



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 218621877 U

(45) 授权公告日 2023. 03. 14

(21) 申请号 202223122040.2

E01D 19/10 (2006.01)

(22) 申请日 2022.11.24

(73) 专利权人 中铁十二局集团第四工程有限公司

地址 710000 陕西省西安市浐灞生态区欧亚一路336号

专利权人 中铁十二局集团有限公司

(72) 发明人 崔衍刚 郝晋峰 钟元庆 杜杨
兰福东 屈海军 唐捍峰 齐迹
陈玉玉

(74) 专利代理机构 西安西达专利代理有限责任公司 61202

专利代理师 刘华

(51) Int.Cl.

E01D 21/00 (2006.01)

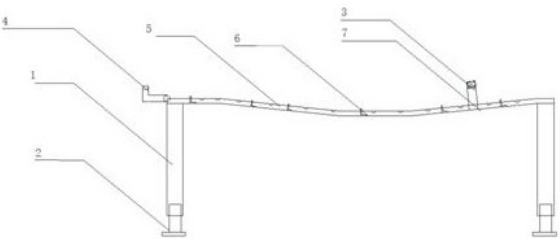
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种人行道挡板钢筋加工胎具装置

(57) 摘要

一种人行道挡板钢筋加工胎具装置,包括支架、调高顶撑、定位挡块、翻转定位槽杆、定位纵杆、定位横杆、压板。本装置利用在角钢上设置定尺固定的半圆孔对钢筋进行定位,达到钢筋成型的效果,为使钢筋端头及侧面能够进行钢筋定位同时可以吊装出装置,通过翻转定位槽杆与支架铰接、定位挡块压接在支架上,在钢筋绑扎完成后翻转定位槽、移动定位挡块,实现了钢筋的定位及预埋钢筋的位置固定,其具有结构简单,成本低,操作适用性强,安全可靠的优点,适用于铁路箱梁人行道挡板钢筋工程。



1. 一种人行道挡板钢筋加工胎具装置,包括支架(1),其特征在于,支架(1)与调高顶撑(2)、定位纵杆(5)、定位横杆(6)栓接,定位挡块(3)与支架(1)通过压板(7)压接,翻转定位槽杆(4)与支架(1)铰接。

2. 根据权利要求1所述的一种人行道挡板钢筋加工胎具装置,其特征在于,所述的调高顶撑(2)为通丝杆件可通过旋转杆件调整高度。

3. 根据权利要求1所述的一种人行道挡板钢筋加工胎具装置,其特征在于,所述的翻转定位槽杆(4)为L形角钢,角钢的一边设置钢筋间距的半圆形定位孔,翻转定位槽杆(4)可90°翻转。

一种人行道挡板钢筋加工胎具装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于铁路人行道挡板钢筋工程施工机具领域，具体涉及一种人行道挡板钢筋加工胎具装置。

背景技术

[0002] 目前铁路工程中桥梁应用较多占比大，桥面系做为桥梁工程中的必要附属工程，同时得到了大量应用，高速铁路运营后日常检查中人行道防护多采用混凝土栅栏或者钢筋栏杆，存在易松动及锈蚀等问题，现开始采用人行道混凝土挡板，因挡板钢筋的特殊外形，造成施工困难，现采用人工定位措施，加工的效率低下且质量较差，钢筋间距不能满足验标要求。

[0003] 有鉴于上述的缺陷，如何解决铁路人行道挡板钢筋安全快速高效施工，需要一种新型结构解决此难题。

发明内容

[0004] 为了克服上述现有技术的不足，本实用新型的目的是提供一种人行道挡板钢筋加工胎具装置，其具有结构简单，成本低，易于操作，安全性好，通用性好的特点，提高了效率。

[0005] 为达到上述目的，本实用新型的技术方案如下：

[0006] 一种人行道挡板钢筋加工胎具装置，包括支架，支架与调高顶撑、定位纵杆、定位横杆栓接，定位挡块与支架通过压板压接，翻转定位槽杆与支架铰接。

[0007] 所述的调高顶撑为通丝杆件可通过旋转杆件调整高度。

[0008] 所述的翻转定位槽杆为L形角钢，角钢的一边设置钢筋间距的半圆形定位孔，翻转定位槽杆可90°翻转。

[0009] 本实用新型的有益效果是：

[0010] 本装置利用在角钢上设置定尺固定的半圆孔对钢筋进行定位，达到钢筋成型的效果，为使钢筋端头及侧面能够进行钢筋定位同时可以吊装出装置，通过翻转定位槽杆与支架铰接、定位挡块压接在支架上，在钢筋绑扎完成后翻转定位槽、移动定位挡块，实现了钢筋的定位及预埋钢筋的位置固定。

附图说明

[0011] 图1为实用新型的侧面示意图。

[0012] 其中，1为支架、2为调高顶撑、3为定位挡块、4为翻转定位槽杆、5为定位纵杆、6为定位横杆、7为压板。

具体实施方式

[0013] 以下结合附图对本实用新型进一步叙述。

[0014] 如图1所示，一种人行道挡板钢筋加工胎具装置，包括支架1，包括支架1与调高顶

撑2、定位纵杆5、定位横杆6栓接,定位挡块3与支架1通过压板7压接,翻转定位槽杆4与支架1铰接。

[0015] 所述的调高顶撑2为通丝杆件可通过旋转杆件调整高度。

[0016] 所述的翻转定位槽杆4为L形角钢,角钢的一边设置钢筋间距的半圆形定位孔,翻转定位槽杆4可90°翻转。

[0017] 本实用新型的工作原理是:

[0018] 本装置利用在角钢上设置定尺固定的半圆孔对钢筋进行定位,达到钢筋成型的效果,为使钢筋端头及侧面能够进行钢筋定位同时可以吊装出装置,通过翻转定位槽杆与支架铰接、定位挡块压接在支架上,在钢筋绑扎完成后翻转定位槽、移动定位挡块,实现了钢筋的定位及预埋钢筋的位置固定。

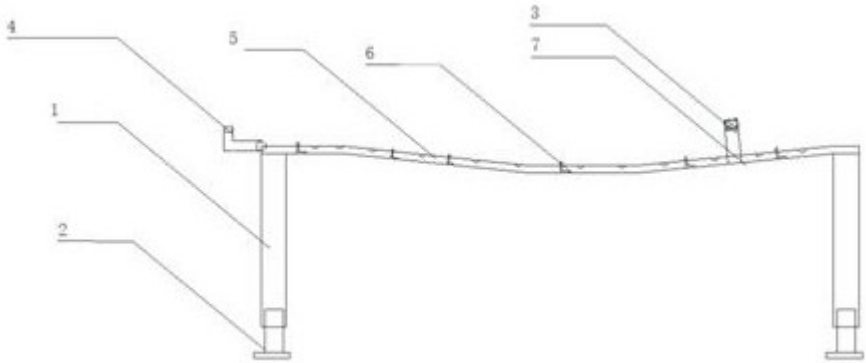


图1