

intertool



Internationale Fachmesse
für Fertigungstechnik

15. – 18. Mai 2018
Messe Wien



**INTERTOOL
GUIDE**

GEMEINSAM DIE ZUKUNFT GESTALTEN.

Geballtes Produktions-Know-how aus den Bereichen industrielle Automatisierung, Fertigungstechnik bis hin zur Digitalisierung und Vernetzung in der Produktion.



15. – 17. Mai 2018
www.c4i.at



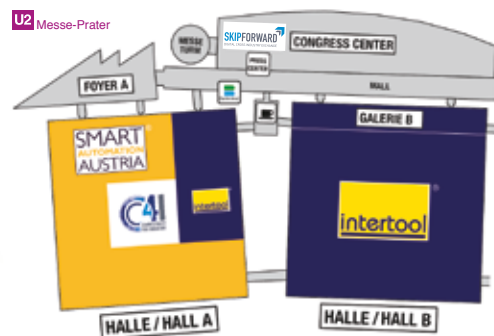
15. – 17. Mai 2018
www.smart-wien.at



15. – 18. Mai 2018
www.intertool.at

Zahlreiche internationale Marktführer werden auf der wichtigsten Fachmesseplattform für die Industrie in Österreich dabei sein und ihre innovativen Produkte, Services und Lösungen präsentieren.

Die **INTERTOOL** bietet in Kombination mit der **SMART**, Fachmesse für industrielle Automatisierungslösungen und der neuen Messe **C4I – Connectivity for Industry** die beste Basis für die Zukunft Ihres Unternehmens.



TOP GRÜNDE FÜR IHREN BESUCH:

- **220 Top-Aussteller**, darunter viele Markt- und Technologieführer
- Über **20.000 m² Ausstellungsfläche**
- Mehrfacher kostenfreier Eintritt mit dem Online-Ticket
- Zeitgleich mit einem Ticket die **SMART Wien & C4I** besuchen
- Hochkarätig besetzte Vorträge aus allen Fachbereichen der Fertigungstechnik, Automatisierung und Vernetzung der Produktion auf der **OPEN FORUM** Bühne
- Sonderschau der TU Wien, ÖGFZP-Netzwerk Veranstaltung, Sonderschau der Prozesskette.at in Halle B, Steirerack in Halle A
- Lernen Sie neue **Kontakte, Produkte und Services** kennen
- Maximaler Nutzen aus Ihrem Besuch durch Vorbereitung mittels dem **Messe-Netzwerk** und ihrer **digitalen Visitenkarte** vor Ort

FIRMA	STAND	FIRMA	STAND
1A Betriebseinrichtungen GesBR	B0405	cameo Laser Franz Hagemann GmbH	B0601
A bis Z KAWA-TEC GmbH	B0903	Carl Zeiss Industrielle Messtechnik	A0813
ABB AG	A0702	Austria GmbH	
Achterberg GmbH	A0825	CEIA S.p.A.	A0915
ACI Laser GmbH	B0606	CH MEDIEN e.U.	Fachpresse
agt agile technik verlag gmbh	Fachpresse	CHIRON Werke GmbH + Co. KG	B0725
Aigner GmbH	B0309	CNC Outlet Center GmbH	B0913
AIRCRAFT Kompressorenbau GmbH	B0429	Columbus McKinnon	A0901
AIV - Amann Industrievertretung	B0909	Hebetechnik GmbH	
Alexander Planche Werkzeuge und Maschinen	B0718	Couth Butzbach Produkt-kennzeichnung GmbH	A0711
ALFLETH Engineering AG	B0624	CUOGHI AFFILIATICI SRL	B0730
Alfred Kärcher GmbH	B0505	DAESUNG HI-TECH Co.; Ltd.	B0520
ALG Automatisierungslösungen GmbH	A0807	DATRON Austria GmbH	B0427
AL-KO THERM GMBH	B0400b	DEUBLIN Austria GmbH	B0412
alphacam austria GmbH	B0809	Diametal AG	B0227
Alzmetall Werkzeugmaschinenfabrik	A0817	Dibo Diamantwerkzeuge GmbH	A0825
Amada Machine Tools Europe GmbH	B0814	Dipl.Ing.Dr.techn. Heinz Ziehl	B0301
AREA m Styria GmbH	A0724	DMG MORI Austria GmbH	B0729
ARNTZ GmbH + Co. KG	B0401b	Dongsan Bearing Corp.	B0206
ATL Anlagentechnik Luhden GmbH	B0401h	Dr. Johannes Heidenhain GmbH.	B0209
AVANTEC Austria GmbH	B0401e	Dustcontrol Ges.m.b.H.	A0814
AXA Entwicklungs- und Maschinenbau GmbH	B0621	ECI-Manufacturing GmbH	B0203
Balland Messe-Service GmbH	B0401	EFD Induction GmbH	A0812
BEHRINGER EISELE GmbH	B0825	EISELE HANDELS GmbH	B0825
Behringer GmbH	B0825	Elesa + Ganter Austria GmbH	B0103
BF MANN Sägemaschinen-Sägebänder-Werkzeuge	B0825	ELITMAT GmbH	B0305
BIBUS Austria Ges.m.b.H.	B0807	ELMAG Entwicklungen und Handels GmbH	B1022
Bierther Submikron GmbH	B0328	EMAG ECM GmbH	B0217
BILZ Werkzeugfabrik GmbH + Co. KG	A0817	EMAG eldec Induction GmbH	B0217
BINAR Handling GmbH	A0705	EMAG KOEPFER GmbH	B0217
Bio-Circle Surface Technology GmbH	B0710	EMAG Salach GmbH	B0217 + B0215
Blum-Novotest GmbH	B0720	emc Elektronik & Mechanik GmbH	B0415
boeck GmbH	A0905	EMCO GmbH	B0919
Boehlerit Gesmbh & Co KG	A0817	EMCO-TEST Prüfmaschinen GmbH	B0902
Bratislava Regional Chamber of Commerce	B0600	Engineering Center Steyr	B0724
bromatec gmbh	B0728	ESA Eppinger GmbH	B0329
Bystronic Austria GmbH	B0806	ESSENTIA Components GmbH	B0115
CAE Simulation & Solutions	B0100	EuroSkills 2020 GmbH	A0826
		Evolving Technologies GmbH	B0201
		EVO-tech GmbH	B1006



Nutzen Sie die vergünstigten Anreise-Möglichkeiten mit **WESTbahn** und **EVENTBUS**. Alle Informationen unter www.intertool.at/anreise

FIRMA	STAND
Expresso Transportgeräte GmbH	B0307
EZset for m.e.e. GmbH	B0430
FACTORY	Fachpresse
FANUC Österreich GmbH	B0816
FARO Europe GmbH & Co. KG	B0602
Feliciter Kiado KFT	Fachpresse
Fenz GmbH & Co KG	B0126
FISCHER AG Präzisionsspindeln	B0822
Franz Moser GmbH	B0821
Fuchs Austria Schmierstoffe GmbH	B0310
GAT – Gesellschaft für Antriebstechnik mbH	B0100a
Gebr. Heller Maschinenfabrik GmbH	B0724
Gedore Austria GmbH	A0716
GGW Gruber & Co GmbH	B0315 + B0215
Gläserer+Schmidt GmbH	B0913
Global Trade Specialists, INC.	B0404
Glogar Umwelttechnik GesmbH	B0200
Gnehm Härteprüfer AG	B0604
GRAVOTECH GmbH	B0611
Hagleitner Hygiene Österreich GmbH	B0400a
HAIMER GmbH	B0722
HAINBUCH GMBH	B0105
Handelsagentur Ing. Christian Widner	B0609
Handhabungstechnik Winter GmbH	A0808
Hapro Technik GmbH	B1012
Härtereie Michael Welser GmbH	B0308
Hartmetall Werkzeugfabrik Paul Horn GmbH	B0210
Hartmetallwerkzeugfabrik Andreas Maier GmbH	A0825
HASCO AUSTRIA Ges.m.b.H.	B0211
Hegewald & Peschke Mess- und Prüftechnik GmbH	B0900
Heinrich Kipp GmbH	B0421
Helmer Werkzeugmaschinen	B0321
Hesse + Co Maschinenfabrik GmbH	B0817
Hexagon Metrology GmbH	B0705
HYDROKOMP Hydraulische Komponenten GmbH	B0218
IGH Infotec AG	B0724
INDUSTRIEMAGAZIN	Fachpresse
Institut für Fertigungstechnik und Hochleistungslasertechnik der TU Wien	B0417
INTERCOM S.r.L	B0121
ISD Software und Systeme GmbH	B0101

FIRMA	STAND
IVG Sägen - Service GmbH	B0629
joke Technology GmbH	B0331
Jongen Werkzeugtechnik GmbH	B0326
KAAST Werkzeugmaschinen GmbH	B0811
Kelch GmbH	B0401i
Keyence International (Belgium) NV/SA	B0701
KK-Industries GmbH	B0709
Ktec-Service GmbH	B0126
Kugellager Leitner e.U.	B0507
KUGLER GmbH	B0401d
Kutzendörfer u. Dworak GesmbH	B0406
LISSMAC Maschinenbau GmbH	B1013
LORCH Schweißtechnik GmbH	A0908
LUKAS-ERZETT Vereinigte Schleif- und Fräswerkzeugfabriken	B0224
MAP Pamminer GmbH	B0423
Mapal Präzisionswerkzeuge	B0219
Marposs Austria GmbH	B0801
Maschinenfabrik Berthold	B0319 + B0215
Hermle AG	
MECADAT AG	B0400
Meinrad.cc Communication Consulting GmbH	B0630
Metall Kofler GesmbH	B0222
Meusburger Georg GmbH & Co KG	B0223
MHG Strahlanlagen GmbH	A0907
Mittli GmbH & Co KG	B0706
Mitutoyo Austria GmbH	B0803
MMC HITACHI TOOL ENGINEERING	B0325
EUROPE GMBH	
Motopress Werbe- und VerlagsgesmbH	Fachpresse
MTRent GmbH	B0425
MUVATECH GmbH	B1001
Nabertherm GmbH	B1011
Nilfisk GmbH	B0409
Nitty-Gritty S.R.L.	B0303
NOTUS - Powersonic s.r.o.	B0127
Oerlikon Balzers Coating Austria GmbH	A0726
Olympia Verlag AG	Fachpresse
Optoteam Präzisionsinstrumente	B0800
OSG GmbH	A0825
Paul Auer GmbH	B0401g
PDS GmbH	A0825
penteq GmbH	B1003
PERO AG	B1015

FIRMA	STAND
PETER OFNER GmbH	B0107
PFERD-RÜGGERBERG GMBH	B0226
PHOTON ENERGY GmbH	B0901
Pilz GesmbH	A0800
planetsoftware GmbH	B0302
Plastoplan Kunststoffhandel Ges.m.b.H.	A0913
POLIGRAT GmbH	A0806
precisa CNC-Werkzeugmaschinen GmbH	B0816 + B0818
PRECISE Technologies GmbH	B0822
PSE Redaktionservice GmbH	Fachpresse
Qness GmbH	B0702
RATH & Co GesmbH	B0304
REDER TECHNIK GMBH	B0824
Rehm GmbH u. Co. KG	A0902
Renishaw (Austria) GesmbH	B0605
Rico Dormann	Fachpresse
Robert Röntgen GmbH & Co. KG	B0631
Roboris-Deutschland GmbH	B0300
RTC TEC Baglanti Elementari	B0402
RÜBIG GmbH & Co KG	B0419
SA SJM EUROSTAT	B0408
SARTORIUS Werkzeuge GmbH & Co. KG	B0401c
SCHIRNHOFER Werkzeugmaschinen und Werkzeuge GmbH	B0810
Schlütersche Verlags-gesellschaft mbH & Co KG	Fachpresse
Schmid & Wezel GmbH	B0401a
Schunk Intec GmbH	B0320
Schweissfuzzy GmbH	B0609
SG-Toolbox GmbH	B0220
Shimadzu Handelsgesellschaft mbH	B0802
Siemens AG Österreich	A0710
SK Laser GmbH	B1010
SkillsAustria - Berufswettbewerbe	A0826
Springer-Verlag GmbH	Fachpresse
Stangl Reinigungstechnik GmbH	B0508
Starrag GmbH	B0721
Stäubli Tec-Systems GmbH Connectors	A0801
Stäubli Tec-Systems GmbH Robotics	A0801
STM Stein-Moser GmbH	B0811
Strojimport GmbH	B0500
STRUERS GmbH	B0911
Suhner Su-Matic HandelsgesmbH	A0906
TCM Austria	A0825

FIRMA	STAND
TCM Systems GmbH	A0825
TDM Systems GmbH	B0203
T-Drill Oy	B0609
Technik & Medien VerlagsgmbH	B0414
Technik Reportagen	Fachpresse
Technische Universität Graz Institut für Fertigungstechnik	A0916
TECHSOFT Datenverarbeitung GmbH	B0808
Tecnologia de Corte e Ingeniería S.L.	B0609
TMZ GmbH	A0817
TOP AUTOMAZIONI SRL	B0815
TOPOMATIKA d.o.o.	B1002
Troostwijk GmbH	B0514
Trotec Laser GmbH	B0910
Trumpf Maschinen Austria	B0915
TTS Fertigungstechnologien GmbH	B0714
UCB Austria GmbH	B0204
UEBEX GmbH	B0413
Vega Technik GmbH	B0311
Verlag Holzhausen GmbH	Fachpresse
VirtuMake GmbH	B1000
Vogel Business Media GmbH & Co. KG	Fachpresse
Wamatec HandelsgmbH	B0625
Wanzel Handels- und Projektmanagement GesmbH	B0700
WEDCO HandelsgesmbH	B0212 + B0215
Weicon GmbH & Co. KG	B0410
Weka Business Medien GmbH	Fachpresse
Welebil GmbH	B1007
Wendel tools GmbH	A0825
WERKZEUG-EYLERT GmbH & Co.KG	B0401f
WESTCAM Datentechnik GmbH	B0213 + B0215
WIKUS AUSTRIA GmbH	A0722
Wilson Tool Int. (Europe) Ltd.	B1013
WinTool AG	A0825
WIN-Verlag GmbH & Co KG	Fachpresse
Wirtschaftsnachrichten	Fachpresse
WISSNER Gesellschaft für Maschinenbau mbH	B1014
x-Technik IT & Medien GmbH	B0905
YASKAWA Europe GmbH	A0701
Zoller Austria GmbH	B0216 + B0215

Stand: 16. März 2018.
Aktuelle Ausstellerliste auf www.intertool.at/katalog

DIE AUSSTELLER

AIV AMANN INDUSTRIEVERTRETUNG GMBH

Neue Baureihe mit modernem Design und umfangreichen Einsatzmöglichkeiten



Großer Erfolg und gute Kundenakzeptanz der bereits mit dem Reddot Design-Preis ausgezeichneten Rotations-Bürstmaschinen der Typenreihe 42 RB haben

die Firma Timesavers veranlasst, eine weitere RB series aufzulegen. Die neuen 32 RB series bilden eine kompakte Alternative zu der bisher gefertigten Baureihe 42



RB. Durch die schmalere Arbeitsbreite von 1050 mm konnte die Anzahl der Bürsten von acht auf vier reduziert werden, dabei bleibt jedoch die überzeugende Leistung beim Entgraten und Verrunden der Werkstückkanten in vollem Umfang erhalten!

Die neue RB series ist genau richtig, wenn es um die Arbeitsschritte Kanten verrunden, Entgraten, Glätten und Finish-Schleifen unterschiedlichster Werkstoffe geht. Durch innovativ gestaltetes Zubehör können die Maschinen der 32 RB series nun noch flexibler eingesetzt werden. Auch der Bedienkomfort lässt keine Wünsche offen: die leicht verständlichen Eingaben erfolgen über eine anwenderfreundliche, von Siemens entwickelte Mensch-Maschine-Schnittstelle, die gut zugänglich in die Front der Anlage integriert ist. Eine Anordnung, wie sie sich bereits bei der bekannten Baureihe 42 RB bewährt

hat. Allgemein lässt sich feststellen, dass die Maschinen der neuen 32 RB series den Erwartungen der metallverarbeitenden Industrie bezüglich Qualität, Leistung und Design in vollem Umfang gerecht werden.

Die neu gestalteten Maschinen werden das erste Mal auf der INTERTOOL 2018 zu sehen sein, daneben finden Besucher die leistungsfähige, manuelle Schleifmaschine der 10er series.

AREA M STYRIA GMBH

Die AREA m styria, der Raum für innovative Werkstoffe in der Mitte Europas



inside material future

Aerospace, Automotive, Medizintechnik – in jedem High-Tech-Bereich finden sich weltweit die hervorragenden Produkte aus der AREA m styria, das Wissen um neue Materialien konzentriert sich hier auf einzigartige Weise. Investoren finden in der AREA m styria geballtes Werkstoffwissen, angesiedelt in einer Region mit einzigartiger Lebensqualität. Eine starke Affinität zur Hochtechnologie und ein industriefreundliches Umfeld schaffen den idealen Boden für innovative Unternehmen. Mit der AREA m styria als Partner nutzen Unternehmen ein einmaliges Netzwerk. Die damit verbundenen Synergiepotentiale bringen entscheidende Marktvorteile. Die AREA m styria GmbH als Ansprechpartner in allen Fragen der Betriebsansiedelung macht eine rasche und erfolgreiche Projektrealisierung möglich.

ARNO-KOFLER

Der perfekte Einstieg in die automatisierte Warenausgabe

Mit dem neuen DUOFLEX bietet ARNO-Kofler ab sofort ein günstiges Einstiegssystem



in die automatisierte Warenausgabe. Die Kombination von der bewährten Einzelentnahme und Schubladensystem mit der leistungsstarken Software, bietet dem Anwender vielfältige Möglichkeiten zur Verwaltung von Werkzeugen, Messmitteln und Verbrauchsartikeln aller Art. Der DUOFLEX bietet viele Vorteile, so besteht z.B. die Möglichkeit zur Vereinzelung der Artikel durch die Nutzung von Schubladen mit individuell verriegelbaren Klappen. Die größten Vorteile liegen jedoch sicherlich in der leistungsstarken Software, deren einfache und intuitive Bedienbarkeit die Anwender ab dem ersten Tag überzeugt. Die Identifizierung am Gerät mittels bestehender Zutritts- und Zeiterfassungskarten ermöglicht eine nahtlose Integration in den Betriebsalltag. Die Auswahl der Artikel über den großen und kontrastreichen Touchscreen ist für jeden Anwender leicht verständlich. Der DUOFLEX ermöglicht nicht nur die Verwaltung von Verbrauchswerkzeugen, sondern integriert ebenso die Administration von nachgeschliffenen Werkzeugen und Leihartikeln, beispielsweise Messmittel oder Schlüssel. Mit den integrierten Auswertungsmöglichkeiten lässt sich ein regelmäßiges, detailliertes Reporting mit einem Tastendruck automatisiert realisieren und ermöglicht jederzeitigen Einblick in Bestände und Verbräuche. Mittels der automatischen Nachbestellung bei Erreichen vordefinierter Mindestbestände gehören Fehlbestände und Maschinenstillstände der Vergangenheit an. ARNO-Kofler bietet ein sehr interessantes Mietmodell an, das den Einstieg wesentlich

erleichtert. So können mit geringem Aufwand Werkzeugkosten reduziert und die Verfügbarkeit wesentlich verbessert werden.

Der DUOFLEX eignet sich am besten für die Einlagerung von Werkzeugen, aber auch großer und sperriger Artikel in den verriegelbaren Schubladen. Idealer Einstieg in die automatisierte Warenausgabe für Kleinst- und Kleinbetriebe unter 20 Mitarbeitern.

CARL BECHEM GMBH

Neue Prozessfluide von BECHEM

Die Berucut XC Reihe besteht aus leistungsstarken Bearbeitungsölen, die sich deutlich von konventionellen Mineralölprodukten absetzen, besonders hinsichtlich Verdampfungsverlust und Luftabscheidevermögen. Moderne Metallbearbeitungsprozesse nutzen hohe Schmierstoffförderdrücke von 70 bis über 100 bar. Luftabscheidevermögen und Schaumzerfall des Fluids sind wichtige Qualitätsfaktoren, da durch die hohe



Scherung beim Pumpen des Schmierstoffs viel Luft in das Medium eingetragen wird. „Verglichen mit konventionellen Mineralölen ist das Luftabscheidevermögen der neuen Berucut XC Reihe bis zu dreimal höher“, sagt BECHEM Vertriebsingenieur Tim Degner. Der Verdampfungsverlust eines Bearbeitungsfluids ist bei erhöhter Temperatur eng mit der Aerosolbelastung des direkten Maschinenumfelds verbunden. »

Je schlechter das Verdampfungsverhalten eines Metallbearbeitungsmediums ist, desto mehr muss in geeignete Absauganlagen investiert werden. „Im Vergleich zu konventionellen Mineralölen konnte durch den Einsatz des Berucut XC Fluids der Verdampfungsverlust bis auf mehr als ein Viertel gesenkt und die Geruchsbildung deutlich reduziert werden“, erläutert Degner.

DATRON AUSTRIA GMBH

Das einfache Fräsen entdecken

DATRON neo & DATRON M8 Cube für die industrielle Fertigung, zu erschwinglichen Preisen, mit der weltweit einzigartigen DATRON Next – Steuerung – das ist auf jeden Fall einen Standbesuch wert! Die DATRON AG entwickelt, produziert und vertreibt innovative CNC-Fräsmaschinen für die Bearbeitung von zukunftsorientierten Werkstoffen wie Aluminium und Verbundmaterialien, Dentalfräsmaschinen für die effiziente Bearbeitung aller gängigen Zahnersatzmaterialien in Dentalaboren, High-Speed Fräswerkzeuge sowie Hochleistungs-Dosiermaschinen für industrielle Dicht- und Klebeanwendungen. DATRON Maschinen zeichnen sich durch innovative HSC-Technologie, hohe Qualität und Präzision aus – bei gleichzeitig sehr niedrigem Energieverbrauch.



DSHT

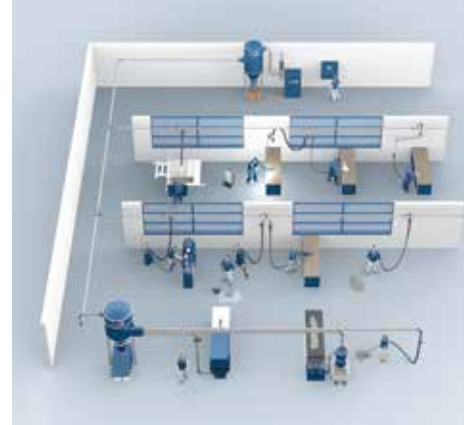
Leidenschaft für technischen Fortschritt und Präzision

„Was uns qualifiziert ist die Leidenschaft für hochpräzise Technik. Deshalb trachten wir danach, höchsten Anforderungen an Präzision stets gerecht zu werden – denn Qualität ist für uns mehr als ein Wort. Qualität ist die stetige Orientierung an den Anforderungen unserer Kunden. Dafür treiben wir uns an,



mit gehobener Produktionstechnik, mit all unserem technischem Know-How, mit ausgezeichnet ausgebildeten Mitarbeitern und mit dem Blickwinkel auf null Toleranz – im Hinblick auf unser Ziel“, so Herr Young Min Kim, Director for Business Development, German Office.

Das koreanische Unternehmen, zertifiziert nach ISO 9001, ISO 14001 und AS 9100, produziert seit mehr als 22 Jahren höchstpräzise Teile für Werkzeugmaschinen, die in unterschiedlichen Industrien verwendet werden. Die Leistungsfähigkeit findet ihre Bestätigung in langjährigen Beziehungen zu führenden Werkzeugmaschinenbauunternehmen und andere Industriezweige weltweit wie z.B. Yamazaki Mazak, Samsung, Caterpillar, Toshiba, Makino, OKK, Matsuura, KMT, Nikon, Doosan, Komatsu.



DUSTCONTROL GES.M.B.H.

Allseits effektiv sauber

Dustcontrol baut Absauganlagen und Systeme, die in Industrie- und Gewerbebetrieben Staub, Späne, Emulsion und andere Verunreinigungen direkt an der Quelle erfassen. Dustcontrol stellt mobile Industriesauger, Bausauger, zentrale Absauganlagen sowie periphere Ausrüstung und Zubehör her.

Die Absaugtechnik von Dustcontrol hilft bei der Schaffung von sauberen Arbeitsplätzen, Anlagen und Produktionsmaschinen. Kundenspezifische Lösungen sichern eine reinere Produktion, erhöhen die Effektivität, sichern die Produktqualität und gleichzeitig wird die Arbeitsumgebung verbessert.

Beispiel dreiphasiger Zyklon-Staubsauger mit Direktantrieb DC Storm: In vielen verschiedenen Modellen verfügbar weisen die Systeme eine direkt angetriebene, dreiphasige Seitenkanalturbine auf, die sich für den Dauerbetrieb, den Schwermaterialtransport, die Punktabsaugung und die Reinigung eignet. Der Vakuumerzeuger liefert auch einen ausreichenden Luftstrom für die gleichzeitige Mehrfachverwendung, z.B. als zentrale Einheit in einem semimobilen System. Ein stabiles Stahlchassis maximiert die Haltbarkeit.

ELMAG ENTWICKLUNGS UND HANDELS GMBH

CNC-Maschinen im Fokus

Die Firma ELMAG (Österreich) steht seit 32 Jahren für hochwertige Erzeugnisse in den Produktbereichen Druckluft, Schweißen, Metallbearbeitung, Stromerzeuger und Steintrenntechnik. Besonders die Sparte Metallbearbeitung erfreut sich einer immer größeren Nachfrage. Seit 2015 ist ELMAG mit CNC-Drehmaschinen am Markt präsent, um ihren Kunden weiterhin die neueste Technologie anbieten zu können. Standardkomponenten von SIEMENS, RÖHM und vielen weiteren namhaften Produzenten sind darin verbaut. Das CNC-Programm, welches auch speziell für Ausbildungsbetriebe und Höhere Technische Lehranstalten geeignet ist, beinhaltet Modelle mit einer Spitzenweite von bis zu 6.000 mm.

CNC-Bearbeitungszentrum S620



Sämtliche Metallbearbeitungsmaschinen werden vor der Auslieferung einer technischen Kontrolle unterzogen, aufbereitet und speziell nach Kundenwunsch adaptiert. Alle Produkte haben zwei Jahre Vollgarantie sowie 15 Jahre Ersatzteilversorgung-Garantie.

EMCO GMBH

Repräsentative Auswahl aus großem Portfolio

Mit einer Vertikalfräsmaschine für die 5-Seiten-Bearbeitung, einer Multitasking Maschine für die flexible Komplettbearbeitung komplexer Teile und einem kompakten Fräszentrum für die Ausbildung präsentiert EMCO einen repräsentativen Auszug aus seinem breiten Produktsortiment (MAXXMILL



Fachkräfte wissen die Features des Systems emcoNNECT Dashboard zu schätzen.

630 / HYPERTURN 65 POWERMILL / MAXX-MILL 400). Das System emcoNNECT – die Industrie 4.0 Steuerzentrale für den gesamten digitalen Produktionsablauf – zeigt an den Maschinen den Weg zur effizienten Produktionssteuerung und damit zu mehr Produktivität auf. Die direkte Interaktion der EMCO-Apps mit der Steuerung, eine intuitive auf Touch-Bedienung optimierte Bedienoberfläche, einfache Update- und Upgrade-Features und die Möglichkeit kundenspezifischer Applikationen machen den Einstieg in diese Art der Maschinenbedienung „kinderleicht“. Weiterer Vorteil: emcoNNECT ist als Standard für Siemens 840D sl für zahlreiche EMCO Maschinen verfügbar.

EUROSKILLS 2020 GMBH & SKILLSAUSTRIA

Österreich im Scheinwerferlicht Europas



Die EuroSkills 2020 GmbH organisiert im September 2020 Österreichs größte Veranstaltung in Graz. Die Europameisterschaft der Berufe, bei der Jugendliche aus unterschiedlichsten Berufsgruppen ihr Fachwissen unter Beweis stellen können, lockt bis zu 100.000 Besucher in die steirische Hauptstadt. Rund 500 junge, ausgebildete Fachkräfte (keine Lehrlinge!) aus ganz Europa gehen dabei an den Start, um ihr herausragendes Können unter Beweis zu stellen. Das Österreichische Team wird im Rahmen der „Österreichischen Staatsmeisterschaften der Berufe“ (AustrianSkills 2018) gekürt. SkillsAustria informiert im Rahmen der INTERTOOL über „AustrianSkills 2018“, diese finden von 22. bis 25. November in Salzburg statt. Wer sich hier qualifiziert, repräsentiert unser Land nicht nur bei EuroSkills 2020 in Graz, sondern auch bei WorldSkills 2019 in Kazan. Von den nationalen und internationalen Wettbewerben profitieren aber nicht nur die Teilnehmer, sondern auch die österreichischen Unternehmen. Ihnen wird die einzigartige Möglichkeit geboten, sich in einem nationalen und internationalen Netzwerk europaweit zu präsentieren und Produkte sowie Dienstleistungen in den Fokus der Fachöffentlichkeit zu rücken.



GAT GESELLSCHAFT FÜR ANTRIEBSTECHNIK

GAT Drehdurchführungen mit integriertem Condition Monitoring

In der Werkzeugmaschinenindustrie setzt sich immer stärker die Forderung nach Maschinen- und Prozesszustandsüberwachung durch. Dies wird realisiert durch eine immer größer werdende Anzahl von Sensoren, die in den Maschinen oder direkt in den Komponenten verbaut werden.

Die GAT Gesellschaft für Antriebstechnik mbH (D-65366 Geisenheim) bietet eine Lösung zur Ermittlung der aktuellen Betriebsparameter (Load Monitoring) von Drehdurchführungen und Schleifringen bis hin zur definierten Ausgabe eines Betriebszustandes (Condition Monitoring). Dies ermöglicht eine optimale Planung der Wartungsintervalle und ebnet den Weg zu einer automatisierten prozessgesteuerten Wartung. Aufgrund der planbaren Wartungseinsätze wird die Einsatzdauer der Produkte von GAT optimal genutzt und führt so zu sinkenden Wartungs- und Ersatzteilkosten. Gleichzeitig verringert sich das Ausfallrisiko der Produkte. Das Condition Monitoring ist für alle Drehdurchführungen und Schleifringe aus dem Hause GAT realisierbar.

G+S WERKZEUGMASCHINEN

Alles für die metallverarbeitende Industrie: An- und Verkauf von Werkzeugmaschinen, Peripherie und Zubehör

G+S Werkzeugmaschinen gehört zu Europas führenden Handelshäusern für neue und gebrauchte Werkzeugmaschinen. Kunden finden hier ein großes Angebot an Maschinen zum Drehen, Fräsen, Schleifen, Messen, Reinigen und Sägen, Werkzeuge, Spannmittel und weiteres Zubehör für Maschinen, Automationslösungen und Lager-systeme.

Auf 3.700 m² Fläche sind am Standort Olching (D) im CNC Outlet Center bis zu 100 vorführbereite Maschinen ausgestellt – vom sehr kostengünstigen Modell über teilüberholte, junge Gebrauchtmaschinen bis zu neuwertigen Vorführmaschinen, auf Wunsch gereinigt, geprüft, inklusive Service und Gewährleistung.



Index G 400 im CNC Outlet Center

G+S bietet eine Finanzierung der gekauften Maschinen über Kredit, Leasing oder Mietkauf an. Das Unternehmen bewertet und kauft nicht nur einzelne Maschinen, es übernimmt und verkauft sogar ganze Betriebe mit besenreiner Übergabe zum vereinbarten Termin. Bei der Liquiditätsbeschaffung werden die Kunden durch individuelle Sale-lease-back-Modelle in Zusammenarbeit mit Partnerbanken unterstützt.

GLOBAL TRADE SPECIALISTS, INC.

Unterstützung für Direkteinkauf von verlässlichen Herstellungsfirmen in China

Es gibt weit mehr interessante Faktoren für den Einkauf aus China als nur den Preis. Eine taugliche und ehrliche Herstellungsfirma



in China zu finden, der man vertrauen kann qualitativ hochwertige Produkte zu liefern, und dabei in aller Korrektheit Informationen vertraulich behandelt, ist Grundlage für nachhaltigen Erfolg.

Der Aussteller ist seit 1991 im Geschäft und hat Jahre damit verbracht, Beziehungen in China zu kultivieren um ein erfolgreiches Geschäft zu garantieren. Thomas Neumann, Sales Manager, Europe: „Wenn Sie mit uns arbeiten, profitieren Sie von unseren Beziehungen, ohne Zeit und Geld auszugeben um diese, sowie die Geschäftsbeziehungen zu entwickeln. Seit 1991 entwickeln wir für unsere Kunden neue Produkte in China. Unsere Beziehungen in China stehen Ihnen mit vertraulichen Bezugsquellen bereit. Durch unsere Partnerunternehmen vor Ort haben wir direkten Zugriff auf Hersteller, die Produkte aller Art produzieren können.“

Bei Bedarf werde nach dem besten Hersteller für ein neues Produkt gesucht, unterstreicht Neumann und ergänzt: „Unsere Partner überprüfen die Lieferungen bevor sie China verlassen. Diese kümmern sich außerdem darum, jede Bestellung an den für Kunden nächstgelegenen Zollhafen zu versenden.“

GLOGAR UMWELTECHNIK GMBH

Maßgeschneiderte Lösungen für die Bauteilreinigung

Die Sauberkeit von Bauteilen und Werkstücken spielt eine wichtige Rolle in der metallverarbeitenden Industrie. Nur gründlich gereinigte Bauteile bestehen die hohen Anforderungen an die Verwendbarkeit für die weitere Verarbeitung im Produktionsprozess. Die Glogar Umwelttechnik GmbH bietet ein umfassendes Produktprogramm an Reinigungsanlagen und Reinigungsschemie. Die Anlagen (auf wässriger Basis bzw. auf Basis von modifiziertem Alkohol) werden dem entsprechenden Kundenwunsch angepasst – basierend auf fachlich fundierter Beratung und langjähriger Erfahrung.



Reinigungsversuche im hauseigenen Technikum dienen zur Grundsatzentscheidung, welche Art von Reinigungsanlage und -chemie für die Kundenanforderung am Besten geeignet ist. Im Technikum stehen neben reinen Spritzreinigungsanlagen (als 1-Tank und Mehrtank-Anlagen) auch mehrere Ultraschall-Reinigungsanlagen (mit und ohne Warenbewegung und mit verschiedenen Ultraschallfrequenzen) sowie eine Spritz-Flut-Reinigungsanlage in Vollausstattung mit Spritzreinigung, Ultraschallreinigung, Druckfluten, Spülung, Heißlufttrocknung, Vakuumtrocknung, VE-Wasseraufbereitung, etc. in der Korbgröße 600 x 400 x 300 mm zur Verfügung. Speziell in der Zwischenreini-

gung, aber auch in der Endreinigung kommen immer häufiger Drehkorbwaschanlagen zum Einsatz.

GRAVOTECH GMBH

Für jede Markierung die passende Technologie



Gravotech ist weltweit führender, innovativer Hersteller von Lösungen für dauerhafte Markierung. Das Unternehmen baut auf langjährige Erfahrung seiner beiden Leitmarken: Gravograph – über 75 Jahren Erfahrung im Gravierbereich – und Technifor – Erfinder des Nadelprägers und seit über 30 Jahren Experte im Bereich Rückverfolgbarkeit.

Mit der neuen Generation an Laserschriftlern bietet Gravotech nun passgenaue Lösungen für alle Beschriftungs- und Rückverfolgbarkeitsanwendungen. Die Faser- oder Hybrid-Lasersysteme sind offline als Einzelplatzlösung erhältlich. Sie lassen sich aber auch einfach in neue oder bestehende Fertigungslinien integrieren.

Für die Teilemarkierung von Industrieteilen bietet das Unternehmen auch Nadelpräger und Ritzmarkiermaschinen an.

Highlights 2018: Das brandneue Nadelmarkiersystem „IMPACT“ sowie das neue Lasermodell „LS900 Edge“.



HAINBUCH GMBH

Spannende Technik

Hainbuch entwickelt und produziert Spannmittel zum Spannen von Werkstücken (Zahnräder, Elektronikgehäuse, Hüftgelenk, Turbinenscheibe etc.) beim Fräsen, Drehen und Schleifen auf Werkzeugmaschinen. Hierzu zählen Produkte wie Spannfutter, Spanndorne, stationäre Spannmittel und Schnellwechselsysteme. Diese sind einfach zu handhaben, prozessoptimierend und langlebig. Das Hauptaugenmerk gilt vor allem Produkten zur Rüstzeitoptimierung, Leichtbau-Spannmitteln aus Carbon und Automatisierung. Ebenso



gewinnen die Themen Elektronik und Industrie 4.0 immer mehr an Bedeutung. Zusätzlich werden auch viele Dienstleistungen angeboten: Engineering, Beratung & Produktions-Coaching etc. Hainbuch ist in den unterschiedlichsten Branchen zu finden – von Automobil- und Maschinenbau über die Luft- und Raumfahrt bis zur Medizintechnik – und versteht sich nicht als Produkt-, sondern vielmehr als Systemanbieter. Hainbuch ist Problemlöser bei besonders kniffligen Spannsituationen und Weltmeister im Schnell-Rüsten.



HASCO AUSTRIA GMBH

Innovationen für den Werkzeug- und Formenbau

HASCO – international agiler Anbieter von modular aufgebauten Normalien und Zubehörteilen – zeigt auf der INTERTOOL zahlreiche interessante Innovationen. Live während der Messe präsentiert werden der Auswerfer-Konfigurator zur einfachen Online-Konfiguration individuell ablänger Auswerferstifte sowie der Typenschild-Editor zur eindeutigen, kundenspezifischen Werkzeugkennzeichnung



Im Bereich Mould Base Technology bieten innovative Anschlagelemente wie der Lastbock und die Ringschraube höchsten Standard beim Heben und Bewegen von Lasten. Erweiterungen im Temperierbereich ermöglichen individuelle praxisorientierte Lösungen für den Werkzeug- und Formenbau. Verdrehgesicherte Auswerferstifte, Flachauswerfer mit zwei und vier Eckenradien, Abstimmplatten zur optimalen Druckverteilung sowie runde, mechanische Zyklusähler, Rundklinkenzüge, Etagenwerkzeugkomponenten jetzt mit 2,5 Modul und neue Verteilerblöcke bilden ein abgerundetes Neuteile-Programm, welches durch stetige Erweiterungen flexible Einsatzmöglichkeiten bietet.

Die Heizkanaltechnik stellt der Branche ein benutzerfreundliches neues elektronisches Regelgerät vor. Der durchgehend hochwertige und leistungsstarke Low-Budget-Regler,

gewährleistet maximale Produktionssicherheit. Die Düsenbaureihe Vario Shot, 1 Düse – 1.000 Möglichkeiten, vervollständigt um die Düsengröße Typ 50 wird ebenfalls auf der Messe präsentiert. Ein besonderes Highlight bildet die Vorstellung der neuen einschraubbaren Vario Shot. Diese ermöglicht einbaufertige Systeme, individuell nach Kundenvorgabe ausgelegt, konstruiert und gefertigt. Einfache Montage und Demontage im Werkzeug sind ebenso garantiert wie Leckagefreiheit. Quick & Easy, so die Message zum komplett montierten und elektrisch verdrahteten Heizkanalsystem. Eine innovative Weiterentwicklung der HASCO App bildet der neue Heizpatronenrechner zur einfachen Kalkulation individuell benötigter Heizleistung. Neue Features im HASCO Portal (mit über 100.000 Artikeln) unterstützen die Formenbauer weltweit 24/7.

HEGEWALD & PESCHKE MPT GMBH

Tragbare Härteprüfer für mobile Einsätze

Tragbare Härteprüfgeräte kommen immer dann zum Einsatz, wenn es darum geht in Maschinen oder Anlagen eingebaute oder große, schwer transportable Teile zu testen. Gerade bei schwer zugänglichen Stellen haben die mobilen Härteprüfer Vorzüge gegenüber den stationären Härteprüfgeräten. Aber auch für besonders dünne und kleine sowie unregelmäßig geformte Bauteile eignet sich die mobile Härteprüfung. Der Vorteil der mobilen Härteprüfgeräte ist zum einen, dass



auch mit geringeren Prüfkraften Messungen vorgenommen werden können. Zum anderen sind die Geräte klein, handlich und flexibler einsetzbar, als es bei stationären Geräten der Fall ist.

Die bekanntesten mobilen Härteprüfgeräte der Firma ERNST sind das Computest Scx, das Dynatest Scx und das Esatest Scx, die für verschiedene Prüfanwendungen zum Einsatz kommen und deutschlandweit in Alleinvertretung von der Firma Hegewald & Peschke vertrieben werden. Sie können allesamt nach den Normen DIN 50157 und 50158 zertifiziert werden.

HELMER MARA GMBH

Langdrehen im Vormarsch

Mit der neuen SR-38A/B bietet Star nun eine deutliche Erweiterung des Maschinensortiments nach oben an: mit einem Materialdurchlass von 38 mm als Langdrehler und 42 mm als Kurzdrehmaschine zeigt die SR-38 höchste Flexibilität und Wirtschaftlichkeit. Mit bis zu 37 Werkzeugen und neun CNC-Achsen können für eine Vielzahl von Automatendrehteilen, selbst bei kleinen Losgrößen, die Fertigungskosten minimiert werden. Durch die leistungsoptimierte Werkzeugraumgestaltung erreicht Star einen sehr geringen Nebenzeitanteil und damit höchste Produktivität. Bis zu drei Werkzeuge können

zeitgleich im Einsatz sein und bieten nun auch bis 38 mm alle Qualitätsvorteile des Langdrehens. Die schwenkbare B-Achse verschafft zusätzliche Querbearbeitungsmöglichkeiten.

Darüber hinaus bietet die Star Micronics AG mittlerweile in jedem Durchmesserbereich Hybridmaschinen, d.h. CNC-Drehautomaten, die sowohl als Lang- als auch Kurzdrehler gefahren werden können.

Mit über 250 verkauften Langdrehautomaten und Rundtaktmaschinen steht den Kunden ein großer Erfahrungsschatz seitens Helmer Mara aus vier Jahrzehnten Serienteilherstellung zur Verfügung.

JOKE TECHNOLOGY GMBH

ENESKA-micro: Neuer Maßstab auf dem Markt im Bereich Polieren, Schleifen, Fräsen und Entgraten

Die Kombination aus hoher Drehzahl (60.000 U/min), geringer Lautstärke und niedrigste Vibrationen am Handstück gewährleisten eine echte Alternative zu Druckluftgeräten. Die Serie ist systemübergreifend und abwärtskompatibel, so dass sich die meisten Handstücke und Mikromotoren verschiedenster Hersteller damit steuern lassen. Die hohe Spannkraft der eigens entwickelten Handstücke macht ENESKA-micro für Anwendungen mit extrem harten Materialien sehr interessant – beispielsweise im Aerospace-Bereich oder der additiven Fertigung. Inzwischen ist die Serie auch SPS-tauglich und zum Einbau in Vorrichtungen und Roboter geeignet!



JONGEN WERKZEUGTECHNIK GMBH

Präzisionswerkzeuge für Metall- und Kunststoffbearbeitung

Die Firma Jongen Werkzeugtechnik GmbH wurde 1974 gegründet, hat ihren Stammsitz in Willich, Nordrhein-Westfalen und ist einer der innovativsten Hersteller von Präzisionswerkzeugen für die Metall- und Kunststoffbearbeitung. Seit über 40 Jahren produziert man Fräs- und Bohrwerkzeuge – 100% „made in Germany“ – auf höchstem Niveau und exportiert diese weltweit. Auf der Basis einer guten wirtschaftlichen Entwicklung steuert das Unternehmen einen klaren Expansionskurs und investiert kontinuierlich in seine Produktionstechnik.



Das Produktspektrum umfasst Trägerwerkzeuge mit Wendeplatten, sowie Vollhartmetallwerkzeuge höchster Präzision zum Fräsen und Bohren fast aller Materialien. Neben dem Standard-Programm bietet der Hersteller den Anwendern auch die Möglichkeit ein maßgeschneidertes Sonderwerkzeug zu produzieren. Dabei bietet der Vertrieb vor Ort exzellente, individuelle Beratung und Problemlösung. Die hochqualifizierten Mitarbeiter stehen den Kunden vor, während und nach der Implementierung der Werkzeuge zur Seite.

Die tragenden Säulen des Erfolges sind erfahrene und motivierte Mitarbeiter, eine

kundenorientierte Einstellung, der hohe Stellenwert von Forschung und Entwicklung, ein modernster Maschinenpark, integriertes Produktions-Know-How und ein kompromissloses Bekenntnis zur Qualität.

HEINRICH KIPP WERK

Maximal kompatibel: UNI lock Spanntechnik spart Rüstzeit

Das HEINRICH KIPP WERK bietet mehrere Spannsysteme, die untereinander kompatibel sind. Ein Beispiel dafür ist das UNI lock 5-Achs-Modulsystem kombiniert mit dem UNI lock Nullpunkt Spannsystem. Der KIPP Katalog Spanntechnik umfasst eine Vielzahl von Systemen und Komponenten, die modular aufgebaut sind. Untereinander sind sie kompatibel und frei kombinierbar. Zwei dieser Systeme mit der Bezeichnung „UNI lock“ ergänzen sich ideal. Mit der Kombination „Nullpunkt Spannsystem“ und „5-Achs-Modulsystem“ lässt sich deshalb eine hocheffiziente Maschinenausnutzung realisieren. Der Maschinentisch wird mit dem Nullpunktspannsystem ausgestattet. Sekundenschnell können andere KIPP Spannsysteme, wie das 5-Achs-Modulsystem oder sogar der 5-Achs-Spanner, gewechselt werden.

Das aufgesetzte 5-Achs-Modulsystem eignet sich hervorragend für die 5-Seiten-Bearbeitung von komplexen Werkstücken kleiner und mittlerer Größen. Werkstücke können entweder auf das 5-Achs-Modulsystem gespannt werden oder direkt auf das Nullpunkt Spannsystem. Unproduktive Nebenzeiten, wie zum Beispiel das Umspannen oder Ausrichten des Werkstücks, entfallen komplett.



Die Wiederholgenauigkeit beider

Systeme liegt im Bereich von 0,005 mm. Zentrales Element ist der Spannbolzen, der durchgängig für alle Spannsysteme verwendet wird. Durch die große Auswahl an Bolzen kann fast jedes beliebige Werkstück gespannt werden. Die Spannbolzen werden formschlüssig mit dem Spannelement verriegelt.

Das 5-Achs-Modulsystem von KIPP ist durch die Erweiterung nicht nur in der Systemgröße 80 mm erhältlich, sondern auch in der Systemgröße 50 mm. Beide sind in einer Aufspannung untereinander kombinierbar. Dadurch ergeben sich weitere vielfältige Möglichkeiten der Werkstückbefestigung.

KUGELLAGER LEITNER

Druckverstärker für lange Schmierleitungen

Der simalube IMPULSE ist die ideale Ergänzung zum bewährten simalube Schmierstoffspender – überall dort, wo hoher Druck erforderlich ist. Er überwindet problemlos Gegendrucke bis zu 10 bar und ist damit die perfekte Lösung bei hohem Gegendruck und langen Schmierleitungen. Den simalube IMPULSE einfach an der Schmierstelle montieren, den gewünschten simalube Schmierstoffspender aufschrauben und für die gewünschte Laufzeit aktivieren. Am simalube IMPULSE sind keine zusätzlichen Einstellungen nötig und die LED-Anzeige informiert jederzeit über seine Funktionstüchtigkeit. Nach vollständiger Entleerung kann der simalube IMPULSE, bestückt mit einem neuen simalube Schmierstoffspender und einem neuen Batteriepack, mehrfach wiederverwendet werden. Der simalube IMPULSE sorgt zusammen mit den simalube Schmierstoffspendern der Größen 60, 125 oder 250 ml für zuverlässiges Schmieren bei hohem Gegendruck und bis zu vier Meter langen Schmierleitungen. Kontinuierliche Schmierimpulse



versorgen die Schmierstelle mit 0,5 ml Öl oder Fett bis NLGI 2 bei einem Druck von bis zu 10 bar. Dies ist schonend für den Schmierstoff, da nur die Dosiermenge unter Druck steht. Der intelligente Druckverstärker informiert zudem laufend über den aktuellen Betriebszustand. Bei einwandfreier Installation blinkt die LED-Anzeige des simalube IMPULSE in regelmäßigen Abständen grün auf. Überdruck, Still- oder Leerstand werden durch rotes Blinken signalisiert.

Der simalube IMPULSE (Hersteller: simattec ag, Schweiz) lässt sich, jeweils bestückt mit einem neuen Batteriepack, für zehn simalube 125 ml Entleerungen oder während rund drei Jahren verwenden.

MAP PAMMINGER GMBH

Bringt Klarheit in die Reinigungstechnik

Unternehmen sind mit steigenden Anforderungen bei der Bauteilesauberkeit konfrontiert. Das rückt die Reinheit von Teilen, Werkzeugen und Transportbinden in den Fokus. Zudem werden Produzenten von ihren Kunden Reinheitsanforderungen als Norm vorgeschrieben. Betriebs- und Produktionsleiter müssen vorrangig ihre Kernaufgaben wahrnehmen, sie haben daher den naheliegenden Wunsch nach einem »

einzigsten Ansprechpartner für alle Reinigungsanliegen. MAP hat sich in den letzten 20 Jahren als Komplettanbieter entwickelt, der seinen Kunden maßgeschneiderte Lösungen für jeden Bedarf anbieten kann. Eine herstellerunabhängige Beratung und die beste Produktqualität der Branche stellen sicher, dass Kunden optimal investieren. Nachdem MAP die optimale Reinigungslösung für den jeweiligen Kunden zusammengestellt hat, muss diese auch richtig implementiert werden. Auch hier steht jeweils ein persönlicher Berater zur Seite und kümmert sich darum, dass alles für die Bedürfnisse des Kunden



perfekt integriert wird. Interessenten und Kunden können sich zur INTERTOOL über die individuellen Reinigungsverfahren informieren wie zum Beispiel: Vibrationsreinigung, CO₂ Schneestrahlsreinigung, Ultraschall- und Spritzreinigungsanlagen, Korbreinigungsanlagen, Reinigungsschemie, uvm.

MITTLI GMBH & CO KG

Industrie 4.0 in der zerstörungsfreien Werkstoffprüfung

Digitale Röntgentechnik ist im Trend und verdrängt immer mehr die klassische Filmtechnik, wie seitens der in Wien ansässigen Firma Mittli GmbH & Co KG gezeigt wird. Der GE CRx Vision - CR Scanner für hochauflösende Schweißnahtprüfung und digitale Bild-

erzeugung unterstützt die Bereitstellung und automatische Erfassung der Messdaten. Vorteile: Hohe Dynamik und hohe Auflösung, daher keine Mehrfilmtechnik notwendig; weniger Fehlbelichtungen bzw. Wiederho-



lungsaufnahmen; Effizienzsteigerung durch verkürzte Belichtungszeiten; alle Informationen sind dem Bild direkt zugeordnet; diverse Messfunktionen/optimierte Auswertung und Kalibrierung möglich; Markierung von Bildstellen zur Dokumentation im Bild.

MITUTOYO AUSTRIA GMBH

Smart measurement

Die Messtechnik stellt bezüglich Digitalisierung eine besondere Herausforderung dar. Mitutoyo kann seinen Kunden als Weltmarktführer mit zueinander kompatibler Messtechnik und Software den entscheidenden Vorsprung sichern.

Starke Komponenten: Hand- und Kleinmessmittel, Höhenmessgeräte oder mobile Oberflächenmessgeräte lassen sich komfortabel über USB, RS232 oder Wireless mit MeasurLink verknüpfen. Messmaschinen und Geräte können ebenfalls in das skalierbare und einfach zu bedienende System zur Datenerfassung, Dokumentation und Prozessanalyse integriert werden.

Intelligente KMG Programmierung: Hocheffiziente Erstellung von Messprogrammen, nachvollziehbar, regelbasierend und auch für „unskilled Users“ effektiv beherrschbar: Das alles bietet MiCAT Planner durch Nutzung der verfügbaren CAD Daten. Einzigartig ist

die Editierbarkeit der Merkmale direkt am Modell auch ohne CAD: Anwender können sowohl Änderungen an den Informationen durchführen als auch PMI Daten zu „nackten“ CAD-Solids hinzufügen, das Ergebnis:



Perfekte Messprogramme – einfach und effektiv!

MMC HITACHI TOOL ENGINEERING EUROPE GMBH

MOLDINO – MOLD + DIE + INNOVATION live bei MMC Hitachi Tool



MMC Hitachi Tool Engineering Europe GmbH

MMC Hitachi Tool ist einer der führenden Präzisionswerkzeughersteller Japans. Seit Jahrzehnten konzentriert sich das Unternehmen auf den Werkzeug- und Formenbau als Zielgruppe und verfügt mittlerweile über ein Werkzeugprogramm, das die komplette Prozesskette abdeckt. Europaweit agieren mehr als 90 Anwendungstechniker als Prozessoptimierer beim Kunden. Besonders hilfreich ist hier die eigens entwickelte TAR-Datenbank mit über 16.000 Anwenderberichten. Der zunehmende Zeit- und Kostendruck im Werkzeug- und Formenbau erfordert kürzere Prozesszeiten



Neue Produktvarianten des bewährten Gewindefräsers EDT.

und effizientere Bearbeitungsmethoden, bei dem das eigens entwickelte Production50 Fertigungskonzept ansetzt. MMC Hitachi Tool bietet innovative Werkzeugtechnologien und Service auf Augenhöhe, der diesen hohen Anforderungen gerecht wird. Seit dem Frühjahr 2017 werden alle Leistungen von MMC Hitachi Tool unter einer Marke vereint: MOLDINO. Mit dieser Kurzform für „MOLD + DIE + INNOVATION“ unterstreicht das Unternehmen seine fokussierte Marktausrichtung. Pünktlich zur Teilnahme an der INTERTOOL 2018 präsentiert MMC Hitachi Tool neue Produktvarianten des bewährten Gewindefräsers EDT. Mehr über die effiziente Einbindung dieses Produktes aus einem Programm von mehr als 4.800 Artikeln erfahren Interessenten und Kunden bei der INTERTOOL.

NABERTHERM GMBH

Öfen für die Additive Fertigung



Heißwand-Retortenofen bis 1150 °C für Prozesse unter Schutz- und Reaktionsgasen.

Die additive Fertigung ermöglicht die direkte Umwandlung von Konstruktionsdateien in voll funktionsfähige Objekte. Über den 3D-Druck werden Objekte aus Metall, »

Kunststoff, Keramik, Glas, Sand oder anderen Materialien schichtweise aufgebaut, bis sie ihre fertige Gestalt erreicht haben. Je nach Material werden die Schichten mittels eines Bindersystems oder durch ein Aufschmelzverfahren, z.B. der Lasertechnologie miteinander verbunden.

Viele Verfahren der additiven Fertigung erfordern eine anschließende Wärmebehandlung der hergestellten Bauteile. Die Anforderungen an die Öfen zur Wärmebehandlung hängen vom Bauteilwerkstoff, der Arbeitstemperatur, der Atmosphäre im Ofen und natürlich vom additiven Fertigungsverfahren ab.

Nabertherm bietet Lösungen vom Aushärten der Binder zur Erhaltung der Grünfestigkeit bis hin zum Prozess im Vakuumofen an, in denen die Objekte aus Metall spannungsarm gegläht bzw. gesintert werden.

PFERD-RÜGGERBERG GMBH

Werkzeuge mit umfassendem Mehrwert

PFERD ist die führende Marke für die Entwicklung, Fertigung und Beratung sowie den Vertrieb von Werkzeuglösungen für die Oberflächenbearbeitung und das Trennen von Werkstoffen. In seiner über 200 Jahre alten Tradition gefestigt, agiert PFERD langfristig als unabhängiges, international ausgerichtetes Unternehmen. PFERD-Werkzeuge bieten dem Anwender höchsten Nutzen und beste Wirtschaftlichkeit. Das uneingeschränkte Bekenntnis zu Premiumqualität, die Verlässlichkeit als Lieferant und der verantwortungsvolle Umgang mit den Ressourcen machen PFERD zu einem berechenbaren, zuverlässigen und nachhaltig handelnden Partner. Innovationen im PFERD-Programm sind beeindruckende Problemlösungen. Ein Team erfahrener Produktmanager ist für die permanente Aktualisierung und Verbesserung des Programms zuständig, immer mit



dem Ziel, höchste Wirtschaftlichkeit für den Anwender zu erreichen. Die Kombination individueller Beratung und innovativer Hochleistungswerkzeuge mit dem Können der Anwender vor Ort garantiert stets das optimale Ergebnis für jede Aufgabe. Als Hersteller von handgeführten Werkzeugen fühlt sich PFERD verpflichtet, zu mehr Sicherheit, Gesunderhaltung und Arbeitskomfort beizutragen.

Das PFERDVALUE®-Programm zielt darauf ab, die beim Einsatz von Werkzeugen entstehende Vibrations-, Lärm- und Staubentwicklung zu senken und die Haptik der Werkzeuge spürbar zu verbessern und zugleich die Wirtschaftlichkeit im Hinblick auf Zeit- und Energieersparnis sowie auf die Vermeidung von Müll und die Schonung von Ressourcen zu optimieren. Forschung und Entwicklung, ein eigener Maschinen- und Anlagenbau sowie die ständige Überprüfung und Weiterentwicklung der Qualitäts- und Sicherheitsstandards garantieren die hohe PFERD-Qualität.

PILZ GMBH

Sichere Miete für MRK!

Mit dem neuen Kraft- und Druckmesssystem PROBms bietet Pilz ein komplettes Paket für die Validierung von Mensch-Roboter-Kollaborationen (MRK) gemäß ISO/TS 15066 an. So können mit PROBms die durch die ISO/TS vorgeschriebenen Grenzwerte für Kraft bzw. Druck der Roboterbewegung nun exakt ge-

messen und somit validiert werden. PROBms sorgt so für mehr Produktivität und Sicherheit von MRK-Anwendungen.

PROBms eignet sich für alle MRK-Anwendungen gemäß ISO/TS 15066, in denen Mensch und Roboter sich einen Arbeitsraum teilen. Dazu zählen beispielsweise Pick & Place Applikationen in der Automobil- und Elektroindustrie.

Rundum Sorglospaket für sichere MRK: Das Kraft- und Druckmesssystem PROBms beinhaltet neben dem eigentlichen Messgerät PROBmdf die notwendigen Druckmessfolien, den Scanner, neun Federn mit unterschiedlichen Federkraftkonstanten, um die verschiedenen Körperregionen nachzustellen sowie die Software für Bedienung des Messgerätes und Protokollierung der Messungen.

Normenkonforme „Zusammenstöße“ mit PROBms: Für MRK schreibt die Technische Spezifikation ISO/TS 15066 eine Messung von Kraft und Druck der Roboterbewegung vor. Dafür macht die TS zu jedem Körperteil Angaben zu den jeweiligen Grenzwerten bei einer Kollision zwischen Mensch und Maschine. Bleibt die Anwendung während einer Begegnung zwischen Mensch und Roboter innerhalb dieser Grenzen, so ist diese normenkonform. Mit dem neuen Kraft- und Druckmesssystem können nun erstmals „industrietauglich“ diese Werte exakt erfasst und bei der Einrichtung von MRK-Applikationen berücksichtigt werden. Dies erhöht die Sicherheit für den Bediener solcher Anwendungen signifikant.



QNESS GMBH

Komplettanbieter in der Werkstoffprüfung



Die Qness GmbH mit Sitz in Golling/Österreich ist Premium-Anbieter hochwertiger Labor- und Produktionsmaschinen für die Qualitätskontrolle. Das Tätigkeitsfeld umfasst die Herstellung von Maschinen für die metallographische Analyse. Zu den Kunden zählen die metallherzeugende- und verarbeitende Industrie, die Automobilhersteller und deren Zulieferer sowie Prüflabore und Ausbildungsstätten.



Seit Jahren setzt Qness kontinuierlich mit neuester Technik Maßstäbe in der Welt der Härteprüfung und Metallographie. Mit dem neuen Produktportfolio ist das Team der Qness GmbH noch umfassender in der Lage, den gesamten Markt mit Premium-Produkten zu beliefern. Das Programm beinhaltet die gesamte Produktpalette zum Trennen, Einbetten, Schleifen/Polieren bis hin zur Härteprüfung für das moderne Labor und die Industrieproduktion. Alle Geräte gibt es in manueller Ausführung bis hin zur Vollautomation. Neben Serienmaschinen werden auch individuelle Sonderlösungen gefertigt. Egal ob kleinste Bauteile oder große unförmige Proben – Qness hat immer eine Lösung für den Kunden.



REDER TECHNIK GMBH

Absaugtechnologien, Schallschutz und lufttechnische Anlagen

Unverzichtbar in modernen Produktionsumgebungen ist der Schutz von Personal und Anlagen vor negativen Auswirkungen der Arbeitsprozesse. Saubere Luft steht dabei für diesen Aussteller der INTERTOOL im Vordergrund. Die Firma Reder Technik aus Vorchdorf (OÖ/Traunviertel) hat sich auf die Bereiche Absaugtechnologien, Schallschutz und lufttechnische Anlagen spezialisiert. Reder Technik ist versierter Spezialist von der kleinsten Maschinenabsaugung bis hin zur großen Zentralanlage. Beispielsweise mit Absolut Filtergeräten wird immer reine Luft mit geringer Wartung geschaffen. Mit einem motivierten, hochqualifizierten Team kann sich die Reder Technik GmbH absolut mit den ganz Großen im Anlagenbau messen – unter dem Motto „Ihre Anforderung ist unsere Herausforderung“. Durch mehr als 20 Jahren an Erfahrung bietet das Team den Kunden höchste Qualität und echtes Know-How. Und es gilt weiters: Langjährige Kundenbeziehungen sind Zeichen des Erfolges.

REHM GMBH & CO. KG SCHWEISSTECHNIK

Der Maßstab für modernes Schweißen

Als Entwickler und Hersteller innovativer Technologien produziert die REHM GmbH u. Co. KG Schweißtechnik – seit über 40 Jahren

– ausschließlich in Deutschland und gewährleistet damit eine hervorragende Verarbeitungsqualität der Geräte, die auch widrigsten Umweltbedingungen standhält. Die einfache Bedienbarkeit ist ein weiteres Element des Erfolgsrezepts der REHM Schweißgeräte. Die INTERTOOL-Besucher haben auf dem REHM-Messestand – der zusammen mit dem Österreichischen Vertriebspartner Holzer ASS® Austria Schweiss-Service betreut wird – die Gelegenheit, die neuesten Inverter Schweißgeräte zu erleben und sich ein Bild von den aktuellen MIG/MAG und WIG Schweißgeräte-Baureihen mit digitalem Vollfarbdisplay und intelligenter Software-Unterstützung zu machen.



Und unter www.rehm-online.de kann man sich stets über das innovative Produktportfolio an Schweißgeräten, Plasmaschneidanlagen oder Sonderschweißanlagen für Industrie und Gewerbe informieren.

RTC COUPLINGS GMBH

„Kupplungen sind für uns keine Handelsware – sondern Leidenschaft“

RTC Couplings liefert Schnellkupplungen für Hydraulik, Pneumatik und Wasser sowie Multikupplungen für verschiedenste Medien. Das Unternehmen bietet ein komplettes Portfolio von mehr als 5.000 Produkten und Zubehör an. Schnellkupplungen von RTC Couplings bieten einen hohen Sicherheitsstandard. Sie sind kompatibel zu vielen Kupplungen für Hydrauliköl, Wasser, andere flüssige Medien, Gas und Druckluft. Anwen-



der von Systemen dieses Anbieters sind vor allem Maschinen- und Werkzeugbauer, Kunststoff- und Metallverarbeiter, aber auch die Lackierindustrie, die chemische Industrie sowie der Apparatebau und die Prüfstandstechnik.

Die Vertriebsorganisationen betreuen ihre Kunden persönlich, entwickeln neue Produkte gemeinsam mit ihnen, analysieren regelmäßig die Kundenzufriedenheit und leben einen kontinuierlichen Verbesserungsprozess. Aktuell ist der Exportanteil über 95%. Tag für Tag liefert RTC Couplings unter dem Motto „Premiumprodukte zu marktgerechten Preisen“ in vier Kontinente und an mehr als 45 Länder weltweit. Es wird eingeladen, direkt mit dem Hersteller zu arbeiten, der jede Herausforderung annimmt.

RÜBIG GMBH & CO KG

RÜBIG Härtetechnik für die Wärmebehandlung von Stahl- und Aluminiumwerkstoffen

RÜBIG
DRIVING SUCCESS

Die Ansprüche an moderne Produkte steigen ständig und damit auch

die Anforderungen an die Konstruktion und die verwendeten Werkstoffe. Das notwendige Eigenschaftsprofil dieser Werkstoffe wird maßgeblich von der durchgeführten Wärmebehandlung mitbestimmt. RÜBIG Härtetechnik ist der Spezialist sowie Partner für die Wärmebehandlung von Stahl- und Aluminiumwerkstoffen. Die Experten von RÜBIG betreuen Kunden von der Werkstoffberatung bis zur, auf das jewei-

lige Bauteil oder Werkzeug abgestimmten, Wärmebehandlung.

Neben den Wärmebehandlungsangeboten Vakuumhärten (R.VAC+®), Plasmanitrieren (PLASNIT®), Gasnitrieren (R.NIT+®), Einsatzhärten (R.CARB+®), Schutzgashärten, Hartstoffbeschichten (PLASTIT®), PLAPOL, Glühen und die Wärmebehandlung von Aluminium, bietet RÜBIG den Kunden im



Modernste Anlagen
bei der Firma RÜBIG.

eigenen Werkstofflabor ein breites Spektrum an Werkstoff- und Schadensuntersuchungen an. Das RÜBIG Vertriebs- und F&E-Team steht Kunden und Interessenten für alle Fragen jederzeit telefonisch und persönlich zur Verfügung.

SCHIRNHOFER

Neue Feinschleifanlage Supfina Spiro F5

Als besonderes Highlight auf dem Messestand der Schirnhofen Werkzeugmaschinen und Werkzeuge GmbH in Halle B, Stand B0810 wird die neue, speziell für kleine Werkstücke konzipierte, Feinschleiflösung Spiro F5 vorgestellt.

Mit dieser Maschine wird die erfolgreiche Feinschleif-



serie Spiro für die hochpräzise Planbearbeitung aus dem Hause Supfina konsequent erweitert. Als „kleiner Bruder“ für Werkstücke von 4 bis 150 mm Durchmesser und einer Bauteilhöhe von nur 0,5 mm bis zu 50 mm benötigt die Spiro F5 dabei nur eine sehr kleine Stellfläche. Sie kann Werkstücke mit einem Maximaldruck von 400 daN bearbeiten. Die Maschinen der Baureihe Spiro erzeugen hochpräzise Oberflächen in Serie – und dies bei extrem niedrigen Stückkosten. Durch ihren modularen Aufbau können die Spiro Anlagen zum Feinschleifen in den unterschiedlichsten Industrien flexibel eingesetzt werden. Vielfältige Be- und Entladeoptionen runden das Produktprogramm ab.

SK LASER GMBH

SK LASER Modell für Werkzeugschleifer

Die SK LASER Workstation ist das Basismodell, auf das alles aufbaut. Sie ist sehr flexibel ausbau- und ausrüstbar. Die Workstation kann mit verschiedenen Lasertypen (CO₂-LASER, Faser-Laser, MOPA, Grün u.a.) und verschiedenen Laserleistungen geliefert werden. SK LASER liefert die Maschine nach Kundenwunsch, so dass eine Vielfalt an Varianten möglich ist. Größere Ausführungen in



XL und XXL, Tunnel für lange Teile, halbautomatische Laseranlagen mit Schublade oder Drehteller, auch z.B. die Möglichkeit der Kranbeladung für bis zu 500 kg schwere Produkte, Achsverfahrenssysteme und Kamerasysteme werden in die Lasermaschine nach Kundenanforderung eingebaut. Bis hin zur vollautomatischen Lasermaschine ist alles lieferbar.

STM STEIN-MOSER GMBH

OneClean Abrasiv Recycling



Das STM OneClean-System mit dem Modul zur vollautomatischen Wiederaufbereitung von Abrasivsand macht Wasserstrahl-Schneidanlagen jetzt noch rentabler und zugleich nachhaltiger. Wasserstrahl-Schneidanlagen benötigen für den laufenden Betrieb Wasser und Abrasivsand. Letzterer ist der größte variable Kostenfaktor beim Wasserstrahlschneiden und eine knappe Ressource. Dieses Potenzial hat der Wasserstrahl-Schneidanlagen-Hersteller STM erkannt und mit dem OneClean ein modulares System zur Schonung dieser natürlichen Ressource entwickelt. Das Abrasiv-Recycling-Modul des OneClean-Systems ermöglicht es, mehr als die Hälfte des Granatsandes für weitere Schneidaufträge zu recyceln. Das spart Beschaffungs-, Entsorgungs- und Transportkosten, die bei ca. 50 Tonnen Abrasiv-Verbrauch pro Jahr eine Amortisie-

rung der Anschaffung innerhalb von ca. 3-5 Jahren möglich machen. Das STM OneClean-System ist für den ECONOVUS Award 2018 nominiert, mit dem besonders innovative Leistungen von KMU ausgezeichnet werden.

STRUERS GMBH

Neue Generation von Härteprüfgeräten

Verarbeitende Industrie und Labore befinden sich in weltweitem Wettbewerb. Produktivitätsziele müssen erreicht werden bei gleichbleibend hohen Qualitätsstandards von Rohmaterialien und Endprodukten. Die neue Serie mit neun Duramin Härteprüfgeräten bietet kosteneffiziente Qualitätskontrolle. Sie entspricht internationalen Qualitätsstandards und kann für alle Härteprüfmethoden nach Vickers, Knoop, Rockwell oder Brinell eingesetzt werden. Für höchste Produktivität sind die neuen Duramin Härteprüfgeräte mit automatischen Funktionen ausgestattet und können je nach Anwendung mit vielen Zusatzkomponenten aufgerüstet werden, um schnelle und zuverlässige Qualitätsdaten für die täglichen Routinen zu erhalten. Die



moderne Technologie der elektronisch geregelten Kraftaufbringung eliminiert z.B. den manuellen Lastwechsel unabhängig von der gewählten Härteprüfmethode. Zusätzlich wird so ein Totlastsystem ersetzt,

wodurch Über- oder Unterschreiten von Lasten verhindert wird. Die benötigte Prüfmethode wird einfach ausgewählt, ohne Lasten manuell zu ändern. Das minimiert die Möglichkeit für Anwenderfehler und spart Zeit. Die Struers-Serie mit 9 neuen Härteprüfgeräten, die den bewährten Namen Duramin wieder aufnehmen, ist speziell für die Anforderungen des Marktes mit höchster Reproduzierbarkeit und den Bedarf zur Qualitätssicherung und Charakterisierung fester Werkstoffe für höhere Produktivität ausgelegt.

TCM INTERNATIONAL

Umfassender Technologiepartner in der Zerspanung



Ausgestellt werden jüngste Produktinnovationen und moderne Prozessketten zur Absicherung effizienter Zerspanungsprozesse. Der „Smart Machining“ Ansatz von TCM führt den Kunden praktisch von der Gegenwart in die noch stärker digitale, vernetzte Fertigungsumgebung.

TDM SYSTEMS GMBH

Nutzung von Werkzeugdaten aus der Maschine in Echtzeit

TDM Systems ist seit über 25 Jahren der führende Anbieter von Tool Data Management im Bereich der Zerspanung. Alle Lösungen zielen auf Prozessoptimierung durch optimale Werkzeugeinplanung »



und -bereitstellung. Herstellerunabhängigkeit und Partnerschaften sind für die hundertprozentige Tochter der SANDVIK Gruppe von großer Bedeutung. So entstand gemeinsam mit ECI-Manufacturing eine Lösung, die zeigt, wie Industrie 4.0 im Werkzeugumfeld aussehen kann: Das TDM Global Line-Modul „MPC“ (Machine Process Control) integriert in Verbindung mit der Middleware „ECI-Connect“ die Maschinensteuerung in TDM. Statt theoretischer Planungsdaten werden reale Werkzeugdaten aus der Maschine in Echtzeit genutzt. ECI-Connect ermöglicht den MCC „Machine Control Connect“ zwischen TDM Anwendung und verschiedensten CNC-Steuerungen. Im MPC wird in übersichtlichen Grafiken und Tabellen der Zustand der Werkzeuge im Maschinenpark und in den Magazinen der Einzelmaschinen dargestellt. Ersatzwerkzeuge können so früher geordert und Rüstzeiten stark reduziert werden.

TECHSOFT DATENVERARBEITUNG GMBH

Software- und Technologiepartner für die Fertigungsbranche

Mit Software- und Hardwarelösungen unterstützt TECHSOFT die Fertigungsindustrie bei der Entwicklung, Herstellung, dem Betrieb

und Service von Produkten. TECHSOFT baut auf bestehenden Systemen auf und veredelt Software individuell. Das bedeutet, dass Unternehmen genau die Software erhalten, die sie für Entwicklung, Produktion und Betrieb benötigen. Dasselbe gilt für die Hardware und IT-Infrastruktur. Eine Komplettlösung, die einen spürbaren Mehrwert bringt.

Modernste Drucklösung für 3D Druck: TECHSOFT hilft Kunden, ihr Unternehmen für die Zukunft der digitalen Produktion zu rüsten – und das mit Hilfe von innovativen Systemen des Typs HP Jet Fusion. 3D Druck ermöglicht es Anwendern, ohne Einschrän-



kungen zu gestalten und deren Gedanken schneller in Realität umzusetzen – von grundlegender Prototypen-Erstellung bis zur Fertigung des Endprodukts. Die Experten von TECHSOFT begleiten Kunden auf dem Weg der Digitalisierung und meistern gemeinsam die technologischen Herausforderungen der Zukunft.

WEDCO HANDELSGESELLSCHAFT M.B.H.

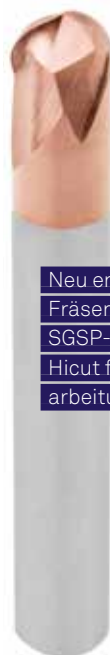


Tool Competence als Geschäftsprinzip

Seit der Gründung 1991 produziert WEDCO Werkzeuge von höchster Qualität. Monatlich werden im Headquarter in Wien über 50.000

Hartmetallwerkzeuge für die Fräs-, Bohr- und Reibbearbeitung gefertigt. Auf der IN-TERTOOL 2018 wird WEDCO zu seinem Online Grinding einen neuen Servicebereich mit dem Namen „Tool Identity“ vorstellen. Ziel dieser Neuheit ist es, dem Kunden nach Erhalt des Werkzeuges die Organisation der Nachschleifprozesse zu ersparen, indem Lebensläufe von Werkzeugen dokumentiert und erforderliche Prozesse von WEDCO übernommen werden.

Als weiteres Highlight wird WEDCO unter anderem den neu entwickelten Fräser der Serie SGSP-SPEED-Hicut vorstellen. Die speziell auf die Hartbearbeitung abgestimmte Ultrafeinstkorn-Hartmetallsorte, neueste Beschichtungstechnologien, optimierte Schaftfreistellun-



Neu entwickelter
Fräser der Serie
SGSP-SPEED-
Hicut für Hartbe-
arbeitung.

gen und Schneiden-geometrie sowie Bearbeitungen bis 70 HRC sind nur einige der Vorteile, die dieses Werkzeug bietet. Tool Competence als Geschäftsprinzip bedeutet: Kompetente technische Beratung auf allen Ebenen, höchste Qualität, Liefertreue und Kundennähe stehen bei WEDCO im Vordergrund.

WEICON GMBH & CO. KG

Entmanteln und Abisolieren von Koaxialkabeln

Weicon präsentiert den Coax-Stripper No. 1 F Plus: Ein spezielles Werkzeug zum schnellen Entmanteln und Abisolieren von Koaxialkabeln in nur einem Arbeitsgang. Durch gegenüberliegende Messerpaare lässt sich der Abisoliervorgang durch mehrfache, leichte Drehbewegungen schnell und platzsparend durchfüh-



ren. Das voreingestellte Absetzmaß eignet sich für gängige F-Schraubstecker. Eine gesonderte Einstellung der Klingen ist nicht notwendig, wodurch Anwendungsfehler vermieden werden. Mit optional erhältlichen Messereinsätzen lassen sich auch Stecker mit anderen Absetzmaßen bearbeiten. Das Werkzeug verfügt über einen integrierten offenen Sechskant mit einer Schlüsselweite von elf Millimetern. Damit können F-Schraubstecker auf Kabel aufgedreht, montiert und auch wieder demontiert werden. Gerade an engen Stellen ermöglicht der Sechskant eine sehr gute Zugänglichkeit und lässt sich ohne weitere Vorbereitung bedienen.

WELEBIL GMBH

DRAGON – Rohre und Profile schneiden

Die SOMMER Maschinenbau GmbH stellt ihre zweite Generation der Plasmaschneidanlage DRAGON vor. In der Standardausführung bestückt mit einem HYPER THERM Powermax®-Plasmagerät schneidet die Anlage Rundrohre bis D=150mm und Profilrohr bis 100x100mm. Vom einfachen geraden Schnitt bis zum Konturschnitt an den Enden sind diverse Schnittmuster möglich. Das Werkstück kann von vorne oder von der Seite zugeführt werden und fällt nach erfolgtem Endschnitt vorne ab. »



Die mitgelieferte Software wird auf einem lokalen PC installiert und ist einfach zu bedienen. Eine Vielzahl von Standard-Geometrien lässt sich abrufen. Eigene Schneidgeometrien lassen sich per STEP-Datei importieren und maßhaltig auf dem Werkstück positionieren. Auch eine Vervielfältigung der Geometrie inklusive Verschachtelung bis zur Rohrlänge ist möglich. Die integrierte Steuerung mit 10,1" Touch Display entspricht der aktuellsten Generation. Starke und präzise Antriebe auf allen vier Achsen garantieren einen prozesssicheren Betrieb.

Die Plasma-Rohrschneidanlage DRAGON ist auch finanziell eine interessante Alternative zu einem deutlich teureren Rohrlaser. Außerdem besticht die Anlage durch ihre Präzision, Flexibilität sowie das einfache Handling. Weitere Informationen zu den Produkten der SOMMER Maschinenbau GmbH erhält man über die Vertretung in Österreich, die Firma Welebil GmbH, einen renommierten Großhändler und Importeur.

CARL ZEISS INDUSTRIELLE MESSTECHNIK AUSTRIA GMBH

ZEISS DuraMax HTG trifft auf kollaborativen Assistenten

Individuelle Produkt- und Kundenanforderungen führen zu einem rasant steigenden Kosten- und Effizienzdruck. Um dem ge-

recht zu werden, sollen ganze Produktionsprozesse mit Hilfe von Echtzeitinformati- onen gesteuert und optimiert werden. Ein vollständig in den Produktionsprozess integriertes Koordinatenmessgerät bildet dafür die Grundlage.

Flexible Messsysteme steigern die Produktivität: Mit einem erweiterten Temperatureinsatzbereich von 15 °C bis 40 °C und spezifi- zierten Temperaturveränderungen von bis zu 3 K/h ist der ZEISS DuraMax geschaffen für den Einsatz direkt in der Fertigung. Die Beschickung über einen kollaborativen Roboter ermöglicht das Mes- sen ohne zusätzliche Schutzeinrichtung. Der Platzbe-



darf in der Produktion beschränkt sich somit auf ein Minimum.

Dieses 24/7 System wird auf der INTERTOOL live vorgeführt.

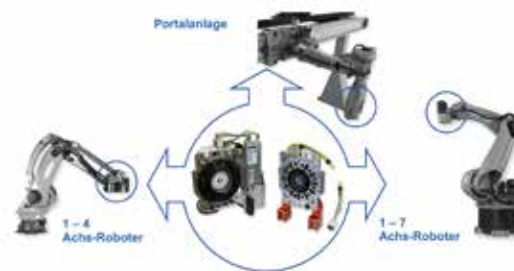
ZOEBL EIN- UND AUSFUHRHANDELSGESMBH

Performance Level „e“ mit Walther-Werkzeugwechsler

WALTHER-PRÄZISION hat die Ausstattung seiner hochbelastbaren TOOLmaster-Werk- zeugwechselsysteme auf die wachsenden Flexibilitätserfordernisse sowie Sicher- heitsbedürfnisse ausgerichtet und sich mit der Entwicklung der neuesten Werkzeug-

wechsler Steuerung WASI 2 konsequent am höchstmöglichen Sicherheitsniveau orientiert. Mit dem Performance Level „e“ erreicht das WASI 2 - System das Topniveau in der Klasse der Werkzeugwechsler und gewährleistet so einen sicheren Betrieb der TOOLmaster-Systeme in automatisier- ten Anlagen.

Werkzeugwechselsystem für verschiedene Roboterarten



Pro Roboter können unterschiedlichste Anbauelemente zur Übertragung fluidi- scher oder gasförmiger Medien, als Signal-, Messleitungs- und Starkstromste- cker oder zur Verbindung von Profibus und Profinet auch in LWL-Ausführung integ- riert werden. Die Firma Dipl. Ing. Dr. techn. Heinz Ziehl gehört zu den bedeutendsten österreichischen Großhandelsunterneh- men auf dem Gebiet der Ölhydraulik und Fluidtechnik.

ZOLLER AUSTRIA GMBH

Der 24/7-Werkzeugcheck – Automationslösung »roboSet 2«

Berührungslose Mess- und Prüftechnik garantiert eine schnelle, präzise Arbeits- weise und ermöglicht zudem die Automa- tisierbarkeit. Dies sind entscheidende Fak- toren für Qualitätssicherung, vor allem im Hinblick auf steigende Anforderungen wie 100% Kontrolle und Nachweisbarkeit. ZOL- LER präsentiert im Bereich Automation zur

INTERTOOL 2018 als Österreich Premiere die neue Automationslösung »roboSet 2«. Diese smarte Automationslösung zur Werkzeugvermessung ist sehr kompakt und damit platzsparend designed. Mit den Messmaschinen »genius«, »threadCheck« oder »titan« gekoppelt, kann »roboSet 2« auf Wunsch eine Laserbeschriftung und/ oder eine Ultraschallreinigung beinhalten. Dank eines Multipalettsystems und des damit verbundenen hohen Werkzeugvor- rats deckt »roboSet 2« größere Serien in der Qualitätskontrolle oder Produktion mann- los ab. Durch das spezielle Doppelgreifer- system können zudem Nebenzeiten in der Automation reduziert werden. Universell und einfach in der Bedienung: »roboSet 2« kann die ZOLLER-Messmaschinen mit Schaftwerkzeugen beladen und lässt sich gleichzeitig sehr einfach bedienen. Neben diesem besonderen Highlight prä- sentiert ZOLLER viele weitere Innovationen wie die neue »smile« und »venturiuon 450« Baureihe oder »smartCabinets«.

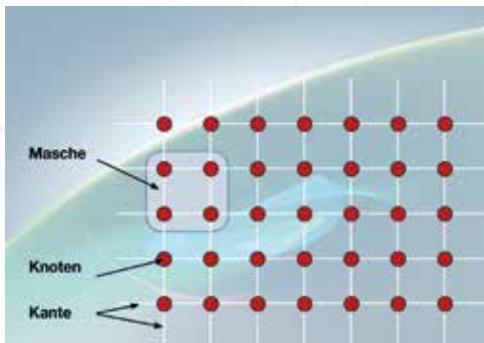
ZOLLER-Automationslösung »roboSet 2«: der 24/7 Werkzeugcheck





Österreichische Gesellschaft
für Zerstörungsfreie Prüfung

8. ÖGfZP NETZWERK ZfP



In fast allen Industriezweigen ist die Zerstörungsfreie Prüfung (ZfP) zum unverzichtbaren Instrument der Qualitätskontrolle sowie der Prozesssteuerung im Bereich der Qualitätsmanagementsysteme geworden.

Um eine möglichst breite, interdisziplinäre Information für unsere Mitglieder und allen Bereichen der regionalen Wirtschaft anzubieten, veranstaltet die ÖGfZP (Österreichische Gesellschaft für Zerstörungsfreie Prüfung) die 7. Veranstaltung „ÖGfZP-Netzwerk ZfP“.

www.oegfzp.at

17. MAI
CONGRESS
CENTER



SONDERSCHAU DER TU WIEN



Das Institut für Fertigungstechnik und Hochleistungslasertechnik (IFT) präsentiert sich dieses Jahr unter dem Titel „Intelligent Manufacturing Systems“ und zeigt damit drei Themenschwerpunkte, die eine vielversprechende Basis für zukünftige fertigungstechnische Innovationen versprechen:

- Innovative und neuartige Fertigungstechnologien (Zerspanung von Faserverbunden, Schleifen auf BAZ,...)
- Digitale Produktion (MES, Condition Monitoring, Machine-to-Machine Communication,...)
- Integration von Sensorik und Aktorik (Hybridbearbeitung, Oberflächenhämmern,...)

www.tuwien.ac.at

Die Sonderschau der TU Wien sehen Sie in Halle B, Stand B0417.

5. Austrian
3D-Printing Forum



DAS JAHRESFORUM FÜR ADDITIVE FERTIGUNG

Das 5. Austrian 3D-Printing Forum gibt einen spannenden Einblick in die vielfältigen Anwendungsbereiche der additiven Fertigung und zeigt innovative Wege des 3D-Drucks auf. Vier inspirierende Keynotes und 15 Vorträge von erfolgreichen Anwendern liefern fachlichen Inhalt zur additiven Fertigungstechnologie. Im Programm ist aus praxisnahen Beiträgen mit den Schwerpunkten industrielle Anwendungen, neue Technologien, Simulation & Qualitätssicherung sowie Forschung & Innovation zu wählen. Beim Forum treffen Sie 200+ Experten aus namhaften Unternehmen, Institutionen und Forschungseinrichtungen, wie: DB Fahrzeuginstandhaltung, TU Wien, HAIDLMAIR GmbH, ESA, FH OÖ, Metall Kofler, M&H, Hirtenberger Engineered Surfaces GmbH, voestalpine BÖHLER Edelstahl, Pankl Racing Systems, uvm.

Die Teilnehmenden können sich in der begleitenden Fachausstellung über die aktuellsten technologischen Entwicklungen der Branche informieren und ungezwungen mit Experten und Interessierten von der Nutzer- und Anwenderseite in Kontakt treten.

Nähere Informationen, Anmeldung
www.3d-printing-forum.at

**Seminar, 3D-Drucken in der industriellen
Fertigung** im Congress Center, Messe Wien:
14. Mai 2018, Seminar Grundlagen,
18. Mai 2018, Seminar Spezialisierung

15. MAI
CONGRESS
CENTER

6. Jahresforum für das
Internet der Dinge



INNOVATE WITH IOT!

Die führende Konferenz für IoT & Industrie 4.0 geht in die 6. Runde und informiert mit inspirierenden Inhalten, zeigt praxisnahe IoT-Umsetzungen und bringt die unterschiedlichsten Industriebranchen zusammen. Erleben und spüren Sie, wie Sie Industrie 4.0, AI, Blockchain und das Internet der Dinge (IoT) in Ihrem Unternehmen ein- und umsetzen können. Die Teilnehmenden erwartet ein spannendes Programm mit über vierzig Top-Sprechern – zu den 7 Keynotes kann man im Programm persönliche Schwerpunkte wählen: Industrie 4.0, IoT Security & Privacy, IoT Data Analytics & AI, Connected & Autonomous Transportation, Blockchain, Wearables & AR/VR, Smart Home, Smart City and Agriculture.

Erleben Sie Praxis pur und ungeschminkt u.a. mit OSRAM, Atos, SBB AG, westermo, AIT Austrian Institute of Technology, TU Wien, BMW Steyr, Doka Ventures, BSH Home Applications, Dynatrace, Software Competence Center Hagenberg, Pessl Instruments, Dual Inventive, Arch Systems, u.v.m. Das Programm auf drei Bühnen wird durch interaktive Workshops und die Networking-Lounge ergänzt. Bei der IoT-Party im „Salettl am Riesenrad“ können Sie Drinks bei einer Gondelfahrt mit Blick über Wien genießen.

Nähere Informationen, Anmeldung:
www.iiot-forum.at

16./17. MAI
CONGRESS
CENTER



PROZESSKETTE

Die Zusammenarbeit von sechs führenden Unternehmen aus der Fertigungstechnik ist in dieser Form in Österreich einzigartig. Unter dem Markennamen „Prozesskette. at“ bieten wir unseren Kunden geballtes Fachwissen rund um die lückenlose Umsetzung von mehrstufigen Fertigungsprozessen.

Diese Allianz für Präzisionsfertigung sichert den durchgängigen Datenfluss vom Design eines Produktes bis zu seiner Fertigstellung.

Produkte und Dienstleistungen im Detail:

- CAD/CAM-Systeme
- Zerspanungswerkzeuge & deren Aufnahmen
- Werkstückspannsysteme
- Werkzeugvoreinstellung
- Bearbeitungsmaschinen für kubische und wellenförmige Teile
- Mess- und Prüfsysteme für die Qualitätssicherung

Die Partner: EMAG, GGW GRUBER, HERMLE, WEDCO, WESTCAM, ZOLLER

Besuchen Sie den Prozesskette-Stand auch bei der Abendveranstaltung am Donnerstag, den 17. Mai 2018, und genießen Sie ein gutes Essen in Begleitung von Live-Musik!

INDUSTRIE 6.0

Mit 6 Partnern zwei Schritte voraus!



PROZESSKETTE.at

info@prozesskette.at

STEIRERECK

1.000 m² geballte steirische Technologie-Kompetenz.

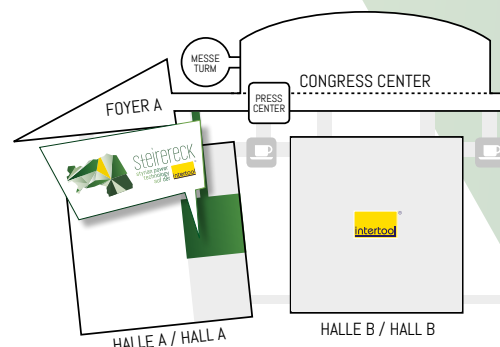


Nach erfolgreicher Premiere 2016 haben sich für die Intertool 2018 wieder 11 steirische Spitzenunternehmen zu einem einzigartigen Verbund steirischer Unternehmerkraft zusammengeschlossen. Im Steirereck wird technische Innovation und regionale Kulinarik zusammengeführt und die Steiermark als weltweit innovativste Wirtschaftsregion (mit 5,16 % FE-Rate vor Israel mit 4,25 % und Schweden mit 3,28 %) und kulinarische Nr. 1 in Österreich präsentiert.

Erleben Sie pure, steirische Tech-Power hautnah und lassen Sie sich von zahlreichen Neuheiten, Innovationen und Präsentationen am Steirereck überzeugen. Sie erwartet ein unvergleichliches Erlebnis absoluter Kompetenzbündelung und die eine oder andere kulinarische Köstlichkeit.

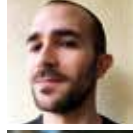
Als ein Messehighlight findet am Donnerstag, den 17. Mai der Steirerabend mit musikalischem Show-Act der Old School Basterds sowie kulinarischen Spezialitäten aus der Genussregion Steiermark als größter Branchentreff Österreichs statt. Die steirischen Top-Betriebe freuen sich auf Ihren Besuch in Halle A.

Mehr Informationen unter:
www.steirereck-intertool.at



DIENSTAG, 15. MAI

- 10:30-11:00 Thema:** Industrial Sales: Hart umkämpfte Märkte lukrativ und nachhaltig erschließen
Vortragender: Ing. Christian Eberhardt-Motzelt, M.A., Technischer Berater – Spezialist Investitionsgütermarketing
- 11:00-11:30 Thema:** Der Übergang von PROFIBUS zu PROFINET – Kommunikation der Zukunft
Vortragender: Dipl.-Ing. Karl Heinz Richter, Geschäftsleiter Marketing & Vertrieb Indu-Sol GmbH
- 11:30-12:00 Thema:** Wertewelten und Unternehmenskultur im Kontext disruptiver Prozesse – Industrie 4.0 & Arbeiten 4.0
Vortragender: Nicki Borell, Consultant / Hypnotist
- 12:00-12:30 Thema:** Sensoren als Grundlage für die Digitalisierung (Industrie 4.0): Mehrwert durch Smart Sensor Solutions und dezentrale Intelligenz
Vortragender: Rene Pfaller, Leiter Produktmanagement SICK GmbH
- 13:00-13:30 Thema:** Factory Hub Vienna – Errichtung eines Technologie-Hubs in einem bestehenden Unternehmen als Brücke in die Zukunft
Vortragender: Rafael Gattringer, Hub-Verantwortlicher Factory Hub Vienna
- 13:30-14:00 Thema:** Fabman – Smart Management für gemeinsam genutzte Maschinen
Vortragender: Raphael Luba, Co-Founder Fabman GmbH
- 14:00-14:30 Thema:** From safe industrial robots to safe applications everywhere
Vortragender: Dr. Walter Wohlkinger, Geschäftsführer Blue Danube Robotics
- 14:30-15:00 Thema:** Low Cost Industry 4.0
Vortragender: Daniel Amesberger, Geschäftsführer Amescon GmbH
- 15:00-15:30 Thema:** Die Zukunft des Trainings von Produktionsprozessen. Wie Sie Mitarbeiterschulungen mit Virtual-Reality Brillen automatisieren können
Vortragender: Sebastian Scheler, MSC, CEO Innerspace GmbH
- 15:30-16:00 Thema:** Cybershoes – ein echter Schritt in grenzenlose VR
Vortragender: Michael Bieglmayer, Direktor Cybershoes
- Moderation:** Mag. Silvia Agha-Schantl



MITTWOCH, 16. MAI

10:30-16:00 OPEN FORUM powered by



DONNERSTAG, 17. MAI

- 10:00-10:30 Thema:** Industrie 4.0 demystifiziert – wie auch der Mittelstand am digitalen Fortschritt partizipieren kann
Vortragender: Christian J. Pereira, Geschäftsführer Q-loud GmbH
- 10:30-11:00 Thema:** Digitale Fabrik
Vortragender: Dipl. Wirtsch. Ing. Hans-Peter Ziegler, Sales Manager / Authorized Signatory (Prokurist) COPA-DATA GmbH
- 11:00-12:00 Thema:** Mail halten! Die besten Tipps für Ihre digitale Balance. Bessere Kussbilanz inklusive.
Vortragende: Anitra Eggler, Internet-Veteranin, Digital-Therapeutin, Bestseller-Autorin
- 13:00-13:30 Thema:** Der Switch mit Zukunft – TSN bereits im Nacken, PROFINET noch vor der Brust
Vortragender: Dipl.-Ing. Karl Heinz Richter, Indu-Sol GmbH, Geschäftsleiter Marketing & Vertrieb
- 13:30-14:00 Thema:** Security
Vortragender: Dipl. Wirtsch. Ing. Hans-Peter Ziegler, Sales Manager / Authorized Signatory (Prokurist) COPA-DATA GmbH
- 14:00-14:30 Thema:** Vernetzung Wirtschaft und Wissenschaft.
Vortragender: Prof. Dipl.-Ing. Dr. Udo Traussnigg, FH Campus 02 Graz
- 14:30-15:00 Thema:** Connect your Business ... not just Things. Neue Herangehensweise & Digitale Technologien ermöglichen bisher denkmögliche Prozesse und Geschäftsmodelle
Vortragender: Gerhard Zeiner, Head of Digital Supply Chain & IoT für Österreich & CEE SAP Österreich
- 15:00-15:30 Thema:** M2M Business Szenarien, Blockchain & Co
Vortragender: FH-Prof. DI Dr. techn. Franz Fidler, Studiengangsleiter Smart Engineering, FH St. Pölten



FREITAG 18. MAI

- 10:30-11:00 Thema:** Themen und Handlungsbedarf in der Produktionstechnischen Forschung
Vortragender: Univ.-Prof. Dipl.-Ing. Dr.techn. Franz Haas, Leiter des Institutes für Fertigungstechnik der TU Graz und Vorsitzender der Österreichischen Wissenschaftlichen Gesellschaft für Produktionstechnik (Ö-WGP)

Programmänderungen vorbehalten. Stand: 20. März 2018.
 Alle Details und Programmänderungen stets aktuell auf: www.intertool.at/programm

MESSE-NETZWERK

Holen Sie das meiste aus Ihrem Messebesuch heraus, organisieren Sie Ihren Besuch in Ihrem persönlichen Kalender und nutzen Sie die Zeit auf der Messe effizient!

Mit dem Messe-Netzwerk finden Sie den richtigen **Business Partner** für Ihr Unternehmen!

- Kostenfrei für das Online-Ticket registrieren: www.intertool.at/ticket
Benutzername und Passwort werden anschließend an die angegebene Mailadresse zugeschickt.
- Loggen Sie sich in Ihr Profil ein: www.intertool.at/messe-netzwerk

Und so finden Sie Ihren Business Partner:



Plattform für Digitalisierung der industriellen Wertschöpfungskette

15.-17. Mai 2018
Messe Wien

**NEU
2018!**

Die **C4I – Connectivity for Industry** – ist die erste Anlaufstelle für produzierende Unternehmen, die ihre Wettbewerbsfähigkeit durch Digitalisierung und Vernetzung sichern wollen.

Für alle, die Digitalisierung im eigenen Unternehmen vorantreiben wollen:

- Systemlösungen und Informationstechnologien von international anerkannten Anbietern
- Informationen und praxisnahe Lösungen zu vernetzten Prozessketten
- Ideenaustausch sowie alltagstaugliche Cases zur Standortsicherung bei zunehmender Digitalisierung

Sichern Sie die Wettbewerbsfähigkeit Ihres Unternehmens und bleiben Sie in Sachen Digitalisierung up to date!

DIE AUSSTELLER DER C4I IN HALLE A:

ACP IT Solutions GmbH	C46 + C35	Kaspersky Labs	C80
Beckhoff Automation GmbH	C90	mgm Software Team Ges.m.b.H.	C31
COPA-DATA GmbH	C70	Motopress Werbe- und VerlagsgesmbH	Fachpresse
Crate.io AT GmbH	C70	Phoenix Contact GmbH	C51
cts GmbH competence for technical solutions	C43	Propius GmbH	C52
cubido business solutions gmbh	C46	Rittal GmbH	C20
CW Fachverlag GmbH	Fachpresse	SAP Österreich GmbH	C60
dataformers GmbH	C34 + C10	Taschek & Gruber Automatische	C71
drag and bot GmbH	C42	Technik & Medien VerlagsgmbH	Fachpresse
EPLAN Software & Service GmbH	C20	TECHSOFT Datenverarbeitung GmbH	C11
EVOLARIS next level GmbH	C70	TELE Haase Steuergeräte GesmbH	C57
Fraunhofer-Institut für Produktionstechnik und Automatisierung IPA	C42	Tele2 IoT AB	C82
Hitachi Vantara Austria GmbH	C92	TTTech Computertechnik AG	C47
Hottinger Baldwin Messtechnik GmbH	C55	Verlag Holzhausen GmbH	Fachpresse
ICT Austria – Center for Business Technology	C70	WeberMedia	Fachpresse
Industrial Automation GmbH	C61	Weka Fachmedien GmbH	Fachpresse
Industrie Informatik GmbH	C50	Westermo Data Communications GmbH	C56 + C73
Innerspace GmbH	C58	WIN-Verlag GmbH & Co KG	Fachpresse
INNOS GmbH Gesellschaft für	C21	Wirtschaftsnachrichten	Fachpresse
Innovation und nachhaltige Entwicklung			
Kapsch BusinessCom AG	C70		

Stand: 16. März 2018

15. MAI 2018
MESSE WIEN, CONGRESS CENTER
SAAL LEHÁR 3 + 4

SKIPFORWARD

DIGITAL CROSS INDUSTRY EXCHANGE

Die Conference. Die Speaker. Die Location.

STRATEGIEN FÜR IHRE DIGITALE ZUKUNFT

- » Wie haben digitale Prozesse verschiedene Branchen und Unternehmen verändert?
- » Was sind die zukünftigen Herausforderungen?
- » Wie kann die industrielle Wertschöpfungskette profitieren?
- » Und vor allem wie können Unternehmen und die Gesellschaft sich weiter entwickeln?

09.20 – 09.30

Begrüßung

Benedikt Binder-Krieglstein, CEO Reed Exhibitions in Österreich

09.30 – 10.15

Keynote

10.20 – 11.15

Panel

Heute für die Zukunft rüsten

Univ.-Prof. Dr. Markus Hengstschläger, Vorstand des Instituts für medizinische Genetik an der MedUni Wien

Digitalisierung – Chance oder Risiko? – Was haben wir gemacht und worauf muss man aufpassen

Ing. Karl-Heinz Strauss, MBA, FRICS, CEO PORR AG;
Tim Moser, CEO & Founder Revolution Event GmbH;
KR Reinhold Schärf, Geschäftsführer der Alexander Schärf & Söhne GmbH; Dr. Alexander Janda, Generalsekretär Kuratorium Sicheres Österreich

11.15 – 11.30

Pause

11.30 – 12.30

Keynote

Digitale Erschöpfung: Wie wir die Kontrolle über unser Leben wiedergewinnen

Markus Albers, Autor von „Digitale Erschöpfung. Wie wir die Kontrolle über unser Leben wiedergewinnen“, Berater und Unternehmer, Mitgründer von Rethink und Neuwork

12.30 – 13.30

Keynote

Schneller scheitern statt teurer Irrwege – wie Sie Ihr Unternehmen zum „Experimentability-Profi“ umbauen

Gerhard Fehr, CEO & Executive Behavioral Designer FehrAdvice & Partners AG

13.30 – 15.00

Mittagspause & Messebesuch

15.00 – 15.55

Keynote

Industrie 4.0 Methodik – Wie kommt das Neue in die Welt?

Nicki Borell, Consultant/Hypnotist

16.00 – 16.45

Panel

Die digitale Transformation – Eingriff in die IT und in die Organisation

Dr. Peter Bosek, Chief Retail Officer Erste Group Bank AG; Gerhard Zeiner, Head of Digital Supply Chain & IoT für Österreich & CEE SAP Österreich; Sascha Zillinger, Kaspersky

16.45 – 17.00

Pause

17.50 – 18.40

Keynote

Digitale Transformation der fertigen Industrie – Voraussetzungen und Erfolgsfaktoren für einen nachhaltigen Geschäftserfolg

Andreas Fasching, AREA Manager Österreich für PTC TECHSOFT Datenverarbeitung GmbH

Moderation: Markus Mooslechner



TERMIN & ÖFFNUNGSZEITEN

15. bis 18. Mai 2018

Dienstag bis Donnerstag von 9 bis 18 Uhr

Freitag von 9 bis 15 Uhr

KOSTENFREIER EINTRITT MIT DEM ONLINE-TICKET!

Ihre Vorteile mit der Online-Registrierung:

- Kostenfreier Eintritt
- Zahlreiche Online-Features zur optimalen Planung Ihres Messebesuchs
- Keine Wartezeiten vor Ort – direkter Zutritt
- Dauerkarte – mehrfacher Zutritt an allen Messetagen

So gelangen Sie zu Ihrem kostenfreien Online-Ticket:



1. Auf www.intertool.at/ticket klicken



2. Daten eintragen



3. Vorgang abschließen, Ticket ausdrucken



4. Im Messe-Netzwerk vorab Termine mit anderen Ausstellern planen und Favoriten markieren



5. Vor Ort erhalten Sie eine Ticket-Hülle und ein Lanyard, damit wird Ihr Ticket mittels Scan zur digitalen Visitenkarte



Nutzen Sie die vergünstigten Anreise-Möglichkeiten mit **WESTbahn** und **EVENTBUS**. Alle Informationen unter www.intertool.at/anreise

VERANSTALTUNGSORT

Messe Wien, Hallen A und B, Messeplatz 1, 1020 Wien

U2-Station: Messe-Prater

WESTbahn Station: Praterstern

PARKPLATZ: Parkhaus A, Max-Koppe-Gasse -> kostenpflichtig!

Tagespauschale an der Messekassa: € 9,50

Bitte beachten Sie, dass das kostenfreie Ticket ausschließlich mittels Online-Registrierung erhältlich ist. Vor Ort gilt der Preis an der Messekasse der Fachbesucher-Tageskarte von € 25,00