



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 218245404 U

(45) 授权公告日 2023. 01. 10

(21) 申请号 202222903267.4

(22) 申请日 2022.11.02

(73) 专利权人 武汉味悦鲜食品有限公司

地址 430000 湖北省武汉市黄陂区汉口北
小商品市场B6号4楼B6-4206

(72) 发明人 陶月兵

(74) 专利代理机构 北京众泽信达知识产权代理
事务所(普通合伙) 11701

专利代理师 吕昕炜

(51) Int. Cl.

A21C 11/24 (2006.01)

A21C 3/02 (2006.01)

A21C 9/04 (2006.01)

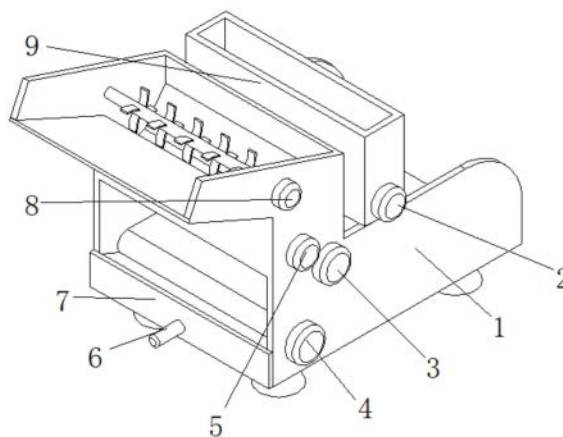
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种面条生产兜式出面机

(57) 摘要

本实用新型属于面条生产技术领域,尤其为一种面条生产兜式出面机,包括外壳和从动轴,所述外壳的一侧设置有第四电机,所述第四电机的输出端连接有主动轴,所述主动轴和从动轴的一端均设置有齿轮,且齿轮之间啮合连接,所述主动轴和从动轴的表面设置有碾压轮。同时第二电机带动切割凹槽轮进行转动,从而使切割凹槽轮将宽状面条给切割成面条,切割成型的面条掉落到输送带的表面进行输送出去,同时第一电机工作,从而使第一电机通过第二转动轴带动搅拌块进行转动,使搅拌块拨动面粉放置匣内部的面粉,使面粉通过下面孔掉落下去,从而来对面条进行撒面,使面条表面粘上面粉,从而避免面条之间粘附在一起,影响面条成型的质量。



1. 一种面条生产兜式出面机,包括外壳(1)和从动轴(24),其特征在于:所述外壳(1)的一侧设置有第四电机(5),所述第四电机(5)的输出端连接有主动轴(22),所述主动轴(22)和从动轴(24)的一端均设置有齿轮(23),且齿轮(23)之间啮合连接,所述主动轴(22)和从动轴(24)的表面设置有碾压轮(12),所述碾压轮(12)的底部设置有第二挡板(18),所述第四电机(5)的一侧设置有第二电机(3),所述第二电机(3)的输出端连接有切割凹槽轮(17),且切割凹槽轮(17)位于第二挡板(18)的表面。

2. 根据权利要求1所述的一种面条生产兜式出面机,其特征在于:所述外壳(1)的一端连接有第五电机(8),所述第五电机(8)的输出端连接有第一转动轴(10),所述第一转动轴(10)的表面分别连接有拨动弧板(11)。

3. 根据权利要求1所述的一种面条生产兜式出面机,其特征在于:所述外壳(1)的内部分别设置有第一挡板(13),且第一挡板(13)的一端与碾压轮(12)的表面。

4. 根据权利要求1所述的一种面条生产兜式出面机,其特征在于:所述外壳(1)的另一端连接有第三电机(4),所述第三电机(4)的输出端连接有第三转动轴,所述第三转动的表面连接有输送带(19),所述输送带(19)内部的一端连接有第四转动轴。

5. 根据权利要求1所述的一种面条生产兜式出面机,其特征在于:所述外壳(1)的一侧设置有连接板(7),所述连接板(7)的一侧设置有电动推杆(6),所述电动推杆(6)的输出端连接有推板(21),所述推板(21)的上侧设置有刮板(20),且刮板(20)的一端与输送带(19)相连接。

6. 根据权利要求1所述的一种面条生产兜式出面机,其特征在于:所述外壳(1)的顶部设置有面粉放置匣(9),所述面粉放置匣(9)的一侧设置有第一电机(2),所述第一电机(2)的输出端连接有第二转动轴(16),所述第二转动轴(16)的表面分别设置有搅拌块(15),所述面粉放置匣(9)的底部分别开设有下面孔(14)。

7. 根据权利要求1所述的一种面条生产兜式出面机,其特征在于:所述外壳(1)底部的四周分别设置有支撑腿(25),所述支撑腿(25)的底部连接有防滑底座(26)。

一种面条生产兜式出面机

技术领域

[0001] 本实用新型属于面条生产技术领域,具体涉及一种面条生产兜式出面机。

背景技术

[0002] 面条是一种制作简单,食用方便,营养丰富,即可作为主食又可作为快餐的健康保健食品,早已为世界人民所接受与喜爱。面条是一种用谷物或豆类的面粉加水磨成面团,之后压或擀制或抻成片再切或压,再或者使用搓、拉、捏等手段,制成条状(或窄或宽,或扁或圆)或小片状,最后经煮、炒、烩、炸而成的一种食品。花样繁多,品种多样。好吃的面条几乎都是温和而筋道的,将面食的风味发展到极致。

[0003] 随后科技的发展,面条的生产加工减少了人工操作,通过面条机即可进行生产加工,而兜式出面机在生产面条时,面条生产出来容易粘在一起,影响加工的质量。

实用新型内容

[0004] 为解决上述背景技术中提出的问题。本实用新型提供了一种面条生产兜式出面机,解决了面条生产出来容易粘在一起,影响加工质量的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种面条生产兜式出面机,包括外壳和从动轴,所述外壳的一侧设置有第四电机,所述第四电机的输出端连接有主动轴,所述主动轴和从动轴的一端均设置有齿轮,且齿轮之间啮合连接,所述主动轴和从动轴的表面设置有碾压轮,所述碾压轮的底部设置有第二挡板,所述第四电机的一侧设置有第二电机,所述第二电机的输出端连接有切割凹槽轮,且切割凹槽轮位于第二挡板的表面。

[0006] 优选的,所述外壳的一端连接有第五电机,所述第五电机的输出端连接有第一转动轴,所述第一转动轴的表面分别连接有拨动弧板。

[0007] 优选的,所述外壳的内部分别设置有第一挡板,且第一挡板的一端与碾压轮的表面。

[0008] 优选的,所述外壳的另一端连接有第三电机,所述第三电机的输出端连接有第三转动轴,所述第三转动的表面连接有输送带,所述输送带内部的一端连接有第四转动轴。

[0009] 优选的,所述外壳的一侧设置有连接板,所述连接板的一侧设置有电动推杆,所述电动推杆的输出端连接有推板,所述推板的上侧设置有刮板,且刮板的一端与输送带相连接。

[0010] 优选的,所述外壳的顶部设置有面粉放置匣,所述面粉放置匣的一侧设置有第一电机,所述第一电机的输出端连接有第二转动轴,所述第二转动轴的表面分别设置有搅拌块,所述面粉放置匣的底部分别开设有下面孔。

[0011] 优选的,所述外壳底部的四周分别设置有支撑腿,所述支撑腿的底部连接有防滑底座。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0013] 在使用时,将和好的面放入到外壳的内部,使第五电机工作,从而使第五电机带动

面团进行移动,然后使第四电机工作,从而使第四电机通过主动轴、齿轮和从动轴带动碾压轮进行转动,使碾压轮将面团挤压呈宽状面条,然后使宽状面条掉落到第二挡板的表面,同时第二电机带动切割凹槽轮进行转动,从而使切割凹槽轮将宽状面条给切割成面条,切割成型的面条掉落到输送带的表面进行输送出去,同时第一电机工作,从而使第一电机通过第二转动轴带动搅拌块进行转动,使搅拌块拨动面粉放置匣内部的面粉,使面粉通过下面孔掉落下去,从而来对面条进行撒面,使面条表面粘上面粉,从而避免面条之间粘附在一起,影响面条成型的质量。

附图说明

[0014] 附图用来提供对本实用新型的进一步理解,并且构成说明书的一部分,与本实用新型的实施例一起用于解释本实用新型,并不构成对本实用新型的限制。在附图中:

[0015] 图1为本实用新型的第一种立体结构图;

[0016] 图2为本实用新型的第二种立体结构图;

[0017] 图3为本实用新型的第三种立体结构图;

[0018] 图4为本实用新型的第四种立体结构图;

[0019] 图5为本实用新型刮板的立体结构图。

[0020] 图中:1、外壳;2、第一电机;3、第二电机;4、第三电机;5、第四电机;6、电动推杆;7、连接板;8、第五电机;9、面粉放置匣;10、第一转动轴;11、拨动弧板;12、碾压轮;13、第一挡板;14、下面孔;15、搅拌块;16、第二转动轴;17、切割凹槽轮;18、第二挡板;19、输送带;20、刮板;21、推板;22、主动轴;23、齿轮;24、从动轴;25、支撑腿;26、防滑底座。

具体实施方式

[0021] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0022] 请参阅图1-5,本实用新型提供以下技术方案:一种面条生产兜式出面机,包括外壳1和从动轴24,外壳1的一侧设置有第四电机5,第四电机5的输出端连接有主动轴22,主动轴22和从动轴24的一端均设置有齿轮23,且齿轮23之间啮合连接,主动轴22和从动轴24的表面设置有碾压轮12,碾压轮12的底部设置有第二挡板18,第四电机5的一侧设置有第二电机3,第二电机3的输出端连接有切割凹槽轮17,且切割凹槽轮17位于第二挡板18的表面。

[0023] 在本实用新型的具体实施例中,在使用时,将和好的面放入到外壳1的内部,使第五电机8工作,从而使第五电机8带动面团进行移动,然后使第四电机5工作,从而使第四电机5通过主动轴22、齿轮23和从动轴24带动碾压轮12进行转动,使碾压轮12将面团挤压呈宽状面条,然后使宽状面条掉落到第二挡板18的表面,同时第二电机3带动切割凹槽轮17进行转动,从而使切割凹槽轮17将宽状面条给切割成面条,切割成型的面条掉落到输送带19的表面进行输送出去,同时第一电机2工作,从而使第一电机2通过第二转动轴16带动搅拌块15进行转动,使搅拌块15拨动面粉放置匣9内部的面粉,使面粉通过下面孔14掉落下去,从而来对面条进行撒面,使面条表面粘上面粉,从而避免面条之间粘附在一起,影响面条成型

的质量。

[0024] 本实施例中:通过设置第三电机4工作,从而使第三电机4通过第三转动带动输送带19进行移动,从而将表面输送出去。

[0025] 本实施例中:通过设置刮板20,从而将输送带19表面的面给刮下来,然后使电动推杆6工作,从而使电动推杆6带动推板21进行移动,使推板21将面粉给推出,方便进行回收利用。

[0026] 本实施例中:通过设置第一挡板13,是为了使面能够更好的进入碾压轮12之间进行碾压,提高使用的便利性。

[0027] 本实用新型的工作原理及使用流程:本实用新型安装好过后,在使用时,将和好的面放入到外壳1的内部,使第五电机8工作,从而使第五电机8带动面团进行移动,然后使第四电机5工作,从而使第四电机5通过主动轴22、齿轮23和从动轴24带动碾压轮12进行转动,使碾压轮12将面团挤压呈宽状面条,然后使宽状面条掉落到第二挡板18的表面,同时第二电机3带动切割凹槽轮17进行转动,从而使切割凹槽轮17将宽状面条给切割成面条,切割成型的面条掉落到输送带19的表面进行输送出去,同时第一电机2工作,从而使第一电机2通过第二转动轴16带动搅拌块15进行转动,使搅拌块15拨动面粉放置匣9内部的面粉,使面粉通过下面孔14掉落下去,从而来对面条进行撒面,使面条表面粘上面粉,从而避免面条之间粘附在一起,影响面条成型的质量,本装置中所有用电设备均通过外接电源进行供电。

[0028] 最后应说明的是:以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换。凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

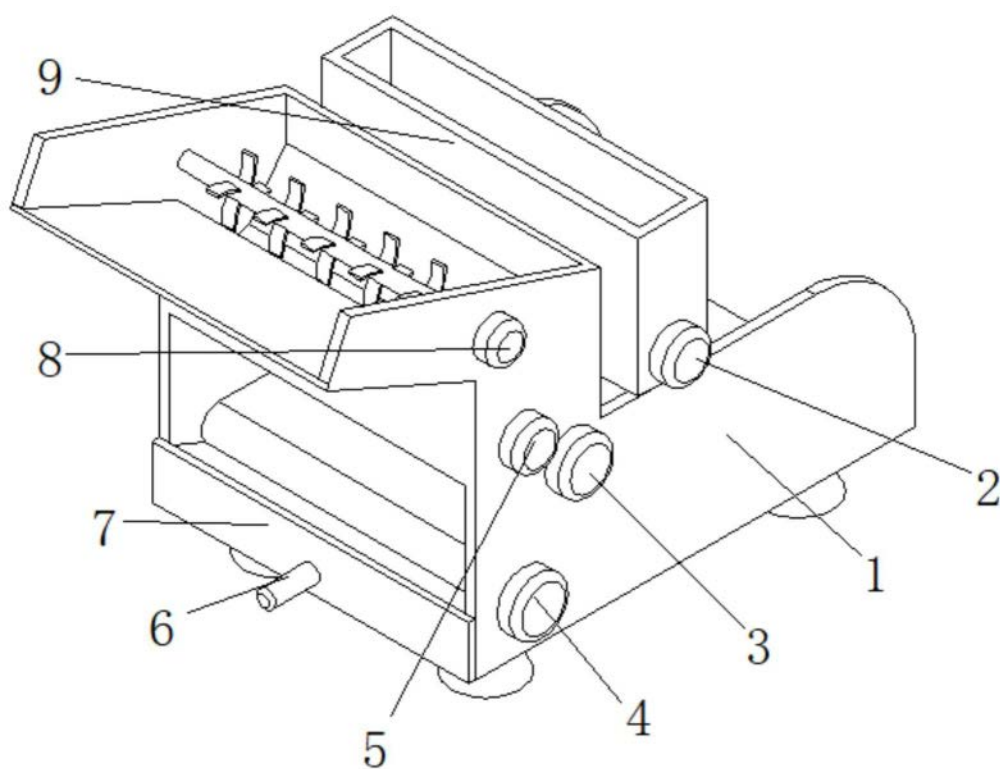


图1

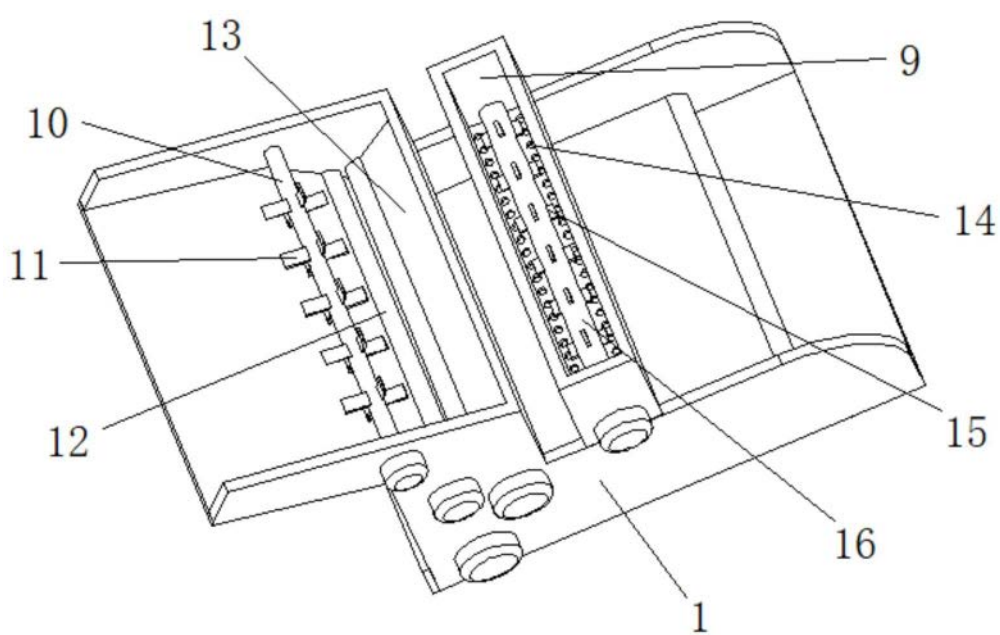


图2

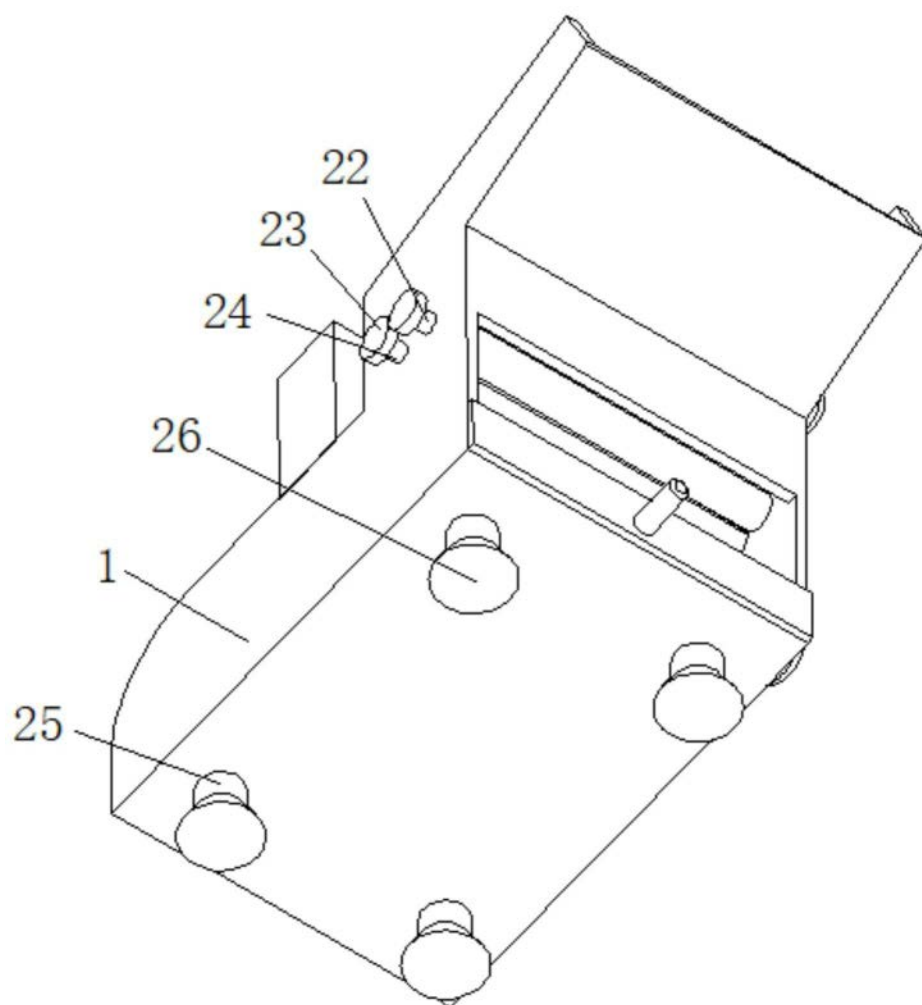


图3

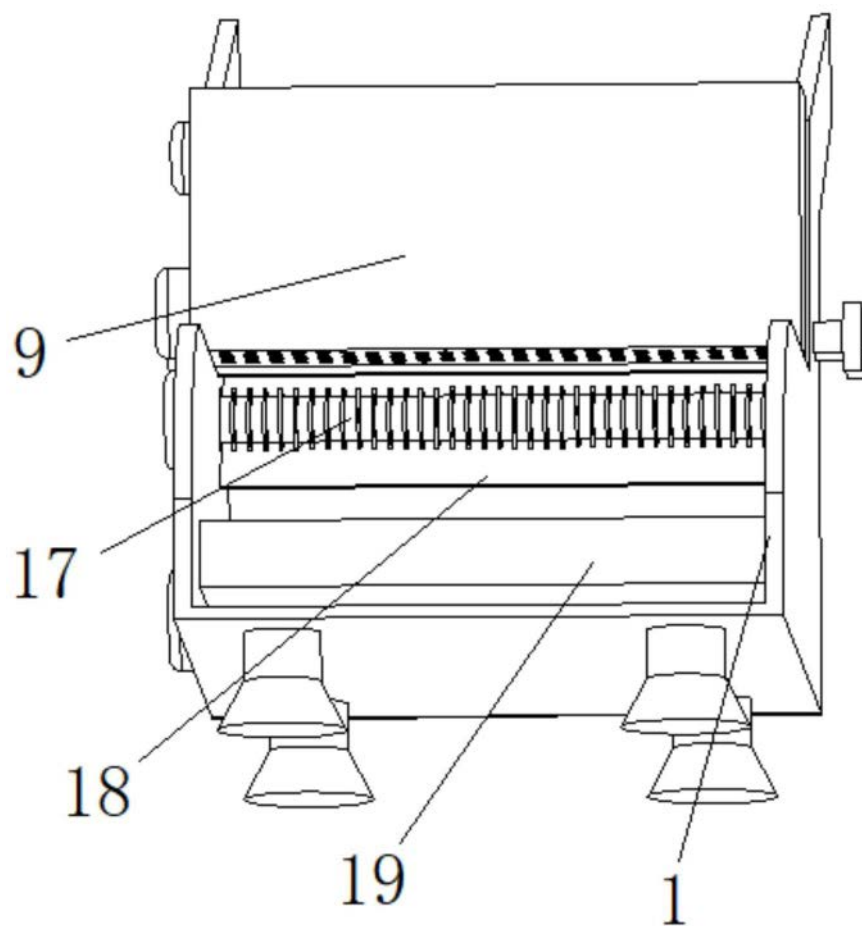


图4

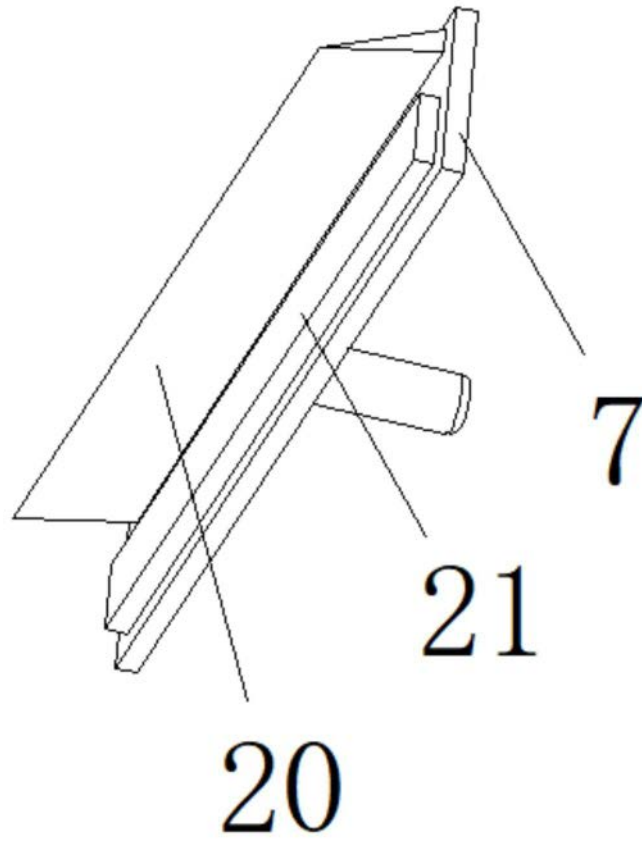


图5