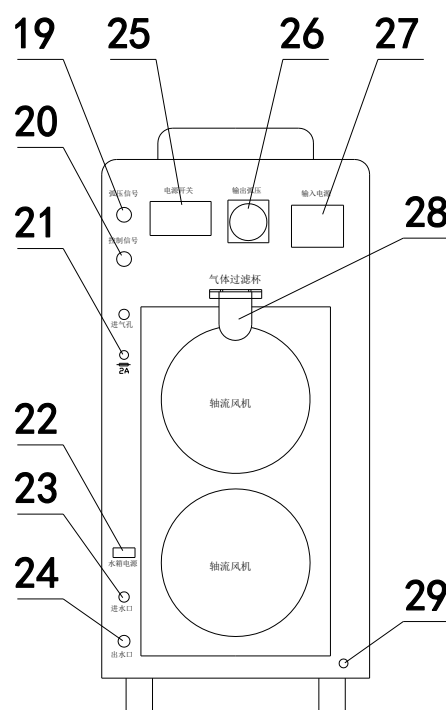
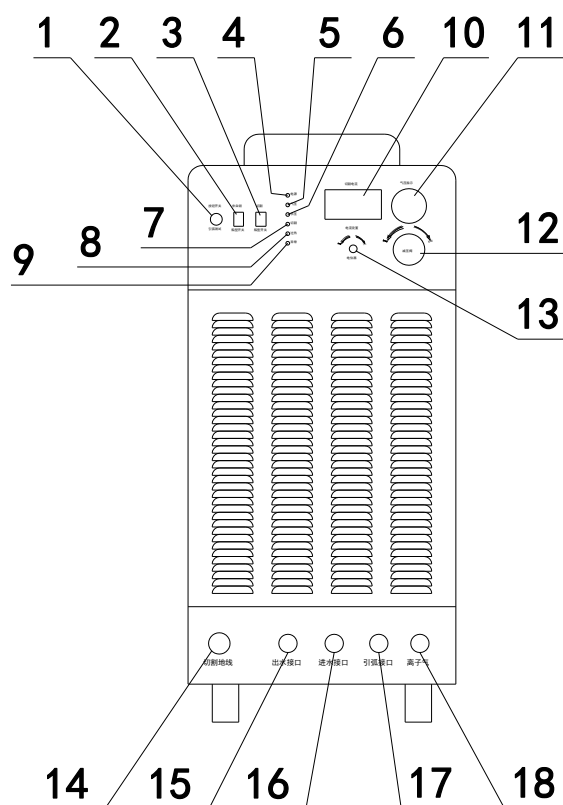


CUT-200/D/B/E



说明：

CUT-200—普通 200---配套割炬 HC2001（标配）或 HC2003（选配）

CUT-200D—干式 200（四孔）---配套割炬 HC2501

CUT-200B—水雾 200--- 配套割炬 HC2501

CUT-200E—干式/水雾 200---配套割炬 HC2501

四、面板及功能

- 1、引弧测试：按下开关直接可以引弧切割。
- 2、控制转换开关：置于“自锁”位置时，切割时不需要常通开关信号，切割结束时再给下开关信号就能结束工作，置于“非自锁”位置时，进行正常工作切割。
- 3、气体控制选择开关：置于“试气”位置时，气阀打开，用于检查气体流量大小，置于“工作”位置时，进行正常工作切割。
- 4、电源：切割机是否通电指示灯，通电点亮指示灯。
- 5、气压：显示空气压力检测指示灯，满足工作压力点亮指示灯。
- 6、水压：显示冷却液压力检测指示灯，满足工作压力点亮指示灯。
- 7、切割：显示工作切割时指示灯，切割时点亮指示灯。
- 8、过热：显示切割机内部过热时点亮指示灯。

- 9、异常：显示切割机供电不满足工作要求时点亮指示灯。
- 10、数显电流表：没有切割时，显示预割电流。切割时，显示实际切割电流。
- 11、气压指示：显示工作切割气压压力值。
- 12、气压调节旋钮：调整气体压力。
- 13、电流调节旋钮：调整切割电流。
- 14、切割地线座：用于连接切割地线。
- 15、出水接口：连接割炬电缆进水管，水管内有输出主电缆。
- 16、进水接口：连接割炬电缆回水管，水管内有输出主电缆。
- 17、引弧接口：连接割炬引弧电缆，并连通冷却气体。
- 18、离子气接口：连接割炬切割气管，用于等离子弧切割吹气。
- 19、弧压信号：切割弧压输出接口，1 号脚为正电压，2 号脚为负电压。
- 20、控制接口：控制切割机开关信号和切割时反馈给数控机的工作信号，
1 号、2 号脚为控制开关信号；3 号、4 号脚为反馈信号。
- 21、熔断器：控制电源熔断器。
- 22、水箱电源插座：提供冷却水箱使用的工作电源，电压为二相交流 AC380V。
- 23、进水口：连接冷却水箱出水口或连接外部水源供水接口。
- 24、出水口：连接冷却水箱回水口或连接外部水源收集处。
- 25、电源开关：控制切割机输入供电通断。
- 26、输出弧压表：显示切割时输出的弧压值。
- 27、电源接线盒：提供切割机输入电源接线端。
- 28、输入气体过滤杯：清洁气体过滤水分。
- 29、接地螺丝：用于外壳安全接地。

CUT-200 配套割炬 如下图

【 HC2001割炬配件名称及编号 】



保护帽
213020



铜外套
215020



喷嘴
212020



分配器
216020



电极
211020



中心水管
214020



割炬本体
HC-2001



电极
231020



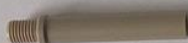
喷嘴
232020



保护罩
233020



铜外套
235020



中心水管
234020



分配器
236020



割炬本体
HC2003