

<<钢筋工程现场施工实用手册>>

图书基本信息

书名：<<钢筋工程现场施工实用手册>>

13位ISBN编号：9787114060823

10位ISBN编号：7114060823

出版时间：2006-7

出版单位：人民交通出版社

作者：杨嗣信/国别：中国大陆

页数：178

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<钢筋工程现场施工实用手册>>

内容概要

本书是建筑工程现场施工实用手册之一，书中对钢筋的材料、配制构造、加工、焊接及连接等技术均作了详细的介绍，结合最新的国家及行业标准进行编写，具有很强的实际应用功能，并在编排上亦方便读者查阅。

本书适用于建筑工程现场施工人员，设计、科研、教学人员亦可作参考之用。

<<钢筋工程现场施工实用手册>>

书籍目录

1 材料 1-1 钢筋的主要品种和规格 1-1-1 热轧钢筋 1-1-2 冷轧带肋钢筋 1-1-3 冷轧扭钢筋 1-1-4 钢筋焊接网 1-1-5 预应力混凝土用钢筋 1-2 钢筋性能及质量检验 1-2-1 钢筋性能 1-2-2 钢筋质量检验和保管 2 钢筋配制构造 2-1 一般规定 2-1-1 混凝土保护层 2-1-2 钢筋的锚固和连接 2-2 钢筋焊接网配制构造及预埋件、吊环构造 2-2-1 钢筋焊接网配制构造 2-2-2 预埋件及吊环构造 3 钢筋配料和代换 3-1 钢筋配料 3-2 钢筋代换 4 钢筋冷加工 4-1 钢筋冷拉 4-1-1 原理与应用 4-1-2 机具设备 4-1-3 钢筋冷拉工艺 4-2 钢筋冷轧扭 4-2-1 钢筋冷轧扭的原理、特点及应用 4-2-2 钢筋冷轧扭的机具、加工工艺及质量控制 5 钢筋加工 5-1 钢筋除锈与钢筋调直 5-2 钢筋切断 5-3 钢筋弯曲成型 5-4 钢筋加工质量检验 6 钢筋焊接 6-1 钢筋焊接一般规定和适用范围 6-2 钢筋闪光对焊 6-2-1 钢筋闪光对焊的原理、特点及应用 6-2-2 闪光对焊机具及工艺 6-2-3 质量检验 6-3 钢筋电弧焊 6-3-1 钢筋电弧焊原理、特点及应用 6-3-2 机具设备和焊条 6-3-3 焊接工艺 6-3-4 焊接接头质量检验 6-4 钢筋电弧点焊 6-4-1 机具设备 6-4-2 焊接工艺 6-4-3 钢筋焊接网质量检验 6-5 钢筋埋弧压力焊 6-5-1 钢筋埋弧压力焊原理和适用范围 6-5-2 焊接工艺 6-5-3 质量检验 6-6 钢筋电渣压力焊 6-6-1 钢筋电渣压力焊原理与适用范围 6-6-2 机具设备 6-6-3 焊接工艺 6-6-4 质量检查与验收 6-7 钢筋气压焊技术 6-7-1 焊接设备和材料 6-7-2 焊接工艺 6-7-3 质量检验 6-8 纵向受力钢筋焊接接头检验批质量验收记录 7 粗直径钢筋机械连接技术 7-1 简介 7-2 带肋钢筋套筒挤压连接技术 7-2-1 套筒径向挤压连接技术 7-2-2 套筒轴向挤压连接技术 7-2-3 活套式带肋钢筋连接技术 7-2-4 双套筒轴向挤压连接技术 7-3 锥螺纹连接技术 7-3-1 普通型锥螺纹连接技术 7-3-2 镦粗型锥螺纹连接技术 7-3-3 GK型锥螺纹连接技术 7-4 直螺纹连接技术 7-4-1 镦粗直螺纹连接技术 7-4-2 直接滚轧(压)直螺纹连接技术 7-4-3 挤压肋滚轧(压)直螺纹连接技术 7-4-4 剥肋滚轧(压)直螺纹连接技术 8 钢筋绑扎与安装 8-1 钢筋现场绑扎 8-1-1 准备工作和接头设置 8-1-2 钢筋绑扎 8-1-3 钢筋骨架和钢筋网的安装 8-2 钢筋安装质量检验 9 钢筋工程冬期施工 9-1 基本情况和要求 9-2 负温焊接要求参考文献

<<钢筋工程现场施工实用手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>