



Resture锐测

哈量集团网络专供产品

哈尔滨量具刀具集团有限责任公司

Harbin Measuring & Cutting Tool Group Co., Ltd.

地址：哈尔滨市香坊区和平路44号

电话：0451-86792590 0451-86792177

0451-86792555 0451-86792577

传真：0451-86792590 邮编：150040

http: //www.links-china.com

E-mail:links@links-china.com





Resture锐测

产品使用说明书

三爪内径千分尺

哈尔滨量具刀具集团有限责任公司

Harbin Measuring & Cutting Tool Group Co., Ltd.

哈尔滨量具刀具集团有限责任公司

Harbin Measuring & Cutting Tool Group Co., Ltd.

地址：哈尔滨市香坊区和平路44号

电话：0451-86792588 0451-86792589

0451-86792590 0451-82648853

传真：0451-82607698 邮编：150040

http: //www.links-china.com

E-mail:links@links-china.com





LINKS

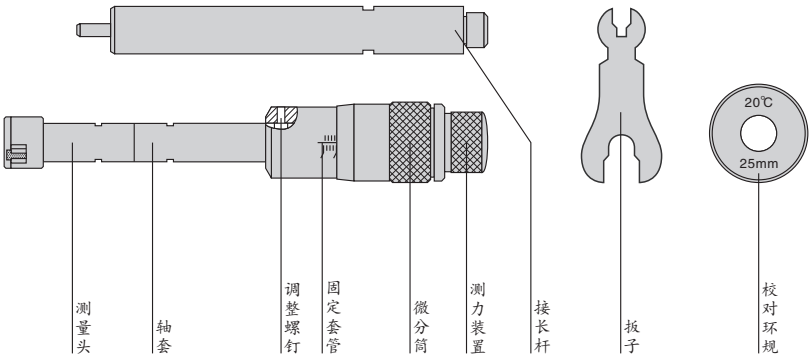
产品使用说明书

三爪内径千分尺

哈尔滨量具刀具集团有限责任公司

Harbin Measuring & Cutting Tool Group Co., Ltd.

一、结构简图



二、产品用途

主要用于盲孔和通孔的精密测量，配有接长杆可用于深孔的测量。

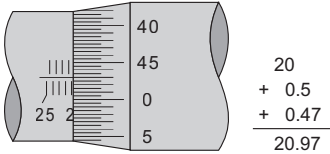
三、调零

使用之前，用软布或者软纸擦净测量面和校对环规的内孔，用校对环规校对零位。若千分尺的读数与校对环规所标数值不一致，用如下方法调整零位：

- (1) 松开调整螺钉，转动固定套管，直至千分尺的读数与校对环规所标数值一致，锁紧调整螺钉。
- (2) 测量深孔时，用扳子松开测量头和轴套，在测量头和轴套间拧上接长杆，用上述方法重新调整零位。

四、读数方法

千分尺的最小读数为0.001mm和0.005mm两种。
本视图最小读数为0.005mm。
图示读数为20.97mm。
(可以估读到0.001mm~0.002mm)。



五、注意事项

- 1、测量时，使用测力装置，避免冲击。
- 2、不要任意拆卸千分尺各零件。
- 3、保持千分尺的干净整洁。
- 4、长期不用时，洗净，涂防锈油，放入包装盒内。

名 称	地 址	电 话
哈量集团销售分公司	哈尔滨市香坊区和平路44号	0451-82625311
哈量集团进出口部		0451-86792334
哈量集团量规销售部		0451-86792139
哈量集团沈阳销售中心	沈阳市铁西区兴顺街37-1号	024-25624348
北京哈量量具刀具销售中心	北京市大兴区海鑫北路9号213室	010-63510535
哈量集团西安销售处	西安市新城区自强东路952号	029-82484745
哈量集团重庆销售中心	重庆市渝北区兰馨大道6号5栋1号	023-67188736
哈量集团济南销售处	济南市经二路743-2号	0531-87971452
哈量集团南京销售中心	南京市虎踞南路2号-7	025-86647773
哈量集团上海销售分公司	上海市黄浦区香港路111号凯恩商务楼203室	021-63239501
哈量集团杭州供应站	杭州市朝晖路168-6号钛合国际A座502室	0571-85332674
哈量集团长沙销售分公司	长沙市南湖建材新城二区6栋15号	0731-82182155