



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 218470516 U

(45) 授权公告日 2023. 02. 10

(21) 申请号 202222046589.1

(22) 申请日 2022.08.04

(73) 专利权人 昆山陵盛新科技有限公司

地址 215000 江苏省苏州市昆山市张浦镇
馨德路12号

(72) 发明人 汤忠军 汤新全 周荣 焦彬
汤计伟

(51) Int.Cl.

G01N 21/01 (2006.01)

G01N 21/95 (2006.01)

G01V 8/10 (2006.01)

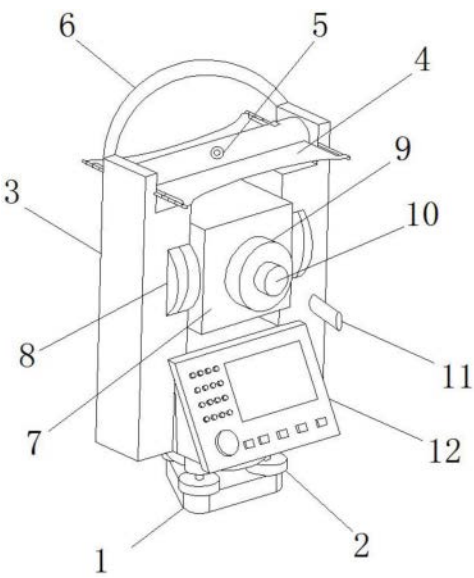
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种精密注塑件自动检测计数设备

(57) 摘要

本实用新型公开了一种精密注塑件自动检测计数设备,属于电子设备技术领域,包括固定座,所述固定座上方安装有转动组件,且转动组件上方安装有固定卡壳,所述固定卡壳顶部安装有遮光板,且遮光板外侧壁安装有瞄准器,所述固定卡壳顶部两侧与固定架固定连接,且固定卡壳中心安装有配电盒,所述配电盒外壁两侧与旋转环活动连接,且配电盒外侧壁安装有调焦手轮,所述调焦手轮外壁安装有扫描探头,所述固定卡壳外侧壁安装有对中器,所述配电盒底部与操控面板电性连接;本实用新型设计新颖,使得结构简单且实用,节省占用面积,可根据用户需求进行调节机体的扫描角度,省时省力,实用性强,提高了工作效率,从而达到最佳使用效果。



1. 一种精密注塑件自动检测计数设备,包括固定座,其特征在于:所述固定座上方安装有转动组件,且转动组件上方安装有固定卡壳,所述固定卡壳顶部安装有遮光板,且遮光板外侧壁安装有瞄准器,所述固定卡壳顶部两侧与固定架固定连接,且固定卡壳中心安装有配电箱,所述配电箱外壁两侧与旋转环活动连接,且配电箱外侧壁安装有调焦手轮,所述调焦手轮外壁安装有扫描探头,所述固定卡壳外侧壁安装有对中器,所述配电箱底部与操控面板电性连接,所述转动组件包括基座,所述基座左侧与转轴活动连接,且转轴一侧安装有弹簧,所述弹簧一侧安装有限位块,且限位块左侧与平衡座固定连接,所述平衡座左侧与加紧块固定连接,且加紧块左侧安装有角度调节组件,所述角度调节组件包括固定板,所述固定板顶部四周与固定螺母贯穿连接,且固定板底部与安装板固定连接,所述固定板外侧壁安装有调节螺母,所述安装板内侧壁开设有限位孔,且安装板外侧壁安装有刻度尺。

2. 根据权利要求1所述的一种精密注塑件自动检测计数设备,其特征在于:所述弹簧具体呈螺旋状,且弹簧具体采用黄铜涡卷弹簧。

3. 根据权利要求1所述的一种精密注塑件自动检测计数设备,其特征在于:所述加紧块具体呈U型,且加紧块内壁贴合有密封圈。

4. 根据权利要求1所述的一种精密注塑件自动检测计数设备,其特征在于:所述固定螺母具体采用4-6个,所述固定螺母贯穿固定板与安装板固定连接,且固定螺母具体采用不锈钢构件。

5. 根据权利要求1所述的一种精密注塑件自动检测计数设备,其特征在于:所述固定架固定安装于固定卡壳顶部两端。

6. 根据权利要求1所述的一种精密注塑件自动检测计数设备,其特征在于:所述扫描探头外壁贴合有钢化膜,且扫描探头贯穿调焦手轮与配电箱电性连接。

7. 根据权利要求1所述的一种精密注塑件自动检测计数设备,其特征在于:所述调焦手轮外壁包裹有防滑垫,且防滑垫具体采用硅橡胶构件。

一种精密注塑件自动检测计数设备

技术领域

[0001] 本实用新型属于电子设备技术领域,具体涉及一种精密注塑件自动检测计数设备。

背景技术

[0002] 注塑件是指由注塑机生产的各种注塑产品统称注塑件,包括各种包装,零件等。主要是由聚乙烯或聚丙烯等材料并添加了多种有机溶剂后制成的,但是现有的精密注塑件自动检测计数设备存在的结构复杂,无法根据用户需求进行调节机体的扫描角度,计数数量不够准确,费时费力,实用性较差,降低了工作效率,从而无法达到最佳使用效果的问题。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种精密注塑件自动检测计数设备,以解决上述背景技术中提出的技术问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种精密注塑件自动检测计数设备,包括固定座,所述固定座上方安装有转动组件,且转动组件上方安装有固定卡壳,所述固定卡壳顶部安装有遮光板,且遮光板外侧壁安装有瞄准器,所述固定卡壳顶部两侧与固定架固定连接,且固定卡壳中心安装有配电盒,所述配电盒外壁两侧与旋转环活动连接,且配电盒外侧壁安装有调焦手轮,所述调焦手轮外壁安装有扫描探头,所述固定卡壳外侧壁安装有对中器,所述配电盒底部与操控面板电性连接,所述转动组件包括基座,所述基座左侧与转轴活动连接,且转轴一侧安装有弹簧,所述弹簧一侧安装有限位块,且限位块左侧与平衡座固定连接,所述平衡座左侧与加紧块固定连接,且加紧块左侧安装有角度调节组件,所述角度调节组件包括固定板,所述固定板顶部四周与固定螺母贯穿连接,且固定板底部与安装板固定连接,所述固定板外侧壁安装有调节螺母,所述安装板内侧壁开设有限位孔,且安装板外侧壁安装有刻度尺。

[0005] 作为一种优选的实施方式,所述弹簧具体呈螺旋状,且弹簧具体采用黄铜涡卷弹簧。

[0006] 作为一种优选的实施方式,所述加紧块具体呈U型,且加紧块内壁贴合有密封圈。

[0007] 作为一种优选的实施方式,所述固定螺母具体采用4-6个,所述固定螺母贯穿固定板与安装板固定连接,且固定螺母具体采用不锈钢构件。

[0008] 作为一种优选的实施方式,所述固定架固定安装于固定卡壳顶部两端。

[0009] 作为一种优选的实施方式,所述扫描探头外壁贴合有钢化膜,且扫描探头贯穿调焦手轮与配电盒电性连接。

[0010] 作为一种优选的实施方式,所述调焦手轮外壁包裹有防滑垫,且防滑垫具体采用硅橡胶构件。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0012] 该一种精密注塑件自动检测计数设备,通过设置基座、转轴、弹簧、限位块、平衡座

与加紧块等结构,设备可全方位无死角进行转动,提高工作效率,方便实用,满足不同用户需求。

[0013] 该一种精密注塑件自动检测计数设备,通过设置固定板、固定螺母、安装板、调节螺母、限位孔与刻度尺等结构,可根据用户需求进行调节设备扫描的采集角度,实用性强,降低维护成本,从而达到最佳使用效果。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0015] 图2为本实用新型中的转动组件的结构示意图;

[0016] 图3为本实用新型中的角度调节组件的结构示意图。

[0017] 图中:固定座1、转动组件2、基座21、转轴22、弹簧23、限位块24、平衡座25、加紧块26、角度调节组件27、固定板271、固定螺母272、安装板273、调节螺母274、限位孔275、刻度尺276、固定卡壳3、遮光板4、瞄准器5、固定架6、配电盒7、旋转环8、调焦手轮9、扫描探头10、对中器11、操控面板12。

具体实施方式

[0018] 下面结合附图和实施方式对本实用新型作进一步说明。

[0019] 实施例一

[0020] 结合图1-3所述,本实用新型提供一种精密注塑件自动检测计数设备,包括固定座1,所述固定座1上方安装有转动组件2,且转动组件2上方安装有固定卡壳3,所述固定卡壳3顶部安装有遮光板4,且遮光板4外侧壁安装有瞄准器5,所述固定卡壳1顶部两侧与固定架6固定连接,且固定卡壳1中心安装有配电盒7,所述配电盒7外壁两侧与旋转环8活动连接,且配电盒7外侧壁安装有调焦手轮9,所述调焦手轮9外壁安装有扫描探头10,所述固定卡壳1外侧壁安装有对中器11,所述配电盒7底部与操控面板12电性连接,所述转动组件2包括基座21,所述基座21左侧与转轴22活动连接,且转轴22一侧安装有弹簧23,所述弹簧23一侧安装有限位块24,且限位块24左侧与平衡座25固定连接,所述平衡座25左侧与加紧块26固定连接,且加紧块26左侧安装有角度调节组件27,所述角度调节组件27包括固定板271,所述固定板271顶部四周与固定螺母272贯穿连接,且固定板271底部与安装板273固定连接,所述固定板271外侧壁安装有调节螺母274,所述安装板273内侧壁开设有限位孔275,且安装板273外侧壁安装有刻度尺276,使得结构简单且实用,节省占用面积,可根据用户需求进行调节机体的扫描角度,省时省力,实用性强,提高了工作效率,从而达到最佳使用效果。

[0021] 实施例二

[0022] 结合图1和图2所述,基于上述实施例1,弹簧23具体呈螺旋状,且弹簧23具体采用黄铜涡卷弹簧。

[0023] 实施例三

[0024] 结合图1和图2所述,基于上述实施例1或2,加紧块26具体呈U型,且加紧块26内壁贴合有密封圈。

[0025] 实施例四

[0026] 结合图1、图2和图3所述,基于上述实施例1、2或3,固定螺母272具体采用4-6个,所

述固定螺母272贯穿固定板271与安装板273固定连接,且固定螺母272具体采用不锈钢构件。

[0027] 在使用时,利用固定座1与加工设备固定连接,通过基座21与固定座1固定连接,利用转轴22便于万向转动,通过弹簧23可缓解受重压力,使得转动灵活,利用限位块24在转动完毕时将其固定,防止滑动,通过平衡座25与加紧块26的配合与安装板273固定连接,利用固定板271与固定螺母272的配合与设备主体相固定,通过调节螺母274与刻度尺276的配合进行调节设备主体的倾斜角度,通过限位孔275在位置调节完毕时将其固定,防止倾斜,利用遮光板4在扫描画面采集时防止光线照射,利用瞄准器5对注塑件进行瞄准,利用配电箱7连接电路,分配电流,通过旋转环8便于扫描探头10位置调节,利用调焦手轮9进行调节扫描探头10的焦距,通过对中器11对测量注塑件位置进行对中,保持平衡,通过操控面板12进行控制设备运行工作,使得结构简单且实用,节省占用面积,可根据用户需求进行调节机体的扫描角度,省时省力,实用性强,提高了工作效率,从而达到最佳使用效果。

[0028] 以上所述仅为本实用新型的实施例,并非因此限制本实用新型的专利范围,凡是利用本实用新型说明书及附图内容所作的等效结构或等效流程变换,或直接或间接运用在其它相关的技术领域,均同理包括在本实用新型的专利保护范围内。

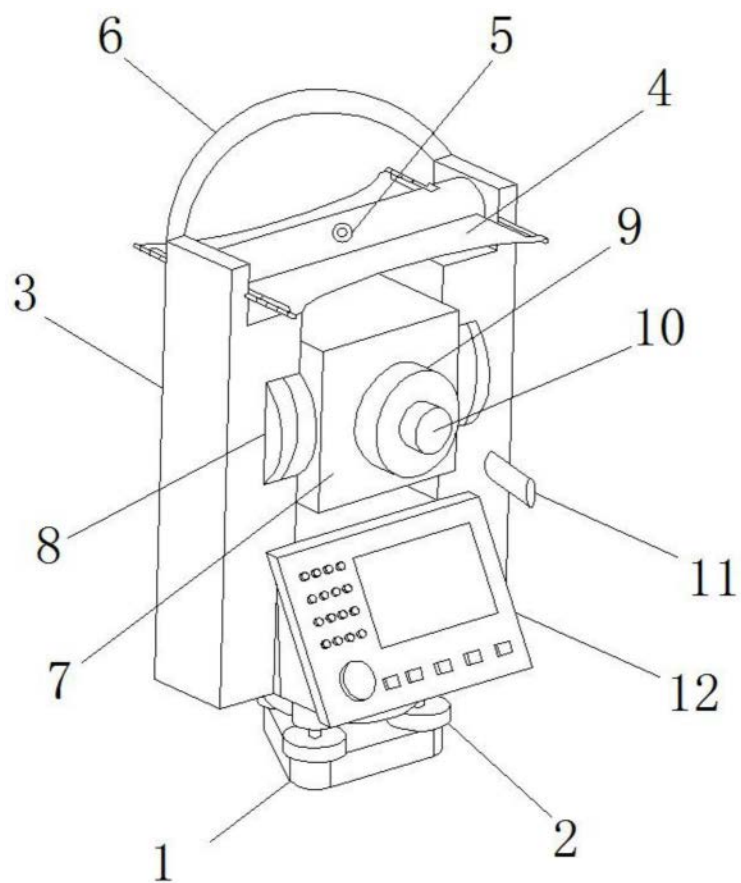


图1

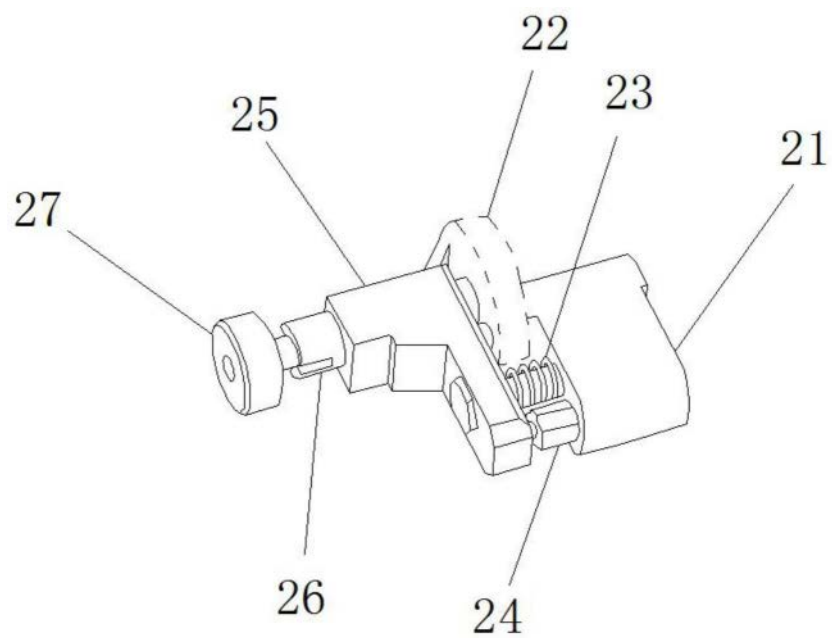


图2

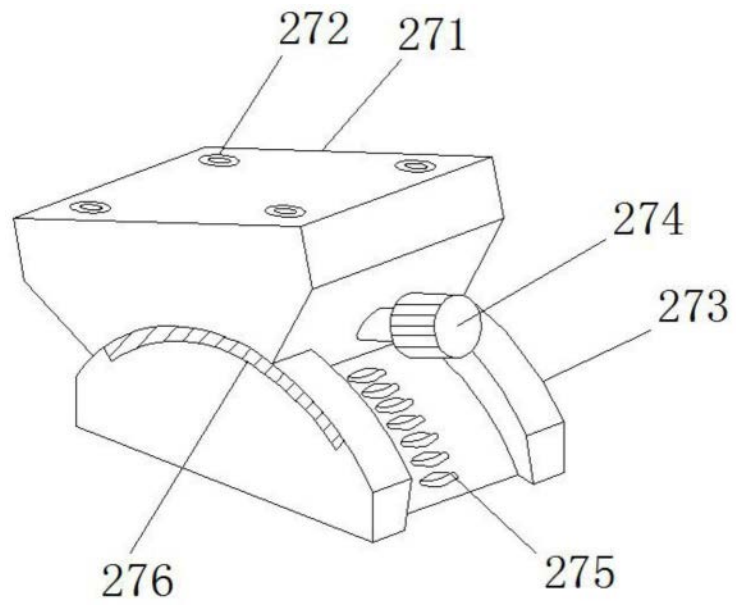


图3