15, 16	5/8	G 1/2	7/8-14 UNF	32	36	76.0	62.0	11.5	366	**10RHV42EDMXS**	350
18, 20	3/4	G 3/4	1 1/16-12 UN	41	46	84.5	68.5	15.0	631	**12RHV42EDMXS**	350
25	1	G 1	1 5/16-12 UN	46	50	89.5	71.5	19.0	863	**16RHV42EDMXS**	280
28, 30, 32	1 1/4	G 1 1/4	1 5/8-12 UN	60	60	102.0	82.0	24.0	1403	**20RHV42EDMXS**	250
35, 38	1 1/2	G 1 1/2	1 7/8-12 UN	65	70	113.0	91.0	29.0	1969	**24RHV42EDMXS**	210

[1]) Presión mostrada = producto suministrable

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

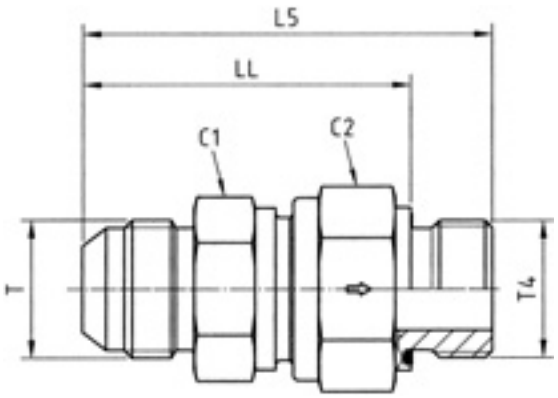
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página I7.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	4RHV42EDMXSCF	NBR

RHZ42EDMXS Válvula antirretorno

Extremo abocardado 37° Triple-Lok® / Rosca macho BSPP – Junta ED (ISO 1179)



Tubo D.E. mm	Tubo D.E. pulg	Rosca BSPP T4	Rosca JIC SAE T	C1	C2	L5	LL	DN (Diám. nom.)	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar)[1] CF
6	1/4	G 1/8	7/16-20 UNF	19	19	48.0	40.0	3.5	89	**4RHZ42EDMXS**	420
8	5/16	G 1/4	1/2-20 UNF	22	24	59.0	47.0	5.5	156	**5-4RHZ42EDMXS**	420
10	3/8	G 1/4	9/16-18 UNF	24	27	62.0	50.0	7.5	190	**6RHZ42EDMXS**	420
12	1/2	G 3/8	3/4-16 UNF	27	32	66.0	54.0	9.5	278	**8RHZ42EDMXS**	420
14, 15, 16	5/8	G 1/2	7/8-14 UNF	32	36	74.0	60.0	11.5	348	**10RHZ42EDMXS**	350
18, 20	3/4	G 3/4	1 1/16-12 UN	41	46	82.5	66.5	15.0	634	**12RHZ42EDMXS**	350
25	1	G 1	1 5/16-12 UN	46	50	89.5	71.5	19.0	863	**16RHZ42EDMXS**	280
28, 30, 32	1 1/4	G 1 1/4	1 5/8-12 UN	60	60	102.0	82.0	24.0	1397	**20RHZ42EDMXS**	250
35, 38	1 1/2	G 1 1/2	1 7/8-12 UN	65	70	115.0	93.0	29.0	2001	**24RHZ42EDMXS**	210

[1]) Presión mostrada = producto suministrable

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página I7.

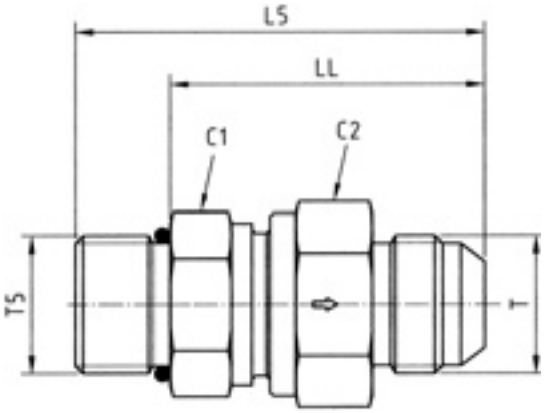
O

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	4RHZ42EDMXSCF	NBR

RHV5OMXS Válvula antirretorno

Rosca macho UN/UNF – Junta tórica (ISO 11926) / Extremo abocardado 37° Triple-Lok®



Tubo D.E. mm	Tubo D.E. pulg	Rosca UNF T5	Rosca JIC SAE T	C1	C2	L5	LL	DN (Diám. nom.)	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar)[1] CF
6	1/4	7/16-20 UNF	7/16-20 UNF	19	19	49.5	38.5	3.5	92	**4RHV5OMXS**	420
8	5/16	1/2-20 UNF	1/2-20 UNF	22	24	56.5	45.5	5.5	165	**5RHV5OMXS**	420
10	3/8	9/16-18 UNF	9/16-18 UNF	24	27	59.5	47.5	7.5	191	**6RHV5OMXS**	420
12	1/2	3/4-16 UNF	3/4-16 UNF	27	32	66.5	52.5	9.5	277	**8RHV5OMXS**	420
14, 15, 16	5/8	7/8-14 UNF	7/8-14 UNF	32	36	75.0	59.0	11.5	366	**10RHV5OMXS**	350
18, 20	3/4	1 1/16-12 UN	1 1/16-12 UN	41	46	84.0	65.5	15.0	631	**12RHV5OMXS**	350
25	1	1 5/16-12 UN	1 5/16-12 UN	46	50	88.0	69.5	19.0	863	**16RHV5OMXS**	280
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12 UN	1 5/8-12 UN	60	60	99.5	81.0	24.0	1403	**20RHV5OMXS**	250
35, 38	1 1/2	1 7/8-12 UN	1 7/8-12 UN	65	70	109.5	91.0	29.0	1969	**24RHV5OMXS**	210

[1]) Presión mostrada = producto suministrable

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

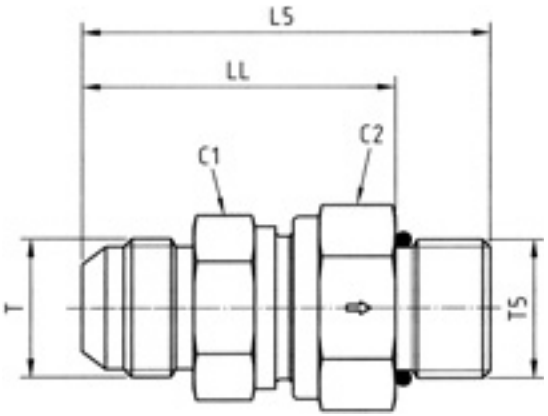
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página I7.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	RHV5OMXSCF	NBR

RHZ5OMXS Válvula antirretorno

Extremo abocardado 37° Triple-Lok® / Rosca macho UN/UNF – Junta tórica (ISO 11926)



Tubo D.E. mm	Tubo D.E. pulg	Rosca UNF T5	Rosca JIC SAE T	C1	C2	L5	LL	DN (Diám. nom.)	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar)[1] CF
6	1/4	7/16-20 UNF	7/16-18 UNF	19	19	49.5	38.5	3.5	91	**4RHZ5OMXS**	420
8	5/16	1/2-20 UNF	1/2-20 UNF	22	24	56.5	45.5	5.5	161	**5RHZ5OMXS**	420
10	3/8	9/16-18 UNF	9/16-18 UNF	24	27	59.5	47.5	7.5	190	**6RHZ5OMXS**	420
12	1/2	3/4-16 UNF	3/4-16 UNF	27	32	66.5	52.5	9.5	278	**8RHZ5OMXS**	420
14, 15, 16	5/8	7/8-14 UNF	7/8-14 UNF	32	36	75.0	59.0	11.5	348	**10RHZ5OMXS**	350
18, 20	3/4	1 1/16-12 UN	1 1/16-12 UN	41	46	84.0	65.5	15.0	634	**12RHZ5OMXS**	350
25	1	1 5/16-12 UN	1 5/16-12 UN	46	50	88.0	69.5	19.0	863	**16RHZ5OMXS**	280
28, 30, 32	1 1/4	1 5/8-12 UN	1 5/8-12 UN	60	60	107.0	81.0	24.0	1397	**20RHZ5OMXS**	250
35, 38	1 1/2	1 7/8-12 UN	1 7/8-12 UN	65	70	109.5	91.0	29.0	2001	**24RHZ5OMXS**	210

[1]) Presión mostrada = producto suministrable

$\frac{PN\ (bar)}{10} = PN\ (MPa)$

Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página I7.

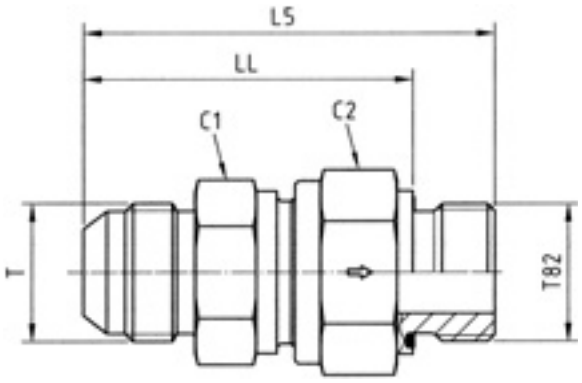
O

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	4RHZ5OMXSCF	NBR

RHV82EDMXS Válvula antirretorno

Rosca macho métrica – Junta ED (ISO 9974) / Extremo abocardado 37° Triple-Lok®



Tubo D.E. mm	Tubo D.E. pulg	Rosca métrica T82	Rosca JIC SAE T	C1	C2	L5	LL	DN (Diám. nom.)	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar)[1] CF
6	1/4	M 10×1.0	7/16-20 UNF	19	19	48.0	40.0	3.5	89	**4M10RHV82EDMXS**	420
8	5/16	M 12×1.5	1/2-20 UNF	22	24	59.5	47.5	5.5	157	**5M12RHV82EDMXS**	420
10	3/8	M 14×1.5	9/16-18 UNF	24	27	62.0	50.0	7.5	195	**6M14RHV82EDMXS**	420
12	1/2	M 16×1.5	3/4-16 UNF	27	32	67.0	55.0	9.5	274	**8M16RHV82EDMXS**	420
14, 15, 16	5/8	M 18×1.5	7/8-14 UNF	32	36	73.5	61.5	11.5	369	**10M18RHV82EDMXS**	350
18, 20	3/4	M 27×2.0	1 1/16-12 UN	41	46	84.5	68.5	15.0	628	**12M27RHV82EDMXS**	350
25	1	M 33×2.0	1 5/16-12 UN	46	50	89.5	71.5	19.0	867	**16M33RHV82EDMXS**	280
28, 30, 32	1 1/4	M 42×2.0	1 5/8-12 UN	60	60	102.0	82.0	24.0	1409	**20M42RHV82EDMXS**	250
35, 38	1 1/2	M 48×2.0	1 7/8-12 UN	65	70	113.0	91.0	29.0	1970	**24M48RHV82EDMXS**	210

[1]) Presión mostrada = producto suministrable

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

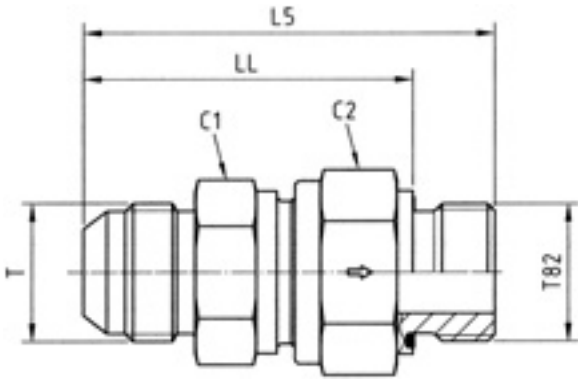
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página I7.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	4M10RHV82EDMXSCF	NBR

RHZ82EDMXS Válvula antirretorno

Extremo abocardado 37° Triple-Lok® / Rosca macho métrica – Junta ED (ISO 9974)



Tubo D.E. mm	Tubo D.E. pulg	Rosca métrica T82	Rosca JIC SAE T	C1	C2	L5	LL	DN (Diám. nom.)	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar)[1] CF
6	1/4	M 10×1.0	7/16-20 UNF	19	19	48.0	40.0	3.5	89	**4M10RHZ82EDMXS**	420
8	5/16	M 12×1.5	1/2-20 UNF	22	24	59.5	47.5	5.5	156	**5M12RHZ82EDMXS**	420
10	3/8	M 14×1.5	9/16-18 UNF	24	27	62.0	50.0	7.5	195	**6M14RHZ82EDMXS**	420
12	1/2	M 16×1.5	3/4-16 UNF	27	32	66.0	54.0	9.5	272	**8M16RHZ82EDMXS**	420
14, 15, 16	5/8	M 18×1.5	7/8-14 UNF	32	36	71.5	59.5	11.5	352	**10M18RHZ82EDMXS**	350
18, 20	3/4	M 27×2.0	1 1/16-12 UN	41	46	82.5	66.5	15.0	608	**12M27RHZ82EDMXS**	350
25	1	M 33×2.0	1 5/16-12 UN	46	50	89.5	71.5	19.0	965	**16M33RHZ82EDMXS**	280
28, 30, 32	1 1/4	M 42×2.0	1 5/8-12 UN	60	60	102.0	82.0	24.0	1396	**20M42RHZ82EDMXS**	250
35, 38	1 1/2	M 48×2.0	1 7/8-12 UN	65	70	115.0	93.0	29.0	1807	**24M48RHZ82EDMXS**	210

[1]) Presión mostrada = producto suministrable

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

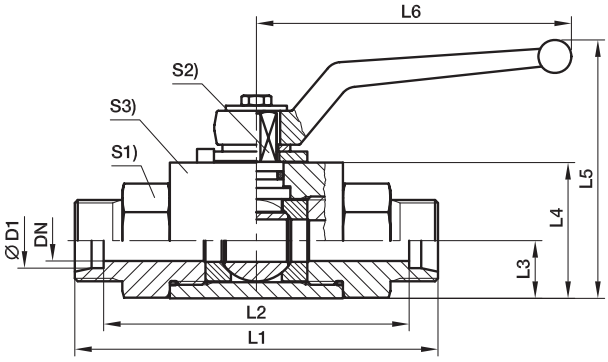
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página I7.

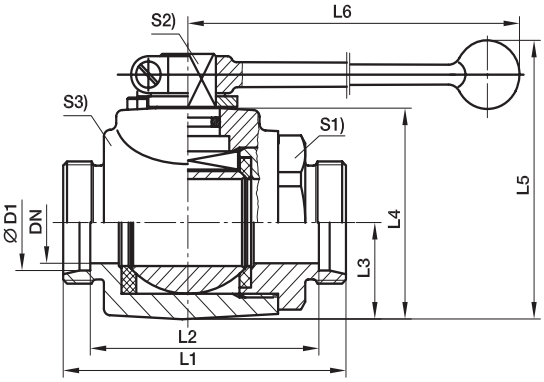
*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	4M10RHZ82EDMXSCF	NBR

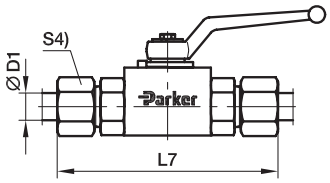
KH Llaves de bola 2 vías – acero

Extremo cono 24° EO / Extremo cono 24° EO

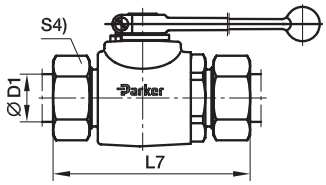




DN 4-25



DN 32-40



Serie	D1	DN	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	S1	S2	S3	S4	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar)[1]
L[3]	06	4	67	53	10.0	25	55.0	76	82	19	7	20	14	195	**KH06LX**	500
	08	6	67	53	10.0	25	55.0	76	82	19	7	20	17	190	**KH08LX**	500
	10	8	75	61	14.5	35	68.0	100	90	24	8	30	19	420	**KH10LX**	500
	12	10	75	61	14.5	35	68.0	100	90	24	8	30	22	410	**KH12LX**	500
	15	12	83	69	17.0	40	92.0	112	99	30	10	35	27	631	**KH15LX**	500
	18	16	82	67	20.0	45	105.0	166	99	36	11	45	32	850	**KH18LX**	400
	22	20	99	84	24.0	55	113.0	187	116	41	14	45	36	1210	**KH22LX**	400
	28	25	108	93	26.0	60	118.0	187	126	50	14	55	41	1750	**KH28LX**	400
	35	25	116	95	26.0	60	118.0	187	138	50	14	55	50	1820	**KH35LXDN25**	400
	35	32	121	100	36.5	80	180.5	320	143	60	17	73	50	3158	**KH35LX**	315
	42	25	121	99	26.0	60	118.0	187	144	55	14	55	60	1940	**KH42LXDN25**	400
	42	40	118	96	42.5	90	190.5	320	141	70	17	85	60	3788	**KH42LX**	315
S[4]	08	4	73	59	10.0	25	55.0	76	88	19	7	20	19	214	**KH08SX**	500
	10	6	73	58	10.0	25	55.0	76	90	19	7	20	22	220	**KH10SX**	500
	12	8	77	62	14.5	35	68.0	100	94	24	8	30	24	430	**KH12SX**	500
	14	10	81	65	14.5	35	68.0	100	100	24	8	30	27	440	**KH14SX**	500
	16	12	87	70	17.0	40	92.0	112	106	30	10	35	30	649	**KH16SX**	500
	20	16	90	69	20.0	45	105.0	166	112	36	11	45	36	900	**KH20SX**	400
	25	20	107	83	24.0	55	113.0	187	131	41	14	45	46	1290	**KH25SX**	400
	30	25	120	93	26.0	60	118.0	187	146	50	14	55	50	1880	**KH30SX**	400
	38	25	134	102	26.0	60	118.0	187	163	55	14	55	60	1950	**KH38SXDN25**	400
	38	32	127	95	36.5	80	180.5	320	156	60	17	73	60	3266	**KH38SX**	315

[1]) Presión mostrada = producto suministrable

[3]) L = serie ligera; [4]) S = serie pesada

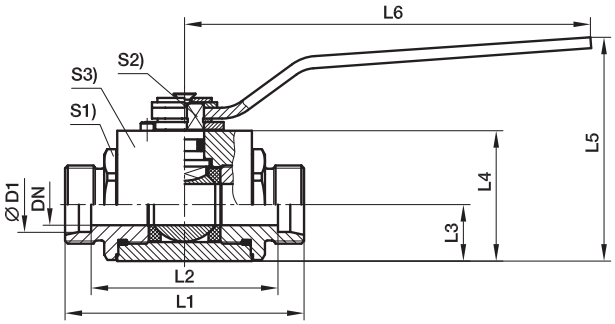
$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

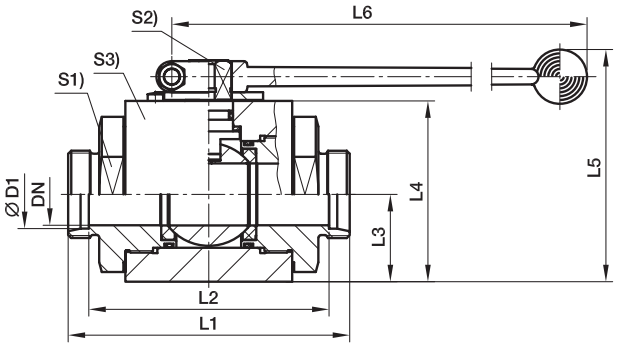
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página I7.

Sufijo de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	KH06LCFX	POM / NBR
Acero	DIN 50938-FE//A/T4	KH06LX	POM / NBR

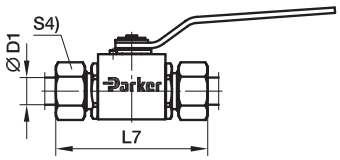
KH Llaves de bola 2 vías – acero inoxidable

Extremo cono 24° EO / Extremo cono 24° EO

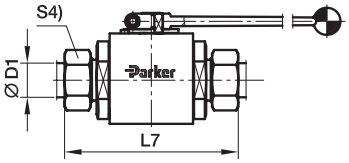




DN 4-25



DN 32-40



Serie	D1	DN	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	S1	S2	S3	S4	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar)[1] 71
L[3]	06	4	73	59	13.7	30.0	56.5	76	88	22	7	30	14	383	**KH06L71X**	500
	08	6	73	59	13.7	30.0	56.5	76	88	22	7	30	17	381	**KH08L71X**	500
	10	8	87	73	18.0	40.0	84.5	130	102	30	8	40	19	809	**KH10L71X**	500
	12	10	87	73	18.0	40.0	84.5	130	102	30	8	40	22	821	**KH12L71X**	500
	15	12	91	77	21.0	45.0	90.0	130	107	32	10	45	27	1020	**KH15L71X**	500
	18	16/12	91	76	21.0	45.0	90.0	130	108	32	10	45	32	1037	**KH18L71X**	500
	22	20	105	87	31.0	65.0	115.0	185	119	46	14	65	36	1610	**KH22L71X**	420
	28	25	112	92	38.0	75.0	125.0	185	125	50	14	75	41	2032	**KH28L71X**	420
	35	32	145	105	45.0	93.2	175.0	320	148	70	19	100	50	4780	**KH35L71X**	420
	42	40	150	114	52.5	104.4	186.0	320	159	80	19	110	60	7754	**KH42L71X**	420
S[4]	08	4	76	62	13.7	30.0	56.5	76	91	22	7	30	19	392	**KH08S71X**	500
	10	6	76	61	13.7	30.0	56.5	76	93	22	7	30	22	460	**KH10S71X**	500
	12	8	89	74	18.0	40.0	84.5	130	106	30	8	40	24	840	**KH12S71X**	500
	14	10	93	77	18.0	40.0	84.5	130	112	30	8	40	27	847	**KH14S71X**	500
	16	12	96	79	21.0	45.0	90.0	130	115	32	10	45	30	1055	**KH16S71X**	500
	20	16/12	99	78	21.0	45.0	90.0	130	121	32	10	45	36	1079	**KH20S71X**	500
	25	20	113	86	31.0	65.0	115.0	185	134	46	14	65	46	1720	**KH25S71X**	420
	30	25	124	93	38.0	75.0	125.0	185	146	50	14	75	50	2150	**KH30S71X**	420
	38	32	145	100	45.0	93.2	175.0	320	161	70	19	100	60	6066	**KH38S71X**	420

[1]) Presión mostrada = producto suministrable

[3]) L = serie ligera; [4]) S = serie pesada

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página I7.

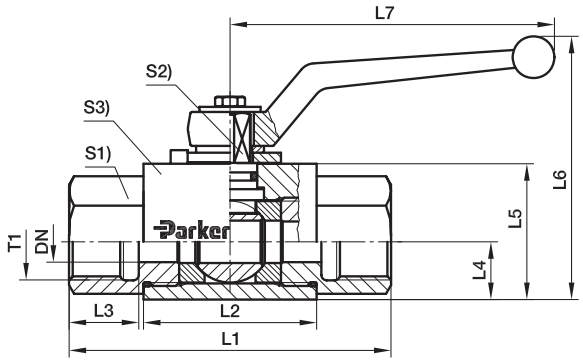
*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero inoxidable	sin	KH06L71X	POM / NBR

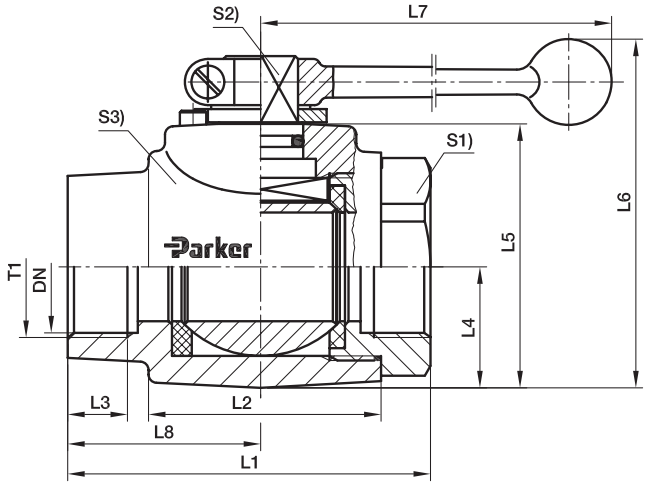
KH Llaves de bola 2 vías BSPP – acero

Rosca hembra BSPP (ISO 1179-1) / Rosca hembra BSPP (ISO 1179-1)

DN 4-25



DN 32-40



T1	DN	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L8	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar)[1)]
G 1/8	4	69	36.0	12.0	10.0	25	55.0	76	–	19	7	20	220	**KH1/8X**	500
G 1/4	6	69	36.0	12.0	10.0	25	55.0	76	–	19	7	20	210	**KH1/4X**	500
G 3/8	10	73	45.0	14.0	14.5	35	68.0	100	–	24	8	30	430	**KH3/8X**	500
G 1/2	12	82	51.0	15.0	17.0	40	92.0	112	–	30	10	35	670	**KH1/2X**	500
G 5/8	16	88	50.0	18.0	20.0	45	105.0	166	–	36	11	45	973	**KH5/8X**	400
G 3/4	20	93	60.0	18.0	24.0	55	113.0	187	–	41	14	45	1280	**KH3/4X**	400
G 1	25	113	70.0	20.0	26.0	60	118.0	187	–	50	14	55	1982	**KH1X**	400
G 1 1/4	32	110	70.0	20.0	36.5	80	180.5	320	58.5	60	17	73	2620	**KH11/4X**	315
G 1 1/4	25	134	70.0	20.0	26.0	60	118.0	187	–	50	14	55	2066	**KH11/4DN25X**	400
G 1 1/2	40	114	75.0	22.0	42.5	90	190.5	320	57.0	70	17	85	3989	**KH11/2X**	315
G 1 1/2	25	139	70.0	22.0	26.0	60	118.0	187	–	55	14	55	2200	**KH11/2DN25X**	400
G 2	50	129	91.5	27.5	49.5	104	180.0	320	65.0	85	17	99	5020	**KH2X**	400

[1)] Presión mostrada = producto suministrable

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

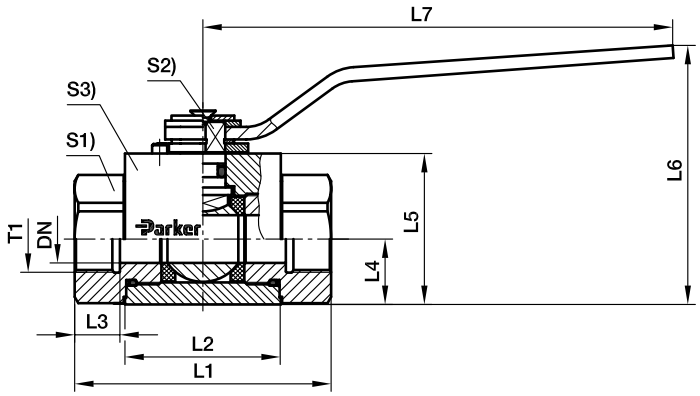
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página I7.

Sufijo de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	KH1/8CFX	POM / NBR
Acero	DIN 50938-FE//A/T4	KH1/8X	POM / NBR

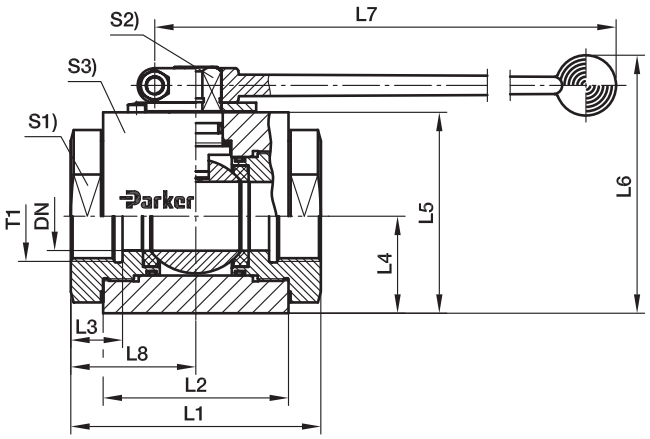
KH Llaves de bola 2 vías BSPP – acero inoxidable

Rosca hembra BSPP (ISO 1179-1) / Rosca hembra BSPP (ISO 1179-1)

DN 4-25



DN 32-40



T1	DN	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L8	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN(bar)[1] 71
G 1/8	4	69	41	11	13.7	30.0	56.5	76	–	22	7	30	421	**KH1/871X**	500
G 1/4	6	75	41	14	13.7	30.0	56.5	76	–	22	7	30	422	**KH1/471X**	500
G 3/8	10	86	53	14	18.0	40.0	84.5	130	–	30	8	40	891	**KH3/871X**	500
G 1/2	12	92	55	16	21.0	45.0	90.0	130	–	32	10	45	1093	**KH1/271X**	500
G 3/4	20	111	65	18	31.0	65.0	115.0	185	–	46	14	65	1944	**KH3/471X**	420
G 1	25	122	71	20	38.0	75.0	125.0	185	–	50	14	75	2200	**KH171X**	420
G 1 1/4	32	110	86	24	45.0	93.2	175.0	320	55	70	19	100	5300	**KH11/471X**	420
G 1 1/2	40	120	92	26	52.2	104.4	186.0	320	60	80	19	110	7230	**KH11/271X**	420

[1]) Presión mostrada = producto suministrable

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página I7.

O

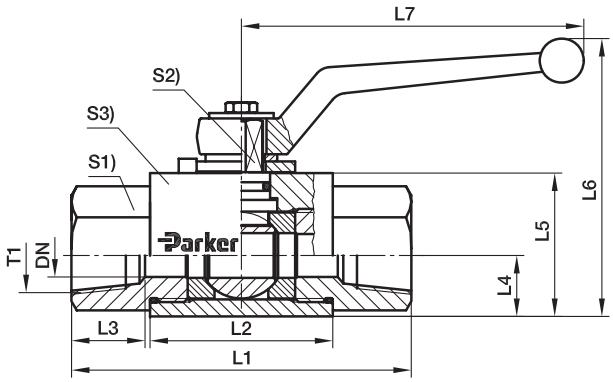
*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero inoxidable	sin	KH1/871X	POM / NBR

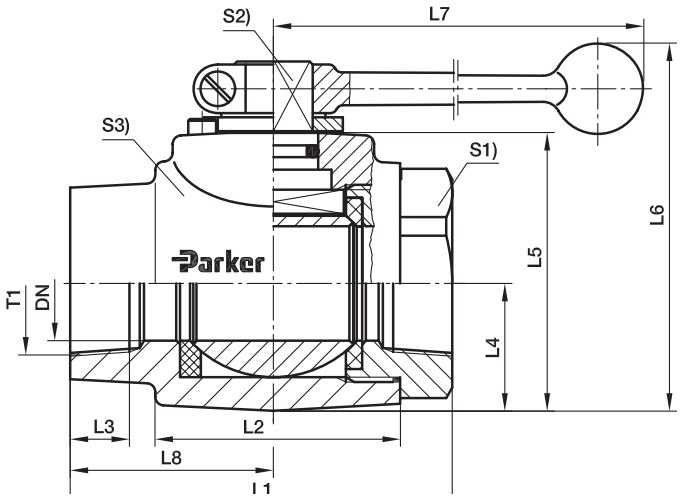
KH Llaves de bola 2 vías NPT – acero

Rosca hembra NPT (SAE 476) / Rosca hembra NPT (SAE 476)

DN 4-25



DN 32-40



T1	DN	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L8	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar)[1)]
1/8-27 NPT	4	69	36	7.0	10.0	25	55.0	76	–	19	7	20	225	**KH1/8NPTX**	500
1/4-18 NPT	6	69	36	10.0	10.0	25	55.0	76	–	19	7	20	210	**KH1/4NPTX**	500
3/8-18 NPT	10	73	45	10.4	14.5	35	68.0	100	–	24	8	30	430	**KH3/8NPTX**	500
1/2-14 NPT	12	82	51	13.6	17.0	40	92.0	112	–	30	10	35	670	**KH1/2NPTX**	500
3/4-14 NPT	20	93	60	14.0	24.0	55	113.0	187	–	41	14	45	1280	**KH3/4NPTX**	400
1-11.5 NPT	25	113	70	16.8	26.0	60	118.0	187	–	50	14	55	1970	**KH1NPTX**	400
1 1/4-11.5 NPT	32	110	70	17.3	36.5	80	180.5	320	58.5	60	17	73	3074	**KH11/4NPTX**	315
1 1/2-11.5 NPT	40	114	75	17.3	42.5	90	190.5	320	57.0	70	17	85	3976	**KH11/2NPTX**	315

[1)] Presión mostrada = producto suministrable

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

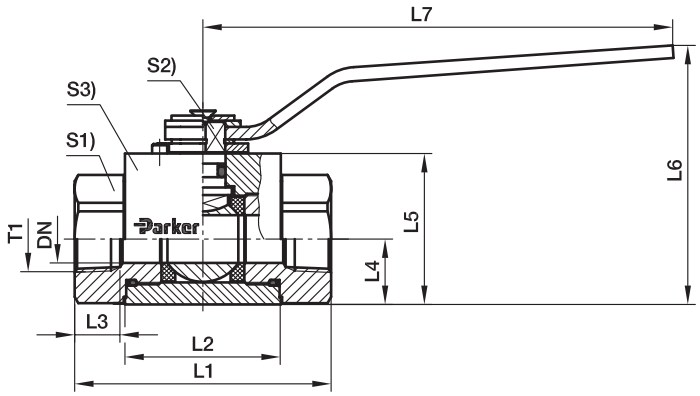
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página I7.

Sufijo de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	KH1/8NPTCFX	POM / NBR
Acero	DIN 50938-FE//A/T4	KH1/8NPTX	POM / NBR

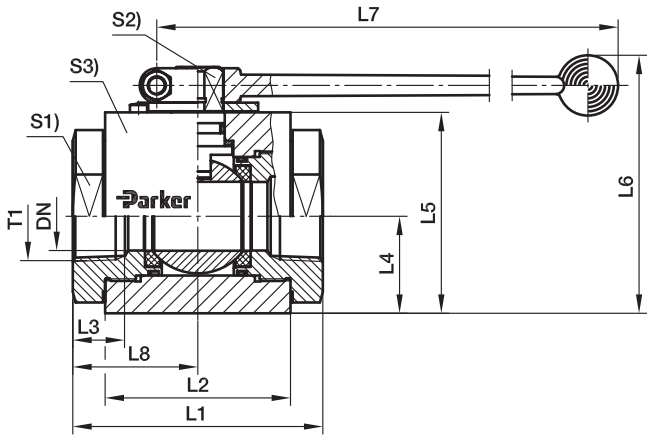
KH Llaves de bola 2 vías NPT – acero inoxidable

Rosca hembra NPT (SAE 476) / Rosca hembra NPT (SAE 476)

DN 4-25



DN 32-40



T1	DN	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L8	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar)[1] 71
1/8-27 NPT	4	82	41	6.9	13.7	30.0	56.5	76		22	7	30	461	**KH1/8NPT71X**	500
1/4-18 NPT	6	82	41	10.0	13.7	30.0	56.5	76		22	7	30	441	**KH1/4NPT71X**	500
3/8-18 NPT	10	95	53	10.3	18.0	40.0	84.5	130		30	8	40	943	**KH3/8NPT71X**	500
1/2-14 NPT	12	108	55	13.6	21.0	45.0	90.0	130		32	10	45	1177	**KH1/2NPT71X**	500
3/4-14 NPT	20	111	65	14.1	31.0	65.0	115.0	185		46	14	65	2054	**KH3/4NPT71X**	420
1-11.5 NPT	25	122	71	16.8	38.0	75.0	125.0	185		50	14	75	2451	**KH1NPT71X**	420
1 1/4-11.5 NPT	32	110	86	17.3	45.0	93.2	175.0	320	55	70	19	100	5300	**KH11/4NPT71X**	420
1 1/2-11.5 NPT	40	120	92	17.7	52.2	104.4	186.0	320	60	80	19	110	7230	**KH11/2NPT71X**	420

[1]) Presión mostrada = producto suministrable

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página I7.

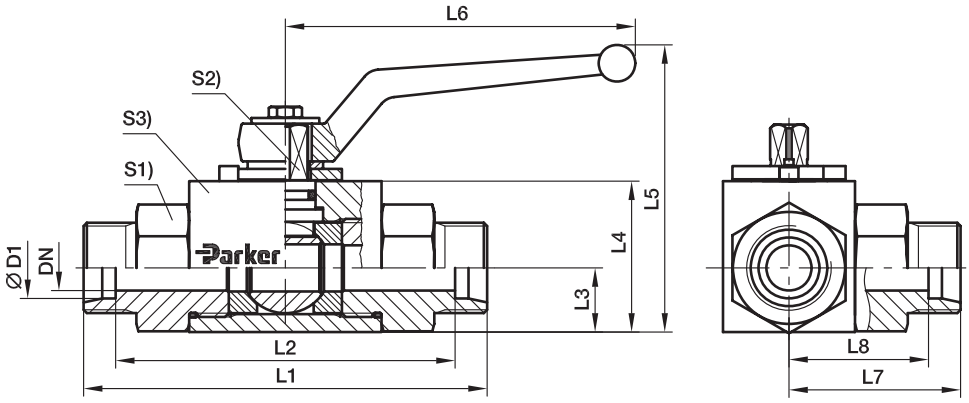
O

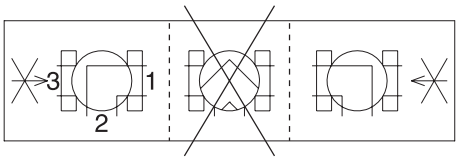
*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero inoxidable	sin	KH1/8NPT71X	POM / NBR

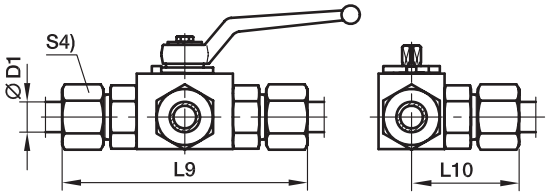
KH Llaves de bola compactas 3 vías, acero

Extremo cono 24° EO / Extremo cono 24° EO / Extremo cono 24° EO





Versión L



Serie	D1	DN	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L8	L9	L10	S1	S2	S3	S4	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar)[1]
L[3]	06	4	67	53	15.0	30	59.5	76	33.5	26.5	82	41.0	19	7	30	14	317	**KH3/2-06LX**	500
	08	6	67	53	15.0	30	59.5	76	33.5	26.5	82	41.0	19	7	30	17	214	**KH3/2-08LX**	500
	10	8	75	61	14.5	35	67.5	100	37.5	30.5	90	45.0	24	8	40	19	445	**KH3/2-10LX**	500
	12	10	75	61	14.5	35	67.5	100	37.5	30.5	90	45.0	24	8	40	22	537	**KH3/2-12LX**	500
	15	12	83	69	22.0	45	96.5	112	41.5	34.5	99	49.5	30	10	45	27	678	**KH3/2-15LX**	500
	18	16	82	67	25.0	50	110.0	166	41.0	33.5	99	49.5	36	11	50	32	850	**KH3/2-18LX**	400
	22	20	99	84	29.0	60	126.0	187	49.5	42.0	116	58.0	41	14	55	36	1340	**KH3/2-22LX**	400
	28	25	108	93	31.0	65	131.0	187	54.0	46.5	126	63.0	50	14	65	41	2274	**KH3/2-28LX**	400
S[4]	08	4	73	59	15.0	30	59.5	76	36.5	29.5	88	44.0	19	7	30	19	350	**KH3/2-08SX**	500
	10	6	73	58	15.0	30	59.5	76	36.5	29.0	90	45.0	19	7	30	22	300	**KH3/2-10SX**	500
	12	8	77	62	14.5	35	67.5	100	38.5	31.0	94	47.0	24	8	40	24	469	**KH3/2-12SX**	500
	14	10	81	65	14.5	35	67.5	100	40.5	32.5	100	50.0	24	8	40	27	500	**KH3/2-14SX**	500
	16	12	87	70	22.0	45	96.5	112	43.5	35.0	106	53.0	30	10	45	30	909	**KH3/2-16SX**	500
	20	16	90	69	25.0	50	110.0	166	45.0	34.5	112	56.0	36	11	50	36	949	**KH3/2-20SX**	400
	25	20	107	83	29.0	60	126.0	187	53.5	41.5	131	65.5	41	14	55	46	1714	**KH3/2-25SX**	400
	30	25	120	93	31.0	65	131.0	187	60.0	46.5	146	73.0	50	14	65	50	2462	**KH3/2-30SX**	400

[1] Presión mostrada = producto suministrable

[3] L = serie ligera; [4] S = serie pesada

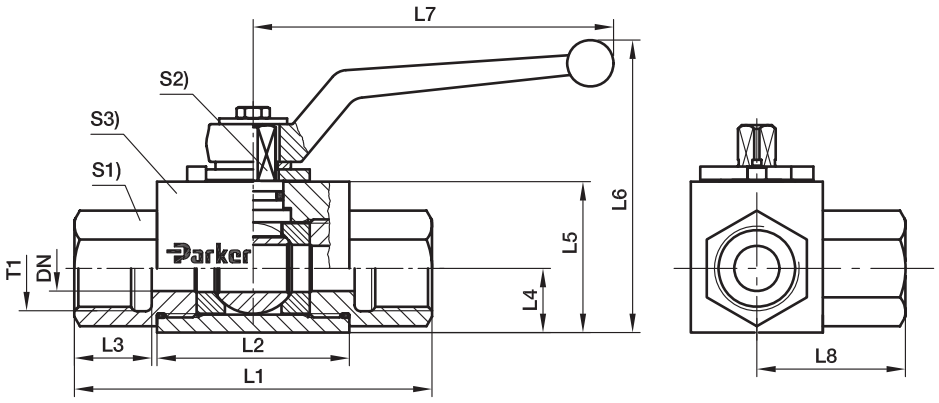
$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página I7.

Sufijo de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	KH3/2-06LCFX	POM / NBR
Acero	DIN 50938-FE//A/T4	KH3/2-06LX	POM / NBR

KH 3 Llaves de bola compactas 3 vías BSPP, acero

Rosca hembra BSPP (ISO 1179-1) / Rosca hembra BSPP (ISO 1179-1) /
Rosca hembra BSPP (ISO 1179-1)

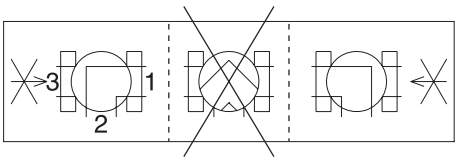


T1	DN	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L8	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar)[1)]
G 1/8	4	69	36	12	15.0	30	55	76	34.5	19	7	30	270	**KH3/2-1/8X**	500
G 1/4	6	69	36	12	15.0	30	55	76	34.5	19	7	30	342	**KH3/2-1/4X**	500
G 3/8	10	73	45	14	14.5	35	68	100	36.5	24	8	40	563	**KH3/2-3/8X**	500
G 1/2	12	82	51	15	22.0	45	92	112	41.0	30	10	45	932	**KH3/2-1/2X**	500
G 3/4	20	93	60	18	29.0	60	113	187	48.0	41	14	55	1724	**KH3/2-3/4X**	400
G 1	25	118	70	20	31.0	65	118	187	56.5	50	14	65	2643	**KH3/2-1X**	400

[1)] Presión mostrada = producto suministrable

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página I7.

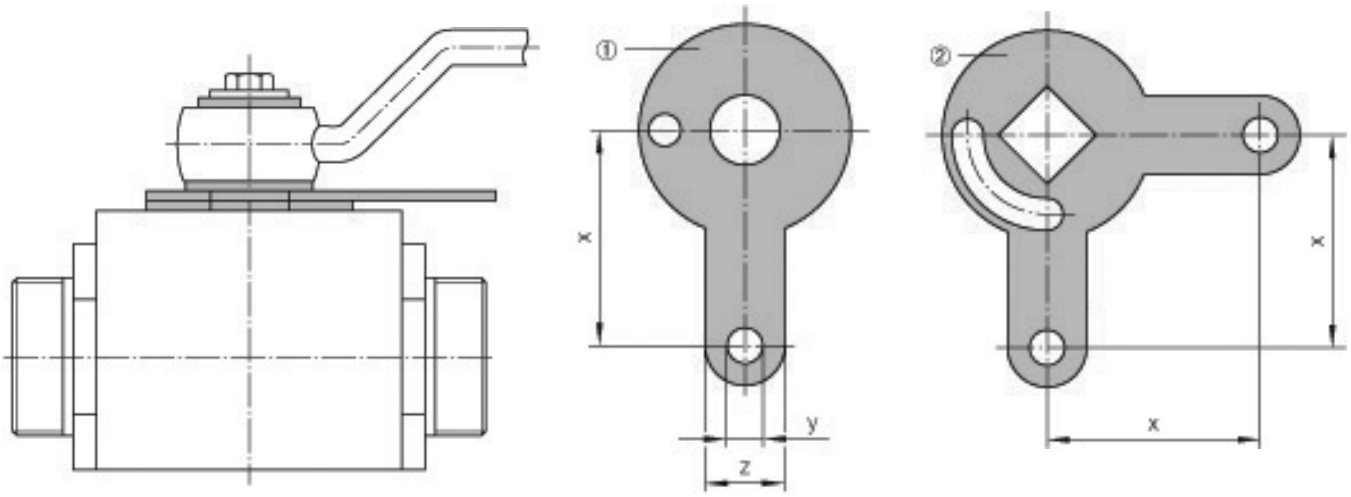


Versión L

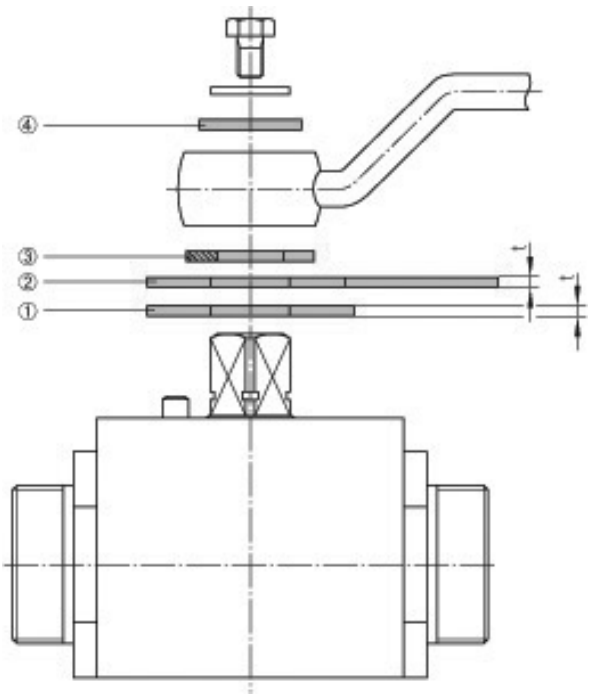
Sufijo de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	KH3/2-1/8CFX	POM / NBR
Acero	DIN 50938-FE//A/T4	KH3/2-1/8X	POM / NBR

KH – Dispositivos de cierre para válvulas de bola de 2/2 vías y multivía

con bola flotante – acero y acero inoxidable



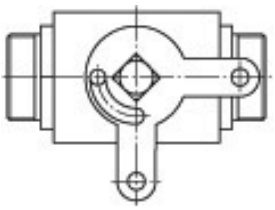
DN	t	x	y	z	X	Referencia Acero	Referencia Acero inoxidable
4/6	0.80	18	9	20	21.5	**KHLOCKINGD.SIZE1X**	**KHLOCKINGD.SIZE171X**
8/10	1.20	21	9	20	26.5	**KHLOCKINGD.SIZE2X**	**KHLOCKINGD.SIZE271X**
12	1.20	24	9	20	29.0	**KHLOCKINGD.SIZE3X**	**KHLOCKINGD.SIZE371X**
16	1.50	29	9	20	–	**KHLOCKINGD.SIZE4X**	**–**
20/25	1.50	34	9	20	44.0	**KHLOCKINGD.SIZE5X**	**KHLOCKINGD.SIZE571X**
32/40/50	1.75	54	9	20	54.0	**KHLOCKINGD.SIZE6X**	**KHLOCKINGD.SIZE671X**



kit de montaje:
① = placa de montaje
② = placa de tope
③ = anillo de seguridad
④ = disco

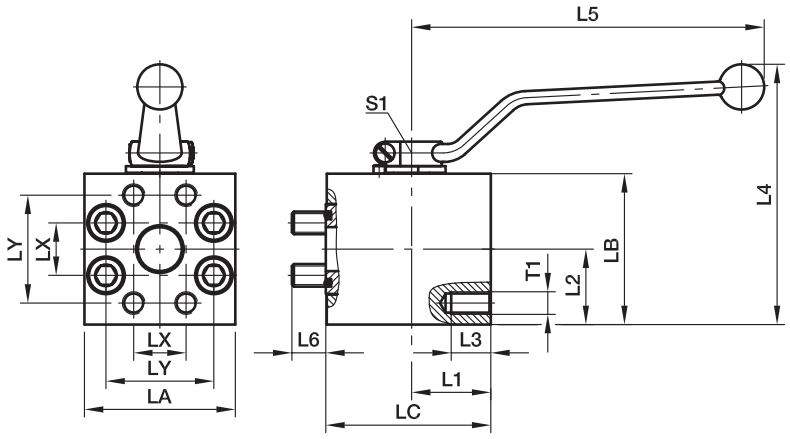
Pos. ④ solo para DN32/40/50

Posiciones de conmutación



KH-B1V-S Válvula de bola con conexión de brida SAE (6000 PSI)

Brida SAE (ISO 6162-1/-2) / Válvula de bola de 2 vías de acero



Serie 6000 PSI

Tam. brida nom. SAE (pulg)	Tam. brida nom. ISO (DN)	L1	L2	L3	L4	L5	L6	LX	LY	LA	LB	LC	S1	T1	Tornillos (métr.)	Junta tórica	Peso (acero) kg/pieza	Referencia*	PN (bar)[1] S
1/2	12	32.0	28.5	19	107	112	13.5	18.2	40.5	60	55	60.5	10	M 8	M 08×65	18.66×3.53	1.29	**KH12B1V62**	420
3/4	20	31.0	35.0	16	134	187	14.0	23.8	50.8	70	70	62.5	14	M10	M 10×65	25.00×3.53	2.15	**KH20B1V63**	420
1	25	39.0	40.0	21	144	187	18.0	27.8	57.2	80	80	75.5	14	M12	M 12×80	32.92×3.53	2.95	**KH25B1V64**	420
1 1/4	32	43.5	50.0	23	129	320	18.0	31.8	66.7	100	100	82.0	17	M12*	M 12×85	37.70×3.53	6.21	**KH32B1V65**	420
1 1/2	40	53.5	60.0	26	149	320	18.0	36.5	79.4	120	120	99.0	17	M16	M 16×100	47.22×3.53	9.50	**KH40B1V66**	420
2	50	61.0	61.5	34	153	320	22.0	44.5	96.8	134	124	109.5	17	M20	M 20×100	56.74×3.53	12.80	**KH50B1V68**	420

[1]) Presión mostrada = Producto suministrable

La especificación de presión PN para válvulas de bola con un cuarto de vuelta se aplica al factor de diseño 1.5 (de acuerdo con DIN 3230 T5 e ISO 5208).

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

*M14. Disponible a petición. **KH32B1V65/14**

Materiales:
Cuerpo de acero, recubrimiento DIN 50938-FE/A/T4, bola de acero al carbono cromado duro, vástago de acero zincado.

Juntas:
Asiento de bola de POM (p.e. Delrin), junta de vástago de NBR (p.e. Perbunan).

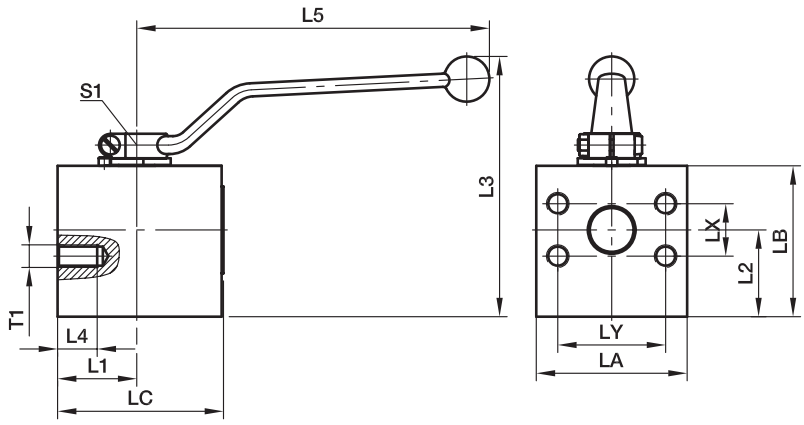
Aplicaciones:
Adecuado para fluidos hidráulicos derivados del petróleo, lubricantes y gasoil. Para aplicaciones neumáticas, adecuado hasta 100 bar.

Rango de temperatura:
–10 a +100° C

Sufijo de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	KH12B1V62CFX	POM / NBR
Acero	DIN 50938-FE//A/T4	KH12B1V62X	POM / NBR

KH-B2V-S Válvula de bola con conexión de brida SAE (bloque 3000/6000 PSI)

Brida SAE / Válvula de bolas de 2 vías de acero
(ISO 6162-1/-2)



Serie 3000 PSI

Tam. brida nom.		T1													Peso		PN
SAE (pulg)	ISO (DN)	(métr.)	(pulg)	L1	L2	L3	L4	L5	LX	LY	LA	LB	LC	S1	(acero) kg/pieza	Referencia*	(bar)[1] S
1/2	12	**M 8**	**5/16-18 UNC**	23.5	22	97	17	112	17.5	38.1	55	45	60	10	1.1	**KH12B2V32**	210
3/4	20	**M10**	**3/8-16 UNC**	39.5	39	128	21	187	22.2	47.6	70	70	80	14	2.8	**KH20B2V33**	210
1	25	**M12**	**3/8-16 UNC**	42.0	46	138	19	187	26.2	52.4	80	80	88	14	4.0	**KH25B2V34**	210

Serie 6000 PSI

1/2	12	**M 8**	**5/16-18 UNC**	23.5	22	97	17	112	18.2	40.5	55	45	60	10	1.1	**KH12B2V62**	420
3/4	20	**M10**	**3/8-16 UNC**	39.5	39	128	21	187	23.8	50.8	70	70	80	14	2.8	**KH20B2V63**	420
1	25	**M12**	**7/16-16 UNC**	42.0	46	138	19	187	27.8	57.2	80	80	88	14	4.0	**KH25B2V64**	420

[1]) Presión mostrada = Producto suministrable

La especificación de presión PN para válvulas de bola con un cuarto de vuelta se aplica al factor de diseño 1.5 (de acuerdo con DIN 3230 T5 e ISO 5208).

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Materials:
Cuerpo de acero, recubrimiento DIN 50938-FE/A/T4, bola de acero al carbono cromado duro, vástago de acero zincado.

Juntas:
Asiento de bola de POM (p.e. Delrin), junta de vástago de NBR (p.e. Perbunan).

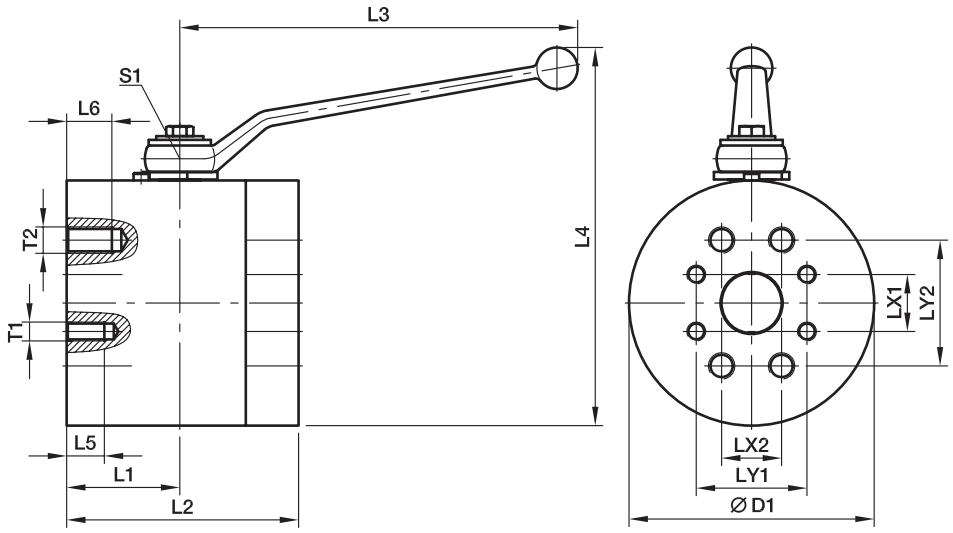
Aplicaciones:
Adecuado para fluidos hidráulicos derivados del petróleo, lubricantes y gasoil. Para aplicaciones neumáticas, adecuado hasta 100 bar.

Rango de temperatura:
–10 a +100° C

Sufijo de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	KH12B2V32CFX	POM / NBR
Acero	DIN 50938-FE//A/T4	KH12B2V32X	POM / NBR

KH-B3V-S Válvula de bola con conexión brida SAE

Brida SAE / Válvula de bolas de 2 vías de acero
(ISO 6162-1/-2)



Serie 3000 PSI / Serie 6000 PSI

Tam. brida nom.								Conexión 3000 PSI						Conexión 6000 PSI						Peso		
SAE	ISO							T1						T2						(acero)		PN
(pulg)	(DN)	D1	L1	L2	L3	L4	S1		**UNC**	LX1	LY1	L5	PN		**UNC**	LX2	LY2	L6	PN	kg/pieza	Referencia*	(bar)[1])
1 1/4	32	130	60	123	320	158.5	17	**M12**	**7/16-14**	30.2	58.7	27	276	**M14**	**1/2-13**	31.8	66.7	24	420	11.3	**KH32B3V35**	420
1 1/2	40	140	61	126	320	168.5	17	**M12**	**1/2-13**	35.7	69.9	25	207	**M16**	**5/8-11**	36.5	79.4	26	420	13.1	**KH40B3V36**	420
2	50	160	79	158	320	178.5	17	**M12**	**1/2-13**	42.8	77.8	25	207	**M20**	**3/4-10**	44.4	96.8	34	420	21.2	**KH50B3V38**	420

[1]) Presión mostrada = Producto suministrable

La especificación de presión PN para válvulas de bola con un cuarto de vuelta se aplica al factor de diseño 1.5 (de acuerdo con DIN 3230 T5 e ISO 5208).

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Materials:
Cuerpo de acero, recubrimiento DIN 50938-FE/A/T4, bola de acero al carbono cromado duro, vástago de acero zincado.

Juntas:
Asiento de bola de POM (p.e. Delrin), junta de vástago de NBR (p.e. Perbunan).

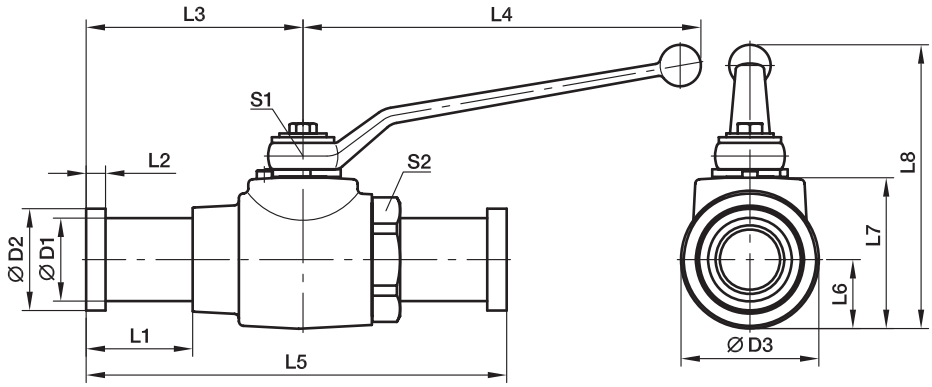
Aplicaciones:
Adecuado para fluidos hidráulicos derivados del petróleo, lubricantes y gasoil. Para aplicaciones neumáticas, adecuado hasta 100 bar.

Rango de temperatura:
–10 a +100° C

Sufijo de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	KH32B3V35CFX	POM / NBR
Acero	DIN 50938-FE//A/T4	KH32B3V35X	POM / NBR

KH-A-S Válvula de bola con conexión brida SAE

Brida SAE / Válvula de bolas de 2 vías de acero
(ISO 6162-1/-2)



Serie 3000 PSI

Tam. brida nom. SAE (pulg)	Tam. brida nom. ISO (DN)	D1	D2	D3	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L8	S1	S2	Junta tórica	Peso (acero) kg/pieza	Referencia*	PN (bar)[1] S
1/2	12	24	30.2	35	42.0	6.7	75.5	112	151.0	17.0	40	92	10	32	18.66×3.53	0.9	**KH12A32**	350
3/4	20	32	38.1	45	43.0	6.7	81.0	187	162.0	24.0	55	113	14	41	25.00×3.53	1.7	**KH20A33**	315
1	25	38	44.4	55	38.9	8.0	89.0	187	178.0	26.0	60	118	14	50	32.92×3.53	2.5	**KH25A34**	315
1 1/4	32	43	50.8	73	40.3	8.0	99.0	227	190.5	36.5	80	155	17	60	37.70×3.53	3.1	**KH32A35**	276
1 1/2	40	50	60.3	85	58.3	8.0	115.5	227	231.0	42.5	90	165	17	70	47.22×3.53	4.3	**KH40A36**	207
2	50	62	71.4	99	50.9	9.5	116.0	227	232.0	49.5	104	179	17	85	56.74×3.53	5.8	**KH50A38**	207

Serie 6000 PSI

1/2	12	24	31.7	35	42.0	7.7	75.5	112	151.0	17.0	40	92	10	32	18.66×3.53	1.0	**KH12A62**	420
3/4	20	32	41.3	45	49.0	8.8	87.0	187	174.0	24.0	55	113	14	46	25.00×3.53	1.9	**KH20A63**	315
1	25	38	47.6	55	49.0	9.5	99.0	187	198.0	26.0	60	118	14	50	32.92×3.53	2.8	**KH25A64**	315
1 1/4	32	44	54.0	73	56.5	10.3	115.0	227	223.0	36.5	80	155	17	60	37.70×3.53	3.3	**KH32A65**	315
1 1/2	40	51	63.5	85	83.5	12.6	140.5	227	281.0	42.5	90	165	17	70	47.22×3.53	4.8	**KH40A66**	315
2	50	67	79.4	99	93.0	12.6	158.0	227	316.0	49.5	104	179	17	85	56.74×3.53	7.4	**KH50A68**	315

[1]) Presión mostrada = Producto suministrable

La especificación de presión PN para válvulas de bola con un cuarto de vuelta se aplica al factor de diseño 1.5 (de acuerdo con DIN 3230 T5 e ISO 5208).

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Materials:
Cuerpo de acero, recubrimiento DIN 50938-FE/A/T4, bola de acero al carbono cromado duro, vástago de acero zincado.

Juntas:
Asiento de bola de POM (p.e. Delrin), junta de vástago de NBR (p.e. Perbunan).

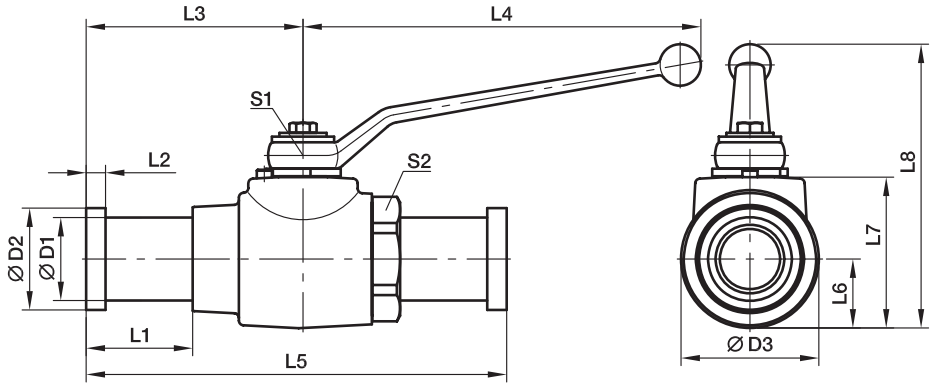
Aplicaciones:
Adecuado para fluidos hidráulicos derivados del petróleo, lubricantes y gasoil. Para aplicaciones neumáticas, adecuado hasta 100 bar.

Rango de temperatura:
–10 a +100° C

Sufijo de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	KH12A63CFX	POM / NBR
Acero	DIN 50938-FE//A/T4	KH12A63X	POM / NBR

KH-A-S-71 Válvula de bola con conexión brida SAE

Brida SAE / Válvula de bolas de 2 vías de acero inoxidable
(ISO 6162-1/-2)



Serie 3000 PSI

Tam. brida nom. SAE (pulg)	Tam. brida nom. ISO (DN)	D1	D2	L	L1	L2	L3	B	H	H1	H2	SW	SW1	Junta tórica	Referencia*	PN (bar) S
1/2	12	24.0	176.0	42.0	6.8	55	45	45.0	21.0	49.5	32	10	28	18.64×3.53	**KH12A3271**	350
3/4	20	31.5	197.0	43.0	6.8	65	65	65.0	31.0	70.0	46	14	29	24.99×3.53	**KH20A3371**	350
1	25	38.0	200.0	38.9	8.0	71	75	75.0	38.0	80.0	50	14	29	32.92×3.53	**KH25A3471**	315
1 1/4	32	43.0	190.5	40.3	8.0	86	100	93.2	45.0	99.0	70	19	23	37.69×3.53	**KH32A3571**	250
1 1/2	40	50.0	236.5	58.3	8.0	92	110	104.4	52.2	110.0	80	19	23	47.22×3.53	**KH40A3671**	200
2	50	62.0	242.0	50.9	9.6	97	125	119.4	59.7	125.0	95	19	23	56.74×3.53	**KH50A3871**	160

Serie 6000 PSI

1/2	12	24.0	176.0	42.0	7.8	55	45	45.0	21.0	49.5	32	10	28	18.64×3.53	**KH12A6271**	400
3/4	20	32.0	209.0	49.0	8.8	65	65	65.0	31.0	70.0	46	14	29	24.99×3.53	**KH20A6371**	400
1	25	38.0	220.0	49.0	9.5	71	75	75.0	38.0	80.0	50	14	29	32.92×3.53	**KH25A6471**	400
1 1/4	32	44.0	223.0	56.5	10.3	86	100	93.2	45.0	99.0	70	19	23	37.69×3.53	**KH32A6571**	400
1 1/2	40	51.0	287.0	83.5	12.6	92	110	104.4	52.2	110.0	80	19	23	47.22×3.53	**KH40A6671**	400
2	50	67.0	327.0	93.5	12.6	97	125	119.4	59.7	125.0	95	19	23	56.74×3.53	**KH50A6871**	400

La especificación de presión PN para válvulas de bola con un cuarto de vuelta se aplica al factor de diseño 1.5 (de acuerdo con DIN 3230 T5 e ISO 5208).

La palanca de mano pertenece al alcance de suministro
Acero inoxidable (1.4571)

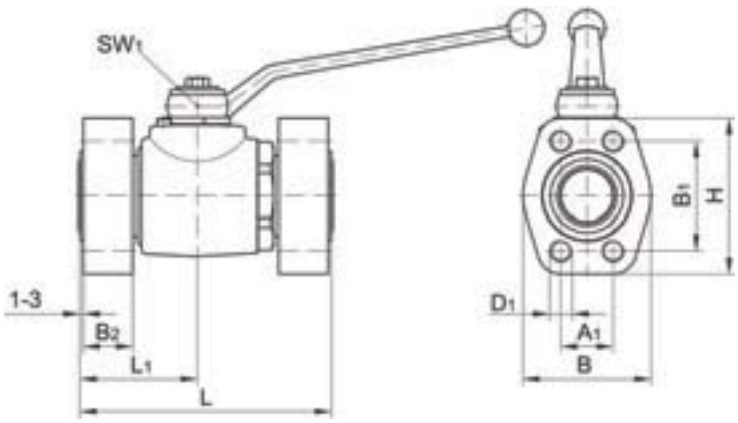
Cuerpo: Acero inoxidable
Bola: Acero inoxidable
Eje: Acero inoxidable
Estanqueidad de la bola: POM
Estanqueidad del eje: FKM

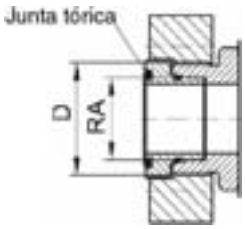
Sufijos de referencia		
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo
Acero inoxidable	ninguno	KH12A6271

O

KH-B4V-S Válvula de bola con conexión brida SAE ISO 6162 (1/2)

Brida SAE / Válvula de bola 2 vías





Conexión de lumbrera	DN	Rosca D	RA	D1	A1	B1	B2	L	L1	B	H	Junta tórica	Peso kg	Referencia	PN (bar) S
Bridas SAE ISO 6162-1	12*	M 24×1.5	16	M 8	17.5	38.1	20	103	51.5	46	54	18.64×3.53	1.2	**KH12B4V3M**	350
	20*	M 36×2.0	25	M10	22.3	47.6	20	125	62.5	52	65	24.99×3.53	2.0	**KH20B4V3M**	350
	25*	M 42×2.0	30	M10	26.2	52.4	21	138	69.0	59	70	32.92×3.53	2.7	**KH25B4V3M**	315
	32	M 52×2.0	38	M10	30.2	58.7	24	153	71.5	73	79	37.69×3.53	3.8	**KH32B4V3M**	250
	40/32	M 52×2.0	38	M12	35.7	69.9	30	153	71.5	83	94	47.22×3.53	4.9	**KH40/32B4V3M**	200
Machos con racores de tubo sin soldar DIN 2353 Serie pesada ISO 8434-1	12*	M 24×1.5	16	5/16-18 UNC	17.5	38.1	20	103	51.5	46	54	18.64×3.53	1.2	**KH12B4V3U**	350
	20*	M 36×2.0	25	3/8-16 UNC	22.3	47.6	20	125	62.5	52	65	24.99×3.53	2.0	**KH20B4V3U**	350
	25*	M 42×2.0	30	3/8-16 UNC	26.2	52.4	21	138	69.0	59	70	32.92×3.53	2.7	**KH25B4V3U**	315
	32	M 52×2.0	38	7/16-14 UNC	30.2	58.7	24	153	71.5	73	79	37.69×3.53	3.8	**KH32B4V3U**	250
	40/32	M 52×2.0	38	1/2-13 UNC	35.7	69.9	30	153	71.5	83	94	47.22×3.53	4.9	**KH40/32B4V3U**	200
Ranura de holgura SAE ISO 6162-2	12*	M 24×1.5	16	M 8	18.2	40.5	20	103	51.5	48	56	18.64×3.53	1.4	**KH12B4V6M**	400
	20*	M 36×2.0	25	M10	23.8	50.8	22	125	62.5	60	71	24.99×3.53	2.8	**KH20B4V6M**	400
	25*	M 42×2.0	30	M12	27.8	57.2	24	138	69.0	70	81	32.92×3.53	3.1	**KH25B4V6M**	400
	32	M 52×2.0	38	M12	31.8	66.6	30	153	71.5	78	95	37.69×3.53	4.3	**KH32B4V6M**	400
	40/32	M 52×2.0	38	M16	36.5	79.3	33	153	71.5	95	113	47.22×3.53	5.5	**KH40/32B4V6M**	400
Machos con racores de tubo sin soldar DIN 2353 Serie pesada ISO 8434-1	12*	M 24×1.5	16	5/16-18 UNC	18.2	40.5	20	103	51.5	48	56	18.64×3.53	1.4	**KH12B4V6U**	400
	20*	M 36×2.0	25	3/8-16 UNC	23.8	50.8	22	125	62.5	60	71	24.99×3.53	2.8	**KH20B4V6U**	400
	25*	M 42×2.0	30	7/16-14 UNC	27.8	57.2	24	138	69.0	70	81	32.92×3.53	3.1	**KH25B4V6U**	400
	32	M 52×2.0	38	1/2-13 UNC	31.8	66.6	30	153	71.5	78	95	37.69×3.53	4.3	**KH32B4V6U**	400
	40/32	M 52×2.0	38	5/8-11 UNC	36.5	79.3	33	153	71.5	95	113	47.22×3.53	5.5	**KH40/32B4V6U**	400

*)Carcasa en bloque

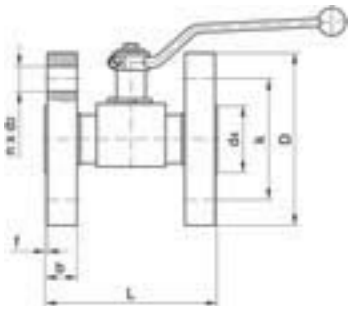
Para las bridas, vea la sección M del catálogo
Tipos especiales a petición

Cuerpo:	Acero	Acero
Bola:	Acero/cromado	Acero/cromado
Eje:	Acero	Acero
Estanqueidad de la bola:	POM	POM
Estanqueidad del eje:	NBR	FKM1

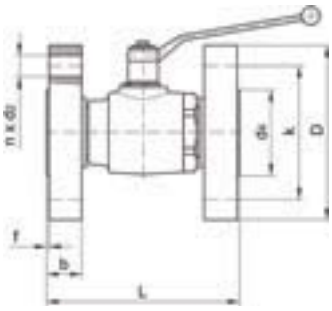
Sufijo de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	KH12B4V3MCFX	POM / NBR
Acero	DIN 50938-FE//A/T4	KH12B4V3MX	POM / NBR

KH-B5V-S Válvula de bola con conexión brida DIN EN 1092-1

Acero/DIN/giratorio



DN 10–DN25



DN 32–DN50

Conexión de lubrera	DN	D	b	k	d4	f	n	Número d2	L	Peso kg	Referencia
PN 25 PN 40	10	90	16	60	40	2	4	14	130	2.1	**KH10B5V40**
	15	95	16	65	45	2	4	14	130	2.7	**KH15B5V40**
	20	105	18	75	58	2	4	14	150	3.8	**KH20B5V40**
	25	115	18	85	68	2	4	14	160	4.9	**KH25B5V40**
	32	140	18	100	78	2	4	18	180	7.0	**KH32B5V40**
	40	150	18	110	88	3	4	18	200	8.9	**KH40B5V40**
	50	165	20	125	102	3	4	18	230	12.2	**KH50B5V40**
PN 63	10	100	20	70	40	2	4	14	130	2.9	**KH10B5V63**
	15	105	20	75	45	2	4	14	130	3.5	**KH15B5V63**
	25	140	24	100	68	2	4	18	160	7.6	**KH25B5V63**
	40	170	26	125	88	3	4	22	200	12.6	**KH40B5V63**
	50	180	26	135	102	3	4	22	230	15.3	**KH50B5V63**
PN 100	10	100	20	70	40	2	4	14	130	2.9	**KH10B5V100**
	15	105	20	75	45	2	4	14	130	3.5	**KH15B5V100**
	25	140	24	100	68	2	4	18	160	7.6	**KH25B5V100**
	40	170	26	125	88	3	4	22	200	12.6	**KH40B5V100**
	50	195	28	145	102	3	4	26	230	17.9	**KH50B5V100**
PN 160	10	100	20	70	40	2	4	14	130	2.9	**KH10B5V160**
	15	105	20	75	45	2	4	14	130	3.5	**KH15B5V160**
	25	140	24	100	68	2	4	18	160	7.6	**KH25B5V160**
	40	170	28	125	88	3	4	22	200	13.2	**KH40B5V160**
	50	195	30	145	102	3	4	26	230	18.7	**KH50B5V160**
PN 250	10	125	24	85	40	2	4	18	130	5.0	**KH10B5V250**
	15	130	26	90	45	2	4	18	130	6.2	**KH15B5V250**
	25	150	28	105	68	2	4	22	160	9.5	**KH25B5V250**
	40	185	34	135	88	3	4	26	200	17.2	**KH40B5V250**
	50	200	38	150	102	3	8	26	230	22.6	**KH50B5V250**
PN 320	10	125	24	85	40	2	4	18	130	5.0	**KH10B5V320**
	15	130	26	90	45	2	4	18	130	6.2	**KH15B5V320**
	25	160	34	115	68	2	4	22	160	12.5	**KH25B5V320**
	40	195	38	145	88	3	4	26	200	20.5	**KH40B5V320**
	50	210	42	160	102	3	8	26	230	26.4	**KH50B5V320**
PN 400	10	125	28	85	40	2	4	18	210	6.0	**KH10B5V400**
	15	145	30	100	45	2	4	22	210	9.0	**KH15B5V400**
	25	180	38	130	68	2	4	26	230	17.4	**KH25B5V400**
	40	220	48	165	88	3	4	30	260	31.9	**KH40B5V400**
	50	235	52	180	102	3	8	30	300	38.9	**KH50B5V400**

dimensiones de conexión de brida: DIN EN 1092-1 (DIN 2501-1)
tamaños PN 25 – PN 320: DIN EN 558-1 series 1 (DIN 3202-1-F1)
tamaños PN 400: DIN EN 558-1 series 2 (DIN 3202-1-F2)
tipos especiales a petición

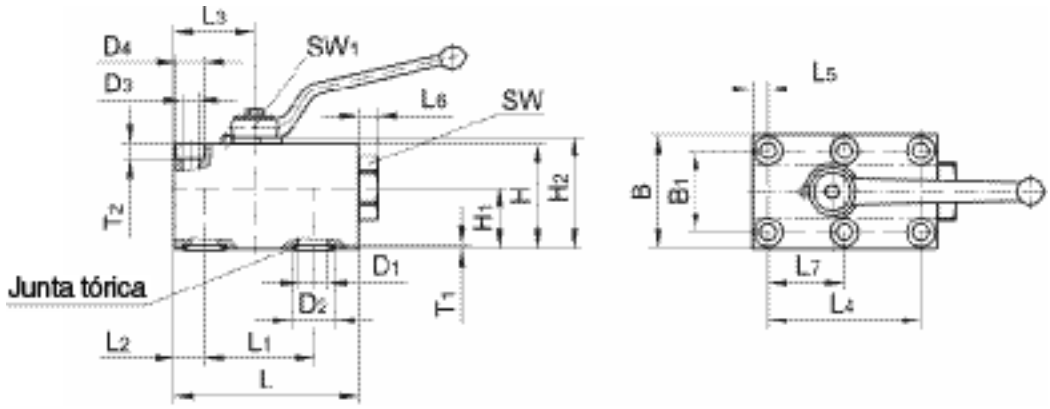
Cuerpo:	Acero	Acero	Acero
Bola:	Acero/cromado	steel/cromado	Acero/cromado
Eje:	Acero	Acero	Acero
Estanqueidad de la bola:	POM	POM	PTFE-Comp. 3
Estanqueidad del eje:	NBR	FKM	FKM

Sufijo de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	KH10B5V40CFX	POM / NBR
Acero	DIN 50938-FE//A/T4	KH10B5V40X	POM / NBR

O

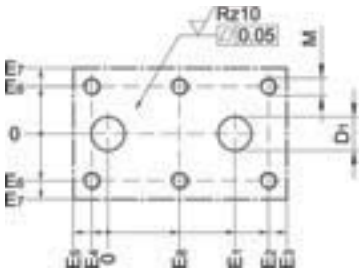
KHBLOCK Válvulas de bola 2/2 vías para bloques

Acero – DN6 – DN50



Conexión de lumbrera	DN	L	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	B	B1	H	H1	H2	T1	T2	D1	D2	D3	D4	SW	SW1	Peso kg	Referencia
Cuerpo de brida con estanqueidad con junta tórica	6	59	35	8.5	23.5	35	8.5	4.5	17.5	40	27	35	20.0	37.5	1.8	6.8	6.0	12.0	6.4	11	24	7	0.58	**KHBLOCKDN6**
	10	73	44	10.0	29.0	55	7.5	7.0	27.5	55	40	45	24.5	48.5	1.8	8.0	9.5	15.0	8.4	–	32	8	1.17	**KHBLOCKDN10**
	12	98	58	16.0	42.5	83	7.5	10.0	41.5	60	45	55	32.0	58.5	1.8	8.0	15.5	25.0	8.4	–	36	10	2.25	**KHBLOCKDN12**
	20	117	69	20.0	52.0	97	10.0	12.0	48.5	70	51	70	39.0	74.0	2.7	11.0	20.0	30.0	10.5	17	–	14	4.00	**KHBLOCKDN20**
	25	138	81	24.0	62.0	115	10.0	7.0	57.5	80	60	80	46.0	84.0	2.7	11.0	24.0	35.0	10.5	17	50	14	5.82	**KHBLOCKDN25**
	32	165	96	29.0	75.0	136	12.0	11.0	68.0	100	78	100	56.6	104.5	2.7	12.0	32.0	40.0	13.0	19	70	17	10.97	**KHBLOCKDN32**
	40	175	112	28.5	84.5	112	28.5	25.0	56.0	130	95	100	52.6	104.5	2.7	17.5	38.0	48.5	17.0	26	–	17	15.25	**KHBLOCKDN40**
	50	215	136	38.0	106.0	136	38.0	25.0	68.0	150	112	110	55.1	114.5	2.7	20.0	48.0	55.5	21.0	33	–	17	23.20	**KHBLOCKDN50**

	DN	D1	E1	E2	E3	E4	E5	E6	E7	E8	M	Junta tórica
Tolerancias generales DIN ISO 2768 Superficies DIN EN ISO 4287	6	6.0	35	35.0	50.5	–	8.5	13.5	20.0	17.5	M 6	7.5×2.5
	10	9.5	44	52.5	63.0	2.5	10.0	20.0	27.5	25.0	M 8	10.5×2.5
	12	15.5	58	74.5	82.0	8.5	16.0	22.5	30.0	33.0	M 8	20.5×2.5
	20	20.0	69	87.0	97.0	10.0	20.0	25.5	35.0	38.5	M10	23.5×3.5
	25	24.0	81	101.0	114.0	14.0	24.0	30.0	40.0	43.5	M10	28.5×3.5
	32	32.0	96	119.0	136.0	17.0	29.0	39.0	50.0	51.0	M12	33.5×3.5
	40	38.0	112	112.0	146.5	–	28.5	47.5	65.0	56.0	M16	42.0×3.5
	50	48.0	136	136.0	177.0	–	38.0	56.0	75.0	68.0	M20	49.0×3.5



Plantilla de taladrado

Cuerpo:	Acero	Acero
Bola:	Acero/cromado	Acero/cromado
Eje:	Acero	Acero
Estanqueidad del cuerpo:	NBR	FKM
Estanqueidad de la bola:	POM	POM
Estanqueidad del eje:	NBR	FKM

Superficie estándar: bronceada
Para libre Cr(VI), por favor añada CF
Ejemplo: **KHBLOCKDN6CFX**

Superficie estándar: bronceada. Para libre Cr(VI), por favor añada CF. Ejemplo:

DV Válvulas de paso PN 10 – Cuerpo DIN 3512

Extremo cono 24° EO / Extremo cono 24° EO

(con vástago interno roscado)
Para agua fría y caliente * hasta 80°C, aire comprimido y fuel-oils EL y L, 6 bar y hasta 80°C.
La especificación de presión PN para válvulas de paso manuales se aplica al factor de diseño 1,5 (de acuerdo con DIN 3230 T5 e ISO 5208).

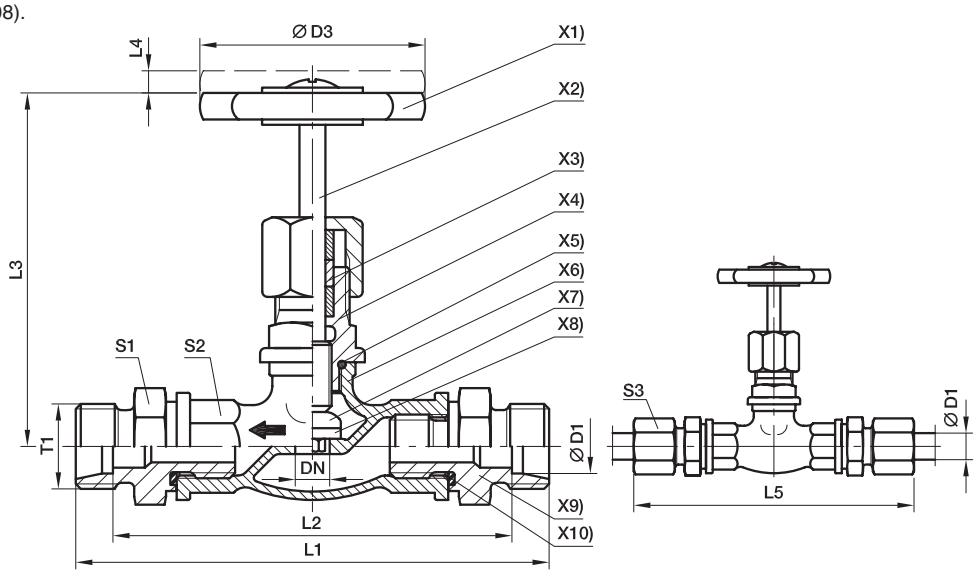
¡Precaución!
Por favor tenga en cuenta las presiones admisibles para los extremos de tubo EO.

DVAE
extremo tubo EO ⇐ macho BSPP

DVAA
macho BSPP ⇐ extremo tubo EO

Válvulas DV con rosca macho BSPP a petición.

* Indique tipo de agua o aditivo, si hubiese



X1) **Volante:** material: Poliamida
X2) **Vástago:** material: Latón 2.0401
X3) **Caja prensaestopas:** PTFE (p.e. Teflon)
X4) **Cabeza:** material: Latón 2.0401
X5) **Junta:** junta tórica NBR (p.e. Perbunan)
X6) **Cuerpo:** material: Latón 2.0340.02
X7) **Disco de válvula:** material: Latón 2.0401
X8) **Junta de cierre:** NBR (p.e. Perbunan)
X9) **Racor recto:** material: Latón 2.0540
X10) **Junta:** junta Eolastic NBR (p.e. Perbunan)

Serie	D1	T1	DN	D3	L1	L2	L3	L4	L5	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar)[1] sin superficie
L[3]	06	M 12×1.5	5	50	102	88	63	7	117	22	21	14	313	**DV06LX**	10
	08	M 14×1.5	6	50	102	88	63	7	117	22	21	17	305	**DV08LX**	10
	10	M 16×1.5	8	50	104	90	63	7	119	22	21	19	308	**DV10LX**	10
	12	M 18×1.5	10	50	104	90	63	7	119	22	21	22	304	**DV12LX**	10
	15	M 22×1.5	12	50	107	93	65	8	123	27	25	27	426	**DV15LX**	10
	18	M 26×1.5	16	50	109	94	67	8	126	27	25	32	434	**DV18LX**	10
	22	M 30×2.0	20	60	123	108	67	8	140	32	32	36	670	**DV22LX**	10
	28	M 36×2.0	25	60	140	125	95	10	158	41	38	41	1030	**DV28LX**	10
	35	M 45×2.0	32	70	166	145	102	10	188	50	47	50	1640	**DV35LX**	10

[1]) **Presión mostrada = producto suministrable**
[3]) L = serie ligera

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página I7.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijo de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Latón 2.0340.02	sin	DV06LX	PTFE / NBR

O

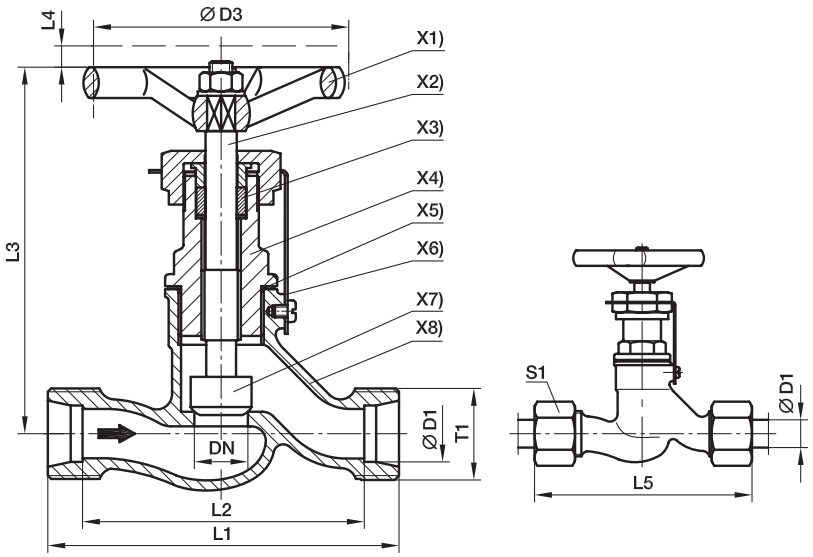
LD Válvula de paso PN 40

Extremo cono 24° EO / Extremo cono 24° EO

(con vástago interno roscado)
Para aceite hidráulico, mineral, fuel-oil, diesel, agua*, etc. Temperatura hasta 150°C.
Para vapor hasta 10 bar. Para aire comprimido hasta 35 bar, bajo pedido. CS DIN 86501 Rg.-N.

La especificación de presión PN para válvulas de paso manuales se aplica al factor de diseño 1,5 (de acuerdo con DIN 3230 T5 e ISO 5208).

¡Precaución!
Por favor tenga en cuenta las presiones admisibles para los extremos de tubo EO.



X1) **Volante:** material plástico tipo 74 según DIN 388 Forma C
X2) **Vástago:** con rosca interior. Material: Cu Zn 35 Ni 2
X3) **Caja prensaestopas:** grafito
X4) **Cabeza:** material: Cu Zn 39 Pb 3
X5) **Junta:** anillo de cobre
X6) **Chapas de seguridad:** material: St. 37/zincado
X7) **Cono de válvula:** pulido, móvil, material: Cu Zn 35 Ni 2
X8) **Cuerpo:** material: G-Cu Sn 5Zn Pb (Rg 5 según DIN 1705)

Unión EO:
Para tubos de **cobre:** anillo cortante y tuerca de racor en latón.

Atención:
Para tubos de **acero**: Anillo cortante y tuerca de acero **(indíquese al hacer el pedido)**.
Se recomienda premontaje sobre útil de montaje previo (ver instrucciones de montaje)

Serie	D1	T1	DN	D3	L1	L2	L3	L4	L5	S1	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar)[1] sin superficie
S[4]	10	M 18×1.5	6	63	60	45	98	7	77	22	383	**LD10SX**	40
	12	M 20×1.5	8	63	64	49	98	7	81	24	401	**LD12SX**	40
	14	M 22×1,5	10	63	70	54	98	7	89	27	417	**LD14SX**	40
	16	M 24×1.5	12	80	84	67	110	9	103	30	631	**LD16SX**	40
	20	M 30×2.0	16	80	90	69	110	9	112	36	688	**LD20SX**	40
	25	M 36×2.0	20	100	110	86	129	12	134	46	1191	**LD25SX**	40
	30	M 42×2.0	25	100	120	93	129	12	146	50	1322	**LD30SX**	40
	38	M 52×2.0	32	100	140	108	158	12	169	60	2268	**LD38SX**	40

[1] Presión mostrada = producto suministrable
[4] S = serie pesada

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página I7.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

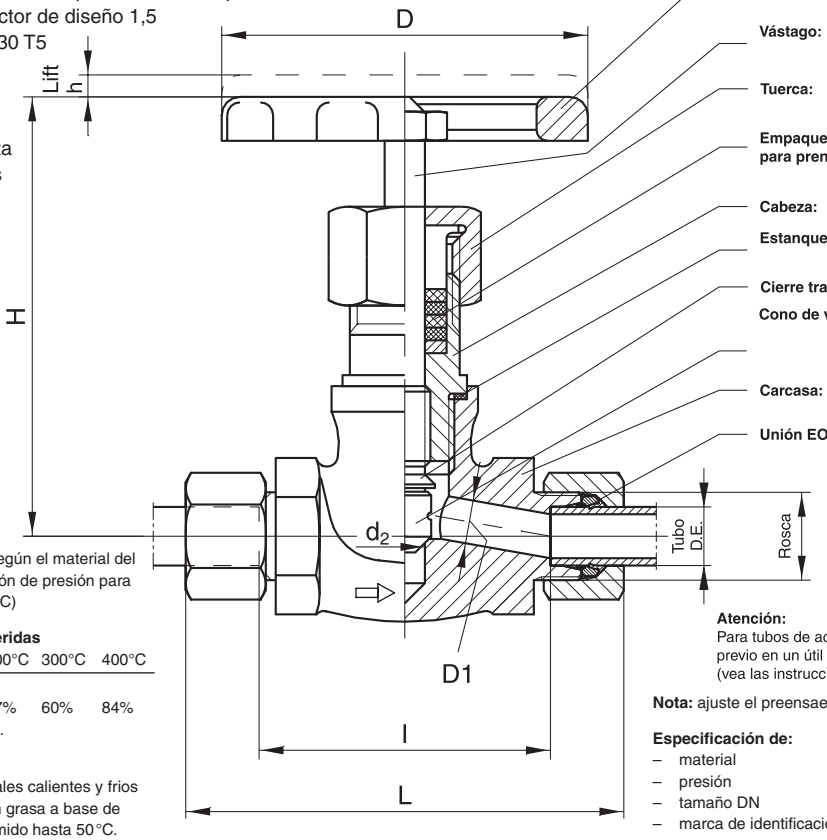
Sufijo de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Gunmetal (Rg 5) 2.1096	sin	LD10SX	Grafito / Metal

VDHA Válvulas de alta de presión

Unión tubo-tubo / Unión tubo-tubo

con vástago con rosca interior y cuerpo forjado de acero inoxidable
La especificación de presión PN para válvulas de paso manuales se aplica al factor de diseño 1,5 (de acuerdo con DIN 3230 T5 e ISO 5208).

¡Precaución!
Por favor tenga en cuenta las presiones admisibles para los extremos de tubo EO.



Volante: Fundición de aluminio GD-AL Si 8 Cu 3 Posición: completamente abierta o cerrada

Vástago: con rosca i nterior. Material 1.4021

Tuerca: Material 1.0718

Empaquetadura para prensaestopas: GA 24 (grafito)

Cabeza: Material 1.0460

Estanqueidad: entre cuerpo y cabeza, material 2.4066

Cierre trasero: contra la cabeza

Cono de válvula: endurecido y móvil, material 1.4122. En VDHA 30-PS y 38-PS material 1.0460 con Cr 17

Carcasa: forjada. Nº material 1.4104

Unión EO: Para tubos de acero, tuercas y anillos progresivos en acero. Para tubos de acero inoxidable 1.4571 o 1.4541 y temperaturas por encima de 120°C tuercas y anillos progresivos en. (Indíquelo por favor en el pedido)

Temperaturas de hasta 400 °C según el material del tubo (tenga en cuenta la reducción de presión para temperaturas por encima de 50 °C)

Reducciones de presión requeridas

temperatura	50°C	100°C	200°C	300°C	400°C
reducción de presión	6%	15%	37%	60%	84%

Interpole los valores intermedios.

Aplicaciones:
Para agua, vapor, aceites minerales calientes y frios (no para gases, oxigeno, etc.) en grasa a base de aceite mineral. Para aire comprimido hasta 50 °C. Para medios corrosivos, ácidos, fluidos resistentes al fuego, etc.

Atención:
Para tubos de acero inoxidable, realizar siempre el montaje previo en un útil endurecido de premontaje (vea las instrucciones de montaje)

Nota: ajuste el preensaestopas antes de empezar a trabajar.

Especificación de:
- material
- presión
- tamaño DN
- marca de identificación en el volante.

Serie	D1	PN (bar)	DN	Rosca	d2	H	L	l	h	D	Peso g/1 pieza	Con tuerca y anillo Dry Technology EO-2	Con tuerca y anillo PSR acero
S[4])	06	630	4	M 14×1.5	9.5	120	95	66	6	100	891	**VDHA06ZS**	**VDHA06S**
	08	630	5	M 16×1.5	9.5	120	95	66	6	100	917	**VDHA08ZS**	**VDHA08S**
	10	630	7	M 18×1.5	9.5	120	97	65	6	100	937	**VDHA10ZS**	**VDHA10S**
	12	630	8	M 20×1.5	9.5	120	97	65	6	100	940	**VDHA12ZS**	**VDHA12S**
	14	630	10	M 22×1.5	9.5	120	119	84	6	100	1194	**VDHA14ZS**	**VDHA14S**
	16	400	11	M 24×1.5	9.5	120	119	83	6	100	1209	**VDHA16ZS**	**VDHA16S**
	20	400	13	M 30×2.0	11.0	120	122	79	6	100	1292	**VDHA20ZS**	**VDHA20S**
	25	400	17	M 36×2.0	12.0	143	154	106	9	125	2013	**VDHA25ZS**	**VDHA25S**
	30	250	19	M 42×2.0	22.5	164	156	103	12	125	2596	**VDHA30ZS**	**VDHA30S**
	38	250	25	M 52×2.0	26.5	198	179	118	12	180	4972	**VDHA38ZS**	**VDHA38S**

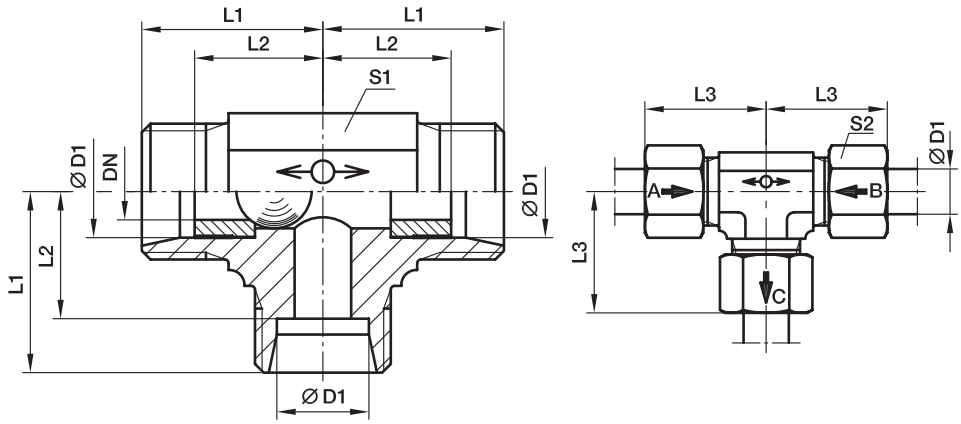
[1]) Presión mostrada = producto suministrable
[4]) S = serie pesada

$\frac{PN\ (bar)}{10} = PN\ (MPa)$

WV Válvulas alternativas

Extremo cono 24° EO / Extremo cono 24° EO / EO 24° cone end

Estas válvulas permiten el paso de caudal desde la entrada 1 ó 2 a la salida mientras cierra la entrada que no esté en uso.
Durante su uso, el cierre de una de las entradas se realiza por medio de una bola flotante que se mueve por la presión del caudal.



Material: acero
Acabado superficial: Libre Cr(VI)

Las válvulas no están recomendadas para aire comprimido ni gases.
Las válvulas WV no se recomiendan con otros racores (rectos, soldables, tuercas locas, etc.) en los que no hay contacto con el tope interior del cono.

Gama de temperatura sin reducciones de presión: –40 °C hasta +120 °C.

Posición del racor recomendada, como se muestra en la ilustración.

Índice de fugas para válvulas alternativas (prueba hidráulica con una presión de prueba = $P_{max:}$ aprox. 20 gotas (período de prueba de 1 minuto).

Dirección del caudal:

$D_1 \rightarrow D_3 = D_2$ cerrado
$D_2 \rightarrow D_3 = D_1$ cerrado

Serie	D1	T1	DN	L1	L2	L3	S1	S2	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar)[1] CF
L[3]	8	M 14×1.5	4.5	21	14	29	14	17	53	**WV08LOMD**	160
	10	M 16×1.5	6.0	22	15	30	17	19	73	**WV10LOMD**	160
	12	M 18×1.5	7.5	24	17	32	19	22	96	**WV12LOMD**	160
	15	M 22×1.5	10.0	28	21	36	19	27	134	**WV15LOMD**	160

[1]) **Presión mostrada = producto suministrable**
[3]) L = serie ligera

$\frac{PN\ (bar)}{10} = PN\ (MPa)$

Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página I7.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

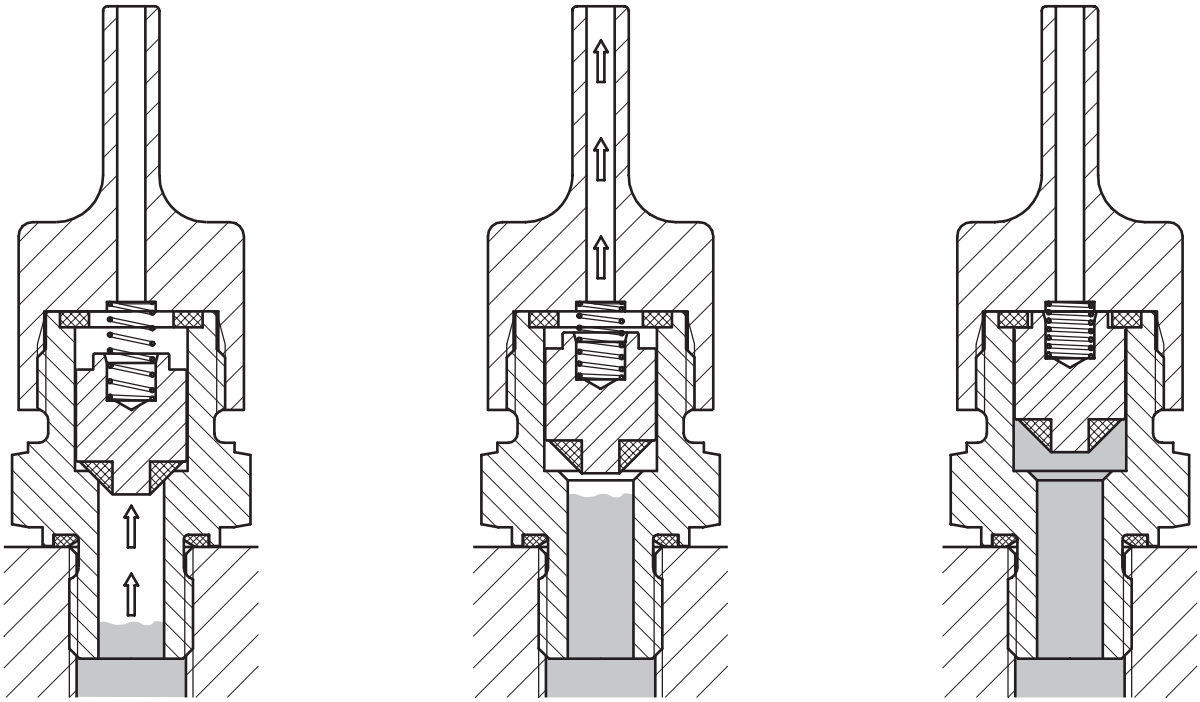
Sufijo de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	WV08LOMDCF	Bola de acero

ELA Válvulas de purga

Los sistemas hidráulicos pueden purgarse eficazmente con las válvulas de purga ELA.

Fácil de instalar – sin mantenimiento – vida de servicio casi ilimitada – simple – segura – fiable – eficiente. El sistema puede activarse inmediatamente. Sin irregularidades de control debidas a contaminación por aire en el medio de presión. Ahorra, ya que elimina el tiempo no productivo para purgar.

Purga el aire entre: – presión de apertura 0.05 bar
– presión de cierre ≧ 0.5 bar



ANTES DE PURGAR
Sistema sin presión

EL AIRE ESCAPA
Sistema activado
(0.05 bar)

AIRE ELIMINADO
Sistema con presión
(≧ 0.5 bar)

El principio de la válvula de purga se basa en la diferencia de comportamiento entre gases y líquidos a presión debido a su dependencia de la viscosidad. Un pistón, alojado en el cilindro del cuerpo con tolerancia definida, realiza la apertura y cierre de la válvula en el arranque y parada del sistema. Al poner el sistema en funcionamiento, el aire acumulado escapa hasta que la columna del medio a presión alcanza el pistón. La presión del líquido levanta el pistón contra el cierre superior, de alta presión, cerrando la purga (puede producirse un ligero escape de aceite). Cuando se quita la presión, el muelle empuja el pistón reabriendo la purga, por lo que el procedimiento puede repetirse. El diseño especial del pistón evita que el aire entre en caso de vacío parcial.

La válvula de purga debe conectarse en el punto más alto del sistema hidráulico o en sitios en los que pueda acumularse el aire.

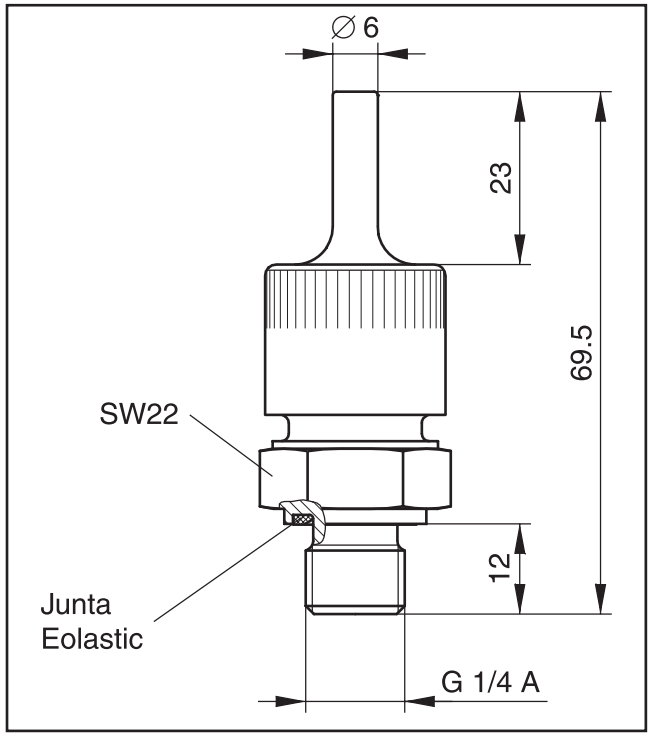
Las válvulas de purga ELA están disponibles sólo para fluidos a base de aceites minerales, y dentro de los límites de temperatura de –20 °C a +90 °C.

O

ELA Válvulas de purga

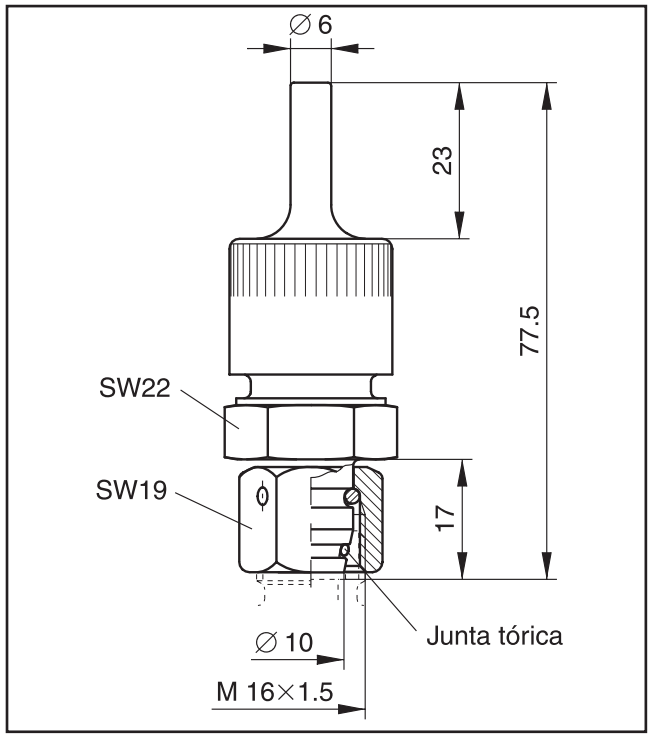
Rosca macho BSPP con junta Eolastic

PN (bar)	Dry Technology Acero	Peso g/1 pieza
400	**ELA1/4EDCF**	109



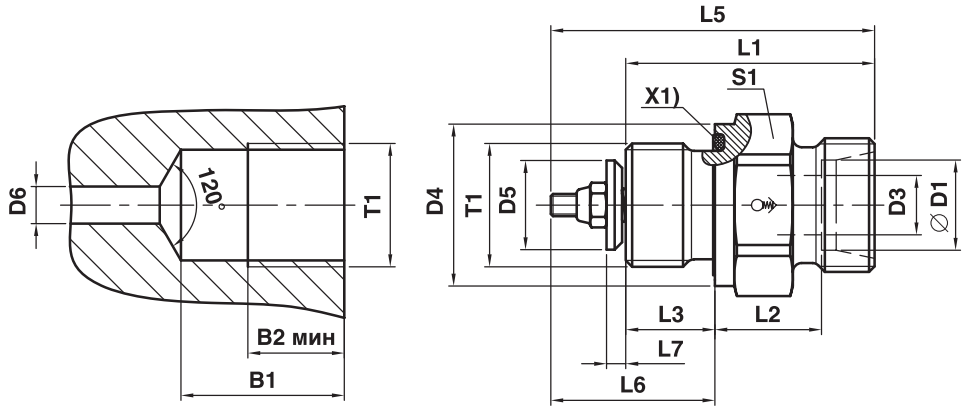
Tuerca loca EO

PN (bar)	Dry Technology Acero	Peso g/1 pieza
315	**ELAE10LCF**	125



LRV Válvula de ruptura de línea

Extremos de lumbrera en pulgadas – ED (ISO 1179) / Extremo cono 24° EO



D1	T1	D3	D4	D5	D6	L1	L2	L3	L5	S1	B1	B2	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar)
08	G 1/4 A	6.0	19	9.8	5	32.0	13.0	12	42	19	24	13	37	**LRV08LRED*½OCF**	400
12	G 3/8 A	9.0	22	12.0	8	33.5	14.5	12	44	22	24	13	53	**LRV12LRED*½OCF**	400
15[1])	G 3/8 A	9.0	22	12.0	8	33.5	14.5	12	44	22	24	13	53	**LRV15LRED*½OCF**	400
15[1])	G 1/2 A	14.0	27	16.0	12	37.0	15.5	14	51	27	28	15	84	**LRV15LRED*½OCF**	400
18	G 1/2 A	14.0	27	16.0	12	37.0	15.5	14	51	27	28	15	84	**LRV18LRED*½OCF**	400
22	G 3/4 A	17.5	32	20.0	16	41.0	17.5	16	56	32	32	17	121	**LRV22LRED*½OCF**	250

¡Versión con junta tórica baja pedido!

[1]) El tamaño 15L depende del $Q_{max.}$!

Referencia – designaciones suplementarias			
Material	Letra de identificaciòn Versión	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita letra de identificación adicional)
Acero, galvanizado, libre Cr(VI)	10Q	LRV08LRED10QOCF	NBR (ajustado a Q 10 l/min)
Acero, galvanizado, libre Cr(VI)	17Q 0.5D	LRV18LRED17Q0.5DOCF	NBR (ajustado a Q 17 l/min y taladro de restricción D = 0.5 mm)

Por favor añada en la referencia la letra de identificación para la versión requerida.

*1 = caudal de corte Q (l/min): 9 a 17 conexión 08L 15 a 75 connection 18L
10 a 24 conexión 12L 45 a 130 connection 22L

*2 = taladro de restricción D (mm): 0,5/0,8/1,0/1,5

Se entrega sin tuerca ni anillo de mordida.

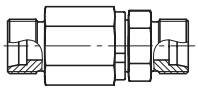
Carcasa	Acero, galvanizado, libre Cr(VI)
Disco de válvula	Acero
Muelle	Acero
Inserto	Aluminio
Tornillo de cabeza ranurada	Acero galvanizado
Tuerca	Acero galvanizado, autoblocante
Junta de asiento	Filo de estanqueidad, acero/acero
Presión de trabajo	Ver tabla
Temperatura	–40 °C a +120 °C
Fluido	Aceites minerales
Posición de montaje	como sea necesario

O

Ermeto Original
Racores giratorios

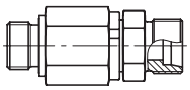
Índice visual Racores giratorios EO

DG 101
p. P6



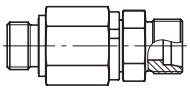
Extremo cono 24° EO /
Extremo cono 24° EO

DG 102-R
p. P7



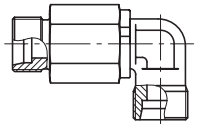
Rosca macho BSPP –
Junta ED (ISO 1179) / Extremo cono 24° EO

DG 102-M
p. P8



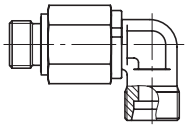
Rosca macho métrica –
Junta ED (ISO 1179) / Extremo cono 24° EO

DG 103
p. P9



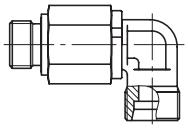
Extremo cono 24° EO /
Extremo cono 24° EO

DG 104-R
p. P10



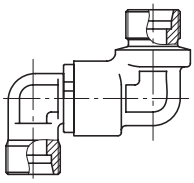
Rosca macho BSPP –
Junta ED (ISO 1179) / Extremo cono 24° EO

DG 104-M
p. P11



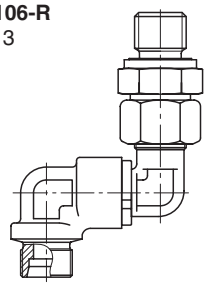
Rosca macho métrica –
Junta ED (ISO 1179) / Extremo cono 24° EO

DG 105
p. P12



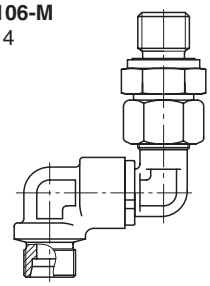
Extremo cono 24° EO /
Extremo cono 24° EO

DG 106-R
p. P13



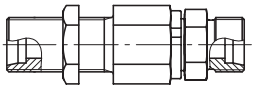
Rosca macho BSPP –
Junta ED (ISO 1179) / Extremo cono 24° EO

DG 106-M
p. P14



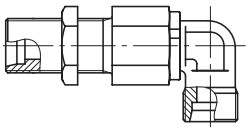
Rosca macho métrica –
Junta ED (ISO 1179) / Extremo cono 24° EO

DG 107
p. P15



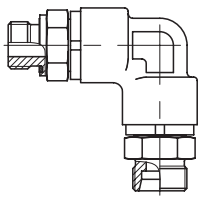
Extremo cono 24° EO /
Extremo cono 24° EO

DG 108
p. P16



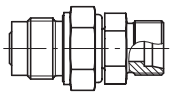
Extremo cono 24° EO /
Extremo cono 24° EO

DG 208
p. P17



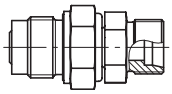
Rosca macho BSPP –
Junta ED (ISO 1179) / Extremo cono 24° EO

DVGE-R
p. P18



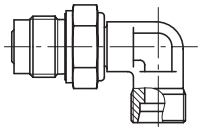
Rosca macho BSPP –
Junta ED / Extremo cono 24° EO

DVGE-M
p. P19



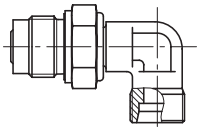
Rosca macho métrica –
Junta ED / Extremo cono 24° EO

DVWE-R
p. P20



Rosca macho BSPP –
Junta ED / Extremo cono 24° EO

DVWE-M
p. P21



Rosca macho métrica –
Junta ED / Extremo cono 24° EO

DG Racores giratorios montados sobre rodamiento

Para presiones de trabajo de hasta 350 bar.
Presión variable con el número de vueltas.

Uso:

Conexión de un punto fijo a una parte giratoria, oscilante o traslatoria de una máquina mediante manguera.
Para impedir torsión y evitar radios pequeños de manguera.

Fluidos:

Fluidos hidráulicos y lubricantes a base de aceite mineral. También para fluidos hidráulicos HETG y HEES. No adecuado para gases y fluidos HFC o corrosivos.

Construcción:

Diseño compacto, libre de mantenimiento. Rodamiento de bolas y casquillo lubricados constantemente. Bajo par de arranque. Pistón de cierre con resistencia al desgaste.

Materiales:

Alojamiento, cuerpo, tuerca de acero, pistón de cierre: POM (p.e. Delrin)/FKM. Junta Eolastic NBR (p.e. Perbunan), también disponible en FKM.

Acabado:

Libre Cr(VI).

Temperaturas nominales:

De –25° C a +80°C.

Almacenaje:

Los racores giratorios pueden ser almacenados durante 6 meses. Hasta 1 año es posible almacenarlos de acuerdo con las condiciones de DIN 7716.

Perbunan = marchio registrado Bayer

Tipos de construcción:

8 versiones diferentes con un eje de rotación. Bajo pedido, se pueden suministrar con varios ejes de rotación. Conexiones para tubo según DIN 2353, serie S.
Presión máxima 350 bar (punta de presión)
El cierre de la rosca macho es por junta Eolastic de NBR.
Rosca macho métrica o BSPP.

Instrucciones de montaje:

La vida de un racor giratorio depende considerablemente de su montaje en una línea libre de tensiones. Por tanto, se recomienda evitar la conexión directa con tubos.
Para la conexión de manguera se recomienda el empleo de racores con tuerca loca (DIN 3865).
Igualmente, se recomienda que los tramos de manguera sean cortos y rectos (tramo libre 5 veces su diámetro exterior). Esto evita la transmisión de vibraciones, oscilaciones, etc.

¡Atención!
A petición, se suministran racores giratorios con rodamientos de doble aguja para mayor estabilidad en fuerza lateral. Serie DGNN/DGBN!
Máximo caudal de medio permisible: 8 m/s (recomendado 5–6 m/s)

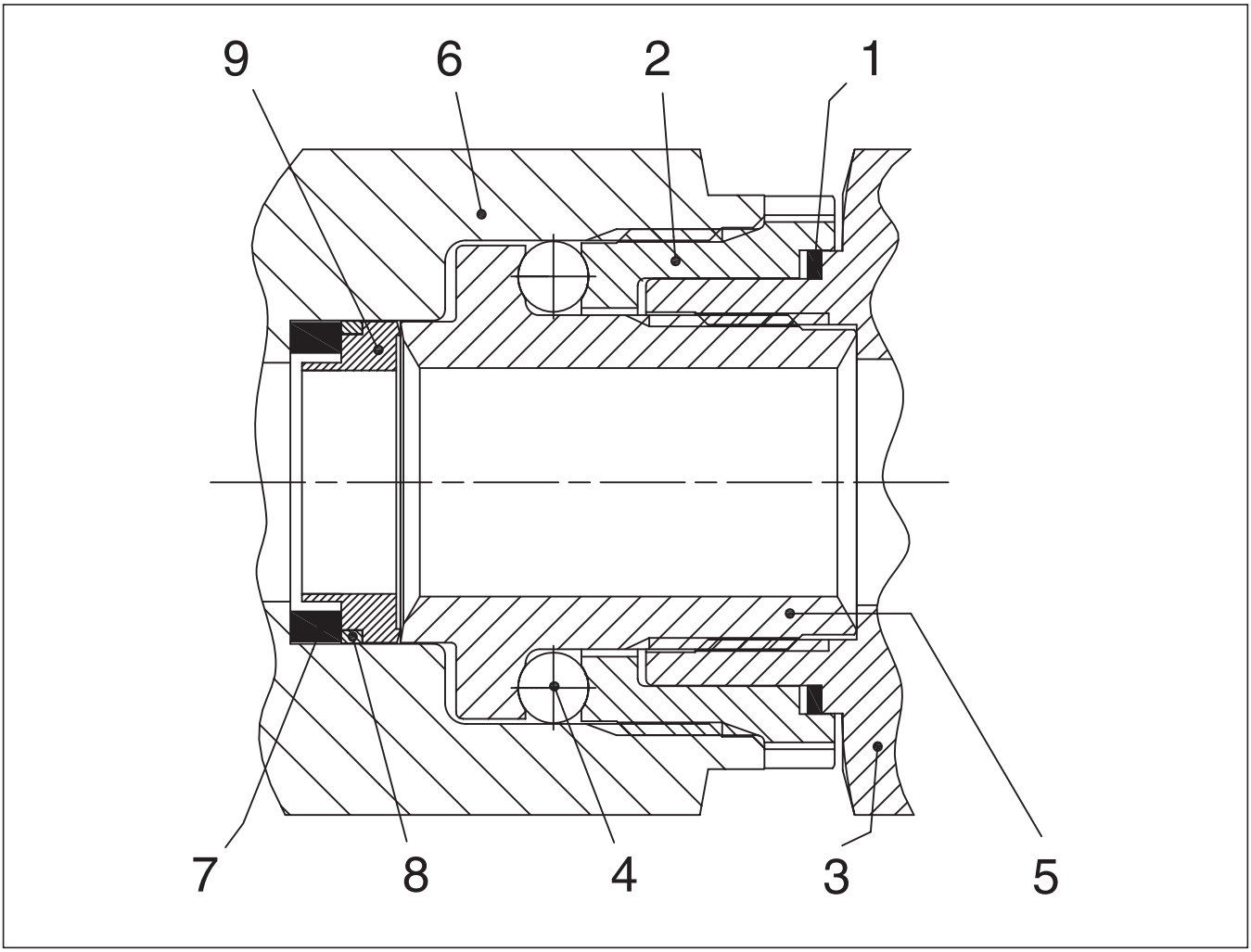
Velocidades de giro y pares de arranque:

Tabla 1

D.E. tubo	DN Diámetro nominal (mm)	Número de revoluciones permisibles (rpm) para una presión de servicio de						Par de arranque a 250 bar/Nm
		25 bar	64 bar	100 bar	160 bar	250 bar	350 bar	
6 8	5.0	1500	750	400	200	85	85	0.08
12 16	9.5	800	400	200	100	45	45	0.24
20 25	16.0	300	150	75	38	15	15	0.8
30 38	26.0	200	100	50	25	10	10	2.0

P

DG Racores giratorios montados sobre rodamiento



9	anillo de pistón
8	anillo intermedio
7	muelle de goma
6	base
5	pivote
4	bola
3	tapa
2	pista
1	guardapolvo
posición	especificación

Racores giratorios de fricción

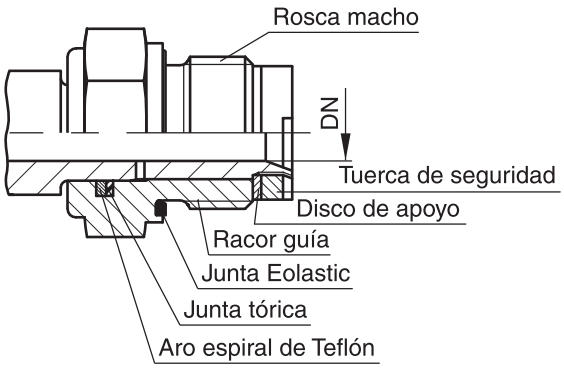
Para piezas de máquina con giro lento, oscilación o traslación hasta 40 bar (serie L) o hasta 100 bar (serie S).

Uso:

Conexión de un punto fijo a una parte giratoria, oscilante o traslatoria de una máquina mediante manguera.
Para impedir torsión y evitar radios pequeños de manguera.

Fluidos:

Fluidos hidráulicos y lubricantes a base de aceite mineral.
También para fluidos hidráulicos HETG y HEES.
No adecuado para gases y fluidos HFC o corrosivos.



Temperatura nominal:

Con juntas en NBR:
de –35° C a +100° C.
Con juntas en FKM:
de –25° C a +120° C.

D.E. tubo				DN Diámetro nominal mm
06L		06S		**4**
08L		08S		**5**
10L		10S		**6**
12L		12S		**8**
15L		14S	16S	**10**
18L	22L	20S	25S	**16**
28L	30S			**22**
35L	43L	38S		**25**

Construcción:

Diseño compacto, libre de mantenimiento.

Materiales:

Carcasa, cuerpo, tuerca y anillo progresivo de acero. Junta de NBR (Perbunan), a petición de FKM.
Los racores giratorios de fricción no se suministran en acero inoxidable ni en latón.

Acabado:

Libre Cr(VI).

Tipos de construcción:

Serie L, Diám. Ext. tubo 6 a 35 mm, presión de trabajo (PN): 40 bar
Serie S, Diám. Ext. tubo 6 a 38 mm, presión de trabajo (PN): 100 bar
Conexión a tubo según DIN 2353, ISO 8434-1.
Rosca macho métrica o BSP.
Estanqueidad de la rosca macho por junta Eolastic.

Perbunan = marchio registrado Bayer

Número de revoluciones:

Serie					**L**				
D.E. tubo	6	8	10	12	15	18	22	28	35
Núm. revoluciones admisible	28	28	21	17	13	10	10	7	7
Serie					**S**				
D.E. tubo	6	8	10	12	14	16	20	25	30	38
Núm. revoluciones admisible	11	11	9	7	5	5	4	4	3	3

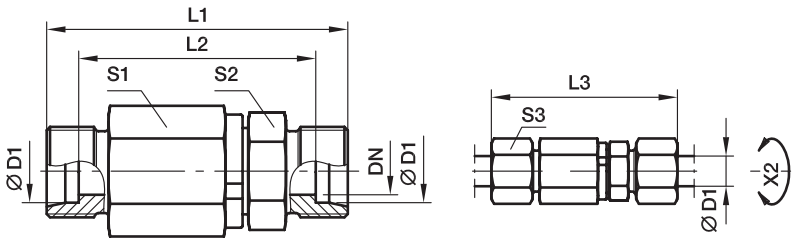
Instrucciones de montaje:

La vida de un racor giratorio depende considerablemente de su montaje en una línea libre de tensiones. Por tanto, se recomienda evitar la conexión directa con tubos.
Para la conexión de manguera se recomienda el empleo de racores con tuerca loca (DIN 3865).
Igualmente, se recomienda que los tramos de manguera sean cortos y rectos (tramo libre 5 veces su diámetro exterior). Esto evita la transmisión de vibraciones, oscilaciones, etc.

P

DG 101 Racores rectos giratorios montados sobre rodamientos

Extremo cono 24° EO / Extremo cono 24° EO



X2) Eje

Serie	D1	DN	L1	L2	L3	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	CF[1])
S[4])	06	5.0	61	47	76	22.0	17	17.0	113	**DG101/06SOMD**	
	08	5.0	61	47	76	22.0	17	19.0	118	**DG101/08SOMD**	Presión nominal, ver tabla 1
	12	9.5	72	57	89	30.0	24	24.0	258	**DG101/12SOMD**	
	16	9.5	74	57	93	30.0	27	30.0	264	**DG101/16SOMD**	
	20	16.0	92	71	114	41.0	36	36.0	578	**DG101/20SOMD**	
	25	16.0	96	72	120	41.0	41	46.0	652	**DG101/25SOMD**	Presión nominal, ver tabla 1
	30	26.0	109	82	135	60.0	46	50.0	1321	**DG101/30SOMD**	
	38	26.0	114	82	143	60.0	55	60.0	1509	**DG101/38SOMD**	

[1]) Presión mostrada = producto suministrable

[4]) S = serie pesada

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

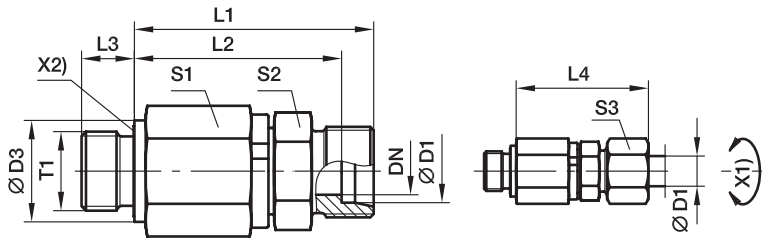
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página I7.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	DG101/06SOMDCF	VIT

DG 102-R Racores machos giratorios rectos montados sobre rodamientos

Rosca macho BSPP – Junta ED (ISO 1179) / Extremo cono 24° EO



X1) Eje
X2) Junta Eolastic

Serie	D1	T1	DN	D3	L1	L2	L3	L4	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	CF[1])
S[4])	06	G 1/4 A	5.0	19	49	42.0	12	57.0	22	17	17	110	**DG102/06SROMD**	Presión nominal, ver tabla 1
	08	G 1/4 A	5.0	19	49	42.0	12	57.0	22	17	19	116	**DG102/08SROMD**	
	12	G 3/8 A	9.5	22	60	52.5	12	69.0	30	24	24	243	**DG102/12SROMD**	
	16	G 1/2 A	9.5	27	60	51.5	14	70.0	30	27	30	256	**DG102/16SROMD**	
	20	G 3/4 A	16.0	32	76	65.5	16	87.5	41	36	36	558	**DG102/20SROMD**	
	25	G 1 A	16.0	40	78	66.0	18	90.5	41	41	46	853	**DG102/25SROMD**	Presión nominal, ver tabla 1
	30	G 1 1/4 A	26.0	50	89	75.5	20	102.0	60	46	50	1312	**DG102/30SROMD**	
	38	G 1 1/2 A	26.0	55	92	76.0	22	107.0	60	55	60	1494	**DG102/38SROMD**	

[1]) Presión mostrada = producto suministrable

[4]) S = serie pesada

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

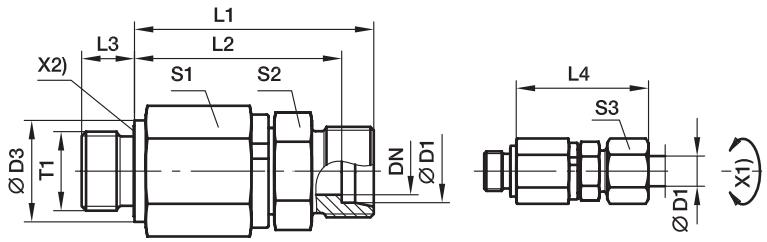
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página I7.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	DG102/06SROMDCF	VIT/NBR

DG 102-M Racores machos giratorios rectos montados sobre rodamientos

Rosca macho métrica – Junta ED (ISO 9974) / Extremo cono 24° EO



X1) Eje
X2) Junta Eolastic

Serie	D1	T1	DN	D3	L1	L2	L3	L4	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	CF[1])
S[4])	06	M 14×1.5	5.0	19	49	42.0	12	57.0	22	17	17	112	**DG102/06SMOMD**	
	08	M 14×1.5	5.0	19	49	42.0	12	57.0	22	17	19	113	**DG102/08SMOMD**	Presión nominal, ver tabla 1
	12	M 18×1.5	9.5	24	60	52.5	12	69.0	30	24	24	245	**DG102/12SMOMD**	
	16	M 22×1.5	9.5	27	60	51.5	14	70.0	30	27	30	259	**DG102/16SMOMD**	
	20	M 27×2.0	16.0	32	76	65.5	16	87.5	41	36	36	558	**DG102/20SMOMD**	
	25	M 33×2.0	16.0	40	78	66.0	18	90.5	41	41	46	637	**DG102/25SMOMD**	Presión nominal, ver tabla 1
	30	M 42×2.0	26.0	50	89	75.5	20	102.0	60	46	50	1316	**DG102/30SMOMD**	
	38	M 48×2.0	26.0	55	92	76.0	22	107.0	60	55	60	1491	**DG102/38SMOMD**	

[1]) Presión mostrada = producto suministrable

[4]) S = serie pesada

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

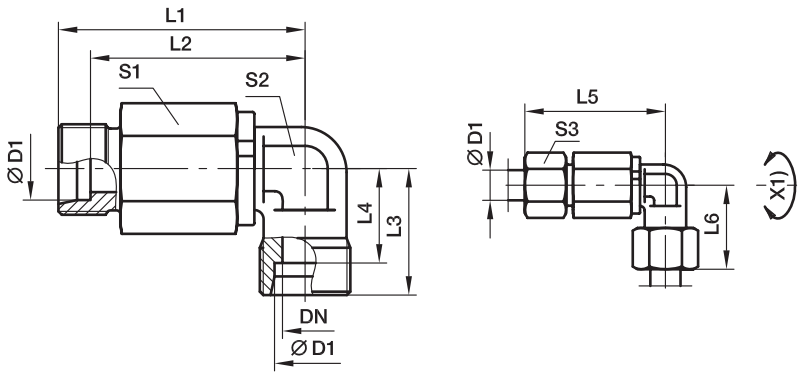
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página I7.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	DG102/06SMOMDCF	VIT/NBR

DG 103 Codo giratorio montado sobre rodamientos

Extremo cono 24° EO / Extremo cono 24° EO



X2) Eje

Serie	D1	DN	L1	L2	L3	L4	L5	L6	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	CF[1])
S[4])	06	5.0	51.5	59.0	23	16.0	44.5	16.0	22	17	17	134	**DG103/06SOMD**	
	08	5.0	51.5	59.0	24	17.0	44.5	17.0	22	17	19	141	**DG103/08SOMD**	Presión nominal, ver tabla 1
	12	9.5	63.0	72.0	29	21.5	55.5	21.5	30	22	24	296	**DG103/12SOMD**	
	16	9.5	63.0	73.0	33	24.5	54.5	24.5	30	22	30	298	**DG103/16SOMD**	
	20	16.0	83.0	94.5	37	26.5	72.5	26.5	41	36	36	772	**DG103/20SOMD**	
	25	16.0	83.0	95.5	42	30.0	71.0	30.0	41	36	46	803	**DG103/25SOMD**	Presión nominal, ver tabla 1
	30	26.0	102.5	116.0	49	35.5	89.0	35.5	60	50	50	1722	**DG103/30SOMD**	
	38	26.0	102.5	117.0	57	41.0	86.5	41.0	60	50	60	1931	**DG103/38SOMD**	

[1]) Presión mostrada = producto suministrable

[4]) S = serie pesada

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

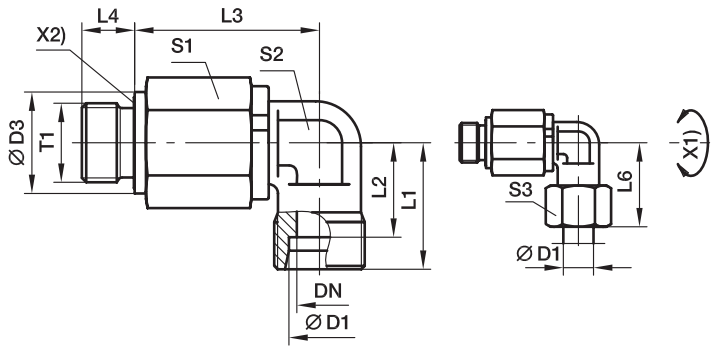
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página I7.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	DG103/06SOMDCF	VIT

DG 104-R Codo macho giratorio montado sobre rodamientos

Rosca macho BSPP – Junta ED (ISO 1179) / Extremo cono 24° EO



X1) Eje
X2) Junta Eolastic

Serie	D1	T1	DN	D3	L1	L2	L3	L4	L6	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	CF[1])
S[4])	06	G 1/4 A	05	19	23	16.0	39.5	12	31	22	17	17	131	**DG104/06SROMD**	Presión nominal, ver tabla 1
	08	G 1/4 A	05	19	24	17.0	39.5	12	32	22	17	19	135	**DG104/08SROMD**	
	12	G 3/8 A	10	22	29	21.5	51.0	12	38	30	22	24	284	**DG104/12SROMD**	
	16	G 1/2 A	10	27	33	24.5	49.0	14	43	30	22	30	284	**DG104/16SROMD**	
	20	G 3/4 A	16	32	37	26.5	67.0	16	48	41	36	36	752	**DG104/20SROMD**	
	25	G 1 A	16	40	42	30.0	65.0	18	54	41	36	46	789	**DG104/25SROMD**	Presión nominal, ver tabla 1
	30	G 1 1/4 A	26	50	49	35.5	82.5	20	62	60	50	50	1713	**DG104/30SROMD**	
	38	G 1 1/2 A	26	55	57	41.0	80.5	22	72	60	50	60	1915	**DG104/38SROMD**	

[1]) Presión mostrada = producto suministrable

[4]) S = serie pesada

$\frac{PN\ (bar)}{10} = PN\ (MPa)$

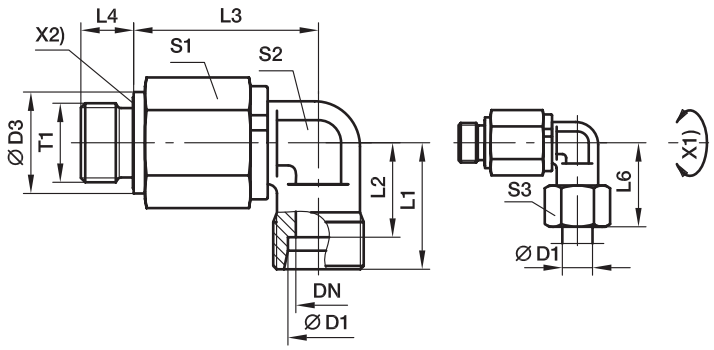
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página I7.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	DG104/06SROMDCF	VIT/NBR

DG 104-M Codo macho giratorio montado sobre rodamientos

Rosca macho métrica – Junta ED (ISO 9974) / Extremo cono 24° EO



X1) Eje
X2) Junta Eolastic

Serie	D1	T1	DN	D3	L1	L2	L3	L4	L6	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	CF[1])
S[4])	06	M 14×1.5	05	19	23	16.0	39.5	12	31	22	17	17	132	**DG104/06SMOMD**	
	08	M 14×1.5	05	19	24	17.0	39.5	12	32	22	17	19	136	**DG104/08SMOMD**	Presión nominal, ver tabla 1
	12	M 18×1.5	10	22	29	21.5	51.0	12	38	30	22	24	286	**DG104/12SMOMD**	
	16	M 22×1.5	10	27	33	24.5	49.0	14	43	30	22	30	287	**DG104/16SMOMD**	
	20	M 27×2.0	16	32	37	26.5	67.0	16	48	41	36	36	752	**DG104/20SMOMD**	
	25	M 33×2.0	16	40	42	30.0	65.0	18	54	41	36	46	788	**DG104/25SMOMD**	Presión nominal, ver tabla 1
	30	M 42×2.0	26	50	49	35.5	82.5	20	62	60	50	50	1717	**DG104/30SMOMD**	
	38	M 48×2.0	26	55	57	41.0	80.5	22	72	60	50	60	1913	**DG104/38SMOMD**	

[1]) Presión mostrada = producto suministrable

[4]) S = serie pesada

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

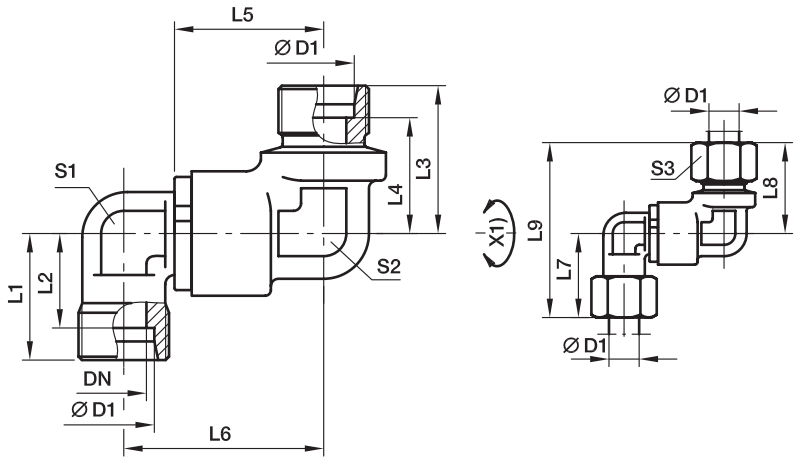
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página I7.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	DG104/06SMOMDCF	VIT/NBR

DG 105 Doble codo macho giratorio montado sobre rodamientos

Extremo cono 24° EO / Extremo cono 24° EO



X1) Eje

Serie	D1	DN	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L8	L9	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	CF[1])
S[4])	12	9.5	39.5	26.5	43	21.5	38	81	53.0	24	22	24	29	50.5	384	**DG105/12SOMD**	Presión nominal, ver tabla 1
	16	9.5	39.5	25.5	44	24.5	43	87	53.0	30	22	24	33	52.5	377	**DG105/16SOMD**	
	20	16.0	56.5	39.5	61	26.5	48	109	76.0	36	36	32	37	71.5	1015	**DG105/20SOMD**	
	25	16.0	56.5	38.0	62	30.0	54	116	76.0	46	36	32	42	74.0	1034	**DG105/25SOMD**	
	30	26.0	65.0	44.5	71	35.5	62	133	92.5	50	50	50	49	84.5	2344	**DG105/30SOMD**	
	38	26.0	65.0	42.0	73	41.0	72	145	92.5	60	50	50	57	89.0	2485	**DG105/38SOMD**	

[1]) Presión mostrada = producto suministrable

[4]) S = serie pesada

$\frac{PN\ (bar)}{10} = PN\ (MPa)$

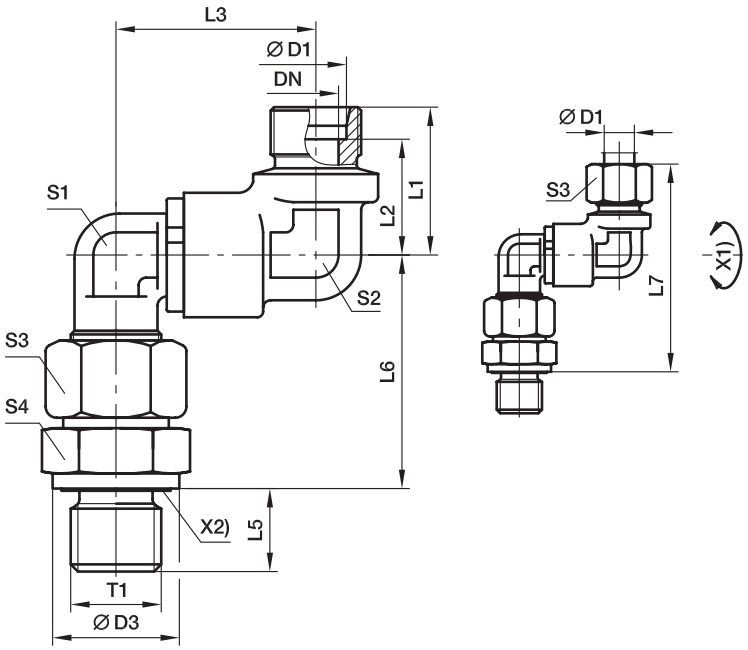
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página I7.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	DG105/12SOMDCF	VIT

DG 106-R Doble codo macho giratorio montado sobre rodamientos

Rosca macho BSPP – Junta ED (ISO 1179) / Extremo cono 24° EO
(Orientable en el eje macho, consistente en DG105 + EGE)



X1) Eje
X2) Junta Eolastic

Serie	D1	T1	DN	D3	L1	L2	L3	L5	L6	L7	S1	S2	S3	S4	Peso g/1 pieza	Referencia*	CF[1])
S[4])	12	G 3/8 A	9.5	24	34	26.5	53.0	12	55.5	99	24	22	24	22	484	**DG106/12SROMD**	Presión nominal, ver tabla 1
	16	G 1/2 A	9.5	27	34	25.5	53.0	14	61.5	105	24	24	30	27	547	**DG106/16SROMD**	
	20	G 3/4 A	16.0	32	50	39.5	76.0	16	69.5	131	36	32	36	32	1288	**DG106/20SROMD**	
	25	G 1 A	16.0	40	50	38.0	76.0	18	78.0	140	36	32	46	41	1528	**DG106/25SROMD**	
	30	G 1 1/4 A	26.0	50	58	44.5	92.5	20	86.5	158	50	50	50	50	3004	**DG106/30SROMD**	
	38	G 1 1/2 A	26.0	55	58	42.0	92.5	22	101.0	174	50	50	60	55	3419	**DG106/38SROMD**	

[1]) Presión mostrada = producto suministrable

[4]) S = serie pesada

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página I7.

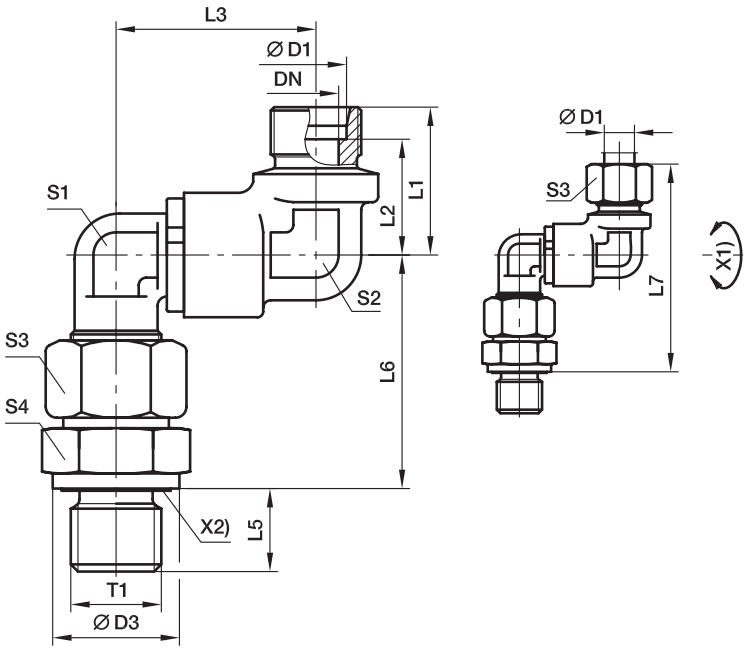
P

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	DG106/06SROMDCF	VIT/NBR

DG 106-M Doble codo macho giratorio montado sobre rodamientos

Rosca macho métrica – Junta ED (ISO 9974) / Extremo cono 24° EO
(Orientable en el eje macho, consistente en DG105 + EGE)



X1) Eje
X2) Junta Eolastic

Serie	D1	T1	DN	D3	L1	L2	L3	L5	L6	L7	S1	S2	S3	S4	Peso g/1 pieza	Referencia*	CF[1])
S[4])	12	M 18×1.5	5.0	24	34	26.5	53.0	12	55.5	99	24	22	24	24	495	**DG106/12SMOMD**	Presión nominal, ver tabla 1
	16	M 22×1.5	9.5	27	34	25.5	53.0	14	61.5	105	24	24	30	27	551	**DG106/16SMOMD**	
	20	M 27×2.0	16.0	32	50	39.5	76.0	16	69.5	131	36	32	36	32	1289	**DG106/20SMOMD**	
	25	M 33×2.0	16.0	40	50	38.0	76.0	18	78.0	140	36	32	46	41	1532	**DG106/25SMOMD**	
	30	M 42×2.0	26.0	50	58	44.5	92.5	20	86.5	158	50	50	50	50	3007	**DG106/30SMOMD**	
	38	M 48×2.0	26.0	55	58	42.0	92.5	22	101.0	174	50	50	60	55	3441	**DG106/38SMOMD**	

[1]) Presión mostrada = producto suministrable

[4]) S = serie pesada

$\frac{PN\ (bar)}{10} = PN\ (MPa)$

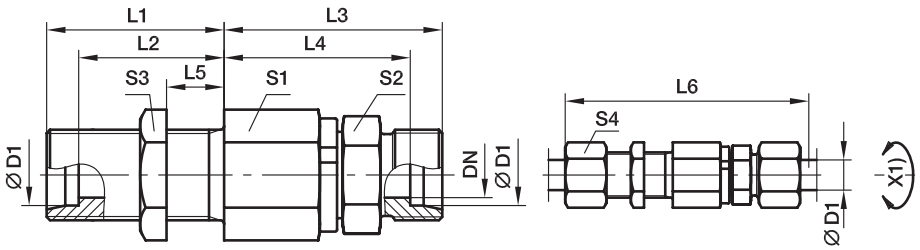
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página I7.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	DG106/06SMOMDCF	VIT/NBR

DG 107 Racores pasatabiques rectos montados sobre rodamientos

Extremo cono 24° EO / Extremo cono 24° EO



X1) Eje

Serie	D1	DN	T1	L1	L2	L3	L4	L5	L6	S1	S2	S3	S4	Peso g/1 pieza	Referencia*	CF[1])
S[4])	06	5.0	M 14×1.5	23	16.0	49	42.0	5	87	22	17	19	17	134	**DG107/06SOMD**	
	08	5.0	M 16×1.5	23	16.0	49	42.0	5	87	22	17	22	19	143	**DG107/08SOMD**	Presión
	12	9.5	M 20×1.5	23	15.5	60	52.5	5	100	30	24	27	24	291	**DG107/12SOMD**	nominal,
	16	9.5	M 24×1.5	26	17.5	60	51.5	5	105	30	27	32	30	328	**DG107/16SOMD**	ver tabla 1
	20	16.0	M 30×2.0	39	28.5	76	65.5	15	137	41	36	41	36	710	**DG107/20SOMD**	
	25	16.0	M 36×2.0	42	30.0	78	66.0	15	144	41	41	46	46	847	**DG107/25SOMD**	Presión
	30	26.0	M 42×2.0	44	30.5	89	75.5	15	159	60	46	50	50	1533	**DG107/30SOMD**	nominal,
	38	26.0	M 52×2.0	47	31.0	92	76.0	15	168	60	55	65	60	1930	**DG107/38SOMD**	ver tabla 1

[1]) Presión mostrada = producto suministrable

[4]) S = serie pesada

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página I7.

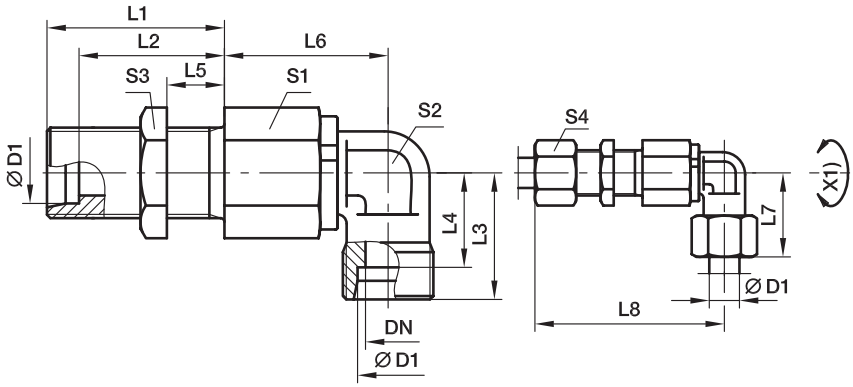
P

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	DG107/06SOMDCF	VIT

DG 108 Codo pasatabiques giratorio montado sobre rodamientos

Extremo cono 24° EO / Extremo cono 24° EO



X1) Eje

Serie	D1	DN	T1	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L8	S1	S2	S3	S4	Peso g/1 pieza	Referencia*	CF[1])
S[4])	06	5.0	M 14×1.5	23	16.0	23	16.0	5	39.5	31	70.0	22	17	19	17	154	**DG108/06SOMD**	
	08	5.0	M 16×1.5	23	16.0	23	17.0	5	39.5	32	70.0	22	17	22	19	166	**DG108/08SOMD**	Presión
	12	9.5	M 20×1.5	23	15.5	29	21.5	5	51.0	38	83.0	30	22	27	24	333	**DG108/12SOMD**	nominal,
	16	9.5	M 24×1.5	26	17.5	33	24.5	5	49.0	43	85.0	30	22	32	30	354	**DG108/16SOMD**	ver tabla 1
	20	16.0	M 30×2.0	39	28.5	37	26.5	15	67.0	48	117.5	41	36	41	36	904	**DG108/20SOMD**	
	25	16.0	M 36×2.0	42	30.0	42	30.0	15	65.0	54	119.5	41	36	46	46	999	**DG108/25SOMD**	Presión
	30	26.0	M 42×2.0	44	30.5	49	35.5	15	82.5	62	140.0	60	50	50	50	1935	**DG108/30SOMD**	nominal,
	38	26.0	M 52×2.0	47	31.0	57	41.0	15	80.5	72	142.0	60	50	65	60	2351	**DG108/38SOMD**	ver tabla 1

[1]) Presión mostrada = producto suministrable

[4]) S = serie pesada

$\frac{PN\ (bar)}{10} = PN\ (MPa)$

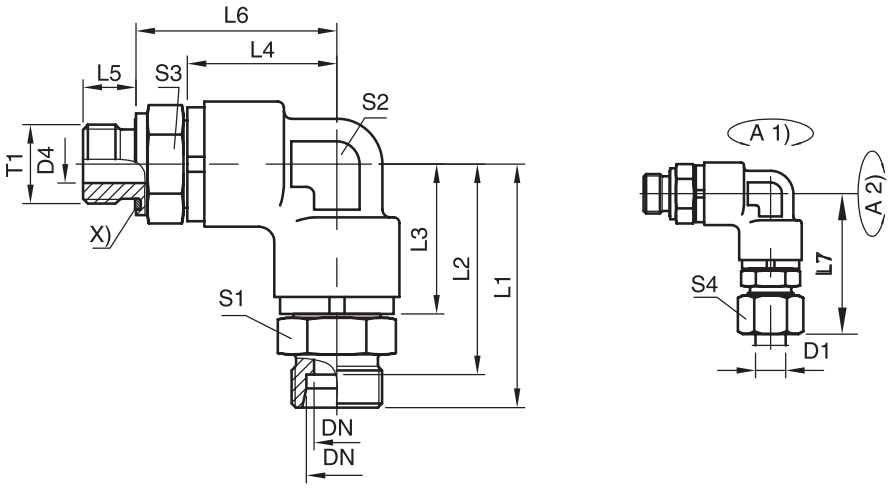
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página I7.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	DG108/06SOMDCF	VIT

DG 208-R Doble codo macho giratorio montado sobre rodamientos

Rosca macho BSPP – Junta ED (ISO 1179) / Extremo cono 24° EO



Serie	D1	T1	DN	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	S1	S2	S3	S4	Referencia*	CF[1])
S[4])	12	G 3/8 A	8	61.8	54.3	39.8	39.8	12	52.5	70.3	24	24	24	24	**DG208/12SROMD**	Presión nominal, ver tabla 1
	16	G 1/2 A	12	64.5	56.5	39.8	39.8	14	53.0	73.5	27	24	27	30	**DG208/16SROMD**	
	20	G 3/4 A	16	84.5	74.5	56.5	56.5	16	71.5	95.5	36	32	36	36	**DG208/20SROMD**	
	25	G 1 A	16	89.5	77.5	56.5	56.5	18	74.5	100.5	41	32	41	46	**DG208/25SROMD**	
	38	G 1 1/2 A	32	104.0	88.0	65.3	65.3	22	85.3	121.5	55	50	55	60	**DG208/38SROMD**	

[1]) Presión mostrada = producto suministrable

[4]) S = serie pesada

$\frac{PN\ (bar)}{10}$ = PN (MPa)

Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página I7.

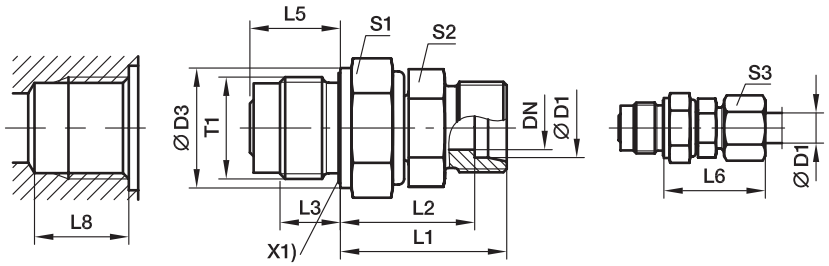
P

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	DG208/12SROMDCF	VIT

DVGE-R Racores giratorios rectos machos de fricción montados sobre rodamientos

Rosca macho BSPP – Junta ED / Extremo cono 24° EO



X1) Junta Eolastic

L8 mayor que DIN 3852
tabla página P22

Serie	D1	T1	DN	D3	L1	L2	L3	L5	L6	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar)[1] CF	PN (bar)[1] VIT
L[3])	06	G 1/4 A	4.0	19	28.0	21.0	12	18.0	40	19	12	14	43	**DVGE06LROMD**	40	40
	08	G 1/4 A	5.0	19	28.0	21.0	12	18.0	40	19	14	17	44	**DVGE08LROMD**	40	40
	10	G 3/8 A	6.0	22	32.0	25.0	12	18.0	40	24	17	19	74	**DVGE10LROMD**	40	40
	12	G 1/2 A	8.0	27	34.0	27.0	14	21.0	42	27	19	22	116	**DVGE12LROMD**	40	40
	15	G 3/4 A	10.0	32	39.0	32.0	16	24.0	47	32	24	27	214	**DVGE15LROMD**	40	40
	18	G 1 A	16.0	40	42.5	35.0	18	27.5	51	41	27	32	337	**DVGE18LROMD**	40	40
	22	G 1 A	16.0	40	46.5	39.0	18	27.5	55	41	32	36	376	**DVGE22LROMD**	40	40
	28	G 1 1/4 A	22.0	50	48.0	40.5	20	31.0	57	50	41	41	586	**DVGE28LROMD**	40	40
	35	G 1 1/2 A	25.0	55	55.0	44.5	22	35.0	66	55	46	50	868	**DVGE35LROMD**	40	40
S[4])	06	G 1/4 A	4.0	19	30.0	23.0	12	18.0	38	19	14	17	50	**DVGE06SROMD**	100	100
	08	G 1/4 A	5.0	19	31.0	24.0	12	18.0	39	19	17	19	55	**DVGE08SROMD**	100	100
	10	G 3/8 A	6.0	22	34.0	26.5	12	18.0	43	24	19	22	85	**DVGE10SROMD**	100	100
	12	G 1/2 A	8.0	27	36.0	28.5	14	21.0	45	27	22	24	134	**DVGE12SROMD**	100	100
	14	G 3/4 A	10.0	32	41.0	33.0	16	24.0	51	32	24	27	220	**DVGE14SROMD**	100	100
	16	G 3/4 A	10.0	32	42.0	33.5	16	24.0	52	32	27	30	230	**DVGE16SROMD**	100	100
	20	G 1 A	16.0	40	48.5	38.0	18	27.5	60	41	32	36	385	**DVGE20SROMD**	100	100
	25	G 1 A	16.0	40	52.5	40.5	18	27.5	65	41	41	46	483	**DVGE25SROMD**	100	100
	30	G 1 1/4 A	22.0	50	55.0	41.5	20	31.0	68	50	46	50	691	**DVGE30SROMD**	100	100
	38	G 1 1/2 A	25.0	55	63.0	47.0	22	35.0	78	55	55	60	1080	**DVGE38SROMD**	100	100

[1]) Presión mostrada = producto suministrable

[3]) L = serie ligera; [4]) S = serie pesada

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

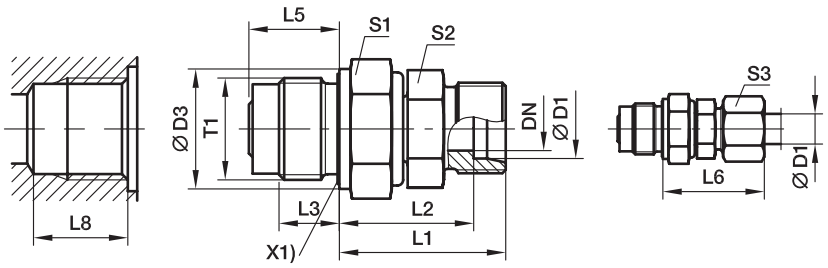
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página I7.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	DVGE06LROMDCF	NBR
FKM	VITCF	DVGE06LROMDVITCF	

DVGE-M Racores giratorios rectos machos de fricción montados sobre rodamientos

Rosca macho métrica – Junta ED / Extremo cono 24° EO



X1) Junta Eolastic

L8 mayor que DIN 3852
tabla página P22

Serie	D1	T1	DN	D3	L1	L2	L3	L5	L6	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar)[1] CF	PN (bar)[1] VIT
L[3])	06	M 14×1.5	4.0	19	27.0	20.0	12	18.0	27	19	12	14	44	**DVGE06LMOMD**	40	40
	08	M 14×1.5	5.0	19	28.0	21.0	12	18.0	29	19	12	17	45	**DVGE08LMOMD**	40	40
	10	M 18×1.5	6.0	24	33.0	26.0	12	18.0	30	24	14	19	87	**DVGE10LMOMD**	40	40
	12	M 22×1.5	8.0	27	34.0	27.0	14	21.0	32	27	17	22	120	**DVGE12LMOMD**	40	40
	15	M 27×2.0	10.0	32	40.0	33.0	16	24.0	36	32	19	27	215	**DVGE15LMOMD**	40	40
	18	M 33×2.0	16.0	40	45.0	37.5	18	27.5	40	41	27	32	349	**DVGE18LMOMD**	40	40
	22	M 33×2.0	16.0	40	47.0	39.5	18	27.5	44	41	27	36	383	**DVGE22LMOMD**	40	40
	28	M 42×2.0	22.0	50	51.5	44.0	20	31.0	47	50	36	41	590	**DVGE28LMOMD**	40	40
	35	M 48×2.0	25.0	55	64.5	54.0	22	35.0	56	55	41	50	876	**DVGE35LMOMD**	40	40
S[4])	06	M 14×1.5	4.0	19	28.0	21.0	12	18.0	31	19	12	17	51	**DVGE06SMOMD**	100	100
	08	M 14×1.5	5.0	19	29.0	22.0	12	18.0	32	19	14	19	56	**DVGE08SMOMD**	100	100
	10	M 18×1.5	6.0	24	34.5	27.0	12	18.0	34	24	17	22	98	**DVGE10SMOMD**	100	100
	12	M 22×1.5	8.0	27	35.5	28.0	14	21.0	38	27	17	24	139	**DVGE12SMOMD**	100	100
	16	M 27×2.0	10.0	32	42.5	34.0	16	24.0	43	32	24	30	239	**DVGE16SMOMD**	100	100
	20	M 33×2.0	16.0	40	50.0	39.5	18	27.5	48	41	27	36	385	**DVGE20SMOMD**	100	100
	25	M 33×2.0	16.0	40	54.5	42.5	18	27.5	54	41	36	46	494	**DVGE25SMOMD**	100	100
	30	M 42×2.0	22.0	50	61.5	48.0	20	31.0	62	50	41	50	695	**DVGE30SMOMD**	100	100
	38	M 48×2.0	25.0	55	71.0	55.0	22	35.0	72	55	50	60	1088	**DVGE38SMOMD**	100	100

[1]) Presión mostrada = producto suministrable

[3]) L = serie ligera; [4]) S = serie pesada

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página I7.

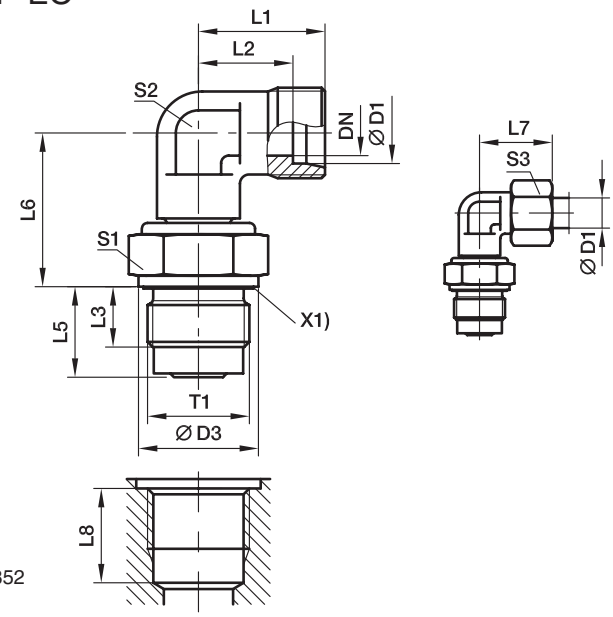
P

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	DVGE06LMOMDCF	NBR
FKM	VITCF	DVGE06LMOMDVITCF	

DVWE-R Codo giratorio macho de fricción montado sobre rodamientos

Rosca macho BSPP – Junta ED / Extremo cono 24° EO



X1) Junta Eolastic

L8 mayor que DIN 3852
tabla página P22

Serie	D1	T1	DN	D3	L1	L2	L3	L5	L6	L7	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar)[1] CF	PN (bar)[1] VIT
L[3])	06	G 1/4 A	4	19	19	12.0	12	18.0	20.0	27	19	12	14	50	**DVWE06LROMD**	40	40
	08	G 1/4 A	5	19	21	14.0	12	18.0	21.0	29	19	12	17	50	**DVWE08LROMD**	40	40
	10	G 3/8 A	6	22	22	15.0	12	18.0	26.0	30	24	14	19	83	**DVWE10LROMD**	40	40
	12	G 1/2 A	8	27	24	17.0	14	21.0	27.0	32	27	17	22	129	**DVWE12LROMD**	40	40
	15	G 3/4 A	10	32	28	21.0	16	24.0	33.0	36	32	19	27	232	**DVWE15LROMD**	40	40
	18	G 1 A	16	40	31	23.5	18	27.5	37.5	40	41	27	32	393	**DVWE18LROMD**	40	40
	22	G 1 A	16	40	35	27.5	18	27.5	39.5	44	41	27	36	406	**DVWE22LROMD**	40	40
	28	G 1 1/4 A	22	50	38	30.5	20	31.0	44.0	47	50	36	41	664	**DVWE28LROMD**	40	40
	35	G 1 1/2 A	25	55	45	34.5	22	35.0	54.0	56	55	41	50	1005	**DVWE35LROMD**	40	40
S[4])	06	G 1/4 A	4	19	23	16.0	12	18.0	21.0	31	19	12	17	58	**DVWE06SROMD**	100	100
	08	G 1/4 A	5	19	24	17.0	12	18.0	22.0	32	19	14	19	65	**DVWE08SROMD**	100	100
	10	G 3/8 A	6	22	25	17.5	12	18.0	27.0	34	24	17	22	103	**DVWE10SROMD**	100	100
	12	G 1/2 A	8	27	29	21.5	14	21.0	28.0	38	27	17	24	152	**DVWE12SROMD**	100	100
	14	G 3/4 A	10	32	30	22.0	16	24.0	33.0	40	32	19	27	236	**DVWE14SROMD**	100	100
	16	G 3/4 A	10	32	33	24.5	16	24.0	34.0	43	32	24	30	276	**DVWE16SROMD**	100	100
	20	G 1 A	16	40	37	26.5	18	27.5	39.5	48	41	27	36	415	**DVWE20SROMD**	100	100
	25	G 1 A	16	40	42	30.0	18	27.5	42.5	54	41	36	46	569	**DVWE25SROMD**	100	100
	30	G 1 1/4 A	22	50	49	35.5	20	31.0	48.0	62	50	41	50	886	**DVWE30SROMD**	100	100
	38	G 1 1/2 A	25	55	57	41.0	22	35.0	55.0	72	55	50	60	1375	**DVWE38SROMD**	100	100

[1]) Presión mostrada = producto suministrable

[3]) L = serie ligera; [4]) S = serie pesada

$$\frac{\text{PN (bar)}}{10} = \text{PN (MPa)}$$

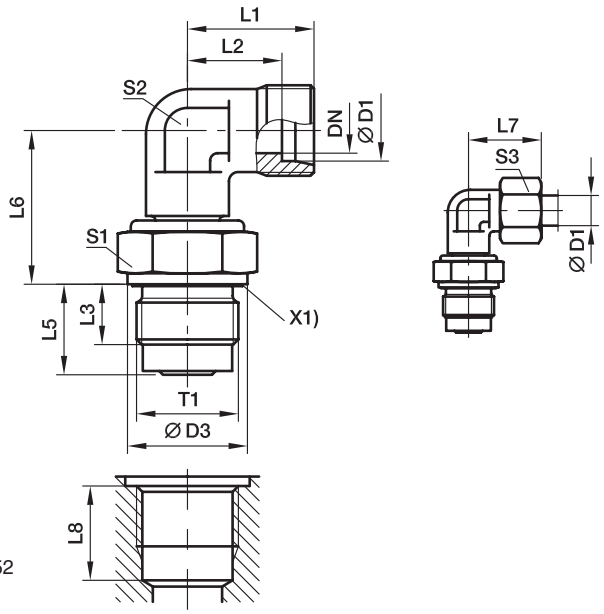
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página I7.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	DVWE06LROMDCF	NBR
FKM	VITCF	DVWE06LROMDVITCF	

DVWE-M Codo giratorio macho de fricción montado sobre rodamientos

Rosca macho métrica – Junta ED / Extremo cono 24° EO



X1) Junta Eolastic

L8 mayor que DIN 3852 tabla página P22

Serie	D1	T1	DN	D3	L1	L2	L3	L5	L6	L7	S1	S2	S3	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar)[1] CF	PN (bar)[1] VIT
L[3])	06	M 14×1.5	4.0	19	19	12.0	12	18.0	20.0	27	19	12	14	51	**DVWE06LMOMD**	40	40
	08	M 14×1.5	5.0	19	21	14.0	12	18.0	21.0	29	19	12	17	51	**DVWE08LMOMD**	40	40
	10	M 18×1.5	6.0	24	22	15.0	12	18.0	26.0	30	24	14	19	92	**DVWE10LMOMD**	40	40
	12	M 22×1.5	8.0	27	24	17.0	14	21.0	27.0	32	27	17	22	160	**DVWE12LMOMD**	40	40
	15	M 27×2.0	10.0	32	28	21.0	16	24.0	33.0	36	32	19	27	236	**DVWE15LMOMD**	40	40
	18	M 33×2.0	16.0	40	31	23.5	18	27.5	37.5	40	41	27	32	405	**DVWE18LMOMD**	40	40
	22	M 33×2.0	16.0	40	35	27.5	18	27.5	39.5	44	41	27	36	409	**DVWE22LMOMD**	40	40
	28	M 42×2.0	22.0	50	38	30.5	20	31.0	44.0	47	50	36	41	660	**DVWE28LMOMD**	40	40
	35	M 48×2.0	25.0	55	45	34.5	22	35.0	54.0	56	55	41	50	1012	**DVWE35LMOMD**	40	40
S[4])	06	M 14×1.5	4.0	19	23	16.0	12	18.0	21.0	31	19	12	17	59	**DVWE06SMOMD**	100	100
	08	M 14×1.5	5.0	19	24	17.0	12	18.0	22.0	32	19	14	19	66	**DVWE08SMOMD**	100	100
	10	M 18×1.5	6.0	24	25	17.5	12	18.0	27.0	34	24	17	22	113	**DVWE10SMOMD**	100	100
	12	M 22×1.5	8.0	27	29	21.5	14	21.0	28.0	38	27	17	24	153	**DVWE12SMOMD**	100	100
	16	M 27×2.0	10.0	32	33	24.5	16	24.0	34.0	43	32	24	30	284	**DVWE16SMOMD**	100	100
	20	M 33×2.0	16.0	40	37	26.5	18	27.5	39.5	48	41	27	36	427	**DVWE20SMOMD**	100	100
	25	M 33×2.0	16.0	40	42	30.0	18	27.5	42.5	54	41	36	46	581	**DVWE25SMOMD**	100	100
	30	M 42×2.0	22.0	50	49	35.5	20	31.0	48.0	62	50	41	50	898	**DVWE30SMOMD**	100	100
	38	M 48×2.0	25.0	55	57	41.0	22	35.0	55.0	72	55	50	60	1373	**DVWE38SMOMD**	100	100

[1]) Presión mostrada = producto suministrable

[3]) L = serie ligera; [4]) S = serie pesada

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

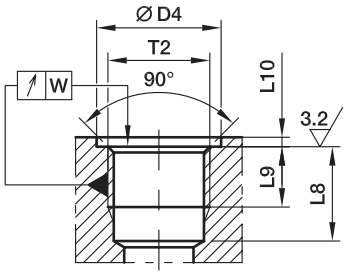
Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página I7.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	DVWE06LMOMDCF	NBR
FKM	VITCF	DVWE06LMOMDVITCF	

P

Lumbrera para racores giratorios DVGE y DVWE



Lumbreras forma X
según DIN 3852, parte 1 y parte 2
(para roscas macho cilíndricas)

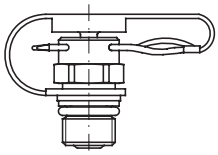
Rosca d1	d4 pequeño +0.4	a_1 max	L9 min	L8 min	W
M 14×1.5	20	1.5	12	19.0	0.1
M 18×1.5	25[2])	2.0	12	19.0	0.1
M 22×1.5	28	2.5	14	22.0	0.1
M 27×2.0	33	2.5	16	25.0	0.2
M 33×2.0	41[2])	2.5	18	28.5	0.2
M 42×2.0	51[2])	2.5	20	32.0	0.2
M 48×2.0	56	2.5	22	36.0	0.2
G 1/4 A	20[2])	1.5	12	19.0	0.1
G 3/8 A	23	2.0	12	19.0	0.1
G 1/2 A	28[2])	2.5	14	22.0	0.1
G 3/4 A	33	2.5	16	25.0	0.2
G 1 A	41[2])	2.5	18	28.5	0.2
G 1 1/4 A	51[2])	2.5	20	32.0	0.2
G 1 1/2 A	56	2.5	22	36.0	0.2

[1]) No DIN 3852
[2]) Differente a DIN 3852

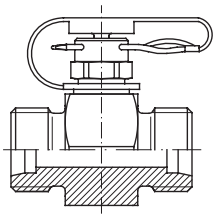
Equipo de diagnóstico Parker SensoControl®

Índice visual

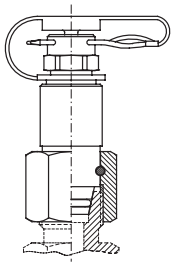
Serie 1
Toma de presión con pasador de bloqueo



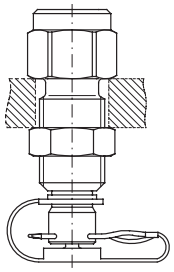
EMA1
p. Q4



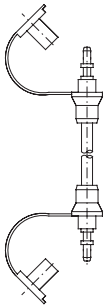
GMA1
p. Q5



VKA1
p. Q6

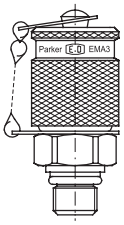


MAV … MA1
p. Q7

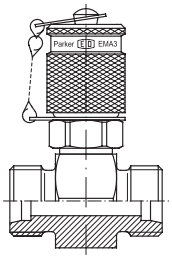


SMA1
p. Q7

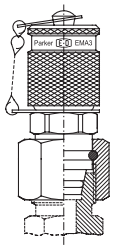
Serie 3
Toma de presión con conexión roscada M 16×2



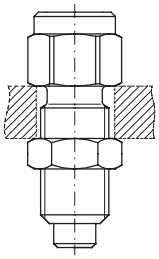
EMA3
p. Q8



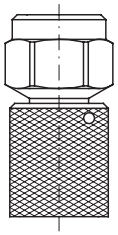
GMA3
p. Q9



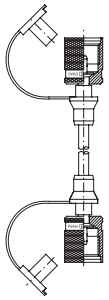
VKA3
p. Q10



MAV … MA3
p. Q11



MAVMD … MA3
p. Q11



SMA3
p. Q11

SensoControl®

Gama de productos

Diagnóstico/Industrial

p. Q12

EEMA1/EMA3-Toma de presión

- Para monitorizar y comprobar sistemas de presión alta, baja y negativa.
- Para purgar cilindros y sistemas hidráulicos.
- Para toma de muestras en sistemas de presión alta, baja y negativa.

Ventajas:

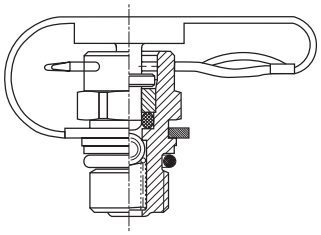
- Conexión estanca antes que la válvula sea abierta
- Construcción robusta y segura para pequeñas dimensiones
- Fácil manejo
- Conexión simple de equipos de medida, de control y de mando.
- Es posible conectar a presiones de hasta 400 bar con acoplamientos roscados
- Presiones nominales de hasta 630 bar
- Tapón protector metálico autoblocante, resistente a la vibración

Estanqueidad del sistema en el cierre primario:

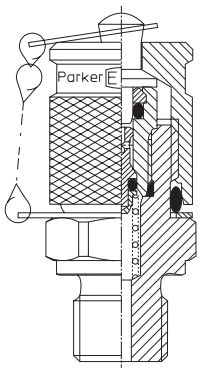
EMA1 mediante válvula antirretorno.
EMA3 con cierre por cono con junta tórica.
El nuevo sistema de estanqueidad EMA3 garantiza unas fugas mínimas.

Tanto los modelos con tapa roscada (EMA3), como con pasador (EMA1) emplean junta tórica con cierre secundario con el latiguillo.

EMA1



EMA3



Diferencias entre los modelos EMA1 y EMA3

a) Sistema de cierre (vea el apartado anterior)
b) Conexión del latiguillo por enchufe directo en EMA1
Conexión roscada del latiguillo en EMA3
c) Presiones de trabajo (vea la sección Ventajas)

Presión de trabajo

- Modelos EMA3 hasta 630 bar
- Modelo EMA1 hasta 400 bar
- Máxima presión de trabajo 630 bar para GMA, VKA y EMA... se debe aplicar la presión de trabajo recomendada por el fabricante del racor
- Se pueden conectar con presión hasta 400 bar máx.
- Las presiones nominales admisibles de cada toma de presión se muestran en las páginas de productos.

Materiales y temperaturas:

- Acero, zincado, libre Cr(VI)
- Acero inoxidable, material 1.4571
- Juntas:
- FKM (Rango de temperatura –20 a +200°C)
- EPDM Etileno Propileno (para rotura de fluido)
(Rango de temperatura –40 a +150°C)
- Manguera:
Poliamida (Rango de temperatura
–35°C ... 100°C máx.)

Juntas:

– Acero inoxidable sólo FKM

Fluidos:

- Adecuado para aceites hidráulicos y otros fluidos a base de aceite mineral (Por favor preste atención a los materiales de estanqueidad usados)
- Para usar con otros fluidos líquidos, por favor consulte con Parker

Homologaciones

DVGW para EMA3/8X1OR, EMA3/10X1OR, EMA31/8NPT, EMA31/4NPT

Perbunan = marchio registrado Bayer

Q

EMA1 Toma de presión con pasador de bloqueo Serie 1

Rosca macho: BSP, métrica

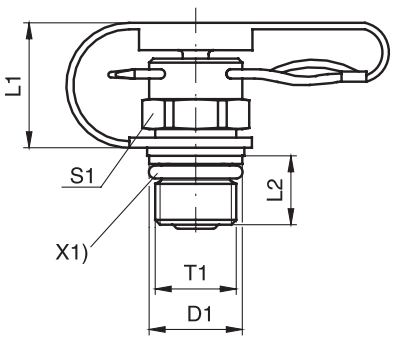
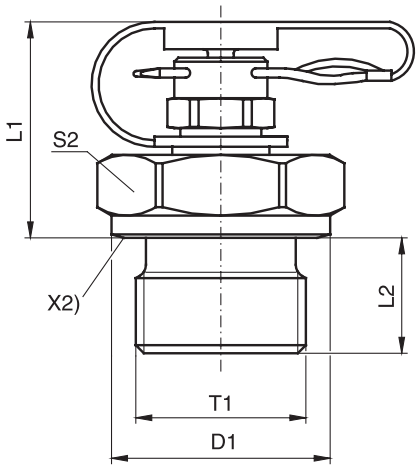


Fig. A



X1) Junta tórica
X2) Arista de corte

Fig. B

T1	D1	L1	L2	S1	S2	Fig.	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar)[1] CF	DF**
M 12×1.5	17.0	32.0	12.0		19	B	53	**EMA1/12X1.5**	400	4
M 14×1.5	19.0	32.0	12.0		19	B	56	**EMA1/14X1.5**	400	4
M 16×1.5	21.0	25.0	12.0		22	B	47	**EMA1/16X1.5**	400	4
G 1/8	14.0	32.5	8.0		17	B	41	**EMA1/1/8**	400	4
G 1/4	18.0	32.0	12.0		19	B	54	**EMA1/1/4**	400	4
G 3/8	22.0	27.5	12.0		22	B	55	**EMA1/3/8**	400	4
G 1/2	26.0	27.5	14.0		27	B	78	**EMA1/1/2**	400	4
M 08×1.0	9.5	17.5	8.4	12		A	16	**EMA1/8X1OR**	400	4
M 10×1.0	11.5	18.0	8.0	12		A	18	**EMA1/10X1OR**	400	4
M 10×1.0	14.0	32.5	8.0		17	B	42	**EMA1/10X1**	400	4

**DF = Factor de diseño

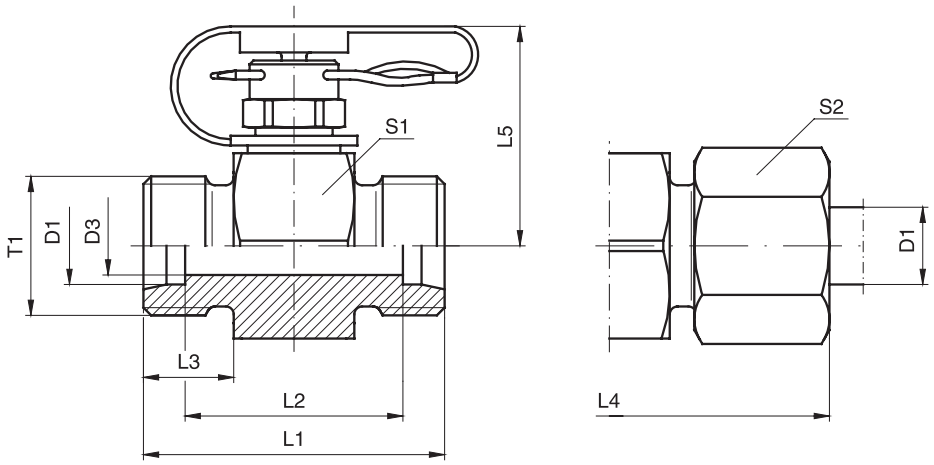
[1] Presión mostrada = producto suministrable

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	EMA1/12X1.5CF	NBR

GMA1 Racor recto con toma de presión con pasador de bloqueo Serie 1



Serie	D1	T1	D3	L1	L2	L3	L4	L5	S1	S2	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar)[1]) CF	DF**
L[3])	06	M 12×1.5	4	35	21	10	51	29.0	24	14	73	**GMA1/06LOMD**	315	4
	08	M 14×1.5	6	35	21	10	51	29.0	24	17	75	**GMA1/08LOMD**	315	4
	10	M 16×1.5	7	37	23	11	53	29.0	24	19	80	**GMA1/10LOMD**	315	4
	12	M 18×1.5	8	37	23	11	53	30.5	24	22	96	**GMA1/12LOMD**	315	4
	15	M 22×1.5	11	39	25	12	55	32.0	30	27	121	**GMA1/15LOMD**	315	4
	18	M 26×1.5	14	39	24	12	57	33.0	32	32	139	**GMA1/18LOMD**	315	4
	22	M 30×2.0	18	43	28	14	61	35.0	36	36	171	**GMA1/22LOMD**	160	4
S[4])	06	M 14×1.5	4	39	25	12	55	29.0	24	17	82	**GMA1/06SOMD**	400	4
	08	M 16×1.5	5	39	25	12	55	29.0	24	19	88	**GMA1/08SOMD**	400	4
	10	M 18×1.5	7	39	24	12	57	29.0	24	22	90	**GMA1/10SOMD**	400	4
	12	M 20×1.5	7	39	24	12	57	29.0	24	24	96	**GMA1/12SOMD**	400	4
	14	M 22×1.5	10	43	27	14	63	30.5	27	27	121	**GMA1/14SOMD**	400	4
	16	M 24×1.5	11	43	26	14	63	32.0	30	30	138	**GMA1/16SOMD**	400	4
	20	M 30×2.0	15	47	26	16	69	35.0	36	36	222	**GMA1/20SOMD**	400	4

**DF = Factor de diseño

[1]) Presión mostrada = producto suministrable

[3]) L = serie ligera; [4]) S = serie pesada

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página I7.

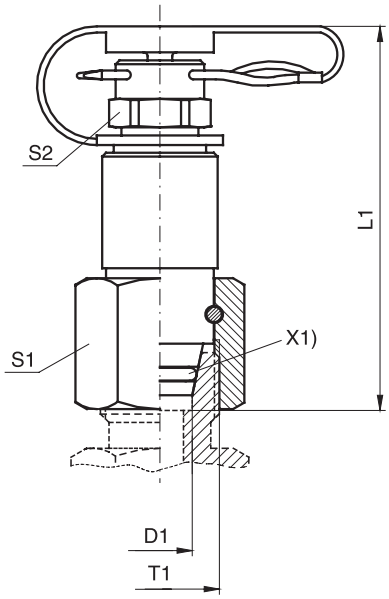
Q

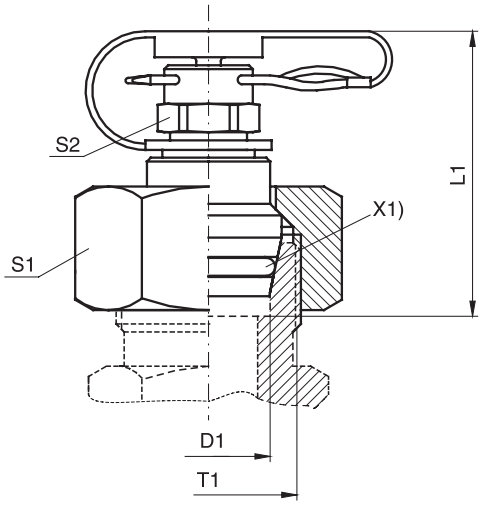
*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	GMA1/06LOMDCF	NBR

VKA1 Toma de presión con pasador de bloqueo para conos Serie 1

Con tuerca loca y cono 24°





X1) Junta tórica

Serie	D1	T1	L1	S1	S2	Fig.	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar)1) CF	DF**
L[3])	06	M 12×1.5	48	14	12	A	44	**VKA1/06L**	315	4
	08	M 14×1.5	49	17	12	A	54	**VKA1/08L**	315	4
	10	M 16×1.5	50	19	12	A	68	**VKA1/10L**	315	4
	12	M 18×1.5	51	22	12	A	81	**VKA1/12L**	315	4
	15	M 22×1.5	39	27	12	B	82	**VKA1/15L**	315	4
	18	M 26×1.5	38	32	12	B	112	**VKA1/18L**	315	4
S[4])	06	M 14×1.5	48	17	12	A	51	**VKA1/06S**	400	4
	08	M 16×1.5	50	19	12	A	62	**VKA1/08S**	400	4
	10	M 18×1.5	50	22	12	A	78	**VKA1/10S**	400	4
	12	M 20×1.5	51	24	12	A	100	**VKA1/12S**	400	4
	14	M 22×1.5	39	27	12	B	88	**VKA1/14S**	400	4
	16	M 24×1.5	37	30	12	B	105	**VKA1/16S**	400	4
	20	M 30×2.0	44	36	12	B	174	**VKA1/20S**	400	4

**DF = Factor de diseño

[1]) Presión mostrada = producto suministrable

[3]) L = serie ligera; [4]) S = serie pesada

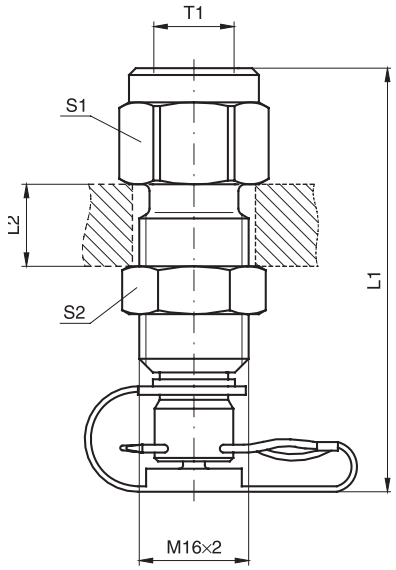
$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

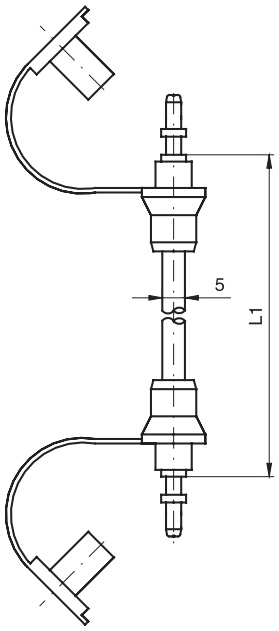
Sufijos de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	VKA1/06LCF	NBR

MAV-MA1 Toma de presión rosca hembra con pasador de bloqueo
SMA1 Latiguillo de toma de presión para pasador de bloqueo Serie 1

Rosca hembra: BSP
Estanqueidad: anillo de cioerre DIN 16258



Racor toma de presión: MAV-MA1



Latiguillo: SMA1

T1	L1	L2 máx.	S1	S2	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar)1) CF	DF**
G 1/4	61.5	12	19	19	78	**MAV1/4MA1**	400	4.0
G 1/2	72.0	12	27	19	135	**MAV1/2MA1**	400	4.0
	400.0				21	**SMA1-400**	400	2.5
	630.0				26	**SMA1-630**	400	2.5
	800.0				26	**SMA1-800**	400	2.5
	1000.0				31	**SMA1-1000**	400	2.5
	1500.0				40	**SMA1-1500**	400	2.5
	2000.0				49	**SMA1-2000**	400	2.5
	2500.0				58	**SMA1-2500**	400	2.5
	3200.0				70	**SMA1-3200**	400	2.5
	4000.0				84	**SMA1-4000**	400	2.5

**DF = Factor de diseño

1) Presión mostrada = producto suministrable

$\frac{PN\ (bar)}{10} = PN\ (MPa)$

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	MAV1/4MA1CF	NBR

Notas sobre latiguillos de pequeño diámetro:
- Radio mín. de curvatura r = 20 mm
- Temperatura de trabajo de –20°C a +100°C (en períodos cortos +120°C)
- Hay que proteger los latiguillos del fuego, de ángulos agudos y de objetos calientes.

Factores de presión según la temperatura:

hasta 0 °C	122 %
para 30 °C	110 %
para 50 °C	100 %
para 80 °C	86 %
para 100 °C	77 %

Para medir medios líquidos, por favor:
¡Purgue antes de conectar! Por acción capilar se evita en gran medida la descarga del medio de presión.

Q

EMA3 Toma de presión con conexión roscada M 16×2 — Serie 3

Rosca macho: BSP, métrica

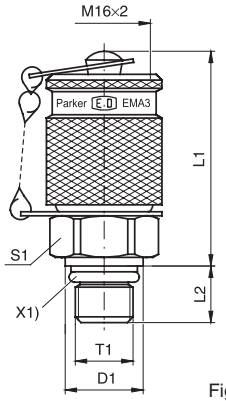


Fig. A

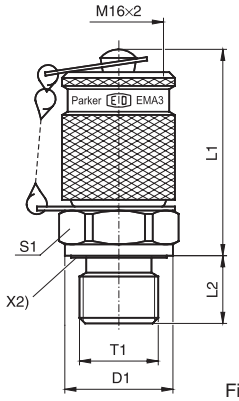


Fig. B

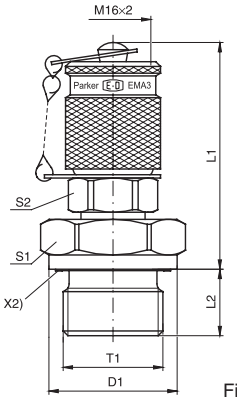
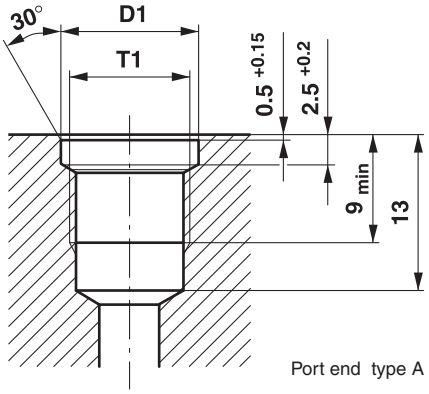
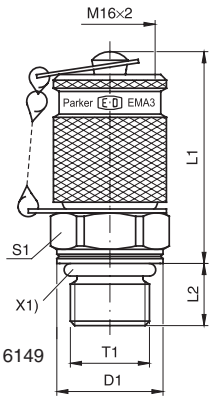


Fig. C



Port end type A



ISO 6149

Fig. F

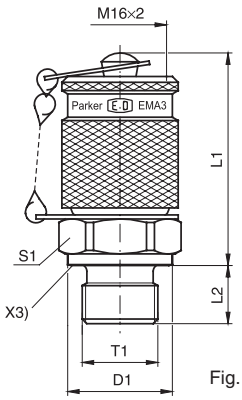


Fig. D

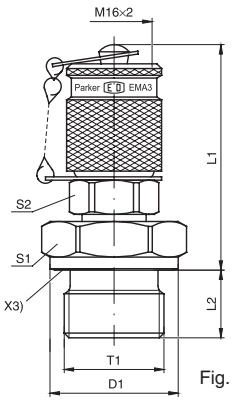


Fig. E

X1) Junta tórica
X2) Junta Eolastic
X3) Arista de corte

T1	D1	L1	L2	S1	S2	Fig.	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar)[1] CF	PN (bar)[1] 71	DF** CF	DF** 71
M 08×1.0	9.5	38.5	7.5	17		A	66	**EMA3/8X1OR**	250		4.0	
M 10×1.0	11.5	37.0	7.5	17		A	70	**EMA3/10X1OR**	630	630	4.0	4
M 14×1.5	18.8	39.5	11.0	19		F	79	**EMA3/14X1.5ISO**	630	630	4.0	4
M 10×1.0	14.0	40.0	8.0	17		D	67	**EMA3/10X1**	400		4.0	
M 12×1.5	17.0	38.0	12.0	17		D	74	**EMA3/12X1.5**	400		4.0	
M 14×1.5	19.0	39.0	12.0	19		D	78	**EMA3/14X1.5**	400		4.0	
M 16×1.5	21.0	40.0	12.0	22		D	90	**EMA3/16X1.5**	400		4.0	
G 1/8	14.0	37.5	8.0	17		D	70	**EMA3/1/8**	400		4.0	
G 1/4	18.0	39.0	12.0	19		D	77	**EMA3/1/4**	400		4.0	
G 3/8	22.0	40.5	12.0	22		D	91	**EMA3/3/8**	400		4.0	
G 1/2	26.0	46.0	14.0	27	17	E	137	**EMA3/1/2**	400		3.4	
G 1/8	14.0	37.5	8.0	17		B	72	**EMA3/1/8ED**	400	400	4.0	4
G 1/4	19.0	39.0	12.0	19		B	76	**EMA3/1/4ED**	630	630	4.0	4
G 3/8	22.0	40.5	12.0	22		B	93	**EMA3/3/8ED**	630	630	4.0	4
M 10×1.0	14.0	40.0	8.0	17		B	71	**EMA3/10X1ED**	400	400	4.0	4
M 12×1.5	17.0	38.0	12.0	17		B	72	**EMA3/12X1.5ED**	630	630	4.0	4
M 14×1.5	19.0	39.0	12.0	19		B	77	**EMA3/14X1.5ED**	400	400	4.0	4
G 1/2	27.0	46.0	14.0	27	17	C	135	**EMA3/1/2ED**	400	400	4.0	4

**DF = Factor de diseño

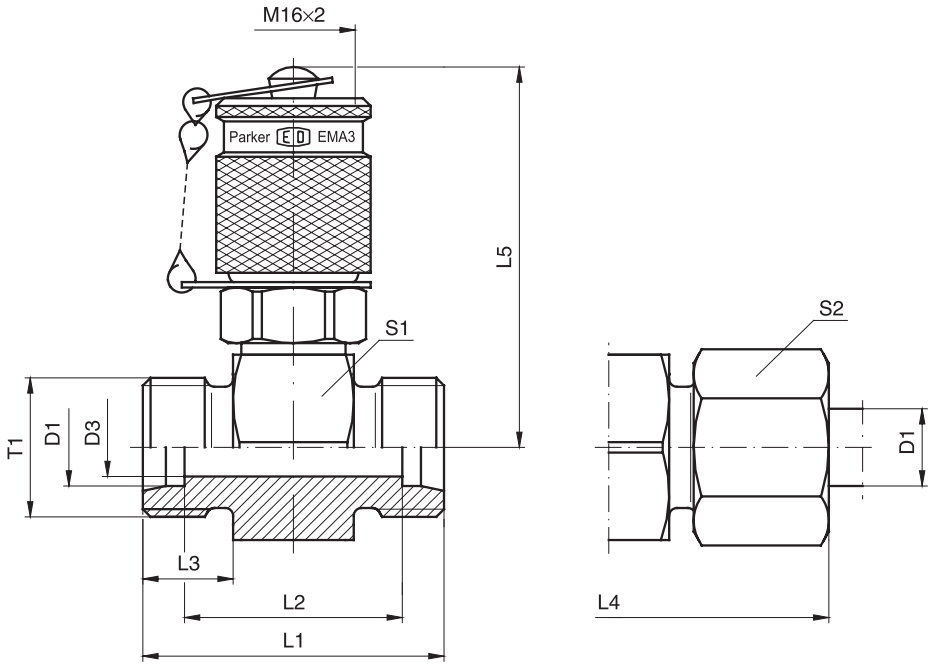
[1]) Presión mostrada = producto suministrable

$\frac{\text{PN (bar)}}{10}$ = PN (MPa)

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	EMA3/10X10ORCF	NBR
Acero inoxidable	71	EMA3/10X10OR71	VIT

GMA3 Toma de presión sobre unión tubo-tubo con conexión M 16×2 Serie 3



Serie	D1	T1	D3	L1	L2	L3	L4	L5	S1	S2	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar)[1] CF	PN (bar)[1] 71	DF** CF	DF** 71
L[3]	06	M 12×1.5	4	35	21	10	51	49.0	24	14	126	**GMA3/06LOMD**	315	315	4	4
	08	M 14×1.5	6	35	21	10	51	49.0	24	17	128	**GMA3/08LOMD**	315	315	4	4
	10	M 16×1.5	7	37	23	11	53	49.0	24	19	132	**GMA3/10LOMD**	315	315	4	4
	12	M 18×1.5	8	37	23	11	53	50.5	27	22	145	**GMA3/12LOMD**	315	315	4	4
	15	M 22×1.5	11	39	25	12	55	52.0	30	27	174	**GMA3/15LOMD**	315	315	4	4
	18	M 26×1.5	14	39	24	12	57	53.0	32	32	192	**GMA3/18LOMD**	315	315	4	4
	22	M 30×2.0	18	43	28	14	61	55.0	36	36	220	**GMA3/22LOMD**	160	160	4	4
	28	M 36×2.0	23	43	28	14	61	57.5	41	41	259	**GMA3/28LOMD**	160	160	4	4
	35	M 45×2.0	30	47	26	16	69	60.0	46	50	363	**GMA3/35LOMD**	160	160	4	4
	42	M 52×2.0	36	47	25	16	71	64.5	55	60	419	**GMA3/42LOMD**	160	160	4	4
S[4]	06	M 14×1.5	4	39	25	12	55	49.0	24	17	137	**GMA3/06SOMD**	630	630	4	4
	08	M 16×1.5	5	39	25	12	55	49.0	24	19	141	**GMA3/08SOMD**	630	630	4	4
	10	M 18×1.5	7	39	24	12	57	49.0	24	22	141	**GMA3/10SOMD**	630	630	4	4
	12	M 20×1.5	7	39	24	12	57	49.0	24	24	150	**GMA3/12SOMD**	630	630	4	4
	14	M 22×1.5	10	43	27	14	63	50.5	27	27	172	**GMA3/14SOMD**	630	630	4	4
	16	M 24×1.5	11	43	26	14	63	52.0	30	30	195	**GMA3/16SOMD**	400	400	4	4
	20	M 30×2.0	15	47	26	16	69	55.0	36	36	254	**GMA3/20SOMD**	400	400	4	4
	25	M 36×2.0	20	51	27	18	75	57.5	41	46	329	**GMA3/25SOMD**	400	400	4	4
	30	M 42×2.0	25	55	28	20	81	60.0	46	50	412	**GMA3/30SOMD**	400	400	4	4
	38	M 52×2.0	32	61	29	22	91	64.5	55	60	616	**GMA3/38SOMD**	315	315	4	4

**DF = Factor de diseño

[1]) Presión mostrada = producto suministrable

[3]) L = serie ligera; [4]) S = serie pesada

$\frac{PN\ (bar)}{10} = PN\ (MPa)$

Se entrega sin tuerca ni anillo. Para la información sobre cómo pedir racores completos o materiales de estanqueidad alternativos, vea la página I7.

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	GMA3/06LOMDCF	NBR
Acero inoxidable	71	GMA3/06LOMD71	VIT

Q

VKA3 Toma de presión para siento cónico con conexión M 16×2 Serie 3

Con tuerca loca y cono 24°

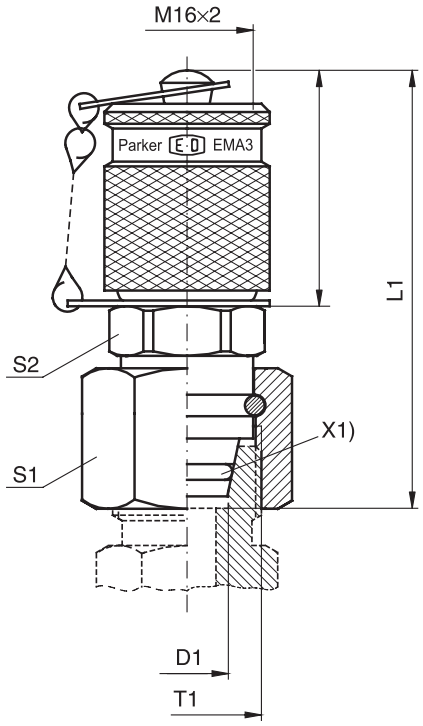


Fig. A

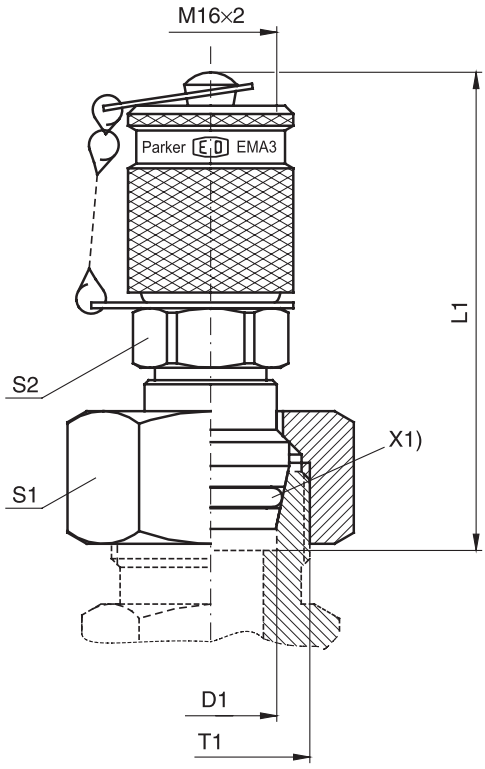


Fig. B

X1) Junta tórica

Serie	D1	T1	L1	S1	S2	Fig.	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar)[1] CF	PN (bar)[1] 71	DF** CF	DF** 71
L[3]	06	M 12×1.5	55	14	17	A	82	**VKA3/06L**	315	315	4	4
	08	M 14×1.5	51	17	17	A	82	**VKA3/08L**	315	315	4	4
	10	M 16×1.5	53	19	17	A	93	**VKA3/10L**	315	315	4	4
	12	M 18×1.5	53	22	17	A	107	**VKA3/12L**	315	315	4	4
	15	M 22×1.5	59	27	17	B	133	**VKA3/15L**	315	315	4	4
	18	M 26×1.5	59	32	17	B	163	**VKA3/18L**	315	315	4	4
	22	M 30×2.0	60	36	17	B	205	**VKA3/22L**	160	160	4	4
	28	M 36×2.0	64	41	17	B	269	**VKA3/28L**	160	160	4	4
	35	M 45×2.0	71	50	17	B	411	**VKA3/35L**	160	160	4	4
	42	M 52×2.0	72	60	17	B	592	**VKA3/42L**	160	160	4	4
S[4]	06	M 14×1.5	50	17	17	A	81	**VKA3/06S**	630	630	4	4
	08	M 16×1.5	52	19	17	A	88	**VKA3/08S**	630	630	4	4
	10	M 18×1.5	53	22	17	A	99	**VKA3/10S**	630	630	4	4
	12	M 20×1.5	54	24	19	A	121	**VKA3/12S**	630	630	4	4
	14	M 22×1.5	59	27	17	B	136	**VKA3/14S**	630	630	4	4
	16	M 24×1.5	58	30	17	B	156	**VKA3/16S**	400	400	4	4
	20	M 30×2.0	65	36	17	B	223	**VKA3/20S**	400	400	4	4
	25	M 36×2.0	68	46	17	B	367	**VKA3/25S**	400	400	4	4
	30	M 42×2.0	74	50	17	B	444	**VKA3/30S**	400	400	4	4
	38	M 52×2.0	81	60	17	B	655	**VKA3/38S**	315	315	4	4

**DF = Factor de diseño

[1]) Presión mostrada = producto suministrable

[3]) L = serie ligera; [4]) S = serie pesada

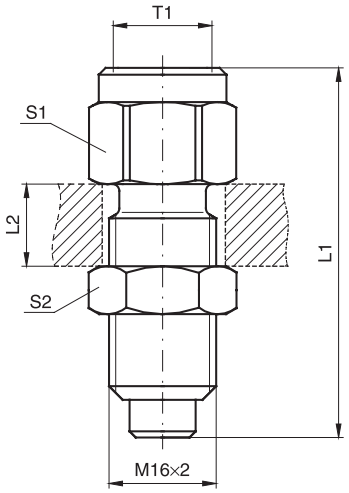
$\frac{PN\ (bar)}{10} = PN\ (MPa)$

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

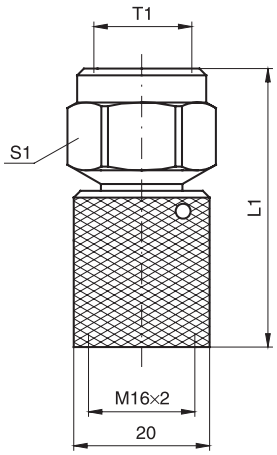
Sufijos de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	VKA3/06LCF	NBR
Acero inoxidable	71	VKA3/06L71	VIT

MAV…MA3 Toma de presión rosca hembra con conexión M 16×2
MAVMD…MA3 Conector directo para manómetro con conexión M 16×2
SMA3 Latiguillo de alta presión rosca M 16×2 Serie 3

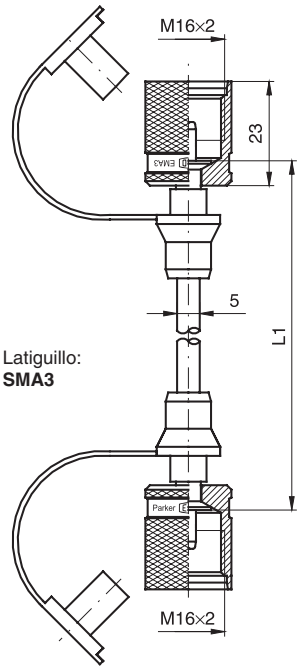
Rosca hembra: BSP
Estanqueidad: anillo DIN 16258*



Racor toma de presión:
MAV…MA3



Conector directo para manómetro:
MAVMD…MA3



Latiguillo:
SMA3

T1	L1	L2 máx.	S1	S2	Peso g/1 pieza	Referencia*	PN (bar)1) CF	DF**
G 1/4	54.0	12	19	19	74	**MAV1/4MA3**	630	4.0
G 1/2	64.0	12	27	19	129	**MAV1/2MA3**	630	4.0
G 1/4	41.0		19		61	**MAVMD1/4MA3**	630	4.0
G 1/2	51.5		27		103	**MAVMD1/2MA3**	630	4.0
	200.0				73	**SMA3-200**	630	2.5
	300.0				74	**SMA3-300**	630	2.5
	400.0				74	**SMA3-400**	630	2.5
	630.0				79	**SMA3-630**	630	2.5
	800.0				83	**SMA3-800**	630	2.5
	1000.0				87	**SMA3-1000**	630	2.5
	1500.0				95	**SMA3-1500**	630	2.5
	2000.0				105	**SMA3-2000**	630	2.5
	2500.0				110	**SMA3-2500**	630	2.5
	3200.0				125	**SMA3-3200**	630	2.5
	4000.0				137	**SMA3-4000**	630	2.5

**DF = Factor de diseño

[1]) Presión mostrada = producto suministrable

$\frac{PN\ (bar)}{10}$ = PN (MPa)

*Por favor añada los **sufijos** siguientes de acuerdo con el material/superficie requeridos.

Sufijos de referencia			
Material	Sufijo superficie y material	Ejemplo	Material de estanqueidad estándar (no se necesita sufijo adicional)
Acero, zincado, libre Cr(VI)	CF	MAV1/4MA3CF	NBR

* Las juntas de estanqueidad según DIN 16258 para acero son de cobre, para acero inoxidable de acero inoxidable.

Notas sobre latiguillos de pequeño diámetro:
- Radio mín. de curvatura r = 20 mm
- Temperatura de trabajo de –20°C a +100°C (en períodos cortos +120°C)
- Hay que proteger los latiguillos del fuego, de ángulos agudos y de objetos calientes.

Para medir medios líquidos, por favor:
¡Purgue antes de conectar! Por acción capilar se evita en gran medida la descarga del medio de presión.

Factores de presión según la temperatura:

hasta 0 °C	122 %
para 30 °C	110 %
para 50 °C	100 %
para 80 °C	86 %
para 100 °C	77 %

Q

SensoControl®

ServiceJunior

El ServiceJunior permite medir y visualizar las presiones con un solo instrumento. Los valores medidos se muestran con gran precisión en un display de 4 dígitos. Los picos de presión se capturan de forma segura a una velocidad de exploración de 10 ms.

- Medición y visualización de presión digital
- Valor medido retroiluminado
- Precisión ± 0,5% FS
- Picos de presión capturados mostrando la lectura MIN/MAX
- Pantalla gráfica con diagrama de barras (indicador de seguimiento), función de pico y retención

Kit ServiceJunior

- Se entrega en un estuche
- Incluye adaptadores para toma de presión y latiguillos

Catálogo 4054/ES

SensoControl®

ServiceJunior inalámbrico

El ServiceJunior inalámbrico de la familia de productos Parker SensoControl le permite registrar cómodamente los valores de presión tomados desde uno o varios puntos de medición en su máquina o instalación. Los datos medidos se transmiten a un PC a una distancia de hasta 150 metros.

- Memoria de datos medidos para guardar las secuencias de presión
- Operaciones en red: para monitorizar varios puntos de medición
- Transmisión de los datos medidos a un PC a través de una interfaz de radio
- Los datos medidos se pueden ajustar y evaluar con el programa “JuniorWin”

Catálogo 4054/ES

SensoControl®

Serviceman

El Serviceman tiene 2 entradas para sensores. Esto permite medir la presión diferencial pulsando una sola tecla. Los valores reales y ajustados se pueden comparar de forma rápida y fácil.

- Funcionamiento sencillo
- Prevención de errores de medición gracias al reconocimiento automático de sensores
- Display de dos líneas
- Medición de picos de presión en 2 mseg.

Kit Serviceman

- Se entrega en un estuche
- Incluye adaptadores para toma de presión y latiguillos
- Accesorios y sensores para medir la presión, temperatura y caudal

Catálogo 4054/ES

SensoControl®

El The Parker Service Master *"Easy"*

Medición y visualización de hasta cuatro valores medidos simultáneamente. De tecnología proporcional, los valores diferenciales, la adición, el rendimiento y las señales se analizan muy fácilmente.

- Diagnóstico rápido de fallos = mantenimiento de alta calidad
- Medición de pico de presión en 1 mseg.
- Los valores medidos se guardan para registrar las secuencias de presión con diversas funciones de almacenamiento (activación automática, arranque-parada, etc)
- Conexión USB para PC
- Ajuste y evaluación de los datos medidos con el programa "SensoWin".

Catálogo 4054/ES

SensoControl®

El The Parker Service Master Plus

Aparato de alta gama con innovadoras características únicas; preparado para el futuro y disponible en todo el mundo

- Interfaces: Analógico, CAN, LAN y USB
- Representación de los valores de medición: Numérica, barras, indicadores y curva
- Medición y representación de más de 50 canales
- Registrar y guardar datos de medición de forma automática y analizarlos con el software “SensoWin” en el PC
- Mantenimiento remoto vía LAN independientemente de la ubicación
- Presión, temperatura, caudal y velocidad, todo se mide, guarda, supervisa y analiza
- Hasta 4 millones de valores de medición por medición. Memoria de valores de medición total para más de 1 mil millones de valores de medición
- Múltiples posibilidades de activación

Kit The Parker Service Master Plus:

- Se entrega en un estuche
- Incluye accesorios
- Adaptadores para toma de presión y latiguillos

Catálogo 4054/ES

Sensores de presión/temperatura SCPT

- Rangos de medición hasta 1.000 bar
- Precisión ±0,25% tipoFS
- Robusta construcción en acero inoxidable
- Tiempos de respuesta de 1 ms
- Uso flexible

Catálogo 4054/ES

Sensores de presión/temperatura SCPT-CAN

Todas las ventajas de los sensores SCPT combinadas con la tecnología de bus CAN de alta fiabilidad para el futuro. Cableado simple a través de hasta 8 sensores a un cable de bus y unión rápida de tornillo/toma SPEEDCON®*). Función plug & play sin grandes costes de configuración.

- Robusta construcción en acero inoxidable
- Tiempos de respuesta de 1 ms
- Registro de picos de presión
- Tecnología de bus CAN fiable para el futuro
- Cableado sencillo con SPEEDCON®
- Grandes longitudes de cable de hasta 100 m
- Identificación de sensor LED (SIL)

Catálogo 4054/ES

Sensores de temperatura SCT

Las mediciones de temperature en el sistema hidráulico sirven para la localización de errores y para evitar daños a consecuencia de elevadas temperaturas de aceite en piezas críticas, como bombas o válvulas proporcionales.

- Sensor de temperatura resistente a alta presión para la medición en el sistema hidráulico
- Medición de temperaturas de aceite de hasta 125 °C
- Uso flexible
- Sensor atornillado o manual

Catálogo 4054/ES

*) SPEEDCON®: Marca comercial de PHOENIX CONTACT GmbH & Co. KG

Comprobador hidráulico SCLV

Estos comprobadores (testers) hidráulicos pueden utilizarse para medir con precisión caudal, presión y temperatura durante el mantenimiento de sistema hidráulicos, así como para la localización del origen de los fallos en válvulas de vías reguladas, además de ajustar válvulas. La válvula de carga de presión con discos de rotura con bypass integrado permite generar presión de forma progresiva con el fin de medir el caudal en toda la zona de trabajo.

- 3 rangos de medición hasta 750 l/min
- Resistente a alta presión hasta 480 bar
- Seguro frente a sobrecarga integrado
- Funcionamiento inverso (dirección de flujo A-B)
- También con conexión bus CAN

Catálogo 4054/ES

Caudalímetro de turbina SCFT

Una rueda de turbine se acciona a través de la corriente de aceite y se desplaza dando vueltas. Las frecuencias generadas se procesan a través de la electrónica digital. Se compensan las influencias de los efectos de corriente que crean interferencias. Gracias a la baja resistencia de paso QR el circuito hidráulico funciona con pocas pérdidas.

- Rangos de medición hasta 750 l/min.
- Precisión 1 % del valor de medición
- Rango de presión hasta 480 bar
- Poca resistencia de paso
- Conexiones de presión y temperatura integradas
- Adecuado para el funcionamiento inverso

Catálogo 4054/ES

Caudalímetro de turbine SCFT-CAN

- Caudalímetro de turbina con tecnología de bus CAN
- 6 rangos de medición hasta 750 l/min
- Montaje sencillo
- Resistente a alta presión hasta 480 bar
- Poca resistencia de paso
- Conexiones de presión y temperatura integradas
- Adecuado para el funcionamiento inverso
- Cableado sencillo con SPEEDCON®*)
- Grandes longitudes de cable de hasta 100 m

Catálogo 4054/ES

Cuentarrevoluciones SCRPM

La medición sin cables (principio opto-electrónico) se realiza de forma rápida y sencilla.
Las revoluciones se registran, por ejemplo, en un árbol motor (p. Ej. Árbol de toma de fuerza de un tractor) y se muestran en el medidor. Desaparecen las configuraciones y ajustes.

- Rango de medición hasta 10.000 RPM
- Precisión hasta ± 0,5 % FS
- Medición rápida y sencilla

Catálogo 4054/ES

Caudalímetros SCQ

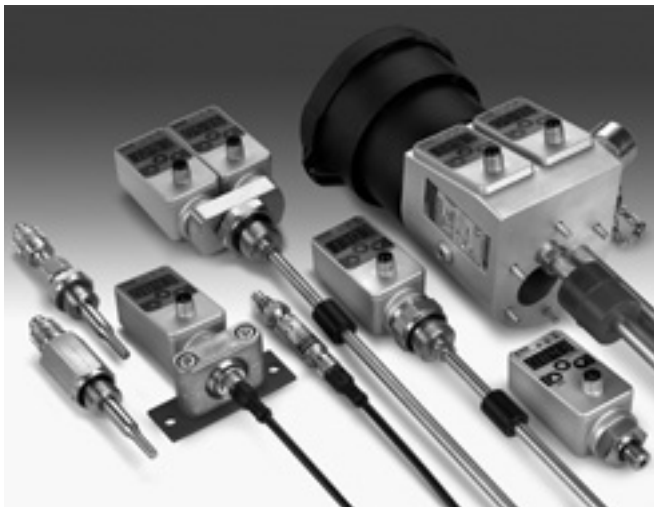
En el campo de los sistemas hidráulicos de alta presión, el registo rápido de los volúmenes de paso tiene mucha importancia. Mediante el rápido tiempo de reacción de SCQ se mide el comportamiento dinámico de los sistemas hidráulicos. La indicación de dirección es útil en la localización de errores en el sistema hidráulico.

- Principio de medición: sistema pistón de suspensión
- Velocidad de respuesta ≤ 2 ms
- Construcción compacta
- Resistente a la presión hasta 420 bar
- Amplio rango de viscosidad
- Posibilidad de bloque de conexión de medición p/T/Q

Catálogo 4054/ES

*) SPEEDCON®: Marca comercial de PHOENIX CONTACT GmbH & Co. KG

Familia de Controladores SensoControl®



Los Controladores se utilizan en sistemas de control, regulación y monitorización cuando se necesitan señales de conmutación, señales analógicas o un visualizador. Los Controladores pueden reemplazar a

- interruptores mecánicos
- visualizadores mecánicos (manómetros, termómetros, mirillas)
- sensores

y combinan todas las funciones de los componentes mencionados en un solo instrumento.

- display de gran tamaño
- libremente ajustable
- diseño metálico robusto
- compacto
- estabilidad a largo plazo
- fiable
- libre de interferencias

Catálogo 4083/ES

SensoControl®

Controlador de presión SCPSD

DESINA

c UL us LISTED

DNV

Funcionamiento simple, funcionalidad completa y larga vida de servicio son las características que mejor definen al Controlador de Presión SCPSD electrónico.

Características:
- Bar/PSI/MPa
- diseño compacto
- giratorio
- carcasa robusta (IP 67)
- funcionamiento simple
- 2 salidas de conmutación
- 4 puntos de conmutación
- salida analógica ajustable
- retardo de tiempo (amortiguación)
- función de histéresis/ventana
- contraseña

Si se debe mostrar la presión, o se necesita una conmutación rápida o señales analógicas que se puedan establecer de forma sencilla y sin ajustes adicionales, entonces el SCPSD es la solución ideal.

Catálogo 4083/ES

SensoControl®

Controlador de temperatura SCTSD

Funcionamiento simple y funcionalidad completa son las características que mejor definen al Controlador de Temperatura SCTSD electrónico.

Características:
- °C y °F
- diseño compacto
- giratorio
- carcasa robusta (IP 67)
- funcionamiento simple
- 2 salidas de conmutación
- 4 puntos de conmutación
- salida analógica ajustable
- tiempo de retardo (amortiguación)
- función de histéresis/ventana
- contraseña

Si se debe mostrar la temperatura, o se necesita una conmutación dependiendo de la temperatura o señales analógicas que se puedan establecer de forma sencilla y sin ajustes adicionales, entonces el SCTSD es la solución ideal.

Catálogo 4083/ES

SensoControl®

Controlador de Nivel SCLSD

Funcionamiento simple y funcionalidad completa son las características que mejor definen al Controlador de Nivel SCLSD electrónico.

- visualización del nivel en mm/pulg/%
- diseño compacto
- giratorio
- carcasa robusta (IP 67)
- ajustable mediante menú
- muestra el valor alto y bajo
- salida de conmutación
- salida analógica
- sistema de medición con flotador de eficacia probada
- funcionamiento simple
- instalación flexible
- función de histéresis/ventana

El Controlador de Nivel es muy apropiado para monitorizar niveles de tanques. Con su ajuste controlado por menú de los puntos de conmutación de nivel, se pueden llevar a cabo una amplia variedad de aplicaciones. Si se selecciona el display de porcentaje, se muestra el nivel de llenado de forma coherente, independientemente de la forma del tanque.

Catálogo 4083/ES

SensoControl®

Controlador de Nivel/temperatura SCLTSD

Funcionamiento simple y funcionalidad completa son las características que mejor definen al Controlador de Nivel/temperatura SCLTSD electrónico.

Características:
- temperatura y nivel
- diseño compacto
- giratorio
- carcasa robusta (IP67)
- funcionamiento simple
- ajuste controlado por menú
- sonda
- agujero de fijación
- salida de conmutación
- salida analógica
- función de histéresis/ventana
- contraseña

Con el Controlador de Nivel/temperatura es posible ajustar y visualizar la temperatura y el nivel por separado en una plataforma común. Es precisamente en el campo de la monitorización de tanques donde la integración de nivel y temperatura demuestra todo su potencial.

Catálogo 4083/ES

SensoControl®

Controlador de aceite en tanque SCOTC

El **Controlador de aceite en tanque** ofrece puntos de conexión normalizados para un filtro de aire y un acoplamiento de llenado, que son adicionales al **Controlador de Nivel/temperatura.** Es precisamente en el campo de la monitorización de tanques para producción en serie donde la integración de nivel y temperatura, en combinación con el filtro de aire y acoplamiento de llenado, demuestra todo su potencial. Sólo es necesario un agujero de fijación para las 4 funciones.

- sistema de medición contrastado
- visualización de nivel y temperatura
- visualización en mm/pulg/%
- muestra el valor alto y bajo
- sólo un agujero
- medición continua del nivel
- conexiones:
  - acoplamiento de llenado
  - filtro de aire
  - bajo presión
- no se necesita tubo de compensación

Catálogo 4083/ES

SensoControl®

Sensor de presión SCP Mini

El sensor de presión SCP Mini se ha diseñado para aplicaciones industriales y se emplea en sistemas de control, regulación y de monitorización, cuando se necesitan señales analógicas rápidas dependiendo de la presión. El sensor SCP Mini destaca por su diseño compacto, alta linealidad y excelente resistencia a interferencias.

- célula de acero inoxidable
- tamaño pequeño
- alta presión de rotura
- resistente a picos de presión
- resistente a impactos y vibración
- amplia compatibilidad con fluidos
- alta linealidad
- estabilidad a largo plazo

Catálogo 4083/ES

SensoControl®

Sensor de presión SCP-EX

El sensor de presión SCP-EX se ha diseñado para aplicaciones donde existe riesgo de explosión (II 2G EEx ia IIC T4) y se utiliza en sistemas de control, regulación y monitorización cuando se necesitan señales analógicas dependiendo de la presión.

- robusto
- estabilidad a largo plazo
- fiable
- acero inoxidable
- EEx ia

Catálogo 4083/ES

SensoControl®

Sensores de presión SCP-Mobil

El sensor SCP-Mobil se ha desarrollado especialmente para aplicaciones hidráulicas móviles y se modifica de acuerdo a los requisitos específicos del cliente. Mediante la construcción robusta y compacta, la membrana de acero inoxidable soldada hermética garantiza una hermeticidad y estabilidad durante mucho tiempo. La celda de presión es totalmente estanca al vacío, extremadamente resistente al reventón y se puede utilizar en todos los medios estándar en la tecnología para vehículos, sistemas hidráulicos móviles y tecnología de pruebas. Mediante la construcción mecánica se garantiza una gran precisión y estabilidad a largo plazo.

- Construcción pequeña
- Celda de acero inoxidable
- Protección contra caida de carga
- Alta presión de explosión
- Atenuación de picos de presión
- Resistente a los golpes y vibraciones
- Vibración 50 g
- Modo de protección elevado IP 65
- Alta protección de sobre tensión
- Alta protección contra polarización inversa
- EMV hasta 300 V/m

Catálogo 4083/ES

CanBus SCP

Sensor de presión/temperatura con tecnología CANopen

Flexible, innovador y fiable

El nuevo sensor de presión/temperatura de la serie SCPT ofrece unas posibilidades de aplicación flexibles en la tecnología de automatización. Además de la medición combinada de presión y temperatura, la tecnología CANopen ofrece al un sistema de medición rentable y fiable.

Datos técnicos:

- Rango de presión (rango de medición) –1…16 / 0…60/150/400/600/1000 bar
- Rango de temperatura (rango de medición) –25 °C … +105 °C (± 2,0 % FS máx.)
- Precisión ± 0,25 % FS (tipico)
- Tiempo de respuesta 1 ms
- Carcasa — acero inoxidable 1.4404
  Estanqueidad — FKM
- Conexiones — eléctrica M12 5 pines
  hidráulica ½˝ BSP
- CANopen — DS 301 v 4.1
  Tipo — 2.0 A
  Perfil — DS 404 v 1.2
  Funciones — LSS (DSS 305 v 2.0)

Ventajas

- Medición combinada de presión y temperatura
- Captura y transmisión de los valores medidos digitales
- Monitorización de errores/autodiagnóstico
- Función de actividad/SYNC

Aplicaciones

- Hidráulica/neumática
- Tecnología de automatización
- Maquinaria papelera/automoción/hidráulica móvil

Folleto 4059/ES

SensoControl®

Sensor de temperatura SCT

Una construcción compacta y una alta resistencia a la presión son las características del sensor de temperatura electrónico SCT. Si debe medirse la temperatura con altas presiones y se requiere una construcción compacta, entonces el SCT es ideal. Gracias a la resistencia a la presión de hasta 630 bar el sensor de temperatura SCT está adaptado a la importancia de las aplicaciones hidráulicas. Con este sensor se realizan mediciones de temperatura rápidas y precias. Los sensores de temperatura de la serie SCT son compatibles con los medidores integrados SCE. De este modo, además de la presión hidráulica también se puede medir, controlar y evaluar la temperatura de los medios.

- Resistente a la presión hasta 630 bar
- Construcción compacta
- Carcasa de acero inoxidable robusta
- Montaje sencillo
- –50 °C hasta +125 °C
- 0/4...20 mA

Catálogo 4083/ES

SensoControl®

Indicador digital SCE-020

Múltiples conexiones, visualización flexible y numerosas salidas son las características des indicador digital SCE. El SCE-020 convierte las señales analógicas estándar (en rangos 0...10 V hasta 0/4...20 mA) en valores de medición/unidades de fácil comprensión. De este modo, mediante el SCE-020 se puede visualizar fácilmente cualquier sensor (presión, temperatura, momento de giro, longitud, etc.).

- Indicador digital bien claro: Grande, luminoso
- Programable
- Unidad de elección
- Rango de visualización regulable
- Entrada:
  - Corriente: 0/4...20 mA
  - Tensión: 0...10 V
  - Frecuencia: 0...8 kHz
- Salida de conmutación
- Función de paso en bucle: Salida analógica, interfaz de serie
- Carcasa normalizada 96×48 mm

Catálogo 4083/ES

Ermeto Original
Tubos

Recomendaciones generales para tubos

1. Tipos de acero, propiedades mecánicas, versiones

Tipos de acero, propiedades mecánicas y versiones de los tubos EO

Tipo de acero	Resistencia a la tracción Rm	Límite de rotura ReH	Límite elástico A5 (longit.)	Condición
Grano fino E235 según EN 10305-4 (St. 37.4 segun DIN 1630/DIN 2391, designación antigua)	340 N/mm² min. 49,000 lb/in²	235 N/mm² min. 34,000 lb/in²	25% min.	Sin soldadura, estirado en frío, recocido normal, DIN EN 10305-1 y -4

Tipos de acero, propiedades mecánicas y condiciones de los tubos de acero inoxidable EO

Tipo de acero	Resistencia a la tracción Rm	Límite de rotura (1% proof stress)	Límite elástico A5 (longit.)	Condición
Abreviado 1.4571 X6CrNiMoTi17122	500 N/mm² min. 72,500 lb/in²	245 N/mm² min. 35,500 lb/in²	35% min.	Sin soldadura, templado en frío, libre de, escamas, con tratamiento térmico según DIN EN 10216-5 apart. 6

2. Pruebas y certificaciones
Todos los tubos se someten a pruebas no destructivas de fuga y se marcan como prueba. Este marcado sustituye al certificado de fábrica DIN EN 10204-2.2. Para los tubos fabricados de 1.4571 se aplica la clase de prueba 1 DIN EN 10216-5 Tabla 7.

3. Recomendaciones sobre el radio de curvatura
Se recomienda un radio de curvatura de 3 veces el diámetro exterior del tubo cuando se dobla en frío con curvadora o a mano.

4. Soldabilidad
Los tubos en E235 se pueden soldar de acuerdo con las técnicas normales. Los que están hechos de 1.4571 (inoxidable) se pueden soldar con soldadura eléctrica. El electrodo debe seleccionarse según DIN EN 1600 y DIN EN 12072 parte 1 considerando el tipo de aplicación y la técnica de soldadura.

5. Cálculo aproximado de la pérdida de carga en líneas rectas
La resistencia al flujo y, por tanto la eficiencia de la línea, depende del diámetro de tubo, del caudal (medido o calculado) y de las características del medio. Debemos considerar un flujo laminar con objeto de reducir al mínimo las pérdidas en el sistema. La transición de flujo laminar a turbulento que origina un incremento en la resistencia al flujo, se define generalmente por el número Reynolds Re 2320. Dado que la transición no se puede establecer exactamente, la gama de la transición sólo puede ser determinada midiendo. Si, por simplificar el cálculo, la transición a Re 2320 y se supone una superficie interior del tubo "técnicamente lisa", la velocidad límite w crit. y el caudal V crit. de flujo laminar a turbulento cuando se produce la transición se pueden calcular con la fórmula:

$$w_{crit.} = \frac{2.32 \cdot \nu}{d_i} \text{ [m / s]}$$

$$\dot{v}_{crit.} = 0.109 \cdot d_i \cdot \nu \text{ [l / min]}$$

d_i = diám. int. del tubo en mm

ν = viscosidad cinemática mm^2 / s.

Para el cálculo aproximado de la pérdida de carga en bar/1 m de tubo, puede usarse la siguiente fórmula:

1. Gama laminar:

$$\rho_v = \frac{0.32 \cdot w \cdot \nu \cdot \rho}{d_i^2 \cdot 10^3} = \frac{6.79 \cdot \dot{v} \cdot \nu \cdot \rho}{d_i^4 \cdot 10^3} \text{ [bar / 1 m]}$$

2. Gama turbulenta:

$$\rho_v = \frac{0.281 \cdot w^{1.75} \cdot \nu^{0.25} \cdot \rho}{d_i^{1.25} \cdot 10^3}$$

$$= \frac{59 \cdot \dot{v}^{1.75} \cdot \nu^{0.25} \cdot \rho}{d_i^{4.75} \cdot 10^3} \text{ [bar / 1 m]}$$

w = velocidad de flujo en m/s; ν = viscosidad cinemática en mm^2/s; $\dot{v}$ = caudal en l/min.; ρ = densidad del medio en kg/m^3; d_i = diámetro int. del tubo en mm.
El cálculo detallado de la resistencia al flujo requiere un exacto conocimiento de la tubería y de las condiciones de trabajo. Remítase a textos específicos para otros métodos de cálculo.

R

Tubos sin soldadura Material E235N (St. 37.4)

Tolerancias DIN EN 10305-4

Referencia		Tubo D.E. (mm)	Tolerancia	Espesor de pared (mm)	Tubo D.I. (mm)	Presión de diseño bar		Presión de rotura bar	Peso kg/m
Fosfatado y aceitado	Libre-Cr(VI)					DIN 2413 I Estática	DIN 2413 III Dinámica		
R04X0.5	**R04X0.5CF**	4		0.50	3.0	313	273	1160	0.047
	R04X0.75CF	4	±0.08	0.75	2.5	470	391	1820	0.063
R04X1	**R04X1CF**	4		1.00	2.0	627	500	2700	0.074
	R05X1CF	5	±0.08	1.00	3.0	501	416	2120	0.099
	R06X0.75CF	6		0.75	4.5	333	288	1150	0.103
R06X1	**R06X1CF**	6		1.00	4.0	444	372	1650	0.123
R06X1.5	**R06X1.5CF**	6	±0.08	1.50	3.0	666	526	2550	0.166
	R06X2CF	6		2.00	2.0	692	662	>3500	0.197
	R06X2.25CF	6		2.25	1.5	757	725	>3500	0.208
R08X1	**R08X1CF**	8		1.00	6.0	333	288	1175	0.173
R08X1.5	**R08X1.5CF**	8	±0.08	1.50	5.0	499	412	1925	0.240
R08X2	**R08X2CF**	8		2.00	4.0	666	526	2500	0.296
	R08X2.5CF	8		2.50	3.0	658	630	2650	0.339
R10X1	**R10X1CF**	10		1.00	8.0	282	248	900	0.222
R10X1.5	**R10X1.5CF**	10		1.50	7.0	423	357	1450	0.314
R10X2	**R10X2CF**	10	±0.08	2.00	6.0	564	458	2025	0.395
	R10X2.5CF	10		2.50	5.0	705	551	2675	0.462
	R10X3CF	10		3.00	4.0	666	638	>3500	0.518
R12X1	**R12X1CF**	12		1.00	10.0	235	209	750	0.271
R12X1.5	**R12X1.5CF**	12		1.50	9.0	353	303	1150	0.388
R12X2	**R12X2CF**	12	±0.08	2.00	8.0	470	391	1600	0.493
	R12X2.5CF	12		2.50	7.0	588	474	2025	0.586
	R12X3CF	12		3.00	6.0	705	551	2600	0.666
	R12X3.5CF	12		3.50	5.0	651	624		0.734
	R14X1.5CF	14		1.50	11.0	302	264	975	0.462
R14X2	**R14X2CF**	14		2.00	10.0	403	342	1325	0.592
	R14X2.5CF	14	±0.08	2.50	9.0	504	415	1650	0.709
R14X3	**R14X3CF**	14		3.00	8.0	604	485	2200	0.814
		14		3.50	7.0	705	551	2625	0.906
R15X1	**R15X1CF**	15		1.00	13.0	188	170	575	0.345
R15X1.5	**R15X1.5CF**	15		1.50	12.0	282	248	950	0.499
R15X2	**R15X2CF**	15	±0.08	2.00	11.0	376	321	1275	0.641
		15		3.00	9.0	564	458	2000	0.888
R16X1.5	**R16X1.5CF**	16		1.50	13.0	264	233	850	0.536
R16X2	**R16X2CF**	16	±0.08	2.00	12.0	353	303	1175	0.691
R16X2.5	**R16X2.5CF**	16		2.50	11.0	441	370	1500	0.832
R16X3	**R16X3CF**	16		3.00	10.0	529	433	1850	0.962
R18X1	**R18X1CF**	18		1.00	16.0	157	143	450	0.419
R18X1.5	**R18X1.5CF**	18		1.50	15.0	235	209	700	0.610
R18X2	**R18X2CF**	18	±0.08	2.00	14.0	313	273	975	0.789
R18X2.5	**R18X2.5CF**	18		2.50	13.0	392	333	1300	0.956
	R18X3CF	18		3.00	12.0	470	391	1575	1.111

Acabado superficial:
- Fosfatado y aceitado:
- Tubos con diámetro int. 1.5–5 mm: exterior e interior aceitado.
- Tubos desde 6 mm diám. int.: exterior e interior fosfatado y aceitado.
- Libre Cr(VI):
  Estas dimensiones están pasivadas externamente con una capa gruesa (capa 8–12 µm), interior aceitado.

Cálculos de presión:

Los cálculos de presión que se dan son según DIN 2413 parte I para **tensiones estáticas**

$$P = \frac{20 \cdot K \cdot s \cdot c}{S \cdot d_a} \text{ (bar)}$$

Valor característico del material K = 235 N/mm² y DIN 2413 parte III para **tensiones dinámicas**

$$P = \frac{20 \cdot K \cdot s \cdot c}{S \cdot (da + s \cdot c)} \text{ (bar)}$$

Valor característico del material K = 226 N/mm²
(tensión de fatiga permanente)

Corrección de seguridad de valor S = 1.5 para tensiones estáticas y dinámicas, S = espesor de pared.
Factor c por consideración a la divergencia en los espesores de pared para **tensiones estáticas y dinámicas** = 0.8 para tubos ∅ ext. 4 y 5;
0.85 para tubo ∅ ext. 6 y 8; 0.9 para tubos con mayor diámetro exterior.

Tubos sin soldadura (continuación) Material E235N (St. 37.4)

Tolerancias DIN EN 10305-4

Referencia		Tubo D.E. (mm)	Tolerancia	Espesor de pared (mm)	Tubo D.I. (mm)	Presión de diseño bar		Presión de rotura bar	Peso kg/m
Fosfatado y aceitado	Libre-Cr(VI)					DIN 2413 I Estática	DIN 2413 III Dinámica		
	R20X1.5CF	20		1.50	17.0	212	190	675	0.684
R20X2	**R20X2CF**	20		2.00	16.0	282	248	900	0.888
R20X2.5	**R20X2.5CF**	20	±0.08	2.50	15.0	353	303	1100	1.079
R20X3	**R20X3CF**	20		3.00	14.0	423	357	1400	1.258
	R20X3.5CF	20		3.50	13.0	494	408	1650	1.424
	R20X4CF	20		4.00	12.0	564	458	2000	1.578
R22X1.5	**R22X1.5CF**	22		1.50	19.0	192	173	550	0.758
R22X2	**R22X2CF**	22	±0.08	2.00	18.0	256	227	775	0.986
R22X2.5	**R22X2.5CF**	22		2.50	17.0	320	278	1025	1.202
	R22X3CF	22		3.00	16.0	385	328	1175	1.406
R25X2	**R25X2CF**	25		2.00	21.0	226	201	725	1.134
R25X2.5	**R25X2.5CF**	25		2.50	20.0	282	248	850	1.387
R25X3	**R25X3CF**	25	±0.08	3.00	19.0	338	292	1025	1.628
R25X4	**R25X4CF**	25		4.00	17.0	451	378	1500	2.072
R25X4.5	**R25X4.5CF**	25		4.50	16.0	508	418	1625	2.275
R28X1.5	**R28X1.5CF**	28		1.50	25.0	151	138	425	0.980
R28X2	**R28X2CF**	28		2.00	24.0	201	181	600	1.282
R28X2.5	**R28X2.5CF**	28	±0.08	2.50	23.0	252	223	750	1.572
R28X3	**R28X3CF**	28		3.00	22.0	302	264	900	1.850
	R30X2CF	30		2.00	26.0	188	170	575	1.381
R30X2.5	**R30X2.5CF**	30		2.50	25.0	235	209	725	1.695
R30X3	**R30X3CF**	30	±0.08	3.00	24.0	282	248	850	1.998
R30X4	**R30X4CF**	30		4.00	22.0	376	321	1175	2.565
R30X5	**R30X5CF**	30		5.00	20.0	470	391	1600	3.083
R35X2	**R35X2CF**	35		2.00	31.0	161	147	450	1.628
R35X2.5	**R35X2.5CF**	35		2.50	30.0	201	181	600	2.004
R35X3	**R35X3CF**	35	±0.15	3.00	29.0	242	215	700	2.367
	R35X4CF	35		4.00	27.0	322	280	960	3.058
	R38X2.5CF	38		2.50	33.0	186	168	550	2.189
R38X3	**R38X3CF**	38		3.00	32.0	223	199	675	2.589
R38X4	**R38X4CF**	38	±0.15	4.00	30.0	297	260	900	3.354
R38X5	**R38X5CF**	38		5.00	28.0	371	318	1150	4.069
	R38X6CF	38		6.00	26.0	445	373	1425	4.735
	R38X7CF	38		7.00	24.0	519	427	1700	5.352
R42X2	**R42X2CF**	42		2.00	38.0	134	123	375	1.973
R42X3	**R42X3CF**	42	±0.2	3.00	36.0	201	181	575	2.885
R42X4	**R42X4CF**	42		4.00	34.0	269	237	850	3.749
R50X6		50	±0.2	6.00	38.0	338	292		6.511
R65X8		65	±0.3	8.00	49.0	347	299		11.246

Notas:

No se han considerado márgenes adicionales para corrosión en el cálculo de presiones. Los tubos con una relación de diámetro de

$\frac{da}{di_{max.}} > 2$ se calculan para presión estática

de acuerdo con DIN 2413 cobertura III,
pero con K = 235 N/mm².
Cuando es necesario un factor específico de seguridad, los cálculos deben basarse en la presión de rotura de las tablas anteriores.

Rango de temperatura: –40° a +120°C sin reducción de presiones.

Para mayor temperatura:

cálculo de control según DIN 2413 requerido (aplicación estática sobre 120°C).

$$P = \frac{20 \cdot K \cdot s \cdot c}{S\,(da - s \cdot c)}$$

Resistencia del material K para temperaturas superiores:

Temperatura en °C	K (Nmm²)
up to 200	185
up to 250	165

R

Tubos sin soldadura de acero inoxidable Material Nº: 1.4571

Tolerancias DIN EN 10305-1

Referencia 1.4571	Tubo D.E. (mm)	Tolerancia	Espesor de pared (mm)	Tubo D.I. (mm)	1.4571 Presión de diseño bar DIN 2413 I Estática	1.4571 Presion de rotura bar	Peso kg/m
R04X171	4	±0.08	1.0	2	735		0.075
R06X171	6	±0.08	1.0	4	490	1850	0.125
R06X1.571	6	±0.08	1.5	3	735	2900	0.169
R08X171	8	±0.08	1.0	6	368	1300	0.175
R08X1.571	8		1.5	5	551	2050	0.244
R10X171	10		1.0	8	294	950	0.225
R10X1.571	10	±0.08	1.5	7	441	1750	0.319
R10X271	10		2.0	6	588	2400	0.401
R12X171	12		1.0	10	245	850	0.275
R12X1.571	12	±0.08	1.5	9	368	1400	0.394
R12X271	12		2.0	8	490	1900	0.501
R14X1.571	14		1.5	11	315	1200	0.469
R14X271	14	±0.08	2.0	10	420	1550	0.601
R14X2.571	14		2.5	9	525	2100	0.720
R15X171	15		1.0	13	196	675	0.351
R15X1.571	15	±0.08	1.5	12	294	1100	0.507
R15X271	15		2.0	11	392	1400	0.651
R16X1.571	16	±0.08	1.5	13	276	950	0.545
R16X271	16		2.0	12	368	1300	0.701
R16X2.571	16	±0.08	2.5	11	459	1850	0.845
R16X371	16		3.0	10	551	2400	0.977
R18X1.571	18	±0.08	1.5	15	245	800	0.620
R18X271	18		2.0	14	327	1150	0.801
R20X271	20		2.0	16	294	1050	0.901
R20X2.571	20	±0.08	2.5	15	368	1400	1.095
R20X371	20		3.0	14	441	1800	1.277
R22X1.571	22	±0.08	1.5	19	200	650	0.770
R22X271	22		2.0	18	267	900	1.002
R25X2.571	25	±0.08	2.5	20	294	1050	1.408
R25X371	25		3.0	19	353	1275	1.653
R28X1.571	28	±0.08	1.5	25	158	550	0.995
R28X271	28		2.0	24	210	700	1.302
R30X2.571	30	±0.08	2.5	25	245	850	1.722
R30X371	30	±0.08	3.0	24	294	1150	2.028
R30X471	30		4.0	22	392	1500	2.605
R35X271	35	±0.15	2.0	31	168	550	1.653
R38X471	38	±0.15	4.0	30	309	1150	3.405
R42X271	42	±0.2	2.0	38	140	475	2.003
R42X371	42		3.0	36	210	750	2.930

Tubos sin soldadura de acero inoxidable (continuación) Material Nº: 1.4571

Cálculos de presión:
Los cálculos de presión que se dan son según DIN 2413 parte I para **tensiones estáticas**

$$P = \frac{20 \cdot K \cdot s \cdot c}{S \cdot d_a} \text{ (bar)}$$

Valor característico del material K = 245 N/mm² (1.4571) (1% prueba de tensión)
Factor de seguridad S = 1.5
Factor c por consideración a la divergencia en los espesores de pared: 0.9

Para determinadas aplicaciones en las que se requiera una cierta seguridad respecto a la presión de rotura con tubos en 1.4571, pueden usarse los valores de la tabla precedente. Los cálculos de presiones para **tensiones dinámicas** según DIN EN 2413 parte III no se indican, ya que DIN 17458 no especifica las tensiones permanentes de fatiga. A modo de norma para identificar el valor permanente de fatiga, recomendamos el uso de DIN EN 2413 parte III con el siguiente valor característico:
tensión de fatiga permanente K = 190 N/mm² para tubos de 1.4571; S = 1.5; C = 0.9.

Notas:
Corrosión: No se han considerado márgenes adicionales para corrosión en el cálculo de presiones.
Los tubos con una relación de diámetro de d.e./d.i. ≥ 1.35 se calculan según DIN 2413 III con los valores característicos anteriores.

Gama permisible de temperatura y reducción de presiones. Está basado en las presiones calculadas a las temperaturas mostradas, teniendo en cuenta la reducción recomendada en la prueba de tensión (DIN EN 10216-5).

Temperatura		–60° hasta +20° C	50°C	100°C	200°C	300°C	400°C
Reducciónes de presion in %	1.4571	–	5.5	11.5	21.5	29	34

Los valores intermedios se extrapolan.

Tubos sin soldadura Material C-Acero

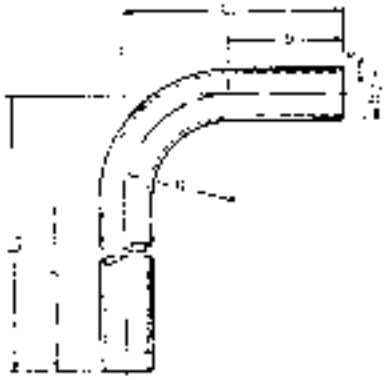
para líneas de presión hidráulicas y neumáticas.
SAE J 524, C-Acero.
Prueba según ASTM A 179-90 A/ASME SA 179.
Prueba de calidad y estanqueidad.

Referencia (Con ∅ ext. de tubo y espesor de pared pulg)	Tubo D.E. (mm)	Tolerancia	Espesor de pared (mm)	Presión de diseño bar DIN 2413 I Estática	Presión de diseño bar DIN 2413 III Dinámica	Presion de rotura bar	Peso kg/m
R1/4X0.049	6.35	±0.08	1.24	553	450	–	0.157
R3/8X0.049PHR	9.53	±0.08	1.24	368	316	–	0.254
R3/8X0.065PHR	9.53	±0.08	1.65	489	405	–	0.321
R1/2X0.049PHR	12.70	±0.08	1.24	276	243	–	0.352
R1/2X0.065PHR	12.70	±0.08	1.65	367	314	–	0.450
R5/8X0.083PHR	16.00	±0.08	2.11	374	320	–	0.716
R3/4X0.095PHR	19.05	±0.08	2.41	357	307	–	0.990
R3/4X0.109PHR	19.05	±0.08	2.67	410	347	–	1.112
R1X0.095PHR	25.40	±0.08	2.41	268	236	–	1.368
R1X0.120PHR	25.40	±0.08	3.05	338	292	–	1.680
R11/4X0.120PHR	31.75	±0.08	3.05	271	239	–	2.157
R11/2X0.156PHR	38.10	±0.15	3.96	293	257	–	3.336

R

Codos 90° de tubos sin soldadura Material E235N (St. 37.4) y 1.4571

Para la pérdida mínima de flujo



Referencia		Tubo		Espesor	Tubo	Radio de					
Libre Cr(VI)	1.4571	D.E.	Tolerancia	de pared	D.I.	curvado	Longitud ramas		Longitud		Peso
		D	±	S	mm	R	a	b	L1	L2	kg/pieza
RB16X2CF	**RB16X271**	16	0.08	2.0	12	30	200	40	230	70	0.198
RB18X1.5CF	**RB18X1.571**	18	0.08	1.5	15	36	200	35	236	71	0.178
RB20X2CF		20	0.08	2.0	16	36	200	45	236	81	0.268
RB20X2.5CF	**RB20X2.571**	20	0.08	2.5	15	36	200	45	236	81	0.326
RB22X1.5CF		22	0.08	1.5	19	38	200	40	238	78	0.227
RB22X2CF	**RB22X271**	22	0.08	2.0	18	38	200	40	238	78	0.296
RB25X2CF		25	0.08	2.0	21	44	200	50	244	94	0.362
RB25X2.5CF	**RB25X2.571**	25	0.08	2.5	20	44	200	50	244	94	0.442
RB25X3CF		25	0.08	3.0	19	44	200	50	244	94	0.519
RB28X1.5CF		28	0.08	1.5	25	48	200	50	248	98	0.319
RB28X2CF	**RB28X271**	28	0.08	2.0	24	48	200	50	248	98	0.417
RB28X3CF		28	0.08	3.0	22	48	200	50	248	98	0.601
RB30X2.5CF		30	0.08	2.5	25	50	200	60	250	110	0.575
RB30X3CF	**RB30X371**	30	0.08	3.0	24	50	200	60	250	110	0.677
RB30X4CF		30	0.08	4.0	22	50	200	60	250	110	0.869
RB35X2CF	**RB35X271**	35	0.15	2.0	31	60	200	65	260	125	0.586
RB35X3CF		35	0.15	3.0	29	60	200	65	260	125	0.852
RB38X2.5CF		38	0.15	2.5	33	65	200	75	265	140	0.827
RB38X3CF		38	0.15	3.0	32	65	200	75	265	140	0.979
RB38X4CF	**RB38X471**	38	0.15	4.0	30	65	200	75	265	140	1.268
RB38X5CF		38	0.15	5.0	28	65	200	75	265	140	1.538
RB42X2CF	**RB42X271**	42	0.20	2.0	38	80	200	85	280	165	0.809
RB42X3CF		42	0.20	3.0	36	80	200	85	280	165	1.183
RB50X6*		50	0.20	6.0	38	180	150	150	330	330	3.496
RB65X8*		65	0.30	8.0	49	180	160	160	330	330	6.294

Tolerancia para las ramas a, b = ± 2.5 mm

Nota: en los codos, al contrario que en tubos rectos de igual espesor, hay una mayor presión en el interior de la curva y una reducción de la tensión de fatiga.
Para más detalles, ver DIN 2413 III sección 4.7.

Si el extremo del codo se corta a diferente longitud, se hace necesaria una recalibración del extremo del tubo.

Los codos de tubo en material E235N (St. 37.4) están fosfatados y aceitados. (Bicromatado en amarillo a petición.)

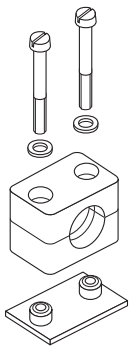
*fosfatado y aceitado

Ermeto Original
Abrazaderas para tubo

Índice visual

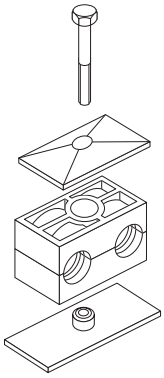
Datos técnicos S3
Propiedades del material S4
Instrucciones de montaje S5/6
Serie ligera (DIN 3015, parte 1) S6
Serie pesada (DIN 3015, parte 2) S6
Serie doble (DIN 3015, parte 3) S6
Separación entre abrazaderas S7
Montaje de curvas S7

Abrazaderas serie A



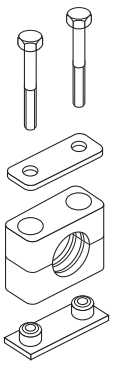
p. S8–S18

Abrazaderas series B



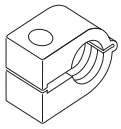
p. S19–S23

Abrazaderas serie C



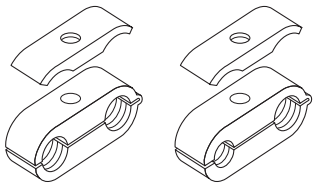
p. S24–S34

Abrazaderas serie O



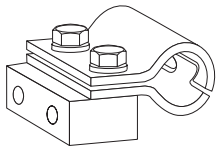
p. S35

Abrazaderas de doble tubo serie O



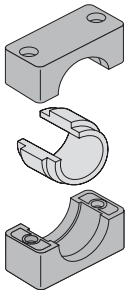
p. S36

Abrazaderas hidráulicas de acero



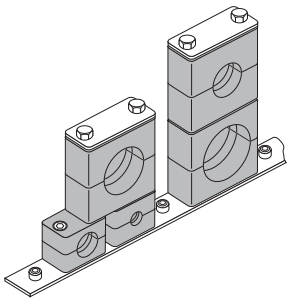
p. S37

Abrazaderas con elastómero incrustado



p. S39

Abrazaderas para tubo-Series 2+5



p. S40

Abrazaderas para tubo

DIN 3015

Gama:

Abrazaderas para tubo Serie A (DIN 3015 Parte 1)
Estas abrazaderas para esfuerzos mecánicos normales, se suministran en 7 series para:
– Tubo métrico diám. ext. de 6 a 57 mm.
– Tubo en pulgadas gas diám. ext. de R $^1/_8$″ a R 1 ½″
– Tubo en pulgadas inglesas diám. ext. de ¼″ a 2 ½″
Los cuerpos de las abrazaderas se suministran en diseño redondo/cerrado. Placas de soldar, carriles de montaje, placas superiores y para apilar.

Abrazaderas para tubo Serie B (DIN 3015 Parte 3)
Abrazaderas gemelas para esfuerzos mecánicos normales, se suministran en 5 series para:
Tubo diám. ext. de 6 a 42 mm.
Los cuerpos de las abrazaderas se suministran en diseño angular/abierto. Placas de soldar, carriles de montaje, placas superiores y para apilar.

Abrazaderas para tubo Serie C (DIN 3015 Parte 2)
Abrazaderas para grandes esfuerzos mecánicos, se suministran en 8 series para:
– Tubo diám. ext. de 6 a 220 mm.
Los cuerpos de las abrazaderas se suministran en diseño angular/cerrado. Placas de soldar, carriles de montaje, placas superiores y para apilar.

Construcción:
Según DIN 3015
Las dos medias abrazaderas son idénticas.
Los nervios del agujero amortiguan los impactos y la vibración, y absorben las fuerzas hacia la dirección del eje del tubo.
Cuando se utilicen mangueras y cables, recomendamos el empleo de medias abrazaderas con interior liso.

Material de las medidas abrazaderas:

Polipropileno	–30°C a + 90°C	color verde oscuro
Poliamida	–40°C a + 120°C	color negro
Caucho	–50°C a + 120°C	color negro
Aluminio	a + 300°C	

Los componentes metálicos también están disponibles en acero inoxidable.
Otros materiales bajo pedido.

Propiedades del acero inoxidable
Acero inoxidable 1.4401/1.4571 (AISI 316/316 TI), resistente a la oxidación y a los ácidos.

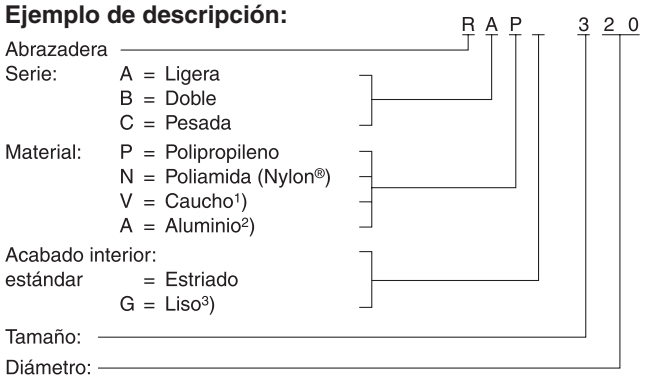
Materiales de los accesorios:
Acero. Los tornillos y las placas superiores de las series A y B están galvanizados.

Los carriles para montaje también están disponibles con superficie zincada.

Resistencia:
Las abrazaderas para tubo EO son de gran calidad y tienen una alta resistencia a la tracción, al desgaste así como al frío. La elección entre las distintas series y materiales viene determinada por los esfuerzos mecánicos específicos y por las condiciones de temperatura.

Referencias:
Las referencias de las medias abrazaderas así como de las abrazaderas completas incorporan la indicación de la serie, la descripción del material y la superficie interior.

Ejemplo de descripción:



1) Caucho sólo disponible en series A y B, interior liso y serie C acabado estriado
2) Aluminio disponible en serie A tamaño 1 a 6 y en serie C tamaño 1 a 8
3) El acabado interior liso en la serie C sólo está disponible en tamaño 4
Las abrazaderas de aluminio sólo están disponibles con acabado interior estriado
Interior liso en la serie A sólo para tamaños 1 a 6

Certificados:
a petición.

S

Abrazaderas para tubo Propiedades del material

DIN 3015

Propiedades mecánicas		Polipropileno (PP)	Poliamida 6 (PA 6)	Aluminio	Caucho
Densidad		0.906 g/cm^3	1.12–1.15g/cm^3	2.65 g/cm^3	0.98 g/cm3
Resistencia mecánica	DIN 53452	36 N/mm^2	130…200 N/mm^2	70 N/mm^2	–
Esfuerzo de choque	DIN 53453	no rompe	no rompe	–	
Resistencia a la compresión	DIN 53454	90 N/mm^2	120 N/mm^2	HB 500…600 N/mm^2	A y B: 64° Shore C: 73° Shore
Módulo de elasticidad	DIN 53452	1500 N/mm^2	3000 N/mm^2	70.000 N/mm^2	
Resistencia a la tracción sin rotura	DIN 53454	25–35 N/mm^2	80–90 N/mm^2	180 N/mm^2	A y B: 6.1 N/mm^2 C: 8.5 N/mm^2

Propiedades térmicas					
Rango de temperaturas		–30 … + 90°C	–40 … + 120°C	300°C	–50 … +120°C

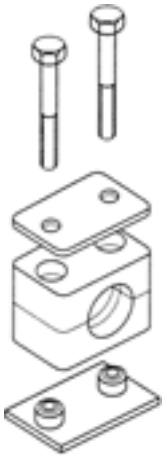
Propiedades químicas			
Ácidos débiles	resistencia limitada	resistencia limitada	resistente
Álcalis débiles	resistencia limitada	resistencia limitada	resistente
Alcohol	resistente	resistente	resistente
Gasolina	resistencia limitada	resistente	resistencia limitada
Aceites minerales	resistente	resistente	resistente
Otros aceites	resistente	resistente	resistente

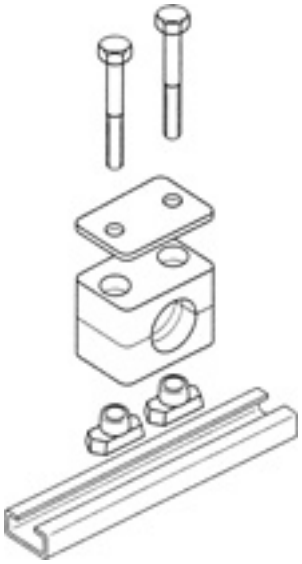
Los detalles indicados son valores aproximados y sólo válidos a modo orientativo. Esta información no exime al cliente de establecer la idoneidad de nuestros productos para sus aplicaciones. Por todo ello, estos valores únicamente se pueden usar de forma limitada a efectos de guía.

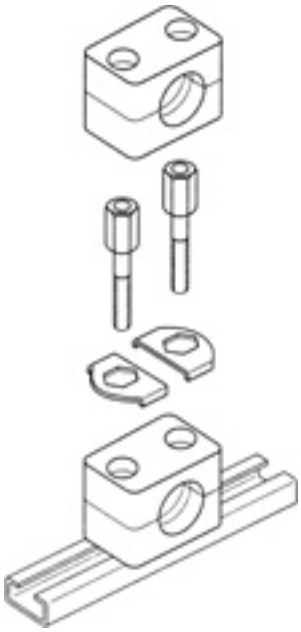
La aplicación de los productos está fuera de nuestro control y, por tanto, la responsabilidad de uso es exclusivamente del cliente. Cualquier reclamación estaría limitada a todos los daños en los productos suministrados por nosotros y utilizados por el cliente.

Huelga decir que garantizamos la perfecta calidad de nuestros productos, de acuerdo con nuestras condiciones generales de ventas y suministro.

Abrazaderas para tubo Instrucciones de montaje







Montaje:

Montaje con placa de soldar

Coloque la placa de soldar sobre una base apropiada para la carga. Asegúrese de que las abrazaderas están correctamente alineadas. Fije la media abrazadera inferior en la placa de soldar, inserte el tubo, coloque la media abrazadera superior en la inferior y apriete los tornillos. (Las medias abrazaderas no deben llegar a tocarse cuando estén apretadas). ¡No suelde con las abrazaderas de plástico montadas!
Las placas de soldar alargadas se pueden fijar con tornillos a la base.

Montaje sobre carril

Los carriles para montaje se suministran en cuatro alturas diferentes y vienen en tramos de 1 ó 2 m de longitud. Suelde o atornille la longitud de carril necesaria a la superficie de montaje. Inserte las tuercas en el carril y gírelas hasta que se bloqueen. En las series de construcción pesada, basta con empujar las tuercas. Fije la media abrazadera inferior con las tuercas del carril, inserte el tubo, ponga la media abrazadera superior sobre la inferior y apriete los tornillos. Antes de apretar los tornillos, la abrazadera puede estar todavía posicionada. (Las medias abrazaderas no deben llegar a tocarse cuando estén apretadas).

Apilado:

Las abrazaderas RSB permiten el montaje de múltiples abrazaderas del mismo tamaño y de diferentes diámetros de tubo una sobre otra. El apilado se realiza con tornillos especiales que no se pueden aflojar mediante una placa de sujeción. Fije la abrazadera inferior en la placa de soldar o el carril respectivamente, inserte el tubo, ponga la media abrazadera superior sobre la inferior y apriete los tornillos. Los tornillos sobresalen de la media abrazadera superior. Aplicando una placa de fijación se evita que los tornillos se puedan aflojar. Fije la segunda media abrazadera con los tornillos, etc.

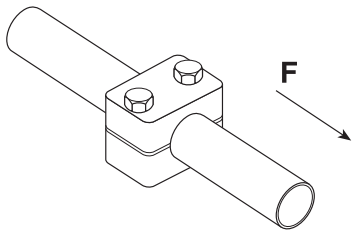
S

Abrazaderas para tubo

DIN 3015

Par de apriete de los tornillos y fuerza de sujeción axial del tubo

Los valores de par de apriete de tornillos y fuerzas axiales de sujeción del tubo se refieren al montaje con placas superiores y tornillos hexagonales exteriores según la norma DIN 931/933. La fuerza axial de sujeción del tubo (según DIN 3015, parte 10) es un valor promedio, determinado en base a tres ensayos a 23°C con un tubo de acero de St 37 según DIN 2448, para el cual se presume la existencia de rozamiento de adherencia). Al registrarse una solicitación de la abrazadera RSB en sentido axial del tubo con la fuerza de ensayo (F) indicada, el tubo no se debe deslizar dentro de la abrazadera.



Serie ligera (DIN 3015, parte 1)

Tamaño	Tornillo de fijación DIN 931/933	Polipropileno		Poliamida		Aluminio	
		Par de apriete del tornillo (Mn)	Fuerza de sujeción del tubo F (kN)	Par de apriete del tornillo (Mn)	Fuerza de sujeción del tubo F (kN)	Par de apriete del tornillo (Mn)	Fuerza de sujeción del tubo F (kN)
0	M6	8	0.6	10	0.6	–	–
1	M6	8	1.1	10	0.7	12	4.2
2	M6	8	1.2	10	0.8	12	4.3
3	M6	8	1.4	10	1.6	12	4.8
4	M6	8	1.5	10	1.7	12	5.0
5	M6	8	1.9	10	2.0	12	7.3
6	M6	8	2.0	10	2.5	12	8.9

Serie pesada (DIN 3015, parte 2)

Tamaño	Tornillo de fijación DIN 931/933	Polipropileno		Poliamida		Aluminio	
		Par de apriete del tornillo (Mn)	Fuerza de sujeción del tubo F (kN)	Par de apriete del tornillo (Mn)	Fuerza de sujeción del tubo F (kN)	Par de apriete del tornillo (Mn)	Fuerza de sujeción del tubo F (kN)
1	M10	12	1.6	20	4.2	30	12.1
2	M10	12	2.9	20	4.5	30	15.1
3	M10	15	3.3	25	5.1	35	15.5
4	M12	30	8.2	40	9.3	55	29.4
5	M16	45	11.0	55	15.8	120	34.8
6	M20	80	14.0	150	21.0	220	50.0
7	M24	110	28.0	200	32.0	250	70.6
8	M30	180	40.0	350	48.0	500	84.5

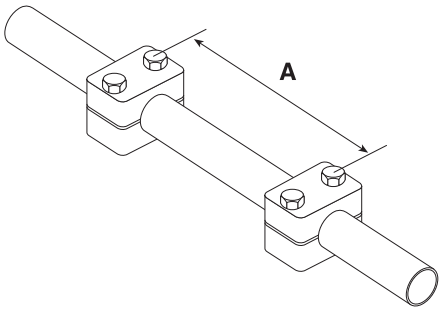
Serie doble (DIN 3015, parte 3)

Tamaño	Tornillo de fijación DIN 931/933	Polipropileno		Poliamida	
		Par de apriete del tornillo (Mn)	Fuerza de sujeción del tubo F (kN)	Par de apriete del tornillo (Mn)	Fuerza de sujeción del tubo F (kN)
1	M6	5	0.9	5	0.9
2	M8	12	2.1	12	2.2
3	M8	12	1.9	12	2.0
4	M8	12	2.7	12	2.9
5	M8	8	1.7	8	2.5

Abrazaderas para tubo

DIN 3015

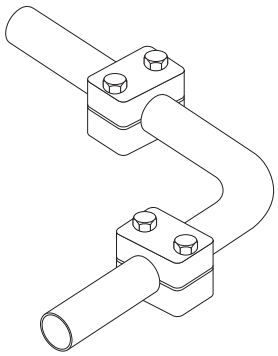
Separación entre abrazaderas



Las distancias entre abrazaderas correspondientes a los diferentes diámetros exteriores de tubos se consideran valores normativos para cargas estáticas.

Diámetro exterior de tubos (mm)	Distancia entre abrazaderas A (m)
6.0– 12.7	1.0
12.7– 22.0	1.2
22.0– 32.0	1.5
32.0– 38.0	2.0
38.0– 57.0	2.7
57.0– 75.0	3.0
75.0– 76.1	3.5
76.1– 88.9	3.7
88.9–102.0	4.0
102.0–114.0	4.5
114.0–168.0	5.0
168.0–219.0	6.0

Montaje de curvas

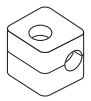


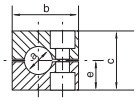
Los codos deberán fijarse inmediatamente delante y detrás de la curva por medio de abrazaderas RBS.

S

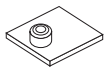
Abrazaderas para tubo serie A (serie ligera) – Componentes

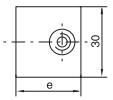
DIN 3015, parte 1


tamaño 0

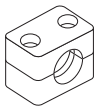


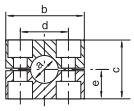
tamaño 0


tamaño 0

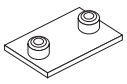


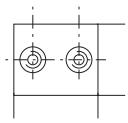
tamaño 0


tamaño 1–6



tamaño 1–6
Ancho: 30 mm

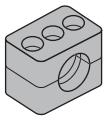

tamaño 1–6


tamaño 1–6
Espesor:
3 mm

Referencia de abrazaderas:

Polipropileno – **RAP**
Interior liso – **RAPG**
Poliamida 6 – **RAN**
Interior liso – **RANG**
Caucho – **RAVG**
Aluminio – **RAA[1])**

(Por favor, cambie la abreviatura estándar RAP en la columna “medias abrazaderas” cuando sea necesario).

Tamaño	∅ ext. mm a	Tubo Gas	∅ ext. pulg	1 pieza 2 medias abrazaderas **RAP…** Referencia	dimensiones: b	c	d	e	Placa de soldar corta **APK A…** Referencia	dimensiones: d	e
0	6.0 6.4 8.0 9.5 10.0 12.0	G 1/8	1/4 5/16 3/8	**RAP006X** **RAP006.4X** **RAP008X** **RAP009.5X** **RAP010X** **RAP012X**	28	27	–	13.5	**APKA0X**	–	30
1	6.0 6.4 8.0 9.5 10.0 12.0	G 1/8	1/4 5/16 3/8	**RAP106X** **RAP106.4X** **RAP108X** **RAP109.5X** **RAP110X** **RAP112X**	34	27	20	13.5	**APKA1X**	20	36
2	12.7 13.5 14.0 15.0 16.0 17.2 18.0	G 1/4 G 3/8	1/2 5/8	**RAP212.7X** **RAP213.5X** **RAP214X** **RAP215X** **RAP216X** **RAP217.2X** **RAP218X**	40	33	26	16.5	**APKA2X**	26	42
3	19.0 20.0 21.3 22.0 23.0 25.0	G 1/2	3/4 1	**RAP319X** **RAP320X** **RAP321.3X** **RAP322X** **RAP323X** **RAP325X**	48	35	33	17.5	**APKA3X**	33	50
4	26.9 28.0 30.0	G 3/4		**RAP426.9X** **RAP428X** **RAP430X**	57	42	40	21	**APKA4X**	40	59
 5	32.0 33.7 35.0 38.0 40.0 42.0	G 1 G 1 1/4	1 1/4 1 1/2	**RAP532X** **RAP533.7X** **RAP535X** **RAP538X** **RAP540X** **RAP542X**	70	58	52	29	**APKA5X**	52	72
6	44.5 45.0 48.0 50.0 50.8 52.0 55.0 57.0	G 1 1/2	1 3/4 2 2 1/4	**RAP644.5X** **RAP645X** **RAP648X** **RAP650X** **RAP650.8X** **RAP652X** **RAP655X** **RAP657X**	86	66	66	33	**APKA6X**	66	88

Continúa en página siguiente …

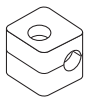
Abrazaderas para tubo serie A (serie ligera) – Componentes (Continuación)

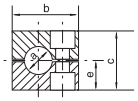
DIN 3015, parte 1

Referencia de abrazaderas:

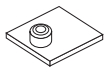
Polipropileno – **RAP**
Interior liso – **RAPG**
Poliamida 6 – **RAN**
Interior liso – **RANG**
Caucho – **RAVG**
Aluminio – **RAA[1])**

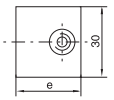
(Por favor, cambie la abreviatura estándar RAP en la columna “medias abrazaderas” cuando sea necesario).


tamaño 0

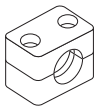


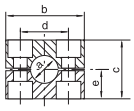
tamaño 0


tamaño 0

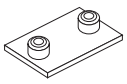


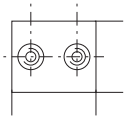
tamaño 0


tamaño 1–6



tamaño 1–6
Ancho: 30 mm


tamaño 1–6


tamaño 1–6
Espesor:
3 mm

Tamaño	∅ ext. mm	Tubo Gas	∅ ext. pulg	1 pieza 2 medias abrazaderas					Placa de soldar corta		
				RAP…	dimensiones:				**APK A…**	dimensiones:	
	a			Referencia	b	c	d	e	Referencia	d	e
	57.2		2 1/4	**RAP757.2X**							
	60.3	G 2		**RAP-760.3X**							
	63,5		2 1/2	**RAP-763.50X**	121	93.6	94	46.8	**APKA7X**	94	122
7	70.0		2 3/4	**RAP-770X**							
	73.0			**RAP-773X**							
	76.1	G 2 1/2	3	**RAP-776,1X**							
	88.9	G 3		**RAP-888.9X**	147	117.6	120	58.8	**APKA8X**	120	148
8	101.8		4	**RAP-8101.8X**							

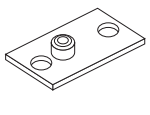
Al montar abrazaderas de goma sólida, se deben usar placas superiores, tornillos hexagonales y arandelas de bloqueo. Los componentes metálicos están disponibles en acero inoxidable.

[1]) Aluminio sólo tamaños 1 a 6.

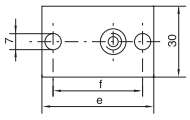
S

Abrazaderas para tubo serie A (serie ligera) – Componentes

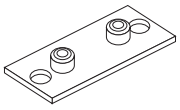
DIN 3015, parte 1



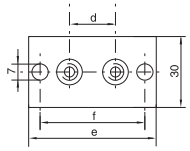
tamaño 0



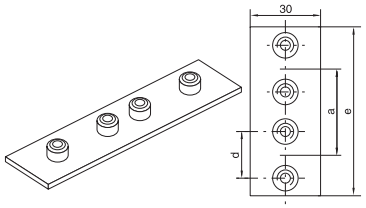
tamaño 0



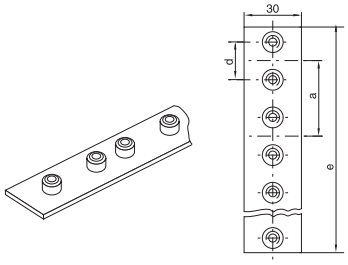
tamaño 1–6



tamaño 1–6
Espesor: 3 mm



Espesor: 3 mm



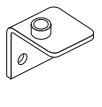
Espesor: 3 mm

Tamaño	Placa de soldar larga				Placa de soldar doble				Placa de soldar múltiple			
	APL A…	dimensiones:			**APD A…**	dimensiones:			**APR A…**	dimensiones:		
	Referencia	d	e	f	Referencia	d	a	e	Referencia	d	a	e
0	**APLA0X**	–	58	44	**APDA0X**	–	30	61	**APRA0X (10 clamps)**	–	30	298
1	**APLA1X**	20	64	50	**APDA1X**	20	35	69	**APRA1X (10 clamps)**	20	35	349
2	**APLA2X**	26	70	56	**APDA2X**	26	43	86	**APRA2X (10 clamps)**	26	43	427
3	**APLA3X**	33	78	64	**APDA3X**	33	52	104	**APRA3X (10 clamps)**	33	52	516
4	**APLA4X**	40	87	73	**APDA4X**	40	60	117	**APRA4X (5 clamps)**	40	60	297
5	**APLA5X**	52	100	86	**APDA5X**	52	75	145	**APRA5X (5 clamps)**	52	75	370
6	**APLA6X**	66	116	100	**APDA6X**	66	90	176	**APRA6X (5 clamps)**	66	90	446
7	**APLA7X**	94	150	136								
8	**APLA8X**	120	178	162								

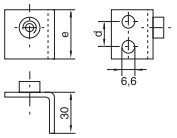
Las piezas metálicas también están disponibles en acero inoxidable.

Abrazaderas para tubo serie A (serie ligera) – Componentes

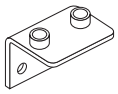
DIN 3015, parte 1



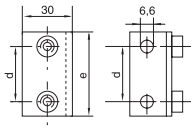
tamaño 0



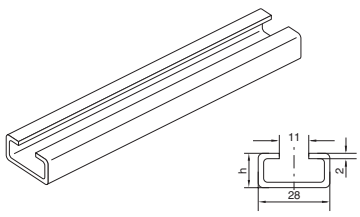
tamaño 0



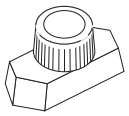
tamaño 1–6

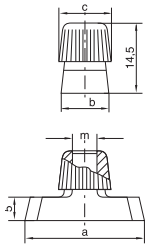


tamaño 1–6
Espesor: 3 mm



1 ó 2 metros





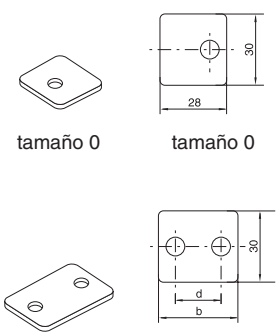
Tamaño	Placa de soldar angular			Carril portador		Tuerca para carril				
	APW A… Referencia	dimensiones: d	e	**TS…A/B** Referencia	dimensiones: h	**TM…A/B1** Referencia	dimensiones: a	b	c	m
0	**APWA0X**	14	30	**TS11A/B1X** **TS11A/B2X** **TS14A/B1X** **TS14A/B2X** **TS30A/B1X** **TS30A/B2X**	TS11: 11 TS14: 14 TS30: 30	**TMA/TMB1VERZX**	25.4	10.4	12	M6
1	**APWA1X**	20	36							
2	**APWA2X**	26	42							
3	**APWA3X**	33	50							
4	**APWA4X**	40	59							
5	**APWA5X**	52	72							
6	**APWA6X**	66	88							

Las piezas metálicas también están disponibles en acero inoxidable.

S

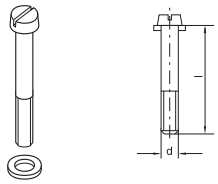
Abrazaderas para tubo serie A (serie ligera) – Componentes

DIN 3015, parte 1

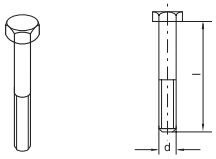


tamaño 0 tamaño 0

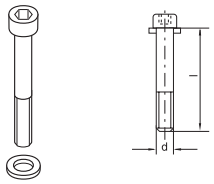
tamaño 1–6 tamaño 1–6
Espesor: 3 mm



DIN 84



DIN 931/933



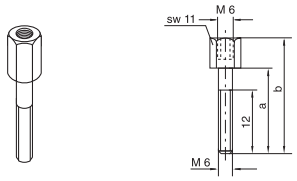
DIN912

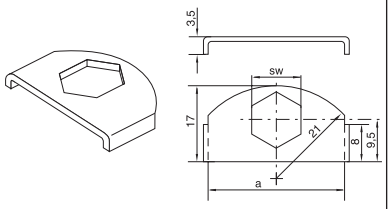
Tamaño	Placa superior			Tornillo de ranura		Tornillo hexagonal		Tornillo Allen	
	DP A… Referencia	dimensiones: b	d	**SL A…** Referencia	dimensiones: d × L	**SSL A…** Referencia	dimensiones: d × L	**IS A…** Referencia	dimensiones: d × L
0	**DPA0X**	–	–	**SLA0X**	M 06×20	**SSLA0X**	M 06×30	**ISA0X**	M 06×20
1	**DPA1X**	34	20	**SLA1X**	M 06×20	**SSLA0X**	M 06×30	**ISA0X**	M 06×20
2	**DPA2X**	40	26	**SLA2X**	M 06×25	**SSLA2/SSB1X**	M 06×35	**ISA2X**	M 06×25
3	**DPA3X**	48	33	**SLA3X**	M 06×30	**SSLA3X**	M 06×40	**ISA3X**	M 06×30
4	**DPA4X**	57	40	**SLA4X**	M 06×35	**SSLA4X**	M 06×45	**ISA4X**	M 06×35
5	**DPA5X**	70	52	**SLA5X**	M 06×50	**SSLA5X**	M 06×60	**ISA5X**	M 06×50
6	**DPA6X**	86	66	**SLA6X**	M 06×60	**SSLA6X**	M 06×70	**ISA6X**	M 06×60
7	**DPA7X**	120	94			**SSLA7X**	M 06×100		
8	**DPA8X**	146	120			**SSLA8X**	M 06×125		

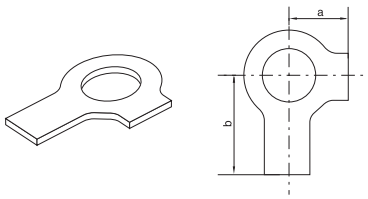
Las piezas metálicas también están disponibles en acero inoxidable.

Abrazaderas para tubo serie A (serie ligera) – Componentes

DIN 3015, parte 1







Tamaño	Perno de apilar[1])			Placa de fijación[1])			Arandela[2])		
	AS A… Referencia	dimensiones: a	b	**SB A** Referencia	dimensiones: a	SW	**US A** Referencia	dimensiones: a	b
0	**ASA0X (ASB1X)**	20	34	**SBAX**	30	11	**USA/USB1X**	9	18
1	**ASA0X (ASB1X)**	20	34						
2	**ASA2X**	25	39						
3	**ASA3X**	30	44						
4	**ASA4X**	35	49						
5	**ASA5X**	50	64						
6	**ASA6X**	60	74						

[1]) Al usar pernos de apilar se precisan chapas de seguridad.
[2]) En el montaje de abrazaderas de caucho, deben utilizarse placas superiores, tornillos hexagonales y arandelas de seguridad.
Las piezas metálicas también están disponibles en acero inoxidable.

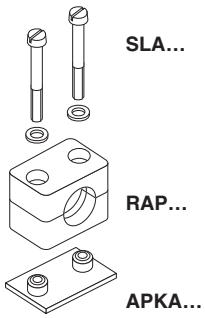
S

Abrazaderas para tubo serie A (serie ligera) – Gama completa

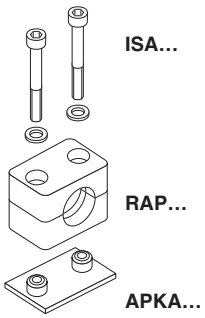
Polipropileno – **RAP**
Interior liso – **RAPG**
Poliamida 6 – **RAN**
Interior liso – **RANG**
Caucho – **RAVG***
Aluminio – **RAA**

(Por favor cambie la abreviatura estándar RAP en la columna "referencia" cuando sea necesario)

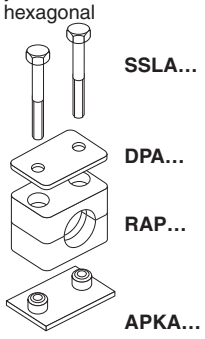
2 medias abrazaderas con placa de soldar **corta,** tornillos con ranura y arandelas



2 medias abrazaderas con placa de soldar **corta,** tornillos Allen y arandelas



2 medias abrazaderas con placa de soldar **corta,** placa superior y tornillos con cabeza hexagonal



Tamaño	∅ ext. mm	Tubo Gas	∅ ext. pulg	Referencia	Referencia	Referencia
	6.0			**RAP1–006**	**RAP2–006**	**RAP3–006**
	6.4		1/4	**RAP1–006.4**	**RAP2–006.4**	**RAP3–006.4**
0[1])	8.0		5/16	**RAP1–008**	**RAP2–008**	**RAP3–008**
	9.5		3/8	**RAP1–009.5**	**RAP2–009.5**	**RAP3–009.5**
	10.0	G 1/8		**RAP1–010**	**RAP2–010**	**RAP3–010**
	12.0			**RAP1–012**	**RAP2–012**	**RAP3–012**
	6.0			**RAP1–106**	**RAP2–106**	**RAP3–106**
	6.4		1/4	**RAP1–106.4**	**RAP2–106.4**	**RAP3–106.4**
1	8.0		5/16	**RAP1–108**	**RAP2–108**	**RAP3–108**
	9.5		3/8	**RAP1–109.5**	**RAP2–109.5**	**RAP3–109.5**
	10.0	G 1/8		**RAP1–110**	**RAP2–110**	**RAP3–110**
	12.0			**RAP1–112**	**RAP2–112**	**RAP3–112**
	12.7		1/2	**RAP1–212.7**	**RAP2–212.7**	**RAP3–212.7**
	13.5	G 1/4		**RAP1–213.5**	**RAP2–213.5**	**RAP3–213.5**
	14.0			**RAP1–214**	**RAP2–214**	**RAP3–214**
2	15.0			**RAP1–215**	**RAP2–215**	**RAP3–215**
	16.0		5/8	**RAP1–216**	**RAP2–216**	**RAP3–216**
	17.2	G 3/8		**RAP1–217.2**	**RAP2–217.2**	**RAP3–217.2**
	18.0			**RAP1–218**	**RAP2–218**	**RAP3–218**
	19.0		3/4	**RAP1–319**	**RAP2–319**	**RAP3–319**
	20.0			**RAP1–320**	**RAP2–320**	**RAP3–320**
3	21.3	G 1/2		**RAP1–321.3**	**RAP2–321.3**	**RAP3–321.3**
	22.0			**RAP1–322**	**RAP2–322**	**RAP3–322**
	23.0			**RAP1–323**	**RAP2–323**	**RAP3–323**
	25.0		1	**RAP1–325**	**RAP2–325**	**RAP3–325**
	26.9	G 3/4		**RAP1–426.9**	**RAP2–426.9**	**RAP3–426.9**
4	28.0			**RAP1–428**	**RAP2–428**	**RAP3–428**
	30.0			**RAP1–430**	**RAP2–430**	**RAP3–430**
	32.0		1 1/4	**RAP1–532**	**RAP2–532**	**RAP3–532**
	33.7	G 1		**RAP1–533.7**	**RAP2–533.7**	**RAP3–533.7**
5	35.0			**RAP1–535**	**RAP2–535**	**RAP3–535**
	38.0		1 1/2	**RAP1–538**	**RAP2–538**	**RAP3–538**
	40.0			**RAP1–540**	**RAP2–540**	**RAP3–540**
	42.0	G 1 1/4		**RAP1–542**	**RAP2–542**	**RAP3–542**
	44.5		1 3/4	**RAP1–644.5**	**RAP2–644.5**	**RAP3–644.5**
	45.0			**RAP1–645**	**RAP2–645**	**RAP3–645**
	48.0	G 1 1/2		**RAP1–648**	**RAP2–648**	**RAP3–648**
6	50.0			**RAP1–650**	**RAP2–650**	**RAP3–650**
	50.8		2	**RAP1–650.8**	**RAP2–650.8**	**RAP3–650.8**
	52.0			**RAP1–652**	**RAP2–652**	**RAP3–652**
	55.0			**RAP1–655**	**RAP2–655**	**RAP3–655**
	57.0		2 1/4	**RAP1–657**	**RAP2–657**	**RAP3–657**

Las abrazaderas se suministran sin montar.

[1]) La figura no recoge las abrazaderas de tamaño 0 que se fijan con 1 solo tornillo.

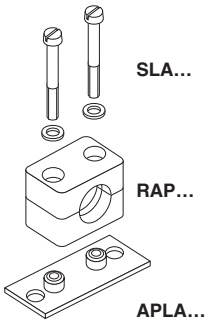
* Sólo con placa superior, tornillos hexagonales y arandelas de seguridad.

Abrazaderas para tubo serie A (serie ligera) – Gama completa

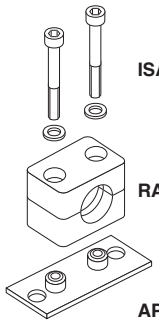
Polipropileno – **RAP**
Interior liso – **RAPG**
Poliamida 6 – **RAN**
Interior liso – **RANG**
Caucho – **RAVG***
Aluminio – **RAA**

(Por favor cambie la abreviatura estándar RAP en la columna "referencia" cuando sea necesario)

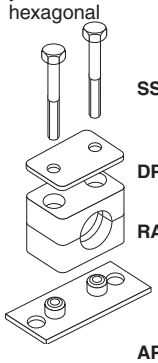
2 medias abrazaderas con placa de soldar corta, tornillos con ranura y arandelas



2 medias abrazaderas con placa de soldar corta, tornillos Allen y arandelas



2 medias abrazaderas con placa de soldar corta, placa superior y tornillos con cabeza hexagonal



Tamaño	∅ ext. mm	Tubo Gas	∅ ext. pulg	Referencia	Referencia	Referencia
	6.0			**RAP4–006**	**RAP5–006**	**RAP6–006**
	6.4		1/4	**RAP4–006.4**	**RAP5–006.4**	**RAP6–006.4**
0[1])	8.0		5/16	**RAP4–008**	**RAP5–008**	**RAP6–008**
	9.5		3/8	**RAP4–009.5**	**RAP5–009.5**	**RAP6–009.5**
	10.0	G 1/8		**RAP4–010**	**RAP5–010**	**RAP6–010**
	12.0			**RAP4–012**	**RAP5–012**	**RAP6–012**
	6.0			**RAP4–106**	**RAP5–106**	**RAP6–106**
	6.4		1/4	**RAP4–106.4**	**RAP5–106.4**	**RAP6–106.4**
1	8.0		5/16	**RAP4–108**	**RAP5–108**	**RAP6–108**
	9.5		3/8	**RAP4–109.5**	**RAP5–109.5**	**RAP6–109.5**
	10.0	G 1/8		**RAP4–110**	**RAP5–110**	**RAP6–110**
	12.0			**RAP4–112**	**RAP5–112**	**RAP6–112**
	12.7		1/2	**RAP4–212.7**	**RAP5–212.7**	**RAP6–212.7**
	13.5	G 1/4		**RAP4–213.5**	**RAP5–213.5**	**RAP6–213.5**
	14.0			**RAP4–214**	**RAP5–214**	**RAP6–214**
2	15.0			**RAP4–215**	**RAP5–215**	**RAP6–215**
	16.0		5/8	**RAP4–216**	**RAP5–216**	**RAP6–216**
	17.2	G 3/8		**RAP4–217.2**	**RAP5–217.2**	**RAP6–217.2**
	18.0			**RAP4–218**	**RAP5–218**	**RAP6–218**
	19.0		3/4	**RAP4–319**	**RAP5–319**	**RAP6–319**
	20.0			**RAP4–320**	**RAP5–320**	**RAP6–320**
3	21.3	G 1/2		**RAP4–321.3**	**RAP5–321.3**	**RAP6–321.3**
	22.0			**RAP4–322**	**RAP5–322**	**RAP6–322**
	23.0			**RAP4–323**	**RAP5–323**	**RAP6–323**
	25.0		1	**RAP4–325**	**RAP5–325**	**RAP6–325**
	26.9	G 3/4		**RAP4–426.9**	**RAP5–426.9**	**RAP6–426.9**
4	28.0			**RAP4–428**	**RAP5–428**	**RAP6–428**
	30.0			**RAP4–430**	**RAP5–430**	**RAP6–430**
	32.0		1 1/4	**RAP4–532**	**RAP5–532**	**RAP6–532**
	33.7	G 1		**RAP4–533.7**	**RAP5–533.7**	**RAP6–533.7**
5	35.0			**RAP4–535**	**RAP5–535**	**RAP6–535**
	38.0		1 1/2	**RAP4–538**	**RAP5–538**	**RAP6–538**
	40.0			**RAP4–540**	**RAP5–540**	**RAP6–540**
	42.0	G 1 1/4		**RAP4–542**	**RAP5–542**	**RAP6–542**
	44.5		1 3/4	**RAP4–644.5**	**RAP5–644.5**	**RAP6–644.5**
	45.0			**RAP4–645**	**RAP5–645**	**RAP6–645**
	48.0	G 1 1/2		**RAP4–648**	**RAP5–648**	**RAP6–648**
6	50.0			**RAP4–650**	**RAP5–650**	**RAP6–650**
	50.8		2	**RAP4–650.8**	**RAP5–650.8**	**RAP6–650.8**
	52.0			**RAP4–652**	**RAP5–652**	**RAP6–652**
	55.0			**RAP4–655**	**RAP5–655**	**RAP6–655**
	57.0		2 1/4	**RAP4–657**	**RAP5–657**	**RAP6–657**

Las abrazaderas se suministran sin montar.

[1]) La figura no recoge las abrazaderas de tamaño 0 que se fijan con 1 solo tornillo.

* Sólo con placa superior, tornillos hexagonales y arandelas de seguridad.

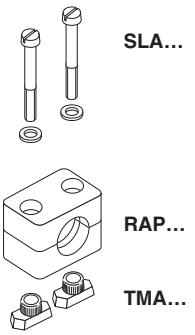
S

Abrazaderas para tubo serie A (serie ligera) – Gama completa

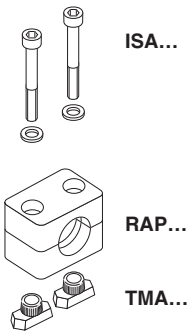
Polipropileno – **RAP**
Interior liso – **RAPG**
Poliamida 6 – **RAN**
Interior liso – **RANG**
Caucho – **RAVG***
Aluminio – **RAA**

(Por favor cambie la abreviatura estándar RAP en la columna "referencia" cuando sea necesario)

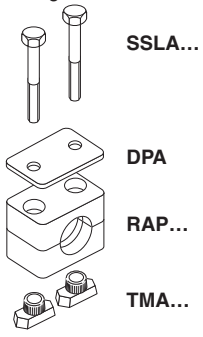
2 medias abrazaderas con tuercas para carril, tornillos con ranura y arandelas



2 medias abrazaderas con tuercas para carril, tornillos Allen y arandelas



2 medias abrazaderas con tuercas para carril, placa superior y tornillos con cabeza hexagonal



Tamaño	∅ ext. mm	Tubo Gas	∅ ext. pulg	Referencia	Referencia	Referencia
0[1])	6.0			**RAP9–006**	**RAP10–006**	**RAP12–006**
	6.4		1/4	**RAP9–006.4**	**RAP10–006.4**	**RAP12–006.4**
	8.0		5/16	**RAP9–008**	**RAP10–008**	**RAP12–008**
	9.5		3/8	**RAP9–009.5**	**RAP10–009.5**	**RAP12–009.5**
	10.0	G 1/8		**RAP9–010**	**RAP10–010**	**RAP12–010**
	12.0			**RAP9–012**	**RAP10–012**	**RAP12–012**
1	6.0			**RAP9–106**	**RAP10–106**	**RAP12–106**
	6.4		1/4	**RAP9–106.4**	**RAP10–106.4**	**RAP12–106.4**
	8.0		5/16	**RAP9–108**	**RAP10–108**	**RAP12–108**
	9.5		3/8	**RAP9–109.5**	**RAP10–109.5**	**RAP12–109.5**
	10.0	G 1/8		**RAP9–110**	**RAP10–110**	**RAP12–110**
	12.0			**RAP9–112**	**RAP10–112**	**RAP12–112**
2	12.7		1/2	**RAP9–212.7**	**RAP10–212.7**	**RAP12–212.7**
	13.5	G 1/4		**RAP9–213.5**	**RAP10–213.5**	**RAP12–213.5**
	14.0			**RAP9–214**	**RAP10–214**	**RAP12–214**
	15.0			**RAP9–215**	**RAP10–215**	**RAP12–215**
	16.0		5/8	**RAP9–216**	**RAP10–216**	**RAP12–216**
	17.2	G 3/8		**RAP9–217.2**	**RAP10–217.2**	**RAP12–217.2**
	18.0			**RAP9–218**	**RAP10–218**	**RAP12–218**
3	19.0		3/4	**RAP9–319**	**RAP10–319**	**RAP12–319**
	20.0			**RAP9–320**	**RAP10–320**	**RAP12–320**
	21.3	G 1/2		**RAP9–321.3**	**RAP10–321.3**	**RAP12–321.3**
	22.0			**RAP9–322**	**RAP10–322**	**RAP12–322**
	23.0			**RAP9–323**	**RAP10–323**	**RAP12–323**
	25.0		1	**RAP9–325**	**RAP10–325**	**RAP12–325**
4	26.9	G 3/4		**RAP9–426.9**	**RAP10–426.9**	**RAP12–426.9**
	28.0			**RAP9–428**	**RAP10–428**	**RAP12–428**
	30.0			**RAP9–430**	**RAP10–430**	**RAP12–430**
5	32.0		1 1/4	**RAP9–532**	**RAP10–532**	**RAP12–532**
	33.7	G 1		**RAP9–533.7**	**RAP10–533.7**	**RAP12–533.7**
	35.0			**RAP9–535**	**RAP10–535**	**RAP12–535**
	38.0		1 1/2	**RAP9–538**	**RAP10–538**	**RAP12–538**
	40.0			**RAP9–540**	**RAP10–540**	**RAP12–540**
	42.0	G 1 1/4		**RAP9–542**	**RAP10–542**	**RAP12–542**
6	44.5		1 3/4	**RAP9–644.5**	**RAP10–644.5**	**RAP12–644.5**
	45.0			**RAP9–645**	**RAP10–645**	**RAP12–645**
	48.0	G 1 1/2		**RAP9–648**	**RAP10–648**	**RAP12–648**
	50.0			**RAP9–650**	**RAP10–650**	**RAP12–650**
	50.8		2	**RAP9–650.8**	**RAP10–650.8**	**RAP12–650.8**
	52.0			**RAP9–652**	**RAP10–652**	**RAP12–652**
	55.0			**RAP9–655**	**RAP10–655**	**RAP12–655**
	57.0		2 1/4	**RAP9–657**	**RAP10–657**	**RAP12–657**

Las abrazaderas se suministran sin montar.

[1]) La figura no recoge las abrazaderas de tamaño 0 que se fijan con 1 solo tornillo.

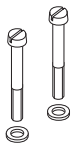
* Sólo con placa superior, tornillos hexagonales y arandelas de seguridad.

Abrazaderas para tubo serie A – Gama completa

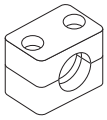
Polipropileno – **RAP**
Interior liso – **RAPG**
Poliamida 6 – **RAN**
Interior liso – **RANG**
Caucho – **RAVG***
Aluminio – **RAA**

(Por favor cambie la abreviatura estándar RAP en la columna "referencia" cuando sea necesario)

2 medias abrazaderas con tornillos de ranura y arandelas

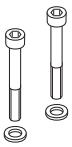


SLA…

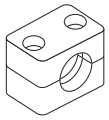


RAP…

2 medias abrazaderas con tornillos Allen y arandelas



ISA…



RAP…

Tamaño	∅ ext. mm	Tubo Gas	∅ ext. pulg	Referencia	Referencia
0[1])	6.0			**RAP13–006**	**RAP14–006**
	6.4		1/4	**RAP13–006.4**	**RAP14–006.4**
	8.0		5/16	**RAP13–008**	**RAP14–008**
	9.5		3/8	**RAP13–009.5**	**RAP14–009.5**
	10.0	G 1/8		**RAP13–010**	**RAP14–010**
	12.0			**RAP13–012**	**RAP14–012**
1	6.0			**RAP13–106**	**RAP14–106**
	6.4		1/4	**RAP13–106.4**	**RAP14–106.4**
	8.0		5/16	**RAP13–108**	**RAP14–108**
	9.5		3/8	**RAP13–109.5**	**RAP14–109.5**
	10.0	G 1/8		**RAP13–110**	**RAP14–110**
	12.0			**RAP13–112**	**RAP14–112**
2	12.7		1/2	**RAP13–212.7**	**RAP14–212.7**
	13.5	G 1/4		**RAP13–213.5**	**RAP14–213.5**
	14.0			**RAP13–214**	**RAP14–214**
	15.0			**RAP13–215**	**RAP14–215**
	16.0		5/8	**RAP13–216**	**RAP14–216**
	17.2	G 3/8		**RAP13–217.2**	**RAP14–217.2**
	18.0			**RAP13–218**	**RAP14–218**
3	19.0		3/4	**RAP13–319**	**RAP14–319**
	20.0			**RAP13–320**	**RAP14–320**
	21.3	G 1/2		**RAP13–321.3**	**RAP14–321.3**
	22.0			**RAP13–322**	**RAP14–322**
	23.0			**RAP13–323**	**RAP14–323**
	25.0		1	**RAP13–325**	**RAP14–325**
4	26.9	G 3/4		**RAP13–426.9**	**RAP14–426.9**
	28.0			**RAP13–428**	**RAP14–428**
	30.0			**RAP13–430**	**RAP14–430**
5	32.0		1 1/4	**RAP13–532**	**RAP14–532**
	33.7	G 1		**RAP13–533.7**	**RAP14–533.7**
	35.0			**RAP13–535**	**RAP14–535**
	38.0		1 1/2	**RAP13–538**	**RAP14–538**
	40.0			**RAP13–540**	**RAP14–540**
	42.0	G 1 1/4		**RAP13–542**	**RAP14–542**
6	44.5		1 3/4	**RAP13–644.5**	**RAP14–644.5**
	45.0			**RAP13–645**	**RAP14–645**
	48.0	G 1 1/2		**RAP13–648**	**RAP14–648**
	50.0			**RAP13–650**	**RAP14–650**
	50.8		2	**RAP13–650.8**	**RAP14–650.8**
	52.0			**RAP13–652**	**RAP14–652**
	55.0			**RAP13–655**	**RAP14–655**
	57.0		2 1/4	**RAP13–657**	**RAP14–657**

Las abrazaderas se suministran sin montar.

[1]) La figura no recoge las abrazaderas de tamaño 0 que se fijan con 1 solo tornillo.

* Sólo con placa superior, tornillos hexagonales y arandelas de seguridad.

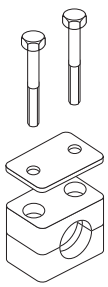
S

Abrazaderas para tubo serie A – Gama completa

Polipropileno – **RAP**
Interior liso – **RAPG**
Poliamida 6 – **RAN**
Interior liso – **RANG**
Caucho – **RAVG***
Aluminio – **RAA**

(Por favor cambie la abreviatura estándar RAP en la columna "referencia" cuando sea necesario)

2 medias abrazaderas con placa superior y tornillos con cabeza hexagonal

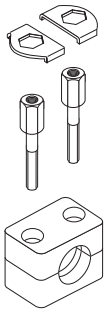


SSLA…

DPA…

RAP…

2 medias abrazaderas con pernos para apilar y placas de sujeción



SBA…

ASA…

RAP…

Tamaño	∅ ext. mm	Tubo Gas	∅ ext. pulg	Referencia	Referencia
0[1])	6.0			**RAP16–006**	**RAP18–006**
	6.4		1/4	**RAP16–006.4**	**RAP18–006.4**
	8.0		5/16	**RAP16–008**	**RAP18–008**
	9.5		3/8	**RAP16–009.5**	**RAP18–009.5**
	10.0	G 1/8		**RAP16–010**	**RAP18–010**
	12.0			**RAP16–012**	**RAP18–012**
1	6.0			**RAP16–106**	**RAP18–106**
	6.4		1/4	**RAP16–106.4**	**RAP18–106.4**
	8.0		5/16	**RAP16–108**	**RAP18–108**
	9.5		3/8	**RAP16–109.5**	**RAP18–109.5**
	10.0	G 1/8		**RAP16–110**	**RAP18–110**
	12.0			**RAP16–112**	**RAP18–112**
2	12.7		1/2	**RAP16–212.7**	**RAP18–212.7**
	13.5	G 1/4		**RAP16–213.5**	**RAP18–213.5**
	14.0			**RAP16–214**	**RAP18–214**
	15.0			**RAP16–215**	**RAP18–215**
	16.0		5/8	**RAP16–216**	**RAP18–216**
	17.2	G 3/8		**RAP16–217.2**	**RAP18–217.2**
	18.0			**RAP16–218**	**RAP18–218**
3	19.0		3/4	**RAP16–319**	**RAP18–319**
	20.0			**RAP16–320**	**RAP18–320**
	21.3	G 1/2		**RAP16–321.3**	**RAP18–321.3**
	22.0			**RAP16–322**	**RAP18–322**
	23.0			**RAP16–323**	**RAP18–323**
	25.0		1	**RAP16–325**	**RAP18–325**
4	26.9	G 3/4		**RAP16–426.9**	**RAP18–426.9**
	28.0			**RAP16–428**	**RAP18–428**
	30.0			**RAP16–430**	**RAP18–430**
5	32.0		1 1/4	**RAP16–532**	**RAP18–532**
	33.7	G 1		**RAP16–533.7**	**RAP18–533.7**
	35.0			**RAP16–535**	**RAP18–535**
	38.0		1 1/2	**RAP16–538**	**RAP18–538**
	40.0			**RAP16–540**	**RAP18–540**
	42.0	G 1 1/4		**RAP16–542**	**RAP18–542**
6	44.5		1 3/4	**RAP16–644.5**	**RAP18–644.5**
	45.0			**RAP16–645**	**RAP18–645**
	48.0	G 1 1/2		**RAP16–648**	**RAP18–648**
	50.0			**RAP16–650**	**RAP18–650**
	50.8		2	**RAP16–650.8**	**RAP18–650.8**
	52.0			**RAP16–652**	**RAP18–652**
	55.0			**RAP16–655**	**RAP18–655**
	57.0		2 1/4	**RAP16–657**	**RAP18–657**

Las abrazaderas se suministran sin montar.

[1]) La figura no recoge las abrazaderas de tamaño 0 que se fijan con 1 solo tornillo.

* Sólo con placa superior, tornillos hexagonales y arandelas de seguridad.

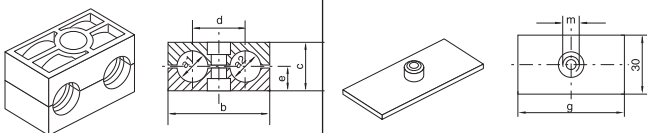
Abrazaderas para tubo serie B (Abrazaderas dobles) – Componentes

DIN 3015, parte 3

Referencia de abrazaderas:

Polipropileno – **RBP**
Interior liso – **RBPG**
Poliamida 6 – **RBN**
Caucho – **RBVG**

(Por favor cambie la abreviatura estándar RBP en la columna “1 pieza, 2 mitades” cuando sea necesario.)



Ancho: 30 mm

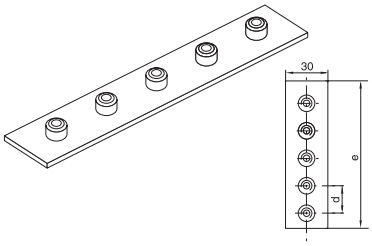
Tamaño	∅ ext. mm	Tubo Gas	∅ ext. pulg	1 pieza 2 mitades[1]) RBP… Referencia	dimensiones: b	c	d	e	Placa de soldar APB… Referencia	dimensiones: g	m
1	6.0 6.4 8.0 9.5 10.0 12.0	G 1/8	1/4 5/16 3/8	**RBP106X** **RBP106.4X** **RBP108X** **RBP109.5X** **RBP110X** **RBP112X**	36	27	20	13.5	**APB1X**	37 Espesor: 3 mm	M6
2	12.7 13.5 14.0 15.0 16.0 17.2 18.0	G 1/4 G 3/8	1/2 5/8	**RBP212.7X** **RBP213.5X** **RBP214X** **RBP215X** **RBP216X** **RBP217.2X** **RBP218X**	53	26	29	13	**APB2X**	55 Espesor: 5 mm	M8
3	19.0 20.0 21.3 22.0 25.0	G 1/2	3/4 1	**RBP319X** **RBP320X** **RBP321.3X** **RBP322X** **RBP325X**	67	37	36	18.5	**APB3X**	70 Espesor: 5 mm	M8
4	26.9 28.0 30.0	G 3/4		**RBP426.9X** **RBP428X** **RBP430X**	82	42	45	21	**APB4X**	85 Espesor: 5 mm	M8
5	32.0 33.7 35.0 38.0 42.0	G 1 G 1 1/4	1 1/4 1 1/2	**RBP532X** **RBP533.7X** **RBP535X** **RBP538X** **RBP542X**	106	54	56	27	**APB5X**	110 Espesor: 5 mm	M8

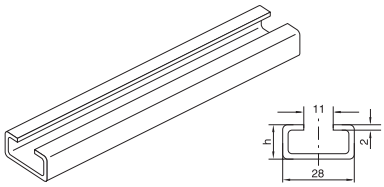
Las piezas metálicas también están disponibles en acero inoxidable.
[1]) Las abrazaderas dobles, bajo pedido, se suministran para tubos de diámetros diferentes.

S

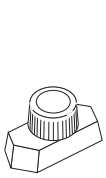
Abrazaderas para tubo serie B (Abrazaderas dobles) – Componentes

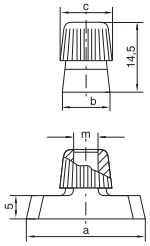
DIN 3015, parte 3





1 ó 2 metros



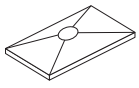


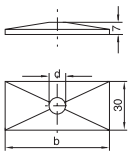
Tamaño	Placa de soldar múltiple			Carril portador		Tuerca para carril				
	APW A… Referencia	dimensiones: d	e	**TS…A/B** Referencia	dimensiones: h	**TM…A/B1** Referencia	dimensiones: a	b	c	m
1	**APRB1X (5 abrazaderas)**	40	196	**TS11A/B1X TS11A/B2X TS14A/B1X TS14A/B2X TS30A/B1X TS30A/B2X**	TS11: 11 TS14: 14 TS30: 30	**TMA/TMB1VERZX**	25.4	10.4	12	M6
2	**APRB2X (5 abrazaderas)**	58	288							
3	**APRB3X (5 abrazaderas)**	72	358							
4	**APRB4X (5 abrazaderas)**	90	446			**TMB2X**	25.4	10.4	12	M8
5	**APRB5X (5 abrazaderas)**	112	558							

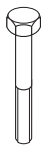
Espesor: 3 mm / Espesor: 5 mm / Espesor: 5 mm / Espesor: 5 mm / Espesor: 5 mm

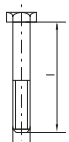
Abrazaderas para tubo serie B (Abrazaderas dobles) – Componentes

DIN 3015, parte 3









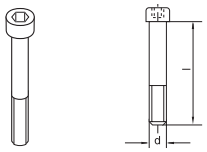
DIN 931/933

Tamaño	Placa superior			Cabeza hexagonal	
	DP B… Referencia	dimensiones: b	d	**SS B…** Referencia	dimensiones: d × L
1	**DPB1X**	34	6.6	**SSLA2/SSB1X**	M 06×35
2	**DPB2X**	51	8.6	**SSB2X**	M 08×35
3	**DPB3X**	64	8.6	**SSB3X**	M 08×45
4	**DPB4X**	78	8.6	**SSB4X**	M 08×50
5	**DPB5X**	102	8.6	**SSB5X**	M 08×60

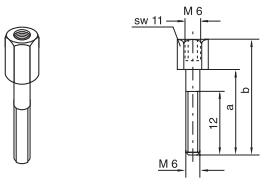
Las piezas metálicas también están disponibles en acero inoxidable.

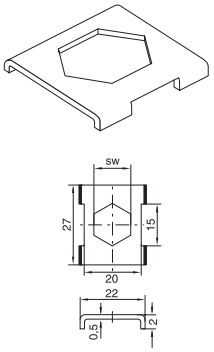
Abrazaderas para tubo serie B (Abrazaderas dobles) – Componentes

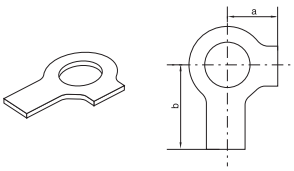
DIN 3015, parte 3



DIN 912







Tamaño	Tornillo Allen		Perno de apilar					Placa de fijación[1])		Arandela[2])		
	IS B… Referencia	dim.: d × L	**AS B…** Referencia	dimensiones: a	b	m	SW	**SB B…** Referencia	dim.: SW	**US…** Referencia	dimensiones: a	b
1	**ISA4X (ISB1X)**	M 06×35	**ASA0X (ASB1X)**	20	34	M6	11	**SBB1X**	11	**USA/USB1X**	9	18
2	**ISB2X**	M 08×35	**ASB2X**	20	33	M8	12	**SBB2X**	12	**USB2X**	11	20
3	**ISB3X**	M 08×45	**ASB3X**	29	44	M8	12					
4	**ISB4X**	M 08×50	**ASB4X**	34	49	M8	12					
5	**ISB5X**	M 08×60	**ASB5X**	47	62	M8	12					

[1]) Al usar pernos de apilar se precisan chapas de seguridad.
[2]) En el montaje de abrazaderas de caucho, deben utilizarse placas superiores, tornillos hexagonales y arandelas de seguridad.
Las piezas metálicas también están disponibles en acero inoxidable.

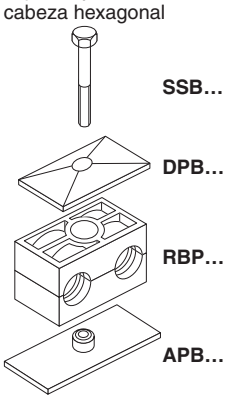
S

Abrazaderas para tubo serie B – Gama completa

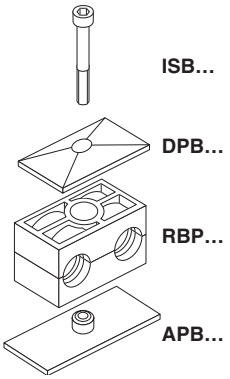
Polipropileno – **RBP**
Interior liso – **RBPG**
Poliamida 6 – **RBN**
Caucho – **RBVG***

(Por favor cambie la abreviatura estándar RBP en la columna “referencia” cuando sea necesario)

2 medias abrazaderas con placa de soldar, placa superior y tornillo con cabeza hexagonal



2 medias abrazaderas con placa de soldar, placa superior y tornillo Allen



Tamaño	∅ ext. mm	Tubo Gas	∅ ext. pulg	Referencia	Referencia
1	6.0	G 1/8	1/4	**RBP1–106**	**RBP3–106**
	6.4			**RBP1–106.4**	**RBP3–106.4**
	8.0		5/16	**RBP1–108**	**RBP3–108**
	9.5		3/8	**RBP1–109.5**	**RBP3–109.5**
	10.0			**RBP1–110**	**RBP3–110**
	12.0			**RBP1–112**	**RBP3–112**
2	12.7	G 1/4	1/2	**RBP1–212.7**	**RBP3–212.7**
	13.5			**RBP1–213.5**	**RBP3–213.5**
	14.0			**RBP1–214**	**RBP3–214**
	15.0			**RBP1–215**	**RBP3–215**
	16.0	G 3/8	5/8	**RBP1–216**	**RBP3–216**
	17.2			**RBP1–217.2**	**RBP3–217.2**
	18.0			**RBP1–218**	**RBP3–218**
3	19.0	G 1/2	3/4	**RBP1–319**	**RBP3–319**
	20.0			**RBP1–320**	**RBP3–320**
	21.3			**RBP1–321.3**	**RBP3–321.3**
	22.0			**RBP1–322**	**RBP3–322**
	25.0		1	**RBP1–325**	**RBP3–325**
4	26.9	G 3/4		**RBP1–426.9**	**RBP3–426.9**
	28.0			**RBP1–428**	**RBP3–428**
	30.0			**RBP1–430**	**RBP3–430**
5	32.0	G 1	1 1/4	**RBP1–532**	**RBP3–532**
	33.7			**RBP1–533.7**	**RBP3–533.7**
	35.0			**RBP1–535**	**RBP3–535**
	38.0	G 1 1/4	1 1/2	**RBP1–538**	**RBP3–538**
	42.0			**RBP1–542**	**RBP3–542**

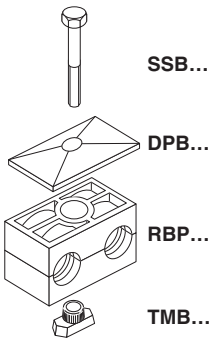
Las abrazaderas se suministran sin montar.
*Sólo con placa superior, tornillos hexagonales y arandelas de seguridad.

Abrazaderas para tubo serie B – Gama completa

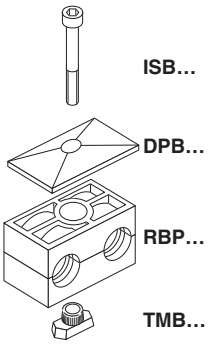
Polipropileno – **RBP**
Interior liso – **RBPG**
Poliamida 6 – **RBN**
Caucho – **RBVG***

(Por favor cambie la abreviatura estándar RBP en la columna "referencia" cuando sea necesario)

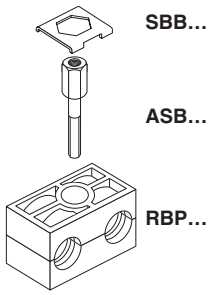
2 medias abrazaderas con tuercas para carril, placa superior y tornillo con cabeza hexagonal



2 medias abrazaderas con tuercas para carril, placa superior y tornillo Allen



2 medias abrazaderas, placa de sujeción, perno para apilar



Tamaño	Tubo D.E. mm	Tubo Gas	Tubo D.E.	Referencia	Referencia	Referencia
1	6.0	G 1/8	1/4	**RBP4–106**	**RBP5–106**	**RBP8–106**
	6.4			**RBP4–106.4**	**RBP5–106.4**	**RBP8–106.4**
	8.0		5/16	**RBP4–108**	**RBP5–108**	**RBP8–108**
	9.5		3/8	**RBP4–109.5**	**RBP5–109.5**	**RBP8–109.5**
	10.0			**RBP4–110**	**RBP5–110**	**RBP8–110**
	12.0			**RBP4–112**	**RBP5–112**	**RBP8–112**
2	12.7	G 1/4	1/2	**RBP4–212.7**	**RBP5–212.7**	**RBP8–212.7**
	13.5			**RBP4–213.5**	**RBP5–213.5**	**RBP8–213.5**
	14.0			**RBP4–214**	**RBP5–214**	**RBP8–214**
	15.0			**RBP4–215**	**RBP5–215**	**RBP8–215**
	16.0		5/8	**RBP4–216**	**RBP5–216**	**RBP8–216**
	17.2	G 3/8		**RBP4–217.2**	**RBP5–217.2**	**RBP8–217.2**
	18.0			**RBP4–218**	**RBP5–218**	**RBP8–218**
3	19.0	G 1/2	3/4	**RBP4–319**	**RBP5–319**	**RBP8–319**
	20.0			**RBP4–320**	**RBP5–320**	**RBP8–320**
	21.3			**RBP4–321.3**	**RBP5–321.3**	**RBP8–321.3**
	22.0			**RBP4–322**	**RBP5–322**	**RBP8–322**
	25.0		1	**RBP4–325**	**RBP5–325**	**RBP8–325**
4	26.9	G 3/4		**RBP4–426.9**	**RBP5–426.9**	**RBP8–426.9**
	28.0			**RBP4–428**	**RBP5–428**	**RBP8–428**
	30.0			**RBP4–430**	**RBP5–430**	**RBP8–430**
5	32.0	G 1	1 1/4	**RBP4–532**	**RBP5–532**	**RBP8–532**
	33.7			**RBP4–533.7**	**RBP5–533.7**	**RBP8–533.7**
	35.0			**RBP4–535**	**RBP5–535**	**RBP8–535**
	38.0		1 1/2	**RBP4–538**	**RBP5–538**	**RBP8–538**
	42.0	G 1 1/4		**RBP4–542**	**RBP5–542**	**RBP8–542**

Las abrazaderas se suministran sin montar.
*Sólo con placa superior, tornillos hexagonales y arandelas de seguridad.

S

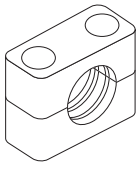
Abrazaderas para tubo serie C (serie pesada) – Componentes

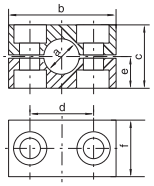
DIN 3015, parte 2

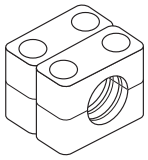
Referencia de abrazaderas:

Polipropileno – **RCP**
Interior liso – **RCPG[1])**
Poliamida 6 – **RCN[1])**
Caucho – **RCVR**
Aluminio – **RCA**

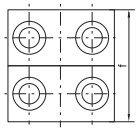
(Por favor, cambie la abreviatura estándar RCP en la columna “medias abrazaderas” cuando sea necesario)







RCPD
(= 2XRCP…)



Tamaño	∅ ext. mm	Tubo Gas	∅ ext. pulg	1 pieza 2 mitades						1 pieza 4 mitades					
				RCP… Referencia	dimensiones: b	c	d	e	f	**RCPD…** Referencia	dimensiones: b	c	d	e	f
1	6.0	G 1/8	5/16	**RCP106X**	55	32	33	16	30	**RCPD106**	55	32	33	16	60
	8.0			**RCP108X**						**RCPD108**					
	10.0			**RCP110X**						**RCPD110**					
	12.0	G 1/4	1/2	**RCP112X**						**RCPD112**					
	12.7			**RCP112.7X**						**RCPD112.7**					
	13.5			**RCP113.5X**						**RCPD113.5**					
	14.0			**RCP114X**						**RCPD114**					
	15.0	G 3/8	5/8	**RCP115X**						**RCPD115**					
	16.0			**RCP116X**						**RCPD116**					
	17.2			**RCP117.2X**						**RCPD117.2**					
	18.0			**RCP118X**						**RCPD118**					
2	19.0	G 1/2	3/4	**RCP219X**	70	48	45	24	30	**RCPD219**	70	48	45	24	60
	20.0			**RCP220X**						**RCPD220**					
	21.3			**RCP221.3X**						**RCPD221.3**					
	22.0			**RCP222X**						**RCPD222**					
	23.0	G 3/4	1	**RCP223X**						**RCPD223**					
	25.0			**RCP225X**						**RCPD225**					
	26.9			**RCP226.9X**						**RCPD226.9**					
	28.0			**RCP228X**						**RCPD228**					
	30.0			**RCP230X**						**RCPD230**					
3	30.0	G 1	1 1/4	**RCP330X**	85	60	60	30	30	**RCPD330**	85	60	60	30	60
	32.0			**RCP332X**						**RCPD332**					
	33.7			**RCP333.7X**						**RCPD333.7**					
	35.0			**RCP335X**						**RCPD335**					
	38.0		1 1/2	**RCP338X**						**RCPD338**					
	39.0			**RCP339X**						**RCPD339**					
	40.0			**RCP340X**						**RCPD340**					
	42.0	G 1 1/4		**RCP342X**						**RCPD342**					
4	38.0	G 1 1/4	1 1/2	**RCP438X**	115	90	90	45	45	**RCPD438**	115	90	90	45	90
	39.0			**RCP439X**						**RCPD439**					
	40.0			**RCP440X**						**RCPD440**					
	42.0			**RCP442X**						**RCPD442**					
	45.0	G 1 1/2		**RCP445X**						**RCPD445**					
	46.0			**RCP446X**						**RCPD446**					
	48.3			**RCP448.3X**						**RCPD448.3**					
	50.0			**RCP450X**						**RCPD450**					
	51.0		2	**RCP451X**						**RCPD451**					
	52.0			**RCP452X**						**RCPD452**					
	55.0			**RCP455X**						**RCPD455**					
	56.0			**RCP456X**						**RCPD456**					
	57.0	G 2	2 1/4	**RCP457X**						**RCPD457**					
	60.3			**RCP460.3X**						**RCPD460.3**					
	63.0		2 1/2	**RCP463X**						**RCPD463**					
	65.0			**RCP465X**						**RCPD465**					
	66.0			**RCP466X**						**RCPD466**					

Continúa en página siguiente …

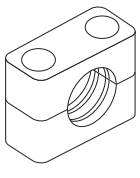
Abrazaderas para tubo serie C (serie pesada) – Componentes (Continuación)

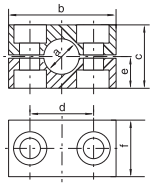
DIN 3015, parte 2

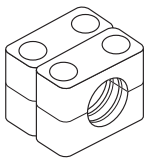
Referencia de abrazaderas:

Polipropileno – **RCP**
Interior liso – **RCPG[1])**
Poliamida 6 – **RCN[1])**
Caucho – **RCVR**
Aluminio – **RCA**

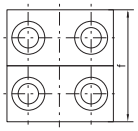
(Por favor, cambie la abreviatura estándar RCP en la columna "medias abrazaderas" cuando sea necesario)







RCPD
(= 2XRCP…)



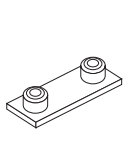
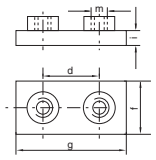
Tamaño	∅ ext. mm	Tubo Gas	∅ ext. pulg	1 pieza 2 mitades RCP… Referencia	dimensiones: b	c	d	e	f	1 pieza 4 mitades RCPD… Referencia	dimensiones: b	c	d	e	f
	70.0			**RCP470X**						**RCPD470**					
	70.0			**RCP570X**						**RCPD570**					
	73.0			**RCP573X**						**RCPD573**					
	75.0			**RCP575X**						**RCPD575**					
5	76.1	G 2 1/2	3	**RCP576.1X**	152	120	122	60	60	**RCPD576.1**	152	120	122	60	120
	80.0			**RCP580X**						**RCPD580**					
	82.5		3 1/4	**RCP582.5X**						**RCPD582.5**					
	88.9	G 3	3 1/2	**RCP588.9X**						**RCPD588.9**					
	90.0			**RCP590X**						**RCPD590**					
	90.0			**RCP690X**						**RCPD690**					
	97.0			**RCP697X**						**RCPD697**					
	100.0			**RCP6100X**						**RCPD6100**					
6	101.6	G 3 1/2	4	**RCP6101.6X**	205	170	168	85	80	**RCPD6101.6**	205	170	168	85	160
	108.0		4 1/4	**RCP6108X**						**RCPD6108**					
	114.3	G 4	4 1/2	**RCP6114.3X**						**RCPD6114.3**					
	127.0		5	**RCP6127X**						**RCPD6127**					
	127.0		5	**RCP7127X**						**RCPD7127**					
	133.0		5 1/4	**RCP7133X**						**RCPD7133**					
	140.0	G 5	5 1/2	**RCP7140X**						**RCPD7140**					
7	150.0			**RCP7150X**	250	200	205	100	90	**RCPD7150**	250	200	205	100	180
	152.4	G 5 1/2	6	**RCP7152.4X**						**RCPD7152.4**					
	159.0		6 1/4	**RCP7159X**						**RCPD7159**					
	165.1	G 6	6 1/2	**RCP7165.1X**						**RCPD7165.1**					
	168.3		6 5/8	**RCP7168.3X**						**RCPD7168.3**					
	168.3		6 5/8	**RCP8168.3X**						**RCPD8168.3**					
	177.8		7	**RCP8177.8X**						**RCPD8177.8**					
8	193.7		7 5/8	**RCP8193.7X**	320	270	265	135	120	**RCPD8193.7**	320	270	265	135	240
	203.0			**RCP8203X**						**RCPD8203**					
	219.1	G 8	8 5/8	**RCP8219.1X**						**RCPD8219.1**					
	220.0			**RCP8220X**						**RCPD8220**					
	219.1	G 8		**RCP9219.1X**	466	410	395	205	160	**RCPD9219.1**	466	410	395	205	320
	244.5			**RCP9244.5X**						**RCPD9244.5**					
9	250.0			**RCP9250X**						**RCPD9250**					
	273.0			**RCP9273X**						**RCPD9273**					
	323.9			**RCP9323.9X**						**RCPD9323.9**					
10	355.6	G 10		**RCP10355.6X**	630	530	530	265	180	**RCPD10355.6**	630	530	530	265	360
	406.4	G 12		**RCP10406.4X**						**RCPD10406.4**					

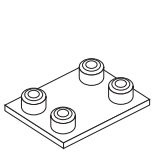
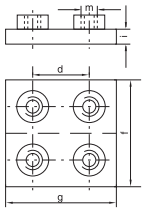
Las piezas metálicas también están disponibles en acero inoxidable.
[1]) Sólo tamaños 1–4

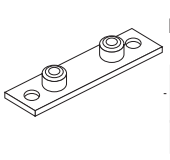
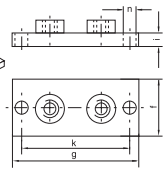
S

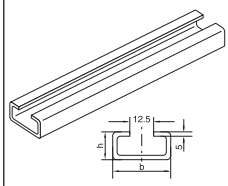
Abrazaderas para tubo serie C (serie pesada) – Componentes

DIN 3015, parte 2

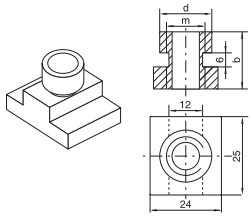


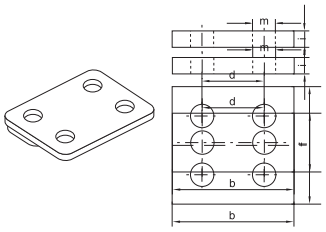
Tamaño	Placa de soldar						Placa doble de soldar						Placa de soldar/atornillar						Carril		
	AP C… Referencia	dimensiones: d	f	g	i	m	**APD C…** Referencia	dimensiones: d	f	g	i	m	**APL C…** Referencia	dimensiones: g	f	i	k	n	**TS C…** Referencia	dim.: b	h
1	**APC1X**	33	30	73	8	M10	**APDC1X**	33	60	73	8	M10	**APLC1X**	113	30	8	85	11	**TSC1X (1 metro)**	40	22
2	**APC2X**	45	30	85	8	M10	**APDC2X**	45	60	85	8	M10	**APLC2X**	125	30	8	97	11			
3	**APC3X**	60	30	100	8	M10	**APDC3X**	60	60	100	8	M10	**APLC3X**	140	30	8	112	11	**TSC2X (2 metro)**		
4	**APC4X**	90	45	140	10	M12	**APDC4X**	90	90	140	10	M12	**APLC4X**	190	45	10	160	14			
5	**APC5X**	122	60	180	10	M16	**APDC5X**	122	120	180	10	M16	**APLC5X**	240	60	10	205	18			
6	**APC6X**	168	80	225	15	M20	**APDC6X**	168	160	225	15	M20	**APLC6X**	310	80	15	270	22			
7	**APC7X**	205	90	270	15	M24	**APDC7X**	205	180	270	15	M24	**APLC7X**	370	90	15	320	26			
8	**APC8X**	265	120	340	25	M30	**APDC8X**	265	240	340	25	M30	**APLC8X**	450	120	25	390	33			
9	**APC9X**	395	160	520	30	M30	**APDC9X**	395	324	520	30	M30									
10	**APC10X**	530	180	680	30	M30	**APDC10X**	530	364	680	30	M30									

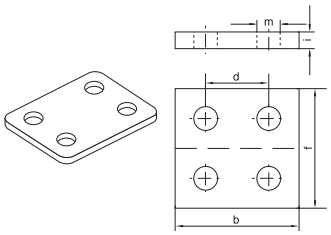
Las piezas metálicas también están disponibles en acero inoxidable.
Programa completo en página S28.

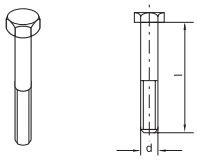
Abrazaderas para tubo serie C (serie pesada) – Componentes

DIN 3015, parte 2









DIN 931/933

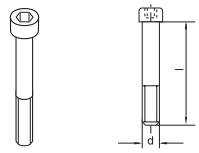
Tamaño	Tuerca para carril		Placa superior						Placa doble superior						Tornillo hexagonal	
	TM C… Refe-rencia	dimensiones: b d m	**DP C…** Refe-rencia	dimensiones: b	d	f	i	m	**DPD C…** Refe-rencia	dimensiones: b	d	f	i	m	**SS C…** Refe-rencia	dimensiones: d × L
1			**DPC1X**	55	33	30	8	11	**DPDC1X**	55	33	60	8	11	**SSC1X**	M 10×45
2	**TMC1X**	20 17.8 M10	**DPC2X**	70	45	30	8	11	**DPDC2X**	70	45	60	8	11	**SSC2X**	M 10×60
3			**DPC3X**	85	60	30	8	11	**DPDC3X**	85	60	60	8	11	**SSC3X**	M 10×70
4	**TMC4X**	23 19.8 M12	**DPC4X**	115	90	45	10	14	**DPDC4X**	115	90	90	10	14	**SSC4X**	M 12×100
5			**DPC5X**	152	122	60	10	18	**DPDC5X**	152	122	120	10	18	**SSC5X**	M 16×130
6			**DPC6X**	205	168	80	15	22	**DPDC6X**	205	168	160	15	22	**SSC6X**	M 20×190
7			**DPC7X**	250	205	90	15	26	**DPDC7X**	250	205	180	15	26	**SSC7X**	M 24×220
8			**DPC8X**	320	265	120	25	33	**DPDC8X**	320	265	240	25	33	**SSC8X**	M 30×300
9			**DPC9X**	466	395	160	30	35	**DPDC9X**	466	395	324	30	35	**SSC9X**	M 30×450
10			**DPC10X**	630	530	364	30	35	**DPDC10X**	630	530	364	30	35	**SSC10X**	M 30×560

Las piezas metálicas también están disponibles en acero inoxidable.

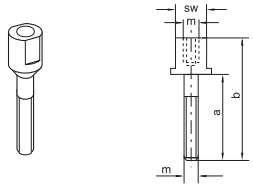
S

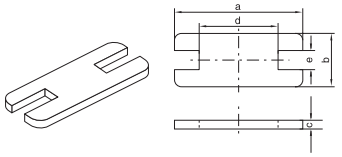
Abrazaderas para tubo serie C (serie pesada) – Componentes

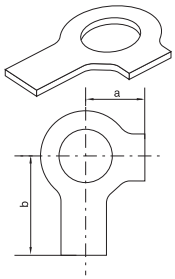
DIN 3015, parte 2



DIN 912







Tamaño	Tornillo Allen		Perno de apilar					Placa de fijación[1])						Arandela[2])		
	IS C… Refe-rencia	dimensiones: d × L	**AS C…** Refe-rencia	dimensiones: a	b	m	SW	**SP C…** Refe-rencia	dimensiones: a	b	c	d	e	**US C…** Refe-rencia	dimensiones: a	b
1	**ISC1X**	M 10×45	**ASC1X**	25	51	M10	15	**SPC1X**	55	30	8	14	15.5			
2	**ISC2X**	M 10×60	**ASC2X**	40	66	M10	15	**SPC2X**	70	30	8	26	15.5	**USC1X**	13	22
3	**ISC3X**	M 10×70	**ASC3X**	50	76	M10	15	**SPC3X**	85	30	8	41	15.5			
4	**ISC4X**	M 12×100	**ASC4X**	85	112	M12	17	**SPC4X**	115	45	10	69	17.5	**USC4X**	15	28
5	**ISC5X**	M 16×130	**ASC5X**	110	146	M16	21	**SPC5X**	152	60	10	97	21.5	**USC5X**	18	32
6	**ISC6X**	M 20×190	**ASC6X**	155	206	M20	27	**SPC6X**	205	80	15	137	27.5	**USC6X**	21	36
7	**ISC7X**	M 24×220	**ASC7X**	185	245	M24	30	**SPC7X**	250	90	15	169	30.5	**USC7X**	25	42
8	**ISC8X**	M 30×300	**ASC8X**	250	330	M30	36	**SPC8X**	320	120	25	219	36.5	**USC8X**	32	52

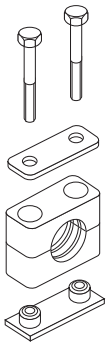
[1]) Al usar pernos de apilar se precisan chapas de seguridad.
[2]) En el montaje de abrazaderas de caucho, deben utilizarse placas superiores, tornillos hexagonales y arandelas de seguridad.
Las piezas metálicas también están disponibles en acero inoxidable.

Abrazaderas para tubo serie C – Gama completa

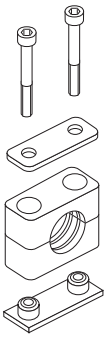
Polipropileno – **RCP**
Interior liso – **RCPG[1])**
Poliamida 6 – **RCN**
Caucho – **RCVR***
Aluminio – **RCA**

(Por favor cambie la abreviatura estándar RCP en la columna “referencia” cuando sea necesario)

2 medias abrazaderas con placa de soldar, placa superior y tornillo con cabeza hexagonal



2 medias abrazaderas con placa de soldar, placa superior y tornillo Allen



Tamaño	∅ ext. mm	Tubo Gas	∅ ext. pulg	Referencia	Referencia
	6.0			**RCP1–106**	**RCP2–106**
	8.0		5/16	**RCP1–108**	**RCP2–108**
	10.0	G 1/8		**RCP1–110**	**RCP2–110**
	12.0			**RCP1–112**	**RCP2–112**
	12.7		1/2	**RCP1–112.7**	**RCP2–112.7**
1	13.5	G 1/4		**RCP1–113.5**	**RCP2–113.5**
	14.0			**RCP1–114**	**RCP2–114**
	15.0			**RCP1–115**	**RCP2–115**
	16.0		5/8	**RCP1–116**	**RCP2–116**
	17.2	G 3/8		**RCP1–117.2**	**RCP2–117.2**
	18.0			**RCP1–118**	**RCP2–118**
	19.0		3/4	**RCP1–219**	**RCP2–219**
	20.0			**RCP1–220**	**RCP2–220**
	21.3	G 1/2		**RCP1–221.3**	**RCP2–221.3**
	22.0			**RCP1–222**	**RCP2–222**
2	23.0			**RCP1–223**	**RCP2–223**
	25.0		1	**RCP1–225**	**RCP2–225**
	26.9	G 3/4		**RCP1–226.9**	**RCP2–226.9**
	28.0			**RCP1–228**	**RCP2–228**
	30.0			**RCP1–230**	**RCP2–230**
	30.0			**RCP1–330**	**RCP2–330**
	32.0		1 1/4	**RCP1–332**	**RCP2–332**
	33.7	G 1		**RCP1–333.7**	**RCP2–333.7**
3	35.0			**RCP1–335**	**RCP2–335**
	38.0		1 1/2	**RCP1–338**	**RCP2–338**
	40.0			**RCP1–340**	**RCP2–340**
	42.0	G 1 1/4		**RCP1–342**	**RCP2–342**
	38.0		1 1/2	**RCP1–438**	**RCP2–438**
	40.0			**RCP1–440**	**RCP2–440**
	42.0	G 1 1/4		**RCP1–442**	**RCP2–442**
	45.0			**RCP1–445**	**RCP2–445**
	48.3	G 1 1/2		**RCP1–448.3**	**RCP2–448.3**
	50.0			**RCP1–450**	**RCP2–450**
4	51.0		2	**RCP1–451**	**RCP2–451**
	52.0			**RCP1–452**	**RCP2–452**
	55.0			**RCP1–455**	**RCP2–455**
	57.0		2 1/4	**RCP1–457**	**RCP2–457**
	60.3	G 2		**RCP1–460.3**	**RCP2–460.3**
	63.0		2 1/2	**RCP1–463**	**RCP2–463**
	65.0			**RCP1–465**	**RCP2–465**
	70.0			**RCP1–470**	**RCP2–470**

Continúa en página siguiente …

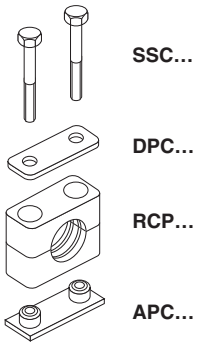
S

Abrazaderas para tubo serie C – Gama completa (Continuación)

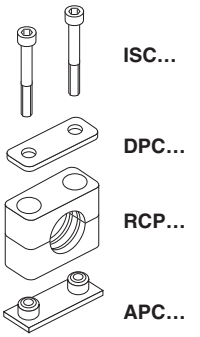
Polipropileno – **RCP**
Interior liso – **RCPG[1])**
Poliamida 6 – **RCN**
Caucho – **RCVR***
Aluminio – **RCA**

(Por favor cambie la abreviatura estándar RCP en la columna "referencia" cuando sea necesario)

2 medias abrazaderas con placa de sujeción y pernos para apilar



2 medias abrazaderas con placa de sujeción y pernos para apilar



Tamaño	∅ ext. mm	Tubo Gas	∅ ext. pulg	Referencia	Referencia
	70.0			**RCP1–570**	**RCP2–570**
	73.0			**RCP1–573**	**RCP2–573**
	75.0			**RCP1–575**	**RCP2–575**
5	76.1	G 2 1/2	3	**RCP1–576.1**	**RCP2–576.1**
	80.0			**RCP1–580**	**RCP2–580**
	82.5		3 1/4	**RCP1–582.5**	**RCP2–582.5**
	88.9	G 3	3 1/2	**RCP1–588.9**	**RCP2–588.9**
	90.0			**RCP1–590**	**RCP2–590**
	90.0			**RCP1–690**	**RCP2–690**
	97.0			**RCP1–697**	**RCP2–697**
	100.0			**RCP1–6100**	**RCP2–6100**
6	101.6	G 3 1/2	4	**RCP1–6101.6**	**RCP2–6101.6**
	108.0		4 1/4	**RCP1–6108**	**RCP2–6108**
	114.3	G 4	4 1/2	**RCP1–6114.3**	**RCP2–6114.3**
	127.0		5	**RCP1–6127**	**RCP2–6127**
	127.0		5	**RCP1–7127**	**RCP2–7127**
	133.0		5 1/4	**RCP1–7133**	**RCP2–7133**
	140.0	G 5	5 1/2	**RCP1–7140**	**RCP2–7140**
7	150.0			**RCP1–7150**	**RCP2–7150**
	152.4	G 5 1/2	6	**RCP1–7152.4**	**RCP2–7152.4**
	159.0		6 1/4	**RCP1–7159**	**RCP2–7159**
	165.1	G 6	6 1/2	**RCP1–7165.1**	**RCP2–7165.1**
	168.3		6 5/8	**RCP1–7168.3**	**RCP2–7168.3**
	168.3		6 5/8	**RCP1–8168.3**	**RCP2–8168.3**
	177.8		7	**RCP1–8177.8**	**RCP2–8177.8**
8	193.7		7 5/8	**RCP1–8193.7**	**RCP2–8193.7**
	203.0			**RCP1–8203**	**RCP2–8203**
	219.1	G 8	8 5/8	**RCP1–8219.1**	**RCP2–8219.1**
	220.0			**RCP1–8220**	**RCP2–8220**

Las abrazaderas se suministran sin montar.

[1]) Sólo tamaños 1–4

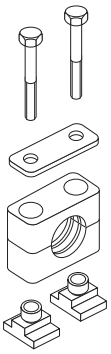
* Sólo con placa superior, tornillos hexagonales y arandelas de seguridad (sólo tamaños 1–4).

Abrazaderas para tubo serie C – Gama completa

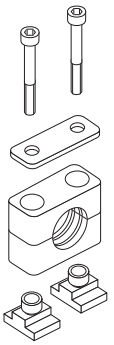
Polipropileno – **RCP**
Interior liso – **RCPG[1])**
Poliamida 6 – **RCN**
Caucho – **RCVR***
Aluminio – **RCA**

(Por favor cambie la abreviatura estándar RCP en la columna "referencia" cuando sea necesario)

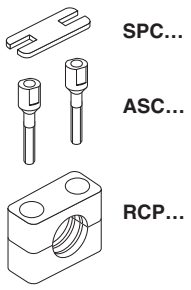
2 medias abrazaderas con tuercas para carril, placa superior y tornillo con cabeza hexagonal



2 medias abrazaderas con tuercas para carril, placa superior y tornillo Allen



2 medias abrazaderas con placa de sujeción y pernos para apilar



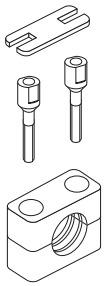
Tamaño	∅ ext. mm	Tubo Gas	∅ ext. pulg	Referencia	Referencia	Referencia
	6.0			**RCP3–106**	**RCP4–106**	**RCP5–106**
	8.0		5/16	**RCP3–108**	**RCP4–108**	**RCP5–108**
	10.0	G 1/8		**RCP3–110**	**RCP4–110**	**RCP5–110**
	12.0			**RCP3–112**	**RCP4–112**	**RCP5–112**
	12.7		1/2	**RCP3–112.7**	**RCP4–112.7**	**RCP5–112.7**
1	13.5	G 1/4		**RCP3–113.5**	**RCP4–113.5**	**RCP5–113.5**
	14.0			**RCP3–114**	**RCP4–114**	**RCP5–114**
	15.0			**RCP3–115**	**RCP4–115**	**RCP5–115**
	16.0		5/8	**RCP3–116**	**RCP4–116**	**RCP5–116**
	17.2	G 3/8		**RCP3–117.2**	**RCP4–117.2**	**RCP5–117.2**
	18.0			**RCP3–118**	**RCP4–118**	**RCP5–118**
	19.0		3/4	**RCP3–219**	**RCP4–219**	**RCP5–219**
	20.0			**RCP3–220**	**RCP4–220**	**RCP5–220**
	21.3	G 1/2		**RCP3–221.3**	**RCP4–221.3**	**RCP5–221.3**
	22.0			**RCP3–222**	**RCP4–222**	**RCP5–222**
2	23.0			**RCP3–223**	**RCP4–223**	**RCP5–223**
	25.0		1	**RCP3–225**	**RCP4–225**	**RCP5–225**
	26.9	G 3/4		**RCP3–226.9**	**RCP4–226.9**	**RCP5–226.9**
	28.0			**RCP3–228**	**RCP4–228**	**RCP5–228**
	30.0			**RCP3–230**	**RCP4–230**	**RCP5–230**
	30.0			**RCP3–330**	**RCP4–330**	**RCP5–330**
	32.0		1 1/4	**RCP3–332**	**RCP4–332**	**RCP5–332**
	33.7	G 1		**RCP3–333.7**	**RCP4–333.7**	**RCP5–333.7**
3	35.0			**RCP3–335**	**RCP4–335**	**RCP5–335**
	38.0		1 1/2	**RCP3–338**	**RCP4–338**	**RCP5–338**
	40.0			**RCP3–340**	**RCP4–340**	**RCP5–340**
	42.0	G 1 1/4		**RCP3–342**	**RCP4–342**	**RCP5–342**
	38.0		1 1/2	**RCP3–438**	**RCP4–438**	**RCP5–438**
	40.0			**RCP3–440**	**RCP4–440**	**RCP5–440**
	42.0	G 1 1/4		**RCP3–442**	**RCP4–442**	**RCP5–442**
	45.0			**RCP3–445**	**RCP4–445**	**RCP5–445**
	48.3	G 1 1/2		**RCP3–448.3**	**RCP4–448.3**	**RCP5–448.3**
	50.0			**RCP3–450**	**RCP4–450**	**RCP5–450**
4	51.0		2	**RCP3–451**	**RCP4–451**	**RCP5–451**
	52.0			**RCP3–452**	**RCP4–452**	**RCP5–452**
	55.0			**RCP3–455**	**RCP4–455**	**RCP5–455**
	57.0		2 1/4	**RCP3–457**	**RCP4–457**	**RCP5–457**
	60.3	G 2		**RCP3–460.3**	**RCP4–460.3**	**RCP5–460.3**
	63.0		2 1/2	**RCP3–463**	**RCP4–463**	**RCP5–463**
	65.0			**RCP3–465**	**RCP4–465**	**RCP5–465**
	70.0			**RCP3–470**	**RCP4–470**	**RCP5–470**

Continúa en página siguiente …

S

Abrazaderas para tubo serie C – Gama completa (Continuación)

2 medias abrazaderas con placa de sujeción y pernos para apilar



SPC…

ASC…

RCP…

Polipropileno – **RCP**
Interior liso – **RCPG[1])**
Poliamida 6 – **RCN**
Caucho – **RCVR***
Aluminio – **RCA**

(Por favor cambie la abreviatura estándar RCP en la columna "referencia" cuando sea necesario)

Tamaño	∅ ext. mm	Tubo Gas	∅ ext. pulg	Referencia
	70.0			**RCP5–570**
	73.0			**RCP5–573**
	75.0			**RCP5–575**
5	76.1	G 2 1/2	3	**RCP5–576.1**
	80.0			**RCP5–580**
	82.5		3 1/4	**RCP5–582.5**
	88.9	G 3	3 1/2	**RCP5–588.9**
	90.0			**RCP5–590**
	90.0			**RCP5–690**
	97.0			**RCP5–697**
	100.0			**RCP5–6100**
6	101.6	G 3 1/2	4	**RCP5–6101.6**
	108.0		4 1/4	**RCP5–6108**
	114.3	G 4	4 1/2	**RCP5–6114.3**
	127.0		5	**RCP5–6127**
	127.0		5	**RCP5–7127**
	133.0		5 1/4	**RCP5–7133**
	140.0	G 5	5 1/2	**RCP5–7140**
7	150.0			**RCP5–7150**
	152.4	G 5 1/2	6	**RCP5–7152.4**
	159.0		6 1/4	**RCP5–7159**
	165.1	G 6	6 1/2	**RCP5–7165.1**
	168.3		6 5/8	**RCP5–7168.3**
	168.3		6 5/8	**RCP5–8168.3**
	177.8		7	**RCP5–8177.8**
8	193.7		75/8	**RCP5–8193.7**
	203.0			**RCP5–8203**
	219.1	G 8	85/8	**RCP5–8219.1**
	220.0			**RCP5–8220**

Las abrazaderas se suministran sin montar.

[1]) Sólo tamaños 1–4

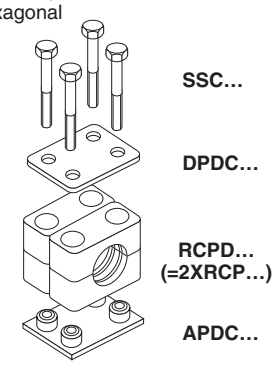
* Sólo con placa superior, tornillos hexagonales y arandelas de seguridad (sólo tamaños 1–4).

Abrazaderas para tubo serie C – Gama completa

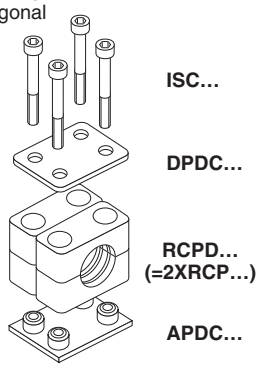
Polipropileno – **RCPD**
Interior liso – **RCPDG[1])**
Poliamida 6 – **RCND**
Caucho – **RCVDR***
Aluminio – **RCAD**

(Por favor cambie la abreviatura estándar RCP en la columna “referencia” cuando sea necesario)

4 medias abrazaderas con placa doble de soldar, placa doble superior y tornillos con cabeza hexagonal



4 medias abrazaderas con placa doble de soldar, placa doble superior y tornillos con cabeza hexagonal



Tamaño	∅ ext. mm	Tubo Gas	∅ ext. pulg	Referencia	Referencia
	6.0			**RCPD1–106**	**RCPD2–106**
	8.0		5/16	**RCPD1–108**	**RCPD2–108**
	10.0	G 1/8		**RCPD1–110**	**RCPD2–110**
	12.0			**RCPD1–112**	**RCPD2–112**
	12.7		1/2	**RCPD1–112.7**	**RCPD2–112.7**
1	13.5	G 1/4		**RCPD1–113.5**	**RCPD2–113.5**
	14.0			**RCPD1–114**	**RCPD2–114**
	15.0			**RCPD1–115**	**RCPD2–115**
	16.0		5/8	**RCPD1–116**	**RCPD2–116**
	17.2	G 3/8		**RCPD1–117.2**	**RCPD2–117.2**
	18.0			**RCPD1–118**	**RCPD2–118**
	19.0		3/4	**RCPD1–219**	**RCPD2–219**
	20.0			**RCPD1–220**	**RCPD2–220**
	21.3	G 1/2		**RCPD1–221.3**	**RCPD2–221.3**
	22.0			**RCPD1–222**	**RCPD2–222**
2	23.0			**RCPD1–223**	**RCPD2–223**
	25.0		1	**RCPD1–225**	**RCPD2–225**
	26.9	G 3/4		**RCPD1–226.9**	**RCPD2–226.9**
	28.0			**RCPD1–228**	**RCPD2–228**
	30.0			**RCPD1–230**	**RCPD2–230**
	30.0			**RCPD1–330**	**RCPD2–330**
	32.0		1 1/4	**RCPD1–332**	**RCPD2–332**
	33.7	G 1		**RCPD1–333.7**	**RCPD2–333.7**
3	35.0			**RCPD1–335**	**RCPD2–335**
	38.0		1 1/2	**RCPD1–338**	**RCPD2–338**
	40.0			**RCPD1–340**	**RCPD2–340**
	42.0	G 1 1/4		**RCPD1–342**	**RCPD2–342**
	38.0		1 1/2	**RCPD1–438**	**RCPD2–438**
	40.0			**RCPD1–440**	**RCPD2–440**
	42.0	G 1 1/4		**RCPD1–442**	**RCPD2–442**
	45.0			**RCPD1–445**	**RCPD2–445**
	48.3	G 1 1/2		**RCPD1–448.3**	**RCPD2–448.3**
	50.0			**RCPD1–450**	**RCPD2–450**
4	51.0		2	**RCPD1–451**	**RCPD2–451**
	52.0			**RCPD1–452**	**RCPD2–452**
	55.0			**RCPD1–455**	**RCPD2–455**
	57.0		2 1/4	**RCPD1–457**	**RCPD2–457**
	60.3	G 2		**RCPD1–460.3**	**RCPD2–460.3**
	63.0		2 1/2	**RCPD1–463**	**RCPD2–463**
	65.0			**RCPD1–465**	**RCPD2–465**
	70.0			**RCPD1–470**	**RCPD2–470**

Continúa en página siguiente …

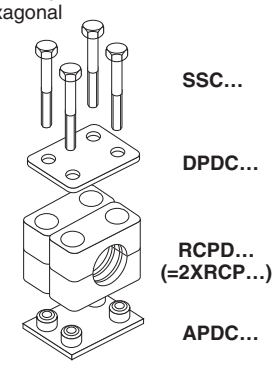
S

Abrazaderas para tubo serie C – Gama completa (Continuación)

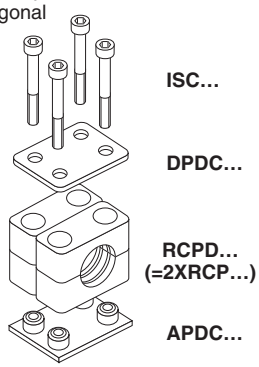
Polipropileno – **RCPD**
Interior liso – **RCPDG[1])**
Poliamida 6 – **RCND**
Caucho – **RCVDR***
Aluminio – **RCAD**

(Por favor cambie la abreviatura estándar RCP en la columna "referencia" cuando sea necesario)

4 medias abrazaderas con placa doble de soldar, placa doble superior y tornillos con cabeza hexagonal



4 medias abrazaderas con placa doble de soldar, placa doble superior y tornillos con cabeza hexagonal



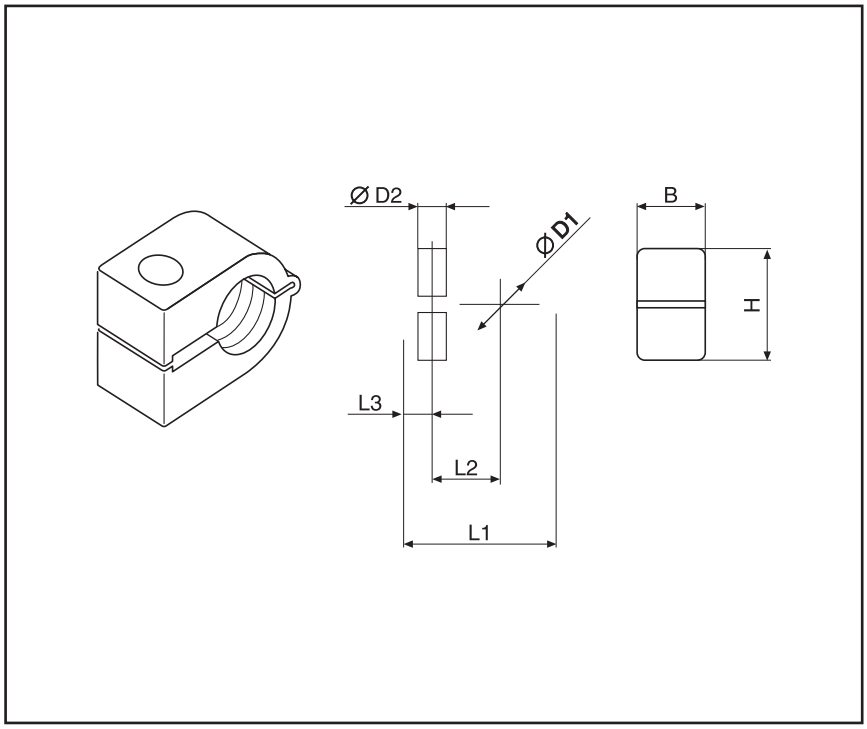
Tamaño	∅ ext. mm	Tubo Gas	∅ ext. pulg	Referencia	Referencia
	70.0			**RCPD1–570**	**RCPD2–570**
	73.0			**RCPD1–573**	**RCPD2–573**
	75.0			**RCPD1–575**	**RCPD2–575**
5	76.1	G 2 1/2	3	**RCPD1–576.1**	**RCPD2–576.1**
	80.0			**RCPD1–580**	**RCPD2–580**
	82.5		3 1/4	**RCPD1–582.5**	**RCPD2–582.5**
	88.9	G 3	3 1/2	**RCPD1–588.9**	**RCPD2–588.9**
	90.0			**RCPD1–590**	**RCPD2–590**
	90.0			**RCPD1–690**	**RCPD2–690**
	97.0			**RCPD1–697**	**RCPD2–697**
	100.0			**RCPD1–6100**	**RCPD2–6100**
6	101.6	G 3 1/2	4	**RCPD1–6101.6**	**RCPD2–6101.6**
	108.0		4 1/4	**RCPD1–6108**	**RCPD2–6108**
	114.3	G 4	4 1/2	**RCPD1–6114.3**	**RCPD2–6114.3**
	127.0		5	**RCPD1–6127**	**RCPD2–6127**
	127.0		5	**RCPD1–7127**	**RCPD2–7127**
	133.0		5 1/4	**RCPD1–7133**	**RCPD2–7133**
	140.0	G 5	5 1/2	**RCPD1–7140**	**RCPD2–7140**
7	150.0			**RCPD1–7150**	**RCPD2–7150**
	152.4	G 5 1/2	6	**RCPD1–7152.4**	**RCPD2–7152.4**
	159.0		6 1/4	**RCPD1–7159**	**RCPD2–7159**
	165.1	G 6	6 1/2	**RCPD1–7165.1**	**RCPD2–7165.1**
	168.3		6 5/8	**RCPD1–7168.3**	**RCPD2–7168.3**
	168.3		6 5/8	**RCPD1–8168.3**	**RCPD2–8168.3**
	177.8		7	**RCPD1–8177.8**	**RCPD2–8177.8**
8	193.7		7 5/8	**RCPD1–8193.7**	**RCPD2–8193.7**
	203.0			**RCPD1–8203**	**RCPD2–8203**
	219.1	G 8	8 5/8	**RCPD1–8219.1**	**RCPD2–8219.1**
	220.0			**RCPD1–8220**	**RCPD2–8220**

Las abrazaderas se suministran sin montar.

[1]) Sólo tamaños 1–4

* Sólo con placa superior, tornillos hexagonales y arandelas de seguridad (sólo tamaños 1–4).

Abrazaderas serie O



Referencia de abrazaderas:

Polipropileno **ROP***
Polyamide **RON***

* Suplementada con tamaño y ∅ tubo mm.
(por ejemplo, ROP 106X)

Cantidad por paquete 200 unidades.

Áreas de aplicación:
- neumática
- tecnología de automoción
- máquina herramienta
- lubricación
- tecnología naval

También apropiada para cables y mangueras.

Tamaño	Diámetro tubo D1			Referencia	Referencia						
	D.E. mm	Tubo Gas	Pulg	Polipropileno ROP	Poliamida RON	L1	L2	L3	B	H	∅ D2
1	6.0 6.4 8.0		1/4	**ROP 106X** **ROP 106.4X** **ROP 108X**	**RON 106X** **RON 106.4X** **RON 108X**	22	9	7	14.5	13.5	6.5
2	8.0 9.5 10.0 12.0 12.7	1/8	3/8 1/2	**ROP 208X** **ROP 209.5X** **ROP 210X** **ROP 212X** **ROP 212.7X**	**RON 208X** **RON 209.5X** **RON 210X** **RON 212X** **RON 212.7X**	27	11	7	14.5	18.5	6.5
3	10.0 12.0 12.7 13.5 14.0 15.0 16.0	1/8 1/4 	 1/2 5/8	**ROP 310X** **ROP 312X** **ROP 312.7X** **ROP 313.5X** **ROP 314X** **ROP 315X** **ROP 316X**	**RON 310X** **RON 312X** **RON 312.7X** **RON 313.5X** **RON 314X** **RON 315X** **ROP 316X**	33	15	7	14.5	23.5	6.5
4	14.0 15.0 16.0 17.2 18.0 19.0 20.0 21.3 22.0	 3/8 1/2 	 5/8 3/4 	**ROP 414X** **ROP 415X** **ROP 416X** **ROP 417.2X** **ROP 418X** **ROP 419X** **ROP 420X** **ROP 421.3X** **ROP 422X**	**RON 414X** **RON 415X** **RON 416X** **RON 417.2X** **RON 418X** **RON 419X** **RON 420X** **RON 421.3X** **RON 422X**	40	19	6	14.5	30.5	6.5

S

Abrazaderas de tubo dobles serie O

Referencia de abrazaderas:

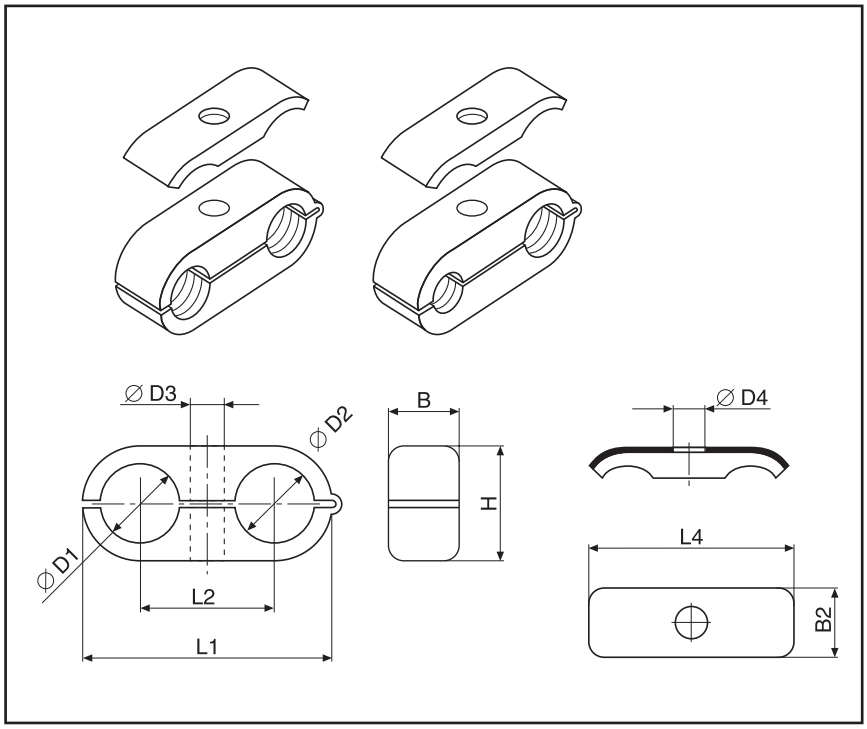
Polipropileno **ROPD***
Poliamida **ROND***

**Suplementada con tamaño y ∅ tubo mm.
(por ejemplo, ROPD 106X)
*Diferente diámetro bajo pedido

Referencias para tapa:
DPO*
*Suplemento con tamaño.
Material: Acero galvanizado
Acero inoxidable bajo pedido

Áreas de aplicación:
- neumática
- tecnología de automoción
- máquina herramienta
- lubricación
- tecnología naval

También apropiada para cables y mangueras.



Tamaño	∅ tubo D1/D2			Referencia	Referencia	L1	L2	B	H	∅ D3	L4	B2	∅ D4
	D.E. mm	Tubo Gas	Pulg	Polipropileno ROPD	Placa DPO								
1	6.0 6.4 8.0		1/4	**ROPD 106X** **ROPD 106.4X** **ROPD 108X**	**DPO1X** **DPO1X** **DPO1X**	32	18	14.5	13.5	6.5	29.0	16.3	6.5
2	8.0 9.5 10.0 12.0 12.7	1/8	3/8 1/2	**ROPD 208X** **ROPD 209.5X** **ROPD 210X** **ROPD 212X** **ROPD 212.7X**	**DPO2X** **DPO2X** **DPO2X** **DPO2X** **DPO2X**	41	22	14.5	18.5	6.5	40.0	16.3	6.5
3	10.0 12.0 12.7 13.5 14.0 15.0 16.0	1/8 1/4	 1/2 5/8	**ROPD 310X** **ROPD 312X** **ROPD 312.7X** **ROPD 313.5X** **ROPD 314X** **ROPD 315X** **ROPD 316X**	**DPO3X** **DPO3X** **DPO3X** **DPO3X** **DPO3X** **DPO3X** **DPO3X**	54	30	14.5	23.5	6.5	50.5	16.5	6.5
4	14.0 15.0 16.0 17.2 18.0 19.0 20.0 21.3 22.0	 3/8 1/2 	 5/8 3/4 	**ROPD 414X** **ROPD 415X** **ROPD 416X** **ROPD 417.2X** **ROPD 418X** **ROPD 419X** **ROPD 420X** **ROPD 421.3X** **ROPD 422X**	**DPO4X** **DPO4X** **DPO4X** **DPO4X** **DPO4X** **DPO4X** **DPO4X** **DPO4X** **DPO4X**	69	38	14.5	30.5	6.5	63.0	16.5	6.5

Abrazaderas hidráulicas de acero

Abrazaderas hidráulicas de acero

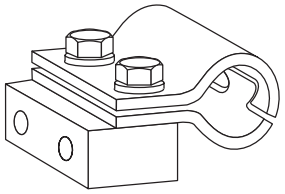
Referencia **HSRS-∗**
W1: acero con baño ZN

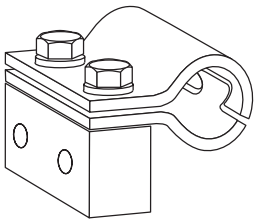
∗ por favor añada ∅ D

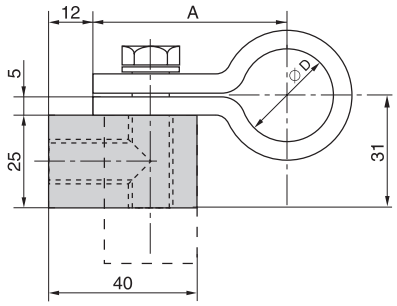
Las abrazaderas de acero **HSRS** se emplean principalmente en el campo de maquinaria de construcción.

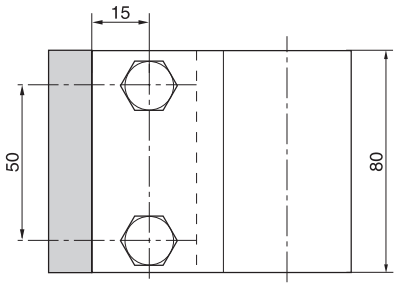
El bloque de soporte se suelda al cuerpo de la máquina u otro componente en posición vertical u horizontal. Se atornilla la abrazadera.

La robusta construcción de la abrazadera tiene un efecto de absorción de impacto y vibración. La pequeña dimensión/altura de la abrazadera permite fijar cables hidráulicos después, por ejemplo, para instalar equipamiento adicional a la maquinaria de construcción.

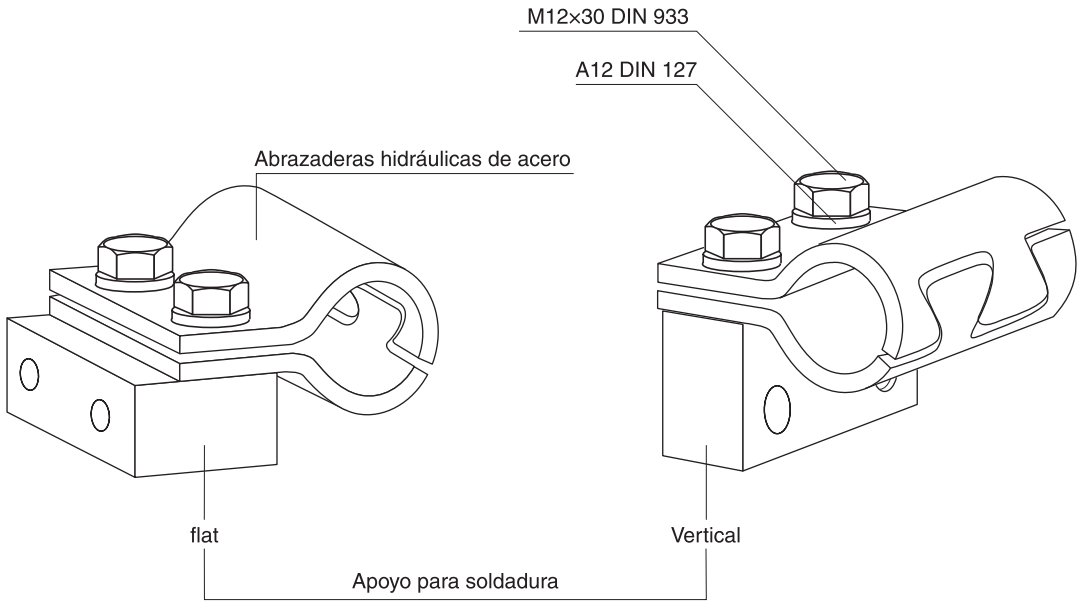








Referencia	Medida	
	∅ D	A
HSRS25	25	52.5
HSRS30	30	55.0
HSRS35	35	57.5
HSRS38	38	59.0
HSRS42	42	61.0
HSRS50	50	65.0



S

Abrazaderas hidráulicas de acero

Manguito de elastómero HSRS

Referencia **EE-✱**

✱ diámetro exterior de tubo completo

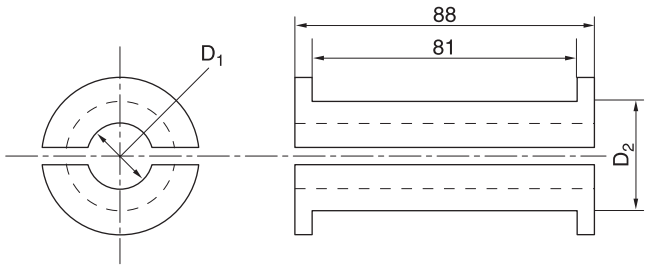
Las abrazaderas HSRS para tubo hidráulico de acero también están disponibles con interiores en elastómero

Ventajas:

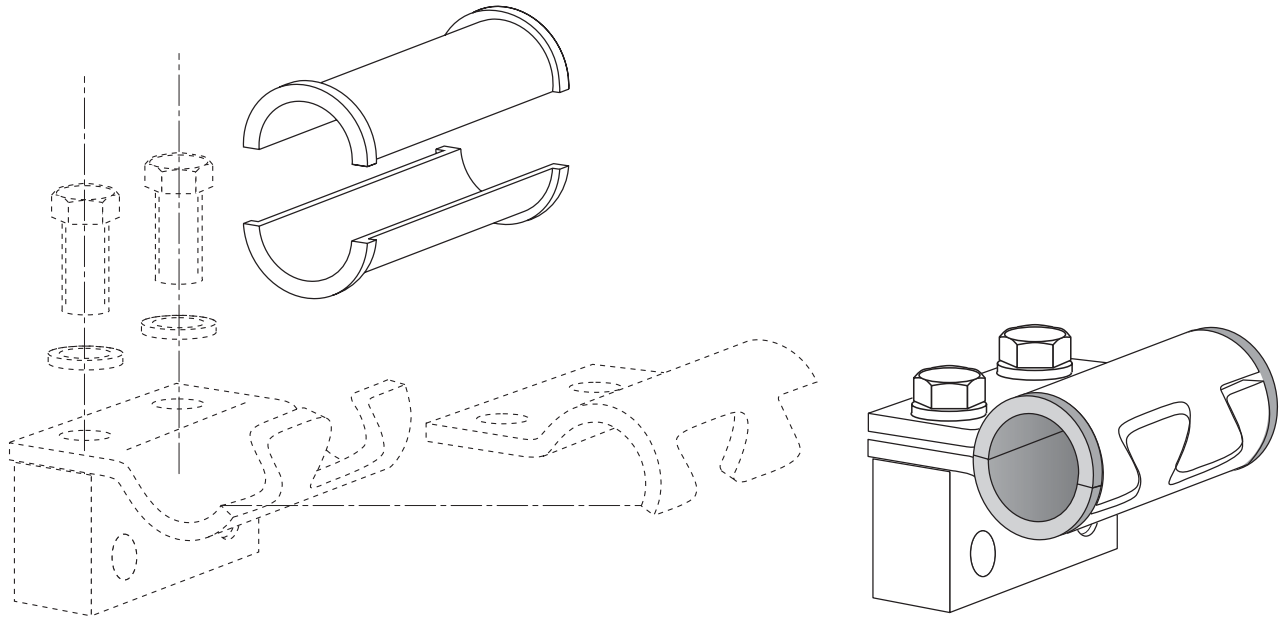
- diámetro exterior de tubo completo
- método de fijación seguro incluso para tubo muy sensible y líneas de manguera
- sólo una abrazadera para tubos de diferentes diámetros

Material:
Santoprene Shore 64

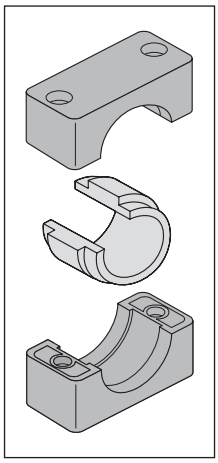
- alta resistencia al aceite y condiciones meteorológicas
- estabilidad en temperaturas entre –40 °C y +125°C



Referencia	Tamaño nominal D2	D.E. mm D1
EE12X	HSRS25	12
EE15X		15
EE20X	HSRS30	20
EE25X	HSRS35	25
EE30X	HSRS42	30
EE35X	HSRS50	35
EE38X		38
EE42X		42



Abrazaderas con elastómero incrustado



Serie de constr. ligera

Referencias para semi-abrazaderas:

Polipropileno **– RAPE**
Poliamida 6 **– RANE**

Serie pesada

Referencias para semi-abrazaderas:

Polipropileno **– RCPE**
Poliamida 6 **– RCNE**

Elastómero incrustado

Referencia: EE-∗

∗ completar con tamaño de abrazadera y diámetro de tubo exterior

Tamaño de abrazadera		D.E. Tubo	Series A Cuerpo de abrazadera		Series C Cuerpo de abrazadera		Elastómero incrustado
Serie A	Serie C	mm		[1]		[1]	
		6.0		**RAPE406X**		**RCPE206X**	**EE206/406X**
		8.0		**RAPE408X**		**RCPE208X**	**EE208/408X**
		10.0		**RAPE410X**		**RCPE210X**	**EE210/410X**
		12.0		**RAPE412X**		**RCPE212X**	**EE212/412X**
		12.7		**RAPE412.7X**		**RCPE212.7X**	**EE212.7/412.7X**
4	2	14.0	**RAPE4X**	**RAPE414X**	**RCPE2X**	**RCPE214X**	**EE214/414X**
		15.0		**RAPE415X**		**RCPE215X**	**EE215/415X**
		16.0		**RAPE416X**		**RCPE216X**	**EE216/416X**
		17.2		**RAPE417.2X**		**RCPE217.2X**	**EE217.2/417.2X**
		18.0		**RAPE418X**		**RCPE218X**	**EE218/418X**
		19.0		**RAPE419X**		**RCPE219X**	**EE219/419X**
		20.0		**RAPE620X**		**RCPE320X**	**EE320/620X**
		21.3		**RAPE621.3X**		**RCPE321.3X**	**EE321.3/621.3X**
		22.0		**RAPE622X**		**RCPE322X**	**EE322/622X**
		23.0		**RAPE623X**		**RCPE323X**	**EE323/623X**
6	3	25.0	**RAPE6X**	**RAPE625X**	**RCPE3X**	**RCPE325X**	**EE325/625X**
		26.9		**RAPE626.9X**		**RCPE326.9X**	**EE326.9/626.9X**
		28.0		**RAPE628X**		**RCPE328X**	**EE328/628X**
		30.0		**RAPE630X**		**RCPE330X**	**EE330/630X**
		32.0		**RAPE632X**		**RCPE332X**	**EE332/632X**
		32.0				**RCPE432X**	**EE432X**
		33.7				**RCPE433.7X**	**EE433.7X**
		35.0				**RCPE435X**	**EE435X**
		38.0				**RCPE438X**	**EE438X**
		40.0				**RCPE440X**	**EE440X**
	4	42.0			**RCPE4X**	**RCPE442X**	**EE442X**
		45.5				**RCPE445.5X**	**EE445.5X**
		48.0				**RCPE448X**	**EE448X**
		51.0				**RCPE451X**	**EE451X**
		53.4				**RCPE453.4**	**EE453.4X**
		56.4				**RCPE456.4X**	**EE456.4X**

¡Atención! Para abrazaderas con elastómero incrustado, la relación de diámetro y tamaño no es idéntica con el diseño del perfil o diseño liso.
1) con elastómero incrustado

S

Abrazaderas para tubo Series 2+5 (serie Ligera)

DIN 3015, Parte 1, Componentes

Referencias para medias abrazaderas:

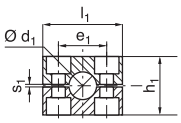
Polipropileno **RAP**
Interior liso **RAPG**

Poliamida 6 **RAN**
Interior liso **RANG**

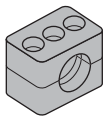
Caucho **RAVG**

Cambie la abreviatura estándar RAP en la columna "medias abrazaderas" cuando sea necesario.

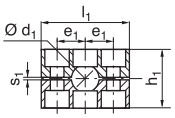
Tamaño 2



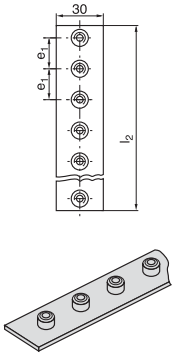
Tamaño 2

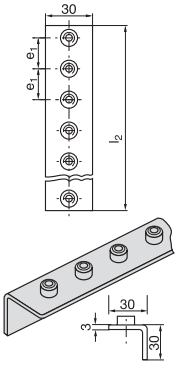


Tamaño 5



Tamaño 5



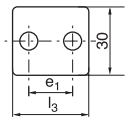


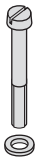
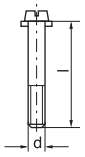
Tamaño de abrazadera	D.E. mm	Tubo Gas	D.E. pulgada	1 pieza 2 mitades	2 mitades				Placa de soldar múltiple		Placa de soldar múltiple, angular	
				RAP	**RAP-...**				**APRLA2X**		**APRWLA2X**	
	d_1			Referencia	l_1	h_1	e_1	s_1	e_1	l_2	e_1	l_2
	6.0			**RAP206X**								
	6.4		1/4	**RAP206.4X**								
	8.0		5/16	**RAP208X**								
	9.5		3/8	**RAP209.5X**								
	10.0	G 1/8		**RAP210X**								
	12.0			**RAP212X**								
2	12.7		1/2	**RAP212.7X**	40	33	26	0.8				
	13.5	G 1/4		**RAP213.5X**								
	14.0			**RAP214X**								
	15.0			**RAP215X**								
	16.0		5/8	**RAP216X**								
	17.2	G 3/8		**RAP217.2X**								
	18.0			**RAP218X**								
	19.0		3/4	**RAP519X**					26	508	26	508
	20.0			**RAP520X**					20 Tuercas		20 Tuercas	
	21.3	G 1/2		**RAP521.3X**								
	22.0			**RAP522X**								
	23.0			**RAP523X**								
	25.0		1	**RAP525X**								
	26.9	G 3/4		**RAP526.9X**								
5	28.0			**RAP528X**	70	58	26	1.2				
	30.0			**RAP530X**								
	32.0		1 1/4	**RAP532X**								
	33.7	G 1		**RAP533.7X**								
	35.0			**RAP535X**								
	38.0		1 1/2	**RAP538X**								
	40.0			**RAP540X**								
	42.0	G 1 1/4		**RAP542X**								

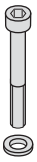
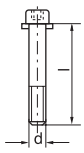
En el montaje de abrazaderas de caucho, deben utilizarse placas superiores, tornillos hexagonales y arandelas de seguridad. Los componentes metálicos están disponibles en acero inoxidable.

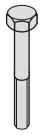
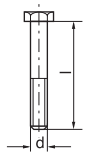
Abrazaderas para tubo Series 2+5 (serie Ligera)

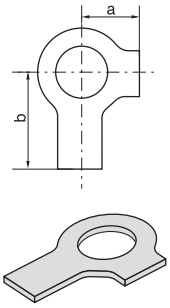
DIN 3015, Parte 1, Componentes




ISO 1207
(DIN 84)



ISO 4762
(DIN 912)



ISO
4014/4017
(DIN 931/933)




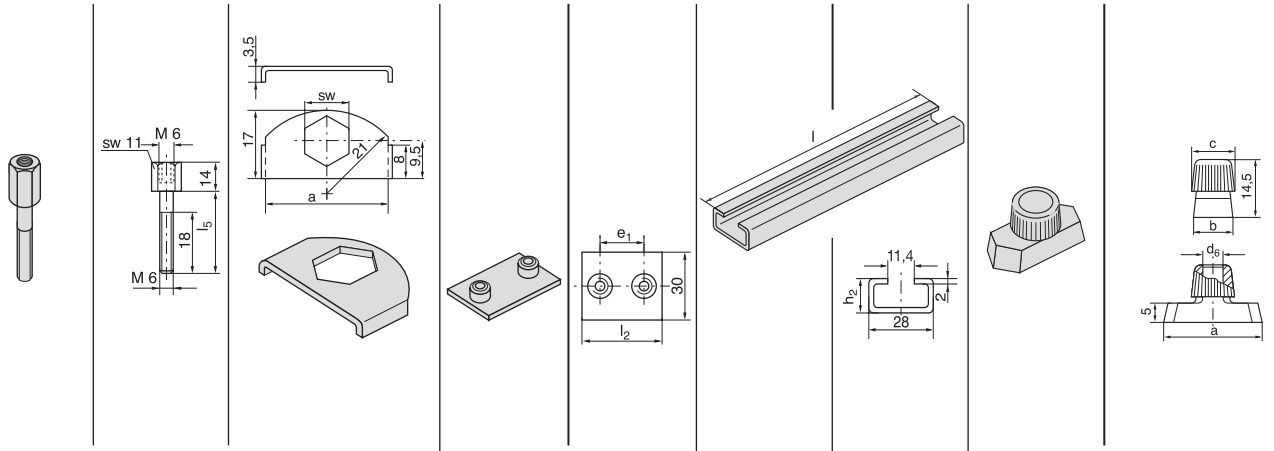
Placa			Pemos		Pemos		Pemos		Arandela[1])	
DPA	**DPA**		Tornillo de ranura **SLA**	Tornillo de ranura **SLA** d × L	Tornillo Allen **ISA**	Tornillo Allen **ISA** d × L	Tornillo hexagonal **SSLA**	Tornillo hexagonal **SSLA** d × L	**USA/USB1X**	
	l_3	3_1							a	b
DPA2X	40	26	SLA2X	M 06×25	ISA2X	M 06×25	SSLA2/ SSB1X	M 06×25	9	18
DPA5X	70	52	SLA5X	M 06×50	ISA5X	M 06×50	SSLA5X	M 06×60		

[1]) En el montaje de abrazaderas de caucho, deben utilizarse placas superiores, tornillos hexagonales y arandelas de seguridad.

S

Abrazaderas para tubo Series 2+5 (serie Ligera)

DIN 3015, Parte 1, Componentes



Pernos para apilar[2])		Placa de fijación[2])		Placa de soldar, corta			Carril	Carril		Tuerca para carril				
ASA	**ASA** l_5	**SBAX** a	SW	**APKA**	**APKA** e_1	L_2	**TS-A/B**	**TS-AB** l	h_2	**TMA/TMB1**	**TMA/TMB1** a	b	c	d_6
ASA2X	25	30	11	APKA2X	26	42	TS11A/B1X TS11A/B2X TS14A/b1X TS14A/b2X TS30A/b1X TS30A7b2X	1 m 2 m 1 m 2 m 1 m 2 m	11 11 14 14 30 30	TMA/TMB1 VERZX	25.4	10.4	12	M6
ASA5X	50			APKA5X	52	72								

[2]) Al usar pernos de apilar se precisan chapas de seguridad.

La abrazadera de tubos plenamente elástica.

Amortiguación óptima de ruidos y vibraciones.

Materia prima
Las abrazaderas de tubos plenamente elásticas se fabrican de caucho termoplástico.

Ventajas
Excelentes propiedades de aislamiento de ruido y vibración. Fácil fijación también de instalaciones de tubos delicados.

Las propiedades de este material son apreciablemente superiores a las de productos comparables de caucho vulcanizado.

Ejecuciones
Las superficies interiores puede ser lisas o reforzadas por nervios. El sistema de seguridad de tornillos inteligente garantiza, incluso en la versión de goma maciza, el establecimiento de uniones impecables, de manera que resulta imposible un aflojamiento involuntario.

Las placas de soldar, las placas superiores y los tornillos también están disponibles en acero inoxidable.

S

Productos personalizados

¿Qué son los productos personalizados?

¡Parker—proveedor de sus deseos—sus requisitos especiales son estándar para nosotros!

¡Su idea es nuestro Know-How!

Ventajas de nuestros Productos Personalizados:

- **Eslóganes como "un solo proveedor" o "reducción de proveedores" están adquiriendo cada vez más importancia en la industria.**
- **Disponibilidad mundial**
- **Parker TFDE Custom Products puede ofrecer casi todo tipo de racor que no se encuentre en nuestros catálogos o listas de precio.**

Los ejemplos siguientes pueden servirle de idea sobre cómo se pueden resolver sus problemas en el futuro.

Salto de tamaños

Un racor puede reemplazar a varias combinaciones.

- **para acortar el tiempo de montaje**
- **para reducir las posibles fugas y su coste**
- **para reducir el stock**

Racores extra largos

para evitar tubos largos
o combinaciones de adaptadores

Configuración de extremos no convencionales

tubo y extremo de lumbrera

por ejemplo, para conectar tubo métrico y pulgadas...

Orificio restringido

orificio × 0,3 mm

(clarificación técnica sobre la longitud del diámetro reducido de acuerdo con el material necesario)

Racores industriales para tubo - Europa – Índice alfanumérico

Referencia	Página
0107	N46
0207	N49
0507	N51
1004	H31
2107	N47
210A	H31
2207	N50
226A	H51
226A BLADES	H51
2507	N52
3107	N48
3507	N53
AKL	H7
AOE4G	N18
AOEG	N18
AOEL6	J18
AP	M71
AS	L3
AS	M34
ASK	L5
ASL	M36
ASR	M33
AV 6/42	H50
BAV 6/12	H51
BBMTX	K22
BFG	M76
BFGL	M79
BFW	M77
BFW3	M78
BFW3-G	M86
BFW-G	M81
BFW-GI	M82
BFWL	M80
BFW-S	M83
BL	J5
BML	J5
BMTX	K6
BTX	K5
BUZ	I119
BUZM	I120
BV 20/25	H53
BV 6/18	H52
C3MX	K52
C3P4	N57
C3T4	N55
C4OMLO	J41
C4OMX	K47
C5OMLO	J39
C5OMX	K45
C6MK4	N31
C6MLO	J19
C6MX	K18
C87OMLO	J37
C87OMX	K44
C8OMLO	J42
C8OMX	K48
CC5OLO	J40
CC5OX	K46
CC87OMLO	J38
CCCTX	K51
CCTX	K50
CD45M	N10
CDM	N9
CLO	J43
CMTX	K49
CPM	M70
CR	N5
D	I15
DA	I34
DD45	N14
DDM	N14
DG 101	P6
DG 102-M	P8
DG 102-R	P7
DG 103	P9
DG 104-M	P11
DG 104-R	P10
DG 105	P12
DG 106-M	P14
DG 106-R	P13
DG 107	P15
DG 108	P16
DG 208-R	P17
DKA	I132
DKAZ	I131
DKI	I128
DMTX	K74
DOZ	I124
DPR	I16
DSVW-M	I92
DSVW-R	I93
DV	O53
DVGE-M	P19
DVGE-R	P18
DVWE-M	P21
DVWE-R	P20
E	I123
E6MK4	N35
ED	I125
EE	S38, S39
EGE-M-ED	I61
EGE-NPT	I65
EGEO	I60
EGE-R-ED	I62
EL	I30
ELA	O57
EL-M-ED	I72
EL-R-ED	I73
EMA1	Q4
EMA3	Q8
EMK4	N28
EMLO	J10
EMTX	K10
EO2-FORM F3	H24
EO2-FORM PRO22	H24
EO2-FORM SET	I12
EO-KARRYMAT	H11
EOMAT ECO	H13
EOMAT PRO	H21
EOMAT UNI	H15
EO-NIROMONT	H49
ES	M38
ESL	M40
ESV	L6
ET	I29
ET-M-ED	I70
ET-R-ED	I71
EV	I28
EVGE-M-ED	I63
EVGE-R-ED	I64
EVL	I33
EVL-M	I78
EVL-R	I79
EV-M-ED	I68
EV-R-ED	I69
EVT	I32
EVT-M	I76
EVT-R	I77
EVW	I31
EVW-M	I74
EVW-R	I75
EW	I27
EW-M-ED	I66
EW-R-ED	I67
F3HMG5	N23
F3MK4	N38
F3MP4	N57
F3MT4	N54
F3MX	K35
F42EDMLO	J30

Racores industriales para tubo - Europa – Índice alfanumérico

Referencia	Página	Referencia	Página	Referencia	Página
F42EDMX	K30	G4MX	K71	JMLO	J11
F4OHMG5	N24	G4MXMO	K78	JMTX	K11
F4OMX	K31	G5G5JG5	N20	JX6	K25
F5OG	N17	G63P4	N59	K	I24
F5OG5	N19	G6X	K77	K6OO4MX	K83
F5OHAO	N20	G87MLO	J56	K6PP4MX	K84
F5OMLO	J27	GAI-M	I107	KARRYFLARE	H33
F5OMX	K27	GAI-NPT	I109	KD	I130
F63MP4	N58	GAI-R	I108	KDS	I129
F63MX	K43	GE-M	I55	KH	O44
F642EDML	J35	GE-M(KEG)	I56	KH (71)	O37
F642EDMX	K38	GE-M-ED	I49	KH (S)	O36
F64OMX	K39	GE-NPT	I58	KH 3/2 (S)	O42
F65OL	J34	GEO	I48	KH 3/2 BSPP (S)	O43
F65OMX	K37	GE-R	I52	KH BSPP (71)	O39
F682EDML	J36	GE-R(KEG)	I54	KH-A-S	O48
F682EDMX	K40	GE-R-ED	I50	KH-A-S-71	O49
F687OML	J33	GE-UNF/UN	I57	KH-B1V-S	O45
F687OMX	K36	GFS	M20	KH-B2V-S	O46
F68OMX	K41	GFS-G	M24	KH-B3V-S	O47
F6MK4	N30	GFS-N	M26	KH-B4V-S	O50
F6MX	K42	GG	N13	KH-B5V-S	O51
F82EDMLO	J31	GG44M	N41	KHBLOCK	O52
F82EDMX	K32	GHP	H19	KH-BSPP (S)	O38
F87OMLO	J26	GHP PRO	H23	KH-NPT (71)	O41
F87OMX	K26	GM	I121	KH-NPT (S)	O40
F8OHG5	N25	GMA1	Q5	KLO	J12
F8OMX	K33	GMA3	Q9	KMMOO	N15
FF33M	N44	GMTX	K72	KONU	H19
FF5OMLO	J28	GR	I19	KOR	I39
FF5OMX	K29	GZ	I45	KTX	K12
FFFM	N6	GZR	I46	L(O)EMQ	M28
FFM	N4	H6MK4	N34	L(O)HQ	M27
FGM	N8	HHP	N16	L(O)VQ	M29
FHS	M15	HL6	J25	LD	O54
FHSF	M18	HMK4	N26	LEE	I81
FLO	J32	HMLO	J9	LE-M	I103
FMK4	N40	HMP4	N56	LE-M(KEG)	I106
FMTX	K34	HMTX	K9	LE-R	I104
FNLBA	J69	HMX6	K24	LE-R (KEG)	I105
FNMK4	N39	HP3M	N45	LOHB3	J62
FNML	J63	HP46	N56	LOHL6	J24
FNMTX	K85	HP5ON	N22	LOHMX6	J67
FUS	M16	HPBA	J71	LOHMX6	K89
FUSF	M19	HPM	N16	LOHU86	J68
FUSM	M17	HSRS	S37	LRV	O59
G	I18	HVM-B	H9	LUBSS	H49
G3P4	N59	I-TL	O20	M	I14
G4MK4	N37	J6MK4	N36	MAV	I112
G4MLOSMO	J57	JMK4	N28	MAVE	I113

Racores industriales para tubo - Europa – Índice alfanumérico

Referencia	Página
MAV-MA1	Q7
MAV-MA3	Q11
MAVMD…MA3	Q11
MMO	N15
MMO444M	N42
MMS	N12
MOK	H19
MOKEO2	H19
MOKEO2PRO	H23
MOKPRO	H23
MOKPRORW	H23
MRO	N11
MTX	K76
OR	I126, L12
OTX	K75
P5ONBA	J71
P5ONM	N21
PAFG-90G	M53
PAFG-90L	M57
PAFG-90M	M51
PAFG-90X	M55
PAFG-G	M52
PAFG-L	M56
PAFG-X	M54
PAFS-90B	M60
PAFS-90S	M64
PAFS-B	M58
PAFSF-G	M43
PAFSF-S	M63
PAFS-M	M48
PAFS-S	M61
PAFS-U	M49
PAGL-(G/M)	M74
PARFLANGE® 1025	H38
PARFLANGE® 50	H40
PARFLANGE® 50 BASIC	H41
PARFLANGE® 50 PRO	H42
PARFLARE ECO	H34
PAR-LOK	H54
PCCFF	M69
PCF-B	M94
PCFF	M68
PCFF-G	M42
PCFF-N	M46
PDCF-B	M96
PDFS-B	M66
PDFS-G	M65
PDFS-S	M67
PDSF-B	M93
PEFF-G	M44
PEFF-N	M47
PF	M84
PFB	M85
PFE	M85
PFF-..S/L	M50
PFF-G	M41
PFF-N	M45
PFL	M84
PGFS-B	M59
PGFS-S	M62
PLCF-B	M97
PMQ	M72, M73
PNLOBA	J70
PNMK4	N29
PNMLO	J64
PNMTX	K86
PORTBOARD A	H59
PORTBOARD B	H59
PPCF	M95
PRF	M75
PSFA-B	M90
PSF-B	M92
PSFC	M89
PSFP	M91
PTCF-B	M98
PTR34M	N43
PTRM	N7
PWDA	M88
PWDS-G	M87
R3MX	K70
R4OMLO	J54
R4OMX	K67
R5OMLO	J53
R5OMX	K66
R6MK4	N32
R6MLO	J22
R6MX	K21
R6O4MX	K81
R6P4MLO	J61
R6P4MX	K82
R87OMLO	J52
R87OMX	K65
R8OMLO	J55
R8OMX	K68
RED	I35
RHD	O13
RHDI	O18
RHDMLOS	O22
RHDMTXS	O29
RHV42EDMLOS	O23
RHV42EDMXS	O30
RHV5OMLOS	O25
RHV5OMXS	O32
RHV82EDMLOS	O27
RHV82EDMXS	O34
RHV-M-ED	O16
RHV-R-ED	O14
RHZ42EDMLOS	O24
RHZ42EDMXS	O31
RHZ5OMLOS	O26
RHZ5OMXS	O33
RHZ82EDMLOS	O28
RHZ82EDMXS	O35
RHZ-M-ED	O17
RHZ-R-ED	O15
RI	I111
RI-ED	I110
RMTX	K69
ROV	I114
RRS	N5
RVP	O19
S	I17
S3MX	K64
S4OMLO	J50
S4OMX	K61
S5OMLO	J49
S5OMX	K60
S6MK4	N33
S6MLO	J21
S6MX	K20
S87OMLO	J48
S87OMX	K59
S8OMLO	J51
S8OMX	K62
SBR	J75
SKA	L7
SKA-ORB	L10
SKAR	L8
SKA-RB	L11
SMA1	Q7
SMA3	Q11
SMTX	K63
SV	I25
SWVE	I90
T	I21
TEE	I81
TE-M	I99
TE-M(KEG)	I102
TE-R	I100
TE-R (KEG	I101

U

Racores industriales para tubo - Europa – Índice alfanumérico

Referencia	Página	Referencia	Página	Referencia	Página
TH-M	I87	V87OMX	K53	WFS	M22
TH-M-KDS	I86	V8OMLO	J47	WFS-G	M25
TH-R	I89	V8OMX	K56	WGMTX	K73
TH-R-KDS	I88	VDHA	O55	WH-M	I83
TL	J7	VEE	I81	WH-M-KDS	I82
TPL	J6	VH	I122	WH-R	I85
TR	I22	VKA	I117	WH-R-KDS	I84
TRMLO	J23	VKA1	Q6	WJJLO	J17
TRMTX	K23	VKA3	Q10	WJJTX	K17
TT4ML	J58	VKAM	I118	WJLO	J16
TT4MX	K79	VMTX	K57	WJTX	K16
TT8ML	J59	VOMO	H5	WLNM	K90
TTP4ML	J60	VSTI M/R-ED	I116	WLNML	J72
TTP4MX	K80	VSTI M-OR	I115	WMK4WL4NM	N27
TW3L	J72	W	I20	WMLO	J13
TX	K7	WAS	L4, M37	WMTX	K13
V3MX	K58	WEE	I81	WNLO	J15
V3P4	N58	WEE-R	I80	WNTX	K15
V3T4	N55	WE-M	I96	WSV	I26
V4OMLO	J46	WE-M(KEG)	I95	WV	O56
V4OMX	K55	WEMLO	J14	WZK	H55
V5OMLO	J45	WEMTX	K14	XEMQ	M31
V5OMX	K54	WE-NPT	I94	XHML6	J66, K88
V6LO	J20	WE-R	I97	XHMLO	J65, K87
V6MX	K19	WE-R (KEG)	I98	XHQ	M30
V87OMLO	J44	WF5OLO	J29	XVQ	M32

Tecnologías de movimiento y control de Parker

En Parker, un incansable impulso nos guía para ayudar a los clientes a hacer posible cualquier proyecto. Ser un proveedor de soluciones significa ayudar a nuestros clientes a conseguir niveles más elevados de rentabilidad diseñando los mejores sistemas para sus necesidades. Significa examinar las aplicaciones del cliente desde muchos ángulos para encontrar nuevas formas de crear valor. Cualquiera que sea la necesidad de movimiento y control, Parker tiene la experiencia, gama de productos y alcance mundial para cumplir siempre. Nin-guna empresa conoce mejor el movimiento y el control que Parker.
Para más información contacte gratuitamente en 00800 27 27 5374

AEROESPACIAL

Mercados Clave
- Motores de aviones
- Aviación comercial y general
- Transportes comerciales
- Sistemas de armas basados en tierra
- Aviación militar
- Vehículos de misiles y lanzaderas
- Transportes regionales
- Vehículos aéreos no tripulados

Productos Clave
- Sistemas y componentes de control de vuelo
- Sistemas de transmisión de fluido
- Dispositivos de entrega y atomización de contadores de fluido
- Sistemas y componentes de combustible
- Sistemas y componentes hidráulicos
- Sistemas de generación de nitrógeno inerte
- Sistemas y componentes neumáticos
- Ruedas y frenos

CONTROL DEL CLIMATIZACIÓN

Mercados Clave
- Agricultura
- Aire acondicionado
- Alimentación, bebidas y lácteos
- Ciencias médicas / de la vida
- Refrigeración de precisión
- Proceso
- Transporte

Productos Clave
- Controles de CO2
- Controladores electrónicos
- Secadores de filtros
- Válvulas de cierre manual
- Mangueras y racores
- Válvulas de regulación de presión
- Distribuidores de refrigerante
- Válvulas de seguridad
- Válvulas de solenoide
- Válvulas de expansión termostática

ELECTROMECÁNICA

Mercados Clave
- Aerospacial
- Automatización de fábricas
- Ciencias médicas / de la vida
- Máquinas herramientas
- Maquinaria de embalaje
- Maquinaria de papel
- Maquinaria y conversión de plásticos
- Metales primarios
- Semiconductores y electrónica
- Textil
- Alambre y cable

Productos Clave
- Unidades y sistemas de CA/CC
- Actuadores eléctricos, robots y dispositivos deslizantes de pórtico
- Sistemas de actuación electrohidrostática
- Sistemas de actuación electromecánica
- Interface hombre máquina
- Motores lineales
- Motores paso a paso, servomotores, actuadores y controles
- Extrusiones estructurales

FILTRACIÓN

Mercados Clave
- Alimentación y bebidas
- Maquinaria industrial
- Ciencias de la vida
- Marítimo
- Equipo móvil
- Petróleo y gas
- Generación de energía
- Proceso
- Transporte

Productos Clave
- Generadores analíticos de gas
- Filtros de aire comprimido y gas
- Monitorización de condiciones
- Filtración y sistemas de aire, combustible y aceite de motores
- Hidráulica, lubricación y filtros refrigerantes
- Filtros de proceso, químicos, de agua y microfiltración
- Generadores de nitrógeno, hidrógeno y aire cero

GESTIÓN DE FLUIDOS Y GAS

Mercados Clave
- Aerospacial
- Agricultura
- Manejo de productos químicos a granel
- Maquinaria para la construcción
- Alimentación y bebidas
- Suministro de combustible y gas
- Maquinaria industrial
- Móvil
- Petróleo y gas
- Transporte
- Soldadura

Productos Clave
- Racores y válvulas de latón
- Equipo para diagnósticos
- Sistemas de transmisión de fluido
- Manguera industrial
- Mangueras, tubos y racores PTFE & PFA
- Mangueras de goma y termoplásticas y enchufes
- Racores y adaptadores de tubos
- Enchufes rápidos

HIDRÁULICA

Mercados Clave
- Aerospacial
- Transporte aéreo
- Agricultura
- Maquinaria para la construcción
- Silvicultura
- Maquinaria industrial
- Minería
- Petróleo y gas
- Generación de energía
- Hidráulica de camiones

Productos Clave
- Equipo para diagnósticos
- Cilindros y acumuladores hidráulicos
- Motores y bombas hidráulicas
- Sistemas hidráulicos
- Válvulas y controles hidráulicos
- Tomas de fuerza
- Mangueras de goma y termoplásticas y enchufes
- Racores y adaptadores de tubos
- Enchufes rápidos

NEUMÁTICA

Mercados Clave
- Aerospacial
- Manejo de cintas transportadoras y material
- Automatización de fábricas
- Ciencias médicas / de la vida
- Máquinas herramientas
- Maquinaria de embalaje
- Transporte y automoción

Productos Clave
- Preparación del aire
- Racores y válvulas de latón
- Colectores
- Accesorios neumáticos
- Actuadores neumáticos y pinzas
- Válvulas y controles neumáticos
- Enchufes rápidos
- Actuadores rotativos
- Mangueras de goma y termoplásticas y enchufes
- Extrusiones estructurales
- Tubos termoplásticos y racores
- Generadores de vacío, ventosas y sensores

CONTROL DE PROCESO

Mercados Clave
- Química/refinería
- Alimentación, bebidas y lácteos
- Médica y dental
- Microelectrónica
- Petróleo y gas
- Generación de energía

Productos Clave
- Productos y sistemas para acondicionamiento de muestras analíticas
- Racores, válvulas y bombas de suministro de productos químicos a base de fluoropolímeros
- Racores, válvulas y reguladores de suministro de gas de elevada pureza
- Racores, válvulas y reguladores de instrumentación
- Racores y válvulas de media presión
- Colectores de control de proceso

SELLADO Y APANTALLADO

Mercados Clave
- Aerospacial
- Proceso químico
- Consumo
- Energía, petróleo y gas
- Energía de fluido
- Industrial general
- Tecnología de la información
- Ciencias de la vida
- Militar
- Semiconductores
- Telecomunicaciones
- Transporte

Productos Clave
- Juntas de estanqueidad dinámicas
- Juntas tóricas elastómeras
- Apantallado EMI
- Juntas de estanqueidad elastómeras extruidas y cortadas/ fabricadas con precisión
- Perfiles elastómeros homogéneos e insertados
- Juntas de estanqueidad de metal a alta temperatura
- Juntas de estanqueidad de composite con metal y plástico
- Gestión térmica

Parker

ENGINEERING YOUR SUCCESS.

Parker en el mundo

Europa, Oriente Medio y África

AE – Emiratos Árabes Unidos, Dubai
Tel: +971 4 8127100
parker.me@parker.com

AT – Austria, Wiener Neustadt
Tel: +43 (0)2622 23501-0
parker.austria@parker.com

AT – Europa Oriental, Wiener Neustadt
Tel: +43 (0)2622 23501 900
parker.easteurope@parker.com

AZ – Azerbaiyán, Bakú
Tel: +994 50 2233 458
parker.azerbaijan@parker.com

BE/LU – Bélgica, Nivelles
Tel: +32 (0)67 280 900
parker.belgium@parker.com

BY – Bielorrusia, Minsk
Tel: +375 17 209 9399
parker.belarus@parker.com

CH – Suiza, Etoy
Tel: +41 (0)21 821 87 00
parker.switzerland@parker.com

CZ – República Checa, Klecany
Tel: +420 284 083 111
parker.czechrepublic@parker.com

DE – Alemania, Kaarst
Tel: +49 (0)2131 4016 0
parker.germany@parker.com

DK – Dinamarca, Ballerup
Tel: +45 43 56 04 00
parker.denmark@parker.com

ES – España, Madrid
Tel: +34 902 330 001
parker.spain@parker.com

FI – Finlandia, Vantaa
Tel: +358 (0)20 753 2500
parker.finland@parker.com

FR – Francia, Contamine s/Arve
Tel: +33 (0)4 50 25 80 25
parker.france@parker.com

GR – Grecia, Atenas
Tel: +30 210 933 6450
parker.greece@parker.com

HU – Hungría, Budapest
Tel: +36 1 220 4155
parker.hungary@parker.com

IE – Irlanda, Dublín
Tel: +353 (0)1 466 6370
parker.ireland@parker.com

IT – Italia, Corsico (MI)
Tel: +39 02 45 19 21
parker.italy@parker.com

KZ – Kazajstán, Almaty
Tel: +7 7272 505 800
parker.easteurope@parker.com

NL – Países Bajos, Oldenzaal
Tel: +31 (0)541 585 000
parker.nl@parker.com

NO – Noruega, Asker
Tel: +47 66 75 34 00
parker.norway@parker.com

PL – Polonia, Varsovia
Tel: +48 (0)22 573 24 00
parker.poland@parker.com

PT – Portugal, Leca da Palmeira
Tel: +351 22 999 7360
parker.portugal@parker.com

RO – Rumania, Bucarest
Tel: +40 21 252 1382
parker.romania@parker.com

RU – Rusia, Moscú
Tel: +7 495 645-2156
parker.russia@parker.com

SE – Suecia, Spånga
Tel: +46 (0)8 59 79 50 00
parker.sweden@parker.com

SK – Eslovaquia, Banská Bystrica
Tel: +421 484 162 252
parker.slovakia@parker.com

SL – Eslovenia, Novo Mesto
Tel: +386 7 337 6650
parker.slovenia@parker.com

TR – Turquía, Estanbul
Tel: +90 216 4997081
parker.turkey@parker.com

UA – Ucrania, Kiev
Tel +380 44 494 2731
parker.ukraine@parker.com

UK – Reino Unido, Warwick
Tel: +44 (0)1926 317 878
parker.uk@parker.com

ZA – República Sudafricana, Kempton Park
Tel: +27 (0)11 961 0700
parker.southafrica@parker.com

América del Norte

CA – Canadá, Milton, Ontario
Tel: +1 905 693 3000

US – EE UU, Cleveland
Tel: +1 216 896 3000

Asia y el Pacífico

AU – Australia, Castle Hill
Tel: +61 (0)2-9634 7777

CN – China, Shanghai
Tel: +86 21 2899 5000

HK – Hong Kong
Tel: +852 2428 8008

IN – India, Mumbai
Tel: +91 22 6513 7081-85

MY – Malasia, Shah Alam
Tel: +60 3 7849 0800

JP – Japón, Tokyo
Tel: +81 (0)3 6408 3901

KR – Corea, Seúl
Tel: +82 2 559 0400

NZ – Nueva Zelanda, el Monte Wellington
Tel: +64 9 574 1744

SG – Singapur
Tel: +65 6887 6300

TH – Tailandia, Bangkok
Tel: +662 186 7000-99

TW – Taiwán, Taipei
Tel: +886 2 2298 8987

América del Sur

AR – Argentina, Buenos Aires
Tel: +54 3327 44 4129

BR – Brasil, Sao Jose dos Campos
Tel: +55 800 727 5374

CL – Chile, Santiago
Tel: +56 2 623 1216

MX – México, Apodaca
Tel: +52 81 8156 6000

Centro Europeo de Información de Productos
Teléfono sin cargo: 00 800 27 27 5374
(desde AT, BE, CH, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, IE, IL, IS, IT, LU, MT, NL, NO, PL, PT, RU, SE, SK, UK, ZA)

© 2011 Parker Hannifin Corporation. Todos los derechos reservados.

03/2011/4100-9/ES

Parker Hannifin España SA
P.O. Box No. 74
C/ Estaciones, 8 - P.I. Las Monjas
28850 Torrejón de Ardoz (Madrid)
Tel.: +34 902 330 001
Fax: +34 91 675 77 11
parker.spain@parker.com
www.parker.com

Su distribuidor local de Parker