

Synchronous Alternators

G Line

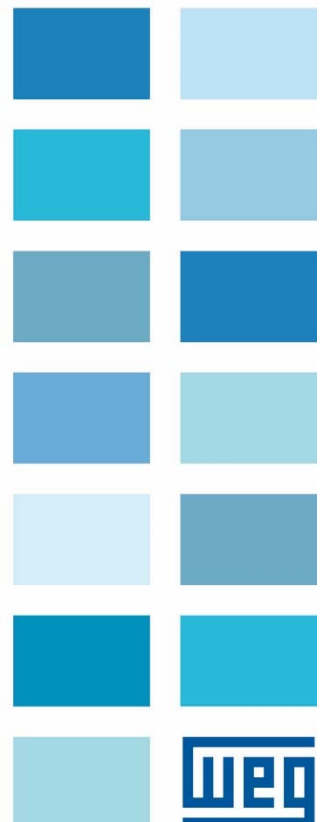
Alternadores Sincrónicos

Línea G

Alternadores Síncronos

Linha G

Installation, Operation and Maintenance Manual
Manual de Instalación, Operación y Mantenimiento
Manual de Instalação, Operação e Manutenção





Installation, Operation and Maintenance Manual **Manual de Instalación, Operación y Mantenimiento** **Manual de Instalação, Operação e Manutenção**

Document # / N° do documento: 10680382

Models / Modelos: GTA, GTF, GTW, GTK, GPA, GPF, GPW, GSA,
GSF, GSW and GSK

Language / Idioma: English / Español / Português

Revision / Revisión / Revisão: 23

October / Octubre / Outubro 2022

GENERAL INDEX / ÍNDICE GENERAL / ÍNDICE GERAL

Installation, Operation and Maintenance Manual
Page 7 - 54

English

Manual de Instalación, Operación y Mantenimiento
Páginas 55 - 102

Español

Manual de Instalação, Operação e Manutenção
Páginas 103 - 151

Português

Dear Customer,

Thank you for purchasing the WEG alternator. It is a product developed with quality and efficiency levels that ensure optimal performance.

Electricity plays a role of major importance for the comfort and well-being of humanity. Since the alternator is responsible for generating this energy, this must be identified and treated as a machine whose characteristics include certain care, among them storage, installation, operation and maintenance.

All efforts were made to the information contained herein are truthful to the settings and use of the alternator.

Thus, we recommend reading this manual carefully before proceeding to installation, operation or maintenance of the alternator to ensure continuous and safe operation of the alternator and ensure your safety and of your facilities. If doubts persist, please refer to WEG.

Always keep this manual near the alternator, so it can be consulted whenever necessary.



ATTENTION

1. It is imperative to follow the procedures in this manual for the warranty to be valid;
2. The procedures for installation, operation and maintenance of the alternator should be done by qualified people.



NOTES

1. Reproduction of information in this manual, in whole or in part, is permitted provided that the source is quoted;
2. If this manual is lost, a copy in electronic format may be obtained by contacting www.weg.net or another printed copy may be requested from WEG.

WEG EQUIPAMENTOS ELÉTRICOS S.A.

INDEX

1	INTRODUCTION.....	13
1.1	SAFETY WARNINGS IN THE MANUAL.....	13
1.2	NOMENCLATURE.....	14
2	GENERAL INSTRUCTIONS.....	15
2.1	QUALIFIED PEOPLE.....	15
2.2	SAFETY INSTRUCTIONS.....	15
2.3	STANDARDS.....	15
2.4	ENVIRONMENT FEATURES.....	15
2.4.1	Harsh or marine environment.....	15
2.5	OPERATING CONDITIONS.....	16
3	RECEIPT, STORAGE AND HANDLING.....	17
3.1	RECEIPT.....	17
3.2	HANDLING.....	17
3.3	STORAGE.....	18
3.3.1	Storage in sheltered environment.....	18
3.3.2	Storage in not sheltered environment.....	18
3.3.3	Longer storage.....	18
3.3.3.1	Storage location.....	18
3.3.3.1.1	Storage in sheltered environment.....	18
3.3.3.1.2	Storage in not sheltered environment.....	18
3.3.3.2	Separate parts.....	19
3.3.3.3	Space heater.....	19
3.3.3.4	Insulation resistance.....	19
3.3.3.5	Exposed machined surfaces.....	19
3.3.3.6	Bearings.....	19
3.3.3.6.1	Shielded bearings (frame up to 315).....	19
3.3.3.6.2	Regreasable bearings (frame 355 and larger).....	19
3.3.3.7	Terminal box.....	19
3.3.3.8	Inspection and records during storage.....	19
3.3.3.9	Maintenance plan during storage.....	20
3.3.3.10	Preparation for operation start.....	21
3.3.3.10.1	Cleaning.....	21
3.3.3.10.2	Lubrication of bearings.....	21
3.3.3.10.3	Verification of insulation resistance.....	21
3.3.3.10.4	Others.....	21
4	INSTALLATION.....	22
4.1	INSTALLATION LOCATION.....	22
4.2	DIRECTION OF ROTATION.....	22
4.3	PROTECTION DEGREE.....	22
4.4	COOLING.....	22
4.4.1	Flange protection removing.....	22
4.5	INSULATION RESISTANCE.....	23
4.5.1	Safety instructions.....	23
4.5.2	General considerations.....	23
4.5.3	Measurement of the stator winding.....	23
4.5.4	Measurement in the rotor winding, exciter and accessories.....	23
4.5.5	Minimum insulation resistance.....	24
4.5.6	Windings evaluation and preservation.....	24
4.5.7	Conversion of the measured values.....	24
4.6	PROTECTION.....	25
4.6.1	Thermal protection.....	25
4.6.1.1	Temperature limits for the windings.....	25
4.6.1.2	Thermal protection for the bearings.....	25
4.6.1.3	Temperatures for alarm and shutdown.....	25
4.6.2	Space heater.....	26
4.6.3	Auxiliary winding protection.....	26
4.6.4	Diodes protection.....	26
4.6.5	Protection against underfrequency.....	26
4.6.6	Maintenance of the short-circuit current.....	26
4.7	VOLTAGE REGULATOR.....	27

4.8	ELECTRICAL FEATURES	27
4.8.1	Electrical connections	27
4.8.1.1	Main connection	27
4.8.1.1.1	Cables connection	27
4.8.1.2	Grounding	27
4.8.1.3	Electronic voltage regulator connections	28
4.8.1.4	Terminal identification	28
4.8.2	Connection diagrams	29
4.8.2.1	Three-phase alternators – 12 terminals	29
4.8.2.2	Three-phase alternators - 6 terminals	30
4.8.2.3	Three-phase alternators with single-phase connection - 12 terminals	31
4.8.2.4	Electrical connections of the voltage regulator	31
4.8.3	Accessories connection diagram	32
4.8.3.1	Stator thermostats	32
4.8.3.2	Bearing thermostats	32
4.8.3.3	Stator thermoresistances	32
4.8.3.4	Bearing thermoresistances	32
4.8.3.5	Space heaters	32
4.9	MECHANICAL FEATURES	33
4.9.1	Bases and foundations	33
4.9.2	Alignment and leveling	33
4.9.2.1	Alternators with double bearing (B35T or B3T)	33
4.9.2.2	Alternators with single bearing (B15T)	33
4.9.2.3	Rotor turning	34
4.9.3	Coupling	34
4.9.3.1	Alternators with double bearing (B35T / B3T)	34
4.9.3.1.1	Direct coupling	34
4.9.3.1.2	Coupling by pulleys and belts	34
4.9.3.2	Alternator with single bearing (B15T)	34
4.9.3.2.1	Measure "G"	34
4.9.3.2.2	Change of measure G	35
4.10	GENERAL NOTE OF INSTALLATION	35
5	COMMISSIONING	36
5.1	PRELIMINARY TEST	36
5.2	INITIAL SPIN	36
5.3	OPERATION	36
5.4	TRIMPOTS ADJUSTMENT	36
5.5	SHUTDOWN	37
5.6	ALTERNATORS IN PARALLEL	37
5.6.1	With each other and / or with the electrical grid	37
6	MAINTENANCE	38
6.1	EMERGENCY GENSETS	38
6.2	CLEANING	38
6.3	NOISE	38
6.4	VIBRATION	38
6.5	BEARINGS	38
6.5.1	Lubrication	38
6.5.1.1	Type and amount of grease	38
6.5.1.2	Instructions for lubrication	39
6.5.1.3	Procedures for relubrication of bearings	39
6.5.2	Bearings replacement	39
6.5.2.1	Alternator with single bearing - B15T	39
6.5.2.2	Alternator with double bearing - B35T	39
6.5.2.3	Bearing withdraw	39
6.6	MAINTENANCE OF THE EXCITER	40
6.6.1	Exciter	40
6.6.2	Test on the diodes	40
6.6.3	Diodes replacement	40
6.6.4	Test on varistor	40
6.6.5	Replacement of the varistor	41
6.6.6	Test on the capacitor	41
6.6.7	Replacement of the capacitor	41
6.7	AIR FLOW	41
6.8	COMPLETE INSPECTION	41

6.9	DISASSEMBLY, ASSEMBLY AND LIST OF PARTS - GTA160	42
6.9.1	Disassembly	42
6.9.2	Assembly	42
6.10	DISASSEMBLY, ASSEMBLY AND LIST OF PARTS - GTA200	43
6.10.1	Disassembly	43
6.10.2	Assembly.....	43
6.11	DISASSEMBLY, ASSEMBLY AND LIST OF PARTS - GTA250	44
6.11.1	Disassembly	44
6.11.2	Assembly.....	44
6.12	DISASSEMBLY, ASSEMBLY AND LIST OF PARTS - GTA315 TO GTA400	45
6.12.1	Disassembly	45
6.12.2	Assembly.....	45
6.13	DISASSEMBLY OF THE EXCITER ROTOR GTA315 TO GTA400	46
6.13.1	Procedure for withdrawing the exciter rotor	46
6.14	MAINTENANCE PLAN.....	46
7	LIST OF PARTS (SPECIAL MODELS)	47
7.1	GTA DOUBLE BEARING (B35T)	47
7.2	GPA SINGLE BEARING (B15T)	47
7.3	GTF 200 AND GTF250	48
7.4	GTF315 TO GTF560.....	48
8	TROUBLESHOOTING.....	49
9	ENVIRONMENTAL INFORMATION.....	51
9.1	PACKAGE.....	51
9.2	PRODUCT	51
9.3	HAZARDOUS WASTE	51
10	SERVICE NETWORK.....	51
11	DECLARATION OF CONFORMITY	52
12	WARRANTY.....	54

1 INTRODUCTION

This manual aims the assistance of the alternators G line. Alternators with specialties can be provided with specific documents (drawings, wiring diagrams, curve features, etc.). These documents must be carefully evaluated with this manual before proceeding with the installation, operation or maintenance of the alternator.

All procedures and standards contained in this manual should be followed to ensure the smooth operation of the alternator and safety of professionals involved in its operation. Observing these procedures is also important to ensure the warranty on the alternator. Therefore, we recommend reading this manual thoroughly before installation and operation of the alternator. If doubts persist, please refer to WEG.



ATTENTION

In case of exchange of the components mentioned in this manual, the manufacturing date of the alternator must be observed in relation to the date of review of the manual.

1.1 SAFETY WARNINGS IN THE MANUAL

In this manual, the following safety warnings are used:



DANGER

Failure to observe the procedures recommended in this warning may result in substantial property damage, serious injury or death.



ATTENTION

Failure to observe the procedures recommended in this warning may result in property damage.



NOTE

The text with this warning is intended to provide important information for the correct understanding and proper functioning of the product.

1.2 NOMENCLATURE

G T A 16 1 A I SR

ALTERNATOR LINE

G - Synchronous Machine - G Line

EXCITATION CHARACTERISTIC

T - Brushless alternator with auxiliary coil

P - Brushless alternator with auxiliary exciter (PMG)

S - Brushless alternator without auxiliary coil and without auxiliary exciter

TYPE OF COOLING

A - Open self-ventilated

F - Closed with heat exchanger air-air

W - Closed with heat exchanger air-water

K - Closed with finned frame

FRAME - IEC

16 - frame 160

20 - frame 200

...

FRAME LENGTH

1 - Short frame

2 - Medium frame

3 - Long frame

VOLTAGE

A - Three-phase - 12 terminals - 480/240V - 440/220V - 380/190V - 208V (60 Hz)
400/200V, 380/220/190V (50Hz)

B - Three-phase - 6 terminals - 220V/60Hz or 190V/50Hz

C - Three-phase - 6 terminals - 380V/60Hz

D - Three-phase - 6 terminals - 440V/60Hz or 380V/50Hz

E - Three-phase - 6 terminals - 480V/60Hz or 400V/50Hz

F - Three-phase - 6 terminals - 600V/60Hz or 575V/60Hz

G - Three-phase - 6 terminals - 208V/60Hz

H - Three-phase - 6 terminals - 415V/50HZ

I - Three-phase - 6 terminals - 2300V/60Hz

J - Three-phase - 6 terminals - 4160V/60HZ

K - Three-phase - 6 terminals - 6600V/60Hz

L - Three-phase - 6 terminals - 13800V/60Hz

M - Three-phase - 6 terminals - 3300V/50Hz

N - Three-phase - 6 terminals - 6000V/50Hz

O - Three-phase - 6 terminals - 11000V/50Hz

P - Three-phase - 12 terminals - 415/240/208/120V (50Hz)

Z - Another Voltage

APPLICATION

I - Industrial

M - Marine

T - Telecommunications

N - Naval

E - Special

COMPLEMENTARY CODE

Code referent to alternator power

2 GENERAL INSTRUCTIONS

Professionals who work with electrical installations, either in assembly, operation or maintenance, should be continuously updated and be informed about rules and safety regulations governing the service and are advised to observe them strictly. Before the initiation of any work, the responsible person must ensure that everything was properly noticed and alert operators to the dangers inherent in the task to be performed. Alternators of this type, if used improperly or receive poor maintenance, or when people do not receive the intervention of not qualified personnel may cause serious personal injury and/or material damage. It is therefore recommended that these services be always performed by qualified people.

2.1 QUALIFIED PEOPLE

It is understood by people qualified those professionals who, because of their training, experience, education level, knowledge of relevant standards, specifications, safety standards, accident prevention and knowledge of operating conditions, have been authorized by their leaders to carry out the work required and that can recognize and avoid potential danger. These qualified people must also know the first aid procedures and be able to provide such service if necessary. It is assumed that all work of commissioning, maintenance and repairs are done only by qualified people.

2.2 SAFETY INSTRUCTIONS



DANGER

During operation, these devices have exposed energized or rotating parts, which may have high voltage or high temperature. Thus the operation with open terminal boxes, unprotected couplings, or incorrect handling without considering the standards of operation may cause serious injury and property damage.

Those responsible for safety of the facility must ensure that:

- Only qualified people perform installation and operation of equipment;
- These people have this manual and other documents provided with the alternator, as well as perform the work strictly observing the instructions of service, relevant standards and documentation of specific products.

Failure to comply with installation standards and safety may void the warranty.

Equipment for firefighting and first aid notices should be at work in clearly visible and easily accessible places.

Please also notice:

- All technical data about the applications permitted (operating conditions, connections and installation environment) contained in the catalog, documentation of the application, operating instructions, manuals and other documents;
- The specific determinations and conditions to the installation site;
- The use of tools and equipment suitable for handling and transport;
- That protective devices of the individual components be removed before installation.

The individual parts must be stored in an environment free of vibrations, preventing falls and ensuring that they are protected against aggressive and / or endanger the safety of people.

2.3 STANDARDS

Alternators are specified, designed, manufactured and tested according to the following standards:

Table 2.1: Applicable standards

	IEC	NBR	ISO
Specification	60034-1	5117	
Dimensions	60072	5432	
Tests	60034-4	5052	
Protection degrees	60034-5	9884	
Cooling	60034-6	5110	
Mounting	60034-7	5031	
Noise	60034-14	5117	8528

2.4 ENVIRONMENT FEATURES

In accordance with IEC 60034.1, and ABNT 5117, the ambient operating conditions for which the alternators were designed are the following:

1. Ambient temperature: – 15 °C to + 40 °C;
2. Altitude (sea level): up to 1000 m;
3. Environment without the presence of aggressive agents such as: salt spray, chemicals, etc.;
4. Environment according to the protection degree of the alternator.

Special conditions of environment are described on the rating plate and specific technical data sheet of the alternator.



ATTENTION

For use of alternators with water cooling at temperatures below 0 °C, antifreeze additives must be added in water.

2.4.1 Harsh or marine environment

The industry standard alternator should not be used in harsh environments, because this action is subject to weather that can cause corrosion of mechanical parts and decrease the insulation resistance of the windings and consequently the burning of the alternator. In these situations, WEG is not responsible for damage that may occur on the alternator, depriving the product warranty according to the warranty terms.

**NOTE**

Alternators applied in harsh environments should be equipped with additional protection against corrosion and poor insulation, ensuring, when requested, to guarantee performance of the product. Is considered harsh environment: marine environment or with high concentration of salinity and / or high humidity, materials in suspension that can be abrasive, and naval application with high ambient temperature variation. In these cases, please refer to WEG for correct specification of the alternator to the required application.

2.5 OPERATING CONDITIONS

For the warranty term of the product to be valid, the alternator must operate according to the nominal data, follow the standards and codes and the information contained herein.

3 RECEIPT, STORAGE AND HANDLING

3.1 RECEIPT

All supplied alternators are tested and are in proper operating condition. The machined surfaces are protected against corrosion. The packaging must be checked immediately upon receipt to verify that it has not suffered damage during transport.



ATTENTION

Any damage must be photographed, documented and reported immediately to the carrier, the insurer and to WEG. The lack of notice will void the warranty.



ATTENTION

Additional parts supplied in packages should be checked on receipt.

- When lifting the package, the correct locations for lifting, the weight stated in the documentation and / or on the nameplate must be observed, as well as the capacity and operation of lifting devices;
- Alternators packed in wooden crates should always be raised by their own eyebolts or by appropriate forklift, but should never be raised by their timbers;
- The package can never be overturned. Place on the ground carefully (without causing impacts) to avoid damage to the bearings;
- Do not remove the grease for corrosion protection of the end of the shaft, flange and coupling discs nor the plugs closing holes of the terminal boxes;
- These protections should remain in place until the final assembly. After unpacking, you should make a complete visual inspection of the alternator;
- The shaft locking system should be removed just before the installation and stored in a safe place to be used in any future transportation of the alternator.

3.2 HANDLING

- Positions 1, 2 and 3 of Figure 3.1, represent the proper way of handling alternators and positions 4 and 5 show the wrong ways;
- The alternator was designed with eyebolts for its lifting. These eyebolts are designed to lift only the alternator, additional loads are not permitted;
- Cables and lifting devices must be appropriate.

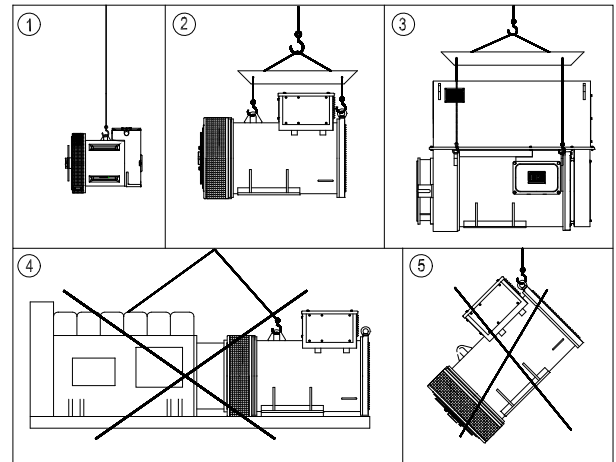


Figure 3.1: Handling of alternator



NOTES

- Observe weight indicated.
- Do not lift and do not put the alternator on the ground suddenly thus avoiding damage to the bearings.
- To lift the alternator, use only the existing eyebolts. If necessary, use a crossbeam to protect parts of the alternator.
- The eyebolts on the covers, bearings, terminal box, etc., only serve to handle these components.
- Never use the shaft to lift the alternator.
- To move the alternator, it must be with the shaft locked with the locking device supplied with the alternator.
- After removal of the safety device from the front side, while lifting the alternator it should not be inclined with the front downwards at risk of falling of the rotor.



ATTENTION

Steel cables, clevises and lifting equipment must be appropriate and be capable of supporting the weight of the alternator, to avoid accidents, damage to the alternator or personal injury.

3.3 STORAGE

Any damage to the paint or rust protections of machined parts should be retouched.



ATTENTION

During storage, the heating elements (if any) must remain connected to prevent water condensation inside the alternator.

3.3.1 Storage in sheltered environment

If the alternator is not installed immediately upon receipt, it shall remain in the packaging and stored in a place protected from moisture, steam, rapid changes in heat, rodents, insects and other agents that may damage the machine.

For the bearings not to be damaged, the alternator must be stored at locations free of vibration.

3.3.2 Storage in not sheltered environment

The alternator should be stored in dry place, free from floods and vibration.

Repair any damage in the package before storing the alternator, which is needed to ensure proper storage conditions.

Place the alternator on platforms or foundations that ensure protection against soil moisture and prevent it from sinking into the ground. Free movement of air underneath the alternator should be ensured.

The cover or tarpaulin used to protect the alternator against the weather should not be in contact with its surfaces. To ensure the free circulation of air between the alternator and the coverage, put wooden blocks as spacers.

3.3.3 Longer storage

When the alternator is stored, the empty spaces inside, bearings, connection box and windings are exposed to air humidity, which can condense. Depending on the type and degree of air pollution, also aggressive substances can penetrate these voids.

As a result, after prolonged storage, the resistance of the winding insulation can be reduced to below permissible values. Internal components such as bearings can oxidize and lubricity of the lubricant may be affected.

All these influences increase the risk for damage before the operation of the alternator.



ATTENTION

To avoid losing the guarantee of the alternator, you should ensure that all preventive measures described in this manual are followed and recorded.

The instructions outlined below are valid for alternators, which are stored for long periods and / or are out of operation **for a period of two months** or more.

3.3.3.1 Storage location

To ensure the best storage conditions for long periods of the alternator, the location should comply strictly with the criteria described below.

3.3.3.1.1 Storage in sheltered environment

- The environment must be closed and covered;
- The location must be protected against moisture, vapors, aggressive agents, rodents and insects;
- There must be no the presence of corrosive gases such as chlorine, sulfur dioxide or acids;
- The environment must be free of continuous or intermittent vibration;
- The environment must have ventilation system with air filter;
- Ambient temperature between 5 °C and 60 °C, there should not be sudden fluctuation in temperature;
- Relative air humidity < 50%;
- It must have prevention against dirt and dust;
- It must have fire detection system;
- It must be provided with electricity to supply the heating elements (if any).

If any of these requirements is not met in place of storage, WEG suggests that additional protections are incorporated in the packaging of the alternator during the storage period, as follows:

- Closed wooden box or similar with wiring that allows the heating elements (if any) to be energized;
- If there is a risk of infestation of fungus, the packaging should be protected on-site storage, spraying it or painting it with appropriate chemicals;
- The preparation of the package must be done carefully by a trained person.

3.3.3.1.2 Storage in not sheltered environment



ATTENTION

It is not recommended to store the alternator in a not sheltered location.

If the storage at not sheltered environment cannot be avoided, the alternator must be packed in specific package for this condition, as follows:

- For storage at not sheltered environment, apart from the package recommended for internal storage, the packaging should be covered with a protection against dust, moisture and other foreign materials, using for this purpose a tarpaulin or sturdy plastic;
- Position the package on platforms or foundations that ensure protection against soil moisture, prevent it from sinking into the ground;
- Once the alternator is covered, a shelter should be erected to protect it from direct rain, snow or excessive heat from the sun.



ATTENTION

If the alternator is kept in storage for extended periods, it is recommended to regularly inspect it as specified in item 3.3.3.9 of this manual.

3.3.3.2 Separate parts

- If there have been supplied spare parts (terminal boxes, covers, etc.), these parts must be packed as specified in items 3.3.3.1.1 and 3.3.3.1.2.
- The relative humidity inside the package must not exceed 50%.

3.3.3.3 Space heater

The space heaters of the alternator (if any) should remain energized during the storage period to avoid condensation of moisture inside of the alternator and thus ensure that the insulation resistance of the windings remains at acceptable levels.



ATTENTION

The alternator space heaters must be connected when it is stored at room temperature $< 5^{\circ}\text{C}$ and / or relative humidity $> 50\%$.

3.3.3.4 Insulation resistance

During the storage period, the insulation resistance of the windings of the stator and exciter rotor of the alternator must be measured and recorded every three months prior to installation of the alternator.

Any decrease in value of insulation resistance should be investigated.

3.3.3.5 Exposed machined surfaces

All exposed machined surfaces (e.g., the shaft end, flange, coupling disc) are protected at the factory with a temporary protective agent (rust inhibitor).

This protective coating must be reapplied at least every 6 months or when it is removed and/ or damaged.

Recommended Products:

Name: Protective Oil Anticorit BW; **Manufacturer:** Fuchs.

3.3.3.6 Bearings

3.3.3.6.1 Shielded bearings (frame up to 315)

During the storage period, every two months, the locking device of the shaft should be removed and rotated manually to distribute the grease inside the bearing and keep it in good conditions. If the alternator is kept in storage for a period greater than two years, the bearings should be replaced.

3.3.3.6.2 Regreasable bearings (frame 355 and larger)

The bearings are lubricated at the factory for testing. During the storage period, every two months, the locking device of the shaft should be removed and rotated manually to distribute the grease inside the bearing and keep it in good conditions. If the alternator is kept in storage for a period greater than two years, the bearings should be cleaned, inspected to ensure its integrity and relubricated.



ATTENTION

If it is not possible to rotate the shaft of the alternator, as recommended, check the condition of the bearing before putting the alternator into operation.

3.3.3.7 Terminal box

When the insulation resistance of the windings of the alternator is measured, the main terminal box and the other terminal boxes should also be inspected, especially considering the following:

- The inside must be dry, clean and free of dust deposition;
- The contacts must not be corroded;
- The seals should be in proper condition;
- The inlet of the cables must be properly sealed in accordance with the degree of protection of the machine.

If any of these items is not correct, cleaning or replacement of parts should be performed.

3.3.3.8 Inspection and records during storage

The alternator stored should be inspected periodically and inspection records must be filed.

The following aspects must be inspected:

1. Physical damage;
2. Cleaning;
3. Signs of water condensation;
4. Conditions of the protective coating of machined surfaces ;
5. Conditions of painting;
6. Signs of harsh agents;
7. Satisfactory operation of the space heaters (if any). . It is recommended that an alarm or signaling system be installed on site for detecting power interruption of the space heaters;
8. It is recommended to register the temperature and humidity surrounding the machine, the temperature of the winding insulation resistance and the rate of polarization;
9. Inspect the storage site that complies with the criteria described in the item 3.3.3.1.

3.3.3.9 Maintenance plan during storage

During the storage period, maintenance of the alternator must be performed and recorded according to the plan described in Table 3.1.

Table 3.1: Storage plan

	Monthly	Every two months	Every six months	Every two years 2 years	Before going into operation	NOTE
Storage Location						
Inspect cleaning conditions		X			X	
Inspect humidity and temperature conditions		X				
Verify signs of harsh agents		X				
Measure vibration level	X					
Packaging						
Inspect physical damage			X			
Inspect inner relative humidity		X				
Replace the desiccant in the package (if any)			X			When necessary
Space heater (if any)						
Verify operation conditions	X					
Complete alternator						
Perform external cleaning			X		X	
Perform internal cleaning					X	
Verify painting conditions			X			
Verify the rust inhibitor on exposed parts			X			Replace inhibitor, if necessary
Windings						
Measure insulation resistance		X			X	
Measure polarization index		X			X	
Terminal boxes and grounding terminals						
Clean inside the terminal boxes				X	X	
Inspect seals				X	X	
Re-tighten the connection terminals					X	According to tightening torques informed herein
Regreasable roller bearings						
Rotate alternator shaft		X				
Relubricate the bearing			X		X	
Disassemble, clean, inspect and lubricate the bearing				X	X	If storage period is over 2 years
Shielded roller bearings						
Rotate alternator shaft		X				
Replace bearing				X		

3.3.3.10 Preparation for operation start

3.3.3.10.1 Cleaning

- The inside and outside of the alternator must be free of oil, water, dust and dirt;
- Remove the rust inhibitor of the exposed surfaces with a cloth soaked in a petroleum-based solvent.

Make sure the bearings used for lubrication and cavities are free from dirt and properly sealed.

3.3.3.10.2 Lubrication of bearings

In alternators with regreasable bearings, relubricate the bearings using the specified lubricant. Information on bearings and lubricants, as well as the procedure for lubrication are indicated in the item 6.5 in this manual.

3.3.3.10.3 Verification of insulation resistance



ATTENTION

Before putting the alternator into operation, the insulation resistance of the windings should be measured as in item "**Insulation Resistance**" of this manual.

3.3.3.10.4 Others

Follow all other procedures in the item 5 in this manual before putting the alternator into operation.

4 INSTALLATION

4.1 INSTALLATION LOCATION

The alternator must be installed in easily accessible locations, allowing the performance of periodic inspections, local maintenance and, if necessary, their removal for external services.

The following environmental features must be observed:

- The alternators should get fresh and clean air and the installation location must allow easy air exhaustion of the operating environment of the equipment, preventing air recirculation;
- It must be avoided that the alternator aspires the exhaust fumes of diesel engine, because soot is a conductor for electricity and shortens the life of the insulation and this may cause burning of the alternator;
- The installation of other equipment or walls should not hinder or obstruct the ventilation of the alternator;
- The space around and above the alternator should be sufficient for its maintenance or handling;
- The environment must be in accordance with the protection degree of the alternator.



NOTE

For alternators with single bearing, the shaft-locking device (used to protect the rotor /stator against damage during transport) shall be removed only just before coupling it to the driving machine.

4.2 DIRECTION OF ROTATION

The alternators of standard line G can operate in both directions of rotation.

The phase sequence is set to the **clockwise direction** of rotation (viewed facing the shaft end of the alternator - Powered Side).

The terminals of the alternators are marked in such a way that the sequence of terminals 1, 2 and 3 coincides with the sequence of phases R, S and T or L1, L2 and L3, when the direction of rotation is clockwise.

In the case of alternators that need to operate in a **counterclockwise** direction, the phase sequence must be changed (if required). It is recommended to check the rotation direction and sequence of phases required before the entry into operation of the alternator.



ATTENTION

The wrong sequence of phases may cause damage to equipment supplied by the alternator. In the case of parallel operation with other alternators and / or grid, these must have the same phase sequence.

4.3 PROTECTION DEGREE

It is essential for the proper performance of the alternator and its durability, that the degree of protection for this equipment be observed in relation to the installation environment. The standard line G alternator has protection degree IP21 (protected against penetration of solid bodies of dimensions above 12 mm and splash of water in the vertical).

4.4 COOLING

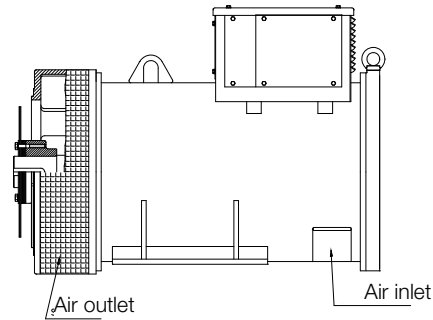


Figure 4.1: Cooling system

The fan is fitted to the drive end near the rotor. Air enters through the non-drive end and goes out by radial openings in the cover / flange on the drive end.

4.4.1 Flange protection removing

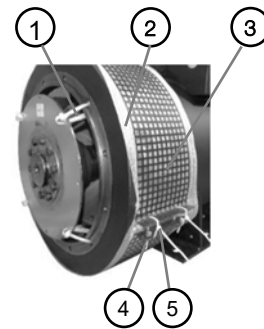


Figure 4.2: Flange protection

Figure 4.2 legend:

1. Flange
2. Flange protection
3. Grille
4. Screw
5. Clamp



ATTENTION

The protection (2) between the ventilation grille (3) and the flange (1) is an integral part of the package and must be removed when installing the alternator, so as not to impair the cooling during the operation. See the procedure as follow:

- Cut the clamps (5) that secure the protection grille;
- Remove the grille and flange protection;
- Reinstall the ventilation grille, securing it with the screws (4).

4.5 INSULATION RESISTANCE

4.5.1 Safety instructions



DANGER

Before making the measurement of insulation resistance, the alternator must be stopped and unplugged from the load and the voltage regulator unplugged. The winding being tested must be connected to the frame and ground for a period until removing the residual electrostatic charge. Failure to follow these procedures may result in personal injury.

4.5.2 General considerations

When the alternator is not immediately placed into operation, it must be protected against moisture, dirt and high temperature, thus avoiding that the insulation resistance

The insulation resistance of the windings must be measured before entry into operation.

If the environment is too humid, it is necessary to check it periodically during storage. It is difficult to determine rules for the real value of insulation resistance of a machine, since it varies with environmental conditions (temperature, humidity), conditions of machine cleaning (dust, oil, grease, dirt) and quality and conditions the insulating material used.

The evaluation of the periodic monitoring records is useful to conclude whether the alternator is able to operate.



NOTE

The insulation resistance must be measured using a **MEGOHMMETER**.

4.5.3 Measurement of the stator winding

The test voltage to the stator windings of the alternators must be as Table 4.1 in accordance with standard IEEE43.

Table 4.1: Voltage for measurement of the insulation resistance

Winding nominal voltage (V)	Insulation resistance test Continuous voltage (V)
< 1000	500
1000 - 2500	500 - 1000
2501 - 5000	1000 - 2500
5001 - 12000	2500 - 5000
> 12000	5000 - 10000

Before measuring the stator winding, check the following:

- If all load cables are disconnected;
- If the voltage regulator is disconnected;
- If the frame of the alternator and the windings not measured are grounded;
- If the temperature of the winding has been measured;
- If all temperature sensors are grounded;

The measurement of the insulation resistance of the stator windings must be made in the main terminal box.

The meter (Megohmmeter) must be connected between the frame of the alternator and the winding. The frame must be grounded and the three phases of the stator winding remain connected to the neutral point, as shown in Figure 4.3:

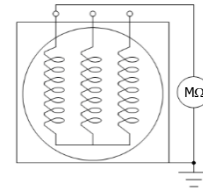


Figure 4.3: Measurement in the three phases

Whenever possible each phase must be insulated and tested separately. The separate test allows the comparison between the phases. When a phase is tested, the other two phases must be grounded on the same grounding of the frame, as shown below.

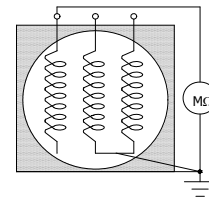


Figure 4.4: Measurement in separate phases

4.5.4 Measurement in the rotor winding, exciter and accessories

Measurement of the rotor winding

- Disconnect rotor cables of the set of diodes;
- Connect the Insulation resistance meter (Megohmmeter) between the rotor winding and the shaft of the alternator. The measurement current cannot pass through the bearings.

Measurement of the stator winding of main exciter.

- Disconnect the power cables from the exciter;
- Connect the Insulation resistance meter (Megohmmeter) between the stator winding of the exciter (terminals I and K) and the frame of the alternator.

Measurement of the rotor winding of main exciter.

- Disconnect exciter rotor cables of the set of diodes;
- Connect the Insulation resistance meter (Megohmmeter) between the rotor winding and the shaft of the alternator. The measurement current cannot pass through the bearings.

Measurement of the stator winding of the auxiliary exciter (PMG) - alternators model GP-- :

- Disconnect cables that connect the auxiliary exciter to the voltage regulator;
- Connect the Insulation resistance meter (Megohmmeter) between the stator winding of the auxiliary exciter and the frame of the alternator.



ATTENTION

The test voltage for the rotor, main exciter, auxiliary exciter and space heater must be 500 Vdc and other accessories 100 Vdc. It is not recommended the measuring of insulation resistance of thermal protectors.

On machines that are already in operation, higher values of insulation resistance, can be obtained compared to the initial values for commissioning.

The comparison with values obtained in previous tests on the same machine, in similar conditions of load, temperature and humidity serves as a better indication of the conditions of isolation than the value obtained in a single test, and any sudden reduction is considered suspicious.

4.5.5 Minimum insulation resistance

Table 4.2: Minimum insulation resistance

	Minimum R.I. (referred to 40°C)
Stator voltage ≤ 1000 V	5 MΩ
Stator voltage > 1000 V	100 MΩ
Rotor and exciter	5 MΩ

4.5.6 Windings evaluation and preservation

Table 4.3: Evaluation of the insulation resistance "I.R."

Un	R.I.	Insulation Status	Procedure
≤1000V	< 5 MΩ	Critical*	Cleaning and drying
	5 to 100 MΩ	Acceptable	Periodic monitoring
	> 100 MΩ	Normal	Normal operation
>1000V	< 100 MΩ	Critical*	Cleaning and drying
	100 to 500 MΩ	Acceptable	Periodic monitoring
	> 500 MΩ	Normal	Normal operation

* The alternator must not operate in this condition.



NOTE

The data in Table 4.3 serve as a reference. It is recommended to record all insulation resistance measurements performed on the alternator and maintain a history of these measurements. Any sharp reduction in recorded amounts should be investigated.

The insulation resistance is influenced by the presence of moisture and dirt in the insulation material.

If the measured insulation resistance is lower than the values reported in Table 4.2, before the alternator come into operation, the windings must be carefully inspected, cleaned and, if necessary, dried according to the following procedure:

- Disassemble the alternator by removing the rotor and bearings;
- Place the winding components, which have low insulation resistance in an oven and heat them at a temperature of 130°C, keeping this temperature for at least 08 hours.
- Check the insulation resistance is achieved within acceptable values, as Table 4.3, otherwise refer to WEG.



DANGER

Immediately after measuring the insulation resistance, ground the winding to prevent accidents.

4.5.7 Conversion of the measured values

The insulation resistance should be referred to 40°C. If the measurement is made at a different temperature, the reading must be corrected to 40°C, using the approximate correction provided by the curve of Figure 4.5, according to the IEEE43 standard.

The correction of the insulation resistance reading to 40°C is done by the relation:

$$R_{40} = Kt \cdot Rt$$

Where:

Rt = insulation resistance at temperature "t".

Kt = Correction factor of the insulation resistance as a function of the winding temperature, as shown in Figure 4.5.

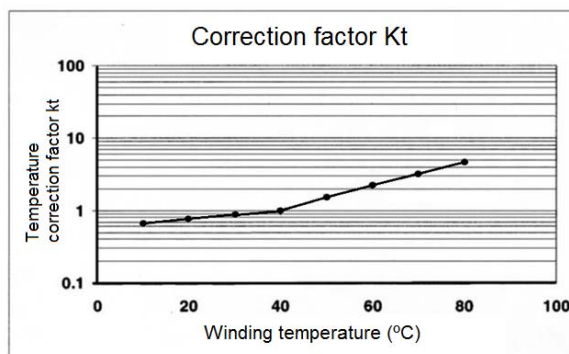


Figure 4.5: Coefficient of variation of insulation resistance with temperature

The values used to generate the curve of Figure 4.5 are shown in Table 4.4.

Table 4.4: Insulation resistance correction factor in with the temperature

t (°C)	Kt factor
10	0,7
20	0,8
30	0,9
40	1,0
50	1,5
60	2,3
70	3,3
80	4,6

4.6 PROTECTION

4.6.1 Thermal protection

Alternators have, when requested by the client, protective devices against excessive rise in temperature, installed in the stator coils, and / or bearings, as follows:

Thermostat (bimetal): bimetallic thermal detectors, with normally closed silver contacts that open when they reach the temperature of operation. Thermostats can be connected in series or independently according to wiring diagram.

Thermistors (PTC or NTC type): Heat detectors, semiconductor compounds that vary their resistance sharply to reach the temperature of operation. Thermistors can be connected in series or independently according to wiring diagram.



NOTE

Thermostats and thermistors must be connected to a control unit that stops operation of the alternator or triggers a signaling device.

Thermistor (RTD) - A calibrated resistance element. Its operation is based on the principle that the electrical resistance of a metallic conductor varies linearly with temperature. The terminals of the detector must be connected to a control panel which includes a temperature gauge.



NOTE

The thermistors type RTD allow monitoring of the absolute temperature. With this information, the relay can do the temperature reading, as well as the parameterization for alarm and shutdown according to the preset temperatures.

The following formula is used to convert the value of the ohmic resistance of the temperature measurement for thermistors Type Pt 100.

$$\text{Formula: } \frac{\Omega - 100}{0,386} = ^\circ\text{C}$$

Where: Ω = ohmic resistance measured on the PT-100

The protective devices, when requested, are listed in the wiring diagram specific to each alternator. The non-use of these devices is the sole responsibility of the user, but may result in loss of guarantee in case of damage.

4.6.1.1 Temperature limits for the windings

The temperature of the hottest point of the winding must be kept below the limit of thermal class of insulation. The total temperature is composed of the sum of temperature with the rise of temperature (ΔT), plus the difference between the average temperature of the winding and the hottest point of the winding. The ambient temperature is typically up to 40 °C. Above this value, the working conditions are considered special.

Table 4.5 shows the numerical values and composition of the permitted temperature of the hottest point of the winding.

Table 4.5: Insulation class

Insulation class		F	H
Ambient temperature	°C	40	40
T = temperature rise (resistance method)	°C	105	125
Difference between the hottest point and the average temperature	°C	10	15
Total: Temperature of the hottest point	°C	155	180



ATTENTION

If the alternator works with winding temperatures above the limits of thermal class, the life of the insulation and hence of the alternator is reduced substantially, or even may cause burning of the alternator.

4.6.1.2 Thermal protection for the bearings

The temperature sensors installed on the bearings (if any) are used to protect them from damage due to operation with overheating.

4.6.1.3 Temperatures for alarm and shutdown

Temperature of alarm and shutdown must be parameterized as low as possible. These temperatures can be determined based on the results of tests or by operating temperature of the alternator.

The temperature alarm can be set to 10°C above the operating temperature of the alternator at full load considering the highest ambient temperature at the location. The temperature set to shutdown shall not exceed the maximum permitted temperatures as listed in Table 4.6 and Table 4.7.

Table 4.6: Maximum temperature of stator - continuous duty

STATOR WINDING		
Class of Insulation	Maximum temperature of protection setting (°C)	
	Alarm	Shutdown
F	140	155
H	155	180



ATTENTION

Alternators used in emergency systems (standby) can be elevated up to 25 °C above the temperature in continuous operation as standard NEMA MG 1 and MG-22:40-1-22.84. Using the alternator in these conditions reduces the life of the alternator.

Table 4.7: Maximum temperature of the bearings

BEARINGS	
Maximum temperature of protection setting (°C)	
Alarm	Shutdown
110	120



ATTENTION

The temperature alarm and shutdown can be set based on experience, but must not exceed the maximum rate indicated in the Table 4.6 and Table 4.7.

4.6.2 Space heater

When the alternator is equipped with a heater to prevent condensation of water for long periods without operation, they must be programmed to be always energized after the shutdown of the alternator and be deenergized before the switch goes into operation.

The dimensional drawing and an existing specific identification plate on the alternator indicate the value of supply voltage and power of the installed space heaters.



ATTENTION

If the space heaters remain energized while the machine is in operation, the winding may be damaged.

4.6.3 Auxiliary winding protection

The alternator has a protection fuse, connected in series with the auxiliary winding or the voltage regulator, with the function of protecting it against overload.



ATTENTION

Failure to use the specified fuse may result in burning of the auxiliary coil and hence of the stator winding. This defect is not covered under warranty.

In case of operation of the fuse it is necessary to replace it with another of equal value, so that the alternator operates properly protected.

The fuse protects the alternator and voltage regulator in the following situations:

1. Loss of reference (feedback) of the voltage regulator;
2. 4. Connection of the cables of the auxiliary coil in short circuit, done on output cables of the coil or by erroneous connection on the voltage regulator;
3. Connection of the output terminals of the voltage regulator in short circuit;
4. Operation at low speed (used to heat the diesel engine), especially with the function U / F voltage regulator disabled, depending on the operating condition (rotate, adjust the regulator and others);
5. In case of damage to the voltage regulator (burning of the power element or internal reference failure in the circuitry for comparison);

The fuse does not operate in case of short circuit of the alternator phases. In these cases, the protection should be done with a relay, allowing the motor starting and protection sensitization.

4.6.4 Diodes protection

The diodes are protected against overvoltage and / or power surge, according to Table 4.8.

In case of failure of these components, they must be replaced.

Table 4.8: Protection of the diodes

	Varistor	Capacitor
GTA161 - GTA252	✓	
GTA311 - GTA561	✓	✓
Type of assembly	THT	THT
Item (WEG)	10049848	10391625
Features	1W, 745Vcc, 550Vca 210J/2ms	0,1µf, 2000Vcc, 630Vca

4.6.5 Protection against underfrequency

The protection against underfrequency avoids overcurrent in the auxiliary coil windings and excitation circuit of the alternator. The setting should in the U/F trimpot of the voltage regulator.

4.6.6 Maintenance of the short-circuit current

The G line WEG alternators are manufactured with the auxiliary coil inserted into the main stator slots, isolated from the main winding. This coil is designed to power the voltage regulator power circuit and maintain the alternator short-circuit current.



NOTE

1. Due to the fact of the alternator to keep high Icc, an overcurrent relay must be provided and to open the main breaker in no more than 20s, under risk of burning the alternator.
2. To maintain the short circuit current above 3.0 x In, refer to WEG.

4.7 VOLTAGE REGULATOR

The electronic voltage regulator is designed to keep the voltage of the alternator constant independently of load. It may be mounted in the connection from the alternator or on the control panel.



ATTENTION

Check in the **Manual of the voltage regulator** the terminals, wiring diagram and trimpots for adjustment. A wrong connection can mean the burning of the regulator and / or the alternator windings. Defects caused by this reason are not covered under warranty.

4.8 ELECTRICAL FEATURES

4.8.1 Electrical connections

The electrical connections of the alternator are responsibility of the end user and should be done by trained people. The connection diagrams can be found in item 4.8.2.

4.8.1.1 Main connection

The main cable connections must be made in accordance with the diagrams in this manual, using tightening torque according to Table 4.9 for fixing cables.

Table 4.9: Tightening torque of terminal screws for fixing the main cables

Screw diameter	Tightening torque (Nm)
M5	4 - 5
M6	8 - 9
M8	19 - 21
M10	38 - 42
M12	67 - 73
M16	143 - 157



NOTE

The tightening torques of electrical terminal connections are informed in the alternators terminal board.

- Make sure the section and insulation of the connecting cables are suitable for the current and voltage of the alternator;
- Before making electrical connections between the alternator and the load or power grid, it is required to do a careful check of the insulation resistance of the winding, as shown in item 4.5.

4.8.1.1.1 Cables connection

Para obtenção de um contato elétrico eficaz, a conexão dos cabos de ligação nos pinos da placa de bornes deve atender a seguinte configuração:

To obtain an effective electrical contact, the connection of the cables to the terminal block pin must comply with the following configuration:

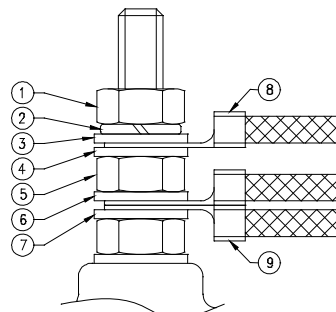


Figure 4.6: Cables connection

Figure 4.6 legend:

- Steel nut
- Steel pressure washer
- Flat steel washer
- Flat brass washer
- Brass nut
- Flat brass washer
- Flat steel washer
- Grid cable connection terminal
- Alternator cable connection terminal



ATTENTION

This setting is valid to connecting the cables directly to the terminal block pins

The brass washers and nuts should not be replaced with other with different material as they may impair the connection of the cables.

4.8.1.2 Grounding

The alternator must always be grounded with a cable with suitable section, using the threaded hole located in one of the feet thereof.

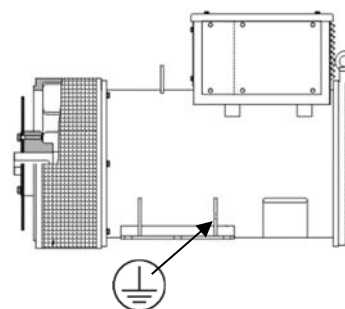


Figure 4.7: Grounding

4.8.1.3 Electronic voltage regulator connections

The electronic regulator is factory set and electrically connected to the alternator rated voltage.



ATTENTION

When there is a change in the alternator main connections for voltage change, it is also necessary to change the connections of the reference voltage cables in the voltage regulator according to the specific wiring diagram.

4.8.1.4 Terminal identification

Main terminals (connection cables of the stator phases)
1 up to 12, N

Connection terminals on the voltage regulator

E1 or E2 (brown) – Feedback of single-phase voltage.

E3/4 (green) – Common of the circuit of supply and of the feedback power of the single phase of the voltage regulator.

R (blue), **S**(gray) and **T**(orange) – feedback of three-phase voltage.

3 (yellow) – Supply of the power circuit of the voltage regulator.

F+ (red) and **F-** (black) – Main excitatory field

AX1 (blue), **AX2** (gray) and **AX3** (orange) – Auxiliary exciter - supply of power circuit of the voltage regulator – model GPA.

N (white) – Feedback of single-phase voltage (GPA)

Terminals of accessories

16 to 19 – Space heaters

20 to 35 – Thermosensors on the stator (PT100)

36 to 51 – Thermistors on the stator (PTC)

52 to 67 – Thermostats on the stator

68 to 71 – Thermistors on the bearings

72 to 75 – Thermistors on the bearings

76 to 79 – Thermostats on the bearings

80 to 82 – Tachometric dynamos

88 to 91 – Thermometers

94 to 99 – Current Transformers

4.8.2 Connection diagrams

4.8.2.1 Three-phase alternators – 12 terminals

WIRING DIAGRAM		Star Series (access to neutral)		Star Parallel (access to neutral)		Triangle Series
VOLTAGE (V)						
60Hz	L - L	380 - 415	440 - 480	190-208	220 - 240	220 - 240
	L - N	220 - 240	254 - 277	110-120	127 - 139	—
	E1 - E3/4 (Reference)	190 - 207	220 - 240	190-208	220 - 240	220 - 240
50Hz	L - L	380 - 400		190 - 200		200 - 220
	L - N	220 - 230		110 - 115		—
	E1 - E3/4 (Reference)	190 - 200		190 - 200		200 - 220
CONTACT BLOCK		8 pins		8 pins		8 pins
		12 pins - frame 315 - 355		12 pins - frame / 315 - 355		12 pins - frame / 315 - 355



ATTENTION

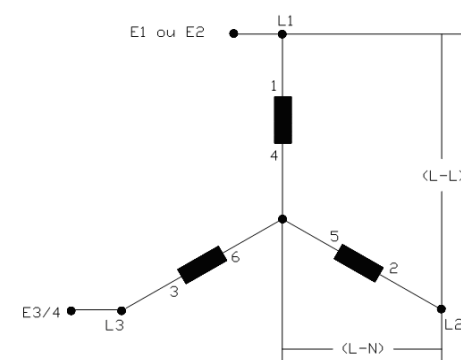
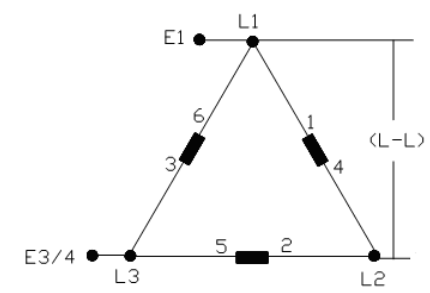
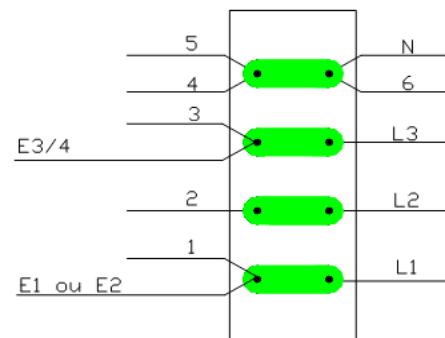
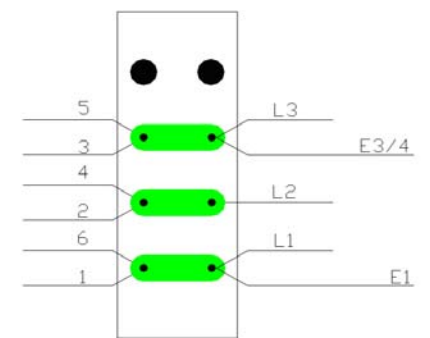
- The alternator is supplied with the voltage regulator (AVR) connected to operate at the alternator rated characteristics;
- In case of maintenance or modification of the alternator wiring connections, connect correctly the cables E1, E3/4 and 3 on the AVR, as follows:
 - The cables E1 and E3/4 refers to AVR sensing voltage.
 - The cables 3 and E3/4 refers to AVR power supply.
- In alternators with 12 terminals, always connect the alternator cables E1 and E3/4 on the AVR terminals E1 and E3/4, regardless of connection type or alternator rated voltage. **In these cases, the AVR terminal E2 should not be used.**



NOTE

To obtain the wiring diagrams of the alternator of frame 400 and higher, refer to WEG.

4.8.2.2 Three-phase alternators - 6 terminals

WIRING DIAGRAM		Star						Triangle			
											
		VOLTAGE (V)									
60Hz	L - L	220	380	440	480	600	127	220	277	346	
	L - N	127	220	254	277	346	-	-	-	-	
	(E1 or E2) - E3/4 (Reference)	220 (E1)	380 (E2)	440 (E2)	480 (E2)	600 (E2)	127 (E1)	220 (E1)	277 (E1)	346 (E2)	
50Hz	L - L	190	380	400	415		110	220	230	240	
	L - N	110	220	230	240		-	-	-	-	
	(E1 or E2) - E3/4 (Reference)	190 (E1)	380 (E2)	400 (E2)	415 (E2)		110 (E1)	220 (E1)	230 (E1)	240 (E1)	
CONTACT BLOCK		8 pins						8 pins			
											



ATTENTION

- The alternator is supplied with the voltage regulator (AVR) connected to operate at the alternator rated characteristics;
- In case of maintenance or modification of the alternator wiring connections, connect correctly the cables E1 or E2, E3/4 and 3 on AVR, as follows:
 - The cables E1 or E2 and E3/4 refers to AVR sensing voltage.
 - The cables 3 and E3/4, refers to AVR power supply.
- In WEG alternators with single voltage (6 or 3 terminals) from 160 to 300 V, always connect the alternator cables E1 and E3/4 on the AVR terminals E1 and E3/4, as the diagrams above;
- In WEG alternators with single voltage (6 or 3 terminals) from 320 to 600 V, always connect the alternator cables E2 and E3/4 on the AVR terminals E2 and E3/4, as the diagrams above.



NOTE

To obtain the wiring diagrams of the alternator of frame 400 and higher, refer to WEG.

4.8.2.3 Three-phase alternators with single-phase connection - 12 terminals

WIRING DIAGRAM		Single-phase zigzag parallel	Single-phase zigzag Series	Single-phase Triangle
		VOLTAGE (V)		
60Hz	L – L	200 - 240	440 - 480	220 - 240
	L – N	100 -120	220 – 240	110 - 120
	E1 - E3/4	200 - 240	290 – 316	220 - 240
50Hz	L – L	190 - 200	380 - 400	190 - 200
	L – N	95 - 110	190 - 200	95 - 100
	E1 - E3/4	190 - 200	250 – 263	190 - 200
CONTACT BLOCK		8 pins	8 pins	8 pins
		12 pins - frame 315 – 355	12 pins - frame 315 – 355	12 pins - frame 315 – 355



ATTENTION

- The cables E1 and E3/4 refers to sensing voltage for AVR (see the AVR manual).
- For delta single-phase connection, the sensing terminals of the AVR (E1 and E3/4) originally connected at the main cables 7 and 9 and the auxiliary coil cable 4 originally connected on the terminal 9, must be removed from the original position. Reconnect these cables as follows:
 - Cables 4 and E3/4 on main cable 8.
 - Cable E1 on main cable 1, as diagrams above.

Observe the single-phase power informed on the brochure.

4.8.2.4 Electrical connections of the voltage regulator

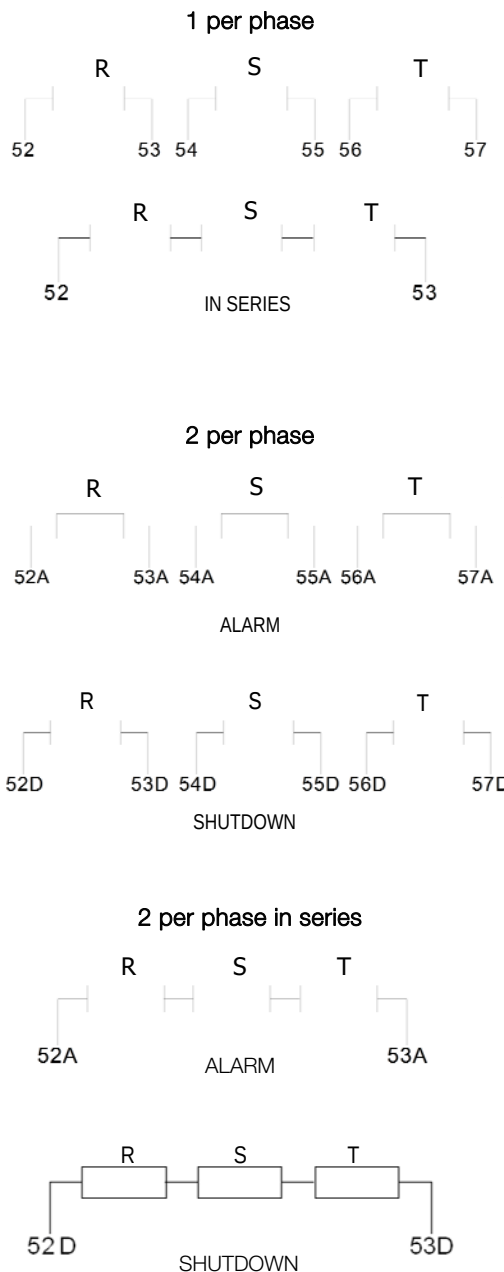
- To perform correctly the electrical connections of the alternator with the voltage regulator, refer to the manual of the voltage regulator.
- The voltage regulator model used depends on the characteristics of the alternator and the desired application, thus, the electrical connections with the alternator and the identification of the terminals may differ from one model to another.
- The manual of the voltage regulator is provided with the alternator.
- The default alternator model of line G is the GTA (with auxiliary coil and without auxiliary exciter).
- It is not recommended that the alternator work without GTA auxiliary coil, because with this configuration the power supply of the voltage regulator is impaired in cases of short circuit or overload. This condition is allowed only in emergency cases when there is failure of the auxiliary coil. As soon as possible, the alternator must be repaired to maintain the original characteristics.
- The alternators with auxiliary exciter (model GPA) are special and should be manufactured in consultation with WEG.
- When using a transformer to adjust the reference voltage of the voltage regulator, the transformer cannot be installed inside the terminal box of the main alternator.

4.8.3 Accessories connection diagram

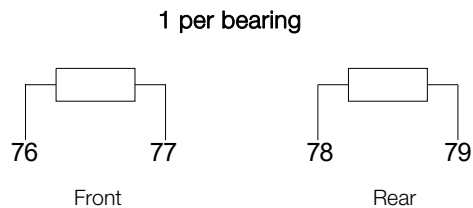
Accessories terminals

16 a 19 – Space heaters
20 a 35 – Stator thermoresistance (PT100)
36 a 51 – Stator thermistors (PTC)
52 a 67 – Stator thermostats
68 a 71 – Bearing thermoresistance (PT100)
72 a 75 – Bearing thermistors
76 a 79 – Bearing thermostats
88 a 91 – Thermometers
94 a 99 – Current transformers

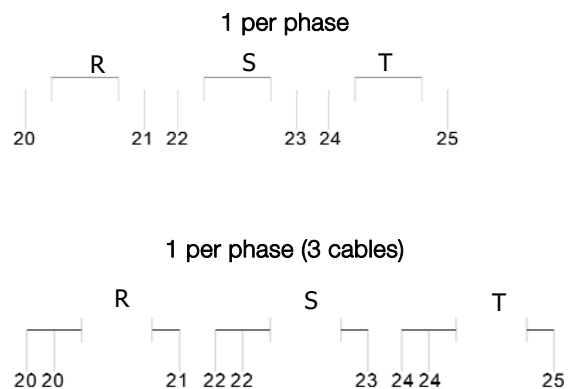
4.8.3.1 Stator thermostats



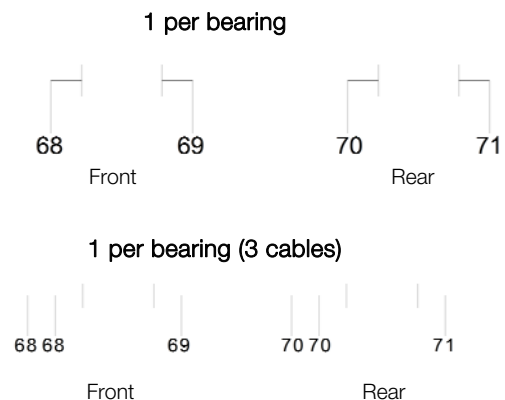
4.8.3.2 Bearing thermostats



4.8.3.3 Stator thermoresistances



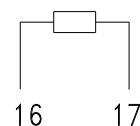
4.8.3.4 Bearing thermoresistances



ATTENTION

The identification of the PTC sensor terminals is showed in the item 4.8.1.4.
When using 2 sensors per phase are added the suffixes A to alarm and D for shutdown.
For alternators supplied with specific connection diagram, this takes precedence over the connection diagrams of this manual.

4.8.3.5 Space heaters



4.9 MECHANICAL FEATURES

4.9.1 Bases and foundations

- The dimensioning of the base should be performed to confer rigidity to the structure, avoiding amplification of the vibration levels of the set. The base should have a flat surface against the feet of the alternator in order to prevent deformations in its frame.
- The base should always be leveled from the ground (floor). The leveling is achieved by placing backstops between the base and the floor.
- The customer is responsible for the design and construction of the foundation. It shall be sufficiently rigid to withstand circuit forces. To avoid resonance vibrations the foundation shall be designed so that the natural frequency (reed frequency) of foundation together with machine is not within $\pm 20\%$ of running speed frequency. The customer is also responsible for lateral and torsional critical speed analysis of the complete installation.

4.9.2 Alignment and leveling

The alternator must be perfectly aligned with the driving machine, especially in cases of direct coupling.



ATTENTION

Incorrect alignment can cause defects in the bearings, vibration and even shaft rupture.

4.9.2.1 Alternators with double bearing (B35T or B3T)

The alternator must be correctly aligned with the driving machine particularly in cases of direct coupling.

Incorrect alignment can cause defects in the bearings, vibration and even shaft rupture.

The alignment must be carried out according to the recommendations of the coupling manufacturer.

It is necessary to make the parallel and angular alignment of the alternator, as shown in Figure 4.8 and Figure 4.9.

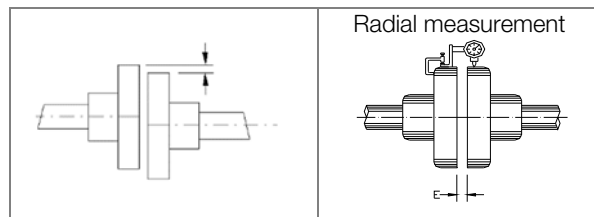


Figure 4.8: Parallel alignment

Figure 4.8 shows the parallel misalignment of two shaft ends and practical means of suitable measurement using dial gauges.

The measurement is made in four points at 90° with the two half-couplings rotating together in order to eliminate the effects due to of the support surface irregularities of the tip of the dial gauge. Choosing the upper vertical point 0° , half the difference of the measurement of the dial gauge in points 0° and 180° represents the vertical coaxial error. This should be suitably adjusted by adding or removing assembly backstops. Half the difference of the measurement of the dial gauge in points 90° and 270° represents the horizontal coaxial error.

This way we get an indication of when it is necessary to raise or lower the alternator or move it to the right or left on the activated side to clear the coaxial error.

Half of the maximum difference of the measurement of the dial gauge in a full rotation represents the maximum eccentricity.

The maximum permitted eccentricity for rigid or semi-flexible coupling is 0.03 mm.

Where flexible couplings are used, higher values than those given above are acceptable, but must not exceed the value given by the coupling manufacturer. It is recommended to keep a safety margin in these values.

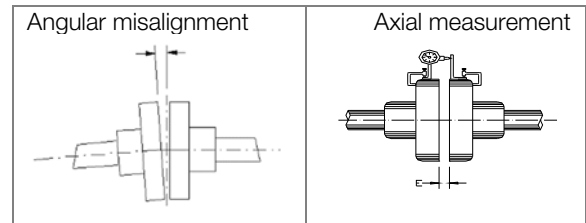


Figure 4.9: Angular alignment

Figure 4.9 shows the angular misalignment and the practical way of measuring

The measurement is made in four points at 90° with the two half-couplings rotating together in order to eliminate the effects due to irregularities of the support surface of the tip of the dial gauge. Choosing the upper vertical point 0° , half the difference of the measurement of the dial gauge in points 0° and 180° represents the vertical misalignment. This should be suitably adjusted by adding or removing assembly backstops.

Half the difference of the measurement of the dial gauge in points 90° and 270° represents the horizontal misalignment. This should be properly fixed with lateral / angular movement of the alternator.

Half of the maximum difference of the measurement of the dial gauge in a full rotation represents the maximum angular misalignment.

The maximum permitted misalignment for rigid or semi-flexible coupling is 0.03 mm.

When flexible couplings are used, higher values than those given above are acceptable, but must not exceed the value given by the coupling manufacturer.

It is recommended to keep a safety margin in these values.

In alignment / leveling, it is important to consider the effect of temperature and of the alternator and the driving machine. Different levels of expansion of the coupled machines can change the alignment / leveling during operation.

4.9.2.2 Alternators with single bearing (B15T)

The base should be flat, allowing for correct support of the alternator on it. Wherever possible, vibration isolators should be used (shock absorbers) + between the set alternator + base engine in order to minimize transmission of vibration. When it is not possible to use the insulators between set and base, it is necessary to use the insulator between base and ground. One of the two settings is recommended, otherwise there will be operation with high levels of vibration.

4.9.2.3 Rotor turning



ATTENTION

It should not be used alternator fan to rotate the shaft, because this might result in damage to the alternator and / or personal injury, especially when the alternator is coupled with the driven machine.

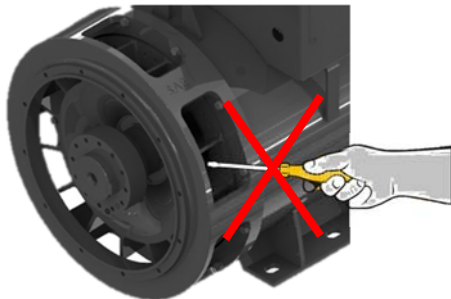


Figure 4.10: Rotor turning

4.9.3 Coupling

4.9.3.1 Alternators with double bearing (B35T / B3T)

4.9.3.1.1 Direct coupling

Direct coupling is always preferable due to lower cost, less space, no slip (belt) and greater security against accidents. In case of transmission with respect to speed, it is also common for direct coupling with a gearbox.



ATTENTION

Carefully align the shaft ends, using a flexible coupling whenever possible, leaving minimum clearance of 3 mm between the couplings.

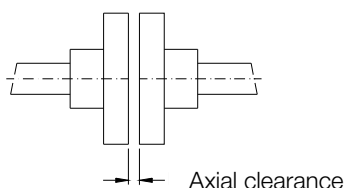


Figure 4.11: Axial clearance

4.9.3.1.2 Coupling by pulleys and belts

When a speed ratio is required, the transmission belt is the most frequently used. Avoid unnecessary radial efforts on the bearings, locating the shafts parallel to each other and pulleys perfectly aligned. Belts that work laterally biased transmit alternating knocks to the rotor, and may damage the backs of the bearing. The slip of the belt can be avoided by applying a resinous material such as pitch, for example. Belt tension should be just sufficient to prevent slipping during operation.



NOTE

Excessive tension in the belt increases stress on the shaft, causing vibration and fatigue and may even reach the fracture of the shaft.

The use of too small pulleys must be avoided; these cause bending of the alternator shaft due to the fact that the traction in the belt increases as the diameter of the pulley decreases.



ATTENTION

The double bearing alternators are made for applications with direct coupling. In applications with the use of pulleys and belts, WEG should be consulted to ensure a correct application of the alternator.



NOTE

Always use properly balanced pulleys. Avoid scraps of keys, as they represent an increase of the mass of unbalance. If these observations are not followed, there will be increased levels of vibration.

4.9.3.2 Alternator with single bearing (B15T)

4.9.3.2.1 Measure "G"

The alternators leave the factory mounted with discs and flanges according to customer request. Measure G is the distance between the outer face of the discs in relation to the flange face, as shown in Figure 4.12:



NOTE

The alternators leave the factory with the measure "G" as shown in Table 4.10. It is up to the assembler of the alternator set the responsibility of verifying that the measure "G" is consistent with the diesel engine used. If measure "G" is not respected, this may result in serious damage to the alternator and the diesel engine or, in some cases it will not be possible to attach the alternator to the engine diesel.

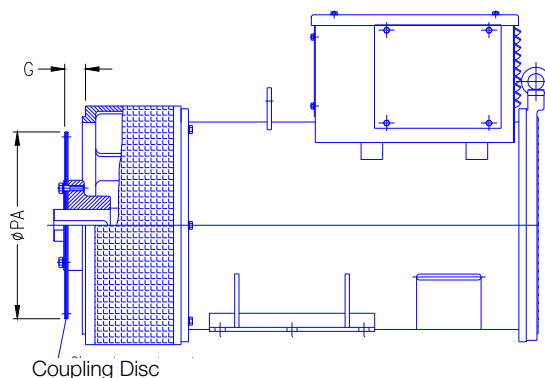


Figure 4.12: G dimension

Table 4.10: "G" standard dimensions

ØPA (mm)	Coupling Disc (SAE)	G (mm)
241,3	7,5	30,2
263,4	8	61,9
314,2	10	53,9
352,3	11,5	39,6
466,6	14	25,4
517,5	16	15,7
571,4	18	15,7
673,1	21	0,0
733,4	24	0,0

▪ ØPA dimension has a tolerance of -0.13 mm

4.9.3.2.2 Change of measure G

If it is necessary to change the measure "G", the position of the coupling discs (E) should be amended. To do this simply remove or add the **spacer rings (I)**, as shown in Figure 4.13.

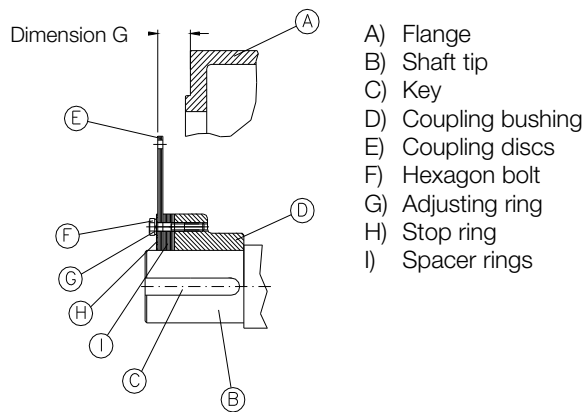


Figure 4.13: Procedure to change measure G



NOTE

To meet the combination of necessary disc and flange, the flange can also be exchanged (A).

The fixation of the coupling discs must be performed according to tightening torques shown in Table 4.11.

Table 4.11: Tightening torques to fix the coupling discs

Frame size	Fixing screw Partial Thread / Blackened	Resistance class	Tightening torque (*)
160	8xM10x1,5	12.9	82 Nm
200	8xM10x1,5	12.9	82 Nm
250	10xM10x1,25	10.9	68 Nm
315	12xM12x1,5	10.9	119 Nm
355	12xM20x2,5	10.9	566 Nm
400	12xM20x2,5	10.9	566 Nm

* Tightening torques defined according to VDI-2230 Standard.

- For larger frames, refer to WEG.
- Fix the screws with high torque chemical glue.



NOTES

- The values of the tighten torques shown in Table 4.11 are nominal for final tightening with a torque wrench.
- To pre-tightening (screw gun or impact wrench) must be used maximum 70% of the nominal value.
- During the maintenance or replacement of the coupling discs, the screws must be replaced with new ones, according to Table 4.11.
- Shall not be used full thread screws for this application.

4.10 GENERAL NOTE OF INSTALLATION



NOTE

- The user is responsible for installing the alternator. WEG is not responsible for damage to the alternator, associated equipment and installation, which occurred due to:
- Excessive vibrations transmitted;
 - Poor facilities;
 - Failures in alignment;
 - Inappropriate storage conditions;
 - Failure in following instructions before start-up;
 - Incorrect electrical installation.

5 COMMISSIONING

- The alternator leaves the factory with a lock on the shaft or disc for better safety in transportation. Before putting it into operation, this lock must be removed.
- The connection of the terminals comply with the nominal characteristics of the alternator plate.
- To perform the adjustment of voltage and frequency, refer to the manual of the voltage regulator.

5.1 PRELIMINARY TEST

Before being given the initial start or after a long time without operation, check:

1. If the alternator is clean and the packaging materials and protective elements were removed from;
2. If the connection parts of the coupling are in perfect condition and well-greased and tightened where necessary;
3. If the alternator is aligned;
4. If the bearings are properly lubricated and in working condition;
5. If the cables of the thermal protectors, grounding and of the heaters are connected. (if any);
6. If the insulation resistance of the windings has the prescribed value;
7. If all objects such as tools, measuring instruments and alignment devices were removed from the alternator work area;
8. If the alternator is well fixed;
9. If electrical connections are in accordance with the wiring diagram alternator;
10. If the voltage regulator is properly connected and adjusted according to its installation manual;
11. If the conductors of the grid are properly connected to the main terminals as to prevent a short circuit or their release;
12. If the alternator is properly grounded;
13. Manually rotate the set in order to ascertain if there is no interference in the air-gap. Driven the alternator at no load, it must rotate slightly and without strange noises;
14. If the air inlets and outlets are clear;
15. If the measure "G" is in accordance with the specification for the diesel engine to be coupled (for single bearing alternators).

5.2 INITIAL SPIN

In addition to following the safety instructions, given in chapter 2.2 of this manual, to put the alternator into operation for the first time the following procedure must be adopted:

- a) Make sure that the alternator terminals are disconnected from the load by removing the fuse panel or circuit breaker or placement of the key in position "off";
- c) Turn off the space heaters of the alternator (if any), before putting it into operation;
- d) Disconnect the voltage regulator (removing the fuse in series with the auxiliary coil);
- e) Rotate the set and check for weird noises;
- f) Activate the alternator to rated speed and check noise, vibration and check all protective devices;

5.3 OPERATION

After following the procedures described previously:

- a) Stop the alternator and connect the voltage regulator (put the fuse in series with the auxiliary coil).
- b) Activate the genset until it reaches the rated speed;
- c) Make the necessary adjustments. The voltage regulator manual describes the function of the adjustable trimpots of the alternator electrical quantities and the procedures for making these adjustments.
- d) Close the main circuit breaker and apply load and monitor the voltage, current and frequency of the alternator making sure that it is within the specified.
- e) Check the vibration and temperature of the genset. If there is significant variation in the vibration of the genset between the initial condition and after thermal stability, it is necessary to reassess the alignment / leveling of the genset.



ATTENTION

All measuring instruments and control should be under constant observation so that any changes in operation can be detected and remedied.

5.4 TRIMPOTS ADJUSTMENT

The trimpots of the voltage regulator are pre-set during alternator testing at the factory.

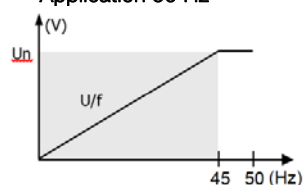
After the factory tests, the U/F and Stb trimpots are sealed, indicating that these quantities are preset. If it is necessary to make new adjustments using these trimpots, the voltage regulator manual must be consulted.



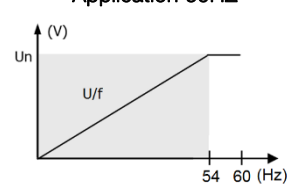
ATTENTION

The underfrequency protection of the voltage regulator must be set in the U/F trimpot to 90% of the rated frequency (it is already set at the factory).

Application 50 Hz



Application 60Hz



5.5 SHUTDOWN

- a) Before stopping the alternator, open the main circuit breaker to disconnect the load;
- b) If the alternator is equipped with space heaters, make sure that they remain energized while the switch remains stationary.



DANGER

Even after de-excitation, there is still voltage at the terminals of the machine, so only after the full stop of the equipment it is allowed to do any work.
Risk of death if not attending to that described above.

5.6 ALTERNATORS IN PARALLEL

5.6.1 With each other and / or with the electrical grid

Minimum requirements for operation in parallel of the alternator, not including the drive machine control:

1. The alternator must have the same operating voltage of the other alternator or the grid;
2. The voltage regulator must allow the operation of the alternator in parallel;
3. Add a parallel CT (In / 5) of 5 -10 VA phase which is not used as a reference for the voltage regulator and make the electrical connection according to the manual of the voltage regulator.
4. Having a panel suitable for protection and operation of the alternator in parallel.
5. The timing and setting of the active power must be imposed by the speed control of primary machines.

In case of high currents neutral appear, use a ground coil or open the neutral connection of one alternator. That happens especially when the alternators are not equal or when feeding loads with high harmonic content.



ATTENTION

This type of installation must be performed by technical staff.
For transient operations in parallel (e.g. loading ramp) in which the switch will operate in a simple way after a period in parallel, the parallel CT should be short-circuited, it is therefore unnecessary in this operation.

6 MAINTENANCE

Maintenance procedures should be followed to ensure the proper performance of equipment. The frequency of inspections will depend essentially on local conditions of application and conditions of service. Failure to comply with one of the items listed below can mean a reduction in the life of the alternator, unnecessary stops and / or damage to facilities.

6.1 EMERGENCY GENSETS

The alternators used in emergency gensets should, according to humidity degree of the site, receive load of 2 to 3 hours each month.

6.2 CLEANING

The frame, multi-leaf dampers and deflecting grids must be kept clean, without accumulation of oil or dust on the outside to facilitate heat exchange with the environment. Also inside the alternators must be kept clean and free of dust, debris and oil. To clean them, you should use brushes or clean cotton cloth. If dust is not abrasive, a jet of compressed air must be used blowing the dirt from the fan cover and eliminating any accumulation of dust contained in the fan blades and frame. Debris impregnated with oil or moisture can be cleaned with cloth dipped in a suitable solvent. The terminal box must have terminals clean, no rust, in perfect mechanical condition and without deposits of grease or verdigris.

6.3 NOISE

The noise must be observed at regular intervals 1-4 months. In case of anomaly the alternator must be stopped and the cause must be investigated and solved.

6.4 VIBRATION

Maximum vibration level for the on-load alternator: **20mm/s** (RMS).



ATTENTION

After torquing or disassembling any machine screw, it is necessary to apply Loctite.

6.5 BEARINGS

Temperature control in the bearing is also part of routine maintenance of the alternators. The elevated temperature must not exceed 60 °C, measured in the outer ring of the bearing.

The temperature can be controlled permanently with thermometers placed outside the frame or thermal elements embedded (optional).

Temperature of alarm and shutdown for the bearings can be adjusted respectively to 110 °C and 120 °C.

6.5.1 Lubrication

Shielded or sealed bearings do not allow relubrication. These bearings must be replaced when reach 20,000 operating hours or 30 months, whichever occurs first. Re-greasable bearings shall be relubricated **annually** or according to the lubrication intervals reported in Table 6.1, whichever occurs first.

Table 6.1: Bearing data

Frame	Bearing	Bearing	Lubrication interval (hours of operation)	Grease amount (g)
160	DE	6211 ZZ-C3 (*)	-	-
	NDE	6209 ZZ-C3 (*)	-	-
200	DE	6313 ZZ-C3 (*)	-	-
	NDE	6210 ZZ-C3 (*)	-	-
250	DE	6318 ZZ-C3 (*)	-	-
	NDE	6214 ZZ-C3 (*)	-	-
315	DE	6320 ZZ-C3 (*)	-	-
	NDE	6316 ZZ-C3 (*)	-	-
355	DE	6322-C3 (**)	4.500	60
	NDE	6220-C3 (**)	4.500	31
400	DE	6324-C3 (**)	4.500	72
	NDE	6226-C3 (**)	4.500	46

(*) – ZZ shielded bearings may be replaced by 2RS or DDU sealed bearings.

(**) – Re-greasable bearings

- Estimated useful life for re-greasable bearings = 40,000 h.
- For other frame sizes, the bearing type and lubrication interval are reported on a plate fixed on the alternator frame.

6.5.1.1 Type and amount of grease

The relubrication of the bearings should always be made with **original grease**, specified on the nameplate and in the documentation of the bearings of the alternator. The WEG alternators are provided with grease POLIREX EM 103.



ATTENTION

1. WEG does not recommend the use of any grease different from the original grease of the alternator.
2. When the bearing is opened inject the fresh grease through the grease nipple to eject the old grease found in grease inlet tube and applying new grease to the bearing, the inner ring and outer ring by completing three quarters of the voids.
3. Never clean the bearing with a cotton cloth as it may release lint serving as a solid particle.
4. Proper lubrication is important, that is, the grease applied correctly and in a suitable quantity, for both a poor lubrication as lubrication excessive bring the bearing adverse effects.
5. Excessive lubrication entails temperature rise due to the large resistance offered to the movement of rotating parts and, mainly, due to beating of grease, which ultimately completely loses its characteristics of lubrication.

**NOTE**

WEG is not responsible for the change of grease or for any damages arising from the change.

6.5.1.2 Instructions for lubrication

The lubrication system is designed such that during relubrication of bearings, all of the old grease is removed of bearings and expelled through a tube which enables the output of the same, but prevents the entry of dust or other hazardous contaminants into the bearing.

This drain also prevents damage to the bearings due to the well-known problem of excessive relubrication. It is advisable to perform relubrication with the alternator in operation, so as to ensure the renewal of grease in the bearing housing.

If this is not possible due to the presence of parts near the grease nipple (pulleys etc.), which can jeopardize the physical integrity of the operator, proceed as follows:

- With the alternator stopped inject approximately half the total amount of grease planned and operate the alternator for approximately 1 minute at full speed;
- Stop the alternator and inject the remaining grease. Injection of all grease with the alternator stopped can cause penetration of the lubricant to the inside of the alternator.

**ATTENTION**

It is important to clean the grease cups prior to lubrication, to prevent foreign material from being drawn into the bearing.

**NOTE**

The data of bearings, quantity and type of grease and lubrication intervals are reported in an identification plate fixed on the alternator. Verify this information before making lubrication.

- The lubrication intervals informed in the plate consider a working temperature of the bearing of 70°C.
- Based on the operating temperature ranges listed below, apply the following correction factors for lubrication intervals of bearings:
 - Operation temperature lower than 60 °C: 1,59
 - Operation temperature from 70 °C to 80 °C: 0,63
 - Operation temperature from 80 °C to 90 °C: 0,40
 - Operation temperature from 90 °C to 100 °C: 0,25
 - Operation temperature from 100 °C to 110 °C: 0,16

6.5.1.3 Procedures for relubrication of bearings

1. Remove the cover of the drain;
2. Clean with a cotton cloth around the grease cup hole;
3. With the alternator running, inject grease until new grease begins to flow from the drain or until the amount of grease informed in Table 6.1 has been introduced;
4. Operate the alternator long enough so that excess grease flow through the drain;
5. Inspect the bearing temperature to make sure that there was no significant change;
6. Replace the cover of the drain.

6.5.2 Bearings replacement**ATTENTION**

For security, the bearings replacement must be done with the alternator disconnected from the driving machine.

6.5.2.1 Alternator with single bearing - B15T**Frame 160 and 200**

1. Put the alternator in a vertical position with the side of the coupling discs to the top;
2. Remove the whole rotor, preferably with an eyebolt having the same thread of the center hole of the shaft end, increasing it with the use of a hoist;
3. Replace the bearing and replace the complete rotor, making sure that the O-ring is in position at the hub of the back cover.

Frame 250

1. Release the cables of the exciter (F+) e (F-).
2. Remove the cover and multi-leaf damper to access the rear bearing and perform the exchange.

Frames 315 and 400

To disassemble the rear of the alternator and have access to the bearing, follow the instructions below:

1. Release cables (F+) and (F-) in the terminal box;
2. Remove back multi-leaf damper;
3. Remove the cables of the main rotor connected to the rectifier bridge of the exciter rotor;
4. Remove the screws that hold the exciter rotor shaft and remove it manually;
5. Remove the screws of the back cover attached to the frame and remove this cover along with the exciter stator;
6. Replace the bearing and assemble the alternator.

6.5.2.2 Alternator with double bearing - B35T

To perform the exchange of the bearings in the alternator with double bearing, it is necessary to disassemble the alternator entirely.

6.5.2.3 Bearing withdraw

Bearing withdraw should always be made with the use of appropriate tools (bearing puller).

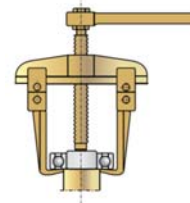


Figure 6.1: Device to withdraw bearings

**ATTENTION**

A bearing should only be removed from the shaft when absolutely necessary

Instructions:

1. The extractor grabs must be applied on the side of the bearing inner ring to be disassembled or on an adjacent part.
2. Before installation of new bearings, the shaft seats should be cleaned and lightly lubricated.
3. The bearings must be heated to a temperature between 50 °C and 100 °C to facilitate assembly.
4. The bearings should not be subjected to shock, drops, storage with vibration or humidity, which can cause marks on the internal races or in the balls, reducing their life.

6.6 MAINTENANCE OF THE EXCITER

6.6.1 Exciter

For the proper performance of its components, the exciter alternator should be kept clean. Check the insulation resistance of the windings of the exciter main and of the auxiliary exciter (if any) periodically to determine the insulation condition of the same by following the procedures described herein.

6.6.2 Test on the diodes

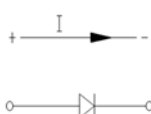
Diodes are components that have great durability and do not require frequent tests. If the alternator indicating a defect presents failure in the diode or an increase in field current for the same load condition, then the diodes should be tested in accordance with the following procedure:

1. Release the connections of all the diodes with the rotor winding of the exciter;
2. With an ohmmeter, measure the resistance of each diode in both directions.



NOTE

When testing diodes, observe the polarity of the test terminals in regard to polarity of the diode.
The polarity of the diode is indicated by an arrow on its frame.



The current conduction must occur only in the anode-cathode direction, i.e. in the condition of direct polarization.

The diode is considered good when presenting low ohmic resistance (up to approximately 100 Ω) in its forward direction and high resistance (approx. 1 MΩ) in opposite direction. Defective diodes have ohmic resistance 0 Ω or greater than 1 MΩ action in both measured directions. In most cases, the method with ohmmeter to test the diodes is sufficient to identify faults in the diodes. However, in some extreme cases it may be necessary to apply the rated voltage of blocking and / or current flow for detecting fault in the diodes. Due to the efforts required for these tests, in case of doubt, it is recommended to perform the exchange of the diodes.

6.6.3 Diodes replacement

To access the diodes and perform the exchange, it is necessary to:

- Disassemble the alternator (frame 160);
- Remove the back inspection cover (frame 200);
- Remove the back multi-leaf damper (frames 250 to 400);
- For other frames, refer to WEG.

To replace the diodes, proceed as follows:

- Undo the connection of the 6 diodes to the exciter rotor;
- Release support for diodes of the exciter rotor and remove it;
- Secure the support in a bench lathe with protection on the jaw, and remove all diodes;
- Install three new diodes of the same polarity (AND or CTD) in one of two connection bridges;
- Install the other connecting bridge, three new diodes of polarity opposite of the three diodes previously installed;
- Secure all diodes, tightening them with a torque wrench respecting the tightening torques in Table 6.2;
- Secure the set of diodes in the exciter rotor;
- Make the connections of the diodes with the exciter rotor winding.



ATTENTION

It is essential that the indicated tightening torques are respected so that the diodes are not damaged in the assembly.

Table 6.2: Tightening torque of the diodes

Diode base thread (mm)	Torque key of torque meter (mm)	Tightening torque (Nm)
M6	11	2
M8	17	4
M12	24	10
M16	32	30

Table 6.3: Table of used diodes

Frame	WEG designation		Technical specification
160	DS4	AND	Diode thread M6 20A/1.200V AND
		CTD	Diode thread M6 20A/1.200V CTD
200 - 315	DS6	AND	Diode thread M8 45A/1.200V AND
		CTD	Diode thread M8 45A/1.200V CTD
355 - 450	DS8	AND	Diode thread M8 70A/1.200V AND
		CTD	Diode thread M8 70A/1.200V CTD
For other frames, refer to WEG.			

6.6.4 Test on varistor

The varistor is the device installed between the two bridges connecting the diodes and has the purpose of protecting diodes against overvoltage.

To test the conditions of operation of the varistor an ohmmeter can be used.

The resistance of a varistor must be very high (± 20,000 ohms).

In case of damages verified in the varistor or if its resistance is very low, it must be replaced.

6.6.5 Replacement of the varistor

To replace the varistor, WEG recommends to proceed as orientation to follow:

1. Replace the damaged varistor by a new identical to the original, as reported in Table 4.8;
2. To replace the varistor, loosen the screws that secure the bridges connecting the diodes;
3. When removing the varistor, observe carefully how the components were mounted so that new varistor is installed the same way;
4. Before mounting the new varistor, make sure that all contact surfaces of the components are clean, leveled and smooth so as to ensure a perfect contact between them;
5. Attach the new varistor tightening the screws that hold the connecting bridges just enough to make a good electrical connection, watch the filling with silicone in the compartment of the new varistor.

6.6.6 Test on the capacitor

The capacitor is the device installed between the two bridges connecting the diodes and has the purpose of protecting diodes against voltage surge.

To test the operating conditions of the capacitor a multimeter can be used with the function of measuring capacitance.

The capacitance measurement should be according to the specification for the component;

In case of damages verified in the capacitor or if capacitance is above the specified tolerance, it must be replaced.

6.6.7 Replacement of the capacitor

To replace the capacitor, WEG recommends to proceed as orientation to follow:

1. Replace the damaged capacitor by a new identical to the original, as reported in Table 4.8;
2. To replace the capacitor, loosen the screws that secure the bridges connecting the diodes;
3. When removing the capacitor, observe carefully how the components were mounted so that new capacitor is installed the same way;
4. Before mounting the new capacitor, make sure that the connection terminals and screws are clean, ensuring a perfect contact between them.
5. Fix the capacitor again tightening the terminals that attach to connecting bridges, just enough to make a good electrical connection. Observe the filling with silicone in the compartment of the new capacitor.

6.7 AIR FLOW

The air inlets and outlets of the alternator should be kept clear, so that heat exchange is efficient. If there is deficiency in heat exchange, the alternator will overheat and damage the winding (burning of the alternator).



NOTE

If filters are installed in the air inlet, daily inspect, clean or replace if necessary.

6.8 COMPLETE INSPECTION

The frequency of inspections should be defined according to the environment where the alternator is installed. The more aggressive the environment (dirt, oil, salt spray, dust, etc.) the smaller should be the time interval between inspections, as follows:

- Clean the dirty windings with a brush;
- Use a cloth dampened in a suitable solvent to remove grease, oil and other impurities from the winding;
- Dry with dry air;
- Blow compressed air through the ducts in the stator plate package, the rotor and bearings.



NOTE

Compressed air should always be blown after cleaning, never before.

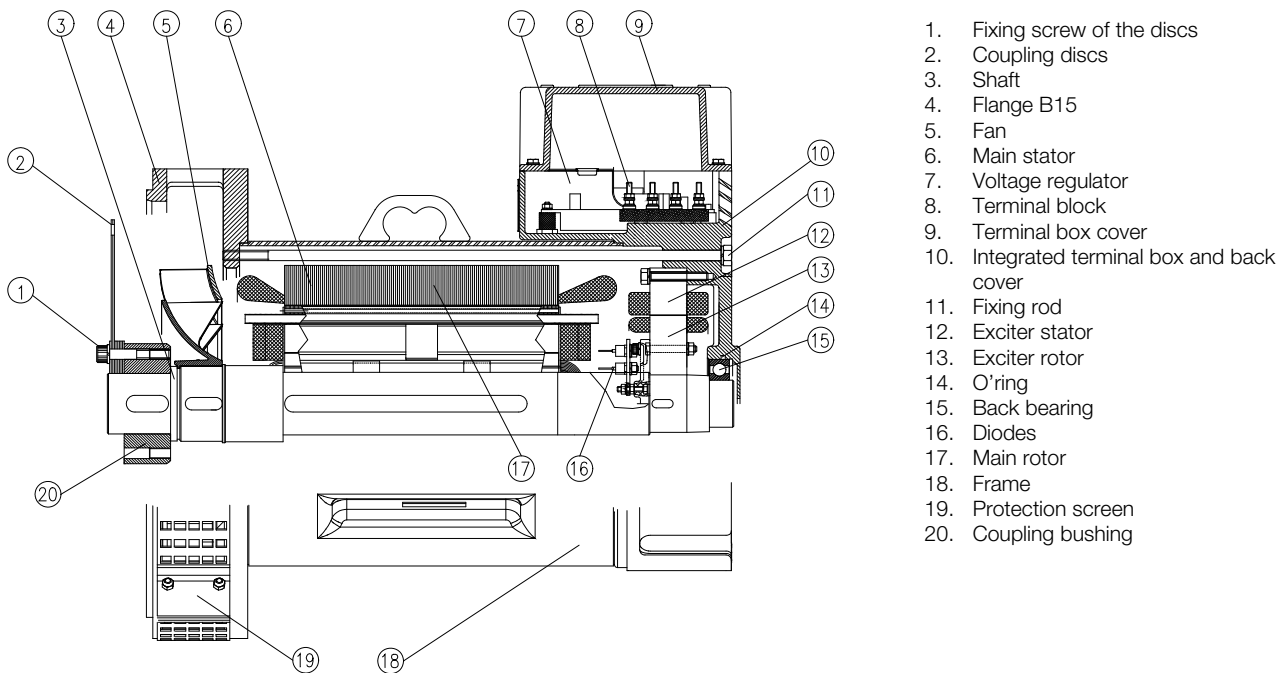
- Drain condensed water;
- Clean inside the terminal boxes;
- Measure insulation resistance;



ATTENTION

The absence of complete inspections in the alternator will cause the accumulation of dirt inside. The operation under these conditions may reduce the life, cause unwanted downtime and additional costs for the recovery of the equipment.

6.9 DISASSEMBLY, ASSEMBLY AND LIST OF PARTS - GTA160



1. Fixing screw of the discs
2. Coupling discs
3. Shaft
4. Flange B15
5. Fan
6. Main stator
7. Voltage regulator
8. Terminal block
9. Terminal box cover
10. Integrated terminal box and back cover
11. Fixing rod
12. Exciter stator
13. Exciter rotor
14. O'ring
15. Back bearing
16. Diodes
17. Main rotor
18. Frame
19. Protection screen
20. Coupling bushing

6.9.1 Disassembly

1. To disassemble the alternator, place it in the vertical position with the side of the coupling discs upwards;
2. Remove the coupling discs;
3. Remove the whole rotor by using an eyebolt with the same thread as that of the center hole of the shaft end, lifting it with the aid of a hoist;
4. Mark the position of the flange (4) and of the ND-end shield (10) in relation to the frame (18). Thus, the original and optimal alignment between these three parts will be guaranteed;
5. Place the alternator in the horizontal position on a base so that the feet and flange will be suspended; loosen the main connection cables of the terminal block and the cables of the voltage regulator (7);
6. Remove the pull rods (11) that fix the ND-end shield and the DE-flange to the frame. **When removing the pull rods, the ND-end shield and the flange will be loose and may fall;**
7. Using a rubber hammer, remove the ND-end shield making sure that all cables of the terminal box are released, thus, preventing.



NOTE

To disassemble the alternators with double bearing (constructive form B35T) first the flange and the D-end shield must be removed.

6.9.2 Assembly

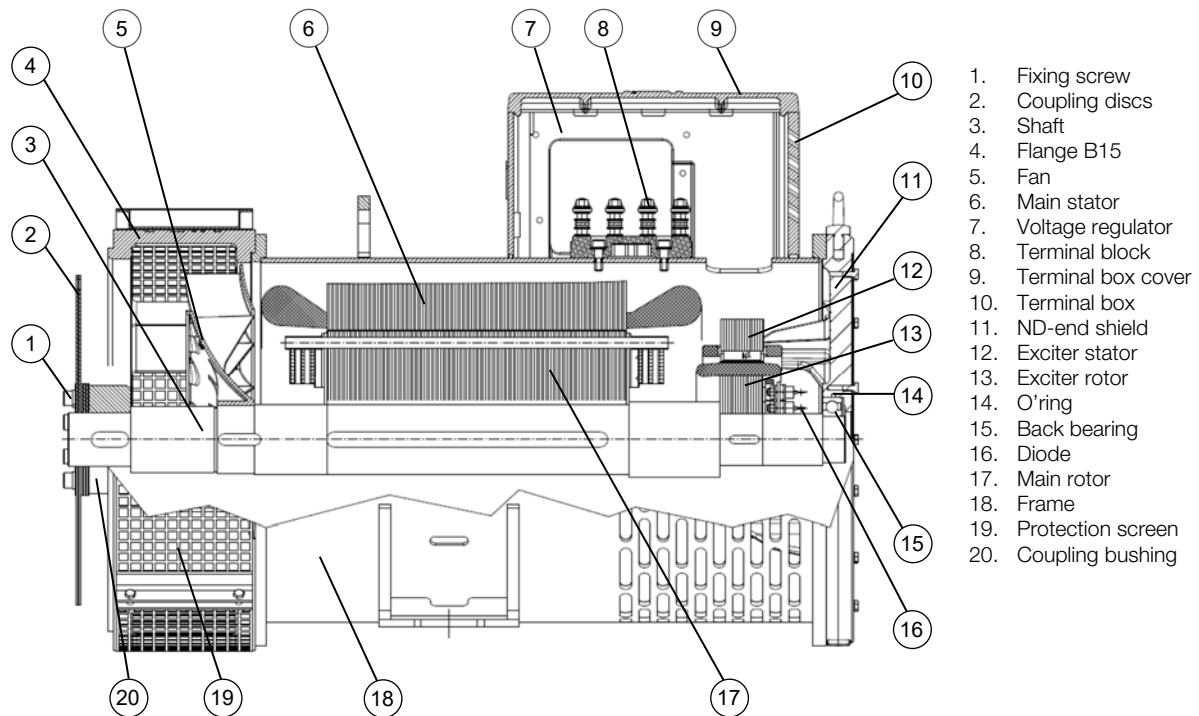
1. Check if machined parts of the frame and of the flange and ND-end shield are clean and with corrosion protection;
2. With the frame placed horizontally on a flat surface, align the marking of the ND-end shield and of the front flange to the marking of the frame and fit them, taking appropriate care with the cables of the main stator and of the of the exciter stator to avoid damaging them;
3. Fix the flange and ND-end shield to the corresponding pull rods (11);
4. Put the alternator in a vertical position with the flange side up;
5. Insert the complete rotor within the frame, taking appropriate care not to damage the coils of the exciter rotor and of the main rotor;
6. Put the alternator in horizontal position;
7. Make sure that the bearing is fitted on the seat and the o'ring (14) is in the correct position;
8. Make the cable connections of the voltage regulator and exciter according to the alternator wiring diagram and the voltage regulator manual;
9. Make sure that all connections of main cables, voltage regulator and exciter are correct.



NOTE

- During assembly, the pull rods must be perfectly aligned for a correct alignment of the parts fixed.
- To assemble the alternators with double bearing (constructive form B35T) the flange and the D-end shield must also be mounted.

6.10 DISASSEMBLY, ASSEMBLY AND LIST OF PARTS - GTA200



6.10.1 Disassembly

1. To disassemble the alternator, put the alternator in a vertical position with the side of the coupling discs to the top;
2. Remove the coupling discs (2);
3. Remove the whole rotor by using an eyebolt with the same thread as that of the center hole of the shaft end, lifting it with a hoist;
4. Mark the position of the ND-end shield (11) in relation to the frame (18). So the original alignment and optimal between these parts will be guaranteed;
5. Place the alternator in the horizontal position on a base so that the feet and flange will be suspended;
6. Remove the cover of the terminal box (9), remove the cables connecting the main terminal block (8), cables of the voltage regulator (7) and of the exciter (12);
7. Loosen the screws that fasten the terminal box (10) to the ND-end shield (11) and remove it;
8. Remove the screws that hold the ND-end shield to the frame;
9. Using a rubber hammer, remove the ND-end shield making sure that all connecting cables are released, thus, preventing them from being damaged; Likewise, if necessary, remove the front flange (4).



NOTE

To disassemble the alternators with double bearing (constructive form B35T) first the flange and the D-end shield must be removed.

6.10.2 Assembly

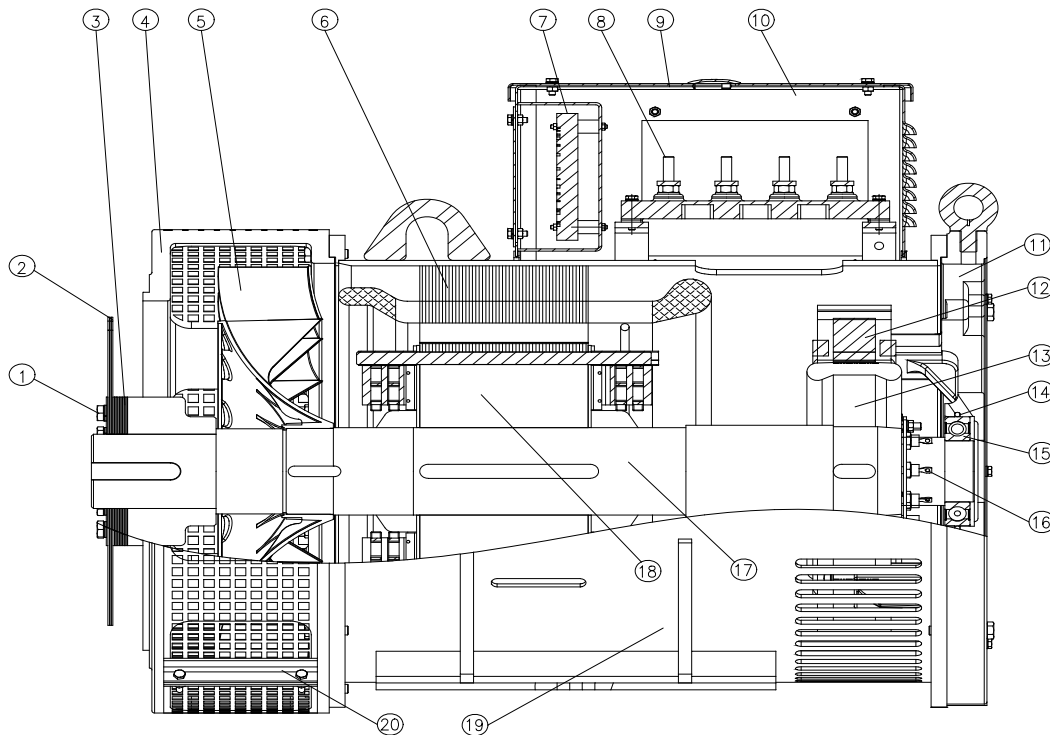
1. Check if machined parts of the frame and of the flange and ND-end shield are clean and with corrosion protection;
2. With the frame placed horizontally on a flat surface, align the marking of the ND-end shield and of the front flange to the marking of the frame and fit them, taking appropriate care with the cables of the main stator and of the of the exciter stator to avoid damaging them ;
3. Attach the ND-end shield with the corresponding fixing screws;
4. Fix the terminal box on the ND-end shield;
5. Put the alternator in a vertical position with the flange side up;
6. Insert the complete rotor within the frame, taking appropriate care not to damage the coils of the exciter rotor and of the main rotor;
7. Put the alternator in horizontal position;
8. Make sure that the bearing is fitted on the seat and the o'ring (14) is in the correct position;
9. Make the cable connections of the voltage regulator and exciter according to the alternator wiring diagram and the voltage regulator manual.
10. Make sure that all connections of main cables, voltage regulator and exciter are correct.



NOTE

To assemble the alternators with double bearing (constructive form B35T) the flange and the D-end shield must also be mounted.

6.11 DISASSEMBLY, ASSEMBLY AND LIST OF PARTS - GTA250



6.11.1 Disassembly

1. Open the cover of the terminal box (9) and disconnect the cables from the voltage regulator and of the exciter;
2. Loosen the screws securing the terminal box (10) to the frame (19) and remove it;
3. Remove the protection screen (20);
4. Loosen the screws holding the front flange (4) to the frame and remove it;
5. Remove the clamps and thread to release the cables from the main stator and exciter;
6. Loosen the screws that secure the ND-end shield (11) to the frame and remove it using a rubber hammer;
7. The removal of the whole rotor must be done by the front of the alternator, using an appropriate device.



NOTE

To disassemble the alternators with double bearing (constructive form B35T) first the flange and the D-end shield must be removed.

6.11.2 Assembly

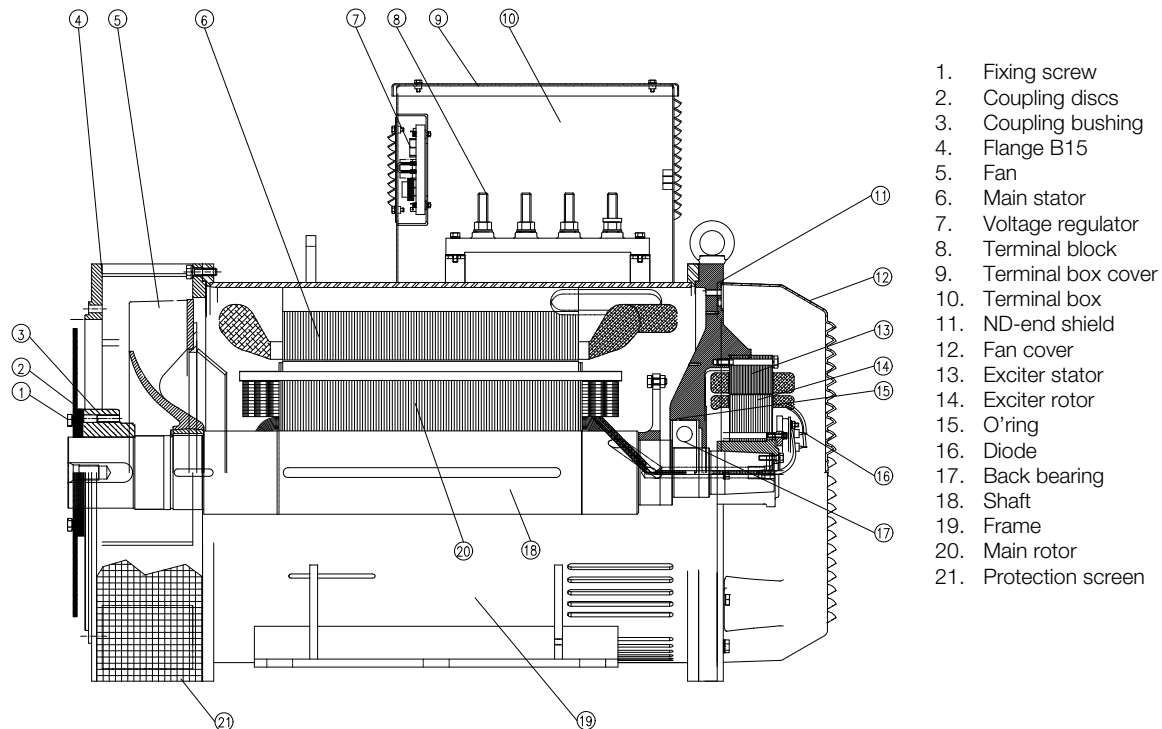
1. Check if machined parts of the frame and of the flange and ND-end shield are clean and with corrosion protection;
2. Insert the main rotor at the front with an appropriate device;
3. Check if the o'ring (14) is correctly placed in the bearing seat of the ND-end shield;
4. Fit the ND-end shield (11) in the bearing and fix it;
5. Place the terminal box into position and secure it with the appropriate screws;
6. Make the cable connections of the voltage regulator and exciter according to the alternator wiring diagram and the voltage regulator manual.



NOTE

To assemble the alternators with double bearing (constructive form B35T) the flange and the D-end shield must also be mounted.

6.12 DISASSEMBLY, ASSEMBLY AND LIST OF PARTS - GTA315 to GTA400



1. Fixing screw
2. Coupling discs
3. Coupling bushing
4. Flange B15
5. Fan
6. Main stator
7. Voltage regulator
8. Terminal block
9. Terminal box cover
10. Terminal box
11. ND-end shield
12. Fan cover
13. Exciter stator
14. Exciter rotor
15. O'ring
16. Diode
17. Back bearing
18. Shaft
19. Frame
20. Main rotor
21. Protection screen

6.12.1 Disassembly

1. Open the cover of the terminal box (9) and disconnect the cables from the voltage regulator and of the exciter;
2. Loosen the screws securing the terminal box (10) to the frame (19) and remove it;
3. Remove the protection screen (21);
4. Loosen the screws holding the front flange (4) to the frame and remove it;
5. Remove the clamps and thread to release the cables from the main stator and exciter;
6. Loosen the screws and remove the back fan cover (12);
7. Loosen the screws that hold the stator of the exciter (13) on the ND-end shield and remove it using a rubber hammer and taking due care to avoid accidents or damage to the coils of the stator and exciter rotor;
8. Remove the exciter rotor, according to the procedure described in Section 6.13;
9. Remove the screws that secure the ND-end shield (11) on the frame and remove it with a lever and a rubber hammer;
10. The removal of the whole rotor must be done by the front of the alternator, using an appropriate device.



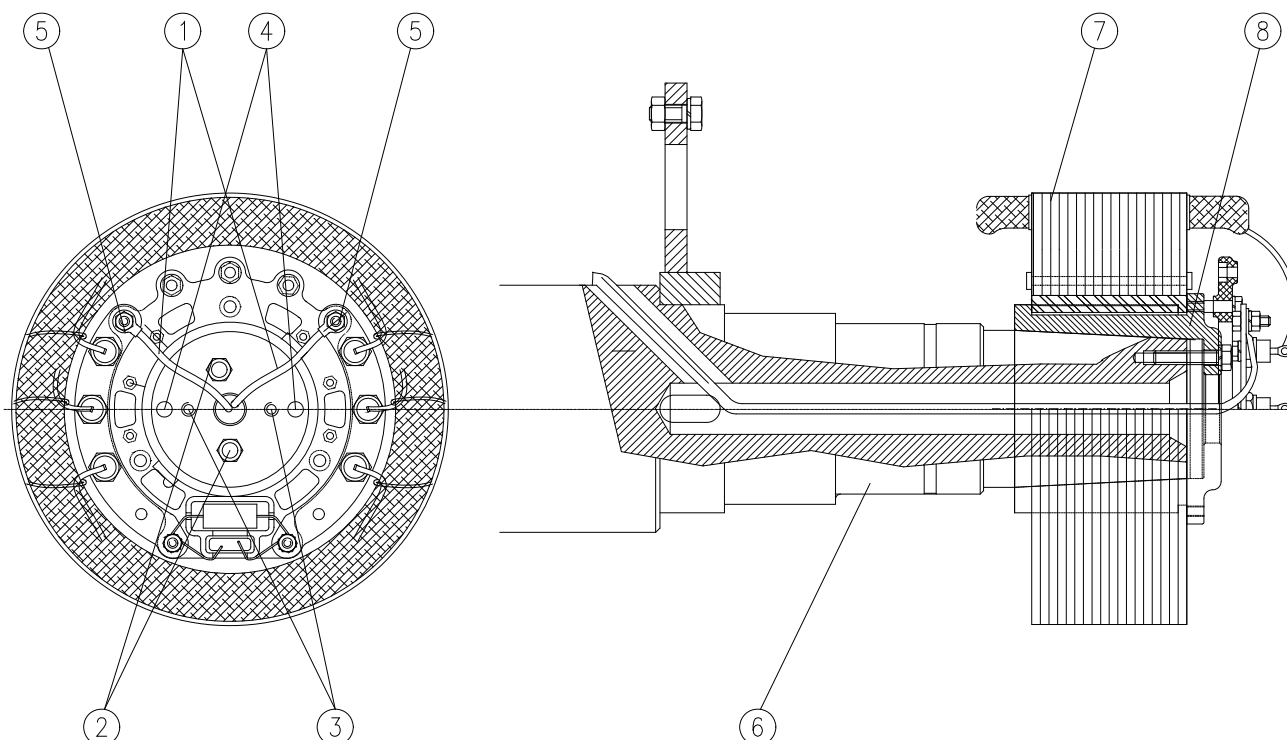
NOTE

- To disassemble the alternators with double bearing (constructive form B35T) first the flange and the D-end shield must be removed.
- Before disassembling the closed alternators type GTF the heat exchanger installed at the top of the alternator must be removed.

6.12.2 Assembly

1. Check if machined parts of the frame, flange, ND-end shield and fan cover are clean and with corrosion protection;
2. Insert the main rotor at the front with an appropriate device;
3. Check if the o'ring (15) is correctly placed in the bearing seat of the ND-end shield;
4. Fit the ND-end shield (11) in the bearing and fix it;
5. Manually fit the exciter rotor shaft and secure it with appropriate screws;
6. Connect the cables of the main rotor to the rectifier bridge of the exciter rotor;
7. Fix the exciter stator (13) on the DN-end shield using the appropriate screws;
8. Make sure that the connecting cables of the exciter stator are positioned correctly in order to make the connection in the terminal box;
9. Attach the back fan cover (12) on the DN-end shield;
10. Attach the front flange (4) to the frame;
11. Place the protection screen (21);
12. Place the terminal box (10) in proper position and attach it in the frame;
13. Make the cable connections of the voltage regulator and exciter according to the alternator wiring diagram and the voltage regulator manual.
14. Attach the cover to the terminal box (9).

6.13 DISASSEMBLY OF THE EXCITER ROTOR GTA315 to GTA400



6.13.1 Procedure for withdrawing the exciter rotor

1. Remove the screws (5) that secure the connection cables of the rotor (1) the wheel of diodes and release the cables;
2. Remove the mechanical lock "half-moon" of the fixing screws (2);
3. Remove the fixing screws (2) of the exciter rotor;
4. Placing the two screws (2) into threaded holes (3) and tighten the two screws simultaneously in order to force the fixing bushing (8) together with the exciter rotor (7) becomes detached from the shaft and can be removed by hand.

6.14 MAINTENANCE PLAN

Verifications and maintenance tasks to perform	Daily	Every 250 h	Every 1500 h	Every 4500 h
Observe any strange noise with the alternator in movement	x			
Inspect ventilation (air flow)	x			
Inspect air filters (if any), clean or replace if necessary	x			
Check insulation resistance		x		
Check and retighten the screws and connection terminals		x		
Check vibration and noise levels		x		
Inspect bearings		x		
Inspect connections of voltage regulator		x		
Clean the alternator inside and outside			x	
Inspect the connections and accessories operation			x	
Inspect diodes			x	
Inspect varistors (if any)			x	
Lubricate bearings ¹				
Replace bearings ²				
Complete verification of the alternator				x

1. Check the lubrication interval and amount of grease in section 6.5.1 of this manual.

2. The exchange of bearings should be performed every 20,000 hours.

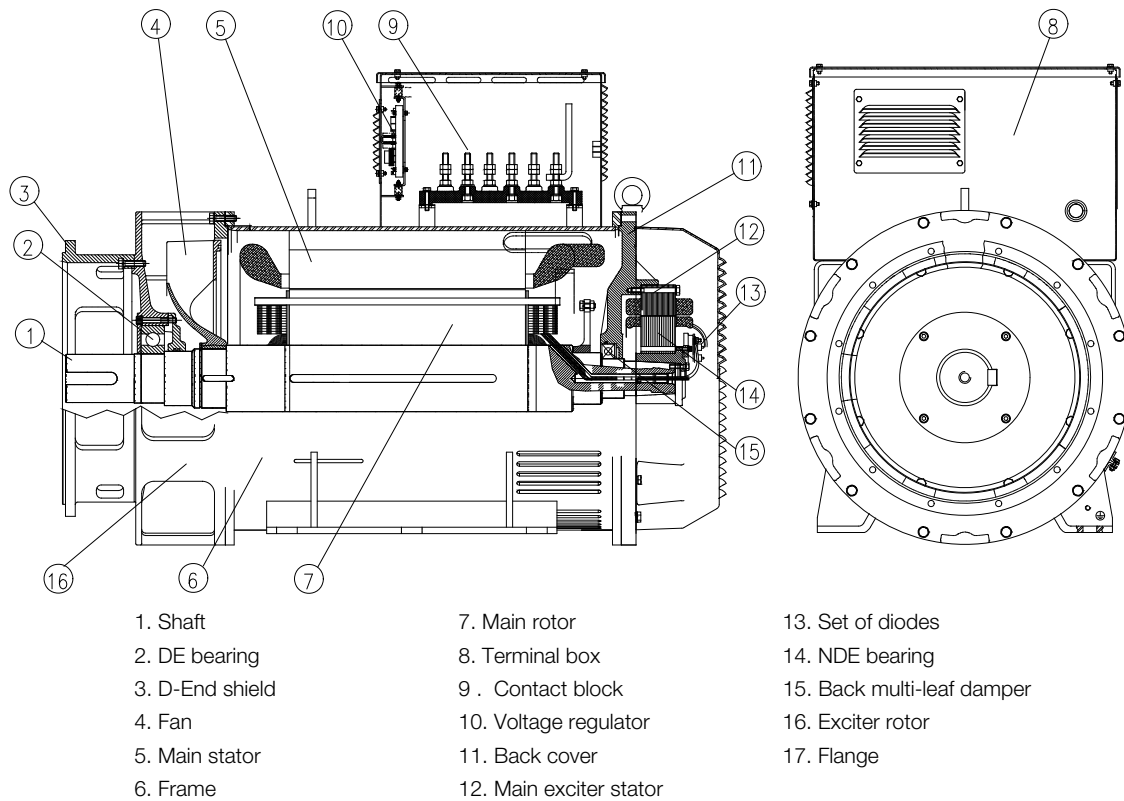


NOTE

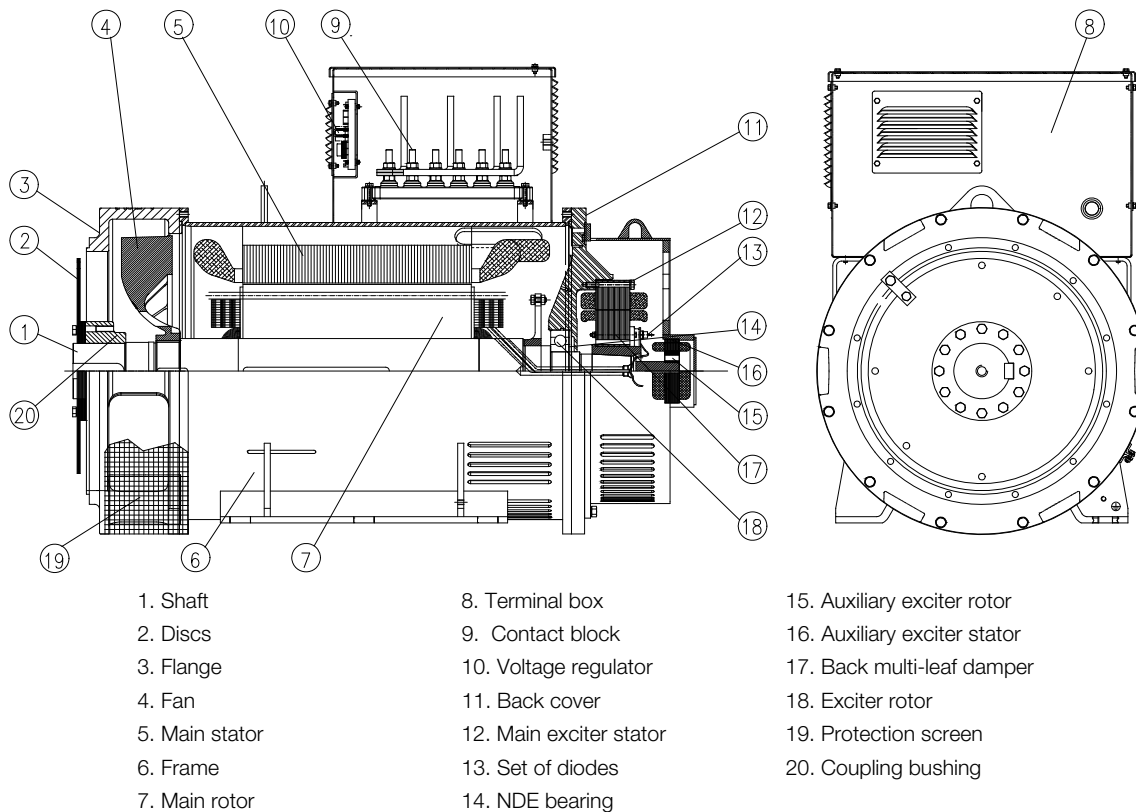
The verifications and tasks described in the table above must be performed according to item 6 of this manual.

7 LIST OF PARTS (SPECIAL MODELS)

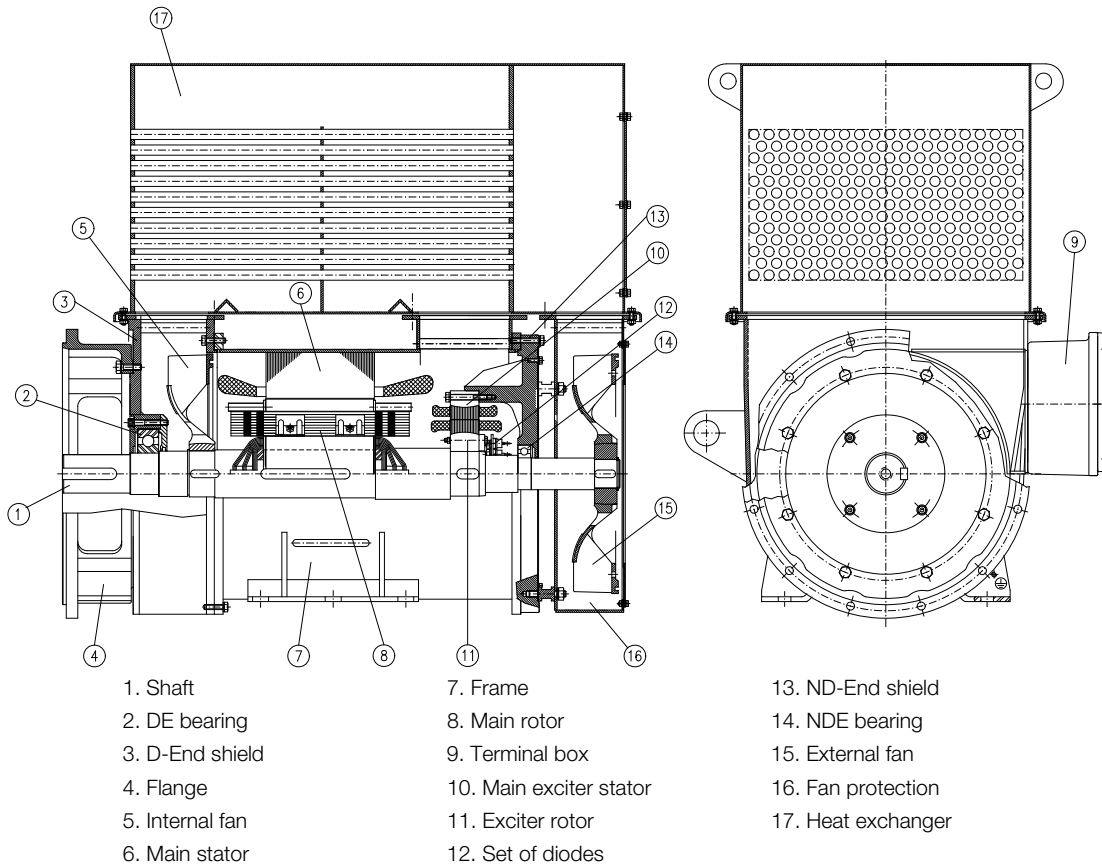
7.1 GTA DOUBLE BEARING (B35T)



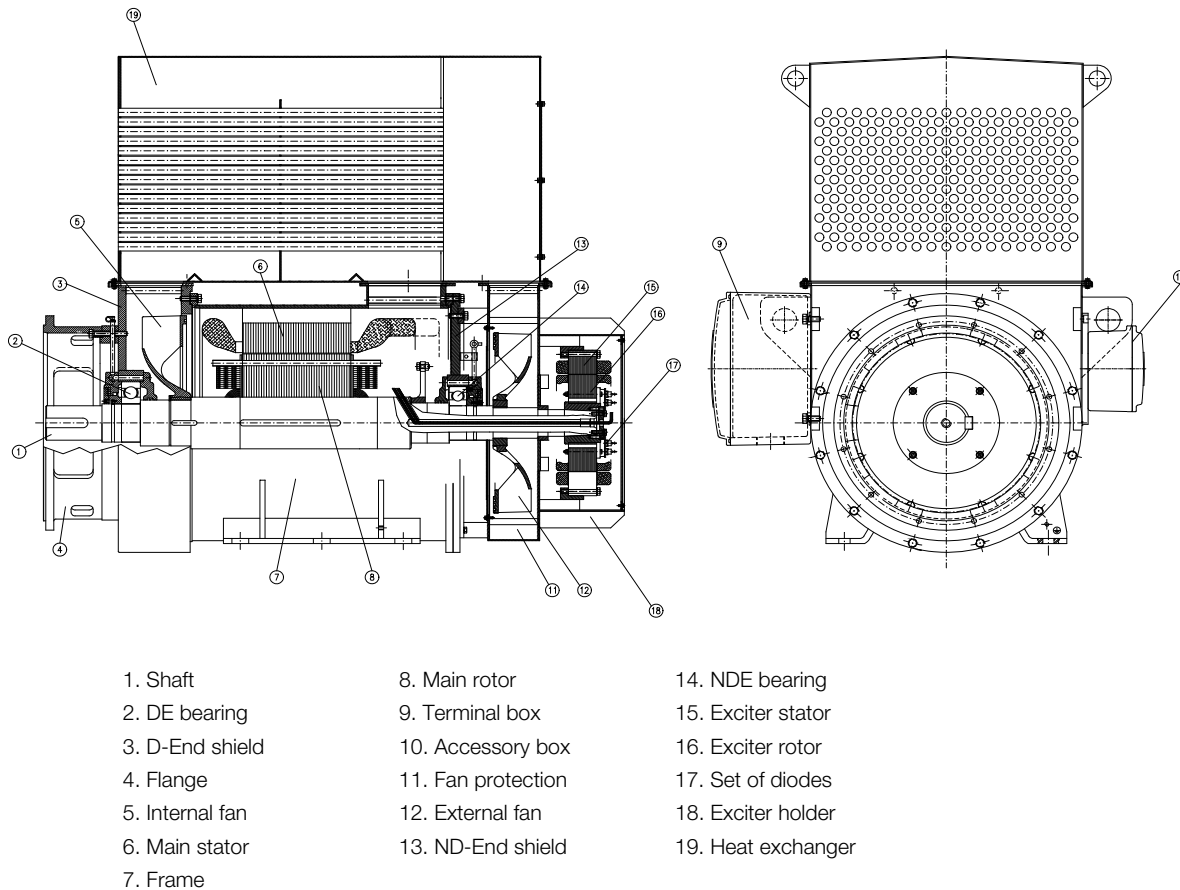
7.2 GPA SINGLE BEARING (B15T)



7.3 GTF 200 AND GTF250



7.4 GTF315 to GTF560



8 TROUBLESHOOTING

Below are listed some abnormal situations that can occur on the switch in service, as well as the correct procedure for verification and correction.

THE ALTERNATOR DOES NOT EXCITE	
ANOMALY	PROCEDURE
Interruption in the auxiliary winding circuit.	Check the union of the cables of the auxiliary winding in the connection block extending to the connecting block the regulator and fuse.
Burned fuse.	Replace the fuse (as specified).
Residual voltage too low.	Disconnect the wires to the regulator and perform external excitation with battery 12 to 20Vcc (negative pole in F- and positive pole in F+), until the beginning of the excitation process. The starting battery of the diesel engine should not be grounded.
Drive speed is not correct.	Measure the speed and regulate it
Interruption in the main excitation circuit.	Check the continuity of the cables F- and F+, make measurements in all the diodes and replace defective diodes or replace the whole set.
Relay or other component of the voltage regulator faulty.	Replace voltage regulator.
External potentiometer for voltage adjustment ruptured or interrupted connection.	Check the connections to terminals 11-12 and potentiometer.
Varistor of protection of the diodes (if any) is faulty.	If defective, the varistor should be replaced, or there is no a spare part, remove it temporarily.

ALTERNATOR DOES NOT EXCITE, UP TO RATED VOLTAGE	
ANOMALY	PROCEDURE
Faulty rotating diodes.	Replace the set of diodes.
Incorrect speed.	Measure the speed of the primary machine and regulate it.
Voltage adjustment below the rated voltage.	Adjust the voltage potentiometer in the voltage regulator or the external one.
Supply of voltage regulator is not according to the desired output voltage.	Verify if connections are according to the manual of voltage regulator.

IN NO LOAD, THE ALTERNATOR EXCITES UP TO RATED VOLTAGE, BUT COLLAPSES WITH THE LOAD	
ANOMALY	PROCEDURE
Sharp speed decrease.	Control Diesel selector.
Faulty rotating diodes.	Replace the set of diodes.

THE ALTERNATOR, IN NO LOAD, IS EXCITED THROUGH OVERVOLTAGE.

ANOMALY	PROCEDURE
Faulty voltage thiristor of regulator.	▪ Replace regulator.
Power transformer of regulator is defective or incorrect.	▪ Check voltage / operation ratio.
Supply of voltage regulator is not according to the desired output voltage.	▪ Redo the connections. Check the manual of the voltage regulator.

OSCILLATION ON ALTERNATOR VOLTAGE

ANOMALY	PROCEDURE
Stability improperly set	▪ Adjust the stability of the regulator with the Stb trimpot.
Oscillations in the speed of the drive machine.	▪ Frequent oscillations are originating from the drive machine and need to be eliminated.

MECHANICAL ANOMALIES

ANOMALY	PROCEDURE
Overheating of bearings.	▪ Faulty bearing, lack of lubrication or excessive axial clearance.
Overheating in the alternator frame.	▪ Air input or output partially clogged or hot air is returning to the alternator, alternator overload or over excitement.
Excessive vibration.	▪ Misalignment, faulty assembly or clearance in coupling.
Strong voltage drop with subsequent recovery: (flashes)	▪ Incorrect adjustment of stability, alternator operating with simple parallelism system turned on or momentary overload.

**ATTENTION**

The machines included in this manual are in continuous improvement, so the information in this manual is subject to changes without notice.

9 ENVIRONMENTAL INFORMATION

9.1 PACKAGE

Alternators are supplied in cardboard, polymer, wood or metal packages. Those materials are recyclable or reusable and must be properly disposed according to the current regulations of each country. All wood used in the packaging of WEG alternators comes from reforestation and receives anti-fungal treatment.

9.2 PRODUCT

Alternators, under the constructive aspect, are manufactured primarily with ferrous metals (steel, cast iron), nonferrous metals (copper, aluminum) and plastic. The alternator, in general, is a product that has a long service life; however, when it must be disposed, WEG recommends that the materials of the packaging and of the product be properly separated and sent for recycling. The non-recyclable materials must be properly disposed according to the environmental regulations, i.e., in industrial landfill, co-processed in cement kilns or incinerated. The service providers of recycling, disposal in industrial landfills, co-processing or incineration of waste must be properly licensed by the environmental agency of each state to carry out these activities.

9.3 HAZARDOUS WASTE

Grease and oil waste used to lubricate the bearings should be disposed, according to the instructions of the relevant environmental agencies, because its improper disposal can cause impacts to the environment.

10 SERVICE NETWORK

To consult the Service Network, access the website www.weg.net.

11 DECLARATION OF CONFORMITY.

EU Declaration of Conformity



Manufacturers:

WEG Equipamentos Elétricos S.A.
Av. Prefeito Waldemar Grubba, 3000
89256-900 - Jaraguá do Sul - SC - Brazil
www.weg.net

WEG MEXICO, S.A. DE C.V

Carretera Jorobas - Tula Km 3.5, Manzana 5,
Lote 1, Fraccionamiento Parque Industrial Huehuetoca,
Municipio de Huehuetoca, C.P. 54680,
CD. de Mexico y Área Metropolitana - Mexico
www.weg.net/mx

WEGeuro - Industria Electrica S.A.

Rua Eng Frederico Ulrich,
4470-605 - Maia - Porto - Portugal
www.weg.net/pt
Contact person: Luís Filipe Oliveira Silva Castro Araújo
Authorised Representative in the European Union
(Single Contact Point)

The manufacturer declares under sole responsibility that:

WEG synchronous alternators and their components used for following lines:

G..., AG10
.....

when installed, maintained and used in applications for which they were designed, and in compliance with the relevant installation standards and manufacturer's instructions, comply with the provisions of the following relevant European Union harmonisation legislation, wherever applicable:

Low Voltage Directive 2014/35/EU*
Machinery Directive 2006/42/EC**
EMC Directive 2014/30/EU
RoHS 2011/65/EU

The fulfilment of the safety objectives of the relevant European Union harmonisation legislation has been demonstrated by compliance with the following standards, wherever applicable:

EN 60034-1:2010 + AC:2010/ EN 60034-5:2001 + A1:2007/ EN 60034-6:1993/ EN 60034-7:1993 + A1:2001/ EN 60034-8:2007 + A1: 2014/ EN 60034-9:2005 + A1:2007/ EN 60034-11:2004/ EN 60034-14:2004 + A1:2007/ EN 60204-1:2018/ EN IEC 60204-11:2019 and EN IEC 63000:2018

CE marking in: **1998**

* Synchronous alternator designed for use with a voltage rating higher than 1000V are not considered under the scope.

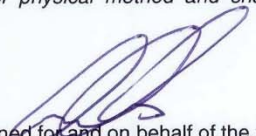
** Low voltage alternators are not considered under the scope and alternators designed for use with a voltage rating higher than 1000V are considered partly completed machinery and are supplied with a

Declaration of Incorporation:

The products above cannot be put into service until the machinery into which they have been incorporated has been declared in conformity with the Machinery Directive.

A Technical Documentation for the products above is compiled in accordance with part B of annex VII of Machinery Directive 2006/42/EC.

We undertake to transmit, in response to a reasoned request by the national authorities, relevant information on the partly completed machinery identified above through WEG authorised representative established in the European Union. The method of transmission shall be electronic or physical method and shall be without prejudice to the intellectual property rights of the manufacturer.


Signed for and on behalf of the manufacturer:
Rodrigo Fumo Fernandes
Engineering Director

Jaraguá do Sul, April 11st, 2022

DEC3322-Rev00- English

1/1



Declaration of Conformity



Manufacturers:

WEG Equipamentos Elétricos S.A.
Av. Prefeito Waldemar Grubba, 3000
89256-900 - Jaraguá do Sul - SC - Brazil
www.weg.net

WEG MEXICO, S.A. DE C.V

Carretera Jorobas - Tula Km 3.5, Manzana 5,
Lote 1, Fraccionamiento Parque Industrial Huehuetoca,
Municipio de Huehuetoca, C.P. 54680,
CD. de Mexico y Área Metropolitana - Mexico

www.weg.net/mx

Representante autorizado Reino Unido:

WEG (UK) Ltd
Broad Ground Road, Lakeside, Redditch, Worcestershire B98 8YP
Contact person: Patrick O'Neill
(Pessoa de contato)
www.weg.net/uk

O fabricante declara sob exclusiva responsabilidade que:

Os alternadores síncronos WEG e seus componentes usados nas seguintes linhas:

G..., AG10...

.....

quando instalados, mantidos e utilizados em aplicações para os quais foram projetados e quando consideradas as normas de instalação e instruções do fabricante pertinentes, eles atendem os requisitos das seguintes legislações de harmonização pertinentes do Reino Unido aplicáveis:

Diretiva de Equipamentos Elétricos (Segurança) 2016 - S.I. 2016/1101*;
Diretiva de Fornecimento de Máquinas (Segurança) 2008 - S.I. 2008/1597 (conforme alterado pelo SI 2011 No.2157);**

Diretiva de Compatibilidade Eletromagnética 2016 - S.I. 2016/1091 (os motores elétricos são considerados inerentemente benignos em termos de compatibilidade eletromagnética).
RoHS - S.I. 2012/3032

O cumprimento dos objetivos de segurança das relevantes legislações de harmonização da União Europeia foi demonstrado através da conformidade com as seguintes normas aplicáveis:

EN 60034-1:2010 + AC:2010 / EN IEC 60034-5:2020 / EN 60034-6:1993 / EN 60034-7:1993 + A1:2001 /
EN 60034-8:2007 + A1:2014 / EN 60034-9:2005 + A1:2007 / EN 60034-11:2004 / EN 60034-12:2017 /
EN 60034-14:2018 / EN 60204-1:2018 / EN IEC 60204-11:2019 / EN ISO 12100:2010

* Alternadores síncronos projetados para uso com tensão superior a 1000V não são considerados dentro do escopo.

** Alternadores síncronos de baixa tensão não são considerados dentro do escopo e motores elétricos projetados para uso com tensão superior a 1000V são considerados máquinas parcialmente completas e são fornecidas com uma

Declaração de Incorporação:

Os produtos acima não podem ser colocados em serviço até que a máquina, na qual serão incorporados, tenha sido declarada em conformidade com a Diretiva de Máquinas.

A Documentação Técnica para os produtos acima é compilada de acordo com a parte B do Anexo VII da Diretiva de Máquinas 2008.

Nós nos comprometemos em transmitir, em resposta a um pedido fundamentado das autoridades nacionais, informação relevante sobre a máquina parcialmente completa identificada acima, através do representante autorizado WEG estabelecido na União Europeia. O método de transmissão deve ser eletrônico ou físico e não deve ser prejudicial aos direitos de propriedade intelectual do fabricante.

RODRIGO
FUMO
FERNANDES:01
683232909

Assinado de forma digital
por RODRIGO FUMO
FERNANDES:01683232909
9
Data: 2022.10.06
18:41:38 -05'00'

Assinado por e em nome do fabricante:
Rodrigo Fumo Fernandes
Diretor de Engenharia

12 WARRANTY

These products, when operated under the conditions stipulated by WEG in the operating manual for such product, are warranted against defects in workmanship and materials for twelve (12) months from start-up date or eighteen (18) months from invoice date, whichever occurs first.

However, this warranty does not apply to any product which has been subject to misuse, misapplication, neglect (including without limitation, inadequate maintenance, accident, improper installation, modification, adjustment, repair or any other cases originated from inadequate applications).

The company will neither be responsible for any expenses incurred in installation, removal from service, consequential expenses such as financial losses nor transportation costs as well as tickets and accommodation expenses of a technician when this is requested by the customer.

The repair and/or replacement of parts or components, when effected by WEG within the Warranty period do not give Warranty extension, unless otherwise expressed in writing by WEG.

This constitutes WEG's only warranty in connection with this sale and is in lieu of all other warranties, expressed or implied, written or oral.

There are no implied warranties of merchantability or fitness for a particular purpose that apply to this sale.

No employee, agent, dealer, repair shop or other person is authorized to give any warranties on behalf of WEG nor to assume for WEG any other liability in connection with any of its products.

In case this happens without WEG's authorization, Warranty is automatically cancelled.

LIABILITY

Except as specified in the foregoing paragraph entitled "Warranty Terms for Engineering Products", the company shall have no obligation or liability whatsoever to the purchaser, including, without limitation, any claims for consequential damages or labor costs, by reason of any breach of the express warranty described therein.

The purchaser further hereby agrees to indemnify and hold the company harmless from any causes of action (other than cost of replacing or repairing the defective product as specified in the foregoing paragraph entitled "Warranty Terms for Engineering Products"), arising directly or indirectly from the acts, omissions or negligence of the purchaser in connection with or arising out of the testing, use, operation, replacement or repair of any product described in this quotation and sold or furnished by the company to the purchaser.



WEG Equipamentos Elétricos S.A.
Jaraguá do Sul - SC - Brazil
Phone 55 (47) 3276-4000
energia@weg.net
www.weg.net

Estimado Cliente,

Gracias por adquirir el alternador de WEG. Es un producto desarrollado con niveles de calidad y eficiencia que garantizan un excelente desempeño.

La energía eléctrica ejerce un papel de relevante importancia para el confort y bienestar de la humanidad. Como es el alternador el responsable por la generación de esta energía, éste necesita ser identificado y tratado como una máquina, cuyas características implican en determinados cuidados, como de almacenaje, instalación y mantenimiento.

Todos los esfuerzos han sido hechos para que las informaciones contenidas en este manual sean fidedignas a las configuraciones y utilización del alternador.

De esta forma, lea atentamente este manual antes de proceder la instalación, operación o mantenimiento del alternador, para permitir la operación segura y continua del alternador y también para garantizar su seguridad y de sus instalaciones. Para cualquier duda póngase en contacto con WEG.

Mantenga este manual siempre cerca al alternador, para que pueda consultarlo cuando necesario.



ATENCIÓN

1. Es imprescindible seguir los procedimientos contenidos en este manual para que la garantía tenga validez;
2. Los procedimientos de instalación, operación y mantenimiento del alternador deberán hacerse por personal calificado.



NOTAS

1. La reproducción de las informaciones de este manual, total o en partes, se permite desde que la fuente sea citada;
2. Si se extraviar este manual, el archivo electrónico en formato PDF está disponible en el sitio www.weg.net o podrá ser solicitada otra copia impresa.

WEG EQUIPAMENTOS ELÉTRICOS S.A.

ÍNDICE

1	INTRODUCCIÓN	61
1.1	AVISOS DE SEGURIDAD EN EL MANUAL	61
1.2	NOMENCLATURA	62
2	INSTRUCCIONES GENERALES	63
2.1	PERSONAS CAPACITADAS	63
2.2	INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD	63
2.3	NORMAS	63
2.4	CARACTERÍSTICAS DEL AMBIENTE	63
2.4.1	Ambientes agresivos y/o cerca del mar	64
2.5	CONDICIONES DE OPERACIÓN	64
3	RECIBIMIENTO, ALMACENAMIENTO Y MANIPULACIÓN	65
3.1	RECIBIMIENTO	65
3.2	MANOSEO	65
3.3	ALMACENAMIENTO	66
3.3.1	Almacenamiento en ambiente abrigado	66
3.3.2	Almacenamiento en ambiente desabrigado	66
3.3.3	Almacenamiento prolongado	66
3.3.3.1	Lugar de almacenamiento	66
3.3.3.1.1	Almacenamiento en ambiente abrigado	66
3.3.3.1.2	Almacenamiento en ambiente desabrigado	66
3.3.3.2	Piezas separadas	67
3.3.3.3	Resistencia de calentamiento	67
3.3.3.4	Resistencia de aislamiento	67
3.3.3.5	Superficies maquinadas expuestas	67
3.3.3.6	Cojinetes	67
3.3.3.6.1	Cojinetes blindados (hasta carcasa 315)	67
3.3.3.6.2	Cojinetes relubricables (carcasa 355 y mayores)	67
3.3.3.7	Caja de conexiones	67
3.3.3.8	Inspecciones y registros durante el almacenamiento	67
3.3.3.9	Plan de mantenimiento durante el almacenamiento	68
3.3.3.10	Preparación para puesta en marcha	69
3.3.3.10.1	Limpieza	69
3.3.3.10.2	Lubricación de los cojinetes	69
3.3.3.10.3	Verificación de la resistencia de aislamiento	69
3.3.3.10.4	Otros	69
4	INSTALACIÓN	70
4.1	LOCAL DE INSTALACIÓN	70
4.2	SENTIDO DE GIRO	70
4.3	GRADO DE PROTECCIÓN	70
4.4	REFRIGERACIÓN	70
4.4.1	Remoción de la protección de la brida	70
4.5	RESISTENCIA DE AISLAMIENTO	71
4.5.1	Instrucciones de seguridad	71
4.5.2	Consideraciones generales	71
4.5.3	Medición en el bobinado del estator	71
4.5.4	Medición en el bobinado del rotor, excitatriz y accesorios	71
4.5.5	Resistencia de aislamiento mínima	72
4.5.6	Evaluación y conservación de los devanados	72
4.5.7	Conversión de los valores medidos	72
4.6	PROTECCIONES	73
4.6.1	Protecciones térmicas	73
4.6.1.1	Límites de temperatura para bobinados	73
4.6.1.2	Protecciones térmicas para los cojinetes	73
4.6.1.3	Temperaturas para alarma y desconexión	73
4.6.2	Resistencia de calentamiento	74
4.6.3	Protección de la bobina auxiliar	74
4.6.4	Protección de los diodos	74
4.6.5	Protección contra subfrecuencia	74
4.6.6	Manutención de la corriente de cortocircuito	74
4.7	REGULADOR DE TENSIÓN	75

4.8	ASPECTOS ELÉCTRICOS.....	75
4.8.1	Conexiones eléctricas.....	75
4.8.1.1	Conexión principal.....	75
4.8.1.1.1	Conexión de los cables de conexión.....	75
4.8.1.2	Aterramiento.....	75
4.8.1.3	Conexiones del regulador electrónico de tensión.....	76
4.8.1.4	Identificación de los bornes.....	76
4.8.2	Diagrama de conexiones.....	77
4.8.2.1	Alternadores trifásicos – 12 terminales.....	77
4.8.2.2	Alternadores trifásicos – 6 terminales.....	78
4.8.2.3	Alternadores trifásicos con conexión monofásica – 12 terminales.....	79
4.8.2.4	Conexiones del regulador de tensión.....	79
4.8.3	Diagramas de conexión de los accesorios.....	80
4.8.3.1	Termostatos en el estator.....	80
4.8.3.2	Termostatos en los cojinetes.....	80
4.8.3.3	Termoresistencias en el estator.....	80
4.8.3.4	Termoresistencias en los cojinetes.....	80
4.8.3.5	Resistencias de calentamiento.....	80
4.9	ASPECTOS MECÁNICOS.....	81
4.9.1	Bases y fundaciones.....	81
4.9.2	Alineación y nivelación.....	81
4.9.2.1	Alternadores con cojinete doble (B35T o B3T).....	81
4.9.2.2	Alternadores con cojinete único (B15T).....	81
4.9.2.3	Giro del rotor.....	82
4.9.3	Acoplamiento.....	82
4.9.3.1	Alternadores con cojinete doble (B35T/B3T).....	82
4.9.3.1.1	Acoplamiento directo.....	82
4.9.3.1.2	Acoplamiento - poleas y correas.....	82
4.9.3.2	Alternador con cojinete único (B15T).....	82
4.9.3.2.1	Dimensión "G".....	82
4.9.3.2.2	Alteración de la dimensión G.....	83
4.10	NOTA GENERAL DE INSTALACIÓN.....	83
5	PUESTA EN MARCHA.....	84
5.1	EXAMEN PRELIMINAR.....	84
5.2	GIRO INICIAL.....	84
5.3	OPERACIÓN.....	84
5.4	AJUSTE DE LOS TRIMPOTS.....	84
5.5	PARADA.....	85
5.6	ALTERNADORES EN PARALELO.....	85
5.6.1	Entre sí y/o con la red.....	85
6	MANTENIMIENTO.....	86
6.1	CONJUNTO DE EMERGENCIA.....	86
6.2	LIMPIEZA.....	86
6.3	RUIDO.....	86
6.4	VIBRACIÓN.....	86
6.5	RODAMIENTOS.....	86
6.5.1	Lubricación.....	86
6.5.1.1	Tipo e cantidad de grasa.....	86
6.5.1.2	Instrucciones para lubricación.....	87
6.5.1.3	Procedimientos para la relubricación de los rodamientos.....	87
6.5.2	Cambio de los rodamientos.....	87
6.5.2.1	Alternador con cojinete único - B15T.....	87
6.5.2.2	Alternador con cojinete doble - B35T.....	87
6.5.2.3	Sustitución del rodamiento.....	88
6.6	MANTENIMIENTO DE LA EXCITATRIZ.....	88
6.6.1	Excitatriz.....	88
6.6.2	Prueba en los diodos.....	88
6.6.3	Cambio de los diodos.....	88
6.6.4	Prueba en el varistor.....	89
6.6.5	Sustitución del varistor.....	89
6.6.6	Prueba en el capacitor.....	89
6.6.7	Sustitución del capacitor.....	89
6.7	FLUJO DE AIRE.....	89
6.8	REVISIÓN COMPLETA.....	89
6.9	DESMONTAJE, MONTAJE Y LISTADO DE PIEZAS - GTA160.....	90

6.9.1	Desmontaje	90
6.9.2	Montaje	90
6.10	DESMONTAJE, MONTAJE Y LISTADO DE PIEZAS – GTA200	91
6.10.1	Desmontaje	91
6.10.2	Montaje	91
6.11	DESMONTAJE, MONTAJE Y LISTADO DE PIEZAS – GTA250	92
6.11.1	Desmontaje	92
6.11.2	Montaje	92
6.12	DESMONTAJE, MONTAJE Y LISTADO DE PIEZAS – GTA250	93
6.12.1	Desmontaje	93
6.12.2	Montaje	93
6.13	DESMONTAJE DEL ROTOR DE LA EXCITATRIZ – GTA315 A GTA400	94
6.13.1	Procedimiento para sacar el rotor de la excitatriz	94
6.14	PLAN DE MANTENIMIENTO	94
7	LISTA DE PIEZAS (MODELOS ESPECIALES)	95
7.1	GTA COJINETE DOBLE (B35T)	95
7.2	GPA COJINETE ÚNICO (B15T)	95
7.3	GTF 200 Y GTF250	96
7.4	GTF315 A GTF560	96
8	ANOMALÍAS	97
9	INFORMACIONES AMBIENTALES	99
9.1	EMBALAJE	99
9.2	PRODUCTO	99
9.3	RESIDUOS PELIGROSOS	99
10	ASISTENTES TÉCNICOS	99
11	DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD	100
12	GARANTÍA	102

1 INTRODUCCIÓN

Este manual tiene por objetivo atender los alternadores de la línea G. Pueden ser suministrados alternadores con especialidades, con documentos específicos (dibujos, esquema de conexión, curvas características, etc.). Estos documentos deben ser cuidadosamente evaluados, junto con este manual, antes de proceder a la instalación, operación o mantenimiento del alternador.

Consulte a WEG en caso de que exista la necesidad de alguna aclaración adicional. Todos los procedimientos y normas constantes en este manual deberán ser seguidos para garantizar el buen funcionamiento del alternador y la seguridad de los profesionales implicados en la operación del mismo. Observar estos procedimientos es igualmente importante para asegurar la validez de la garantía del alternador. De esta forma, recomendamos la lectura minuciosa de este manual antes de la instalación y operación del alternador. En caso de que persista alguna duda, consulte a WEG.



ATENCIÓN

En caso de cambio de los componentes citados en este manual, deberá ser observada la fecha de fabricación del alternador, en relación a la fecha de revisión del manual.

1.1 AVISOS DE SEGURIDAD EN EL MANUAL

En este manual son utilizados los siguientes avisos de seguridad:



PELIGRO

La no-consideración de los procedimientos recomendados en este aviso, puede llevar a la muerte, heridas graves y daños materiales considerables.



ATENCIÓN

La no-consideración de los procedimientos recomendados en este aviso puede llevar a daños materiales.



NOTA

El texto objetivo suministrar informaciones importantes para la correcta atención y el buen funcionamiento del producto.

1.2 NOMENCLATURA

G T A 16 1 A I SR

LÍNEA DEL ALTERNADOR

G - Máquina Sincrónica - Línea G

CARACTERÍSTICA DE EXCITACIÓN

T - Alternador brushless con bobina auxiliar

P - Alternador brushless con excitatriz auxiliar (PMG)

S - Alternador brushless sin bobina auxiliar y sin excitatriz auxiliar

TIPO DE REFRIGERACIÓN

A - Abierto autoventilado

F - Cerrado con intercambiador de calor aire-aire

W - Cerrado con intercambiador de calor aire-agua

K - Cerrado con carcasa aletada

CARCASA - IEC

16 - carcasa 160

20 - carcasa 200 ...

LARGO DE LA CARCASA

1 - Carcasa corta

2 - Carcasa média

3 - Carcasa larga

TENSIÓN

A - Trifásico - 12 terminales - 480/240V - 440/220V - 380/190V - 208V (60 Hz)
400/200V - 380/220/190V (50Hz)

B - Trifásico - 6 terminales - 220V/60Hz o 190V/50Hz

C - Trifásico - 6 terminales - 380V/60Hz

D - Trifásico - 6 terminales - 440V/60Hz o 380V/50Hz

E - Trifásico - 6 terminales - 480V/60Hz o 400V/50Hz

F - Trifásico - 6 terminales - 600V/60Hz o 575V/60Hz

G - Trifásico - 6 terminales - 208V/60Hz

H - Trifásico - 6 terminales - 415V/50Hz

I - Trifásico - 6 terminales - 2300V/60Hz

J - Trifásico - 6 terminales - 4160V/60Hz

K - Trifásico - 6 terminales - 6600V/60Hz

L - Trifásico - 6 terminales - 13800V/60Hz

M - Trifásico - 6 terminales - 3300V/50Hz

N - Trifásico - 6 terminales - 6000V/50Hz

O - Trifásico - 6 terminales - 11000V/50Hz

P - Trifásico - 12 terminales - 415/240/208/120V (50Hz)

Z - Otra tensión

APLICACIÓN

I - Industrial

M - Cerca del mar

T - Telecomunicaciones

N - Naval

E - Especial

CÓDIGO COMPLEMENTAR

Código referente a la potencia del alternador

2 INSTRUCCIONES GENERALES

Todos los que trabajan con instalaciones eléctricas, sea en el montaje, en la operación o en el mantenimiento, deberán ser permanentemente informados y estar actualizados sobre las normas y prescripciones de seguridad que rigen el servicio y es aconsejable observarlas rigurosamente. Antes del inicio de cualquier trabajo, le compete al responsable certificarse de que todo fue debidamente observado y alertar a su personal sobre los peligros inherentes a la tarea que será ejecutada. Los motores de este tipo, cuando son aplicados inadecuadamente o reciben mantenimiento deficiente, o todavía cuando reciben intervención de personas no capacitadas, pueden causar serios daños personales y/o materiales. Así, se recomienda que estos servicios sean ejecutados siempre por personal capacitado.

2.1 PERSONAS CAPACITADAS

Si entiende por personas capacitadas aquellas que, en función de su entrenamiento, experiencia, nivel de instrucción, conocimientos en normas relevantes, especificaciones, normas de seguridad, prevención de accidentes y conocimiento de las condiciones de operación, hayan sido autorizadas por los responsables para la realización de los trabajos necesarios y que puedan reconocer y evitar posibles peligros. Estas personas capacitadas también deben conocer los procedimientos de primeros auxilios y ser capaces de prestar estos servicios, en caso necesario. Se presupone que todo trabajo de arranque, mantenimiento y reparaciones es hecho únicamente por personas capacitadas.

2.2 INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD



PELIGRO

Durante la operación, estos equipos poseen partes energizadas o giratorias expuestas, que pueden presentar alta tensión o altas temperaturas. Así, la operación con cajas de conexión abiertas, acoplamientos no protegidos, o manipulación errónea, sin considerar las normas de operación, puede causar graves accidentes personales y materiales.

Los responsables por la seguridad de la instalación deben garantizar que:

- Solamente personas capacitadas efectúen la instalación y operación del equipo;
- Estas personas tengan en manos este manual y demás documentos suministrados con el motor, y que realicen los trabajos observando rigurosamente las instrucciones de servicio, las normas pertinentes y la documentación específica de los productos.

El incumplimiento de las normas de instalación y de seguridad puede anular la garantía del producto.

Los equipos para combate a incendios y avisos sobre primeros auxilios deberán estar en el lugar de trabajo en lugares bien visibles y de fácil acceso.

Deben observar también:

- Todos los datos técnicos respecto a las aplicaciones permitidas (condiciones de funcionamiento, conexiones y ambiente de instalación), contenidos en el catálogo, en la documentación del pedido, en las instrucciones de operación, en los manuales y demás documentaciones;
- Las determinaciones y condiciones específicas para la instalación lugar;
- El empleo de herramientas y equipos adecuados para la manipulación y transporte;

- Que los dispositivos de protección de los componentes individuales sean removidos poco antes de la instalación.

Las piezas individuales deben ser almacenadas en ambientes libres de vibraciones, y se deben evitar caídas y asegurar que estén protegidas contra agentes agresivos y/o que coloquen en riesgo la seguridad de las personas.

2.3 NORMAS

Los alternadores son especificados, proyectados, fabricados y probados de acuerdo con las siguientes normas:

Tabla 2.1: Normas aplicables a motores de inducción trifásicos

	IEC	NBR	ISO
Especificación	60034-1	5117	
Dimensiones	60072	5432	
Ensayos	60034-4	5052	
Grados de protección	60034-5	9884	
Refrigeración	60034-6	5110	
Formas Constructivas	60034-7	5031	
Ruido	60034-14	5117	8528

2.4 CARACTERÍSTICAS DEL AMBIENTE

En conformidad con las normas IEC-60034.1 y ABNT 5117, las condiciones ambientales de funcionamiento para las cuales los alternadores fueron proyectados son las siguientes:

1. Temperatura ambiente: -15°C a $+40^{\circ}\text{C}$;
2. Altitud (a.n.m.): hasta 1000 m;
3. Ambiente sin presencia de agentes agresivos, como: neblina salina, productos químicos, etc.;
4. Ambientes de acuerdo con el grado de protección del alternador.

En la placa de características y en la hoja de datos técnicos específica del alternador son descritas las condiciones especiales de ambiente.



ATENCIÓN

Para utilización de los alternadores con refrigeración a agua, en temperaturas por debajo de 0°C , deben ser añadidos aditivos anticongelantes en el agua.

2.4.1 Ambientes agresivos y/o cerca del mar

El alternador industrial estándar no debe ser utilizado en ambientes agresivos, ya que éste estará sujeto a la acción de intemperies que pueden causar corrosión de partes mecánicas y disminución de la resistencia de aislamiento de las bobinas y como consecuencia, la quema del alternador. En estas situaciones, WEG no se responsabiliza por daños que puedan ocurrir en el alternador, descaracterizando la garantía del producto conforme el certificado de garantía WEG.



NOTA

Los alternadores aplicados en ambientes agresivos deben estar provistos de protecciones adicionales contra corrosión y bajo aislamiento, asegurando, cuando sea solicitado, la garantía de desempeño del producto.

Son considerados ambientes agresivos: ambiente marítimo o con concentración de salinidad y/o humedad elevada, materiales en suspensión que puedan ser abrasivos, aplicación naval y ambiente con alta variación de temperatura. En estos casos, se debe consultar a WEG para una correcta especificación del alternador para la aplicación requerida.

2.5 CONDICIONES DE OPERACIÓN

Para que el certificado de garantía del producto tenga validez, el alternador debe operar de acuerdo con los datos nominales, seguir las normas y códigos aplicables y las informaciones contenidas en este manual.

3 RECIBIMIENTO, ALMACENAMIENTO Y MANIPULACIÓN

3.1 RECIBIMIENTO

Todos los alternadores suministrados son probados y están en perfectas condiciones de operación. Las superficies maquinadas son protegidas contra corrosión. El embalaje deberá ser revisado inmediatamente después de su recepción para verificar si no sufrió eventuales daños durante el transporte.



ATENCIÓN

Toda y cualquier avería deberá ser fotografiada, documentada y comunicada inmediatamente a la empresa transportadora, a la aseguradora y a WEG. La no comunicación acarreará la pérdida de la garantía.



ATENCIÓN

Las piezas suministradas en embalajes adicionales deben ser conferidas en el recibimiento.

- Al izar el embalaje (o el container), deben ser observados los lugares correctos para izamiento, el peso indicado en el embalaje o en la placa de identificación, así como la capacidad y el funcionamiento de los dispositivos de izamiento;
- Los alternadores acondicionados en cajones esqueleto de madera deben ser izados siempre por sus propios cáncamos o por apiladora adecuada. Nunca deben ser izados por su esqueleto;
- El embalaje nunca podrá ser volcado. Colóquelo en el piso con cuidado (sin causar impactos) para evitar daños a los cojinetes;
- No remueva la grasa de protección contra corrosión de la punta del eje ni las gomas o taponos de cierre de los agujeros de las cajas de conexiones;
- Estas protecciones deberán permanecer en el lugar hasta la hora del montaje final. Después de retirar el embalaje, se debe hacer una completa inspección visual del alternador;
- El sistema de trabamiento de eje debe ser removido solamente poco antes de la instalación y almacenado en lugar seguro para futuro transporte del alternador.

3.2 MANOSEO

- Las posiciones 1, 2 y 3 del Figura 3.1, representan la forma correcta de manoseo de los alternadores y las posiciones 4 y 5 representan la forma errada.
- El alternador fue proyectado con cáncamos de suspensión para su levantamiento. Estos cáncamos son previstos para levantar solamente el alternador, o sea, cargas adicionales no son permitidas.
- Los cables y dispositivos de levantamiento deben ser apropiados.

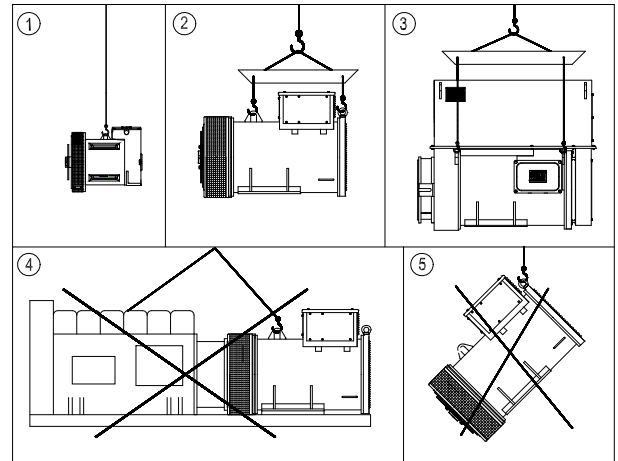


Figura 3.1: Manoseo do alternador



NOTAS

- Observar el peso indicado.
- No izar ni colocar el alternador bruscamente en el piso, pues eso podrá causar daños a los cojinetes;
- Para izar el alternador, usar solamente los cáncamos provistos para esta finalidad. Si es necesario, usar una travesaño para proteger partes del alternador;
- Los cáncamos en las tapas, cojinetes, caja de conexiones, etc., sirven solo para manipular estos componentes separadamente;
- Nunca usar el eje para izar el alternador;
- Para mover el motor, el eje tiene que estar trabado con el dispositivo de traba suministrado con el alternador.

Después de la retirada del dispositivo de seguridad de la parte delantera, cuando levantar el alternador, lo mismo no debe ser inclinado con la parte delantera para bajo con riesgo de caída del rotor.



ATENCIÓN

Los cables de acero, manillas y los equipos para izamiento deben tener capacidad para soportar el peso del alternado, para evitar accidentes, daños al alternador o daños personales.

3.3 ALMACENAMIENTO

Cualquier daño en la pintura o en las protecciones contra oxidación de las partes maquinadas deberá ser retocado.



ATENCIÓN

Las resistencias de calentamiento deben permanecer conectadas durante el almacenamiento para evitar la condensación de agua en el interior del alternador.

3.3.1 Almacenamiento en ambiente abrigado

En el caso de que el alternador no sea instalado inmediatamente después del recibimiento, deberá permanecer dentro del embalaje y almacenado en lugar protegido contra humedad, vapores, cambios de calor repentino, roedor e insectos.

Para que los cojinetes no sean dañados, el alternador debe ser almacenado en lugares exentos de vibraciones.

3.3.2 Almacenamiento en ambiente desabrigado

El alternador debe ser almacenado en lugar seco, libre de inundaciones y de vibraciones.

Repare todos los daños en el embalaje antes de almacenar el alternador, lo que es necesario para asegurar condiciones apropiadas de almacenamiento. Posicione el alternador sobre tarimas o bases que garanticen protección contra la humedad de la tierra y que impidan que el mismo se entierre en el suelo. Debe ser asegurada una libre circulación de aire por debajo del alternador.

La cobertura o lona usada para proteger el alternador contra la intemperie no debe estar en contacto con las superficies del mismo. Para asegurar la libre circulación de aire entre el alternador y la cobertura, coloque bloques de madera como espaciadores.

3.3.3 Almacenamiento prolongado

Cuando el alternador queda almacenado por un largo período antes de la colocación en operación, queda expuesto a influencias externas, como fluctuaciones de temperatura, humedad, agentes agresivos, etc.

Los espacios vacíos en el interior del alternador, como de los rodamientos, caja de conexiones y bobinas, quedan expuestos a la humedad del aire, que se puede condensar y, dependiendo del tipo y del grado de contaminación del aire, también sustancias agresivas pueden penetrar en estos espacios vacíos.

Como consecuencia, después de períodos prolongados de almacenamiento, la resistencia de aislamiento de la bobina puede caer a valores inferiores a lo admisible, componentes internos como rodamientos se pueden oxidar y el poder de lubricación del agente lubricante en los cojinetes puede ser afectado. Todas estas influencias aumentan el riesgo de daño antes del arranque del alternador.



ATENCIÓN

Para no perder la garantía del alternador, se debe asegurar que todas las medidas preventivas descritas en este manual, sean seguidas y registradas.

Las instrucciones descriptas a seguir son válidas para alternadores que son almacenados por largos períodos y/o quedan parados por dos meses o más.

3.3.3.1 Lugar de almacenamiento

Para asegurar las mejores condiciones de almacenamiento del motor durante largos períodos, el lugar escogido debe obedecer rigurosamente a los criterios descriptos a seguir.

3.3.3.1.1 Almacenamiento en ambiente abrigado

- El ambiente debe ser cerrado y cubierto;
- El lugar debe estar protegido contra humedad, vapores, agentes agresivos, roedores e insectos;
- No puede haber presencia de gases corrosivos, como cloro, dióxido de azufre o ácidos;
- El ambiente debe estar libre de vibraciones continuas o intermitentes;
- El ambiente debe poseer sistema de ventilación con filtro de aire;
- Temperatura ambiente entre 5°C y 60°C, sin fluctuación de temperatura súbita;
- Humedad relativa del aire < 50%;
- Poseer prevención contra suciedad y depósitos de polvo;
- Poseer sistema de detección de incendio;
- Debe estar provisto de electricidad para alimentación de las resistencias de calentamiento.

En el caso de que alguno de estos requisitos no sea atendido en el lugar del almacenamiento, WEG sugiere que sean incorporadas protecciones adicionales al embalaje del alternador durante el período de almacenamiento, según lo siguiente:

- Caja de madera cerrada o similar con instalación eléctrica que permita que las resistencias de calentamiento puedan ser energizadas;
- En el caso de que exista riesgo de infestación y formación de hongos, el embalaje debe ser protegido en el lugar de almacenamiento, rociándolo o pintándolo con agentes químicos apropiados;
- La preparación del embalaje debe ser hecha con cuidado por una persona experimentada.

3.3.3.1.2 Almacenamiento en ambiente desabrigado



ATENCIÓN

No se recomienda el almacenamiento externo del alternador (a la intemperie).

En el caso de que el almacenamiento externo no pudiera ser evitado, el alternador debe estar acondicionado en embalaje específico para esta condición, según lo siguiente:

- Para almacenamiento externo (a la intemperie), además del embalaje recomendado para almacenamiento interno, el embalaje debe ser cubierto con una protección contra polvo, humedad y otros materiales extraños, utilizando para esta finalidad una lona o plástico resistente;
- Posicionar el embalaje sobre tarimas o bases que garanticen la protección contra la humedad de la tierra y que impidan que se hunda en el suelo;
- Después de que el alternador esté cubierto, se debe erguir una protección contra la lluvia directa, nieve y sol.

**ATENCIÓN**

En el caso de que el alternador permanezca almacenado por largos períodos, se recomienda inspeccionar regularmente conforme se especifica en el párrafo 3.3.3.9 de este manual.

3.3.3.2 Piezas separadas

- En el caso de que hayan sido suministradas piezas separadas (cajas de conexión, tapas, etc.), estas piezas deberán ser embaladas conforme se especifica en los párrafos 3.3.3.1.1 y 3.3.3.1.2 de este manual;
- La humedad relativa del aire dentro del embalaje no deberá exceder 50%.

3.3.3.3 Resistencia de calentamiento

Las resistencias de calentamiento del alternador deben permanecer energizadas durante el período de almacenamiento para evitar la condensación de la humedad en el interior del alternador y así asegurar que la resistencia del aislamiento de las bobinas permanezca en niveles aceptables.

**ATENCIÓN**

La resistencia de calentamiento del alternador debe ser conectada obligatoriamente cuando este se encuentra almacenado en lugar con temperatura < 5°C y humedad relativa del aire > 50%.

3.3.3.4 Resistencia de aislamiento

Durante el período de almacenamiento, la resistencia de aislamiento de las bobinas del alternador debe ser medida y registrada cada tres meses y antes de la instalación del alternador.

Las caídas eventuales del valor de la resistencia de aislamiento deben ser investigadas.

3.3.3.5 Superficies maquinadas expuestas

Todas las superficies maquinadas expuestas (por ejemplo, punta de eje y bridas) son protegidas en la fábrica con un agente protector temporario (inhibidor de oxidación). Esta película protectora debe ser reaplicada por lo menos cada seis meses o cuando fuera removida y/o dañificada.

Productos Recomendados:

Nombre: Aceite protector Anticorit BW

Fabricante: Fuchs

3.3.3.6 Cojinetes**3.3.3.6.1 Cojinetes blindados (hasta carcasa 315)**

Durante el período de almacenamiento, cada dos meses, se debe retirar el dispositivo de traba del eje y girarlo manualmente para distribuir la grasa dentro del rodamiento y de esta forma conservar el cojinete en buenas condiciones. En caso de que el alternador permanezca almacenado por un período mayor a 2 años, los rodamientos deberán ser sustituidos.

3.3.3.6.2 Cojinetes relubricables (carcasa 355 y mayores)

Los rodamientos son lubricados en la fábrica para test. Durante el período de almacenamiento, cada dos meses se debe retirar el dispositivo de traba del eje y girarlo manualmente para conservar el cojinete en buenas condiciones. En caso de que el alternador permanezca almacenado por un período mayor a 2 años, los rodamientos deberán ser lavados, inspeccionados para garantía de su integridad, así como relubricados.

**ATENCIÓN**

En caso de que no sea posible girar el eje del alternador, conforme es recomendado, verifique las condiciones del rodamiento antes de poner el alternador en funcionamiento.

3.3.3.7 Caja de conexiones

Cuando la resistencia de aislamiento de las bobinas del alternador sea medida, se debe inspeccionar también la caja de conexiones principal y las demás cajas de conexiones, considerando especialmente los siguientes aspectos:

- El interior debe estar seco, limpio y libre de cualquier deposición de polvo;
- Los elementos de contacto no pueden presentar corrosión;
- Los sellados deben estar en condiciones apropiadas;
- Las entradas de los cables deben estar correctamente selladas.

Si alguno de estos ítems no está correcto, se debe hacer una limpieza o reposición de piezas.

3.3.3.8 Inspecciones y registros durante el almacenamiento

El alternador almacenado debe ser inspeccionado periódicamente y los registros de inspección deben ser archivados.

Los siguientes puntos deben ser inspeccionados:

1. Daños físicos;
2. Limpieza;
3. Indicios de condensación de agua;
4. Condiciones del revestimiento protector;
5. Condiciones de la pintura;
6. Indicios de vermes o acción de insectos;
7. Operación satisfactoria de las resistencias de calentamiento. Se recomienda que sea instalado un sistema de señalización o alarma en el lugar para detectar la interrupción de energía de las resistencias de calentamiento;
8. Registre la temperatura ambiente y humedad relativa alrededor de la máquina, la temperatura de la bobina (utilizando RTDs), la resistencia de aislamiento y el índice de polarización;
9. Inspeccione también el lugar de almacenamiento para que esté de acuerdo con los criterios descritos en el párrafo 3.3.3.1.

3.3.3.9 Plan de mantenimiento durante el almacenamiento

Durante el período de almacenamiento, el mantenimiento del motor deberá ser ejecutado y registrado de acuerdo con el plan descrito en la Tabla 3.1.

Tabla 3.1: Plan de almacenamiento

	Mensual	Cada 2 meses	Cada 6 meses	La cada 2 años	Antes de entrar en operación	Nota
Lugar de Almacenamiento						
Inspeccionar las condiciones de limpieza		X			X	
Inspeccionar las condiciones de humedad y temperatura		X				
Verificar indicios de infestaciones de insectos		X				
Medir el nivel de vibración	X					
Embalaje						
Inspeccionar daños físicos			X			
Inspeccionar la humedad relativa en el interior		X				
Cambiar el deshumidificador en el embalaje (si hubiera)			X			Cuando sea necesario
Resistencia de calentamiento (si hay)						
Verificar las condiciones de operación	X					
Alternador completo						
Realizar limpieza externa			X		X	
Realizar limpieza interna					X	
Verificar las condiciones de la pintura			X			
Verificar el inhibidor de oxidación en las partes maquinadas expuestas			X			Reponer el inhibidor, caso sea necesario
Devanados						
Medir la resistencia de aislamiento		X			X	
Medir el índice de polarización		X			X	
Caja de conexiones y terminales de puesta a tierra						
Limpiar el interior de las cajas				X	X	
Inspeccionar los sellos y sellados				X	X	
Reapretar los bornes de conexión					X	Conforme pares de apriete informados en este manual
Cojinetes de rodamiento relubricables						
Girar el eje del alternador		X				
Relubricar el cojinete			X		X	
Desmontar, limpiar, inspeccionar y relubricar el cojinete				X	X	Si el período de almacenamiento es mayor a 2 años
Cojinetes de rodamiento blindados						
Girar el eje del alternador		X				
Sustituir el rodamiento				X		

3.3.3.10 Preparación para puesta en marcha

3.3.3.10.1 Limpieza

- El interior y el exterior del alternador deben estar libres de aceite, agua, polvo y suciedad.
- Remover el inhibidor de oxidación de las superficies expuestas con un paño embebido en solvente a base de petróleo;
- Certificarse de que los cojinetes y cavidades utilizadas para lubricación estén libres de suciedad y correctamente sellados.

3.3.3.10.2 Lubricación de los cojinetes

En alternadores con cojinetes relubricables, relubríquelos utilizando el lubricante especificado. Las informaciones de los cojinetes y lubricantes, así como el procedimiento para lubricación, se encuentran indicados en el ítem 6.5 de este manual.

3.3.3.10.3 Verificación de la resistencia de aislamiento



ATENCIÓN

Antes de colocar el alternador en operación, se debe medir la resistencia de aislamiento, conforme el párrafo **Resistencia de aislamiento** de este manual.

3.3.3.10.4 Otros

Siga los demás procedimientos descritos en el párrafo 5 de este manual antes de colocar el alternador en operación.

4 INSTALACIÓN

4.1 LOCAL DE INSTALACIÓN

Los alternadores deben ser instalados en locales de fácil acceso, que permitan la realización de inspecciones periódicas, de mantenimientos locales y la retirada de los equipamientos para servicios externos, si necesario. Las siguientes características ambientales deben ser aseguradas:

- Los alternadores deben recibir aire fresco y limpio y el sitio de instalación debe permitir el fácil escape (para fuera del ambiente de operación del equipamiento) del aire extraído, evitándose realimentación.
- Debe ser evitada la aspiración del escape del diésel, pues el hollín es conductor eléctrico, pudiendo provocar sobre calentamiento, reduciendo la vida útil del aislamiento pudiendo hasta venir a provocar la quema del alternador.
- La presencia de otros equipos o paredes no debe dificultar u obstruir la ventilación del alternador;
- El espacio alrededor y arriba del alternador debe ser suficiente para mantenimiento o manipulación del mismo;
- El ambiente debe estar de acuerdo con el grado de protección del alternador.



NOTA

Para alternadores con cojinete único, el dispositivo de trabado del eje (utilizado para protección del conjunto rotor/estator contra daños durante el transporte), debe ser retirado solamente poco antes de acoplarlo a la máquina accionante.

4.2 SENTIDO DE GIRO

Los alternadores estándar pueden trabajar en ambos los sentidos de giro. La secuencia de fases está ajustada para el sentido de giro **horario** (visto en la frente de la punta de eje del alternador - Lado Accionado).

Los bornes de los alternadores están señalados de tal forma, que la secuencia de los bornes 1, 2 y 3 concuerda con la secuencia de las fases R, S y T o L1, L2 y L3, cuando el sentido de giro es horario.

Cuando estos alternadores necesitan trabajar en sentido **antihorario**, la secuencia de las fases debe ser cambiada (si necesario). Recomendamos verificar el sentido de giro y la secuencia de las fases necesarias antes de la puesta en marcha del alternador.



ATENCIÓN

La secuencia de las fases equivocada puede ocasionar daños a los equipos energizados por el alternador. Cuando 2 o más alternadores trabajan en paralelo o alternadores en paralelo con la red, deben tener la misma secuencia de fases.

4.3 GRADO DE PROTECCIÓN

Es de fundamental importancia, para el buen desempeño del alternador y para su durabilidad, que sea observado el grado de protección del equipo en relación con el ambiente de instalación.

El alternador estándar posee grado de protección IP21 (protegidos contra penetración de cuerpos sólidos de dimensiones mayores de 12mm y contra respingos de agua en la vertical).

4.4 REFRIGERACIÓN

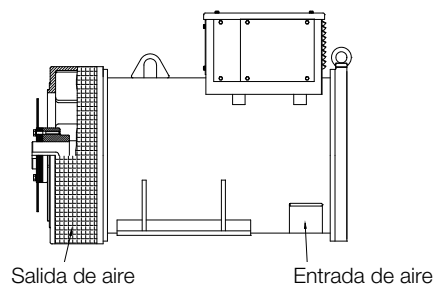


Figura 4.1: Sistema de refrigeración

El ventilador se encuentra alojado en el lado accionado, junto al rotor. El aire entra por el lado no accionado e sale por las aperturas radiales existentes en la tapa / brida do lado accionado

4.4.1 Remoción de la protección de la brida

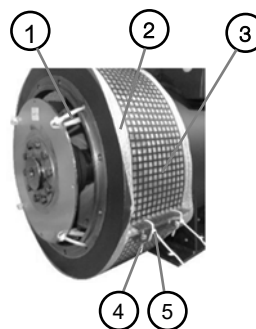


Figura 4.2: Protección de la brida

Leyenda de la Figura 4.2

1. Brida
2. Protección de la brida
3. Reja
4. Tornillo
5. Abrazadera



ATENCIÓN

La protección (2) colocada entre la reja de ventilación (3) y la brida (1) es parte integrante de la embalaje y debe ser retirada para hacer la instalación del alternador, para no afectar el enfriamiento del mismo en operación, de acuerdo con el siguiente procedimiento:

- Cortar las abrazaderas (5) que sujetan la reja de protección;
- Retirar la reja y la protección de la brida; Instalar de nuevo la reja de ventilación, fijándola con los tornillos (4).

4.5 RESISTENCIA DE AISLAMIENTO

4.5.1 Instrucciones de seguridad



PELIGRO

Para hacer la medición de la resistencia de aislamiento, el alternador debe estar parado y desconectado de la carga. El regulador de tensión debe estar desconectado. La bobina en test debe ser conectada a la carcasa y a tierra hasta remover la carga electrostática residual. La no observación de estos procedimientos puede resultar en daños personales.

4.5.2 Consideraciones generales

Cuando el alternador no es colocado inmediatamente en operación, debe ser protegido contra humedad, temperatura elevada y suciedad, para evitar que la resistencia de aislamiento sea afectada.

La resistencia de aislamiento de la bobina debe ser medida antes de colocar el alternador en operación. Si el ambiente es muy húmedo, la resistencia de aislamiento debe ser medida en intervalos periódicos durante el almacenamiento. Es difícil establecer reglas fijas para el valor real de la resistencia de aislamiento de un alternador, ya que ella varía con las condiciones ambientales -temperatura, humedad), condiciones de limpieza de la máquina (polvo, aceite, grasa, suciedad)- y con la calidad y condiciones del material aislante utilizado. La evaluación de los registros periódicos de seguimiento es útil para concluir si el alternador está apto a operar.



NOTA

La resistencia de aislamiento debe ser medida con un **MEGÓHMETRO**.

4.5.3 Medición en el bobinado del estator

La tensión de test para las bobinas del estator de los alternadores debe ser conforme Tabla 4.1 de acuerdo con la norma IEEE43.

Tabla 4.1: Tensión para medición de la resistencia de aislamiento

Tensión nominal de la bobina (V)	Test de resistencia de aislamiento Tensión continua (V)
< 1000	500
1000 - 2500	500 - 1000
2501 - 5000	1000 - 2500
5001 - 12000	2500 - 5000
> 12000	5000 - 10000

Antes de realizar la medición en la bobina del estator, verifique lo siguiente:

- Si todos los cables de la carga están desconectados;
- Si el regulador de tensión está desconectado.
- Si la carcasa del alternador y las bobinas no medidas están puestas a tierra;
- Si la temperatura de la bobina fue medida;
- Si todos los sensores de temperatura están puestos a tierra.

La medición de la resistencia de aislamiento de las bobinas del estator debe ser hecha en la caja de conexión principal.

El medidor (megóhmetro) debe ser conectado entre la carcasa del alternador y el bobina. La carcasa debe ser

puesta a tierra y las 3 fases de la bobina del estator deben permanecer conectadas en el punto neutro, conforme la Figura 4.3.

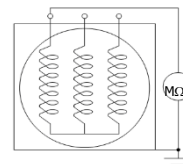


Figura 4.3: Medición en las 3 fases

Cuando sea posible, cada fase debe ser aislada y testeada separadamente. El test separado permite la comparación entre las fases. Cuando una fase es testeada, las otras dos deben ser puestas a tierra en la misma puesta a tierra de la carcasa, conforme la Figura 4.4.

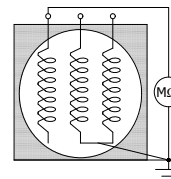


Figura 4.4: Medición en fases separadas

4.5.4 Medición en el bobinado del rotor, excitatriz y accesorios

Medición en la bobina del rotor:

- Desconecte los cables del rotor del conjunto de diodos;
- Conecte el medidor de resistencia de aislamiento (Megóhmetro) entre la bobina del rotor y el eje del alternador. La corriente de la medición no puede pasar por los cojinetes.

Medición de la bobina del estator de la excitatriz principal:

- Desconecte los cables de alimentación de la excitatriz;
- Conecte el medidor de resistencia de aislamiento (Megóhmetro) entre la bobina del estator de la excitatriz (terminales I y K) y la carcasa del alternador.

Medición en la bobina del rotor de la excitatriz principal:

- Desconecte los cables del rotor de la excitatriz del conjunto de diodos;
- Conecte el medidor de resistencia de aislamiento (Megóhmetro) entre la bobina del rotor y el eje del alternador. La corriente de la medición no puede pasar por los cojinetes.

Medición de la bobina del estator de la excitatriz auxiliar (PMG) – alternadores modelo GP-- :

- Desconecte los cables que conectan la excitatriz auxiliar al regulador de tensión;
- Conecte el medidor de resistencia de aislamiento (Megóhmetro) entre la bobina del estator de la excitatriz auxiliar y la carcasa del alternador.



ATENCIÓN

La tensión del test para el rotor, excitatriz principal, excitatriz auxiliar y resistencia de calentamiento debe ser 500 Vcc, demás accesorios 100 Vcc.

No es recomendada la medición de resistencia de aislamiento de protectores térmicos.

En máquinas que ya están en operación, pueden ser obtenidos valores superiores de resistencia de aislamiento, comparados a los valores iniciales de puesta en marcha.

La comparación con valores obtenidos en ensayos anteriores en la misma máquina, en condiciones similares de carga, temperatura y humedad, sirve como una mejor indicación de las condiciones del aislamiento que el valor obtenido en un único ensayo, siendo considerada sospechosa cualquier reducción brusca.

4.5.5 Resistencia de aislamiento mínima

Tabla 4.2: Resistencia de aislamiento mínima

	R.A. mínima (referida a 40°C)
Tensión del estator ≤ 1000 V	5 MΩ
Tensión del estator > 1000 V	100 MΩ
Rotor y excitatriz	5 MΩ

4.5.6 Evaluación y conservación de los devanados

Tabla 4.3: Evaluación de la resistencia de aislamiento

Un	R.I.	Estado del aislamiento	Procedimiento
≤1000V	< 5 MΩ	Crítico*	Limpieza y secado
	5 a 100 MΩ	Aceptable	Monitoreo periódico
	> 100 MΩ	Normal	Funcionamiento normal
>1000V	< 100 MΩ	Crítico*	Limpieza y secado
	100 a 500 MΩ	Aceptable	Monitoreo periódico
	> 500 MΩ	Normal	Funcionamiento normal

*El alternador no debe funcionar en esta condición



NOTA

Los datos de la Tabla 4.3 sirven como referencia. Se recomienda registrar todas las mediciones de resistencia de aislamiento realizadas en el alternador y mantener un historial de estas mediciones. Se debe investigar cualquier reducción brusca en los valores registrados.

La resistencia de aislamiento es influenciada por la presencia de humedad y suciedad en el material aislante. Si la resistencia de aislamiento medida es menor que los valores informados en la Tabla 4.2, antes del alternador empezar a funcionar, los devanados deben ser cuidadosamente inspeccionados, limpiados y, si es necesario, secados de acuerdo con el siguiente procedimiento:

- Desmontar el alternador y remover el rotor y los cojinetes;
- Colocar los componentes que poseen bobina con baja resistencia de aislamiento en una estufa y calentar a una temperatura de 130 °C, permaneciendo a esta temperatura, por lo menos por 8 horas;
- Verificar si la resistencia de aislamiento está dentro de valores aceptables o normales, conforme la Tabla 4.3. Si no es así, consultar a WEG.



PELIGRO

Para evitar accidentes, es necesaria la puesta a tierra la bobina del alternador inmediatamente después de la medición de la resistencia de aislamiento.

4.5.7 Conversión de los valores medidos

La resistencia de aislamiento debe ser referida a 40°C. Si la medición se realiza a una temperatura diferente, la lectura debe corregirse a 40°C, utilizando la corrección aproximada proporcionada por la curva de la Figura 4.5, según el estándar IEEE43.

La corrección de la lectura de la resistencia de aislamiento a 40°C se realiza mediante la relación:

$$R_{40} = Kt \cdot Rt$$

Dónde:

Rt= resistencia de aislamiento a temperatura "t".

Kt= Factor de corrección de la resistencia de aislamiento en función de la temperatura del devanado, como se muestra en la Figura 4.5.

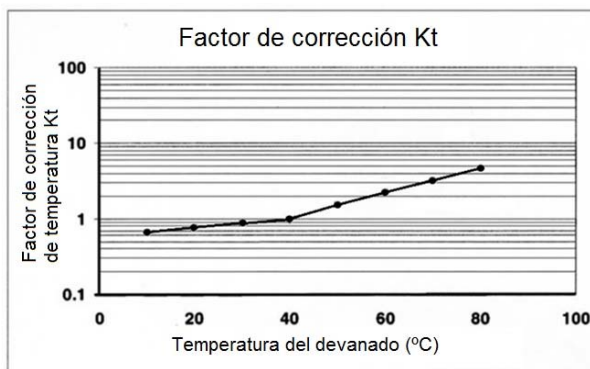


Figura 4.5: Coeficiente de variación de la resistencia de aislamiento con la temperatura

Los valores utilizados para generar la curva de la Figura 4.5 se muestran en la Tabla 4.4.

Tabla 4.4: Factores de corrección de la resistencia de aislamiento con la temperatura

t (°C)	Factor Kt
10	0,7
20	0,8
30	0,9
40	1,0
50	1,5
60	2,3
70	3,3
80	4,6

4.6 PROTECCIONES

4.6.1 Protecciones térmicas

Los alternadores poseen como parte integrante, cuando solicitados por el cliente, dispositivos de protección contra sobre elevación de temperatura, instalados en las bobinas en el estator principal y/o cojinetes, conforme sigue:

Termostato (bimetálico) - Son detectores térmicos del tipo bimetálico, con contactos de plata normalmente cerrados. Estos se abren en determinada temperatura. Los termostatos son conectados en serie o independientes conforme el esquema de conexión.

Termistores (tipo PTC o NTC) - Son detectores térmicos, compuestos de semiconductores que varían su resistencia bruscamente al alcanzar una determinada temperatura. Los termistores son conectados en serie o independientes conforme el esquema de conexión.



NOTA

Los termostatos y los termistores deberán ser conectados a una unidad de control que interrumpirá la alimentación del motor o accionará un dispositivo de señalización.

Termorresistencia (Pt100) - Es un elemento de resistencia calibrada. Su funcionamiento se basa en el principio de que la resistencia eléctrica de un conductor metálico varía linealmente con la temperatura. Los terminales del detector deben ser conectados a un panel de control, que incluye un medidor de temperatura.



NOTA

Las termorresistencias tipo RTD permiten el monitoreo de la temperatura absoluta. Con esta información, el relé podrá efectuar la lectura de la temperatura, y también la parametrización para alarma y desconexión conforme las temperaturas predefinidas.

La fórmula a seguir sirve para convertir el valor de la resistencia óhmica medida para temperatura de las termorresistencias tipo Pt 100.

$$\text{Fórmula: } \frac{\Omega - 100}{0.386} = ^\circ\text{C}$$

Dónde: Ω = resistencia medida en el Pt100

Los dispositivos de protección, cuando son solicitados, están relacionados en el esquema de conexión específico de cada alternador. La no utilización de estos dispositivos es de total responsabilidad del usuario, sin embargo, puede ocasionar la pérdida de garantía en caso de daños.

4.6.1.1 Límites de temperatura para bobinados

La temperatura del punto más caliente de la bobina debe ser mantenida abajo del límite de la clase térmica del aislamiento. La temperatura total es compuesta por la suma de la temperatura ambiente con la elevación de temperatura (T), y la diferencia que existe entre la temperatura media de la bobina y el punto más caliente de la bobina.

La temperatura ambiente por norma es de, como máximo, 40°C. Arriba de ese valor, las condiciones de trabajo son consideradas especiales.

La Tabla 4.5 muestra los valores numéricos y la composición de la temperatura admisible del punto más caliente de la bobina.

Tabla 4.5: Clase de aislamiento

Clase de aislamiento		F	H
Temperatura ambiente	°C	40	40
T = elevación de temperatura (método de medición de la temperatura por la variación de la resistencia)	°C	105	125
Diferencia entre el punto más caliente y la temperatura media	°C	10	15
Total: temperatura del punto más caliente	°C	155	180



ATENCIÓN

En el caso de que el alternador opere con temperaturas en la bobina superiores a los valores límites de la clase térmica del aislamiento, la vida útil del aislamiento y, consecuentemente, la del alternador, será reducida significativamente o hasta puede resultar en la quema del alternador.

4.6.1.2 Protecciones térmicas para los cojinetes

Los sensores de temperatura instalados en los cojinetes (cuando existen) sirven para protegerlos de daños debido a la operación con sobre temperatura.

4.6.1.3 Temperaturas para alarma y desconexión

Las temperaturas de la alarma y desconexión deben ser parametrizadas en el valor más bajo posible. Estas temperaturas pueden ser determinadas con resultados de tests o a través de la temperatura de operación del alternador.

La temperatura de alarma puede ser ajustada a 10°C más de la temperatura de operación del alternador en plena carga, considerando siempre la mayor temperatura ambiente del lugar. Los valores de temperatura ajustados para desconexión no deben superar las temperaturas máximas admisibles conforme Tabla 4.6 y Tabla 4.7.

Tabla 4.6: Temperatura máxima del estator

DEVANADO DEL ESTATOR		
Clase de Aislamiento	Temperaturas máximas de ajuste para las protecciones (°C)	
	Alarma	Desconexión
F	130	155
H	155	180



ATENCIÓN

Los alternadores aplicados en sistemas de emergencia (standby) pueden tener elevación de temperatura de hasta 25°C por encima de la temperatura en operación continua, conforme las normas Nema MG-1-22.40 y MG-1-22.84. La utilización del alternador en estas condiciones reduce la vida útil del alternador.

Tabla 4.7: Temperatura máxima de los cojinetes

COJINETES	
Temperaturas máximas de ajuste para las protecciones (°C)	
Alarma	Desconexión
110	120



ATENCIÓN

Los valores de alarma y desconexión pueden ser definidos en función de la experiencia, no obstante no deben superar los valores máximos indicados en la Tabla 4.6 y Tabla 4.7.

4.6.2 Resistencia de calentamiento

Cuando el alternador encuéntrase equipado con resistencia de calentamiento para impedir la condensación de agua durante largos períodos sin operación, éstas deben ser conectadas de modo a permanecieren siempre energizadas luego después que el alternador salga de operación y desenergizadas luego que el alternador entre en operación.

El dibujo dimensional y una placa de identificación específica existente en el alternador indican el valor de la tensión de y la potencia de las resistencias instaladas.



ATENCIÓN

Caso las resistencias de calentamiento permanézcanse energizadas cuando la máquina estuviere en operación, el bobinado podrá ser dañado.

4.6.3 Protección de la bobina auxiliar

El alternador posee un fusible de protección, conectado en serie con el bobinado auxiliar o en el regulador de tensión, con la función de protegerlo contra sobre corriente.



ATENCIÓN

Si no utilizar el fusible especificado podrá ocurrir la quema del bobinado auxiliar y también del bobinado principal del estator. Este defecto no se configura garantía.

En el caso de rompimiento del fusible es necesario cambiarlo por otro de igual valor, para que el alternador opere debidamente protegida.

El fusible protege el alternador y el regulador de tensión en las siguientes situaciones:

1. Pérdida de la referencia del regulador de tensión;
2. Conexión de los cables del bobinado auxiliar en cortocircuito, hecho en los mismos cables de salida del bobinado o a través de conexión equivocada en el regulador de tensión;
3. Conexión de los terminales de salida del regulador de tensión en cortocircuito;
4. Operación con giro bajo (utilizado para calentar motor diésel), principalmente con la función U/F del regulador de tensión no habilitada: habrá la protección dependiendo de la condición de operación (rotación, ajuste del regulador...).
5. Cuando ocurrir daños en el regulador de tensión (quema del elemento de potencia o falta de referencia interna en los circuitos de comparación).

El fusible no rompe cuando hay cortocircuito en el de las fases del alternador. En este caso la protección debe ser hecha con relé permitiendo también el arranque motor y la sensibilización de la protección.

4.6.4 Protección de los diodos

Os diodos poseen protecciones contra sobre tensión y/o surto de tensión, conforme Tabla 4.8.

En caso de fallo de estos componentes, los mismos deben ser sustituidos.

Tabla 4.8: Protección de los diodos

	Varistor	Capacitor
GTA161 - GTA252	✓	
GTA311 - GTA561	✓	✓
Tipo de montaje	THT	THT
Ítem (WEG)	10049848	10391625
Características	1W, 745Vcc, 550Vca 210J/2ms	0,1µf, 2000Vcc, 630Vca

4.6.5 Protección contra subfrecuencia

La protección contra subfrecuencia evita sobreintensidad en el bobinado auxiliar y en el circuito de excitación del alternador.

Se hace el ajuste de esta protección en el *trimpot* U/F del regulador de tensión.

4.6.6 Manutención de la corriente de cortocircuito

Los alternadores WEG de la línea G son fabricados con la bobina auxiliar insertada en las ranuras del estator principal, aislada del devanado principal. Esta bobina tiene por función alimentar el circuito de potencia del regulador de tensión y mantener la corriente de cortocircuito del alternador.



NOTA

1. Debido al facto del alternador mantener alta Icc, se debe instalar un relé de sobre corriente para abrir el disyuntor principal en el máximo de 20s, sino puede haber la quema del alternador.
2. Para mantener la corriente de cortocircuito por encima de 3,0 x In, consultar la WEG.

4.7 REGULADOR DE TENSIÓN

El regulador de tensión electrónico tiene la finalidad de mantener la tensión del alternador constante, independiente de la carga. Puede estar alojado en la caja de conexiones del alternador o en el panel de comando.



ATENCIÓN

Verificar en el **Manual del regulador de tensión**, la identificación de los terminales, diagrama de conexión y los *trimpots* de ajuste. Una conexión equivocada puede significar la quema del regulador y/o de los bobinados del alternador, en este caso no se configura garantía.

4.8 ASPECTOS ELÉCTRICOS

4.8.1 Conexiones eléctricas

La conexión eléctrica es de responsabilidad del usuario final y debe ser hecha por personas calificadas. Los esquemas de conexiones posibles del alternador están en el ítem 4.8.2.

4.8.1.1 Conexión principal

Las conexiones de los bornes principales deben ser hechas de acuerdo con los esquemas constantes en este manual.

Las conexiones deben ser hechas con par de apriete conforme Tabla 4.9.

Tabla 4.9: Par de apriete de los tornillos de los terminales para fijación de los cables principales

Díámetro de la rosca	Par de apriete (Nm)
M5	4 - 5
M6	8 - 9
M8	19 - 21
M10	38 - 42
M12	67 - 73
M16	143 - 157



NOTA

Los pares de apriete de las conexiones eléctricas de los terminales son informados en la bornera de los alternadores.

- Certifíquese de que la sección y el aislamiento de los cables de conexión sean apropiados para la corriente y tensión del alternador.
- Antes de hacer las conexiones entre el alternador y la carga o red de energía eléctrica, es necesario que se haga una medición cuidadosa de la resistencia de aislamiento de los bobinados, conforme ítem 4.5.

4.8.1.1.1 Conexión de los cables de conexión

Para obtener un contacto eléctrico eficaz, la conexión de los cables de conexión a la placa terminal de patilla debe cumplir con la siguiente configuración:

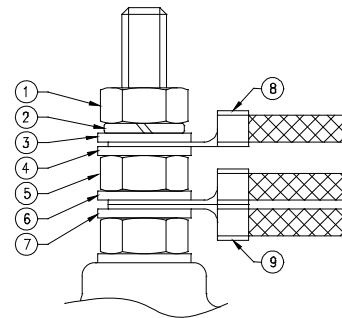


Figura 4.6: Conexión de los cables

Leyenda de la Figura 4.6

1. Tuerca de acero
2. Arandela de presión de acero
3. Arandela lisa de acero
4. Arandela lisa de latón
5. Tuerca de latón
6. Arandela lisa de latón
7. Arandela lisa de acero
8. Terminal de conexión del cable de la red
9. Terminal de conexión del cable del alternador



ATENCIÓN

Esta configuración es válida para conexión de los cables directamente en los pernos de la bornera.

Las arandelas y tuercas de latón no deben ser sustituidas por otras de material distinto, pues puede perjudicar el contacto eléctrico de los cables de conexión.

4.8.1.2 Aterramiento

Los alternadores deben ser siempre conectados a tierra con un conductor de sección adecuada, utilizando el agujero roscado en uno de los pies de los mismos.

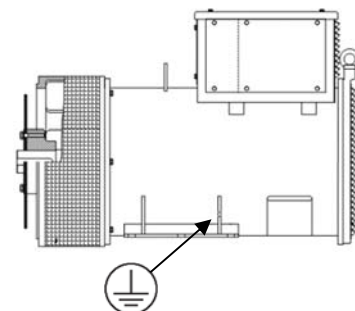


Figura 4.7: Puesta a tierra

4.8.1.3 Conexiones del regulador electrónico de tensión

O regulador electrónico sale de la fábrica con las conexiones hechas la tensión nominal del alternador.



ATENCIÓN

Caso haya necesidad de alteración de conexión de los bornes principales del alternador para cambiar la tensión, se debe reconectar los conductores de la tensión de referencia del regulador de tensión conforme el diagrama de conexión específico.

4.8.1.4 Identificación de los bornes

Terminales principales (cabos de conexión de las fases del estator)

1 a 12, N

Terminales para conexión en el regulador de tensión

E1 o E2 (marrón) - Realimentación de tensión monofásica.

E3/4 (verde) - Común de alimentación del circuito de potencia y de la realimentación monofásica del regulador de tensión.

R (azul), **S** (gris) y **T** (naranja) - realimentación de tensión trifásica.

3 (amarillo) - Alimentación del circuito de potencia del regulador de tensión.

F+ (rojo) y **F-** (negro) - Campo de la excitatriz principal.

AC1 (azul), **AC2** (gris) y **AC3** (naranja) - Estator de la excitatriz auxiliar (alimentación de potencia del regulador) - modelo GPA.

N (blanco) - Realimentación de tensión monofásica (GPA)

Terminales de los accesorios

16 a 19 – Resistencias de calentamiento.

20 a 35 – Termosensores en el estator (PT100).

36 a 51 – Termistores en el estator (PTC).

52 hasta 67 – Termostatos en el estator

68 a 71 – Termoresistencias en los cojinetes.

72 a 75 – Termistores en los cojinetes.

76 a 79 – Termostatos en los cojinetes.

80 a 82 – Dínamos taquimétricos.

88 a 91 – Termómetros.

94 a 99 – Transformadores de Corriente

4.8.2 Diagrama de conexiones

4.8.2.1 Alternadores trifásicos – 12 terminales

DIAGRAMA DE CONEXIONES		Estrella serie (neutro accesible)		Estrella paralelo (neutro accesible)		Triángulo serie
		TENSIÓN (V)				
60Hz	L - L	380 - 415	440 - 480	190-208	220 – 240	220 – 240
	L - N	220 - 240	254 - 277	110-120	127 – 139	-
	E1 - E3/4 (Referencia)	190 - 207	220 - 240	190-208	220 – 240	220 – 240
50Hz	L - L	380 – 400		190 – 200		200 – 220
	L - N	220 – 230		110 – 115		-
	E1 - E3/4 (Referencia)	190 – 200		190 – 200		200 – 220
BORNERA	8 pinos		8 pinos		8 pinos	
	12 pinos - carcasa 315 – 355		12 pinos - carcasa 315 – 355		12 pinos - carcasa 315 – 355	



ATENCIÓN

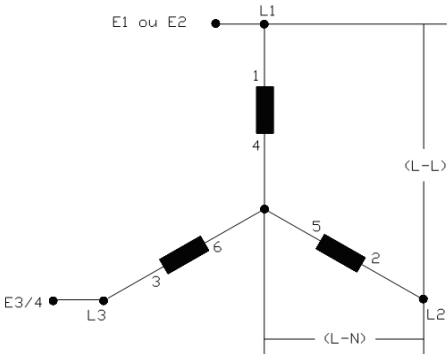
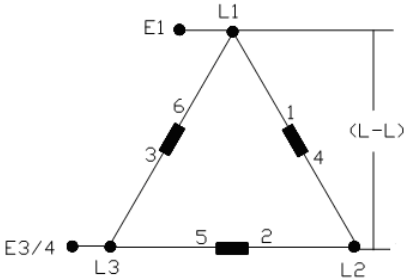
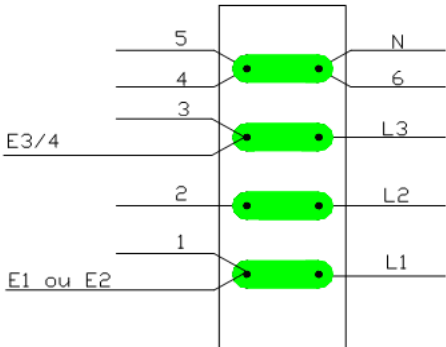
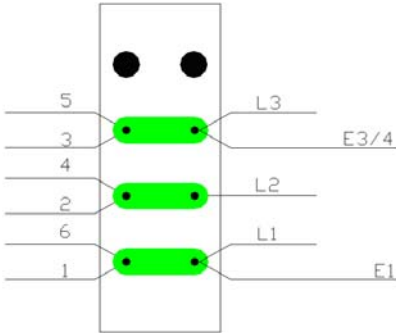
- El alternador es suministrado con el regulador de tensión conectado para trabajar con las características nominales del alternador:
- En caso de mantenimiento o cambio de las conexiones eléctricas del alternador, hacer la conexión correcta de los cables E1, E3/4 y 3 en el regulador de tensión, conforme sigue:
 - Los cables E1 y E3/4 se refieren a tensión de referencia del regulador de tensión.
 - Los cables 3 – E3/4 se refieren a alimentación de potencia del regulador de tensión.
- En alternadores WEG con 12 terminales, conectar siempre los cables E1 – E3/4 del alternador en los terminales E1 y E3/4 del regulador de tensión, independientemente del tipo de conexión o de la tensión nominal del alternador. **Para estos casos, el terminal E2 del regulador de tensión no debe ser utilizado.**



NOTA

Para obtener los diagramas de conexión de los alternadores de la carcasa 400 y mayores, consulte a WEG.

4.8.2.2 Alternadores trifásicos – 6 terminales

DIAGRAMA DE CONEXIONES		Estrella						Triángulo			
											
		TENSIÓN (V)									
60Hz	L - L	220	380	440	480	600	127	220	277	346	
	L - N	127	220	254	277	346	-	-	-	-	
	(E1 ou E2) - E3/4 (Referencia)	220 (E1)	380 (E2)	440 (E2)	480 (E2)	600 (E2)	127 (E1)	220 (E1)	277 (E1)	346 (E2)	
50Hz	L - L	190	380	400	415	110	220	230	240		
	L - N	110	220	230	240	-	-	-	-		
	(E1 ou E2) - E3/4 (Referencia)	190 (E1)	380 (E2)	400 (E2)	415 (E2)	110 (E1)	220 (E1)	230 (E1)	240 (E1)		
BORNERA											



ATENCIÓN

- El alternador es suministrado con el regulador de tensión conectado para las características nominales de operación;
- En caso de mantenimiento o cambio de las conexiones eléctricas del alternador, hacer la conexión correcta de los cables E1, E3/4 y 3 en el regulador de tensión, conforme sigue:
 - Los cables E1 o E2 y E3/4 se refieren a tensión de referencia del regulador de tensión.
 - Los cables 3 e E3/4 se refieren a alimentación de potencia del regulador de tensión.
- En alternadores WEG con tensión única (6 o 3 terminales) de 160 a 300V, conectar siempre los cables E1 – E3/4 del alternador en los terminales E1 y E3/4 del regulador de tensión, conforme esquemas arriba;
- En alternadores WEG con tensión única (6 o 3 terminales) de 320 a 600V, conectar siempre los cables E2 – E3/4 del alternador en los terminales E2 y E3/4 del regulador de tensión, conforme esquemas arriba.



NOTA

Para obtener los diagramas de conexión de los alternadores de la carcasa 400 y mayores, consulte a WEG.

4.8.2.3 Alternadores trifásicos con conexión monofásica – 12 terminales

DIAGRAMA DE CONEXIÓN		Monofásico Zig-zag paralelo	Monofásico Zig-zag Série	Monofásico Triángulo
		TENSIÓN (V)		
60Hz	L – L	200 - 240	440 - 480	220 - 240
	L – N	100 - 120	220 - 240	110 - 120
	E1 - E3/4	200 - 240	290 - 316	220 - 240
50Hz	L – L	190 - 200	380 - 400	190 - 200
	L – N	95 - 110	190 - 200	95 - 100
	E1 - E3/4	190 - 200	250 - 263	190 - 200
BORNIERA		8 pinos	8 pinos	8 pinos
		12 pinos - carcasa 315 - 355	12 pinos - carcasa 315 - 355	12 pinos - carcasa 315 - 355



ATENCIÓN

- E1 - E3/4 – Tensión de Referencia para el regulador de tensión (ver manual del regulador de tensión).
- Para la conexión monofásica triángulo, los cables de referencia del regulador (E1 y E3/4) conectados originalmente en los cables principales 7 y 9 y el cable de la bobina auxiliar (4), conectado originalmente en el terminal 9, deben ser removidos de su posición original. Reconectarlos de la siguiente forma:
 - Cables 4 y E3/4 en el cable principal 8;
 - Cable E1 en el cable principal 1 (conforme esquemas arriba).
- Observar la potencia monofásica informada en el catálogo.

4.8.2.4 Conexiones del regulador de tensión

Para efectuar correctamente la conexión del alternador con el regulador de tensión, consulte el manual del regulador de tensión:

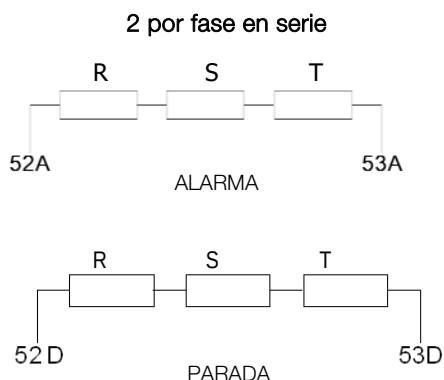
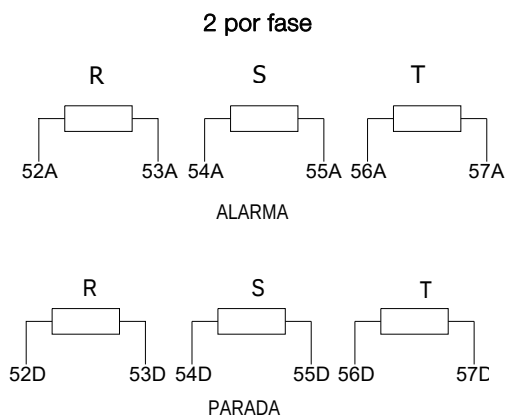
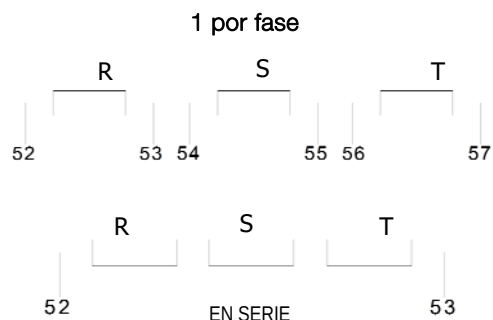
- El modelo de regulador de tensión utilizado depende de las características del alternador y de la aplicación deseada, siendo así, las conexiones eléctricas con el alternador y la identificación de los terminales pueden diferir de un modelo para otro.
- El manual del regulador de tensión es suministrado junto con el alternador.
- El modelo de alternador estándar es el GTA (con bobina auxiliar y sin excitatriz auxiliar).
- No es recomendado que el alternador modelo GTA funcione sin bobina auxiliar, ya que con esta configuración la alimentación de potencia del regulador de tensión se perjudica en los casos de cortocircuito o sobrecargas. Esta condición solamente es permitida en casos de emergencia, cuando ocurre falla de la bobina auxiliar. Así que sea posible, el alternador deberá ser reparado para mantener las características originales.
- Los alternadores con excitatriz auxiliar (modelo GPA) son especiales y deben ser fabricados bajo consulta a WEG.
- Cuando se utiliza un transformador para adecuación de la tensión de referencia del regulador de tensión, el mismo no podrá ser instalado dentro de la caja de conexión principal del alternador.

4.8.3 Diagramas de conexión de los accesorios

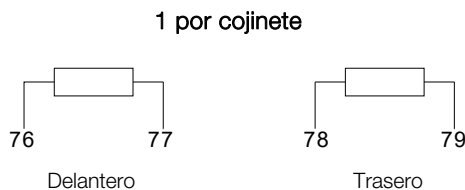
Terminales de los accesorios

16 a 19 - Resistencias de calentamiento
20 a 35 - Termoresistencias en el estator (PT100)
36 a 51 - Termistores en el estator (PTC)
52 a 67 - Termostatos en el estator
68 a 71 - Termoresistencias en los cojinetes (PT100)
72 a 75 - Termistores en los cojinetes
76 a 79 - Termostatos en los cojinetes
88 a 91 - Termómetros
94 a 99 - Transformadores de corriente

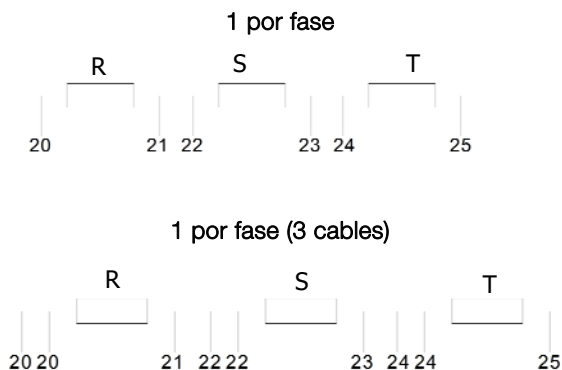
4.8.3.1 Termostatos en el estator



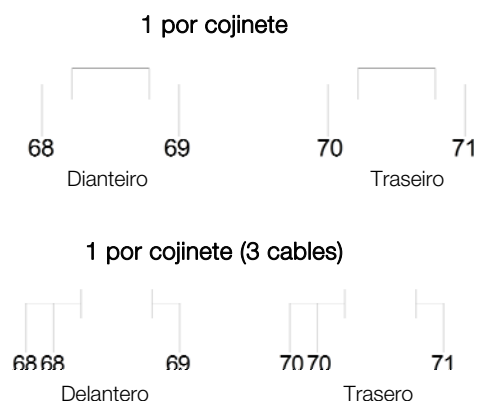
4.8.3.2 Termostatos en los cojinetes



4.8.3.3 Termoresistencias en el estator



4.8.3.4 Termoresistencias en los cojinetes



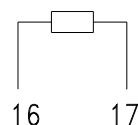
ATENCIÓN

La identificación de los terminales de los sensores tipo PTC consta en el ítem 4.8.1.4.

Cuando se utiliza 2 sensores por fase son acrecidos los sufijos A para alarma y D para parada.

Para los alternadores suministrados con diagrama de conexión específico, este prevalece sobre los diagramas de conexión de este manual.

4.8.3.5 Resistencias de calentamiento



4.9 ASPECTOS MECÁNICOS

4.9.1 Bases y fundaciones

- El dimensionamiento de las bases debe ser realizada de forma a conferir rigidez a la estructura, evitándose ampliaciones de los niveles de vibración del conjunto. La base deberá tener su superficie plana contra los pies del alternador de modo que evite deformaciones en la carcasa del alternador.
- La base siempre deberá estar nivelada en relación con el piso. La nivelación es obtenida a través del empleo de calzos entre la base y el piso.
- El cliente es responsable del diseño y la construcción de los cimientos. Deberá ser lo suficientemente rígida para soportar las fuerzas del circuito. Para evitar las vibraciones de resonancia, la cimentación se diseñará de forma que la frecuencia natural (frecuencia de la caña) de la cimentación junto con la máquina no esté dentro del $\pm 20\%$ de la frecuencia de la velocidad de funcionamiento. El cliente también es responsable del análisis de la velocidad crítica lateral y torsional de toda la instalación.

4.9.2 Alineación y nivelación

El alternador debe estar perfectamente alineado con la máquina propulsora, especialmente en los casos de acoplamiento directo.



ATENCIÓN

Una alineación incorrecta puede causar daños en los rodamientos, vibraciones y mismo, fractura del eje.

4.9.2.1 Alternadores con cojinete doble (B35T o B3T)

El alternador debe ser alineado correctamente con la máquina accionada, principalmente cuando sea usado el acoplamiento directo.

Una alineación incorrecta puede resultar en daños a los cojinetes, generar excesivas vibraciones y hasta llevar a la ruptura del eje.

La alineación debe ser hecha de acuerdo con las recomendaciones del fabricante del acoplamiento. Principalmente en acoplamientos directos, los ejes del alternador y de la máquina accionada deben ser alineados axial y radialmente, conforme se muestra en la Figura 4.8 y Figura 4.9.

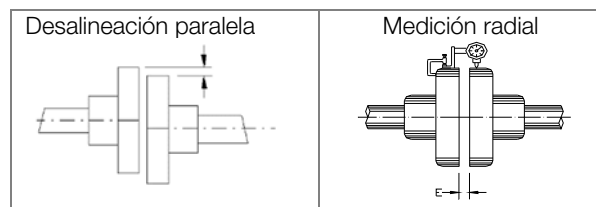


Figura 4.8: Alineación paralela

La Figura 4.8 muestra la desalineación paralela de las 2 puntas de eje y la forma práctica de medición utilizando relojes comparadores adecuados.

La medición es hecha en 4 puntos desplazados 90° entre sí y con los dos medio-acoplamientos girando juntos para eliminar los efectos debido a irregularidades de la superficie de apoyo de la punta del reloj comparador. Eligiendo el punto vertical superior 0° , la mitad de la diferencia de la medición del reloj comparador en los

puntos en 0° y 180° representa el error coaxial vertical. En el caso de desvío, este debe ser corregido adecuadamente, agregando o removiendo calces de montaje. La mitad de la diferencia de la medición del reloj comparador en los puntos en 90° y 270° representa el error coaxial horizontal.

Esta medición indica cuándo es necesario izar o bajar el alternador, o moverlo hacia la derecha o hacia la izquierda en el lado accionado para eliminar el error coaxial.

La mitad de la diferencia máxima de la medición del reloj comparador en una rotación completa representa la máxima excentricidad encontrada.

La desalineación en una vuelta completa del eje no puede ser superior a 0,03mm.

Cuando son utilizados acoplamientos flexibles son aceptables valores mayores que los indicados arriba, siempre que no excedan el valor permitido por el fabricante del acoplamiento. Se recomienda mantener un margen de seguridad para estos valores.

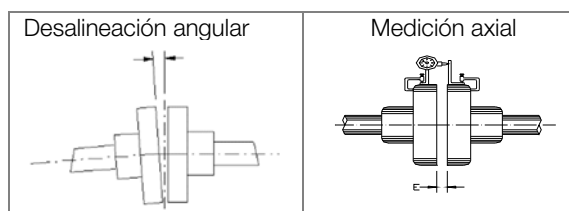


Figura 4.9: Alineación angular

La Figura 4.9 muestra la desalineación angular y la forma práctica para hacer esta medición.

La medición es hecha en 4 puntos desplazados 90° entre sí, con los dos medio-acoplamientos girando juntos para eliminar los efectos debido a irregularidades de la superficie de apoyo de la punta del reloj comparador.

Eligiendo el punto vertical superior 0° , la mitad de la diferencia de la medición del reloj comparador en los puntos en 0° y 180° representa la desalineación vertical.

En el caso de desvío, este debe ser corregido adecuadamente agregando o removiendo calces de montaje debajo de las patas del alternador.

La mitad de la diferencia de la medición del reloj comparador en los puntos en 90° y 270° representa la desalineación horizontal, que debe ser corregido adecuadamente con desplazamiento lateral/angular del alternador.

La mitad de la diferencia máxima de la medición del reloj comparador en una rotación completa representa la máxima desalineación angular encontrada.

La desalineación en una vuelta completa para acoplamiento rígido o semiflexible no puede ser superior a 0,03mm. Cuando son utilizados acoplamientos flexibles, son aceptables valores mayores que los indicados arriba, siempre que no excedan el valor permitido por el fabricante del acoplamiento.

Se recomienda mantener un margen de seguridad para estos valores.

En la alineación/nivelación se debe considerar la influencia de la temperatura sobre el alternador y la máquina accionada. Dilataciones distintas de los componentes pueden alterar el estado de alineación/nivelación durante la operación.

4.9.2.2 Alternadores con cojinete único (B15T)

La base debe ser plana, permitiendo un correcto apoyo del alternador sobre la misma. Siempre que posible, se debe utilizar aisladores de vibración (amortiguadores) entre el conjunto alternador + motor y base con el propósito de minimizar la transmisión de vibración.

Cuando no fuere posible el uso de los aisladores entre conjunto y base, se hace necesario utilizar aislador entre base y suelo. Una de las dos configuraciones es recomendada, bajo posibilidad de haber operación con altos niveles de vibración.

4.9.2.3 Giro del rotor



ATENCIÓN

No se debe usar el ventilador del alternador para girar el eje, ya que esto puede causar daños en el alternador y / o lesiones personales, sobre todo cuando el generador está acoplado con la máquina propulsora.

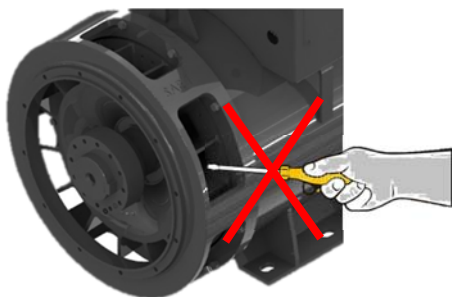


Figura 4.10: Giro del rotor

4.9.3 Acoplamiento

4.9.3.1 Alternadores con cojinete doble (B35T/B3T)

4.9.3.1.1 Acoplamiento directo

Se debe preferir siempre el acoplamiento directo, debido al menor costo, reduciendo espacio ocupado, ausencia de deslice (correas) y mayor seguridad contra accidentes. En caso de transmisión con relación de velocidad, es usual también el acoplamiento directo a través de reductores.



ATENCIÓN

Alinear cuidadosamente las puntas de ejes, utilizando acoplamiento flexible, siempre que posible, dejando holgura mínima de 3 mm entre los acoplamientos

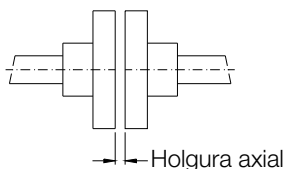


Figura 4.11: Holgura axial

4.9.3.1.2 Acoplamiento - poleas y correas

Cuando una reducción o aumento de velocidad es necesaria, la transmisión por correa es la más usada. Para evitar esfuerzos radiales innecesarios sobre los cojinetes, los ejes y las poleas tienen que estar perfectamente alineados entre sí. Las correas que trabajan oblicuamente transmiten golpes intermitentes al rotor y podrán dañar los cojinetes.

El resbalamiento de la correa podrá ser evitado con aplicación de un material resinoso, como la brea, por ejemplo.

La tensión en la correa deberá ser solo lo suficiente para evitar el resbalamiento durante el funcionamiento.



NOTA

Las correas con exceso de tensión aumentan el esfuerzo sobre la punta del eje, causando vibraciones y fatiga, pudiendo llegar a fracturar el eje.

Evite usar poleas demasiado pequeñas, pues estas provocan flexiones en el eje del motor debido a la fuerza de tracción de la correa que aumenta a medida que disminuye el diámetro de la polea.



ATENCIÓN

Los alternadores con cojinetes doble (estándar) son siempre fabricados para aplicaciones con acoplamiento directo. Cuando se utiliza acoplamiento a través de poleas y correas, WEG debe ser siempre consultado para garantizar una aplicación correcta del alternador.



NOTA

Siempre utilizar poleas debidamente balanceadas. Evitar sobras de chavetas, pues estas representan un aumento de la masa de desbalanceado. Si no se observa eso, ocurrirá un aumento en los niveles de vibración.

4.9.3.2 Alternador con cojinete único (B15T)

4.9.3.2.1 Dimensión "G"

Los alternadores salen de la fábrica montados con los discos e bridas de acuerdo con la solicitud del cliente. La dimensión G es la distancia entre la cara externa de los discos en relación con la cara de la brida, de acuerdo con el Figura 4.12.



NOTA

Los alternadores salen de fábrica con la dimensión "G" conforme Tabla 4.10. El montador del grupo alternador tiene la responsabilidad de certificar si la dimensión "G" está de acuerdo con el motor diesel utilizado. Caso la dimensión "G" no sea respectada, podrán ocurrir serios daños al alternador y al motor diesel o, en algunos casos, no será posible acoplar el alternador al motor diesel.

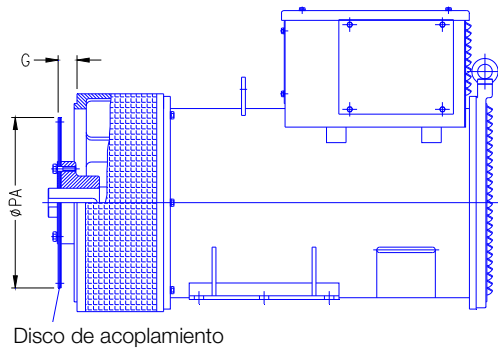


Figura 4.12: G dimensiones

Tabla 4.10: dimensiones G normalizadas

ØPA (mm)	Disco de Acoplamiento (SAE)	G (mm)
241,3	7,5	30,2
263,4	8	61,9
314,2	10	53,9
352,3	11,5	39,6
466,6	14	25,4
517,5	16	15,7
571,4	18	15,7
673,1	21	0,0
733,4	24	0,0

▪ La dimensión ØPA posee una tolerancia de - 0,13mm

4.9.3.2.2 Alteración de la dimensión G

Para cambiar la dimensión “G”, es necesario cambiar la posición de los discos de acoplamiento (E).

Para esto hay que sacar o adicionar los **anillos espaciadores (I)**, conforme indicado en la Figura 4.13.

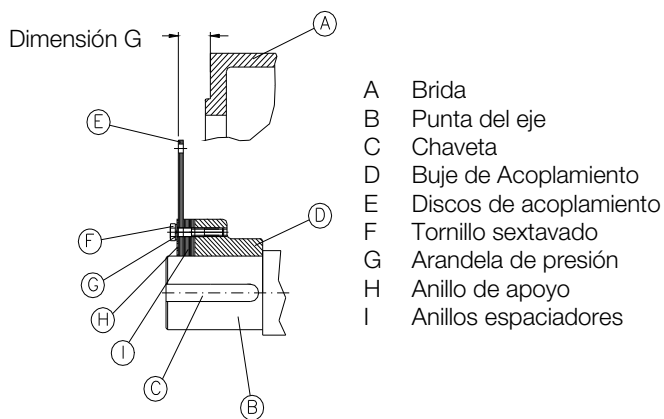


Figura 4.13: Procedimiento para cambiar la dimensión G



NOTA

Para atender la combinación de brida y disco necesarios, también podrá ser cambiada la brida (A).

La fijación de los discos de acoplamiento debe realizarse de acuerdo con los pares de apriete que se muestran en la Tabla 4.11.

Tabla 4.11: Pares de apriete para fijación de los discos de acoplamiento

Carcasa	Tornillos de fijación Rosca Parcial / Ennegrecido	Clase de Resistencia	Par de apriete (*)
160	8xM10x1,5	12.9	82 Nm
200	8xM10x1,5	12.9	82 Nm
250	10xM10x1,25	10.9	68 Nm
315	12xM12x1,5	10.9	119 Nm
355	12xM20x2,5	10.9	566 Nm
400	12xM20x2,5	10.9	566 Nm

* Pares de apriete definidos conforme norma VDI-2230

- Fijar los tornillos con cola química de alto par.
- Para carcasas mayores, consultar la WEG;



NOTAS

- Los valores de par de apriete presentados en la Tabla 4.11 son nominales para el apriete final con llave dinamométrica.
- Para pre apriete (atornillador o llaves de impacto) se debe utilizar el máximo de 70% del valor nominal.
- Durante el mantenimiento o sustitución de los discos de acoplamiento, los tornillos deben ser sustituido por nuevos tornillos, de acuerdo con la Tabla 4.11.
- No se debe usar tornillos de RT (rosca total) en esta aplicación.

4.10 NOTA GENERAL DE INSTALACIÓN



NOTAS

El usuario es responsable por la instalación del alternador.

WEG no se responsabiliza por daños al alternador y equipos asociados a instalación, ocurridos debido a:

- Transmisión de vibraciones excesivas;
- Instalaciones precarias;
- Fallas en la alineación;
- Condiciones de almacenamiento inadecuadas;
- No observación de las instrucciones antes del arranque;
- Conexiones eléctricas incorrectas.

5 PUESTA EN MARCHA

- El alternador sale de fábrica con el eje trabado o el disco para mejorar la seguridad durante el transporte. Entonces, antes de ponerlo en funcionamiento, estas protecciones deben ser retiradas.
- La conexión de los terminales respecta las características nominales de tarjeta del alternador.
- Para realizar el ajuste de tensión y frecuencia, consulte el manual del regulador de tensión.

5.1 EXAMEN PRELIMINAR

Antes de la puesta en marcha o después de un largo tiempo sin operación, verifique:

1. Si el alternador está limpio y si fueron sacados los materiales de embalaje y los elementos de protección;
2. Si las partes de conexión del acoplamiento están en perfectas condiciones y debidamente apretadas y engrasadas donde necesario;
3. Si el alternador está alineado;
4. Si los cojinetes están debidamente lubricados / o en condiciones de uso;
5. Si están conectados los cables de los protectores térmicos, aterramiento y de las resistencias de calentamiento (cuando hubieren);
6. Si la resistencia de aislamiento de los bobinados tiene el valor prescrito;
7. Si fueron sacados todos los objetos, tales como herramientas, instrumentos de medición y dispositivos de alineamiento de la planta de trabajo del alternador;
8. Si el alternador está correctamente fijado;
9. Si las conexiones eléctricas están de acuerdo con el esquema de conexiones del alternador;
10. Si el regulador de tensión está correctamente conectado, de acuerdo con su manual de instalación;
11. Si los conductores de la red están debidamente conectados a los bornes principales, de modo que no ocurra un cortocircuito o se soltaren;
12. Si el alternador está debidamente aterrado;
13. Gire manualmente el conjunto para verificar si no existe interferencia en el entrehierro. Accionado el alternador en vacío, debe girar levemente y sin ruidos extraños;
14. Si las entradas y salidas de aire se encuentran desobstruidas;
15. Si la dimensión "G" fue respetada (para alternadores con cojinete único).

5.2 GIRO INICIAL

Además de seguir las instrucciones de seguridad citadas en el capítulo 2.2 de este manual, para poner el alternador e operación por la primera vez, el siguiente procedimiento deberá ser adoptado:

- a) Certificarse de que los terminales del alternador están desconectados de la carga a través del saque de los fusibles en el panel o poner la llave o disyuntor en la posición "abierto";
- b) Caso el alternador tenga resistencia de calentamiento, estas deben estar desenergizadas cuando el alternador estuviere en operación;
- c) Desconectar el regulador de tensión (sacando el fusible en serie con el bobinado auxiliar);
- d) Girar el conjunto y verificar se no presenta ruidos extraños;
- e) Accionar el alternador hasta la rotación nominal y verificar ruido, vibración y checar todos los dispositivos de protección.

5.3 OPERACIÓN

Después de seguir los procedimientos descritos anteriormente:

- a) Para el alternador y conectar el regulador de tensión (ubicando el fusible en serie con la bobina auxiliar)
- b) Accionar el conjunto hasta alcanzar la velocidad nominal.
- c) Realizar los ajustes necesarios. El manual del regulador de tensión describe la función de los trimpots de ajuste de las grandezas eléctricas del alternador y los procedimientos para realizar estos ajustes.
- d) Cerrar el disyuntor del circuito principal, aplicar carga y monitorear la tensión, corriente y frecuencia del alternador, asegurándose de que están de acuerdo con los valores especificados.
- e) Verificar los niveles de vibración y temperatura del conjunto. En caso de variación significativa en la vibración del conjunto entre la condición inicial y después de la estabilidad térmica, es necesario reevaluar la alineación / nivelación del conjunto.



ATENCIÓN

Todos los instrumentos de medición y control deberán quedar bajo observación constante a fin de que eventuales alteraciones en la operación puedan ser detectadas y sanadas las causas.

5.4 AJUSTE DE LOS TRIMPOTS

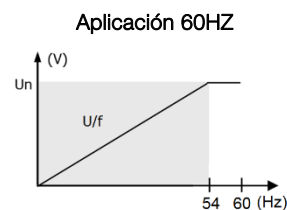
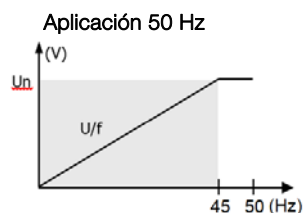
Los *trimpots* del regulador de tensión son pre ajustados durante las pruebas del alternador en la fábrica. Después de las pruebas en fábrica, los *trimpots* U/F y Stb son sellados, indicando que estas grandezas están pre ajustadas.

Si es necesario realizar nuevos ajustes utilizando estos trimpots, el manual del regulador de tensión debe ser consultado.



ATENCIÓN

La protección contra subfrecuencia del regulador de tensión debe ser ajustada en el *trimpot* U/F para el 90% de la frecuencia nominal (ya se ajusta a la fábrica).



5.5 PARADA

- a) Antes de parar el alternador, abrir el disyuntor del circuito principal para desconectar la carga;
- b) Si el alternador estuviere equipado con resistencia de calentamiento, certifíquese que permanezcan energizadas en cuanto el alternador permanecer parado.



PELIGRO

Mismo después de la desexcitación, aún existe tensión en los terminales de la máquina, por eso solamente después de la parada total del equipamiento es permitido realizar cualquier trabajo.
Constituye peligro de vida no atentarse para el descrito arriba.

5.6 ALTERNADORES EN PARALELO

5.6.1 Entre sí y/o con la red

Condiciones mínimas para funcionamiento de los alternadores, sin incluir controle de la máquina propulsora:

1. El alternador debe tener la misma tensión de operación del otro alternador o de la red;
2. El regulador debe permitir el funcionamiento del alternador en paralelo;
3. Acrecentar un TC de corriente nominal ($I_n/5$) de 5 hasta 10VA en la fase que no es utilizada como referencia para el regulador de tensión y verificar el manual del regulador de tensión;
4. Tener un panel apto para protección y operación de los alternadores;
5. La sincronización y el ajuste de la potencia activa deben ser impuestos por el control de velocidad de las máquinas propulsoras.

Caso aparecieren corrientes elevadas de neutro, utilizar una bobina de aterramiento o abrir la conexión de neutro de uno de los alternadores. Eso ocurre principalmente cuando los alternadores no son iguales o cuando alimentan cargas con elevado contenido de armónicos.



ATENCIÓN

Este tipo de instalación debe ser realizada por equipo técnico especializada;
Para operaciones transitorias en paralelo (ex. rampa de carga) en que el alternador irá operar sencillo después de un período en paralelo, el TC de paralelismo debe ser cortocircuitado, pues este no es necesario en esta operación.

6 MANTENIMIENTO

Los siguientes procedimientos de mantenimiento deberán ser seguidos para asegurar el buen desempeño del equipo. La frecuencia de las inspecciones dependerá esencialmente de las condiciones locales de aplicación y de régimen de trabajo. Si no fuera observado uno de los ítems relacionados a seguir puede significar en reducción de la vida útil del alternador, paradas desnecesarias y / o daños en las instalaciones.

6.1 CONJUNTO DE EMERGENCIA

Los alternadores utilizados en conjuntos de provisión de emergencia deben, conforme el grado de humedad en la planta de instalación, recibir carga de 2 a 3 horas por mes.

6.2 LIMPIEZA

La carcasa, ventanillas, rejas y deflectoras deben ser mantenidas limpias, sin acumulación de aceite o polvo en su parte externa, para facilitar el intercambio de calor con el medio.

También en su interior, los alternadores deben ser mantenidos limpios, exentos de polvo, detritos y aceites. Para limpiarlos, se debe utilizar escobas o paños limpios de algodón. Si el polvo no fuere abrasivo, se debe emplear un chorro de aire comprimido, soplando la suciedad de la tapa deflector y eliminando toda la acumulación de polvo contenido en las palas del ventilador y carcasa. Los detritos impregnados de aceite o humedad pueden ser limpiados con paños embebidos en solventes adecuados. La caja de conexión debe presentar los terminales limpios, sin oxidación, en perfectas condiciones mecánicas y sin depósitos de grasa o óxido de cobre.

6.3 RUIDO

El ruido en los alternadores deberá ser observado en períodos regulares de 1 a 4 meses. En el caso de anomalía el alternador debe ser parado para investigación de las causas.

6.4 VIBRACIÓN

Nivel de vibración máximo para el alternador en carga: **20mm/s** (RMS).



ATENCIÓN

Después de apretar o desmontar cualquier tornillo de máquina, es necesario aplicar Loctite.

6.5 RODAMIENTOS

El control de la temperatura en el rodamiento también hace parte del mantenimiento de rutina. La sobre elevación de temperatura no deberá traspasar los 60°C, medido en el anillo externo del rodamiento. La temperatura podrá ser controlada permanentemente con termómetros, puestos en el lado de fuera del cojinete, o con termo-elementos embutidos (opcionales). Las temperaturas de alarma y parada para cojinetes de rodamientos pueden ser ajustadas respectivamente para 110°C y 125°C.

6.5.1 Lubricación

Los rodamientos blindados o sellados no permiten relubricación. Estos deben ser sustituidos cuando alcancen 20.000 horas de operación o 30 meses, prevaleciendo lo que ocurra primero. Los rodamientos

relubricables deben ser relubricados anualmente o según los intervalos de lubricación indicados en la Tabla 6.1, prevaleciendo lo que ocurra primero.

Tabla 6.1: Datos de los rodamientos

Carcasa	Cojinete	Rodamiento	Intervalo de lubricación (horas de operación)	Cantidad de grasa (g)
160	LA	6211 ZZ-C3 (*)	-	-
	LOA	6209 ZZ-C3 (*)	-	-
200	LA	6313 ZZ-C3 (*)	-	-
	LOA	6210 ZZ-C3 (*)	-	-
250	LA	6318 ZZ-C3 (*)	-	-
	LOA	6214 ZZ-C3 (*)	-	-
315	LA	6320 ZZ-C3 (*)	-	-
	LOA	6316 ZZ-C3 (*)	-	-
355	LA	6322-C3 (**)	4.500	60
	LOA	6220-C3 (**)	4.500	31
400	LA	6324-C3 (**)	4.500	72
	LOA	6226-C3 (**)	4.500	46

(*) - Los rodamientos blindados del tipo ZZ pueden ser sustituidos por rodamientos sellados tipo 2RS o DDU.

(**) - Rodamientos relubricables

Vida útil estimada para los rodamientos relubricables = 40.000 h. Para otros tamaños de carcasa, el tipo de rodamiento e intervalo de lubricación son informados en una placa fijada en la carcasa del alternador.

6.5.1.1 Tipo e cantidad de grasa

La relubricación de los cojinetes debe realizarse siempre con la **grasa original**, especificada en la placa de características de los cojinetes y en la documentación del alternador.

Los alternadores WEG estándar son suministrados con grasa POLIREX EM 103.



ATENCIÓN

1. WEG no recomienda la utilización de grasa diferente de la grasa original del alternador.
2. Cuando se abra el cojinete, inyectar la grasa nueva por medio de la engrasadora para expeler la grasa antigua que se encuentra en el tubo de entrada de la grasa y aplicar la grasa nueva en el rodamiento, en el anillo interior y anillo exterior, llenando 3/4 de los espacios vacíos.
3. Nunca limpiar el rodamiento con paños a base de algodón, pues pueden soltar hilachas, sirviendo como partícula sólida.
4. Es importante realizar una lubricación correcta, es decir, aplicar la grasa correcta y en cantidad adecuada, pues tanto una lubricación deficiente como una lubricación excesiva causan efectos perjudiciales al rodamiento.
5. Una lubricación en exceso provoca elevación de temperatura, a causa de la gran resistencia que ofrece al movimiento de las partes rotativas y, principalmente, al batido de la grasa, que termina perdiendo completamente sus características de lubricación.

**NOTA**

WEG no se responsabiliza por el cambio de la grasa o mismo por eventuales daños oriundos del cambio.

6.5.1.2 Instrucciones para lubricación

El sistema de lubricación fue proyectado de forma tal que durante la relubricación de los rodamientos, toda la grasa antigua se retire de las pistas de los rodamientos a través de un drenaje que permite su salida pero impide la entrada de polvo u otros contaminantes nocivos hacia adentro del rodamiento. Este drenaje evita también que se dañen los rodamientos por el conocido problema de relubricación excesiva.

Se recomienda realizar la relubricación con el alternador en operación, para garantizar la renovación de la grasa en el alojamiento del rodamiento.

Si no fuera posible a causa de la presencia de piezas que giran cerca de la engrasadora (poleas, etc.), que pueden ser un riesgo a la integridad física del operador, proceda de la siguiente forma:

- Con el alternador parado, inyectar aproximadamente la mitad de la cantidad total de grasa prevista y arrancar el alternador durante aproximadamente 1 minuto en plena rotación;
- Parar el alternador e inyectar el resto de la grasa. La inyección de toda la grasa con el alternador parado puede causar la penetración de parte del lubricante hacia el interior del alternador a través del sellado interior del anillo del rodamiento.

**ATENCIÓN**

Es importante limpiar los engrasadores antes de la lubricación, para evitar que materiales ajenos se desplacen hacia adentro del rodamiento.

**NOTA**

Los datos de los rodamientos, cantidad y tipo de grasa e intervalos de lubricación están informados en una placa de identificación fijada en el alternador. Verifique estas informaciones antes de realizar la lubricación.

- Los intervalos de lubricación informados en la placa consideran una temperatura de trabajo del rodamiento de 70 °C. Con base en los rangos de temperatura de operación listados a continuación, aplique los siguientes factores de corrección para los intervalos de lubricación de los rodamientos:
 - Temperatura de operación inferior a 60°C: 1,59.
 - Temperatura de operación de 70°C a 80°C: 0,63.
 - Temperatura de operación de 80°C a 90°C: 0,40.
 - Temperatura de operación de 90°C a 100°C: 0,25
 - Temperatura de operación de 100°C a 110°C: 0,16.

6.5.1.3 Procedimientos para la relubricación de los rodamientos

1. Retirar la tapa del drenaje;
2. Limpiar con paño de algodón alrededor del orificio de la engrasadora;
3. Con el rotor en operación, inyectar la grasa por medio de engrasadora manual hasta que la grasa empiece a salir por el drenaje o hasta que se haya inyectado la cantidad de grasa informada en la
4. Tabla 6.1.
5. Operar el motor durante el tiempo suficiente para que el exceso de grasa salga por el drenaje;
6. Verifique la temperatura del cojinete para certificarse que no hubo ninguna alteración significativa; Reinstalar nuevamente la tapa del drenaje.

6.5.2 Cambio de los rodamientos**ATENCIÓN**

Por seguridad, el cambio de rodamientos debe ser efectuado con el alternador desacoplado de la máquina propulsora.

6.5.2.1 Alternador con cojinete único - B15T**Carcasa 160 y 200**

1. Poner el alternador en la posición vertical con el lado de los discos de acoplamiento para arriba;
2. Retirar el rotor completo, utilizando un cáncamo que tenga la misma rosca del agujero central de la punta de eje, izando con la utilización de una grúa;
3. Substituir el rodamiento y recolocar el rotor completo, certificándose que el anillo o-ring esté en la posición correcta en el cubo de la tapa trasera.

Carcasa 250

1. Liberar los cables de la excitatriz (F+) e (F-).
2. Retire la tapa y la reja trasera para tener acceso al rodamiento y efectuar el cambio.

Carcasas 315 a 400

Para desmontar la parte trasera del alternador y tener acceso al rodamiento, se debe seguir el siguiente procedimiento:

1. Liberar los cables (F+) y (F-) en la caja de conexión;
2. Retirar la reja trasera;
3. Liberar los cables del rotor principal conectados en el puente rectificador del rotor de la excitatriz;
4. Retire los tornillos que fijan el rotor de la excitatriz en el eje y retirarlo manualmente;
5. Retirar los tornillos de la tapa trasera, fijada en la carcasa y retirar esta tapa juntamente con el estator de la excitatriz;
6. Sustituir el rodamiento y montar el alternador.

6.5.2.2 Alternador con cojinete doble - B35T

Para efectuar el cambio de los rodamientos en el alternador con cojinete doble, es necesario desmontar el alternador por completo.

6.5.2.3 Sustitución del rodamiento

El desmontaje de los rodamientos no es difícil, desde que sean usadas herramientas adecuadas.

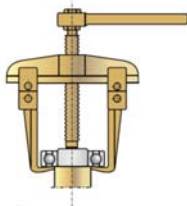


Figura 6.1: Extractor de rodamientos



ATENCIÓN

El rodamiento solamente debe ser sacado del eje del cuando sea absolutamente necesario

Instrucciones:

1. Las garras del extractor deberán ser aplicadas sobre la lateral del anillo interno del rodamiento a ser desmontado, o sobre una pieza adyacente;
2. Antes del montaje de los rodamientos nuevos, los asientos de los ejes deben ser limpiados y levemente lubricados;
3. Los rodamientos deben ser calentados una temperatura de 50°C a 100°C para facilitar el montaje;
4. Los rodamientos no deben ser sometidos a golpes, caídas, almacenaje con vibraciones o humedad, pues pueden provocar marcas en las pistas internas o en las esferas, reduciendo su vida útil.

6.6 MANTENIMIENTO DE LA EXCITATRIZ

6.6.1 Excitatriz

Para el buen desempeño de sus componentes, la excitatriz del alternador debe ser mantenida limpia. Efectúe la limpieza periódica, siguiendo los procedimientos descritos en este manual. Verificar la resistencia de aislamiento de las bobinas de la excitatriz principal y excitatriz auxiliar (si hay) periódicamente para determinar las condiciones de aislamiento de los mismos, siguiendo los procedimientos descritos en este manual.

6.6.2 Prueba en los diodos

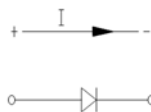
Los diodos son componentes que poseen una gran durabilidad y no exigen test frecuentes. En caso que el generador presente algún defecto que indique falla en los diodos a través del regulador de tensión, o un aumento de la corriente de campo para una misma condición de carga, los diodos deben ser testeados conforme el procedimiento a seguir:

1. Soltar las conexiones de todos los diodos con el bobinado del rotor de la excitatriz;
2. Con un ohmímetro, medir la resistencia de cada diodo en ambas direcciones.



NOTA

Cuando testee los diodos, observe la polaridad de los terminales de test en relación a la polaridad del diodo. La polaridad del diodo es indicada por una seta en la carcasa



La conducción de corriente debe ocurrir solamente en el sentido ánodo-cátodo, o sea, en la condición de polarización directa.

El diodo es considerado bueno cuando presenta baja resistencia óhmica (hasta $\pm 100\Omega$) en su dirección directa y alta resistencia (aprox. $1M\Omega$) en la dirección contraria. Diodos defectuosos tendrán resistencia óhmica de 0Ω o mayor a $1M\Omega$ en ambas direcciones medidas. En la mayoría de los casos, el método con ohmímetro para testear los diodos es suficiente para identificar fallas en los diodos. No obstante, en algunos casos extremos podrá ser necesaria la aplicación de tensión nominal de bloqueo y/o circulación de corriente para detectar falla en los diodos. Debido a los esfuerzos requeridos para estos tests, en caso de duda, se recomienda realizar el cambio de los diodos

6.6.3 Cambio de los diodos

Para tener acceso a los diodos y poder realizar el cambio, es necesario:

- Desmontar el alternador (carcasa 160);
- Retirar la tapa de inspección trasera (carcasa 200);
- Retirar la reja trasera (carcasas 250 hasta 400);
- Para las demás carcasas, consultar WEG.

Para sustituir cualquier diodo, proceda conforme sigue:

- Deshaga la conexión de los 6 diodos con el rotor de la excitatriz;
- Suelte el soporte de diodos del rotor de la excitatriz y retírelo;
- Fije el soporte en un torno de bancada con protección en el mordiente, y retire todos los diodos;
- Instale tres diodos nuevos de misma polaridad (AND o CTD) en uno de los puentes de conexión;
- Instale en la otra ponte de la conexión, tres nuevos diodos de polaridad contraria a la de los tres diodos instalados anteriormente;
- Fije todos los diodos, apretándolos con un torquímetro respetando los pares de apriete de la Tabla 6.2.
- Fije el conjunto de diodos en el rotor de la excitatriz;
- Haga las conexiones de los diodos con la bobina del rotor de la excitatriz.



ATENCIÓN

Es de fundamental importancia que el par de apriete indicado sea respetado a fin de que los diodos no sean dañados en el montaje.

Tabla 6.2: Par de apriete de los diodos

Rosca de la base del diodo (mm)	Llave del torquímetro (mm)	Par de apriete (Nm)
M6	11	2
M8	17	4
M12	24	10
M16	32	30

Tabla 6.3: Tabla de diodos utilizados

Carcasa	Designación WEG		Especificación técnica
160	DS4	AND	Diodo rosca M6 20A/1.200V AND
		CTD	Diodo rosca M6 20A/1.200V CTD
200 - 315	DS6	AND	Diodo rosca M8 45A/1.200V AND
		CTD	Diodo rosca M8 45A/1.200V CTD
355 - 450	DS8	AND	Diodo rosca M8 70A/1.200V AND
		CTD	Diodo rosca M8 70A/1.200V CTD

■ Para las demás carcasas, consultar a WEG

6.6.4 Prueba en el varistor

El varistor es el dispositivo instalado entre los dos puentes de conexión de los diodos y tiene la finalidad de proteger los diodos contra sobretensión.

Para testear las condiciones de funcionamiento del varistor puede ser utilizado un ohmímetro.

La resistencia de un varistor debe ser muy alta ($\pm 20.000 \text{ ohm}$).

En caso de daños verificados en el varistor o si su resistencia es muy baja, éste debe ser sustituido.

6.6.5 Sustitución del varistor

Para sustituir el varistor, WEG recomienda proceder de acuerdo a las siguientes pautas:

1. Sustituya el varistor dañado por uno nuevo, idéntico al original, conforme es informado en la Tabla 4.8;
2. Para sustituir el varistor, suelte los tornillos que lo fijan a los puentes de conexión de los diodos;
3. Al remover el varistor, observe atentamente cómo los componentes fueron montados para que el nuevo varistor sea instalado de la misma forma;
4. Antes de montar el nuevo varistor, asegúrese de que todas las superficies de contacto de los componentes estén limpias, niveladas y lisas para así asegurar un perfecto contacto entre ellas;
5. Fije el nuevo varistor apretando los tornillos que lo sujetan a los puentes de conexión, solamente lo suficiente para hacer una buena conexión eléctrica, observe el relleno con silicona en el compartimiento del nuevo varistor.

6.6.6 Prueba en el capacitor

El condensador es el dispositivo instalado entre los dos puentes de conexión de los diodos y tiene la finalidad de proteger los diodos contra sobretensión.

Para testear las condiciones de funcionamiento del condensador puede ser utilizado un multímetro con la función de medición de capacitancia.

La capacitancia medida debe ser conforme la especificación del componente;

En caso de daños verificados en el condensador, o si su capacitancia está por encima de la tolerancia especificada, éste debe ser sustituido.

6.6.7 Sustitución del capacitor

Para sustituir el condensador, WEG recomienda proceder de acuerdo a las siguientes pautas:

1. Sustituya el capacitor dañado por uno nuevo, idéntico al original, conforme es informado en la Tabla 4.8;
2. Para sustituir el condensador, suelte los tornillos que lo fijan a los puentes de conexión de los diodos.
3. Al remover el condensador, observe atentamente cómo los componentes fueron montados, para que el nuevo condensador sea instalado de la misma forma.
4. Antes de montar el nuevo condensador, asegúrese que los terminales y tornillos de conexión estén limpios, asegurando un perfecto contacto entre ellas.
5. Fije el nuevo condensador apretando los terminales que lo sujetan a los puentes de conexión, solamente lo suficiente para hacer una buena conexión eléctrica. Observe el relleno con silicona en el compartimiento del nuevo condensador.

6.7 FLUJO DE AIRE

Las entradas y salidas de aire deben ser mantenidas sin obstrucciones a fin de que el cambio de calor sea eficiente. Caso haya deficiencia en el cambio de calor, el alternador irá sobrecalentarse pudiendo dañar su bobinado (quema del alternador).



NOTA

Si los filtros se instalan en la entrada de aire, todos los días de inspeccionar, limpiar o sustituir si es necesario.

6.8 REVISIÓN COMPLETA

La periodicidad de las revisiones debe ser definida en función del ambiente donde las máquinas están instaladas. Cuanto más agresivo sea el ambiente (suciedad, aceite, ambiente marino, polvo, etc.) menor deberá ser el espacio de tiempo entre las revisiones.

- Limpiar los bobinados sucios con pincel o escoba.
- Utilizar un paño humedecido en alcohol o en solventes adecuados para remover grasa, aceite y otras suciedades que se hayan adherido sobre el bobinado.
- Hacer el secado con aire seco.
- Pasar aire comprimido a través de los canales de ventilación, en el paquete de chapas del estator, rotor y cojinetes.



NOTA

¡El aire comprimido siempre debe ser pasado después de la limpieza, nunca antes!

- Drenar el agua condensada;
- Limpiar el interior de las cajas de conexión;
- Hacer medición de la resistencia de aislamiento.

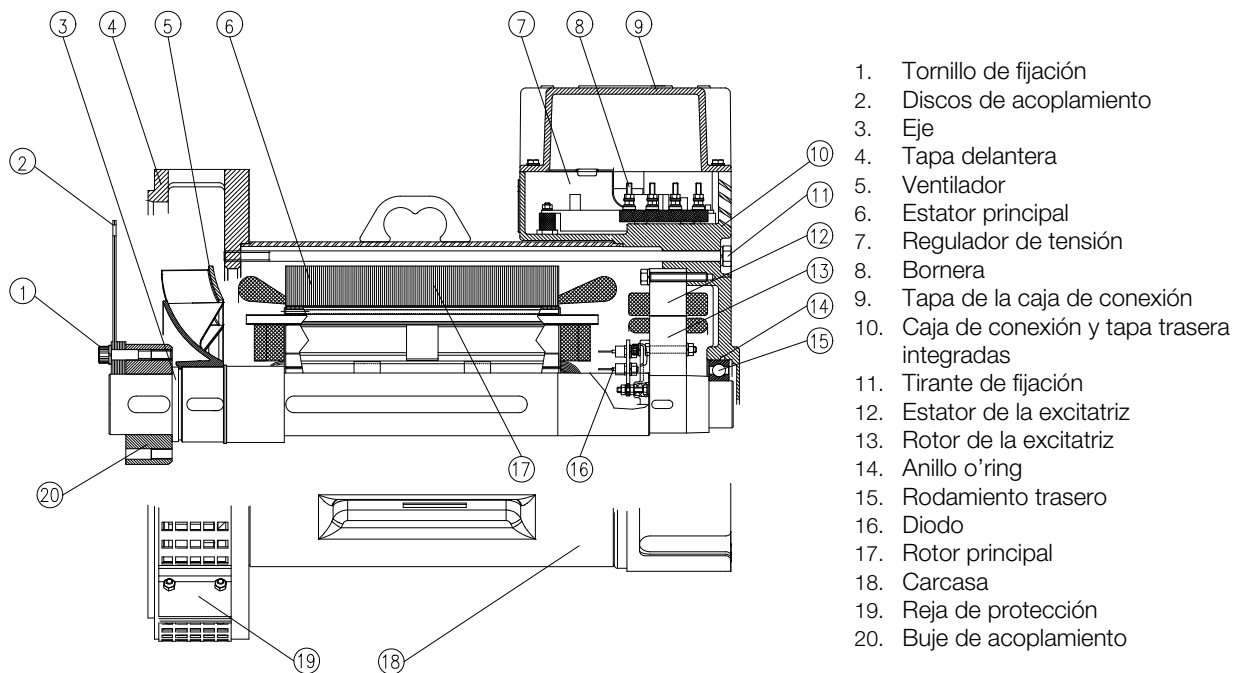


ATENCIÓN

La ausencia de revisiones completas en los alternadores irá a provocar acumulación de suciedad en su interior.

El funcionamiento en estas condiciones podrá reducir la vida útil, provocar paradas indeseables y costos adicionales para la recuperación del equipo.

6.9 DESMONTAJE, MONTAJE Y LISTADO DE PIEZAS - GTA160



6.9.1 Desmontaje

Para desmontaje del alternador, coloque el mismo en la posición vertical con el lado de los discos de acoplamiento arriba:

1. Retirar los discos de acoplamiento;
2. Retirar el rotor completo, utilizando un cáncamo que tenga la misma rosca del agujero del centro de la punta de eje, levantando con la utilización de una grúa;
3. Marcar la posición de la brida (4) y de la tapa trasera (10) en relación a la carcasa (17). Así será garantizado el alineamiento original e ideal entre las tres piezas;
4. Colocar el alternador en la posición horizontal sobre una base, de tal manera que los pies y la brida se queden aéreos, suelte los cables de conexión principales del tablero de conexión y los cables del regulador de tensión (7);
5. Retire los tirantes (11) que fijan la tapa trasera y la brida delantera a la carcasa. **Cuando retirar los tirantes, la tapa trasera y la brida estarán sueltas y pueden caer;**
6. Utilizando un martillo de caucho, retire la tapa trasera, certificándose que los cables de la caja de conexión estén todos liberados evitando así que los mismos sean dañados. De la misma manera retire la brida delantera.



NOTA

Para desmontaje de los alternadores con cojinete doble (forma constructiva B35T) primeramente retire la brida y la tapa delantera.

6.9.2 Montaje

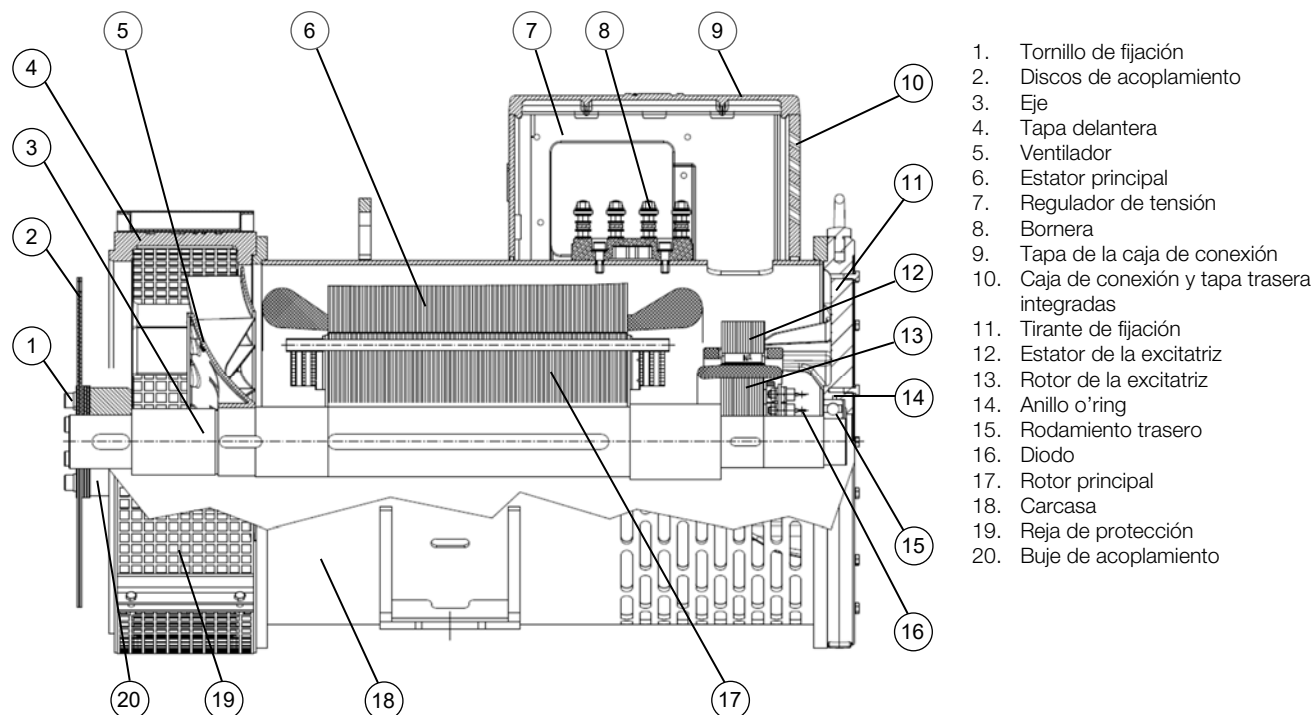
1. Verificar si las partes mecanizadas de encaje de la carcasa, brida y tapa trasera están limpias y con protección anticorrosivo;
2. Con la carcasa en la horizontal sobre una base plana, alinear la marcación de la tapa trasera y de la brida delantera con a marcación de la carcasa y encajarlas, tomando los debidos cuidados con los cables del estator principal y del estator de la excitatriz para no dañarlos;
3. Fijar la brida y la tapa trasera con los tirantes de fijación (11) correspondientes;
4. Colocar el alternador en la posición vertical con el lado de la brida arriba;
5. Insertar el rotor completo en el interior de la carcasa, tomando los debidos cuidados para no dañar las bobinas del rotor de la excitatriz y del rotor principal;
6. Colocar el alternador en la posición horizontal;
7. Asegurar que el rodamiento esté encajado en el asiento y que el anillo o-ring (14) esté en la posición correcta;
8. Hacer las conexiones de los cables principales en el bornera y las conexiones del regulador de tensión;
9. Asegurar que todas las conexiones de los cables principales, regulador de tensión y excitatriz estén correctos.



NOTA

- Durante el montaje, los tirantes de fijación deben ser perfectamente alineados para obtener un correcto alineamiento de las partes fijadas.
- Para montaje de los alternadores con cojinete doble (forma constructiva B35T) se debe montar también la tapa y la brida delantera.

6.10 DESMONTAJE, MONTAJE Y LISTADO DE PIEZAS – GTA200



6.10.1 Desmontaje

1. Para desmontaje del alternador, coloque el mismo en la posición vertical con el lado de los discos de acoplamiento arriba;
2. Retirar los discos de acoplamiento;
3. Retirar el rotor completo, utilizando un ojo de terna la misma rosca del agujero central de la punta del eje, levantando con la utilización de una grúa;
4. Marcar la posición de la tapa trasera (11) en relación a la carcasa (18). Así será garantizado el alineamiento original e ideal entre estas piezas;
5. Colocar el alternador en la posición horizontal sobre una base, de tal manera que los pies y la brida se queden aéreos;
6. Retire la tapa de la caja de conexión (9), soltar los cables de conexión principales del tablero de conexión y los cables del regulador de tensión (7) y de la excitatriz (12);
7. Soltar los tornillos que fijan la caja de conexión (10) en la tapa trasera (11) y la remueva.
8. Retirar los tornillos que fijan la tapa trasera a la carcasa;
9. Utilizando un martillo de caucho, retirar la tapa trasera asegurando que los cables de conexión estén todos liberados evitando así que los mismos sean dañados;
10. De la misma manera, caso sea necesario, retirar la brida delantera (4).



NOTA

Para desmontaje de los alternadores con cojinete doble (forma constructiva B35T) primeramente retirar la brida y la tapa delantera.

6.10.2 Montaje

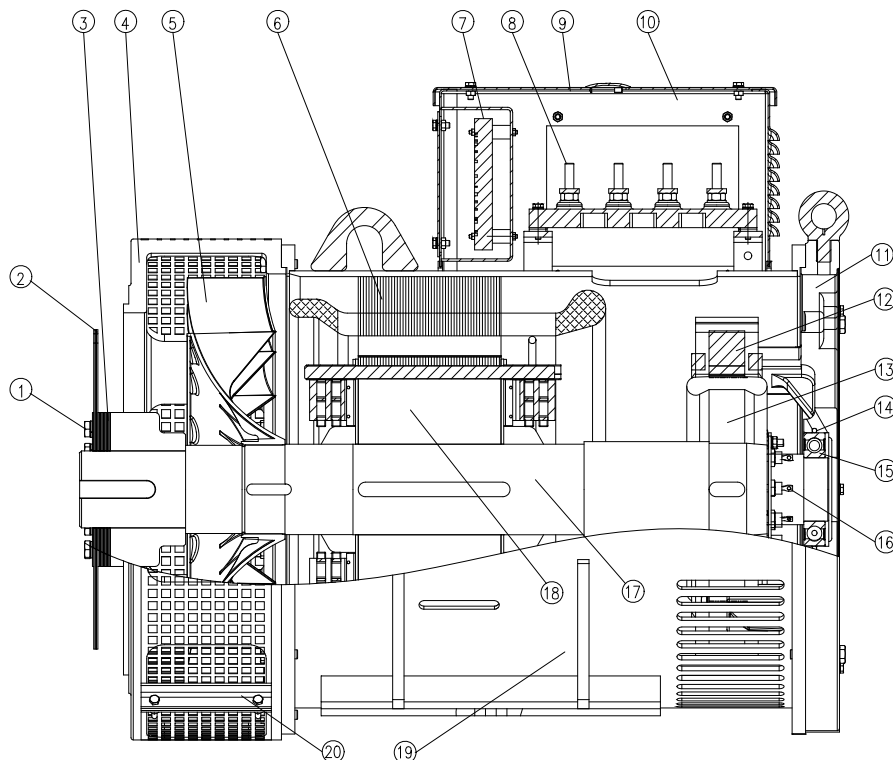
1. Verificar si las partes mecanizadas de encaje de la carcasa, brida y tapa trasera están limpias y con protección anticorrosivo;
2. Con la carcasa en la horizontal arriba de una base plana, alinear la marcación de la tapa trasera con la marcación de la carcasa y encajarlas, tomando los debidos cuidados con los cables del estator principal y del estator de la excitatriz para no dañarlas;
3. Fijar la tapa trasera con los tornillos de fijación correspondientes;
4. Fijar la caja de conexión en la tapa trasera;
5. Colocar el alternador en la posición vertical con el lado de la brida arriba;
6. Insertar el rotor completo en el interior de la carcasa, tomando los debidos cuidados para no dañar las bobinas del rotor de la excitatriz y del rotor principal;
7. Colocar el alternador en la posición horizontal;
8. Asegurar que el rodamiento esté encajado en el asiento y que el anillo o'ring (14) esté en la posición correcta;
9. Hacer las conexiones de los cables principales en la bornera, y la conexiones del regulador de tensión;
10. Asegurar que todas las conexiones de los cables principales, regulador de tensión y excitatriz estén correctas.



NOTA

Para montaje de los alternadores con cojinete doble (forma constructiva B35T) se debe montar aún la tapa y la brida delanteras.

6.11 DESMONTAJE, MONTAJE Y LISTADO DE PIEZAS – GTA250



1. Tornillo de fijación
2. Discos de acoplamiento
3. Buje de acoplamiento
4. Tapa delantera
5. Ventilador
6. Estator principal
7. Regulador de tensión
8. Bornera
9. Tapa de la caja de conexión
10. Caja de conexión
11. Tapa trasera
12. Estator de la excitatriz
13. Rotor de la excitatriz
14. Anillo o'ring
15. Rodamiento trasero
16. Diodo
17. Eje
18. Rotor principal
19. Carcasa
20. Reja de protección

6.11.1 Desmontaje

1. Abrir la tapa de la caja de conexión (9) y desconecte los cables del regulador de tensión y de la excitatriz;
2. Soltar los tornillos que fijan la caja de conexión (10) en la carcasa (19) y la sacarla;
3. Retirar la reja de protección (20);
4. Soltar los tornillos que fijan la brida delantera (4) en la carcasa y la sacarla;
5. Retirar las abrazaderas y espiral para liberar los cables del estator principal y de la excitatriz;
6. Soltar los tornillos que fijan la tapa trasera (11) en la carcasa y sacarla, utilizando un martillo de caucho;
7. La retirada del rotor completo debe ser hecha por la delantera del alternador, utilizando dispositivo apropiado.

6.11.2 Montaje

1. Verificar si las partes mecanizadas de encaje de la carcasa, brida y tapa trasera están limpias y con protección anticorrosivo;
2. Insertar el rotor principal por el lado delantero con dispositivo apropiado;
3. Verificar si el anillo o'ring (14) está correctamente colocado en el asiento del rodamiento de la tapa trasera;
4. Encajar la tapa trasera (11) en el rodamiento y fijarla;
5. Colocar la caja de conexión en la posición correcta y fijarla con los tornillos apropiados;
6. Hacer la conexión de los cables del regulador de tensión y de la excitatriz, conforme esquema eléctrico de este manual y manual del regulador de tensión.



NOTA

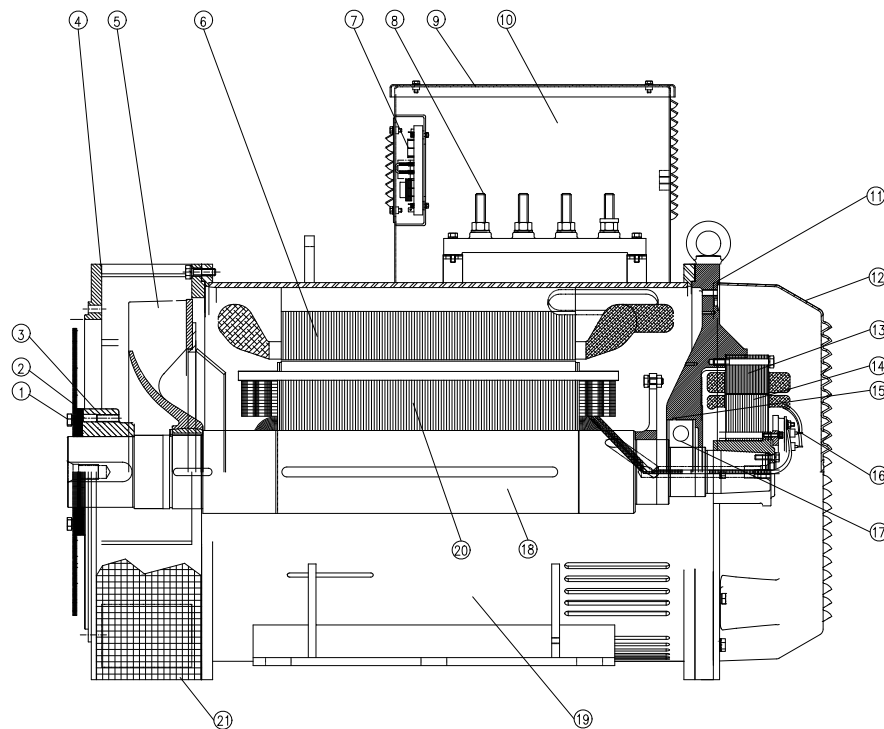
Para desmontaje de los alternadores con cojinete doble (forma constructiva B35T) primeramente retire la brida y la tapa delantera.



NOTA

Para montaje de los alternadores con cojinete doble (forma constructiva B35T) se debe montar aún la brida y la tapa delantera.

6.12 DESMONTAJE, MONTAJE Y LISTADO DE PIEZAS – GTA250



1. Tornillo de fijación
2. Bujes de acoplamiento
3. Discos de acoplamiento
4. Tapa delantera
5. Ventilador
6. Estator principal
7. Regulador de tensión
8. Bornera
9. Tapa de la caja de conexión
10. Caja de conexión
11. Tapa trasera
12. Tapa deflectora
13. Estator de la excitatriz
14. Rotor de la excitatriz
15. Anillo o-ring
16. Diodo
17. Rodamiento trasero
18. Eje
19. Carcasa
20. Rotor principal
21. Reja de protección

6.12.1 Desmontaje

1. Abrir la tapa de la caja de conexión (9) y desconecte los cables del regulador de tensión y de la excitatriz;
2. Soltar los tornillos que fijan la caja de conexión (10) en la carcasa (19) y la sacarla;
3. Retirar la reja de protección (21);
4. Soltar los tornillos que fijan la brida delantera (4) en la carcasa y la saque;
5. Retirar las abrazaderas y espiral para liberar los cables del estator principal y de la excitatriz;
6. Soltar los tornillos y retire la tapa deflectora trasera (12);
7. Soltar los tornillos que fijan el estator de la excitatriz (13) en la tapa trasera y sacarla, utilizando un martillo de caucho y tomando los debidos cuidados para evitar caídas o daños en las bobinas del estator y rotor de la excitatriz;
8. Retirar el rotor de la excitatriz, conforme procedimiento descrito en el ítem 1.1 ;
9. Retirar los tornillos que fijan la tapa trasera (11) en la carcasa y la sacarla con una barra y un martillo de caucho;
10. A retirada do rotor completo debe ser hecha por el lado delantero do alternador, utilizando dispositivo apropiado.

6.12.2 Montaje

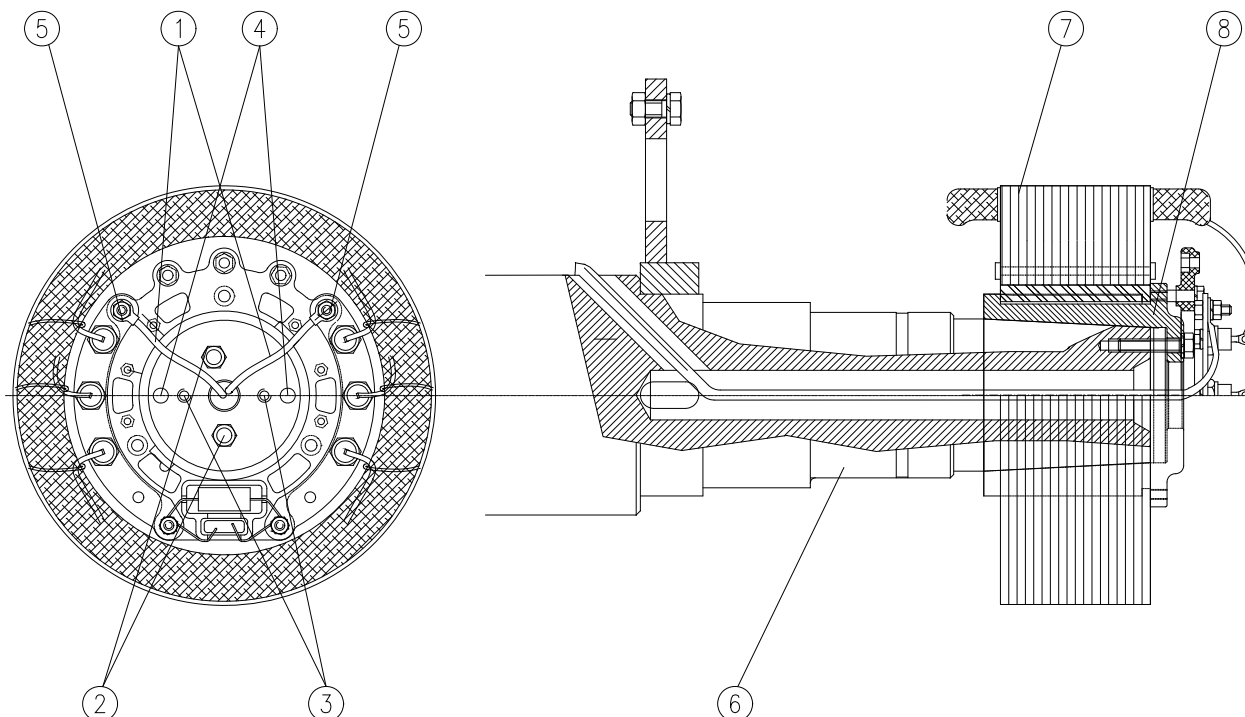
1. Verificar si las partes mecanizadas de encaje de la carcasa, brida, tapa trasera y da tapa deflectora están limpias y con protección anticorrosivo;
2. Insertar el rotor principal por el lado delantero con dispositivo apropiado;
3. Verificar se el anillo o-ring (15) está correctamente colocado en el asiento del rodamiento da tapa trasera;
4. Encajar la tapa trasera (11) en el rodamiento y fijela;
5. Encajar manualmente el rotor de la excitatriz en el eje y fijarlo con los tornillos apropiados;
6. Conectar los cables del rotor principal en el puente rectificador del rotor de la excitatriz;
7. Fijar el estator de la excitatriz (13) en la tapa trasera utilizando los tornillos apropiados;
8. Asegurar que los cables de conexión del estator de la excitatriz estén posicionados correctamente para hacer la conexión en la caja de conexión;
9. Fijar la tapa deflectora trasera (12) en la tapa trasera;
10. Fijar la brida delantera (4) en la carcasa;
11. Colocar la reja de protección (21);
12. Coloque la caja de conexión (10) en la posición correcta y fijarla en la carcasa;
13. Hacer la conexión de los cables principales en el bornera y otras conexiones del regulador de tensión y excitatriz, conforme esquema de este manual y manual del regulador de tensión;
14. Fijar la tapa de la caja de conexión (9).



NOTA

- Para desmontaje de los alternadores con cojinete doble (forma constructiva B35T) primeramente retire la brida y la tapa delantera.
- Antes de desmontar los alternadores cerrados tipo GTF se debe retirar el intercambiador de calor instalado en la parte superior de los alternadores.

6.13 DESMONTAJE DEL ROTOR DE LA EXCITATRIZ – GTA315 a GTA400



6.13.1 Procedimiento para sacar el rotor de la excitatriz

1. Retire los tornillos (5) que fijan los cables de conexión del rotor (1) en la rueda de diodos y suelte los cables;
2. Retire la traba mecánica “media luna” de los tornillos de fijación (2);
3. Retire los tornillos de fijación (2) del rotor de la excitatriz;
4. Coloque los dos tornillos (2) en los agujeros con rosca (3) y apretar los dos tornillos de forma simultánea con el fin de forzar el aislador (8) junto con el rotor del excitatriz (7) se separa del eje y se puede ser retirado con la mano.

6.14 PLAN DE MANTENIMIENTO

Verificaciones y tareas de mantenimiento a ejecutar	Diariamente	En cada 250 h	En cada 1500 h	En cada 4500 h
Observar ruidos extraños con el alternador en movimiento	X			
Inspeccionar la ventilación (flujo de aire)	X			
Inspeccionar los filtros de aire (si hay), limpiar o sustituir si es necesario	X			
Verificar resistencia de aislamiento		X		
Verificar y reapretar los tornillos y terminales de conexión		X		
Verificar niveles de vibración y ruido		X		
Inspeccionar los rodamientos		X		
Inspeccionar las conexiones del regulador de tensión		X		
Limpiar el alternador interna y externamente			X	
Inspeccionar el funcionamiento y conexiones de los accesorios			X	
Inspeccionar los diodos rectificadores			X	
Inspeccionar varistores (si hay)			X	
Lubricar los rodamientos ¹				
Cambiar los rodamientos ²				
Revisión completa del alternador				X

1. Verificar el intervalo de lubricación y cantidad de grasa en el ítem 6.5.1 de este manual.

2. El cambio del (s) rodamiento (s) debe ser efectuado en cada 20000 horas.

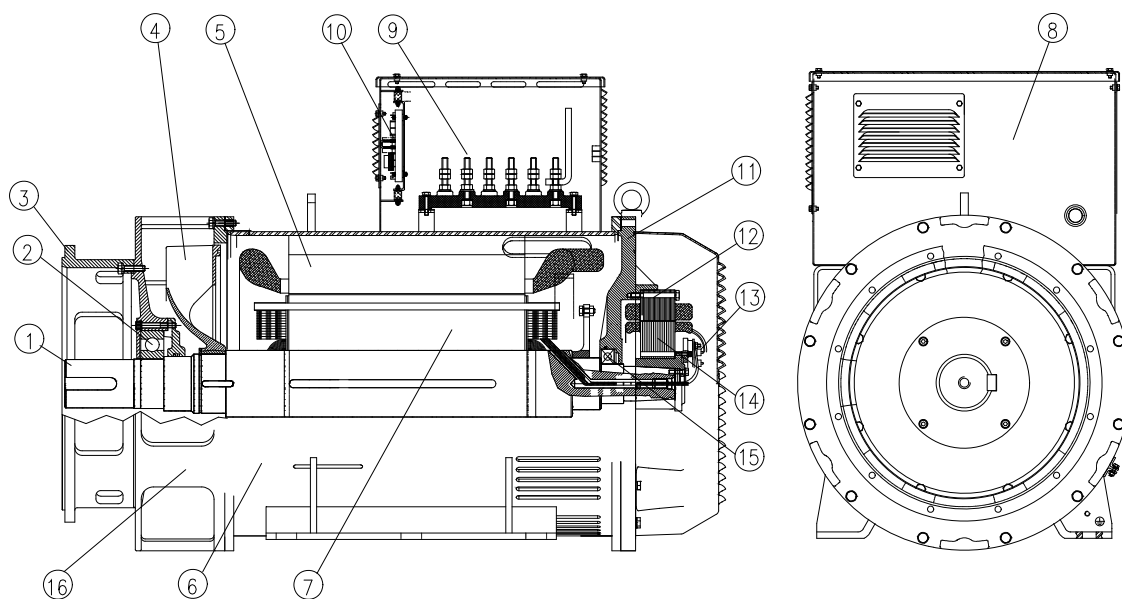


NOTA

Las verificaciones y tareas descritas en la tabla arriba deben ser ejecutadas conforme ítem 1 de este manual.

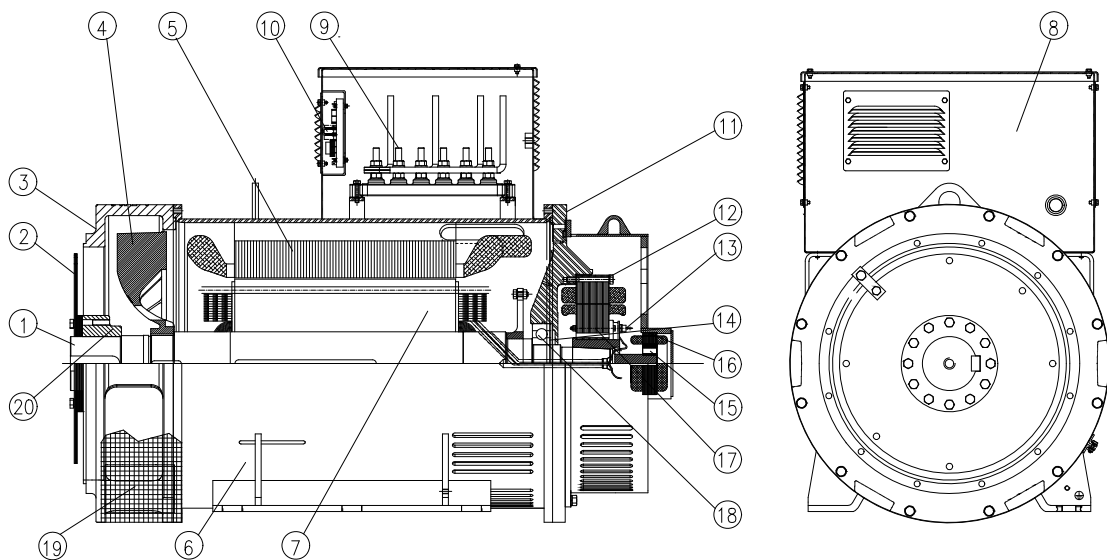
7 LISTA DE PIEZAS (MODELOS ESPECIALES)

7.1 GTA COJINETE DOBLE (B35T)



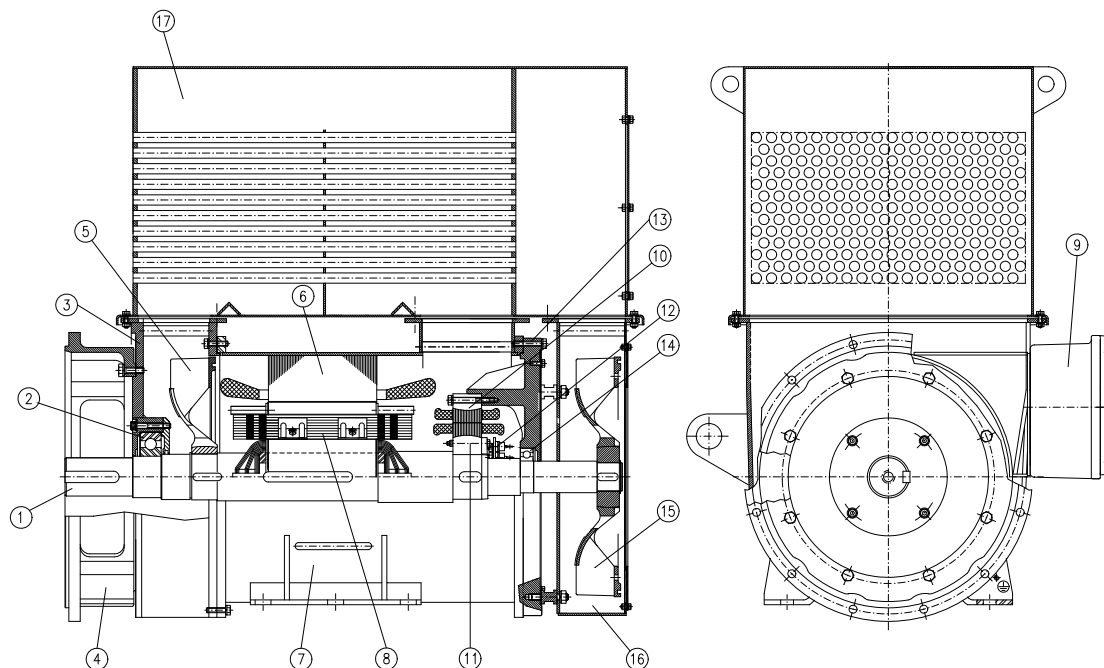
- | | | |
|-------------------------|--|----------------------------|
| 1. Eje | 7. Rotor principal | 13. Conjunto de diodos |
| 2. Rodamiento delantero | 8. Caja de conexiones | 14. Rodamiento trasero |
| 3. Tapa delantera | 9. Bornera | 15. Reja trasera |
| 4. Ventilador | 10. Regulador de tensión | 16. Rotor de la excitatriz |
| 5. Estator principal | 11. Tapa trasera | 17. Brida |
| 6. Carcasa | 12. Estator de la excitatriz principal | |

7.2 GPA COJINETE ÚNICO (B15T)



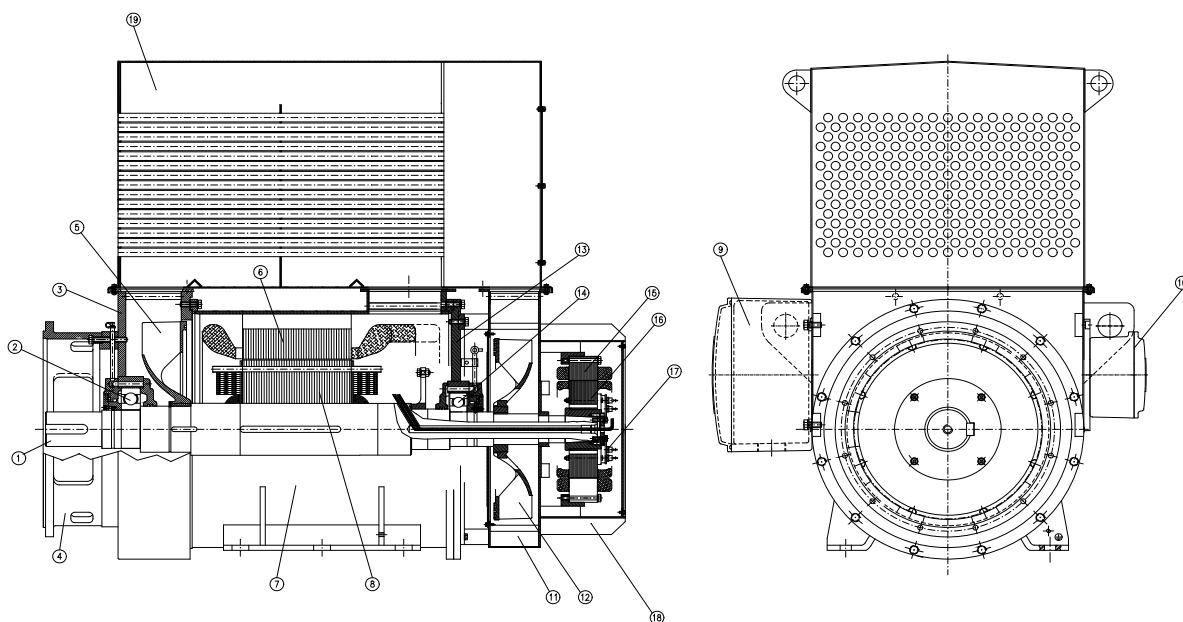
- | | | |
|----------------------|--|---------------------------------------|
| 1. Eje | 8. Caja de conexiones | 15. Rotor de la excitatriz auxiliar |
| 2. Discos | 9. Bornera | 16. Estator de la excitatriz auxiliar |
| 3. Brida | 10. Regulador de tensión | 17. Reja trasera |
| 4. Ventilador | 11. Tapa trasera | 18. Rotor de la excitatriz |
| 5. Estator principal | 12. Estator de la excitatriz principal | 19. Reja de protección |
| 6. Carcasa | 13. Conjunto de diodos | 20. Buje de acoplamiento |
| 7. Rotor principal | 14. Rodamiento trasero | |

7.3 GTF 200 Y GTF250



- | | | |
|-------------------------|--|-------------------------------|
| 1. Eje | 7. Carcasa | 13. Tapa trasera |
| 2. Rodamiento delantero | 8. Rotor principal | 14. Rodamiento trasero |
| 3. Tapa delantera | 9. Caja de conexiones | 15. Ventilador externo |
| 4. Brida | 10. Estator de la excitatriz principal | 16. Protección del ventilador |
| 5. Ventilador interno | 11. Rotor de la excitatriz | 17. Intercambiador de calor |
| 6. Estator principal | 12. Conjunto de diodos | |

7.4 GTF315 A GTF560



- | | | |
|-------------------------|-------------------------------|------------------------------|
| 1. Eje | 8. Rotor principal | 14. Rodamiento trasero |
| 2. Rodamiento delantero | 9. Caja de conexiones | 15. Estator de la excitatriz |
| 3. Tapa delantera | 10. Caja de accesorios | 16. Rotor de la excitatriz |
| 4. Brida | 11. Protección del ventilador | 17. Conjunto de diodos |
| 5. Ventilador interno | 12. Ventilador externo | 18. Soporte de la excitatriz |
| 6. Estator principal | 13. Tapa trasera | 19. Intercambiador de calor |
| 7. Carcasa | | |

8 ANOMALÍAS

Enseguida enumeramos algunas anomalías posibles de ocurrir en servicio, bien como el procedimiento correcto para su verificación y corrección.

EL ALTERNADOR NO EXCITA	
ANOMALÍA	PROCEDIMIENTO
Interrupción en el circuito del bobinado auxiliar	Verificar la conexión de los cables del bobinado auxiliar en el bloc de conexión prosiguiendo hasta el bloc de conexión del regulador y fusible;
Fusible quemado	Cambiar el fusible del auxiliar (conforme especificado).
Tensión residual demasiadamente baja.	Desconectar los cables del regulador y hacer excitación externa con batería de 12 a 20Vcc (polo negativo en F- y polo positivo en F+), hasta el inicio del proceso de excitación. La batería de arranque del diesel no deberá estar aterrada.
Velocidad del accionamiento no está correcta.	Medir las rotaciones. Hacer eventualmente, nueva reglaje.
Interrupción en el circuito de excitación principal.	Verificar continuidad de los cables F+ y F-, hacer mediciones en todos los diodos y cambiar los diodos con defecto o cambiar el conjunto todo.
Relé o otro componente del regulador con defecto.	Cambiar el regulador de tensión.
Potenciómetro de ajuste de tensión externa roto o conexión interrumpida.	Verificar las conexiones en los terminales 11-12 y el propio potenciómetro.
Varistor de protección del rotor (cuando hubiere) está con defecto.	Caso estuviere defectuoso, debe ser cambiado, o si no hubiere pieza de reposición, sacarlo temporalmente.

ALTERNADOR NO EXCITA, HASTA LA TENSIÓN NOMINAL	
ANOMALÍA	PROCEDIMIENTO
Rectificadores giratorios defectuosos	Cambiar el conjunto de los diodos
Velocidad incierta	Medir la velocidad de la máquina primaria y regularla
Ajuste de tensión abajo de la nominal	Ajustar la tensión en el potenciómetro del regulador de tensión o en el potenciómetro externo
Alimentación del regulador de tensión no está de acuerdo con la tensión de salida deseada	Verificar si las conexiones están de acuerdo con el manual del regulador de tensión.

EN VACÍO, EL ALTERNADOR EXCITA HASTA LA TENSIÓN NOMINAL, PERO ENTRA EN COLAPSO CON CARGA	
ANOMALÍA	PROCEDIMIENTO
Fuerte caída de velocidad	Controlar selector diésel
Diodos giratorios defectuosos	Cambiar el conjunto de diodos

EL ALTERNADOR, EN VACÍO, ES EXCITADO A TRAVÉS DE SOBRE TENSIÓN

ANOMALÍA	PROCEDIMIENTO
Tiristor de potencia del regulador defectuoso	▪ Cambiar el regulador
Transformador de alimentación del regulador con defecto o incorrecto	▪ Verificar relación de tensión / funcionamiento
Alimentación del regulador de tensión no está de acuerdo con la tensión de salida deseada	▪ Rehacer las conexiones. Verificar el manual del regulador de tensión

OSCILACIONES EN LAS TENSIONES DEL ALTERNADOR

ANOMALÍA	PROCEDIMIENTO
Estabilidad mal ajustada	▪ Ajustar la estabilidad en el trimpot Stb del regulador de tensión.
Oscilaciones en la rotación de la máquina de accionamiento	▪ Las oscilaciones frecuentes son originarias de la máquina de accionamiento y necesitan ser eliminadas.

ANOMALÍAS MECÁNICAS

ANOMALÍA	PROCEDIMIENTO
Calentamiento excesivo del cojinete (rodamiento)	▪ Rodamiento con falla, falta de lubricación u holgura axial excesiva
Calentamiento excesivo en la carcasa del alternador	▪ Entrada o salida de aire parcialmente obstruido o el aire caliente está retornando para el alternador, sobrecarga en el alternador o sobreexcitación
Vibración excesiva	▪ Desalineación, defecto de montaje o holgura en el acoplamiento
Caída de tensión acentuada con recuperación posterior guiñada)	▪ Ajuste incorrecto da estabilidad, alternador operando sencillo con sistema de paralelismo conectado o sobrecarga momentánea



ATENCIÓN

Las máquinas referenciadas en este manual experimentan perfeccionamientos constantes, por eso las informaciones contenidas en este manual están sujetas a cambios sin previo aviso.

9 INFORMACIONES AMBIENTALES

9.1 EMBALAJE

Los alternadores son suministrados en embalajes de cartón, polímeros, madera o material metálico. Estos materiales son reciclables o reutilizables, debiendo recibir el destino correcto, conforme las normas vigentes de cada país. Toda la madera utilizada en los embalajes de los alternadores WEG proviene de reforestación y recibe tratamiento antihongos.

9.2 PRODUCTO

Los alternadores, bajo el aspecto constructivo, son fabricados esencialmente con metales ferrosos (acero, hierro fundido), metales no ferrosos (cobre, aluminio) y plástico.

El alternador, de manera general, es un producto que tiene una vida útil larga, no obstante, cuando sea necesario su descarte, WEG recomienda que los materiales del embalaje y del producto sean debidamente separados y enviados para reciclaje.

Los materiales no reciclables deben, como lo determina la legislación ambiental, ser dispuestos de forma adecuada, o sea, en vertederos de residuos industriales, tratados en hornos de cemento o incinerados. Los prestadores de servicios de reciclaje, de disposición en vertedero industrial, de tratamiento o incineración de residuos, deben estar debidamente licenciados por el órgano ambiental de cada estado para realizar estas actividades.

9.3 RESIDUOS PELIGROSOS

Los residuos de grasa y aceite utilizados para lubricación de los cojinetes deben ser eliminados, de acuerdo con las instrucciones de los organismos ambientales pertinentes, pues su disposición inadecuada puede causar impactos al medio ambiente.

10 ASISTENTES TÉCNICOS

Para consultar la red de Asistentes Técnicos Autorizados, visite el sitio web www.weg.net.

11 DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD

EU Declaration of Conformity



Fabricantes:

WEG Equipamentos Elétricos S.A.
Av. Prefeito Waldemar Grubba, 3000
89256-900 - Jaraguá do Sul - SC - Brazil
www.weg.net

WEG Mexico, S.A. DE C.V

Carretera Jorobas - Tula Km 3.5, Manzana 5,
Lote 1, Fraccionamiento Parque Industrial Huehuetoca,
Municipio de Huehuetoca, C.P. 54680,
CD. de Mexico y Área Metropolitana - Mexico
www.weg.net/mx

WEGeuro - Indústria Eléctrica S.A.

Rua Eng Frederico Ulrich,
4470-605 - Maia - Porto - Portugal
www.weg.net/pt
Persona de contacto: Luís Filipe Oliveira Silva Castro Araújo
Representante Autorizado en la Unión Europea
(Punto Unificado de Contacto)

El fabricante, declara bajo su responsabilidad que:

Los alternadores síncronos WEG y los componentes empleados para las siguientes líneas:

G..., AG10

.....

cuando se instalen, mantengan y utilicen en las aplicaciones para las cuales fueron proyectados, y cuando se sigan las debidas normas de instalación e instrucciones del fabricante, los mismos cumplen los requisitos de las siguientes normativas de armonización de la Unión Europea, cuando sean de aplicación:

Directiva de Baja Tensión 2014/35/UE*

Directiva de Máquinas 2006/42/CE**

Directiva de Compatibilidad Electromagnética 2014/30/CE

Directiva RoHS 2011/65/EU

El cumplimiento de los objetivos de seguridad de la legislación pertinente de armonización de la Unión Europea ha sido demostrado por la conformidad de las siguientes normativas, donde sean de aplicación:

EN 60034-1:2010 + AC:2010/ EN 60034-5:2001 + A1:2007/ EN 60034-6:1993/ EN 60034-7:1993 + A1:2001/ EN 60034-8:2007 + A1: 2014/ EN 60034-9:2005 + A1:2007/ EN 60034-11:2004/ EN 60034-14:2004 + A1:2007/ EN 60204-1:2018/ EN IEC 60204-11:2019 and EN IEC 63000:2018

CE marking in: **1998**

* Alternadores síncronos diseñados para su uso a una tensión superior a los 1000V no están incluidos en el alcance de este documento.

** Los Alternadores síncronos de baja tensión no están incluidos en el alcance, y los que estén diseñados para su uso con una tensión superior a los 1000V, serán considerados como maquina parcialmente terminada, y serán suministrados con una

Declaración de Incorporación:

Los productos anteriores no pueden ser puestos en servicio mientras la máquina final donde se incorporen haya sido declarada en conformidad con la Directiva de Máquinas.

Documentación técnica para los productos anteriores está recopilada de acuerdo con el apartado B anexo VII de la Directiva de Máquinas 2006/42/CE.

Nosotros nos comprometemos a transmitir, en respuesta a un requerimiento debidamente motivado de las autoridades nacionales, la información pertinente relativa a la máquina parcialmente terminada identificada anteriormente, mediante los representantes autorizados de WEG establecidos en la Unión Europea. El método de transmisión será electrónico o físico, y no deberá perjudicar los derechos de propiedad intelectual del fabricante.

Firmado por o en nombre del fabricante:
Rodrigo Fumo Fernandes
Director de ingeniería

**UK
CA**

Declaration of Conformity

Fabricantes:

WEG Equipamentos Elétricos S.A.
Av. Prefeito Waldemar Grubba, 3000
89256-900 - Jaraguá do Sul - SC - Brazil
www.weg.net

WEG Mexico, S.A. DE C.V

Carretera Jorobas - Tula Km 3.5, Manzana 5,
Lote 1, Fraccionamiento Parque Industrial Huehuetoca,
Municipio de Huehuetoca, C.P. 54680,
CD. de Mexico y Área Metropolitana - Mexico
www.weg.net/mx

Representante autorizado en el Reino Unido:

WEG (UK) Ltd
Broad Ground Road, Lakeside, Redditch, Worcestershire B98 8YP
Contact person: Patrick O'Neill
(Punto de contacto único)
www.weg.net/uk

El fabricante, declara bajo su responsabilidad que:

Los alternadores síncronos WEG y los componentes empleados para las siguientes líneas:

G..., AG10

cuando se instalen, mantengan y utilicen en las aplicaciones para las cuales fueron proyectados, y cuando se sigan las debidas normas de instalación e instrucciones del fabricante, los mismos cumplen los requisitos de las siguientes normativas de armonización del Reino Unido, cuando sean de aplicación:

Reglamento (Seguridad) de Equipos Eléctricos 2016 - S.I. 2016/1101*;
Reglamento de Suministro de Maquinaria (Seguridad) 2008 - S.I. 2008/1597 (modificado por SI 2011 No.2157);**
Reglamento de Compatibilidad Electromagnética 2016 - S.I. 2016/1091 (los motores eléctricos se consideran inherentemente benignos en términos de compatibilidad electromagnética).
RoHS-S.I. 2012/3032

El cumplimiento de los objetivos de seguridad de la legislación pertinente de armonización de la Unión Europea ha sido demostrado por la conformidad de las siguientes normativas, donde sean de aplicación:

EN 60034-1:2010 + AC:2010 / EN IEC 60034-5:2020 / EN 60034-6:1993 / EN 60034-7:1993 + A1:2001 / EN 60034-8:2007 + A1:2014 / EN 60034-9:2005 + A1:2007 / EN 60034-11:2004 / EN 60034-12:2017 / EN 60034-14:2018 / EN 60204-1:2018 / EN IEC 60204-11:2019 / EN ISO 12100:2010

* Alternadores síncronos diseñados para su uso a una tensión superior a los 1000V no están incluidos en el alcance de este documento.

** Los Alternadores síncronos de baja tensión no están incluidos en el alcance, y los que estén diseñados para su uso con una tensión superior a los 1000V, serán considerados como maquina parcialmente terminada, y serán suministrados con una

Declaración de Incorporación:

Los productos anteriores no pueden ser puestos en servicio mientras la máquina final donde se incorporen haya sido declarada en conformidad con la Directiva de Máquinas.

Documentación técnica para los productos anteriores está recopilada de acuerdo con el apartado B anexo VII de la Directiva de Máquinas 2006..

Nosotros nos comprometemos a transmitir, en respuesta a un requerimiento debidamente motivado de las autoridades nacionales, la información pertinente relativa a la máquina parcialmente terminada identificada anteriormente, mediante los representantes autorizados de WEG establecidos en el Reino Unido. El método de transmisión será electrónico o físico, y no deberá perjudicar los derechos de propiedad intelectual del fabricante.

RODRIGO FUMO
FERNANDES:016
83232909

Asinado de forma digital
por RODRIGO FUMO
FERNANDES:01683232909
Dado en 2022.10.06
18:42:18 -05'00'

Firmado por o en nombre del fabricante:
Rodrigo Fumo Fernandes
Director de ingeniería

Jaraguá do Sul, 10 de Octubre de 2022

DEC5922-Rev00- Spanish

1/1

12 GARANTÍA

Estos productos, cuando son operados en las condiciones estipuladas por WEG en los manuales de operación de cada producto, tienen garantía contra defectos de fabricación y de materiales por un período de doce (12) meses contados a partir del comienzo de operación o dieciocho (18) meses la fecha de fabricación, lo que primero ocurrir.

Entretanto, esta garantía no es aplicada para ningún producto que haya sido sometido a mal uso, mal empleo, negligencia (incluyendo sin limitación, mantenimiento inadecuado, accidente, instalación inadecuada, modificaciones, adaptaciones, reparaciones o cualquier otro caso originado por aplicaciones inadecuadas).

La garantía no será responsable por cualquier gasto incurrido en la instalación del comprador, desensamblaje, gastos como perjuicios financieros, transporte y de locomoción, bien como hospedaje y alimentación de los técnicos cuando solicitados por el comprador.

Las reparaciones y/o reemplazo de piezas o componentes, cuando efectuados a criterio de WEG durante el periodo de garantía, no postergará el plazo de garantía original, a menos que sea expresado por escrito por WEG.

Esto constituye la única garantía de WEG con relación a esta venta y la misma substituye todas las demás garantías, expresas o implícitas, escritas o verbales.

No existe ninguna garantía implícita de negociación o conveniencia para una finalidad específica que sea aplicada a esta venta.

Ningún empleado, representante, revendedor u otra persona está autorizado para dar cualquier garantía en nombre de WEG o para asumir por WEG cualquier otra responsabilidad en relación con cualquiera de sus productos.

En caso de que esto ocurra, sin la autorización de WEG, la garantía estará automáticamente anulada.

RESPONSABILIDADES

Excepto lo especificado en el parágrafo anterior denominado "Términos de Garantía Para Productos de Ingeniería", la empresa no tendrá ninguna obligación o responsabilidad para con el comprador, incluyendo, sin limitación, cualquier reclamo con referencia a daños consecuentes o gastos con mano de obra por razón de cualquier violación de la garantía expresa descrita en este fascículo.

El comprador también concuerda en indemnizar y mantener la Compañía libre de daños consecuentes de cualquier causa de acción (excepto gastos de reposición y reparación de productos defectuosos, conforme lo especificado en el parágrafo anterior denominado "Términos de Garantía Para Productos de Ingeniería", consecuente directa o indirectamente de los actos, de negligencia u omisión del comprador con relación a/o proveniente de pruebas, uso, operación, reposición o reparación de cualquier producto descrito en esta cotización y vendido o suministrado por la Compañía al comprador.



WEG Equipamentos Elétricos S.A.
Av. Prefeito Waldemar Grubba, 3000
89256-900 - Jaraguá do Sul - SC - Brazil
Phone: 55 (47) 3276-4000
energia@weg.net
www.weg.net

Prezado Cliente,

Obrigado por adquirir o alternador WEG. É um produto desenvolvido com níveis de qualidade e eficiência que garantem um excelente desempenho.

A energia elétrica exerce um papel de relevante importância para o conforto e bem-estar da humanidade. Sendo o alternador responsável pela geração desta energia, este precisa ser identificado e tratado como uma máquina, cujas características envolvem determinados cuidados, dentre os quais os de armazenagem, instalação, operação e manutenção.

Todos os esforços foram feitos para que as informações contidas neste manual sejam fidedignas as configurações e utilização do alternador.

Assim, recomendamos ler atentamente este manual antes de proceder a instalação, operação ou manutenção do alternador para assegurar uma operação segura e contínua do alternador e garantir a sua segurança e de suas instalações. Caso as dúvidas persistam, consultar a WEG.

Mantenha este manual sempre próximo do alternador, para que possa ser consultado sempre que for necessário.



ATENÇÃO

1. É imprescindível seguir os procedimentos contidos neste manual para que a garantia tenha validade;
2. Os procedimentos de instalação, operação e manutenção do alternador deverão ser feitos por pessoas capacitadas.



NOTAS

1. A reprodução das informações deste manual, no todo ou em partes, é permitida desde que a fonte seja citada;
2. Caso este manual seja extraviado, uma cópia em formato eletrônico pode ser obtida no site www.weg.net ou poderá ser solicitada à WEG outra cópia impressa.

WEG EQUIPAMENTOS ELÉTRICOS S.A.

ÍNDICE

1	INTRODUÇÃO	109
1.1	AVISOS DE SEGURANÇA NO MANUAL	109
1.2	NOMENCLATURA	110
2	INSTRUÇÕES GERAIS.....	111
2.1	PESSOAS CAPACITADAS	111
2.2	INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA	111
2.3	NORMAS.....	111
2.4	CARACTERÍSTICAS DO AMBIENTE.....	111
2.4.1	Ambientes agressivos e/ou marinizados	112
2.5	CONDIÇÕES DE OPERAÇÃO	112
3	RECEBIMENTO, ARMAZENAGEM E MANUSEIO	113
3.1	RECEBIMENTO	113
3.2	MANUSEIO.....	113
3.3	ARMAZENAGEM	114
3.3.1	Armazenagem em ambiente abrigado.....	114
3.3.2	Armazenagem em ambiente desabrigado.....	114
3.3.3	Armazenagem prolongada.....	114
3.3.3.1	Local de armazenagem	114
3.3.3.1.1	Armazenagem em ambiente abrigado.....	114
3.3.3.1.2	Armazenagem em ambiente desabrigado	114
3.3.3.2	Peças separadas.....	115
3.3.3.3	Resistência de aquecimento	115
3.3.3.4	Resistência de isolamento	115
3.3.3.5	Superfícies usinadas expostas.....	115
3.3.3.6	Mancais.....	115
3.3.3.6.1	Mancais blindados (carcaça até 315)	115
3.3.3.6.2	Mancais relubrificáveis (carcaça 355 e maiores)	115
3.3.3.7	Caixa de ligação	115
3.3.3.8	Inspecões e registros durante a armazenagem	115
3.3.3.9	Plano de manutenção durante a armazenagem	116
3.3.3.10	Preparação para entrada em operação.....	117
3.3.3.10.1	Limpeza.....	117
3.3.3.10.2	Lubrificação dos mancais	117
3.3.3.10.3	Verificação da resistência de isolamento	117
3.3.3.10.4	Outros	117
4	INSTALAÇÃO	118
4.1	LOCAL DE INSTALAÇÃO	118
4.2	SENTIDO DE ROTAÇÃO	118
4.3	GRAU DE PROTEÇÃO	118
4.4	REFRIGERAÇÃO	118
4.4.1	Remoção da proteção do flange.....	118
4.5	RESISTÊNCIA DE ISOLAMENTO.....	119
4.5.1	Instruções de segurança.....	119
4.5.2	Considerações gerais	119
4.5.3	Medição no enrolamento do estator	119
4.5.4	Medição no enrolamento do rotor, excitatriz e acessórios	119
4.5.5	Resistência de isolamento mínima.....	120
4.5.6	Avaliação e preservação dos enrolamentos:.....	120
4.5.7	Conversão dos valores medidos	120
4.6	PROTEÇÕES.....	120
4.6.1	Proteções térmicas.....	120
4.6.1.1	Limites de temperatura para os enrolamentos	121
4.6.1.2	Proteções térmicas para os mancais	121
4.6.1.3	Temperaturas para alarme e desligamento	121
4.6.2	Resistência de aquecimento	121
4.6.3	Proteção da bobina auxiliar.....	122
4.6.4	Proteções dos diodos.....	122
4.6.5	Proteção contra subfrequência	122
4.6.6	Manutenção da corrente de curto-circuito	122
4.7	REGULADOR DE TENSÃO.....	122

4.8	ASPECTOS ELÉTRICOS.....	122
4.8.1	Conexões elétricas.....	122
4.8.1.1	Conexão principal.....	122
4.8.1.1.1	Conexão dos cabos de ligação.....	123
4.8.1.2	Aterramento.....	123
4.8.1.3	Conexões do regulador eletrônico de tensão.....	123
4.8.1.4	Identificação de terminais.....	123
4.8.2	Diagramas de conexão.....	124
4.8.2.1	Alternadores trifásicos - 12 terminais.....	124
4.8.2.2	Alternadores trifásicos – 6 terminais.....	125
4.8.2.3	Alternadores trifásicos com ligação monofásica – 12 terminais.....	126
4.8.2.4	Conexões elétricas do regulador de tensão.....	126
4.8.3	Diagramas de conexão dos acessórios.....	127
4.8.3.1	Termostatos no estator.....	127
4.8.3.2	Termostatos nos mancais.....	127
4.8.3.3	Termoresistências no estator.....	127
4.8.3.4	Termoresistências nos mancais.....	127
4.8.3.5	Resistências de aquecimento.....	127
4.9	ASPECTOS MECÂNICOS.....	128
4.9.1	Bases e fundações.....	128
4.9.2	Alinhamento e nivelamento.....	128
4.9.2.1	Alternadores com mancal duplo (B35T ou B3T).....	128
4.9.2.2	Alternadores com mancal único (B15T).....	129
4.9.2.3	Giro do rotor.....	129
4.9.2.4	Alternadores com duplo mancal (B35T/B3T).....	129
4.9.2.4.1	Acoplamento direto.....	129
4.9.2.4.2	Acoplamento por polias e correias.....	129
4.9.2.5	Alternador com mancal único (B15T).....	129
4.9.2.5.1	Medida “G”.....	129
4.9.2.5.2	Alteração da medida G.....	130
4.10	NOTA GERAL DE INSTALAÇÃO.....	130
5	COMISSIONAMENTO.....	131
5.1	EXAME PRELIMINAR.....	131
5.2	GIRO INICIAL.....	131
5.3	OPERAÇÃO.....	131
5.4	AJUSTE DOS TRIMPOTS.....	131
5.5	DESLIGAMENTO.....	132
5.6	ALTERNADORES EM PARALELO.....	132
5.6.1	Entre si e/ou com a rede.....	132
6	MANUTENÇÃO.....	133
6.1	GRUPOS GERADORES DE EMERGÊNCIA.....	133
6.2	LIMPEZA.....	133
6.3	RUÍDO.....	133
6.4	VIBRAÇÃO.....	133
6.5	ROLAMENTOS.....	133
6.5.1	Lubrificação.....	133
6.5.1.1	Tipo e quantidade de graxa.....	133
6.5.1.2	Instruções para lubrificação.....	134
6.5.1.3	Procedimentos para a relubrificação dos rolamentos.....	134
6.5.2	Troca de Rolamentos.....	134
6.5.2.1	Alternador com mancal único – B15T.....	134
6.5.2.2	Alternador com mancal duplo – B35T.....	134
6.5.2.3	Substituição do rolamento.....	135
6.6	MANUTENÇÃO DA EXCITATRIZ.....	135
6.6.1	Excitatriz.....	135
6.6.2	Teste nos diodos.....	135
6.6.3	Substituição dos diodos.....	135
6.6.4	Teste no varistor.....	136
6.6.5	Substituição do varistor.....	136
6.6.6	Teste no capacitor.....	136
6.6.7	Substituição do capacitor.....	136
6.7	FLUXO DE AR.....	136
6.8	REVISÃO COMPLETA.....	136
6.9	DESMONTAGEM, MONTAGEM E LISTA DE PEÇAS – GTA160.....	137
6.9.1	Desmontagem.....	137

6.9.2	Montagem.....	137
6.10	DESMONTAGEM, MONTAGEM E LISTA DE PEÇAS - GTA200	138
6.10.1	Desmontagem.....	138
6.10.2	Montagem.....	138
6.11	DESMONTAGEM, MONTAGEM E LISTA DE PEÇAS - GTA250	139
6.11.1	Desmontagem.....	139
6.11.2	Montagem.....	139
6.12	DESMONTAGEM, MONTAGEM E LISTA DE PEÇAS - GTA315 A GTA400.....	140
6.12.1	Desmontagem.....	140
6.12.2	Montagem.....	140
6.13	DESMONTAGEM DO ROTOR DA EXCITATRIZ GTA315 A GTA400.....	141
6.13.1	Procedimento para sacar o rotor da excitatriz.....	141
6.14	PLANO DE MANUTENÇÃO	141
7	LISTA DE PEÇAS (MODELOS ESPECIAIS).....	142
7.1	GTA MANCAL DUPLO (B35T)	142
7.2	GPA MANCAL ÚNICO (B15T).....	142
7.3	GTF 200 E GTF250	143
7.4	GTF315 A GTF560	143
8	ANOMALIAS.....	144
9	INFORMAÇÕES AMBIENTAIS	146
9.1	EMBALAGEM.....	146
9.2	PRODUTO.....	146
9.3	RESÍDUOS PERIGOSOS	146
10	ASSISTENTES TÉCNICOS	146
11	DECLARAÇÃO DE CONFORMIDADE	147
12	GARANTIA	149

1 INTRODUÇÃO

Este manual visa atender os alternadores da linha G. Alternadores com especialidades podem ser fornecidos com documentos específicos (desenhos, esquema de ligação, curvas características, etc.). Estes documentos devem ser criteriosamente avaliados juntamente com este manual, antes de proceder a instalação, operação ou manutenção do alternador.

Todos os procedimentos e normas constantes neste manual deverão ser seguidos para garantir o bom funcionamento do alternador e a segurança dos profissionais envolvidos na operação do mesmo. Observar estes procedimentos é igualmente importante para assegurar a validade da garantia do alternador. Assim, recomendamos a leitura minuciosa deste manual antes da instalação e operação do alternador. Caso persistir alguma dúvida, consultar a WEG.



ATENÇÃO

Em caso de troca dos componentes citados neste manual, deverá ser observada a data de fabricação do alternador em relação à data de revisão do manual.

1.1 AVISOS DE SEGURANÇA NO MANUAL

Neste manual são utilizados os seguintes avisos de segurança:



PERIGO

A não consideração dos procedimentos recomendados neste aviso pode ocasionar danos materiais consideráveis, ferimentos graves ou morte.



ATENÇÃO

A não consideração dos procedimentos recomendados neste aviso pode ocasionar danos materiais.



NOTA

O texto com este aviso tem o objetivo de fornecer informações importantes para o correto entendimento e bom funcionamento do produto.

1.2 NOMENCLATURA

	G	T	A	6	1	A	I	SR
LINHA DO ALTERNADOR								
G - Máquina Síncrona - Linha G								
CARACTERÍSTICA DE EXCITAÇÃO								
T - Alternador <i>brushless</i> com bobina auxiliar								
P - Alternador <i>brushless</i> com excitatriz auxiliar (PMG)								
S - Alternador <i>brushless</i> sem bobina auxiliar e sem excitatriz auxiliar								
TIPO DE REFRIGERAÇÃO								
A - Aberto autoventilado								
F - Fechado com trocador de calor ar-ar								
W - Fechado com trocador de calor ar-água								
K - Fechado com carcaça aletada								
CARCAÇA - IEC								
16 - Carcaça 160								
20 - Carcaça 200 ...								
COMPRIMENTO DA CARCAÇA								
1 - Carcaça curta								
2 - Carcaça média								
3 - Carcaça longa								
TENSÃO								
A - Trifásico - 12 terminais - 480/240V - 440/220V - 380/190V - 208V (60 Hz) 400/200V - 380/220/190V (50Hz)								
B - Trifásico - 6 terminais - 220V/60Hz ou 190V/50Hz								
C - Trifásico - 6 terminais - 380V/60Hz								
D - Trifásico - 6 terminais - 440V/60Hz ou 380V/50Hz								
E - Trifásico - 6 terminais - 480V/60Hz ou 400V/50Hz								
F - Trifásico - 6 terminais - 600V/60Hz ou 575V/60Hz								
G - Trifásico - 6 terminais - 208V/60Hz								
H - Trifásico - 6 terminais - 415V/50HZ								
I - Trifásico - 6 terminais - 2300V/60Hz								
J - Trifásico - 6 terminais - 4160V/60HZ								
K - Trifásico - 6 terminais - 6600V/60Hz								
L - Trifásico - 6 terminais - 13800V/60Hz								
M - Trifásico - 6 terminais - 3300V/50Hz								
N - Trifásico - 6 terminais - 6000V/50Hz								
O - Trifásico - 6 terminais - 11000V/50Hz								
P - Trifásico - 12 terminais - 415/240/208/120V (50Hz)								
Z - Outra tensão								
APLICAÇÃO								
I - Industrial								
M - Marinizado								
T - Telecomunicações								
N - Naval								
E - Especial								
CÓDIGO COMPLEMENTAR								
Código referente a potência do alternador								

2 INSTRUÇÕES GERAIS

Profissionais que trabalham com instalações elétricas, seja na montagem, na operação ou na manutenção, deverão ser permanentemente informados e estar atualizados sobre as normas e prescrições de segurança que regem o serviço e são aconselhados a observá-las rigorosamente. Antes do início de qualquer trabalho, cabe ao responsável certificar-se de que tudo foi devidamente observado e alertar os operadores sobre os perigos inerentes à tarefa que será executada. Alternadores deste tipo, quando aplicados inadequadamente ou receberem manutenção deficiente, ou ainda quando receberem intervenção de pessoas não capacitadas pode causar sérios danos pessoais e/ou materiais. Assim, recomenda-se que estes serviços sejam executados sempre por pessoas capacitadas.

2.1 PESSOAS CAPACITADAS

Entende-se por pessoas capacitadas aqueles profissionais que, em função de seu treinamento, experiência, nível de instrução, conhecimentos em normas relevantes, especificações, normas de segurança, prevenção de acidentes e conhecimento das condições de operação, tenham sido autorizadas pelos responsáveis para a realização dos trabalhos necessários e que possam reconhecer e evitar possíveis perigos. Estas pessoas capacitadas também devem conhecer os procedimentos de primeiros socorros e ser capazes de prestar estes serviços, se necessário. Pressupõe-se que todo trabalho de colocação em funcionamento, manutenção e consertos sejam feitos unicamente por pessoas capacitadas.

2.2 INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA



PERIGO

Durante a operação, estes equipamentos possuem partes energizadas ou girantes expostas, que podem apresentar alta tensão ou altas temperaturas. Assim a operação com caixas de ligação abertas, acoplamentos não protegidos, ou manuseio errôneo, sem considerar as normas de operação, pode causar graves acidentes pessoais e danos materiais.

Os responsáveis pela segurança da instalação devem garantir que:

- Somente pessoas capacitadas efetuem a instalação e operação do equipamento;
- Estas pessoas tenham em mãos este manual e demais documentos fornecidos com o alternador, bem como realizem os trabalhos observando rigorosamente as instruções de serviço, as normas pertinentes e a documentação específica dos produtos;

O não cumprimento das normas de instalação e de segurança pode anular a garantia do produto.

Equipamentos para combate a incêndio e avisos sobre primeiros socorros deverão estar no local de trabalho em lugares bem visíveis e de fácil acesso.

Observar também:

- Todos os dados técnicos quanto às aplicações permitidas (condições de funcionamento, ligações e ambiente de instalação), contidos no catálogo, na documentação do pedido, nas instruções de operação, nos manuais e demais documentações;
- As determinações e condições específicas para a instalação local;
- O emprego de ferramentas e equipamentos adequados para o manuseio e transporte;
- Que os dispositivos de proteção dos componentes individuais sejam removidos pouco antes da instalação.

As peças individuais devem ser armazenadas em ambientes livres de vibrações, evitando quedas e assegurando que estejam protegidas contra agentes agressivos e/ou coloquem em risco a segurança das pessoas.

2.3 NORMAS

Os alternadores são especificados, projetados, fabricados e testados de acordo com as seguintes normas:

Tabela 2.1: Normas aplicáveis

	IEC	NBR	ISO
Especificação	60034-1	5117	
Dimensões	60072	5432	
Ensaio	60034-4	5052	
Graus de proteção	60034-5	9884	
Refrigeração	60034-6	5110	
Formas construtivas	60034-7	5031	
Ruído	60034-14	5117	8528

2.4 CARACTERÍSTICAS DO AMBIENTE

Em conformidade com as normas IEC-60034.1 e ABNT 5117, as condições ambientais de funcionamento para as quais os alternadores foram projetados são as seguintes:

1. Temperatura ambiente: – 15°C a + 40°C;
2. Altitude (a.n.m.): até 1000 m;
3. Ambiente sem presença de agentes agressivos, como: maresia, produtos químicos, etc.;
4. Ambientes de acordo com o grau de proteção do alternador.

Condições especiais de ambiente são descritas na placa de características e folha de dados técnicos específica do alternador.



ATENÇÃO

Para utilização dos alternadores com refrigeração à água, em temperaturas abaixo de 0°C devem ser adicionados aditivos anticongelantes na água.

2.4.1 Ambientes agressivos e/ou marinizados

O alternador industrial padrão não deve ser utilizado em ambientes agressivos, pois este estará sujeito a ação de intempéries que podem causar corrosão de partes mecânicas e diminuição da resistência de isolamento dos enrolamentos e como consequência a queima do alternador. Nestas situações, a WEG não se responsabiliza por danos que possam vir a ocorrer no alternador, descaracterizando a garantia do produto conforme termo de garantia WEG.



NOTA

Alternadores aplicados em ambientes agressivos devem ser providos de proteções adicionais contra corrosão e baixa isolamento, assegurando, quando solicitado, a garantia de desempenho do produto.

São considerados ambientes agressivos: ambiente marítimo ou com concentração de salinidade e/ou umidade elevada, materiais em suspensão que possam ser abrasivos, aplicação naval e ambiente com alta variação de temperatura. Nestes casos, deve-se consultar a WEG para uma correta especificação do alternador para a aplicação requerida.

2.5 CONDIÇÕES DE OPERAÇÃO

Para que o termo de garantia do produto tenha validade, o alternador deve operar de acordo com os dados nominais, seguir as normas e códigos aplicáveis e as informações contidas neste manual.

3 RECEBIMENTO, ARMAZENAGEM E MANUSEIO

3.1 RECEBIMENTO

Todos os alternadores fornecidos são testados e estão em perfeitas condições de operação. As superfícies usinadas são protegidas contra corrosão. A embalagem deverá ser checada logo após o recebimento para verificar se não sofreu eventuais danos durante o transporte.



ATENÇÃO

Toda e qualquer avaria deverá ser fotografada, documentada e comunicada imediatamente à empresa transportadora, à seguradora e à WEG. A não comunicação acarretará a perda da garantia.



ATENÇÃO

Peças fornecidas em embalagens adicionais devem ser conferidas no recebimento.

- Ao levantar a embalagem, devem ser observados os locais corretos para içamento, o peso indicado na documentação e/ou na placa de identificação, bem como a capacidade e o funcionamento dos dispositivos de içamento;
- Alternadores acondicionados em engradados de madeira devem ser levantados sempre pelos seus próprios olhais ou por empilhadeira adequada, mas nunca devem ser levantados por seu madeiramento;
- A embalagem nunca poderá ser tombada. Colocar no chão com cuidado (sem causar impactos) para evitar danos aos mancais;
- Não remover a graxa de proteção contra corrosão da ponta do eixo, discos de acoplamento e flange, nem os tampões de fechamento dos furos das caixas de ligação;
- Estas proteções deverão permanecer no local até a hora da montagem final. Após retirar a embalagem, deve-se fazer uma inspeção visual completa do alternador;
- O sistema de travamento de eixo deve ser removido somente pouco antes da instalação e armazenado em local seguro para ser utilizado em um futuro transporte do alternador.

3.2 MANUSEIO

- As posições 1, 2 e 3 da Figura 3.1, representam as formas corretas de manuseio dos alternadores e as posições 4 e 5 representam as formas erradas.
- O alternador foi projetado com olhais de suspensão para seu içamento. Estes olhais são previstos para levantar apenas o alternador, cargas adicionais não são permitidas;
- Os cabos e dispositivos de levantamento devem ser apropriados.

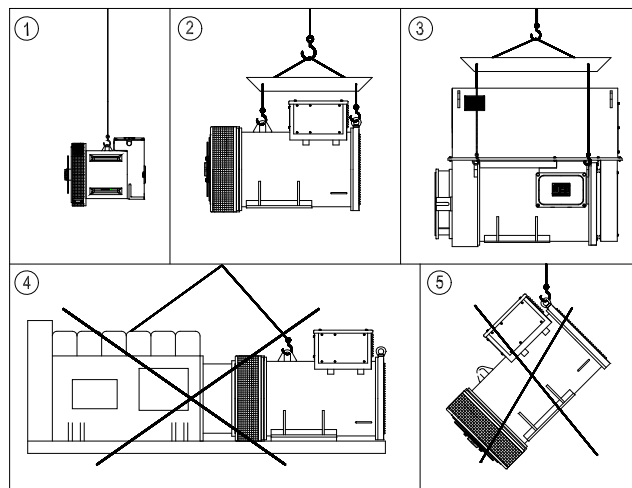


Figura 3.1: Manuseio do alternador



NOTAS

- Observar o peso indicado.
- Não levantar e nem colocar o alternador no chão bruscamente para assim evitar danos aos mancais.
- Para levantar o alternador, usar somente os olhais existentes no mesmo. Caso se faça necessário, usar uma travessa para proteger partes do alternador.
- Os olhais nas tampas, mancais, caixa de ligação, etc., servem apenas para manusear estes componentes.
- Nunca usar o eixo para levantar o alternador.
- Para movimentar o alternador, este deve estar com o eixo travado com o dispositivo de trava fornecido juntamente com o alternador.

Após a retirada do dispositivo de segurança do lado dianteiro, ao levantar o alternador, o mesmo não deve ser inclinado com a parte dianteira para baixo sob o risco da queda do rotor.



ATENÇÃO

Os cabos de aço, manilhas e o equipamento para içamento devem ser apropriados e ter capacidade para suportar o peso do alternador, para evitar acidentes, danos ao alternador ou danos pessoais.

3.3 ARMAZENAGEM

Quaisquer danos na pintura ou nas proteções contra ferrugem das partes usinadas deverão ser retocados.



ATENÇÃO

Durante a armazenagem, as resistências de aquecimento (se houverem) devem permanecer ligadas para evitar a condensação de água no interior do alternador.

3.3.1 Armazenagem em ambiente abrigado

Caso o alternador não seja instalado imediatamente após o recebimento, deverá permanecer dentro da embalagem e armazenado em lugar protegido contra umidade, vapor, rápidas trocas de calor, roedores, insetos e outros agentes que possam danificar a máquina.

Para que os mancais não sejam danificados, o alternador deve ser armazenado em locais isentos de vibração.

3.3.2 Armazenagem em ambiente desabrigado

O alternador deve ser armazenado em local seco, livre de inundações e de vibração.

Reparar todos os danos na embalagem antes de armazenar o alternador, o que é necessário para assegurar condições apropriadas de armazenamento.

Posicionar o alternador sobre estrados ou fundações que garantam a proteção contra a umidade da terra e que impeçam que o mesmo afunde no solo. Deve ser assegurada uma livre circulação de ar por baixo do alternador.

A cobertura ou lona usada para proteger o alternador contra intempéries não deve estar em contato com as superfícies do mesmo. Para assegurar a livre circulação de ar entre o alternador e tais coberturas, colocar blocos de madeira como espaçadores.

3.3.3 Armazenagem prolongada

Quando o alternador fica armazenado, os espaços vazios no seu interior, nos rolamentos, caixa de ligação e enrolamentos ficam expostos à umidade do ar, que pode condensar. Dependendo do tipo e do grau de contaminação do ar, também substâncias agressivas podem penetrar nestes espaços vazios.

Como consequência, após períodos prolongados de armazenagem, a resistência de isolamento do enrolamento pode reduzir a valores abaixo dos admissíveis.

Componentes internos como rolamentos podem oxidar e o poder de lubrificação do agente lubrificante pode ser afetado.

Todas estas influências aumentam o risco de dano antes da operação do alternador.



ATENÇÃO

Para não perder a garantia do alternador, deve-se assegurar que todas as medidas preventivas descritas neste manual sejam seguidas e registradas.

As instruções descritas a seguir são válidas para alternadores que são armazenados por longos períodos e/ou ficam fora de operação **por um período de dois meses** ou mais.

3.3.3.1 Local de armazenagem

Para assegurar as melhores condições de armazenagem do alternador durante longos períodos, o local escolhido deve obedecer rigorosamente aos critérios descritos a seguir.

3.3.3.1.1 Armazenagem em ambiente abrigado

- O ambiente deve ser fechado e coberto;
- O local deve estar protegido contra umidade, vapores, agentes agressivos, roedores e insetos;
- Não pode haver a presença de gases corrosivos, como cloro, dióxido de enxofre ou ácidos;
- O ambiente deve estar livre de vibração contínua ou intermitente;
- O ambiente deve possuir sistema de ventilação com filtro de ar;
- Temperatura ambiente entre 5°C e 60°C, não devendo apresentar flutuação de temperatura súbita;
- Umidade relativa do ar < 50%;
- Possuir prevenção contra sujeira e depósitos de pó;
- Possuir sistema de detecção de incêndio;
- Deve estar provido de eletricidade para alimentação das resistências de aquecimento (se houver).

Caso algum destes requisitos não seja atendido no local da armazenagem, a WEG sugere que proteções adicionais sejam incorporadas na embalagem do alternador durante o período de armazenagem, conforme segue:

- Caixa de madeira fechada ou similar com instalação elétrica que permita que as resistências de aquecimento (se houver) possam ser energizadas;
- Caso exista risco de infestação e formação de fungos, a embalagem deve ser protegida no local de armazenamento, borrifando-a ou pintando-a com agentes químicos apropriados;
- A preparação da embalagem deve ser feita com cuidado por uma pessoa capacitada.

3.3.3.1.2 Armazenagem em ambiente desabrigado



ATENÇÃO

Não é recomendada a armazenagem do alternador em local desabrigado.

Caso a armazenagem em ambiente desabrigado não puder ser evitada, o alternador deve estar acondicionado em embalagem específica para esta condição, conforme segue:

- Para armazenagem em ambiente desabrigado, além da embalagem recomendada para armazenagem interna, a embalagem deve ser coberta com uma proteção contra poeira, umidade e outros materiais estranhos, utilizando para esta finalidade uma lona ou plástico resistente;
- Posicionar a embalagem sobre estrados ou fundações que garantam a proteção contra a umidade e que impeçam que a mesma afunde no solo;
- Depois que o alternador estiver coberto, um abrigo deve ser erguido para protegê-lo contra chuva direta, neve ou calor excessivo do sol.



ATENÇÃO

Caso o alternador permaneça armazenado por longos períodos, recomenda-se inspecioná-lo regularmente conforme especificado no item 3.3.3.9 deste manual.

3.3.3.2 Peças separadas

- Caso tenham sido fornecidas peças separadas (caixas de ligação, tampas etc.), estas peças deverão ser embaladas conforme especificado nos itens 3.3.3.1.1 e 3.3.3.1.2.
- A umidade relativa do ar dentro da embalagem não deverá exceder 50%.

3.3.3.3 Resistência de aquecimento

As resistências de aquecimento do alternador (se houver) devem permanecer energizadas durante o período de armazenagem para evitar a condensação da umidade no interior do alternador e assim assegurar que a resistência do isolamento dos enrolamentos permaneça em níveis aceitáveis.



ATENÇÃO

As resistências de aquecimento do alternador devem ser ligadas obrigatoriamente quando o mesmo estiver armazenado em local com temperatura < 5 °C e/ou umidade relativa do ar > 50%.

3.3.3.4 Resistência de isolamento

Durante o período de armazenagem, a resistência de isolamento dos enrolamentos do estator, rotor e excitatriz do alternador devem ser medidas e registrada a cada três meses e antes da instalação do alternador. Eventuais quedas do valor da resistência de isolamento devem ser investigadas.

3.3.3.5 Superfícies usinadas expostas

Todas as superfícies usinadas expostas (por exemplo, a ponta de eixo, flange, disco de acoplamento) são protegidas na fábrica com um agente protetor temporário (inibidor de ferrugem).

Esta película protetora deve ser reaplicada pelo menos a cada 6 meses ou quando for removida e/ou danificada.

Produto Recomendado:

Nome: Óleo protetivo Anticorit BW

Fabricante: Fuchs

3.3.3.6 Mancais

3.3.3.6.1 Mancais blindados (carcaça até 315)

Durante o período de armazenagem, a cada dois meses, deve-se retirar o dispositivo de trava do eixo e girá-lo manualmente para distribuir a graxa dentro do rolamento e conservar o mancal em boas condições. Caso o alternador permaneça armazenado por um período maior que 2 anos, os rolamentos deverão ser substituídos.

3.3.3.6.2 Mancais relubrificáveis (carcaça 355 e maiores)

Os rolamentos são lubrificados na fábrica para teste. Durante o período de armazenagem, a cada dois meses deve-se retirar o dispositivo de trava do eixo e girá-lo manualmente para conservar o mancal em boas condições. Caso o alternador permaneça armazenado por um período maior que 2 anos, os rolamentos deverão ser lavados, inspecionados para garantia de sua integridade e relubrificados.



ATENÇÃO

Caso não seja possível girar o eixo do alternador, conforme recomendado, verificar as condições do rolamento antes de colocar o alternador em funcionamento.

3.3.3.7 Caixa de ligação

Quando a resistência de isolamento dos enrolamentos do alternador for medida, deve-se inspecionar também a caixa de ligação principal e as demais caixas de ligação, considerando especialmente nos seguintes aspectos:

- O interior deve estar seco, limpo e livre de qualquer deposição de poeira;
- Os elementos de contato não podem apresentar corrosão;
- As vedações devem estar em condições apropriadas;
- As entradas dos cabos devem estar corretamente seladas de acordo com o grau de proteção da máquina.

Se algum destes itens não estiver correto, deve-se fazer uma limpeza ou reposição de peças.

3.3.3.8 Inspeções e registros durante a armazenagem

O alternador armazenado deve ser inspecionado periodicamente e os registros de inspeção devem ser arquivados.

Os seguintes pontos devem ser inspecionados:

1. Danos físicos;
2. Limpeza;
3. Sinais de condensação de água;
4. Condições do revestimento protetivo das partes usinadas;
5. Condições da pintura;
6. Sinais de agentes agressivos;
7. Operação satisfatória das resistências de aquecimento (se houver). Recomenda-se que seja instalado um sistema de sinalização ou alarme no local para detectar a interrupção da energia das resistências de aquecimento;
8. Recomenda-se registrar a temperatura ambiente e umidade relativa ao redor da máquina, a temperatura do enrolamento, a resistência de isolamento e o índice de polarização;
9. Inspeccionar o local de armazenagem para que esteja de acordo com os critérios descritos no item 3.3.3.1.

3.3.3.9 Plano de manutenção durante a armazenagem

Durante o período de armazenagem, a manutenção do alternador deverá ser executada e registrada de acordo com o plano descrito na Tabela 3.1.

Tabela 3.1 - Plano de armazenagem

	Mensal	A cada dois meses	A cada seis meses	A cada 2 anos	Antes de entrar em operação	NOTA!
Local de Armazenagem						
Inspecionar as condições de limpeza		X			X	
Inspecionar as condições de umidade e temperatura		X				
Verificar sinais de agentes agressivos		X				
Medir nível de vibração	X					
Embalagem						
Inspecionar danos físicos			X			
Inspecionar a umidade relativa no interior		X				
Trocar o desumidificador na embalagem (se houver)			X			Quando necessário
Resistência de aquecimento (se houver)						
Verificar as condições de operação	X					
Alternador completo						
Realizar limpeza externa			X		X	
Realizar limpeza interna					X	
Verificar as condições da pintura			X			
Verificar o inibidor de oxidação nas partes expostas			X			Repor o inibidor, caso necessário.
Enrolamentos						
Medir resistência de isolamento		X			X	
Medir índice de polarização		X			X	
Caixas de ligação e terminais de aterramento						
Limpar o interior das caixas de ligação				X	X	
Inspecionar as vedações				X	X	
Reapertar os terminais de ligação					X	Conforme torques de aperto informados neste manual
Mancais de rolamento relubrificáveis						
Girar o eixo do alternador		X				
Relubrificar o mancal			X		X	
Desmontar, limpar, inspecionar e relubrificar o mancal.				X	X	Se o período de armazenagem for maior que 2 anos
Mancais de rolamento blindados						
Girar o eixo do alternador		X				
Substituir o rolamento				X		

3.3.3.10 Preparação para entrada em operação

3.3.3.10.1 Limpeza

- O interior e o exterior do alternador devem estar livres de óleo, água, pó e sujeira.
- Remover o inibidor de ferrugem das superfícies expostas com um pano embebido em solvente a base de petróleo;
- Certificar-se que os mancais e cavidades utilizadas para lubrificação estejam livres de sujeira e corretamente selados.

3.3.3.10.2 Lubrificação dos mancais

Em alternadores com mancais relubrificáveis, relubrificar os mancais utilizando o lubrificante especificado. As informações dos mancais e lubrificantes, assim como o procedimento para lubrificação, estão indicadas no item 6.5 deste manual.

3.3.3.10.3 Verificação da resistência de isolamento



ATENÇÃO

Antes de colocar o alternador em operação, deve-se medir a resistência de isolamento dos enrolamentos, conforme item **“Resistência de Isolamento”** deste manual.

3.3.3.10.4 Outros

Seguir os demais procedimentos descritos no item 5 deste manual antes de colocar o alternador em operação.

4 INSTALAÇÃO

4.1 LOCAL DE INSTALAÇÃO

Os alternadores devem ser instalados em locais de fácil acesso, que permitam a realização de inspeções periódicas, de manutenções locais e, se necessário, a remoção dos mesmos para serviços externos.

As seguintes características ambientais devem ser asseguradas:

- Os alternadores devem receber ar fresco e limpo e o local de instalação deve permitir a fácil exaustão do ar do ambiente de operação do equipamento, evitando recirculação do ar;
- Deve ser evitado que o alternador aspire a fumaça do escapamento do motor diesel, pois a fuligem é condutora elétrica e reduz a vida útil do isolamento podendo provocar a queima do alternador;
- A instalação de outros equipamentos ou paredes não deve dificultar ou obstruir a ventilação do alternador;
- O espaço ao redor e acima do alternador deve ser suficiente para manutenção ou manuseio do mesmo;
- O ambiente deve estar de acordo com o grau de proteção do alternador.



NOTA

Para alternadores com mancal único, o dispositivo de travamento do eixo (utilizado para proteção do conjunto rotor/estator contra danos durante o transporte), deve ser retirado somente pouco antes de acoplá-lo à máquina acionante.

4.2 SENTIDO DE ROTAÇÃO

Os alternadores da linha G padrão podem operar em ambos os sentidos de rotação.

A sequência de fases está ajustada para o sentido de **rotação horário** (visto de frente para a ponta de eixo do alternador - Lado Acionado).

Os terminais dos alternadores estão marcados de tal forma que a sequência dos terminais 1, 2 e 3 coincide com a sequência de fases R, S e T ou L1, L2 e L3, quando o sentido de rotação é horário.

No caso de alternadores que necessitem operar no sentido **anti-horário**, a sequência das fases deve ser alterada (se preciso). Recomenda-se verificar o sentido de rotação e a sequência das fases necessária antes da entrada em operação do alternador.



ATENÇÃO

A sequência de fases errada pode ocasionar danos aos equipamentos alimentados pelo alternador. No caso de operação em paralelo com outros alternadores e/ou com a rede, estes devem possuir a mesma sequência de fases.

4.3 GRAU DE PROTEÇÃO

É de fundamental importância, para o bom desempenho do alternador e para sua durabilidade, que seja observado o grau de proteção deste equipamento em relação ao ambiente de instalação. O alternador padrão da linha G possui grau de proteção IP21 (protegido contra penetração de corpos sólidos de dimensões acima de 12 mm e contra respingos de água na vertical).

4.4 REFRIGERAÇÃO

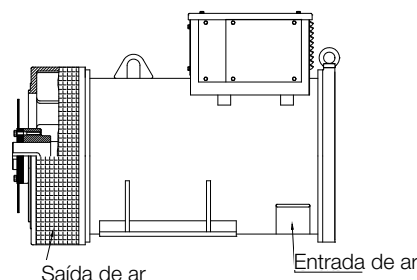


Figura 4.1: Sistema de refrigeração

O ventilador está instalado no lado acionado, junto ao rotor. O ar entra pelo lado não acionado e sai pelas aberturas radiais existentes na tampa/flange do lado acionado.

4.4.1 Remoção da proteção do flange

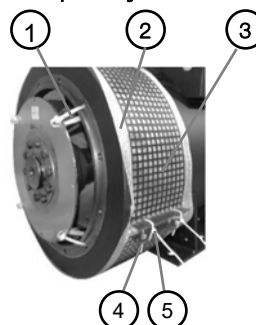


Figura 4.2: Proteção do flange

Legenda da Figura 4.2

1. Flange
2. Proteção do flange
3. Tela
4. Parafuso
5. Abraçadeira



ATENÇÃO

A proteção (2), colocada entre a tela de ventilação (3) e o flange (1), é parte integrante da embalagem e deve ser removida no momento da instalação do alternador, para não prejudicar a refrigeração do mesmo em funcionamento, conforme procedimento a seguir:

- Cortar as abraçadeiras (5) que fixam a tela de proteção;
- Remover a tela e a proteção do flange;
- Instalar novamente a tela de ventilação, fixando-a com os parafusos (4).

4.5 RESISTÊNCIA DE ISOLAMENTO

4.5.1 Instruções de segurança



PERIGO

Antes de fazer a medição da resistência de isolamento, o alternador deve estar parado e desconectado da carga e o regulador de tensão desconectado.
O enrolamento em teste deve ser conectado a carcaça e a terra por um período até remover a carga eletrostática residual.
A não observação destes procedimentos pode resultar em danos pessoais.

4.5.2 Considerações gerais

Quando o alternador não é colocado imediatamente em serviço, deve-se protegê-lo contra umidade, temperatura elevada e sujeira, evitando assim, que a resistência de isolamento sofra com isso.

A resistência de isolamento dos enrolamentos deve ser medida antes da entrada em serviço.

Se o ambiente for muito úmido, é necessária uma verificação periódica durante a armazenagem. É difícil prescrever regras fixas para o valor real da resistência do isolamento de uma máquina, uma vez que ela varia com as condições ambientais (temperatura, umidade), condições de limpeza da máquina (pó, óleo, graxa, sujeira) e qualidade e condições do material isolante utilizado.

A avaliação dos registros periódicos de acompanhamento é útil para concluir se o motor está apto a operar.



NOTA

A resistência do isolamento deve ser medida utilizando um **MEGÔHMETRO**.

4.5.3 Medição no enrolamento do estator

A tensão de teste para os enrolamentos do estator dos alternadores deve ser conforme Tabela 4.1 de acordo com a norma IEEE43.

Tabela 4.1: Tensão para medição da resistência de isolamento

Tensão nominal do enrolamento (V)	Teste de resistência de isolamento Tensão contínua (V)
< 1000	500
1000 - 2500	500 - 1000
2501 - 5000	1000 - 2500
5001 - 12000	2500 - 5000
> 12000	5000 - 10000

Antes de fazer a medição no enrolamento do estator, verificar o seguinte:

- Se todos os cabos da carga estão desconectados;
- Se o regulador de tensão está desconectado.
- Se a carcaça do alternador e os enrolamentos não medidos estão aterrados;
- Se a temperatura do enrolamento foi medida;
- Se todos os sensores de temperatura estão aterrados.

A medição da resistência de isolamento dos enrolamentos do estator deve ser feita na caixa de ligação principal. O medidor (megôhmetro) deve ser conectado entre a carcaça do alternador e o enrolamento. A carcaça deve ser aterrada e as 3 fases do enrolamento do estator permanecem conectadas no ponto neutro, conforme Figura 4.3:

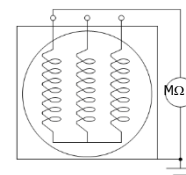


Figura 4.3: Medição nas 3 fases

Quando possível cada fase deve ser isolada e testada separadamente. O teste separado permite a comparação entre as fases. Quando uma fase é testada, as outras duas fases devem ser aterradas no mesmo aterramento da carcaça, conforme Figura 4.4.

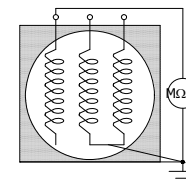


Figura 4.4: Medição em fases separadas

4.5.4 Medição no enrolamento do rotor, excitatriz e acessórios

Medição no enrolamento do rotor:

- Desconectar os cabos do rotor do conjunto de diodos;
- Conectar o medidor de resistência de isolamento (megôhmetro) entre o enrolamento do rotor e o eixo do alternador. A corrente da medição não pode passar pelos mancais.

Medição do enrolamento do estator da excitatriz principal:

- Desconectar os cabos de alimentação da excitatriz;
- Conectar o medidor de resistência de isolamento (megôhmetro) entre o enrolamento do estator da excitatriz (terminais I e K) e a carcaça do alternador.

Medição no enrolamento do rotor da excitatriz principal:

- Desconectar os cabos do rotor da excitatriz do conjunto de diodos;
- Conectar o medidor de resistência de isolamento (megôhmetro) entre o enrolamento do rotor e o eixo do alternador. A corrente da medição não pode passar pelos mancais.

Medição do enrolamento do estator da excitatriz auxiliar (PMG) – alternadores modelo GP-- :

- Desconectar os cabos que ligam a excitatriz auxiliar ao regulador de tensão;
- Conectar o medidor de resistência de isolamento (megôhmetro) entre o enrolamento do estator da excitatriz auxiliar e a carcaça do alternador.



ATENÇÃO

A tensão do teste para o rotor, excitatriz principal, excitatriz auxiliar e resistência de aquecimento deve ser 500 Vcc e demais acessórios 100 Vcc.

Não é recomendada a medição de resistência de isolamento de protetores térmicos.

Em máquinas que já estão em operação, podem ser obtidos valores superiores de resistência de isolamento, comparados aos valores iniciais de comissionamento.

A comparação com valores obtidos em ensaios anteriores na mesma máquina, em condições similares de carga, temperatura e umidade serve como uma melhor indicação das condições da isolação do que o valor obtido num único ensaio, sendo considerada suspeita qualquer redução brusca.

4.5.5 Resistência de isolamento mínima

Tabela 4.2: Resistência de isolamento mínima

	R.I. mínima (referida a 40°C)
Tensão do estator ≤ 1000 V	5 MΩ
Tensão do estator > 1000 V	100 MΩ
Rotor e excitatriz	5 MΩ

4.5.6 Avaliação e preservação dos enrolamentos:

Tabela 4.3: Avaliação da Resistência de Isolamento "R.I."

Un	R.I.	Estado da isolação	Procedimento
≤1000V	< 5 MΩ	Crítico*	Limpeza e secagem
	5 a 100 MΩ	Aceitável	Monitoramento periódico
	> 100 MΩ	Normal	Operação normal
>1000V	< 100 MΩ	Crítico*	Limpeza e secagem
	100 a 500 MΩ	Aceitável	Monitoramento periódico
	> 500 MΩ	Normal	Operação normal

*O alternador não deve operar nesta condição



NOTA

Os dados da Tabela 4.3 servem como referência. Recomenda-se registrar todas as medições de resistência de isolamento realizadas no alternador e manter um histórico dessas medições. Qualquer redução brusca nos valores registrados deve ser investigada.

A resistência de isolamento é influenciada pela presença de umidade e de sujeira no material isolante. Se a resistência de isolamento medida for menor do que os valores informados na Tabela 4.2, os enrolamentos devem ser cuidadosamente inspecionados, limpos e, se necessário, secados de acordo com o procedimento abaixo antes de o alternador entrar em operação:

- Desmontar o alternador retirando o rotor e os mancais;
- Colocar os componentes que possuem enrolamento com baixa resistência de isolamento em uma estufa e aquecer a uma temperatura de 130 °C, permanecendo nesta temperatura por pelo menos 08 horas.
- Verificar se a resistência de isolamento alcançada está dentro de valores aceitável ou normal, conforme Tabela 4.3, caso contrário, consultar a WEG.



PERIGO

Imediatamente após a medição da resistência de isolamento, aterre o enrolamento para evitar acidente.

4.5.7 Conversão dos valores medidos

A resistência de isolamento deve ser referida a 40°C. Se a medição for feita em temperatura diferente, será necessário corrigir a leitura para 40°C, utilizando a correção aproximada fornecida pela curva da Figura 4.5, conforme a norma IEEE43.

A correção da leitura da resistência de isolamento para 40°C se faz pela relação:

$$R_{40} = Kt \cdot Rt$$

Onde:

Rt= resistência de isolamento à temperatura "t".

Kt= Fator de correção da resistência de isolamento em função da temperatura do enrolamento, conforme gráfico da Figura 4.5.

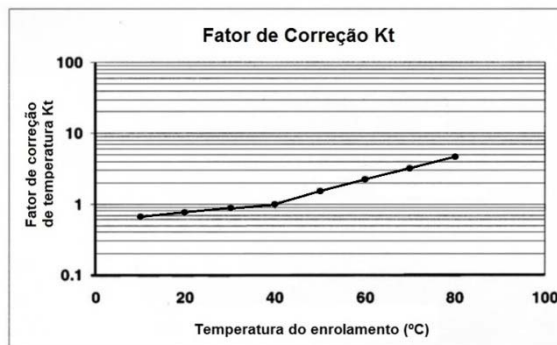


Figura 4.5: Coeficiente de variação da resistência de isolamento com a temperatura

Os valores utilizados para gerar a curva da Figura 4.5 são mostrados na Tabela 4.4.

Tabela 4.4: Fatores de correção da resistência de isolamento com a temperatura

t (°C)	Fator Kt
10	0,7
20	0,8
30	0,9
40	1,0
50	1,5
60	2,3
70	3,3
80	4,6

4.6 PROTEÇÕES

4.6.1 Proteções térmicas

Os alternadores possuem, quando solicitados pelo cliente, dispositivos de proteção contra sobre elevação de temperatura, instalados nas bobinas do estator principal e/ou mancais, conforme segue:

Termostato (bimetálico) - Detectores térmicos do tipo bimetálico, com contatos de prata normalmente fechados que se abrem quando atingem a temperatura de atuação. Os termostatos podem ser ligados em série ou independentes conforme esquema de ligação.

Termistores (tipo PTC ou NTC) - Detectores térmicos, compostos de semicondutores que variam sua resistência bruscamente ao atingirem a temperatura de atuação. Os termistores podem ser ligados em série ou independentes conforme esquema de ligação.



NOTA

Os termostatos e os termistores deverão ser conectados a uma unidade de controle que interromperá o funcionamento do alternador ou acionará um dispositivo de sinalização.

Termoresistência (RTD) - É um elemento de resistência calibrada. Seu funcionamento baseia-se no princípio de que a resistência elétrica de um condutor metálico varia linearmente com a temperatura. Os terminais do detector devem ser ligados a um painel de controle, que inclui um medidor de temperatura.

**NOTA**

As termoresistências tipo RTD permitem o monitoramento da temperatura absoluta. Com esta informação, o relé poderá efetuar a leitura da temperatura, como também a parametrização para alarme e desligamento conforme as temperaturas pré-definidas.

A fórmula a seguir serve para converter o valor da resistência ôhmica medida para temperatura das termoresistências tipo Pt 100.

$$\text{Fórmula: } \frac{\Omega - 100}{0.386} = ^\circ\text{C}$$

Onde: Ω = resistência ôhmica medida no PT-100

Os dispositivos de proteção, quando solicitados, estão relacionados no esquema de ligação específico de cada alternador. A não utilização destes dispositivos é de total responsabilidade do usuário, porém pode ocasionar a perda de garantia no caso de danos.

4.6.1.1 Limites de temperatura para os enrolamentos

A temperatura do ponto mais quente do enrolamento deve ser mantida abaixo do limite da classe térmica do isolamento. A temperatura total é composta pela soma da temperatura ambiente com a elevação de temperatura (ΔT), mais a diferença que existe entre a temperatura média do enrolamento e a ponto mais quente do enrolamento. A temperatura ambiente por norma é de, no máximo, 40 °C. Acima desse valor, as condições de trabalho são consideradas especiais. A Tabela 4.5 mostra os valores numéricos e a composição da temperatura admissível do ponto mais quente do enrolamento.

Tabela 4.5: Classe de isolamento

Classe de isolamento		F	H
Temperatura ambiente	°C	40	40
T = elevação de temperatura (método da resistência)	°C	105	125
Diferença entre o ponto mais quente e a temperatura média	°C	10	15
Total: temperatura do ponto mais quente	°C	155	180

**ATENÇÃO**

Caso o alternador trabalhe com temperaturas do enrolamento acima dos valores limites da classe térmica, a vida útil do isolamento e, conseqüentemente, a do alternador, se reduz significativamente, ou até mesmo pode ocasionar a queima do alternador.

4.6.1.2 Proteções térmicas para os mancais

Os sensores de temperatura instalados nos mancais (quando houver) servem para protegê-los de danos devido a operação com sobretemperatura.

4.6.1.3 Temperaturas para alarme e desligamento

As temperaturas de alarme e desligamento devem ser parametrizadas o mais baixo possível. Estas temperaturas podem ser determinadas baseando-se nos resultados de testes ou através da temperatura de operação do alternador.

A temperatura de alarme pode ser ajustada para 10°C acima da temperatura de operação do alternador a plena carga considerando a maior temperatura ambiente do local. Os valores de temperatura ajustadas para desligamento não devem ultrapassar as temperaturas máximas admissíveis conforme Tabela 4.6 e Tabela 4.7.

Tabela 4.6: Temperatura máxima do estator - regime contínuo

ENROLAMENTO DO ESTATOR		
Classe de Isolação	Temperaturas máximas de ajuste das proteções (°C)	
	Alarme	Desligamento
F	140	155
H	155	180

**ATENÇÃO**

Alternadores aplicados em sistemas de emergência (standby) podem ter elevação de temperatura até 25°C acima da temperatura em operação contínua, conforme norma Nema MG-1-22.40 e MG-1-22.84. A utilização do alternador nestas condições reduz a vida útil do alternador.

Tabela 4.7: Temperatura máxima dos mancais

MANCAIS	
Temperaturas máximas de ajuste das proteções (°C)	
Alarme	Desligamento
110	120

**ATENÇÃO!**

Os valores de temperatura para alarme e desligamento podem ser definidos em função da experiência, porém não devem ultrapassar aos valores máximos indicados nas tabelas Tabela 4.6 e Tabela 4.7.

4.6.2 Resistência de aquecimento

Quando o alternador encontra-se equipado com resistência de aquecimento para impedir a condensação de água durante longos períodos sem operação, estas devem ser programadas para serem sempre energizadas logo após o desligamento do alternador e serem desenergizadas antes que o alternador entre em operação.

O desenho dimensional e uma placa de identificação específica existente no alternador indicam o valor da tensão de alimentação e a potência das resistências instaladas.

**ATENÇÃO**

Caso as resistências de aquecimento fiquem energizadas enquanto a máquina estiver em operação, o bobinado poderá ser danificado.

4.6.3 Proteção da bobina auxiliar

O alternador possui um fusível de proteção, ligado em série com a bobina auxiliar ou no regulador de tensão, com a função de protegê-la contra sobrecorrente.



ATENÇÃO

A não utilização do fusível especificado poderá acarretar a queima da bobina auxiliar e, conseqüentemente, da bobinagem do estator. Este defeito não é coberto pela garantia.

No caso de atuação do fusível é necessário substituí-lo por outro de igual valor, a fim de que o alternador opere devidamente protegido.

O fusível protege o alternador e o regulador de tensão nas seguintes situações:

1. Perda de referência (realimentação) do regulador de tensão;
2. Ligação dos cabos da bobina auxiliar em curto-circuito, realizada nos próprios cabos de saída da bobina ou através de ligação errada no regulador de tensão;
3. Ligação dos terminais de saída do regulador de tensão em curto circuito;
4. Operação com baixa rotação (usado para esquentar o motor diesel), principalmente com a função U/F do regulador de tensão desabilitada, dependendo da condição de operação (rotação, ajuste do regulador e outros);
5. No caso de danos no regulador de tensão (queima do elemento de potência ou falha de referência interna nos circuitos de comparação).

O fusível não atua no caso de curto-circuito das fases do alternador. Nestes casos, a proteção deve ser feita com relé, permitindo a partida de motores e a sensibilização da proteção.

4.6.4 Proteções dos diodos

Os diodos possuem proteção contra sobre tensão e/ou surto de tensão, conforme Tabela 4.8.

Em caso de falha destes componentes, os mesmos devem ser substituídos.

Tabela 4.8: Proteções dos diodos

	Varistor	Capacitor
GTA161 - GTA252	✓	
GTA311 - GTA561	✓	✓
Tipo de montagem	THT	THT
Item (WEG)	10049848	10391625
Características	1W, 745Vcc, 550Vca 210J/2ms	0,1µf, 2000Vcc, 630Vca

4.6.5 Proteção contra subfrequência

A proteção contra subfrequência evita sobrecorrente nos enrolamentos da bobina auxiliar e circuito de excitação do alternador. O ajuste desta proteção é feito no *trimpot* U/F do regulador de tensão.

4.6.6 Manutenção da corrente de curto-circuito

Os alternadores WEG da linha G são fabricados com a bobina auxiliar inserida nas ranhuras do estator principal, isolada do enrolamento principal. Esta bobina tem por função alimentar o circuito de potência do regulador de tensão e manter a corrente de curto-circuito do alternador.



NOTA

1. Devido ao fato do alternador manter alta lcc, deve ser instalado um relé de sobrecorrente para abrir o disjuntor principal em no máximo 20s, sob pena de queima do alternador.
2. Para manutenção da corrente de curto circuito acima de $3,0 \times I_n$, consultar a WEG.

4.7 REGULADOR DE TENSÃO

O regulador eletrônico de tensão tem por finalidade manter a tensão do alternador constante, independente da carga.

Pode estar montado na caixa de ligação do alternador ou no painel de comando.



ATENÇÃO

Verificar no **Manual do regulador de tensão** a identificação dos terminais, esquema de ligação e os *trimpots* de ajuste. Uma ligação errada pode significar a queima do regulador e/ou de enrolamentos do alternador. Defeitos ocasionados por este motivo não são cobertos pela garantia.

4.8 ASPECTOS ELÉTRICOS

4.8.1 Conexões elétricas

As conexões elétricas do alternador são de responsabilidade do usuário final e devem ser feitas por pessoas capacitadas. Os esquemas de conexão constam no item 4.8.2.

4.8.1.1 Conexão principal

As conexões dos cabos principais devem ser feitas de acordo com os esquemas constantes neste manual, utilizando torque de aperto conforme Tabela 4.9 para fixação dos cabos.

Tabela 4.9: Torque de aperto dos parafusos dos terminais para fixação dos cabos principais

Diâmetro da Rosca	Torque de aperto (Nm)
M5	4 - 5
M6	8 - 9
M8	19 - 21
M10	38 - 42
M12	67 - 73
M16	143 - 157

**NOTA**

Os torques de aperto das conexões elétricas dos terminais são informados na placa de bornes dos alternadores.

- Certificar-se que a seção e isolamento dos cabos de ligação estão apropriadas para a corrente e tensão do alternador;
- Antes de efetuar as conexões elétricas entre o alternador e a carga ou rede de energia, é necessário que seja feita uma verificação cuidadosa da resistência de isolamento do enrolamento, conforme item 4.5.

4.8.1.1.1 Conexão dos cabos de ligação

Para obtenção de um contato elétrico eficaz, a conexão dos cabos de ligação nos pinos da placa de bornes deve atender a seguinte configuração:

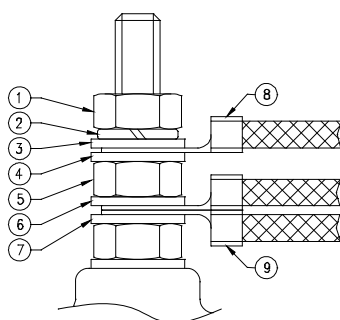


Figura 4.6: Conexão dos cabos de ligação

Legenda da Figura 4.6

1. Porca de aço
2. Arruela de pressão de aço
3. Arruela lisa de aço
4. Arruela lisa de latão
5. Porca de latão
6. Arruela lisa de latão
7. Arruela lisa de aço
8. Terminal de ligação do cabo da rede
9. Terminal de ligação do cabo do alternador

**ATENÇÃO**

Esta configuração é válida para conexão dos cabos de ligação diretamente nos pinos da placa de bornes.

As arruelas e porcas de latão não devem ser substituídas por outras de material diferente, pois pode prejudicar o contato dos cabos de ligação.

4.8.1.2 Aterramento

Os alternadores devem ser sempre aterrados com um cabo de seção adequada, utilizando o furo roscado localizado em um dos pés dos mesmos.

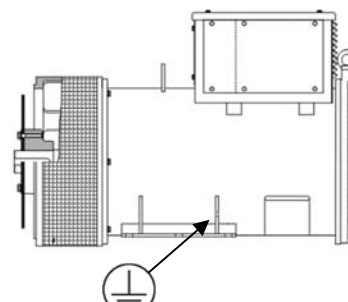


Figura 4.7: Aterramento

4.8.1.3 Conexões do regulador eletrônico de tensão

O regulador eletrônico sai de fábrica conectado eletricamente para a tensão nominal do alternador.

**ATENÇÃO**

Quando houver mudança nas conexões dos terminais principais do alternador para mudança de tensão, deve ser feita também a alteração de conexões dos cabos da tensão de referência do regulador de tensão conforme o esquema de ligação específico.

4.8.1.4 Identificação de terminais

Terminais principais (cabos de ligação das fases do estator)
1 a 12, N

Terminais para ligação no regulador de tensão

E1 ou E2 (marrom) - Realimentação de tensão monofásica.

E3/4 (verde) - Comum de alimentação do circuito de potência e da realimentação monofásica do regulador de tensão.

R (azul), **S** (cinza) e **T** (laranja) - realimentação de tensão trifásica.

3 (amarelo) - Alimentação do circuito de potência do regulador de tensão.

F+ (vermelho) e **F-** (preto) - Campo da excitatriz principal
AX1 (azul), **AX2** (cinza) e **AX3** (laranja) - excitatriz auxiliar - alimentação do circuito de potência do regulador de tensão - modelo GPA.

N (branco) - Realimentação de tensão monofásica (GPA)

Terminais dos acessórios

16 a 19 - Resistências de aquecimento

20 a 35 - Termosensores no estator (PT100)

36 a 51 - Termistores no estator (PTC)

52 a 67 - Termostatos no estator

68 a 71 - Termoresistências nos mancais

72 a 75 - Termistores nos mancais

76 a 79 - Termostatos nos mancais

80 a 82 - Dínamos taquimétricos

88 a 91 - Termômetros

94 a 99 - Transformadores de Corrente

4.8.2 Diagramas de conexão

4.8.2.1 Alternadores trifásicos - 12 terminais

ESQUEMA DE LIGAÇÃO		Estrela Série (acesso ao neutro)		Estrela Paralelo (acesso ao neutro)		Triângulo Série	
		TENSÃO (V)					
60Hz	L - L	380 - 415	440 - 480	190-208	220 - 240	220 - 240	
	L - N	220 - 240	254 - 277	110-120	127 - 139	-	
	E1 - E3/4 (Referência)	190 - 207	220 - 240	190-208	220 - 240	220 - 240	
50Hz	L - L	380 - 400		190 - 200		200 - 220	
	L - N	220 - 230		110 - 115		-	
	E1 - E3/4 (Referência)	190 - 200		190 - 200		200 - 220	
PLACA DE BORNES	8 pinos		8 pinos		8 pinos		
	12 pinos - carcaça 315 - 355		12 pinos - carcaça / 315 - 355		12 pinos - carcaça / 315 - 355		



ATENÇÃO

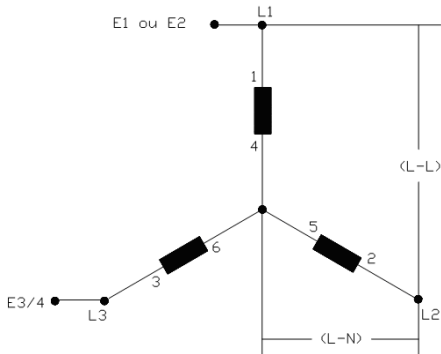
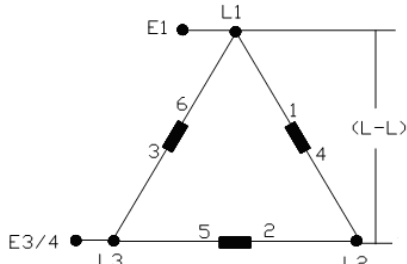
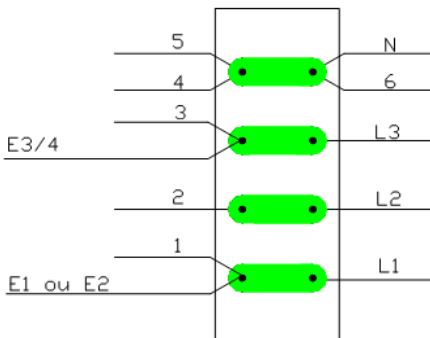
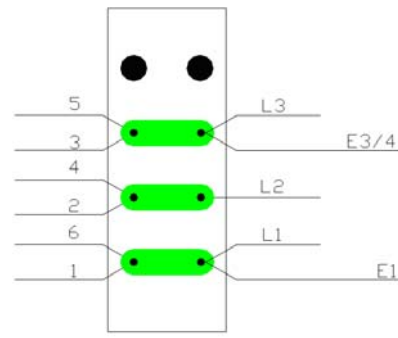
- O alternador é fornecido com o regulador de tensão conectado para funcionar com as características nominais do alternador:
- Em caso de manutenção ou alteração das conexões elétricas do alternador, ligar corretamente os cabos E1, E3/4 e 3 no regulador de tensão, conforme segue:
 - Os cabos E1 e E3/4 referem-se a tensão de referência do regulador de tensão.
 - Os cabos 3 - E3/4 referem-se a alimentação de potência do regulador de tensão.
- Em alternadores com 12 terminais, conectar sempre os cabos E1 e E3/4 do alternador nos terminais E1 e E3/4 do regulador de tensão, independentemente do tipo de conexão ou da tensão nominal do alternador.
Para estes casos, o terminal E2 do regulador de tensão não deve ser usado.



NOTA

Para obter os diagramas de ligação dos alternadores da carcaça 400 e maiores, consultar a WEG.

4.8.2.2 Alternadores trifásicos – 6 terminais

ESQUEMA DE LIGAÇÃO		Estrela						Triângulo			
											
TENSÃO (V)											
60Hz	L - L	220	380	440	480	600	127	220	277	346	
	L - N	127	220	254	277	346	-	-	-	-	
	(E1 ou E2) - E3/4 (Referência)	220 (E1)	380 (E2)	440 (E2)	480 (E2)	600 (E2)	127 (E1)	220 (E1)	277 (E1)	346 (E2)	
50Hz	L - L	190	380	400	415		110	220	230	240	
	L - N	110	220	230	240		-	-	-	-	
	(E1 ou E2) - E3/4 (Referência)	190 (E1)	380 (E2)	400 (E2)	415 (E2)		110 (E1)	220 (E1)	230 (E1)	240 (E1)	
PLACA DE BORNES		8 pinos						8 pinos			
											



ATENÇÃO

- O alternador é fornecido com o regulador de tensão conectado para funcionar com as características nominais do alternador:
- Em caso de manutenção ou alteração da ligação do alternador, ligar corretamente os cabos E1 ou E2, E3/4 e 3 no regulador de tensão, conforme segue:
 - Os cabos E1 ou E2 e E3/4 referem-se a tensão de referência do regulador de tensão.
 - Os cabos 3 e E3/4 referem-se a alimentação de potência do regulador de tensão.
- Em alternadores WEG com tensão única (6 ou 3 terminais) de 160 a 300V, conectar sempre os cabos E1 e E3/4 do alternador nos terminais E1 e E3/4 do regulador de tensão, conforme esquemas acima;
- Em alternadores WEG com tensão única (6 ou 3 terminais) de 320 a 600V, conectar sempre os cabos E2 e E3/4 do alternador nos terminais E2 e E3/4 do regulador de tensão, conforme esquemas acima.



NOTA

Para obter os diagramas de conexão dos alternadores da carcaça 400 e maiores, consultar a WEG.

4.8.2.3 Alternadores trifásicos com ligação monofásica – 12 terminais

ESQUEMA DE LIGAÇÃO		Monofásico Zig-zag paralelo	Monofásico Zig-zag Série	Monofásico Triângulo
		TENSÃO (V)		
60Hz	L – L	200 - 240	440 - 480	220 - 240
	L – N	100 - 120	220 - 240	110 - 120
	E1 - E3/4	200 - 240	290 - 316	220 - 240
50Hz	L – L	190 - 200	380 - 400	190 - 200
	L – N	95 - 110	190 - 200	95 - 100
	E1 - E3/4	190 - 200	250 - 263	190 - 200
PLACA DE BORNES		8 pinos	8 pinos	8 pinos
		12 pinos - carcaça 315 - 355	12 pinos - carcaça 315 - 355	12 pinos - carcaça 315 - 355



ATENÇÃO

- E1 - E3/4 – Tensão de referência para o regulador de tensão (Ver manual do regulador de tensão).
- Para a conexão monofásico triângulo, os cabos de referência do regulador E1 e E3/4, ligados originalmente nos cabos principais 7 e 9 e o cabo da bobina auxiliar 4 conectado originalmente no terminal 9, devem ser removidos da posição original. Reconectar estes cabos da seguinte forma:
 - Cabos 4 e E3/4 no cabo principal 8
 - Cabo E1 no cabo principal 1, conforme esquemas acima.
- Observar a potência monofásica informada no catálogo.

4.8.2.4 Conexões elétricas do regulador de tensão

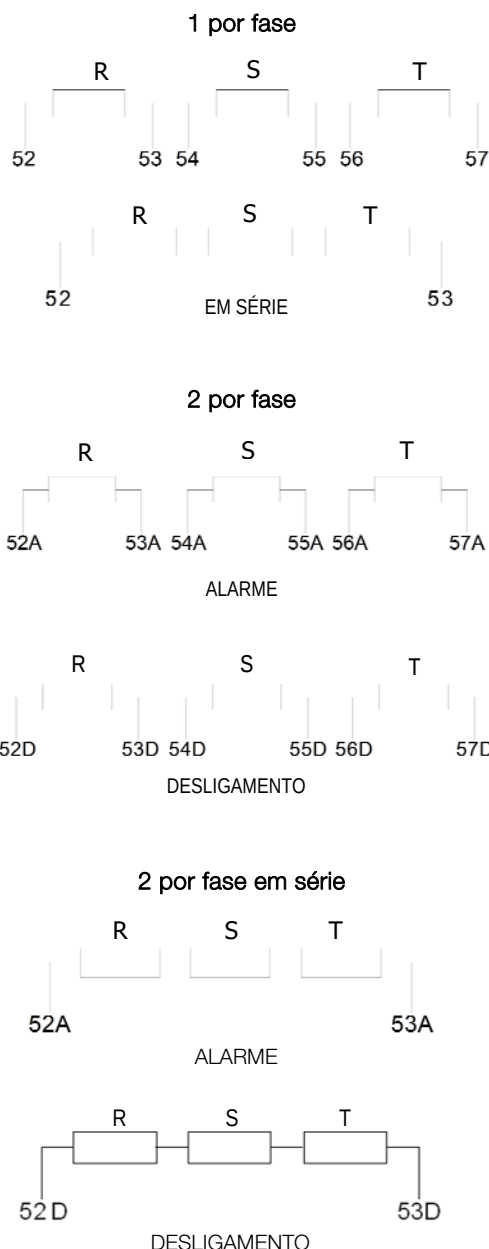
- Para efetuar corretamente as conexões elétricas do alternador com o regulador de tensão, consultar o manual do regulador de tensão.
- O modelo de regulador de tensão utilizado depende das características do alternador e da aplicação desejada, sendo assim, as conexões elétricas com o alternador e a identificação dos terminais podem diferir de um modelo para outro.
- O manual do regulador de tensão é fornecido juntamente com o alternador.
- O modelo de alternador padrão da linha G é o GTA (com bobina auxiliar e sem excitatriz auxiliar).
- Não é recomendado que o alternador modelo GTA funcione sem bobina auxiliar, pois com esta configuração a alimentação de potência do regulador de tensão fica prejudicada nos casos de curto-circuito ou sobrecargas. Esta condição somente é permitida em casos emergenciais quando ocorrer falha da bobina auxiliar. Assim que possível, o alternador deve ser consertado para manter as características originais.
- Os alternadores com excitatriz auxiliar (modelo GPA) são especiais e devem ser fabricados sob consulta à WEG.
- Quando se utiliza transformador para adequação da tensão de referência do regulador de tensão, este transformador não pode ser instalado dentro da caixa de ligação principal do alternador.

4.8.3 Diagramas de conexão dos acessórios

Terminais dos acessórios

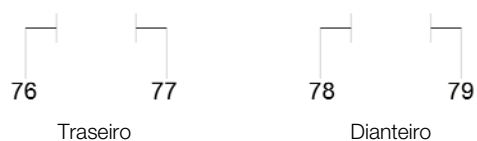
16 a 19 - Resistências de aquecimento
 20 a 35 - Termoresistências no estator (PT100)
 36 a 51 - Termistores no estator (PTC)
 52 a 67 - Termostatos no estator
 68 a 71 - Termoresistências nos mancais (PT100)
 72 a 75 - Termistores nos mancais
 76 a 79 - Termostatos nos mancais
 88 a 91 - Termômetros
 94 a 99 - Transformadores de Corrente

4.8.3.1 Termostatos no estator



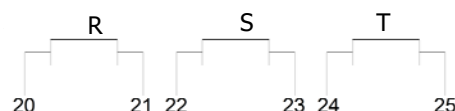
4.8.3.2 Termostatos nos mancais

1 por mancal

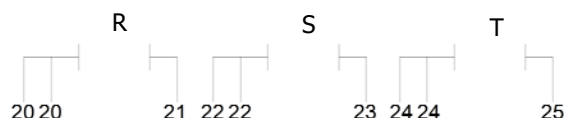


4.8.3.3 Termoresistências no estator

1 por fase



1 por fase (3 fios)

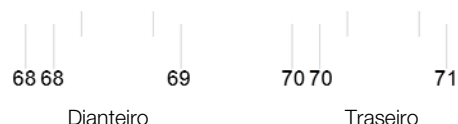


4.8.3.4 Termoresistências nos mancais

1 por mancal



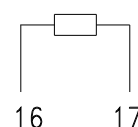
1 por mancal (3 fios)



ATENÇÃO

A identificação dos terminais dos sensores tipo PTC consta no item 4.8.1.4. Quando da utilização de 2 sensores por fase são acrescentados os sufixos A para alarme e D para desligamento. Para alternadores fornecidos com esquema de ligação específico, este tem prioridade sobre os diagramas de conexão deste manual.

4.8.3.5 Resistências de aquecimento



4.9 ASPECTOS MECÂNICOS

4.9.1 Bases e fundações

- O dimensionamento das bases deve ser realizado de modo a conferir rigidez a estrutura, evitando amplificações dos níveis de vibração do conjunto. A base deverá ter superfície plana contra os pés do alternador de modo a evitar deformações na carcaça do mesmo.
- A base sempre deverá estar nivelada em relação ao solo (piso). O nivelamento é obtido através da colocação de calços entre base e piso.
- O cliente é responsável pelo projeto e construção da fundação. Ele deve ser suficientemente rígido para suportar as forças dos circuitos. Para evitar vibrações de ressonância, a fundação deve ser projetada de forma que a frequência natural (frequência da palheta) da fundação junto com a máquina não esteja dentro de +/- 20% da frequência da velocidade de funcionamento. O cliente também é responsável pela análise da velocidade crítica lateral e torsional da instalação completa.

4.9.2 Alinhamento e nivelamento

O alternador deve estar perfeitamente alinhado com a máquina acionante, especialmente nos casos de acoplamento direto.



ATENÇÃO

Um alinhamento incorreto pode causar defeito nos rolamentos, vibrações e mesmo, ruptura do eixo.

4.9.2.1 Alternadores com mancal duplo (B35T ou B3T)

O alternador deve ser corretamente alinhado com a máquina acionante particularmente em casos de acoplamento direto.

Um alinhamento incorreto pode causar defeito nos mancais, vibrações e até mesmo, ruptura do eixo. O alinhamento deve ser feito de acordo com as recomendações do fabricante do acoplamento. É necessário fazer o alinhamento paralelo e angular do alternador, conforme Figura 4.8 e Figura 4.9.

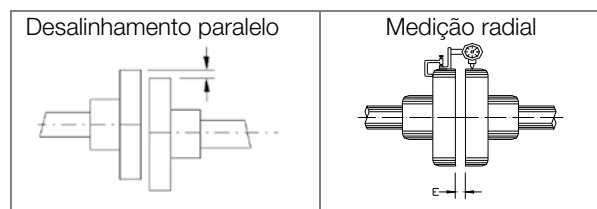


Figura 4.8: Alinhamento paralelo

A Figura 4.8 mostra o desalinhamento paralelo das 2 pontas de eixo e a forma prática de medição utilizando relógios comparadores adequados.

A medição é feita em 4 pontos a 90°, com os dois meio-acoplamentos girando juntos de forma a eliminar os efeitos devido a irregularidades da superfície de apoio da ponta do relógio comparador. Escolhendo o ponto vertical superior 0°, metade da diferença da medição do relógio comparador nos pontos 0° e 180° representa o

erro coaxial vertical. Isto deve ser corrigido adequadamente acrescentando-se ou retirando-se calços de montagem. Metade da diferença da medição do relógio comparador nos pontos 90° e 270° representa o erro coaxial horizontal. Desta forma obtém-se a indicação de quando é necessário levantar ou abaixar o alternador ou movê-lo para a direita ou para a esquerda no lado acionado para eliminar o erro coaxial.

Metade da diferença máxima da medição do relógio comparador em uma rotação completa representa a máxima excentricidade.

A máxima excentricidade permitida, para acoplamento rígido ou semi-flexível é 0,03 mm.

Quando são utilizados acoplamentos flexíveis, valores maiores que os indicados acima são aceitáveis, mas não deve exceder o valor fornecido pelo fabricante do acoplamento. Recomenda-se manter uma margem de segurança nestes valores.

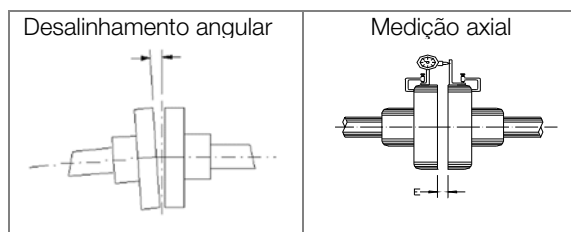


Figura 4.9: Alinhamento angular

A Figura 4.9 mostra o desalinhamento angular e a forma prática de medição

A medição é feita em 4 pontos a 90°, com os dois meio-acoplamentos girando juntos de forma a eliminar os efeitos devido a irregularidades da superfície de apoio da ponta do relógio comparador. Escolhendo o ponto vertical superior 0°, metade da diferença da medição do relógio comparador nos pontos 0° e 180° representa o desalinhamento vertical. Isto deve ser corrigido adequadamente acrescentando-se ou retirando-se calços de montagem.

Metade da diferença da medição do relógio comparador nos pontos 90° e 270° representa o desalinhamento horizontal. Isto deve ser corrigido adequadamente com movimentos lateral/angular do alternador.

Metade da diferença máxima da medição do relógio comparador em uma rotação completa representa o máximo desalinhamento angular.

O máximo desalinhamento permitido, para acoplamento rígido ou semi-flexível é 0,03 mm.

Quando são utilizados acoplamentos flexíveis, valores maiores que os indicados acima são aceitáveis, mas não deve exceder o valor fornecido pelo fabricante do acoplamento.

Recomenda-se manter uma margem de segurança nestes valores.

Em alinhamento/nivelamento, é importante levar em consideração o efeito da temperatura do alternador e da máquina acionante. Diferentes níveis de dilatação das máquinas acopladas podem mudar o alinhamento/nivelamento durante a operação.

4.9.2.2 Alternadores com mancal único (B15T)

A base deve ser plana, permitindo um correto apoio do alternador sobre a mesma. Sempre que possível, deve-se utilizar isoladores de vibração (amortecedores) entre o conjunto alternador + motor e base a fim de minimizar a transmissão de vibração. Quando não for possível o uso dos isoladores entre conjunto e base, é preciso utilizar o isolador entre base e solo. Uma das duas configurações é recomendada, sob pena de haver operação com altos níveis de vibração.

4.9.2.3 Giro do rotor



ATENÇÃO

Não deve ser utilizado o ventilador do alternador para girar o eixo, porque isto pode resultar em danos no alternador e/ou danos pessoais, principalmente quando o alternador está acoplado com a máquina acionante.

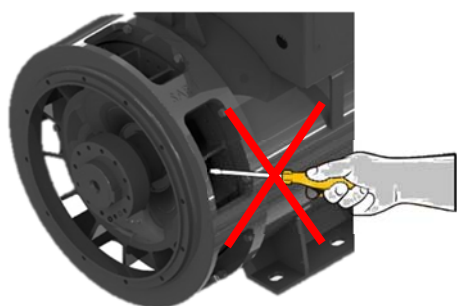


Figura 4.10: Giro do rotor

4.9.2.4 Alternadores com duplo mancal (B35T/B3T)

4.9.2.4.1 Acoplamento direto

Deve-se preferir sempre o acoplamento direto, devido ao menor custo, reduzido espaço ocupado, ausência de deslizamento (correias) e maior segurança contra acidentes. No caso de transmissão com relação de velocidade, é usual também o acoplamento direto através de redutores.



ATENÇÃO

Alinhar cuidadosamente as pontas de eixos, usando acoplamento flexível, sempre que possível, deixando folga mínima de 3 mm entre os acoplamentos.

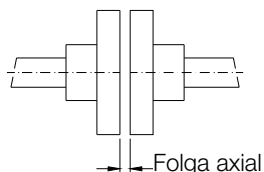


Figura 4.11 - Folga axial

4.9.2.4.2 Acoplamento por polias e correias

Quando uma relação de velocidade é necessária, a transmissão por correia é a mais frequentemente usada. Evitar esforços radiais desnecessários nos mancais, situando os eixos paralelos entre si e as polias perfeitamente alinhadas.

Correias que trabalham lateralmente enviesadas transmitem batidas de sentido alternante ao rotor, e poderão danificar os encostos do mancal. O escorregamento da correia poderá ser evitado com aplicação de um material resinoso, como o breu, por exemplo.

A tensão na correia deverá ser apenas suficiente para evitar o escorregamento no funcionamento.



NOTA

Correia com excesso de tensão aumenta o esforço na ponta de eixo, causando vibração e fadiga, podendo chegar até a fratura do eixo.

Deve ser evitado o uso de polias demasiadamente pequenas; estas provocam flexões no eixo do alternador devido ao fato que a tração na correia aumenta a medida que diminui o diâmetro da polia.



ATENÇÃO

Os alternadores com mancal duplo são fabricados para aplicações com acoplamento direto. Em aplicações com uso de polias e correias, a WEG deverá ser consultada para garantir uma aplicação correta do alternador.



NOTA

Sempre utilizar polias devidamente balanceadas. Evitar sobras de chavetas, pois estas representam um aumento da massa de desbalanceamento. Caso estas observações não forem seguidas, ocorrerá aumento nos níveis de vibração.

4.9.2.5 Alternador com mancal único (B15T)

4.9.2.5.1 Medida "G"

Os alternadores saem da fábrica montados com os discos e flanges de acordo com a solicitação do cliente. A medida G é a distância entre a face externa dos discos em relação à face do flange, conforme Figura 4.12:



NOTA

Os alternadores saem de fábrica com a medida "G" conforme Tabela 4.10. Cabe ao montador do grupo gerador a responsabilidade de verificar se a medida "G" está de acordo com o motor diesel utilizado. Caso a medida "G" não seja respeitada, poderão ocorrer sérios danos ao alternador e ao motor diesel ou, em alguns casos, não será possível acoplar o alternador ao motor diesel.

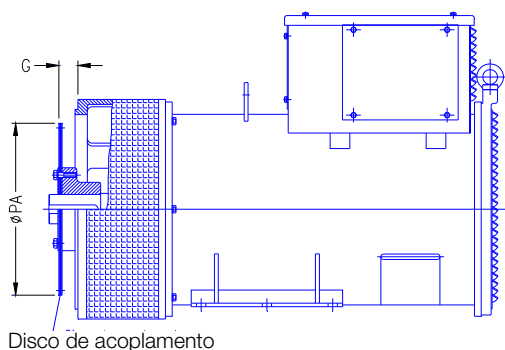


Figura 4.12 - Medida G

Tabela 4.10: Medidas "G" padrões

ØPA (mm)	Disco de Acoplamento (SAE)	G (mm)
241,3	7,5	30,2
263,4	8	61,9
314,2	10	53,9
352,3	11,5	39,6
466,6	14	25,4
517,5	16	15,7
571,4	18	15,7
673,1	21	0,0
733,4	24	0,0

▪ A medida ØPA possui uma tolerância de -0,13 mm

4.9.2.5.2 Alteração da medida G

Caso seja necessário alterar a medida "G", a posição dos discos de acoplamento (E) deve ser alterada.

Para isso basta retirar ou adicionar os **anéis espaçadores (I)**, conforme indicado na Figura 4.13.

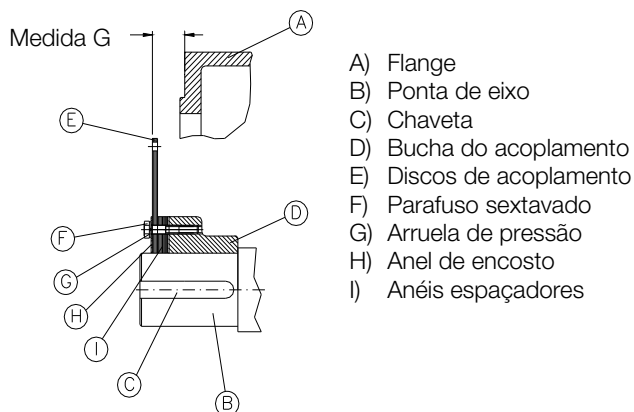


Figura 4.13 - Procedimento para alteração da medida G



NOTA

Para atender a combinação de flange e disco necessário, também poderá ser trocado o flange (A).

A fixação dos discos de acoplamento deve ser feita conforme os torques de aperto mostrados na Tabela 4.11.

Tabela 4.11: Torques de aperto para fixação dos discos de acoplamento

Carcaça	Parafuso de fixação Rosca Parcial / Enegridado	Classe de Resistência	Torque de aperto (*)
160	8xM10x1,5	12.9	82 Nm
200	8xM10x1,5	12.9	82 Nm
250	10xM10x1,25	10.9	68 Nm
315	12xM12x1,5	10.9	119 Nm
355	12xM20x2,5	10.9	566 Nm
400	12xM20x2,5	10.9	566 Nm

* Torques de aperto definidos conforme norma VDI-2230

- Fixar os parafusos com cola química de alto torque.
- Para carcaças maiores, consultar a WEG.



NOTAS

- Os valores de torque de aperto apresentados na Tabela 4.11 são nominais para aperto final com torquímetro.
- Para pré-aperto (parafusadeiras ou chave de impacto) utilizar no máximo 70% do torque nominal.
- Durante a manutenção ou troca dos discos de acoplamento, os parafusos devem ser substituídos por parafusos novos, conforme especificado na Tabela 4.11.
- Não devem ser utilizados parafusos RT (rosca total) nesta aplicação.

4.10 NOTA GERAL DE INSTALAÇÃO



NOTA

O usuário é responsável pela instalação do alternador.

A WEG não se responsabiliza por danos no alternador, equipamentos associados e instalação, ocorridos devido a:

- Vibrações excessivas transmitidas;
- Instalações precárias;
- Falhas de alinhamento;
- Condições de armazenamento inadequadas;
- Não observação das instruções antes da partida;
- Conexões elétricas incorretas.

5 COMISSONAMENTO

- O alternador sai da fábrica com trava no eixo ou disco para melhor segurança no transporte. Antes de colocá-lo em funcionamento, esta trava deve ser retirada.
- A conexão dos terminais respeita as características nominais de placa do alternador.
- Para realizar os ajustes de tensão e frequência, consultar o manual do regulador de tensão.

5.1 EXAME PRELIMINAR

Antes de ser dada a partida inicial ou após um longo tempo sem operação, verifique:

1. Se o alternador está limpo e se foram removidos os materiais de embalagem e os elementos de proteção;
2. Se as partes de conexão do acoplamento estão em perfeitas condições e devidamente apertadas e engraxadas onde necessário;
3. Se o alternador está alinhado;
4. Se os rolamentos estão devidamente lubrificados e em condições de uso;
5. Se os cabos dos protetores térmicos, aterramento e das resistências de aquecimento estão conectados. (quando existirem);
6. Se a resistência de isolamento dos enrolamentos tem o valor prescrito;
7. Se todos os objetos, tais como ferramentas, instrumentos de medição e dispositivos de alinhamento foram removidos da área de trabalho do alternador;
8. Se o alternador está corretamente fixado;
9. Se as conexões elétricas estão de acordo com o esquema de ligação do alternador;
10. Se o regulador de tensão está corretamente conectado e ajustado, de acordo com seu manual de instalação;
11. Se os condutores da rede estão devidamente ligados aos bornes principais, de modo a impossibilitar um curto-circuito ou soltarem-se;
12. Se o alternador está devidamente aterrado;
13. Girar manualmente o conjunto a fim de verificar se não existe interferência no entreferro. Acionando o alternador a vazio, ele deve girar levemente e sem ruídos estranhos;
14. Se as entradas e saídas de ar encontram-se desobstruídas;
15. Se a medida "G" está de acordo com a especificação para o motor diesel a ser acoplado (para alternadores de mancal único).

5.2 GIRO INICIAL

Além de seguir as instruções de segurança citadas no capítulo 2.2 deste manual, para colocar o alternador em operação pela primeira vez, o seguinte procedimento deverá ser adotado:

- a) Certificar-se de que os terminais do alternador estão desconectados da carga através da remoção dos fusíveis no painel ou colocação da chave ou disjuntor na posição "desligar";
- b) Desligar as resistências de aquecimento do alternador (se houverem), antes de colocá-lo em funcionamento;
- c) Desligar o regulador de tensão (removendo o fusível em série com a bobina auxiliar);
- d) Girar o conjunto e verificar se não apresenta ruídos estranhos;
- e) Acionar o alternador até a rotação nominal e verificar ruído, vibração e checar todos os dispositivos de proteção.

5.3 OPERAÇÃO

Após seguir os procedimentos descritos anteriormente:

- a) Parar o alternador e ligar o regulador de tensão (colocando o fusível em série com a bobina auxiliar).
- b) Acionar o conjunto até atingir a rotação nominal.
- c) Fazer os ajustes necessários. O manual do regulador de tensão descreve a função dos *trimpots* de ajuste das grandezas elétricas do alternador e os procedimentos para realização destes ajustes.
- d) Fechar o disjuntor do circuito principal, aplicar carga e monitorar a tensão, corrente e frequência do alternador, certificando-se de que estão de acordo com os valores especificados.
- e) Verificar os níveis de vibração e temperatura do conjunto. Caso houver variação significativa na vibração do conjunto entre a condição inicial e após a estabilidade térmica, é necessário reavaliar o alinhamento / nivelamento do conjunto.



ATENÇÃO

Todos os instrumentos de medição e controle deverão ser monitorados constantemente, a fim de que eventuais alterações na operação possam ser detectadas e sanadas.

5.4 AJUSTE DOS TRIMPOTS

Os *trimpots* do regulador de tensão são pré-ajustados durante os ensaios do alternador na fábrica.

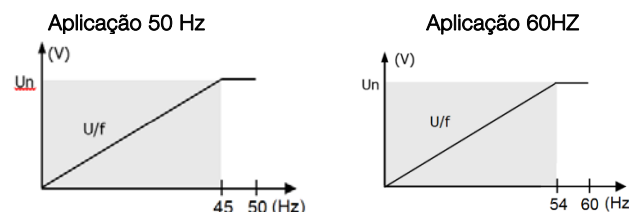
Após os testes na fábrica, os *trimpots* U/F e Stb são lacrados, indicando que estas grandezas estão pré-ajustadas.

Caso seja necessária a realização de novos ajustes utilizando estes *trimpots*, o manual do regulador de tensão deve ser consultado.



ATENÇÃO

A proteção contra subfrequência do regulador de tensão deve ser regulada no *trimpot* U/F para 90% da frequência nominal (já sai ajustada da fábrica).



5.5 DESLIGAMENTO

- a) Antes de parar o alternador, abrir o disjuntor do circuito principal para desconectar a carga;
- b) Se o alternador está equipado com resistência de aquecimento, certificar-se que estas permaneçam energizadas enquanto o alternador permanecer parado.



PERIGO

Mesmo após a desexcitação, ainda existe tensão nos bornes da máquina, por isso somente após a parada total do equipamento é permitido realizar qualquer trabalho.

Constitui risco de morte não atentar para o descrito acima.

5.6 ALTERNADORES EM PARALELO

5.6.1 Entre si e/ou com a rede

Condições mínimas para funcionamento dos alternadores em paralelo, sem incluir controle da máquina acionante:

1. O alternador deve ter a mesma tensão de operação do outro alternador ou da rede;
2. O regulador de tensão deve permitir o funcionamento do alternador em paralelo;
3. Adicionar um TC de paralelismo (In/5) de 5 a 10 VA na fase que não é utilizada como referência para o regulador de tensão e fazer a conexão elétrica conforme o manual do regulador de tensão.
4. Ter um painel apto para proteção e operação do alternador em paralelo.
5. A sincronização e ajuste da potência ativa devem ser impostos pelo controle de velocidade das máquinas primárias.

No caso de aparecerem correntes elevadas de neutro, utilizar uma bobina de aterramento ou abrir a ligação de neutro de um dos alternadores. Isto acontece principalmente quando os alternadores não são iguais ou quando alimentam cargas com elevado conteúdo de harmônicos.



ATENÇÃO

Este tipo de instalação deve ser realizada por equipe técnica especializada.

Para operações transitórias em paralelo (ex. rampa de carga) em que o alternador irá operar de modo singelo após o período em paralelo, o TC de paralelismo deve ser curto-circuitado, pois este é desnecessário nesta operação.

6 MANUTENÇÃO

Os procedimentos de manutenção deverão ser seguidos para assegurar o bom desempenho do equipamento. A frequência das inspeções dependerá essencialmente das condições locais de aplicação e do regime de trabalho.

A não observância de um dos itens relacionados a seguir pode significar em redução da vida útil do alternador, paradas desnecessárias e/ou danos nas instalações.

6.1 GRUPOS GERADORES DE EMERGÊNCIA

Os alternadores utilizados em grupos geradores de emergência devem, conforme grau de umidade do local de instalação, receber carga de 2 a 3 horas a cada mês.

6.2 LIMPEZA

A carcaça, venezianas, grades e defletoras devem ser mantidas limpas, sem acúmulo de óleo ou poeira na sua parte externa, para facilitar a troca de calor com o ambiente. Também em seu interior, os alternadores devem ser mantidos limpos, isentos de poeira, detritos e óleo. Para limpá-los, deve-se utilizar escovas ou panos de algodão limpos. Se a poeira não for abrasiva, deve-se empregar um jateamento de ar comprimido, soprando a sujeira da tampa defletora e eliminando todo acúmulo de pó contido nas pás do ventilador e carcaça. Os detritos impregnados de óleo ou umidade podem ser limpos com panos umedecidos em solventes adequados. A caixa de ligação deve apresentar os bornes limpas, sem oxidação, em perfeitas condições mecânicas e sem depósitos de graxa ou zinabre.

6.3 RUÍDO

O ruído deverá ser observado em intervalos regulares de 1 a 4 meses. No caso de anomalia o alternador deve ser parado e as causas devem ser investigadas e sanadas.

6.4 VIBRAÇÃO

Nível de vibração máximo para o alternador em carga:
20 mm/s (RMS).



ATENÇÃO

Após o torqueamento ou desmontagem de qualquer parafuso da máquina, é necessário aplicar o Loctite.

6.5 ROLAMENTOS

O controle da temperatura no mancal também faz parte da manutenção de rotina dos alternadores. A elevação de temperatura não deverá ultrapassar os 60°C, medida no anel externo do rolamento. A temperatura poderá ser controlada permanentemente com termômetros, colocados do lado de fora do mancal, ou com termo elementos embutidos (opcionais). As temperaturas de alarme e desligamento para os mancais podem ser ajustadas respectivamente para 110°C e 120°C.

6.5.1 Lubrificação

Os rolamentos blindados ou vedados não permitem relubrificação. Estes devem ser substituídos quando atingirem 20.000 horas de operação ou 30 meses, prevalecendo o que ocorrer primeiro.

Os rolamentos relubrificáveis devem ser relubificados **anualmente** ou conforme os intervalos de lubrificação

informados na Tabela 6.1, prevalecendo o que ocorrer primeiro.

Tabela 6.1: Dados dos rolamentos

Carcaça	Mancal	Rolamento	Intervalo de lubrificação (horas de operação)	Quantidade de graxa (g)
160	LA	6211 ZZ-C3 (*)	-	-
	LOA	6209 ZZ-C3 (*)	-	-
200	LA	6313 ZZ-C3 (*)	-	-
	LOA	6210 ZZ-C3 (*)	-	-
250	LA	6318 ZZ-C3 (*)	-	-
	LOA	6214 ZZ-C3 (*)	-	-
315	LA	6320 ZZ-C3 (*)	-	-
	LOA	6316 ZZ-C3 (*)	-	-
355	LA	6322-C3 (**)	4.500	60
	LOA	6220-C3 (**)	4.500	31
400	LA	6324-C3 (**)	4.500	72
	LOA	6226-C3 (**)	4.500	46

(*) - Os rolamentos blindados do tipo ZZ podem ser substituídos por rolamentos vedados do tipo 2RS ou DDU.

(**) - Rolamentos relubrificáveis

Vida útil estimada para os rolamentos relubrificáveis = 40.000 h. Para outros tamanhos de carcaça, o tipo de rolamento e intervalo de lubrificação são informados em uma placa fixada na carcaça do alternador.

6.5.1.1 Tipo e quantidade de graxa

A relubrificação dos mancais deve ser feita sempre com a **graxa original**, especificada na placa de características dos mancais e na documentação do alternador. Os alternadores WEG são fornecidos com graxa POLYREX EM 103.



ATENÇÃO

1. A WEG não recomenda a utilização de graxa diferente da graxa original do alternador.
2. Quando o mancal for aberto, injetar a graxa nova através da graxeira para expelir a graxa velha que se encontra no tubo de entrada da graxa e aplicar a graxa nova no rolamento, no anel interno e anel externo, preenchendo 3/4 dos espaços vazios.
3. Nunca limpar o rolamento com panos a base de algodão, pois podem soltar fiapos, servindo de partícula sólida.
4. É importante fazer uma lubrificação correta, isto é, aplicar a graxa correta e em quantidade adequada, pois tanto uma lubrificação deficiente quanto uma lubrificação excessiva trazem efeitos prejudiciais ao rolamento.
5. Uma lubrificação em excesso acarreta elevação de temperatura, devido à grande resistência que oferece ao movimento das partes rotativas e, principalmente, devido ao batimento da graxa, que acaba por perder completamente suas características de lubrificação.



NOTA

A WEG não se responsabiliza pela troca da graxa ou mesmo por eventuais danos oriundos da troca.

6.5.1.2 Instruções para lubrificação

O sistema de lubrificação foi projetado de tal modo que durante a relubrificação dos rolamentos, toda a graxa velha seja removida das pistas dos rolamentos e expelida através de um dreno que permite a saída da mesma, mas impede a entrada de poeira ou outros contaminantes nocivos para dentro do rolamento.

Este dreno também evita a danificação dos rolamentos pelo conhecido problema de relubrificação excessiva. É aconselhável fazer a relubrificação com o alternador em operação, para assim assegurar a renovação da graxa no alojamento do rolamento.

Se isso não for possível devido à presença de peças girantes perto da engraxadeira (polias etc.), que podem por em risco a integridade física do operador, proceda da seguinte maneira:

- Com o alternador parado, injetar aproximadamente a metade da quantidade total da graxa prevista e operar o alternador durante aproximadamente 1 minuto em plena rotação;
- Parar o alternador e injetar o restante da graxa. A injeção de toda a graxa com o alternador parado pode causar a penetração de parte do lubrificante para o interior do alternador.



ATENÇÃO

É importante limpar as graxadeiras antes da lubrificação, para evitar que materiais estranhos sejam arrastados para dentro do rolamento.



NOTA

Os dados dos rolamentos, quantidade e tipo de graxa e intervalos de lubrificação são informados em uma placa de identificação fixada no alternador. Verifique estas informações antes de fazer a lubrificação.

- Os intervalos de lubrificação informados na placa consideram uma temperatura de trabalho do rolamento de 70 °C.
- Baseado nas faixas de temperatura de operação relacionadas abaixo, aplique os seguintes fatores de correção para os intervalos de lubrificação dos rolamentos:
 - Temperatura de operação menor que 60°C: 1,59.
 - Temperatura de operação de 70°C a 80°C: 0,63.
 - Temperatura de operação de 80°C a 90°C: 0,40.
 - Temperatura de operação de 90°C a 100°C: 0,25
 - Temperatura de operação de 100°C a 110°C: 0,16.

6.5.1.3 Procedimentos para a relubrificação dos rolamentos

1. Retirar a tampa do dreno;
2. Limpar com pano de algodão ao redor do orifício da graxeira;
3. Com o alternador em operação, injetar a graxa até que a graxa nova comece a sair pelo dreno ou até ter sido introduzida a quantidade de graxa informada na Tabela 6.1;
4. Operar o alternador durante o tempo suficiente para que o excesso de graxa se escoe pelo dreno;
5. Inspeção a temperatura do mancal para certificar-se de que não houve nenhuma alteração significativa;
6. Recolocar novamente a tampa do dreno.

6.5.2 Troca de Rolamentos



ATENÇÃO

Por questões de segurança, a troca de rolamentos deve ser efetuada com o alternador desacoplado da máquina acionante.

6.5.2.1 Alternador com mancal único – B15T

Carcaça 160 e 200

1. Colocar o alternador na posição vertical com o lado dos discos de acoplamento para cima;
2. Retirar o rotor completo, de preferência utilizando um olhal que possua a mesma rosca do furo do centro da ponta de eixo, elevando-o com a utilização de uma talha;
3. Substituir o rolamento e recolocar o rotor completo, certificando-se que o anel o'ring esteja na posição correta no cubo da tampa traseira.

Carcaça 250

1. Soltar os cabos da excitatriz (F+) e (F-).
2. Retirar a tampa e a veneziana traseira para ter acesso ao rolamento e efetuar a troca.

Carcaças 315 a 400

Para desmontar a parte traseira do alternador e ter acesso ao rolamento, seguir as instruções abaixo:

1. Soltar os cabos (F+) e (F-) na caixa de ligação;
2. Retirar a veneziana traseira;
3. Soltar os cabos do rotor principal conectados na ponte retificadora do rotor da excitatriz;
4. Retirar os parafusos que fixam o rotor da excitatriz no eixo e retirá-lo manualmente;
5. Retirar os parafusos da tampa traseira fixada na carcaça e retirar esta tampa juntamente com o estator da excitatriz;
6. Substituir o rolamento e montar o alternador.

6.5.2.2 Alternador com mancal duplo – B35T

Para efetuar a troca dos rolamentos no alternador com mancal duplo, é necessário desmontar o alternador por completo.

6.5.2.3 Substituição do rolamento

A desmontagem dos rolamentos deve ser feita sempre com a utilização de ferramentas adequadas (extrator de rolamentos).

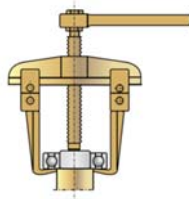


Figura 6.1: Dispositivo para sacar rolamento



ATENÇÃO

Um rolamento somente deve ser removido do eixo quando for absolutamente necessário

Instruções:

1. As garras do extrator deverão ser aplicadas sobre a face lateral do anel interno do rolamento a ser desmontado ou sobre uma peça adjacente.
2. Antes da montagem dos rolamentos novos, os assentos do eixo devem ser limpos e levemente lubrificados.
3. Os rolamentos devem ser aquecidos à uma temperatura entre 50°C e 100°C para facilitar a montagem.
4. Os rolamentos não devem ser submetidos a pancadas, quedas, armazenagem com vibração ou umidade, pois podem provocar marcas nas pistas internas ou nas esferas, reduzindo sua vida útil.

6.6 MANUTENÇÃO DA EXCITATRIZ

6.6.1 Excitatriz

Para o bom desempenho de seus componentes, a excitatriz do alternador deve ser mantida limpa. Verificar a resistência de isolamento dos enrolamentos da excitatriz principal e da excitatriz auxiliar (se houver) periodicamente para determinar as condições de isolamento dos mesmos, seguindo os procedimentos descritos neste manual.

6.6.2 Teste nos diodos

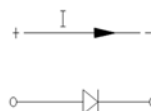
Os diodos são componentes que possuem grande durabilidade e não exigem testes frequentes. Caso o alternador apresente algum defeito que indique falha nos diodos ou um aumento da corrente de campo para uma mesma condição de carga, então os diodos devem ser testados conforme procedimento a seguir:

1. Soltar as ligações de todos os diodos com o enrolamento do rotor da excitatriz;
2. Com um ohmímetro, medir a resistência de cada diodo em ambas as direções.



NOTA

Quando testar os diodos, observar a polaridade dos terminais de teste em relação à polaridade do diodo. A polaridade do diodo é indicada por uma seta em sua carcaça.



A condução de corrente deve acontecer apenas no sentido anodo-catodo, ou seja, na condição de polarização direta.

O diodo é considerado bom quando apresentar baixa resistência ôhmica (até $\pm 100 \Omega$) na sua direção direta e alta resistência (aprox. $1 M\Omega$) na direção contrária. Diodos defeituosos terão resistência ôhmica de 0Ω ou maior que $1 M\Omega$ em ambas as direções medidas.

Na maioria dos casos, o método com ohmímetro para testar os diodos é suficiente para identificar falhas nos diodos. No entanto, em alguns casos extremos poderá ser necessária a aplicação da tensão nominal de bloqueio e/ou circulação de corrente para detectar falha nos diodos. Devido aos esforços requeridos para estes testes, em caso de dúvida, recomenda-se realizar a troca dos diodos.

6.6.3 Substituição dos diodos

Para ter acesso aos diodos e poder realizar a troca, é necessário:

- Desmontar o alternador (carcaça 160);
 - Retirar a tampa de inspeção traseira (carcaça 200);
 - Retirar a veneziana traseira (carcaças 250 a 400).
 - Para as demais carcaças, consultar a WEG.
- Para fazer a substituição dos diodos, proceder da seguinte maneira;
- Desfazer a ligação dos 6 diodos com o rotor da excitatriz;
 - Soltar o suporte de diodos do rotor da excitatriz e retirá-lo;
 - Fixar o suporte em um torno de bancada com proteção no mordente, e retirar todos os diodos;
 - Instalar três diodos novos de mesma polaridade (AND ou CTD) em uma das pontes de ligação;
 - Instalar na outra ponte de ligação, três novos diodos de polaridade contrária a dos três diodos instalados anteriormente;
 - Fixar todos os diodos, apertando-os com torquímetro respeitando os torques apertos da Tabela 6.2;
 - Fixar o conjunto de diodos no rotor da excitatriz;
 - Fazer as conexões dos diodos com o enrolamento do rotor da excitatriz.



ATENÇÃO

É de fundamental importância que os torques de aperto indicados sejam respeitados a fim de que os diodos não sejam danificados na montagem.

Tabela 6.2: Torque de aperto dos diodos

Rosca da base do diodo (mm)	Chave do torquímetro (mm)	Torque de aperto (Nm)
M6	11	2
M8	17	4
M12	24	10
M16	32	30

Tabela 6.3: Tabela de diodos utilizados

Caraça	Designação WEG	Especificação técnica
160	DS4	AND Diodo rosca M6 20A/1.200V AND
		CTD Diodo rosca M6 20A/1.200V CTD
200 - 315	DS6	AND Diodo rosca M8 45A/1.200V AND
		CTD Diodo rosca M8 45A/1.200V CTD
355 - 450	DS8	AND Diodo rosca M8 70A/1.200V AND
		CTD Diodo rosca M8 70A/1.200V CTD

*Para as demais carcaças, consultar a WEG

6.6.4 Teste no varistor

O varistor é o dispositivo instalado entre as duas pontes de ligação dos diodos e têm a finalidade de proteger os diodos contra sobretensão.

Para testar as condições de funcionamento do varistor pode ser utilizado um ohmímetro.

A resistência de um varistor deve ser muito alta (± 20.000 ohm).

No caso de danos verificados no varistor ou se a resistência for muito baixa, este deve ser substituído.

6.6.5 Substituição do varistor

Para substituir o varistor, a WEG recomenda proceder de acordo com as orientações a seguir:

1. Substituir o varistor danificado por um novo idêntico ao original, conforme Tabela 4.8;
2. Para substituir o varistor, soltar os parafusos que o fixam às pontes de ligação dos diodos;
3. Ao remover o varistor, observar atentamente como os componentes foram montados para que novo varistor seja instalado da mesma forma;
4. Antes de montar o novo varistor, certificar-se que todas as superfícies de contato dos componentes estejam limpas, niveladas e lisas para assim assegurar um perfeito contato entre elas;
5. Fixar o novo varistor apertando os terminais que o prendem às pontes de ligação, somente o suficiente para fazer uma boa conexão elétrica. Observar o preenchimento com silicone no compartimento do novo varistor.

6.6.6 Teste no capacitor

O capacitor é o dispositivo instalado entre as duas pontes de ligação dos diodos e têm a finalidade de proteger os diodos contra surtos de tensão.

Para testar as condições de funcionamento do capacitor pode ser utilizado um multímetro com a função de medição de capacitância.

A capacitância medida deve ser conforme a especificação do componente.

No caso de danos verificados no capacitor ou se a capacitância for acima da tolerância especificada, este deve ser substituído.

6.6.7 Substituição do capacitor

Para substituir o capacitor, a WEG recomenda proceder de acordo com as orientações a seguir:

1. Substituir o capacitor danificado por um novo idêntico ao original, conforme Tabela 4.8;
2. Para substituir o capacitor, solte os parafusos que o fixam às pontes de ligação dos diodos;
3. Ao remover o capacitor, observe atentamente como os componentes foram montados para que novo capacitor seja instalado da mesma forma;
4. Antes de montar o novo capacitor, certificar-se que os terminais e parafusos de conexão estejam limpos, assegurando um perfeito contato entre elas;
5. Fixar o novo capacitor apertando os terminais que o prendem às pontes de ligação, somente o suficiente para fazer uma boa conexão elétrica. Observar o preenchimento com silicone no compartimento do novo capacitor.

6.7 FLUXO DE AR

As entradas e saídas de ar do alternador devem ser mantidas desobstruídas a fim de que a troca de calor seja eficiente. Caso haja deficiência na troca de calor, o alternador irá sobreaquecer podendo danificar a bobinagem (queima do alternador).



NOTA

Caso sejam instalados filtros na entrada de ar, inspecionar diariamente, limpar ou substituir, se necessário.

6.8 REVISÃO COMPLETA

A periodicidade das revisões deve ser definida em função do ambiente onde o alternador estiver instalado. Quanto mais agressivo for o ambiente (sujeira, óleo, maresia, poeira, etc.) menor deverá ser o intervalo de tempo entre as revisões, conforme segue:

- Limpar os enrolamentos sujos com pincel ou escova;
- Usar um pano umedecido em solventes adequados para remover graxa, óleo e outras sujeiras do enrolamento;
- Secar com ar seco;
- Passar ar comprimido através dos canais de ventilação no pacote de chapas do estator, rotor e mancais.



NOTA

O ar comprimido sempre deve ser passado após a limpeza, nunca antes.

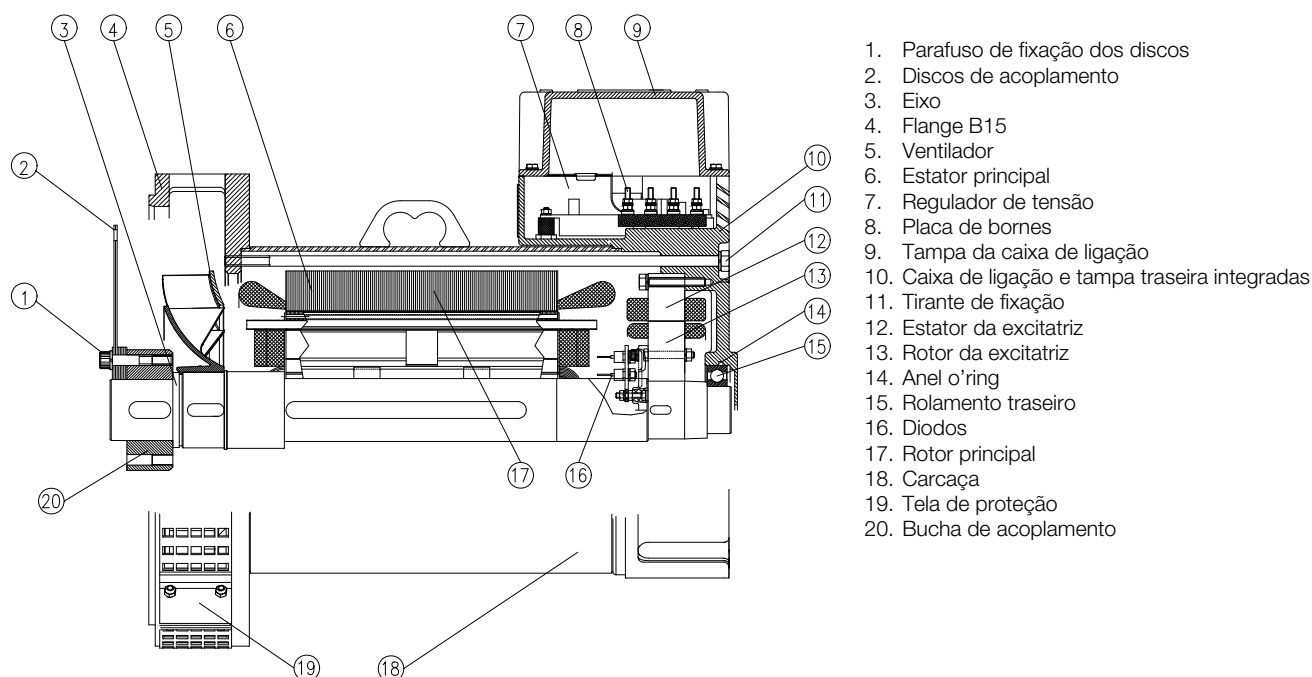
- Drenar a água condensada;
- Limpar o interior das caixas de ligação;
- Medir a resistência de isolamento.



ATENÇÃO

A ausência de revisões completas nos alternadores irá provocar acúmulo de sujeira no seu interior. O funcionamento nestas condições poderá reduzir a vida útil, provocar paradas indesejáveis e custos adicionais para a recuperação do equipamento.

6.9 DESMONTAGEM, MONTAGEM E LISTA DE PEÇAS – GTA160



1. Parafuso de fixação dos discos
2. Discos de acoplamento
3. Eixo
4. Flange B15
5. Ventilador
6. Estator principal
7. Regulador de tensão
8. Placa de bornes
9. Tampa da caixa de ligação
10. Caixa de ligação e tampa traseira integradas
11. Tirante de fixação
12. Estator da excitatriz
13. Rotor da excitatriz
14. Anel o'ring
15. Rolamento traseiro
16. Diodos
17. Rotor principal
18. Carcaça
19. Tela de proteção
20. Bucha de acoplamento

6.9.1 Desmontagem

1. Para desmontagem do alternador, coloque o mesmo na posição vertical com o lado dos discos de acoplamento para cima;
2. Retirar os discos de acoplamento;
3. Retirar o rotor completo, utilizando um olhal que possua a mesma rosca do furo do centro da ponta de eixo, elevando-o com a utilização de uma talha;
4. Marcar a posição do flange (4) e da tampa traseira (10) em relação à carcaça (18). Assim será garantido o alinhamento original e ideal entre as três peças;
5. Colocar o alternador na posição horizontal sobre uma base, de tal maneira que os pés e o flange fiquem aéreos, soltar os cabos de ligação principais da placa de bornes e os cabos do regulador de tensão (7);
6. Retirar os tirantes (11) que fixam a tampa traseira e o flange dianteiro à carcaça. **Ao retirar os tirantes, a tampa traseira e o flange ficarão soltos e poderão cair;**
7. Utilizando um martelo de borracha, retirar a tampa traseira, certificando-se que os cabos da caixa de ligação estejam todos liberados evitando assim que os mesmos sejam danificados. Da mesma forma, retirar o flange dianteiro.



NOTA

Para desmontagem dos alternadores com mancal duplo (forma construtiva B35T) primeiramente deve-se retirar o flange e a tampa dianteira.

6.9.2 Montagem

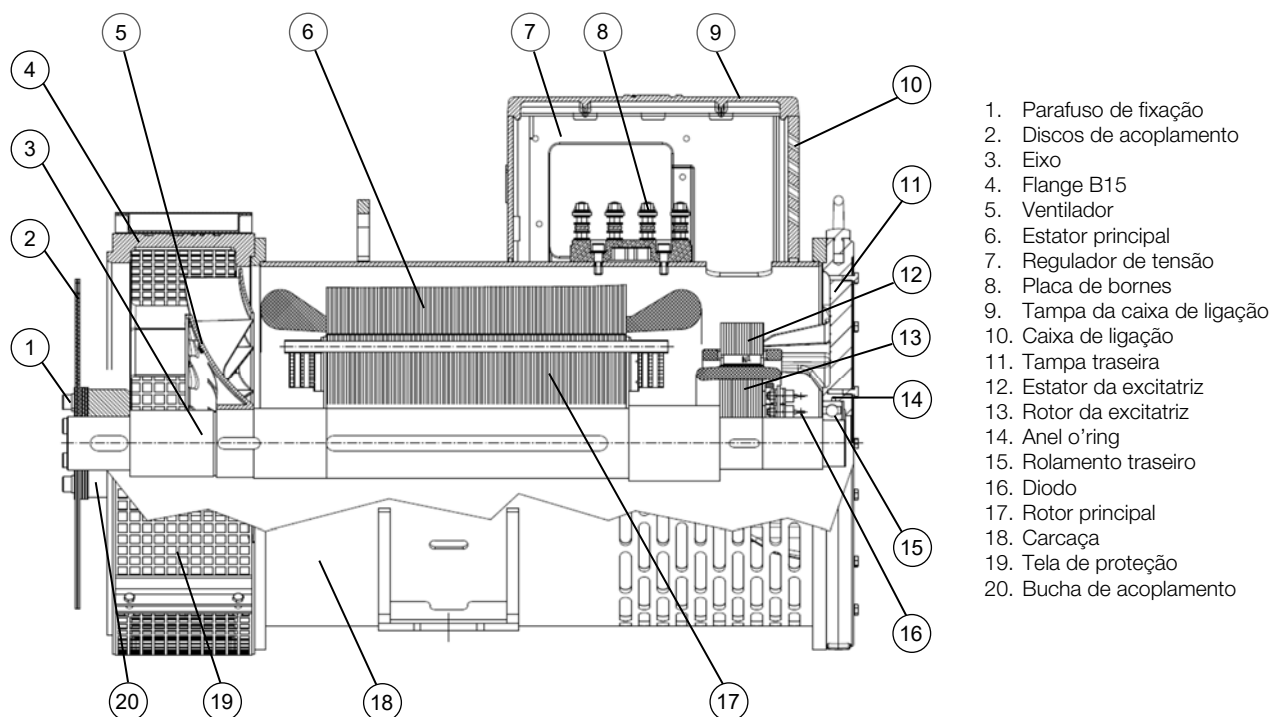
1. Verificar se as partes usinadas de encaixe da carcaça e do flange e tampa traseira estão limpas e com proteção anticorrosiva;
2. Com a carcaça colocada horizontalmente sobre uma base plana, alinhar a marcação da tampa traseira e do flange dianteiro com a marcação da carcaça e encaixe-as, tomando os devidos cuidados com os cabos do estator principal e do estator da excitatriz para não os danificar;
3. Fixar o flange e a tampa traseira com os tirantes de fixação (11) correspondentes;
4. Colocar o alternador na posição vertical com o lado do flange para cima;
5. Inserir o rotor completo no interior da carcaça, tomando os devidos cuidados para não danificar as bobinas do rotor da excitatriz e do rotor principal;
6. Colocar o alternador na posição horizontal;
7. Certificar-se de que o rolamento esteja encaixado no assento e que o anel o'ring (14) esteja na posição correta;
8. Fazer as ligações dos cabos do regulador de tensão e da excitatriz, conforme esquema elétrico do alternador e manual do regulador de tensão.
9. Certificar-se de que todas as ligações dos cabos principais, regulador de tensão e excitatriz estejam corretos.



NOTA

- Durante a montagem, os tirantes de fixação devem ser perfeitamente alinhados para obter um correto alinhamento das partes fixadas.
- Para montagem dos alternadores com mancal duplo (forma construtiva B35T) deve-se montar ainda a tampa e o flange dianteiros.

6.10 DESMONTAGEM, MONTAGEM E LISTA DE PEÇAS - GTA200



6.10.1 Desmontagem

1. Para desmontagem do alternador, deve-se colocar o mesmo na posição vertical com o lado dos discos de acoplamento para cima;
2. Retirar os discos de acoplamento (2);
3. Retirar o rotor completo, utilizando um olhal que possua a mesma rosca do furo do centro da ponta de eixo, elevando-o com a utilização de uma talha;
4. Marcar a posição da tampa traseira (11) em relação à carcaça (18). Assim será garantido o alinhamento original e ideal entre estas peças;
5. Colocar o alternador na posição horizontal sobre uma base, de tal maneira que os pés e o flange fiquem aéreos;
6. Retirar a tampa da caixa de ligação (9), soltar os cabos de ligação principais da placa de bornes (8), os cabos do regulador de tensão (7) e da excitatriz (12);
7. Soltar os parafusos que fixam a caixa de ligação (10) na tampa traseira (11) e retire-a;
8. Retirar os parafusos que fixam a tampa traseira à carcaça;
9. Utilizando um martelo de borracha, retirar a tampa traseira certificando-se que os cabos de ligação estejam todos liberados evitando assim que os mesmos sejam danificados;
10. Da mesma forma, se for necessário, retirar o flange dianteiro (4).

6.10.2 Montagem

1. Verificar se as partes usinadas de encaixe da carcaça, do flange e tampa traseira estão limpas e com proteção anticorrosiva;
2. Com a carcaça colocada horizontalmente sobre uma base plana, alinhar a marcação da tampa traseira com a marcação da carcaça e encaixá-las, tomando os devidos cuidados com os cabos do estator principal e do estator da excitatriz para não os danificar;
3. Fixar a tampa traseira com os parafusos de fixação correspondentes;
4. Fixar a caixa de ligação na tampa traseira;
5. Colocar o alternador na posição vertical com o lado do flange para cima;
6. Inserir o rotor completo no interior da carcaça, tomando os devidos cuidados para não danificar as bobinas do rotor da excitatriz e do rotor principal;
7. Colocar o alternador na posição horizontal;
8. Certificar-se de que o rolamento esteja encaixado no assento e que o anel o'ring (14) esteja na posição correta;
9. Fazer as ligações dos cabos do regulador de tensão e da excitatriz, conforme esquema elétrico do alternador e manual do regulador de tensão;
10. Certificar-se de que todas as ligações dos cabos principais, regulador de tensão e excitatriz estejam corretas.



NOTA

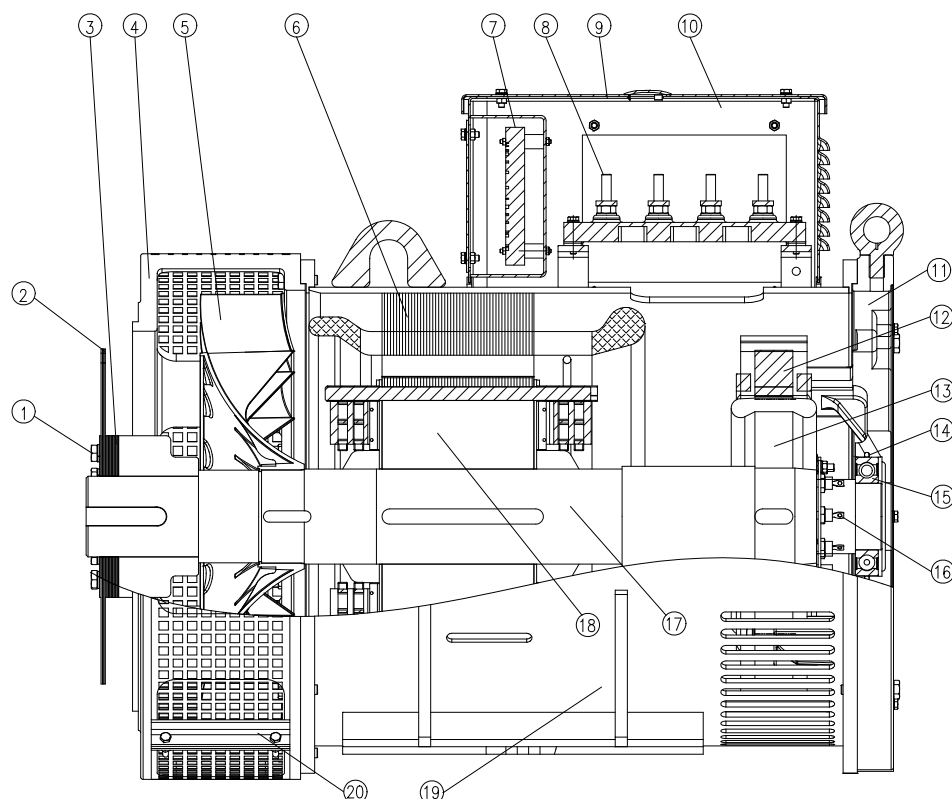
Para desmontagem dos alternadores com mancal duplo (forma construtiva B35T) primeiramente deve-se retirar o flange e a tampa dianteira.



NOTA

Para montagem dos alternadores com mancal duplo (forma construtiva B35T) deve-se montar ainda a tampa e o flange dianteiros.

6.11 DESMONTAGEM, MONTAGEM E LISTA DE PEÇAS - GTA250



1. Parafuso de fixação
2. Discos de acoplamento
3. Bucha de acoplamento
4. Tampa dianteira
5. Ventilador
6. Estator principal
7. Regulador de tensão
8. Placa de bornes
9. Tampa da caixa de ligação
10. Caixa de ligação
11. Tampa traseira
12. Estator da excitatriz
13. Rotor da excitatriz
14. Anel o'ring
15. Rolamento traseiro
16. Diodo
17. Eixo
18. Rotor principal
19. Carcaça
20. Tela de proteção

6.11.1 Desmontagem

1. Abrir a tampa da caixa de ligação (9) e desconectar os cabos do regulador de tensão e da excitatriz;
2. Soltar os parafusos que fixam a caixa de ligação (10) na carcaça (19) e retirá-la;
3. Retirar a tela de proteção (20);
4. Soltar os parafusos que fixam o flange dianteiro (4) na carcaça e retirá-lo;
5. Retirar as abraçadeiras e espiral para liberar os cabos do estator principal e da excitatriz;
6. Soltar os parafusos que fixam a tampa traseira (11) na carcaça e retirá-la, utilizando um martelo de borracha;
7. A retirada do rotor completo deve ser feita pelo lado dianteiro do alternador, utilizando dispositivo apropriado.



NOTA

Para desmontagem dos alternadores com mancal duplo (forma construtiva B35T) primeiramente retire o flange e a tampa dianteira.

6.11.2 Montagem

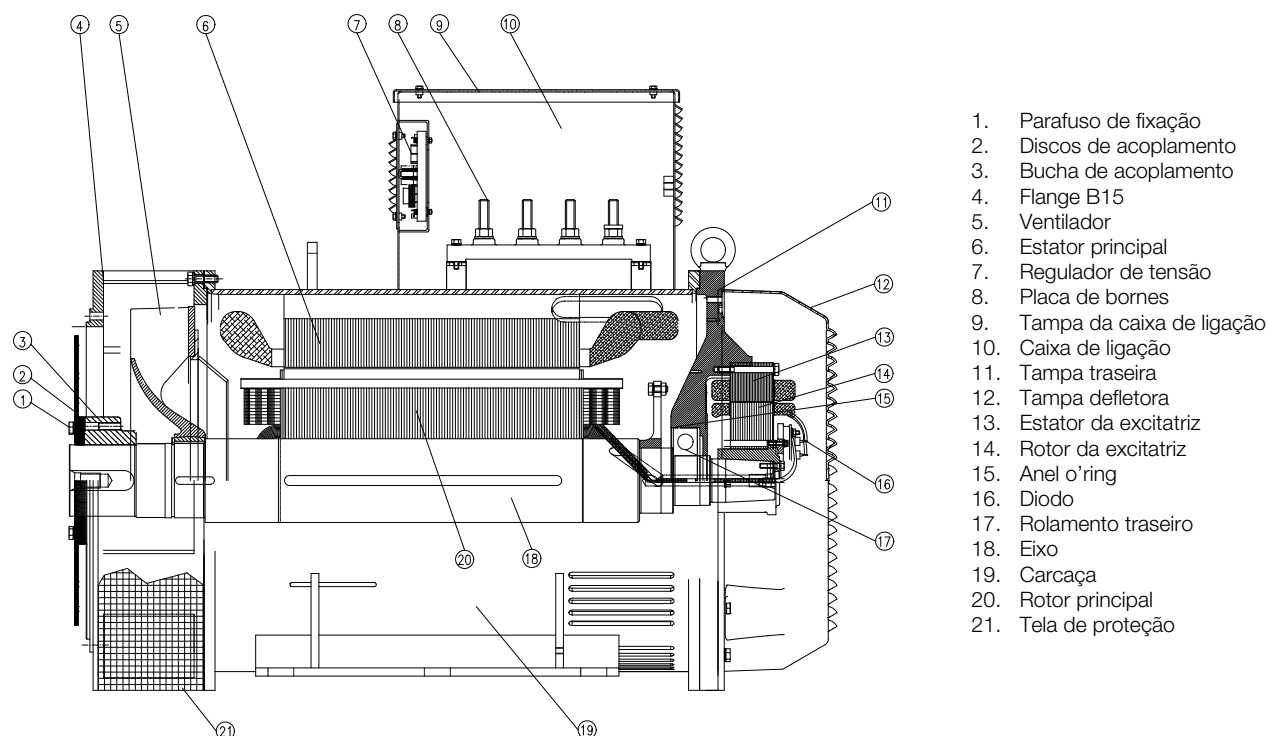
1. Verificar se as partes usinadas de encaixe da carcaça e do flange e tampa traseira estão limpas e com proteção anticorrosiva;
2. Inserir o rotor principal pelo lado dianteiro com dispositivo apropriado;
3. Verificar se o anel o'ring (14) está corretamente colocado no assento do rolamento da tampa traseira;
4. Encaixar a tampa traseira (11) no rolamento e fixá-la;
5. Colocar a caixa de ligação na posição correta e fixá-la com os parafusos apropriados;
6. Fazer as ligações dos cabos do regulador de tensão e da excitatriz, conforme esquema elétrico do alternador e manual do regulador de tensão.



NOTA

Para montagem dos alternadores com mancal duplo (forma construtiva B35T) deve-se montar ainda a tampa e o flange dianteiros.

6.12 DESMONTAGEM, MONTAGEM E LISTA DE PEÇAS - GTA315 a GTA400



6.12.1 Desmontagem

1. Abrir a tampa da caixa de ligação (9) e desconectar os cabos de ligação do regulador de tensão e da excitatriz;
2. Soltar os parafusos que fixam a caixa de ligação (10) na carcaça (19) e retirá-la;
3. Retirar a tela de proteção (21);
4. Soltar os parafusos que fixam o flange dianteiro (4) na carcaça e retirá-lo;
5. Retirar as abraçadeiras e espiral para liberar os cabos do estator principal e da excitatriz;
6. Soltar os parafusos e retirar a tampa defletora traseira (12);
7. Soltar os parafusos que fixam o estator da excitatriz (13) na tampa traseira e retirá-lo, utilizando um martelo de borracha e tomando os devidos cuidados para evitar quedas ou danos nas bobinas do estator e rotor da excitatriz;
8. Retirar o rotor da excitatriz, conforme procedimento descrito no item 6.13;
9. Retirar os parafusos que fixam a tampa traseira (11) na carcaça e retire-a com uma alavanca e um martelo de borracha;
10. A retirada do rotor completo deve ser feita pelo lado dianteiro do alternador, utilizando dispositivo apropriado.



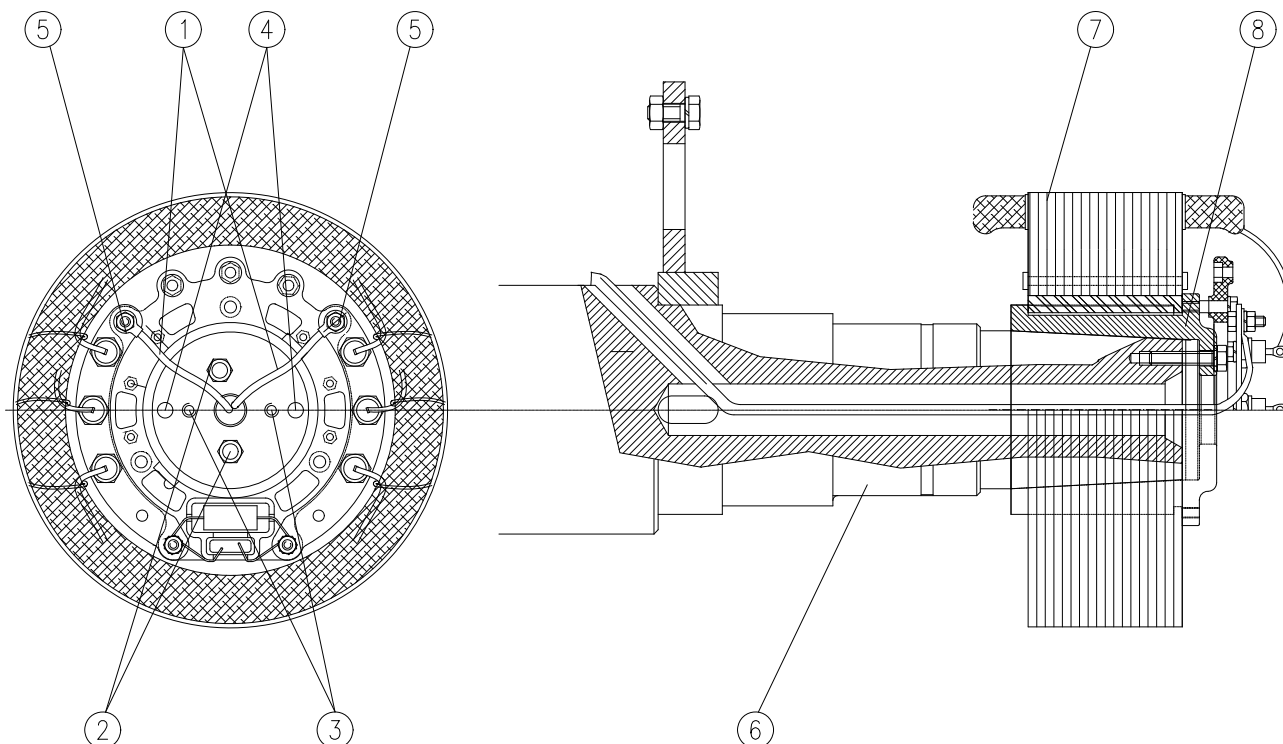
NOTA

- Para desmontagem dos alternadores com mancal duplo (forma construtiva B35T) primeiramente deve-se retirar o flange e a tampa dianteira.
- Antes de desmontar os alternadores fechados tipo GTF deve-se retirar o trocador de calor instalado na parte superior dos alternadores.

6.12.2 Montagem

1. Verificar se as partes usinadas de encaixe da carcaça, do flange, da tampa traseira e da tampa defletora estão limpas e com proteção anticorrosiva;
2. Inserir o rotor principal pelo lado dianteiro com dispositivo apropriado;
3. Verificar se o anel o-ring (15) está corretamente colocado no assento do rolamento da tampa traseira;
4. Encaixar a tampa traseira (11) no rolamento e fixe-a;
5. Encaixar manualmente o rotor da excitatriz no eixo e fixá-lo com os parafusos apropriados;
6. Conectar os cabos do rotor principal na ponte retificadora do rotor da excitatriz;
7. Fixar o estator da excitatriz (13) na tampa traseira utilizando os parafusos apropriados;
8. Certificar-se de que os cabos de ligação do estator da excitatriz estejam posicionados corretamente para se fazer a ligação na caixa de ligação;
9. Fixar a tampa defletora traseira (12) na tampa traseira;
10. Fixar o flange dianteiro (4) na carcaça;
11. Colocar a tela de proteção (21);
12. Colocar a caixa de ligação (10) na posição correta e fixe-a na carcaça;
13. Fazer as ligações dos cabos do regulador de tensão e da excitatriz, conforme esquema elétrico do alternador e manual do regulador de tensão.
14. Fixar a tampa da caixa de ligação (9).

6.13 DESMONTAGEM DO ROTOR DA EXCITATRIZ GTA315 a GTA400



6.13.1 Procedimento para sacar o rotor da excitatriz

1. Retirar os parafusos (5) que fixam os cabos de ligação do rotor (1) na roda de diodos e soltar os cabos;
2. Retirar a trava mecânica “meia-lua” dos parafusos de fixação (2);
3. Retirar os parafusos de fixação (2) do rotor da excitatriz;
4. Colocar os dois parafusos (2) nos furos com rosca (3) e apertar os dois parafusos simultaneamente de forma a forçar que a bucha (8), juntamente com o rotor da excitatriz (7), se desprenda do eixo e possa ser retirado com a mão.

6.14 PLANO DE MANUTENÇÃO

Verificações e tarefas de manutenção a executar	Diariamente	A cada 250 h	A cada 1.500 h	A cada 4.500 h
Observar ruídos estranhos com o alternador em movimento	x			
Inspecionar a ventilação (fluxo de ar)	x			
Inspecionar os filtros de ar (se houver), limpar ou substituir, se necessário.	x			
Verificar resistência de isolamento		x		
Verificar e reapertar os parafusos e terminais de ligação		x		
Verificar níveis de vibração e ruído		x		
Inspecionar rolamentos		x		
Inspecionar as conexões do regulador de tensão		x		
Limpar o alternador interna e externamente			x	
Inspecionar o funcionamento e ligações dos acessórios			x	
Inspecionar os diodos			x	
Inspecionar varistores (se houver)			x	
Lubrificar os rolamentos ¹				
Trocar os rolamentos ²				
Revisão completa do alternador				x

1. Verificar o intervalo de lubrificação e quantidade de graxa no item 6.5.1 deste manual.

2. A troca do (s) rolamento (s) deve ser efetuada a cada 20.000 horas.

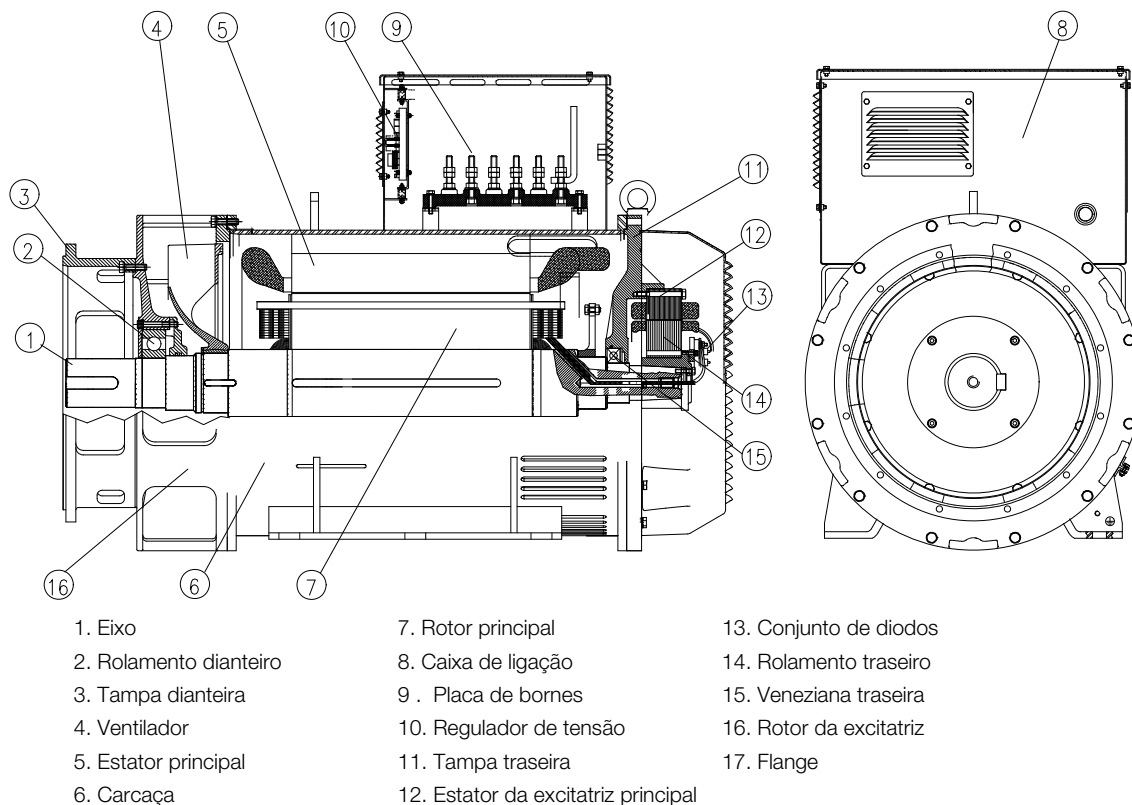


NOTA

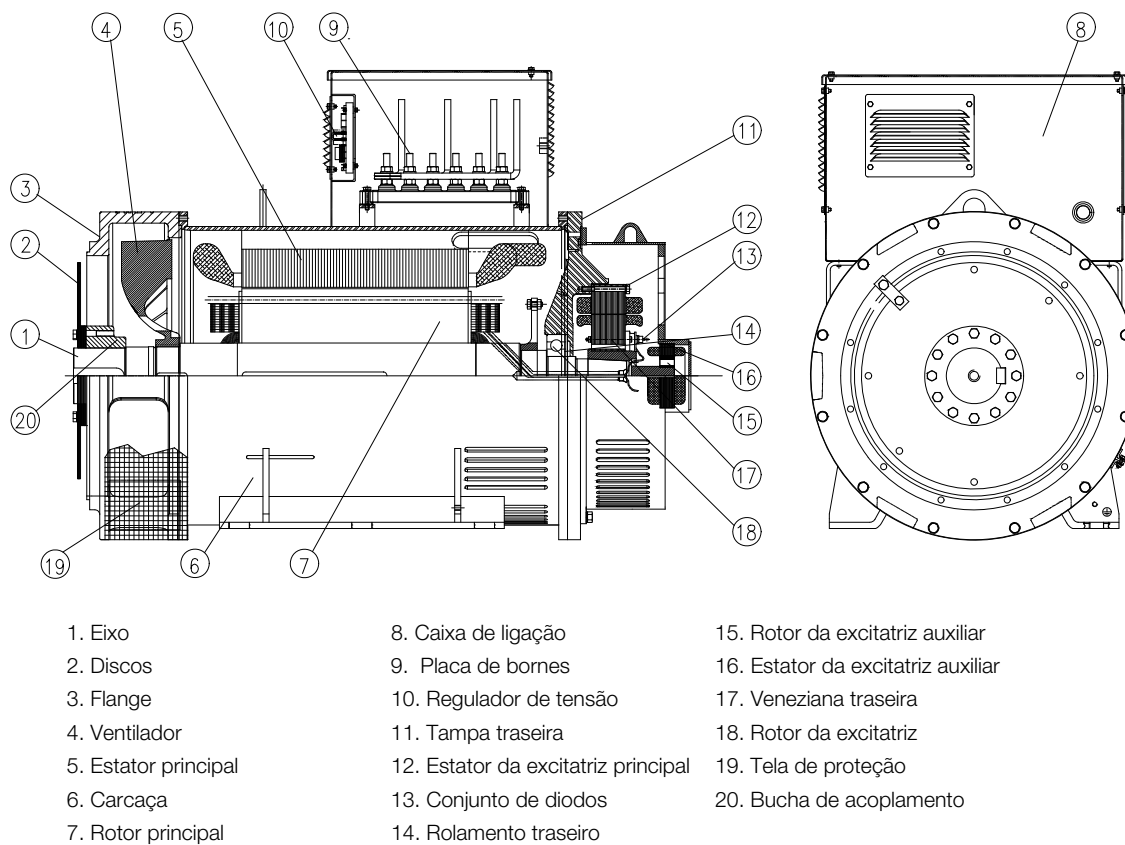
As verificações e tarefas descritas na tabela acima devem ser executadas conforme item 6 deste manual.

7 LISTA DE PEÇAS (MODELOS ESPECIAIS)

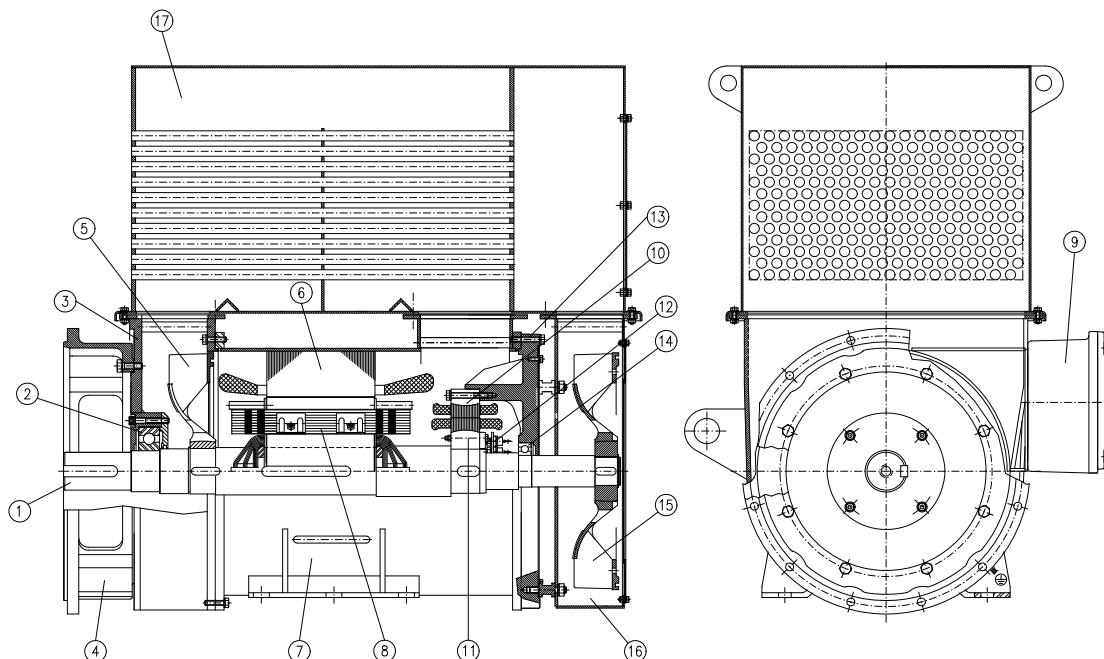
7.1 GTA MANCAL DUPLO (B35T)



7.2 GPA MANCAL ÚNICO (B15T)

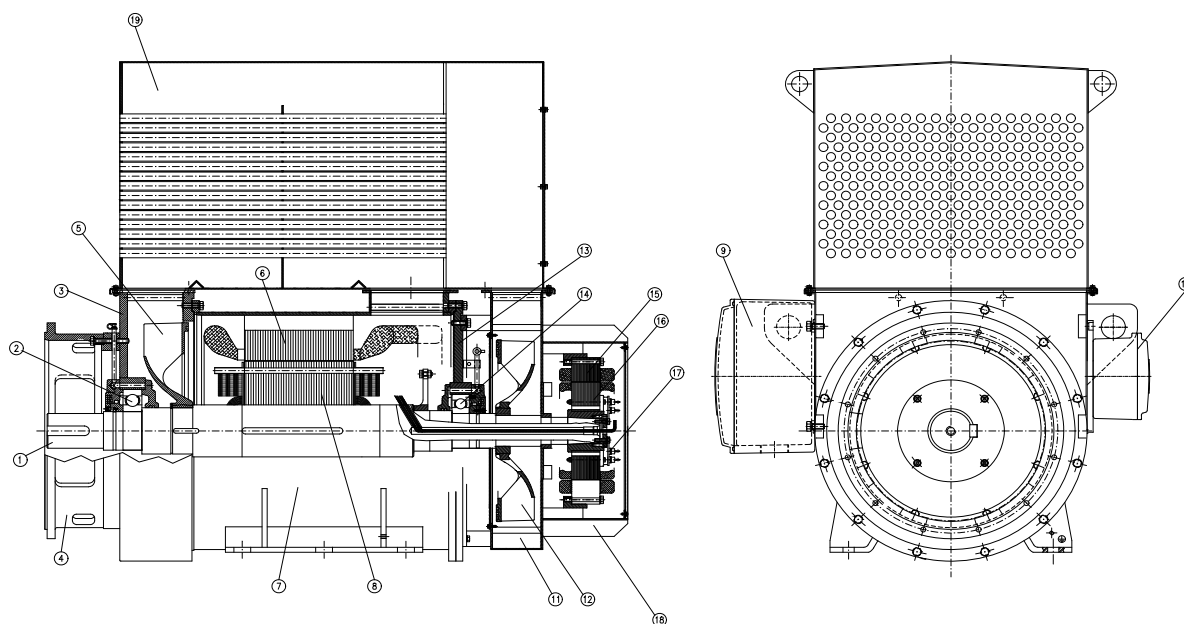


7.3 GTF 200 E GTF250



- | | | |
|------------------------|-------------------------------------|----------------------------|
| 1. Eixo | 7. Carcaça | 13. Tampa traseira |
| 2. Rolamento dianteiro | 8. Rotor principal | 14. Rolamento traseiro |
| 3. Tampa dianteira | 9. Caixa de ligação | 15. Ventilador externo |
| 4. Flange | 10. Estator da excitatriz principal | 16. Proteção do ventilador |
| 5. Ventilador Interno | 11. Rotor da excitatriz | 17. Trocador de calor |
| 6. Estator principal | 12. Conjunto de diodos | |

7.4 GTF315 A GTF560



- | | | |
|------------------------|----------------------------|---------------------------|
| 1. Eixo | 8. Rotor principal | 14. Rolamento traseiro |
| 2. Rolamento dianteiro | 9. Caixa de ligação | 15. Estator da excitatriz |
| 3. Tampa dianteira | 10. Caixa de acessórios | 16. Rotor da excitatriz |
| 4. Flange | 11. Proteção do ventilador | 17. Conjunto de diodos |
| 5. Ventilador Interno | 12. Ventilador externo | 18. Suporte da excitatriz |
| 6. Estator principal | 13. Tampa traseira | 19. Trocador de calor |
| 7. Carcaça | | |

8 ANOMALIAS

A seguir são enumeradas algumas anomalias possíveis de ocorrer no alternador em serviço, bem como o procedimento correto para sua verificação e correção.

O ALTERNADOR NÃO EXCITA	
ANOMALIA	PROCEDIMENTO
Interrupção no circuito do enrolamento auxiliar.	Verificar a união dos cabos da bobina auxiliar no bloco de conexão prosseguindo até o bloco de conexão do regulador e fusível.
Fusível queimado.	Trocar o fusível (conforme especificado).
Tensão residual demasiadamente baixa.	Desconectar os cabos do regulador e fazer excitação externa com bateria de 12 a 20Vcc (polo negativo em F- e polo positivo em F+), até o início do processo de excitação. A bateria de partida do motor Diesel não deverá estar aterrada.
Velocidade de acionamento não está correta.	Medir a velocidade e regulá-la
Interrupção no circuito de excitação principal.	Verificar a continuidade dos cabos F+ e F-, fazer medições em todos os diodos e trocar os diodos defeituosos ou trocar o conjunto todo.
Relé ou outro componente do regulador de tensão com defeito.	Trocar o regulador de tensão.
Potenciômetro externo de ajuste de tensão rompido ou ligação interrompida.	Verificar as ligações nos bornes 11-12 e o próprio potenciômetro.
Varistor de proteção dos diodos (quando houver) está defeituoso.	Caso estiver defeituoso, o varistor deve ser substituído, ou se não houver peça de reposição, retirá-lo temporariamente.

ALTERNADOR NÃO EXCITA, ATÉ A TENSÃO NOMINAL	
ANOMALIA	PROCEDIMENTO
Diodos girantes defeituosos.	Trocar o conjunto dos diodos.
Velocidade incorreta.	Medir a velocidade da máquina primária e regulá-la.
Ajuste de tensão abaixo da nominal.	Ajustar a tensão no potenciômetro do regulador de tensão ou no potenciômetro.
Alimentação do regulador de tensão não está de acordo com a tensão de saída desejada.	Verificar se as ligações estão de acordo com o manual do regulador de tensão.

EM VAZIO, O ALTERNADOR EXCITA ATÉ A TENSÃO NOMINAL, PORÉM ENTRA EM COLAPSO COM A CARGA	
ANOMALIA	PROCEDIMENTO
Forte queda de velocidade.	Controlar o seletor Diesel.
Diodos girantes defeituosos.	Trocar o conjunto de diodos.

O ALTERNADOR, EM VAZIO, SE EXCITA ATRAVÉS DE SOBRE TENSÃO

ANOMALIA	PROCEDIMENTO
Tiristor de potência do regulador defeituoso.	▪ Trocar regulador.
Transformador de alimentação do regulador com defeito ou incorreto.	▪ Verificar relação de tensão / funcionamento.
Alimentação do regulador de tensão não está de acordo com a tensão de saída desejada.	▪ Refazer as ligações. Verificar o manual do regulador de tensão.

OSCILAÇÃO NA TENSÃO DO ALTERNADOR

ANOMALIA	PROCEDIMENTO
Estabilidade mal ajustada	▪ Ajustar a estabilidade no trimpot Stb do regulador de tensão
Oscilações na velocidade da máquina de acionamento.	▪ As oscilações frequentes são originárias da máquina de acionamento e precisam ser eliminadas.

ANOMALIAS MECÂNICAS

ANOMALIA	PROCEDIMENTO
Aquecimento excessivo do mancal (rolamento).	▪ Rolamento com falha, falta de lubrificação ou folga axial excessiva.
Aquecimento excessivo na carcaça do alternador.	▪ Entrada ou saída de ar parcialmente obstruído ou o ar quente está retornando para o alternador, sobrecarga no alternador ou sobre excitação.
Vibração excessiva.	▪ Desalinhamento, defeito de montagem ou folga no acoplamento.
Queda de tensão acentuada com recuperação posterior (piscadas).	▪ Ajuste incorreto da estabilidade, alternador operando singelo com sistema de paralelismo ligado ou sobrecarga momentânea.


ATENÇÃO

As máquinas referenciadas neste manual estão em melhoria contínua, por isso as informações deste manual estão sujeitas a modificações sem prévio aviso.

9 INFORMAÇÕES AMBIENTAIS

9.1 EMBALAGEM

Os alternadores são fornecidos em embalagens de papelão, polímeros, madeira ou material metálico. Estes materiais são recicláveis ou reutilizáveis e devem receber o destino certo conforme as normas vigentes de cada país. Toda a madeira utilizada nas embalagens dos alternadores WEG provém de reflorestamento e recebe tratamento de anti-fungos.

9.2 PRODUTO

Os alternadores, sob o aspecto construtivo, são fabricados essencialmente com metais ferrosos (aço, ferro fundido), metais não ferrosos (cobre, alumínio) e plástico.

O alternador, de maneira geral, é um produto que possui vida útil longa, porém quando for necessário seu descarte, a WEG recomenda que os materiais da embalagem e do produto sejam devidamente separados e encaminhados para reciclagem.

Os materiais não recicláveis devem, como determina a legislação ambiental, ser dispostos de forma adequada, ou seja, em aterros industriais, co-processados em fornos de cimento ou incinerados. Os prestadores de serviços de reciclagem, disposição em aterro industrial, co-processamento ou incineração de resíduos devem estar devidamente licenciados pelo órgão ambiental de cada estado para realizar estas atividades.

9.3 RESÍDUOS PERIGOSOS

Os resíduos de graxa e óleo utilizados na lubrificação dos mancais devem ser descartados, conforme as instruções dos órgãos ambientais pertinentes, pois sua disposição inadequada pode causar impactos ao meio ambiente.

10 ASSISTENTES TÉCNICOS

Para consultar a rede de Assistentes Técnicos Autorizados, acesse o site www.weg.net.

11 DECLARAÇÃO DE CONFORMIDADE

EU Declaration of Conformity



Manufacturers:

WEG Equipamentos Elétricos S.A.
Av. Prefeito Waldemar Grubba, 3000
89256-900 - Jaraguá do Sul - SC - Brazil
www.weg.net

WEG MEXICO, S.A. DE C.V

Carretera Jorobas - Tula Km 3.5, Manzana 5,
Lote 1, Fraccionamiento Parque Industrial Huehuetoca,
Municipio de Huehuetoca, C.P. 54680,
CD. de Mexico y Área Metropolitana - Mexico
www.weg.net/mx

WEGeuro - Industria Eléctrica S.A.

Rua Eng Frederico Ulrich,
4470-605 - Maia - Porto - Portugal
www.weg.net/pt
Contact person: Luís Filipe Oliveira Silva Castro Araújo
Authorised Representative in the European Union
(Single Contact Point)

O fabricante declara sob exclusiva responsabilidade que:

Os alternadores síncronos WEG e seus componentes usados nas seguintes linhas:

G..., AG10...

.....

quando instalados, mantidos e utilizados em aplicações para os quais foram projetados e quando consideradas as normas de instalação e instruções do fabricante pertinentes, eles atendem os requisitos das seguintes legislações de harmonização pertinentes da União Europeia aplicáveis:

Diretiva de Baixa Tensão 2014/35/UE*
Diretiva de Máquinas 2006/42/CE**
Diretiva de Compatibilidade Eletromagnética 2014/30/EU
Diretiva RoHS 2011/65/EU

O cumprimento dos objetivos de segurança das relevantes legislações de harmonização da União Europeia foi demonstrado através da conformidade com as seguintes normas aplicáveis:

EN 60034-1:2010 + AC:2010/ EN 60034-5:2001 + A1:2007/ EN 60034-6:1993/ EN 60034-7:1993 + A1:2001/ EN 60034-8:2007 + A1: 2014/ EN 60034-9:2005 + A1:2007/ EN 60034-11:2004/ EN 60034-14:2004 + A1:2007/ EN 60204-1:2018/ EN IEC 60204-11:2019 e EN IEC 63000:2018

Marca CE em: **1998**

* Alternadores síncronos projetados para uso com tensão superior a 1000V não são considerados dentro do escopo.

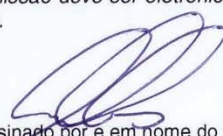
** Alternadores síncronos de baixa tensão não são considerados dentro do escopo e motores elétricos projetados para uso com tensão superior a 1000V são considerados máquinas parcialmente completas e são fornecidas com uma

Declaração de Incorporação:

Os produtos acima não podem ser colocados em serviço até que a máquina, na qual serão incorporados, tenha sido declarada em conformidade com a Diretiva de Máquinas.

A Documentação Técnica para os produtos acima é compilada de acordo com a parte B do Anexo VII da Diretiva de Máquinas 2006/42/CE.

Nós nos comprometemos em transmitir, em resposta a um pedido fundamentado das autoridades nacionais, informação relevante sobre a máquina parcialmente completa identificada acima, através do representante autorizado WEG estabelecido na União Europeia. O método de transmissão deve ser eletrônico ou físico e não deve ser prejudicial aos direitos de propriedade intelectual do fabricante.


Assinado por e em nome do fabricante:
Rodrigo Fumo Fernandes
Diretor de Engenharia

Jaraguá do Sul, 11 de Abril de 2022

DEC3322-Rev00-Portuguesa

1/1

**UK
CA**

Declaration of Conformity


Manufacturers:

WEG Equipamentos Elétricos S.A.
Av. Prefeito Waldemar Grubba, 3000
89256-900 - Jaraguá do Sul - SC - Brazil
www.weg.net

WEG MEXICO, S.A. DE C.V

Carretera Jorobas - Tula Km 3.5, Manzana 5,
Lote 1, Fraccionamiento Parque Industrial Huehuetoca,
Municipio de Huehuetoca, C.P. 54680,
CD. de Mexico y Área Metropolitana - Mexico

www.weg.net/mx
Representante autorizado Reino Unido:

WEG (UK) Ltd
Broad Ground Road, Lakeside, Redditch, Worcestershire B98 8YP
Contact person: Patrick O'Neill
(Pessoa de contato)
www.weg.net/uk

O fabricante declara sob exclusiva responsabilidade que:

Os alternadores síncronos WEG e seus componentes usados nas seguintes linhas:

G..., AG10...

quando instalados, mantidos e utilizados em aplicações para os quais foram projetados e quando consideradas as normas de instalação e instruções do fabricante pertinentes, eles atendem os requisitos das seguintes legislações de harmonização pertinentes do Reino Unido aplicáveis:

Diretiva de Equipamentos Elétricos (Segurança) 2016 - S.I. 2016/1101*;
Diretiva de Fornecimento de Máquinas (Segurança) 2008 - S.I. 2008/1597 (conforme alterado pelo SI 2011 No.2157);**
Diretiva de Compatibilidade Eletromagnética 2016 - S.I. 2016/1091 (os motores elétricos são considerados inerentemente benignos em termos de compatibilidade eletromagnética).
RoHS - S.I. 2012/3032

O cumprimento dos objetivos de segurança das relevantes legislações de harmonização da União Europeia foi demonstrado através da conformidade com as seguintes normas aplicáveis:

EN 60034-1:2010 + AC:2010 / EN IEC 60034-5:2020 / EN 60034-6:1993 / EN 60034-7:1993 + A1:2001 / EN 60034-8:2007 + A1:2014 / EN 60034-9:2005 + A1:2007 / EN 60034-11:2004 / EN 60034-12:2017 / EN 60034-14:2018 / EN 60204-1:2018 / EN IEC 60204-11:2019 / EN ISO 12100:2010

* Alternadores síncronos projetados para uso com tensão superior a 1000V não são considerados dentro do escopo.

** Alternadores síncronos de baixa tensão não são considerados dentro do escopo e motores elétricos projetados para uso com tensão superior a 1000V são considerados máquinas parcialmente completas e são fornecidas com uma

Declaração de Incorporação:

Os produtos acima não podem ser colocados em serviço até que a máquina, na qual serão incorporados, tenha sido declarada em conformidade com a Diretiva de Máquinas.

A Documentação Técnica para os produtos acima é compilada de acordo com a parte B do Anexo VII da Diretiva de Máquinas 2008.

Nós nos comprometemos em transmitir, em resposta a um pedido fundamentado das autoridades nacionais, informação relevante sobre a máquina parcialmente completa identificada acima, através do representante autorizado WEG estabelecido na União Europeia. O método de transmissão deve ser eletrônico ou físico e não deve ser prejudicial aos direitos de propriedade intelectual do fabricante.

RODRIGO
FUMO
FERNANDES:01
683232909

Assinado de forma digital
por RODRIGO FUMO
FERNANDES:01 683232909
Dados: 2022.10.06
18:41:38 -03'00'

Assinado por e em nome do fabricante:
Rodrigo Fumo Fernandes
Diretor de Engenharia

12 GARANTIA

A WEG oferece garantia contra defeitos de fabricação ou de materiais, para seus produtos, por um período de 12 (doze) meses, contados a partir da data de emissão da nota fiscal fatura da fábrica. No caso de produtos adquiridos por revendas/distribuidor/fabricantes, a garantia será de 12 (doze) meses a partir da data de emissão da nota fiscal da revenda/distribuidor/fabricante, limitado a 18 (dezoito) meses da data de fabricação.

A garantia independe da data de instalação do produto e os seguintes requisitos devem ser satisfeitos:

- Transporte, manuseio e armazenamento adequados;
- Instalação correta e em condições ambientais especificadas e sem a presença de agentes agressivos;
- Operação dentro dos limites de suas capacidades;
- Realização periódica das devidas manutenções preventivas;
- Realização de reparos e/ou modificações somente por pessoas autorizadas por escrito pela WEG.
- O equipamento, na ocorrência de uma anomalia esteja disponível para o fornecedor por um período mínimo necessário à identificação da causa da anomalia e seus devidos reparos;
- Aviso imediato, por parte do comprador, dos defeitos ocorridos e que os mesmos sejam posteriormente comprovados pela WEG como defeitos de fabricação.

No caso de alternadores WEG acoplados a motores diesel, formando os chamados grupos geradores, a responsabilidade pela montagem do grupo, no que diz respeito ao acoplamento das máquinas, construção da base, interligação dos sistemas de controle e proteção, e também ao desempenho do conjunto é do montador do grupo.

Em nenhuma hipótese a WEG assumirá garantias sobre partes do grupo-alternador que não sejam de seu fornecimento, nem tampouco cuja causa não seja comprovadamente defeito de fabricação do alternador.

A garantia não inclui serviços de desmontagem nas instalações do comprador, custos de transportes do produto e despesas de locomoção, hospedagem e alimentação do pessoal da Assistência Técnica quando solicitado pelo cliente. Os serviços em garantia serão prestados exclusivamente em oficinas de Assistência Técnica autorizados WEG ou na própria fábrica.

Excluem-se desta garantia os componentes cuja vida útil, em uso normal, seja menor que o período de garantia.

O reparo e/ou substituição de peças ou produtos, a critério da WEG durante o período de garantia, não prorrogará o prazo de garantia original.

A presente garantia se limita ao produto fornecido não se responsabilizando a WEG por danos a pessoas, a terceiros, a outros equipamentos ou instalações, lucros cessantes ou quaisquer outros danos emergentes ou consequentes.



WEG Equipamentos Elétricos S.A.

Jaraguá do Sul - SC

Telefone: (47) 3276-4000

energia@weg.net

www.weg.net

This image shows a full page of blank white paper with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and run across the width of the page, providing a guide for writing. There are no margins, text, or other markings on the paper.

ARGENTINA

WEG EQUIPAMIENTOS ELECTRICOS S.A.
Sgo. Pampiglione 4849
Parque Industrial San Francisco
2400 - San Francisco
Phone: +54 (3564) 421484
www.weg.net/ar

AUSTRALIA

WEG AUSTRALIA PTY. LTD.
14 Lakeview Drive, Scoresby 3179,
Victoria
Phone: +03 9765 4600
www.weg.net/au

AUSTRIA

WATT DRIVE ANTRIEBSTECHNIK GMBH *
Wöllersdorfer Straße 68
2753, Markt Piesting
Phone: + 43 2633 4040
www.wattdrive.com

LENZE ANTRIEBSTECHNIK GES.M.B.H. *

lpl - Landesstrasse 1
A-4481 Asten
Phone: +43 (0) 7224 / 210-0
www.lenze.at

BELGIUM

WEG BENELUX S.A.*
Rue de l'Industrie 30 D,
1400 Nivelles
Phone: +32 67 888420
www.weg.net/be

BRAZIL

WEG EQUIPAMENTOS ELÉTRICOS S.A.
Av. Pref. Waldemar Grubba, 3000,
CEP 89256-900 Jaraguá do Sul - SC
Phone: +55 47 3276-4000
www.weg.net/br

CHILE

WEG CHILE S.A.
Los Canteros 8600,
La Reina - Santiago
Phone: +56 2 2784 8900
www.weg.net/cl

CHINA

WEG (NANTONG) ELECTRIC MOTOR
MANUFACTURING CO. LTD.
No. 128# - Xinkai South Road, Nantong
Economic & Technical Development Zone,
Nantong, Jiangsu Province
Phone: +86 513 8598 9333
www.weg.net/cn

COLOMBIA

WEG COLOMBIA LTDA
Calle 46A N82 - 54
Portería II - Bodega 6 y 7
San Cayetano II - Bogotá
Phone: +57 1 416 0166
www.weg.net/co

DENMARK

WEG SCANDINAVIA DENMARK *
Sales Office of WEG Scandinavia AB
Verkstadgatan 9 - 434 22 Kungsbacka,
Sweden
Phone: +46 300 73400
www.weg.net/se

FRANCE

WEG FRANCE SAS *
ZI de Chenes - Le Loup13 / 38297 Saint
Quentin Fallavier,
Rue du Mo-rellon - BP 738/
Rhône Alpes, 38 > Isère
Phone: + 33 47499 1135
www.weg.net/fr

**GREECE**

MANGRINOX*
14, Grevenon ST.
GR 11855 - Athens, Greece
Phone: + 30 210 3423201-3
www.weg.net/gr

GERMANY

WEG GERMANY GmbH*
Industriegebiet Türnich 3 Geigerstraße 7
50169 Kerpen-Türnich
Phone: + 49 2237 92910
www.weg.net/de

GHANA

ZEST ELECTRIC MOTORS (PTY) LTD.
15, Third Close Street Airport Residential
Area, Accra
Phone: +233 3027 66490
www.zestghana.com.gh

HUNGARY

AGISYS AGITATORS & TRANSMISSIONS
LTD.*
Tó str. 2. Torokbalint, H-2045 Phone: + 36
(23) 501 150
www.agisys.hu

INDIA

WEG ELECTRIC (INDIA) PVT. LTD.
Eshwari Arcade, No.250,14th Main, 7th
Sector
HSR Layout, Bangalore-560102
M(+91)9686029786
Phone: (+91) 80 4643 7450
www.weg.net/in

ITALY

WEG ITALIA S.R.L.*
Via Viganò de Vizzi, 93/95
20092 Cinisello Balsamo, Milano Phone: +
39 2 6129 3535
www.weg.net/it

FERRARI S.R.L.*

Via Cremona 25 26015
Soresina (CR), Cremona
Phone: + 39 (374) 340-404
www.ferrarisrl.it

STIAVELLI IRIRO S.P.A.*

Via Pantano - Blocco 16 - Capalle 50010 ,
Campi Bisenzio (FI)
Phone: + 39 (55) 898.448
www.stiavelli.com

JAPAN

WEG ELECTRIC MOTORS JAPAN CO., LTD.
Yokohama Sky Building 20F, 2-19-12
Takashima, Nishi-ku, Yokohama City,
Kanagawa, Japan 220-0011
Phone: + 81 45 5503030
www.weg.net/jp

MEXICO

WEG MEXICO, S.A. DE C.V.
Carretera Jorobas-Tula
Km. 3.5, Manzana 5, Lote 1 Fraccionamiento
Parque Industrial
Huehuetoca
Estado de México - C.P. 54680
Phone: +52 55 53214275
www.weg.net/mx

NETHERLANDS

WEG NETHERLANDS *
Sales Office of WEG Benelux S.A.
Hanzepoort 23C, 7575 DB Oldenzaal
Phone: +31 541 571090
www.weg.net/nl

PORTUGAL

WEG EURO - INDÚSTRIA ELÉCTRICA, S.A.*
Rua Eng. Frederico Ulrich,
Sector V, 4470-605 Maia,
Apartado 6074, 4471-908 Maia, Porto
Phone: +351 229 477 700
www.weg.net/pt

RUSSIA

WEG ELECTRIC CIS LTD. *
Russia, 194292, St. Petersburg, Pro-spekt
Kultury 44, Office 419
Phone: +7 812 3632172
www.weg.net/ru

SOUTH AFRICA

ZEST ELECTRIC MOTORS (PTY) LTD.
47 Galaxy Avenue, Linbro Business
Park Gauteng Private Bag X10011
Sandton, 2146, Johannesburg
Phone: +27 11 7236000
www.zest.co.za

SPAIN

WEG IBERIA INDUSTRIAL S.L.*
C/ Tierra de Barros, 5-7
28823 Coslada, Madrid
Phone: +34 91 6553008
www.weg.net/es

SINGAPORE

WEG SINGAPORE PTE LTD
159, Kampong Ampat, #06-02A KA PLACE.
368328
Phone: +65 68581081
www.weg.net/sg

SWEDEN

WEG SCANDINAVIA AB *
Box 27, 435 21 Mölnlycke
Visit: Designvägen 5, 435 33
Mölnlycke, Göteborg
Phone: +46 31 888000
www.weg.net/se

SWITZERLAND

BIBUS AG *
Allmendstrasse 26, 8320 - Fehraltorf
Phone: + 41 44 877 58 11
www.bibus-holding.ch

UNITED ARAB EMIRATES

The Galleries, Block No. 3, 8th Floor,
Office No. 801 - Downtown Jebel Ali
262508, Dubai
Phone: +971 (4) 8130800
www.weg.net/ae

UNITED KINGDOM

WEG ELECTRIC MOTORS (U.K.) LTD.*
Broad Ground Road - Lakeside Redditch,
Worcestershire B98 8YP
Phone: + 44 1527 513800
www.weg.net/uk

ERIKS *

Amber Way, B62 8WG Halesowen
West Midlands
Phone: + 44 (0)121 508 6000

BRAMMER GROUP *

PLC43-45 Broad St, Teddington
TW11 8QZ
Phone: + 44 20 8614 1040

USA

WEG ELECTRIC CORP.
6655 Sugarloaf Parkway, Duluth, GA 30097
Phone: +1 678 2492000
www.weg.net/us

VENEZUELA

WEG INDUSTRIAS VENEZUELA C.A.
Centro corporativo La Viña Plaza,
Cruce de la Avenida Carabobo con la calle
Uzlar de la Urbanización La Viña /
Jurisdicción de la Parroquia San José -
Valencia
Oficinas 06-16 y 6-17, de la planta tipo 2,
Nivel 5, Carabobo
Phone: (58) 241 8210582
www.weg.net/ve

* European Union Importers