



NLS-HR100

Hand-held 1D Barcode Scanner

Quick Start Guide



光昭株式会社

改訂履歴

Version	内容	日付
V1.0	初版	2009/07/08
V 2.0.0	HR100 ファームウェア V1.21.21変更に伴う改訂	2010/03/15



目 次

はじめに

梱包内容.....	E-01
本体.....	E-01
アクセサリ.....	E-02
各部の名称と機能.....	E-03
仕様.....	E-04
読み取り距離と視野.....	E-05
HR100を本体に接続する.....	E-06
通信ケーブルの外し方.....	E-07
電源の起動・終了・待機・再起動.....	E-08

詳細設定

手持ちスキャン (Hand-held Mode).....	E-09
ハンズフリースキャン (Hands-Free Mode).....	E-10
本体情報の問い合わせ.....	E-11
工場出荷時設定.....	E-12
スキャンモード.....	E-13
RS232 設定.....	E-14
USB 設定.....	E-17
USB HID & PS/2設定.....	E-18
音量・音色設定.....	E-21
CR/LF設定.....	E-22
設定用バーコード.....	E-23

付 録

A. 参考用バーコード.....	E-23
B. 設定用数字バー、設定保存バー.....	E-24
C. トラブルシューティング.....	E-25



はじめに

梱包内容

梱包内容の確認

以下のものが揃っているか、ご確認ください
万一不足しているものが御座いましたら、販売店へご連絡ください

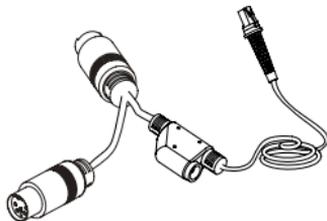
本体

HR100



アクセサリ - 選択されたモデルにより内容物が変わります

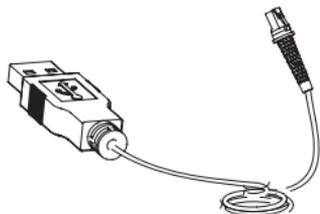
PS/2モデル - PS/2ケーブル



製品構成

アクセサリ - 選択されたモデルにより内容物が変わります

USBモデル - USBケーブル



RS232Cモデル - RS232Cケーブル + ACアダプタ



スタンド (オプション)





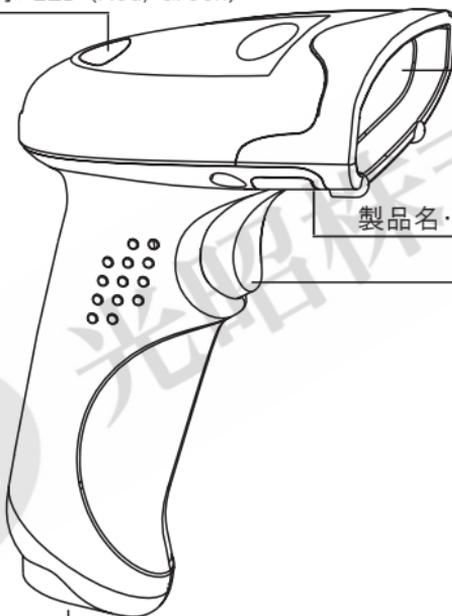
スキャン / 電源表示 LED (Red/Green)

スキャンウインドウ

製品名・シリアル番号表示,etc)

スキャントリガー

ケーブル接続部





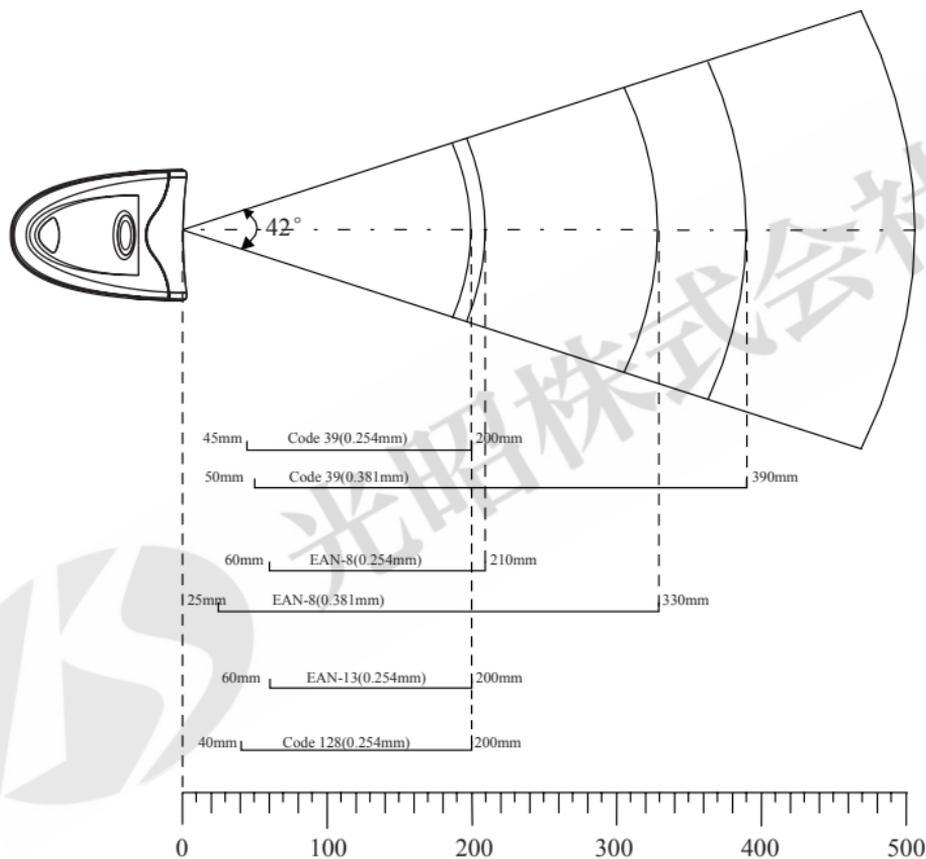
仕 様

性能一覧		
スキャン方式	リニア CCD	
インターフェース	USB-HID, True RS232, TTL level RS232, PS/2	
解像度	2500	
デコードスピード	200/sec	
対応バーコード	Code128, EAN-13, EAN-8, Code39, UPC-A, UPC-E, Codabar, GS1 Databar, Interleaved 2 of 5, ISBN/, Code 93, etc.	
最小分解能	≥ 0.127mm (5mil)	
光源	LED 630 nm ± 10 nm	
PCS	≥ 30%	
読取深度	ナローバー幅 ・0.254mm EAN-13:45-230mm/Code39:25-280mm/Code128:30-300mm ・0.381mm EAN-13:30-375mm/Code39:20-390mm/Code128:25-380mm	
読取角度 **	Pitch	±60° @ Roll 0° and Skew 0° (Pitch:左右の傾き)
	Roll	±30° @ Pitch 0° and Skew 0° (Roll:上下の曲がり)
	Skew	±75° @ Roll 0° and Pitch 0° (Skew:前後の傾き)
スキャン照度	0~100,000 LUX	
機器/電機性能		
最大消費電力	0.7W(Max)	
使用電圧	DC 5.0V	
使用電流	最大	150mA
	操作時	120mA
	待機時	45mA
重 量	105g	
環境性能		
操作温度	-0°C~50°C	
保存温度	-40°C~60°C	
湿 度	5%~95% (結露なき事)	
認証取得	FCC Part 15 Class B, CE EMC Class B	

**試験環境:

Code39: 3 Bytes; ナローバー 0.257mm; W:N比 = 2.5:1; PCS = 0.8;

バーコード高さは 11mm; バーからの距離 = 120mm; 温度23°C; 照度200LUX



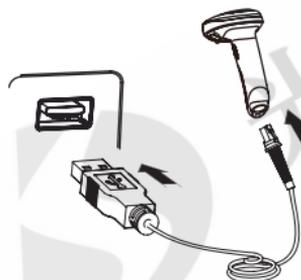
HR100を本体に接続する

PS/2 ケーブルを接続する場合



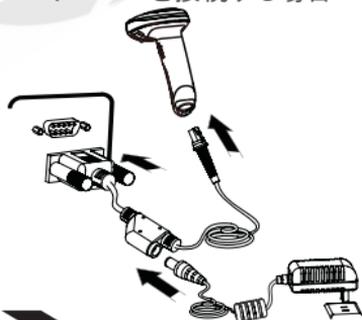
1. PS/2 ケーブルを (RJ 45コネクタ側) HR100のケーブルスロットへ挿入します
2. PS/2 ケーブルを (DINコネクタ側) PC本体へ接続します
3. 必要に応じて電源ケーブルを接続します
4. キーボードコネクタを接続します

USB ケーブルを接続する場合

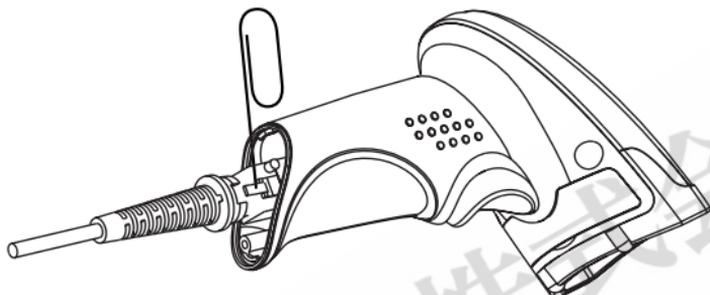


1. PS/2 ケーブルを (RJ 45コネクタ側) HR100のケーブルスロットへ挿入します
2. USB ケーブルを (USBコネクタ側) PC本体へ接続します

RS232 ケーブルを接続する場合



1. PS/2 ケーブルを (RJ 45コネクタ側) HR100のケーブルスロットへ挿入します
2. 232Cケーブルを (RS232コネクタ側) PC本体へ接続します
3. RS232 ケーブルをACアダプタに接続します



図の様なピンを“取り外し穴”に差し込みます

1. RS232 and PS/2 モデルの場合、ACアダプタを外します
2. 図の様なピンを“取り外し穴”に差し込みます
3. ピンを差したままRJ45モジュラコネクタを引き抜きます
4. ケーブルが抜けたらピンを外します



電源ON

HR100をPCに接続し“トリガー”を押すとHR100は電源ON待機状態となります
(工場出荷設定の場合)

電源OFF

電源のOFFは以下の2種類の方法があります

1. HR100のケーブルをPCから抜いた場合
2. ACアダプタやケーブルを抜いた場合

待機状態

しばらくバースキャンや操作をしない場合、HR100は自動で待機状態になります

再起動

HR100の設定変更後や正常に動作しない場合は再起動してください
再起動は上記の電源OFFと電源ONの操作をして下さい



バーコードスキャン

手持ちスキャンモード

HR100にケーブルを接続しPCに繋げると電源ONとなります

トリガーを押し続けると、LEDが点灯します（赤色の線が出ます）

LED光をバーコードの中央に当てバーとの読み取り距離を調整します

バーコードを読み取るとピープ音が鳴動しLED光が消灯します
また、PCに読み取ったバーコードデータを転送します

NOTE:

遠い距離より近づけると比較的スムーズにスキャンする事が出来ます。
スムーズに読取が出来る距離が最も適したバーコードとの距離となります。





バーコードスキャンモードを“センサーモード”や“連続読取モード”に設定した場合、ハンズフリーでバースキャンをする事が可能です

オプションのハンズフリースタンドでバーコードとの距離を調整ご利用下さい



詳細設定

本体情報の出力

下記のバーコードをスキャンすると機器情報やファームウェア情報の取得が可能です

1. Code Programming ONをスキャン
2. 出力したい情報のバーコードをスキャン
3. Code Programming OFFをスキャン
(通常スキャンモードに戻ります)

Code Programming ON



Code Programming OFF



Query Product Information
ファームウェアバージョン表示



Query Manufacturing Date
製造年月表示



Query Hardware Version
ハードウェアバージョン表示



Query Product Model
機種名表示



Query Product ID
製造番号表示



工場出荷設定

- 1 . Code Programming ONをスキャン
- 2 . 下記のバーコードをスキャン
- 3 . Code Programming OFFをスキャン
(通常スキャンモードに戻ります)

Code Programming ON



Code Programming OFF



Load All Factory Default
工場出荷時設定に戻す

Part of Factory Default

Subject	工場出荷設定		
インターフェース	USB-HID, Keyboard Wedge((PS/2))		
	True RS232 TTL level RS232	ボーレート	9600bit/s
		パリティチェック	NONE
		ストップビット	8 bits/1 bit
ビープ音	On		
スキャンモード	手持ちスキャンモード (Hand-held Mode)		
読取可能バーコード	Code128, EAN-13, EAN-8, Code39,UPC-A, UPC-E, Codabar, GS1 Databar, Interleaved 2 of 5, ISBN/ISSN, Code 93, etc.		



スキャンモード

1. 手持ちスキャンモード(Hand-held Mode):(デフォルト設定)

トリガーを押すとLED点灯でスキャンを開始し、
トリガーを離すとスキャン動作を停止します

Code Programming ON



2. センサーモード (Sensor Mode)

周囲の光に変化があった場合、LEDを点灯しバースキャン
を行います。トリガー操作が不要でバーコードをかざすだけで
スキャンが出来ます。

Code Programming OFF



3. オートモード (Auto Mode)

最初のトリガーでLEDが常時点灯し連続でバーコードスキャンを行います
初期設定では連続で同じバーコードはスキャンしません
再度トリガーを押すとLEDは消灯し待機状態になります

1. Code Programming ONをスキャン
2. 右記のバーコードをスキャン
3. Code Programing OFFをスキャン
(通常スキャンモードに戻ります)



手持ちスキャンモード (Hand-held Mode)
(デフォルト設定)



センサーモード



オートモード



RS232Cの設定

ボーレート

RS232C通信はホスト(PC)と端末の通信条件を揃える必要があります

本機は以下の通信条件をサポートしています

- 1 . Code Programming ONをスキャン
- 2 . 下記のバーコードをスキャン
- 3 . Code Programming OFFをスキャン
(通常スキャンモードに戻ります)



9,600bps
(デフォルト設定)



2,400



14,400



38,400



115,200

Code Programming ON



Code Programming OFF



1,200



4,800



19,200



57,600



パリティチェック



なし
(工場出荷設定)



奇数パリティ(Odd)

Code Programming ON



Code Programming OFF



偶数パリティ(Even)

ストップビット



0.5 ストップビット



1 ストップビット
(工場出荷設定)



1.5 ストップビット



2 ストップビット



データビット



8 データビット
(工場出荷設定)



7 データビット

Code Programming ON



Code Programming OFF



フローコントロール



なし
(工場出荷設定)



RTS



CTS



RTS_CTS



USBの設定

USB HID-KBW

- 1 . Code Programming ONをスキャン
- 2 . 下記のバーコードをスキャン
- 3 . Code Programming OFFをスキャン
(通常スキャンモードに戻ります)

Code Programming ON



Code Programming OFF



USB HID-KBW

USB COM ポートエミュレーション



USB COM ポートエミュレーション





USB HID-KBW & PS/2 キーボード設定

キーボードの種類

PS/2キーボードモデルの場合、使用キーボードの設定(言語/国)を行う必要があります。

1. Code Programming ONをスキャン
2. 下記のバーコードをスキャン
3. Code Programming OFFをスキャン
(通常スキャンモードに戻ります)

Code Programming ON



Code Programming OFF



中国語
(工場出荷設定)



アメリカ



ベルギー



デンマーク



フィンランド



フランス



ドイツ



日本



イタリア



ノルウェー



スペイン



スイス



イギリス



USB HID-KBW & PS/2 キーボード設定

データ送信間隔デレイ設定

文字送信間隔デレイ設定 0 to 150ms.



キャラクターデレイ設定

Code Programming ON



Code Programming OFF



文字送信設定



キーボード設定どおり



大文字送信



小文字送信



反転送信



USB HID-KBW & PS/2 キーボード設定

ファンクションキー

Code Programming ON



Code Programming OFF



Caps Lock



Nums Lock



Scroll Lock



Caps Lock解除



Nums Lock解除



Scroll Lock解除





ビープ音設定



ビープ音なし



高音・大音量



高音・中音量



高音・低音量



中音・大音量



中音・中音量



中音・小音量

Code Programming ON



Code Programming OFF



低音・大音量



低音・中音量



低音・小音量



ビープ音 150ms



ビープ音 100ms



ビープ音 50ms



Line Feed (LF) · Carriage Return (CR)

スキャンデータの後に自動で改行コード(LF·CR)データを送信する事が可能です(接尾辞/サフィックス設定)

Code Programming ON



サフィックス設定

Code Programming OFF



サフィックス設定



サフィックス(LF/CR)設定



サフィックス(LF)

サフィックス設定の有効化・無効化



サフィックス設定の無効化
(工場出荷設定)



サフィックス設定の有効化



Code 128

Code Programming ON



Code Programming OFF



Code 128 読取許可
(工場出荷設定)



Code 128 読取禁止



最小読取桁数
(工場出荷設定:1桁)



最大読取桁数
(工場出荷設定:255桁)

EAN-8



EAN-8 読取許可
(工場出荷設定)



EAN-8 読取禁止



バーコード種類別設定

Interleaved 2 of 5



Interleaved 2 of 5の読取許可
(工場出荷設定)



Interleaved 2 of 5読取禁止



最小読取桁数
(工場出荷設定:6桁)

Code Programming ON



Code Programming OFF



最大読取桁数
(工場出荷設定:255桁)

EAN-13



EAN-13の読取許可
(工場出荷設定)



EAN-13読取禁止

UPC-A



UPC-A 読取許可
(工場出荷設定)



UPC-A 読取禁止



Symbols

UPC-E



Enable UPC-E
(工場出荷設定)



UPC-E 読取禁止

Code Programming ON



Code Programming OFF



Code 39



Code 39 読取許可
(工場出荷設定)



Code 39 読取禁止



最小読取桁数
(工場出荷設定:4桁)



最大読取桁数
(工場出荷設定:255桁)



スタートストップビット[*]送信
(工場出荷設定)



スタートストップビット[*]送信禁止

GS1 Databar



GS1 Databar 読取許可
(工場出荷設定)



GS1 Databar 読取禁止



付録

テスト用バーコード

EAN-8 10mil 8bytes



EAN-8 15mil 8bytes



Code 39 10mil 3bytes



Code 39 15mil 3bytes



Code 128 10mil 5bytes



EAN-13 10mil 13bytes





B. Digit Code and Save

It is must to read save after reading digit code.



0



6



B



1



7



C



2



8



D



3



9



E



4



A



F



5



保存



問題点	詳細	解決策
電源が入らない場合	<RS232Cモデル> ケーブルと電源が 抜けていませんか？	ケーブルと電源を 接続して下さい
	<RS232Cモデル> COMポート・ボーレート など通信条件が 合っていますか？	正しい条件に設定を 修正して下さい
	<USB/PS2モデル> ケーブルが正しく 接続されていますか？	ケーブルを一旦抜き 正しく接続し直して下さい
スキャナからコンピュータに データが送られません	ケーブルが正しく 接続されていますか？	ケーブルを再確認しコン ピュータを再起動下さい
RS232Cモデルで 送信文字と受信文字 が異なります	スキャナとコンピュータ のボーレートが違って いませんか？	スキャナとコンピュータの ボーレートを合わせて下さい
バーコードの読取が 出来ません	該当バーが読取禁止 設定になっていませんか？	読取許可に設定下さい
	ご利用ファームウェアで読め ないバーでは？	販売店か弊社へ お問い合わせ下さい

Headquarters/总部

福建新大陆自动识别技术有限公司

网址: www.nlscan.com地址: 福建省福州市马尾区儒江西路1
号新大陆科技园

邮编: 350015

电 话: +86-591-8397-9215

传 真: +86-591-8397-9216

AsiaPac Office

Newland Taiwan Co., Ltd.

7F.-6, No.268, Liancheng Rd., Zhonghe
City, Taipei County, Taiwan

TEL: +886-2-77315388

WEB: www.newland-id.com**EMEA office**

Newland Europe BV

Nijverheidsweg 1-d-e 6651 KS Druten,
The Netherlands

TEL: +31 (0) 487 58 88 99

WEB: www.newland-id.com**US Office**

Newland North America Inc.

46559 Fremont Blvd., Fremont, CA
94538, USA

TEL: 510 490 3888

WEB: www.newlandna.com