

袋式过滤器使用说明书

SSDD (DL) 型

[上海上三环保设备有限公司](#)

安全信息

过滤器为液体而设计，它的工作须严格按照机器上铭牌上的参数。使用时必须按以下操作程序执行。本说明书包括了贮运、安装、操作及保护维修的基本知识，在安装及操作前，有关技术工程人员及操作人员应仔细阅读。说明书应放在过滤器附近，以便随时查阅。

- (1) 请按照手册中的安装指示安装操作。
- (2) 请跟据需要更换防护衣物、防护镜以及呼吸器。
- (3) 随时检查如下部件的化学和耐热性：过滤器外壳、O 型密封圈，支撑网篮和滤袋等，
- (4) 过滤器工作前请确保完全紧固上盖。
- (5) 每次打开过滤器请检查 O 型密封圈配置完好，请确保密封圈的化学性和耐热性符合当前工作
- (6) 在过滤器内部无压力之后方可打开上盖。
- (7) 在一定操作环境下，静电或静电火花会导致燃烧或易燃物爆炸，请将过滤器接地。
- (8) 从包装中取出滤袋时可能会产生静电，请远离易燃易爆物体，一避免燃烧或者爆炸。
- (9) 滤袋的废弃：用来过滤危险液体的滤袋可能会滞留残留物，请遵循国家或地方法律法规条例，对滤袋的安全废弃同样参照为先或有毒物体的操作。



任何不当操作都会引起产品损伤或者其他危害。任何误用或对我们产品进行修改都会触犯产品的安全，安全信息并非意味这他本身会消除任何危险，安全信息以及警戒是用来提醒使用者尽量避免违规操作。

包装、运输和储存

包装及运输

如用户无特殊要求，过滤器采用纸质包装箱或木质包装箱，用户收货后应及时检查在运输过程中是否损坏，如发现损坏，应立即通知承运单位，（承运人）



立式过滤器需注意运输或储存，避免法兰口或其他部位发生摩擦碰撞。

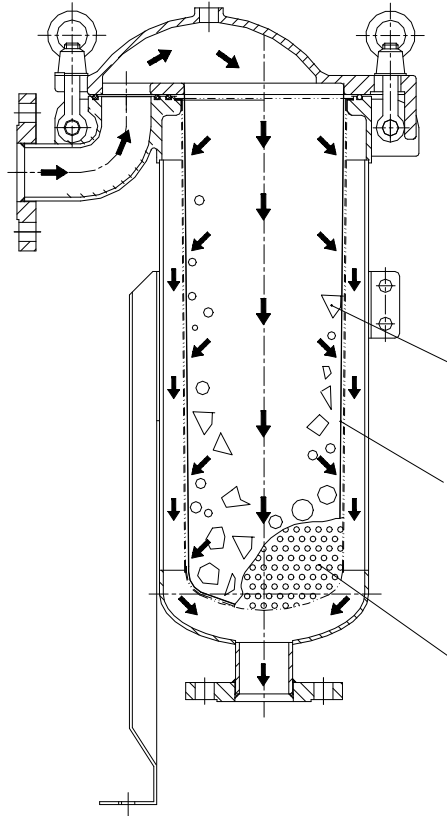
储存

如果过滤器暂时不用或长期储存，应按以下方法进行：对于长期贮存不用的过滤器，应将滤袋从过滤器中取出。碳钢制零部件应进行表面防锈保护，对于不锈钢零件可不做防锈保护。

一、产品简介

产品原理：

袋式过滤器是一种新型的过滤系统，过滤器内部由滤袋支撑网支撑着滤袋，液体由入口流进，经滤袋过滤后流出，杂质则被拦截在滤袋中。滤袋可更换或清洗后继续使用。



[袋式过滤原理图](#)

产品选型:

单袋式过滤器:

表面处理: 卫生级镜面抛光或喷砂;

进出口: 侧近侧出、侧近底处;

耐压型: 可选顶入式, 圆弧盖;

操作方式: 固定、移动小推车式;

上盖: 凹式、平盖、圆弧、顶入式。

多袋式过滤器 (滤袋数量 ≥ 2):

表面处理: 卫生级镜面抛光或喷砂;

进出口: 侧近侧出、侧近底处;

快开方式: 旋转摇臂、垂直快开;

上盖: 圆弧盖。

注: 承接非标袋式过滤系统及成套设备, 欢迎来到咨询!



型号	滤袋编号	滤袋数量	过滤面积 (m ²)	最大流量 (m ³ /h)	工作压力 (Mpa)	标准进出口	材质 (不锈钢)
SSDD-1P3S	3	1	0.06	5	1.0	3/1"-2"法兰	304/316
SSDD-1P4S	4	1	0.12	10	1.0	3/4"-2"法兰	304/316
SSDD-1P1S	1	1	0.25	22	1.0	1"-4"法兰	304/316
SSDD-1P2S	2	1	0.5	45	1.0	1"-4"法兰	304/316
SSDL-2P2S	2	2	1.0	90	1.0	3-4"法兰	304/316
SSDL-3P2S	2	3	1.5	135	1.0	3-4"法兰	304/316
SSDL-4P2S	2	4	2.0	180	1.0	3-6"法兰	304/316
SSDL-5P2S	2	5	2.5	225	1.0	3-6"法兰	304/316
SSDL-6P2S	2	6	3.0	270	1.0	3-6"法兰	304/316
SSDL-7P2S	2	7	3.5	315	1.0	3-8"法兰	304/316
SSDL-8P2S	2	8	4.0	360	1.0	4-8"法兰	304/316
SSDL-10P2S	2	10	5.0	450	1.0	6-8"法兰	304/316
SSDL-12P2S	2	12	6.0	540	1.0	6-10"法兰	304/316
SSDL-14P2S	2	14	7.0	630	1.0	8-10"法兰	304/316
SSDL-16P2S	2	16	8.0	720	1.0	8-12"法兰	304/316
SSDL-18P2S	2	18	9.0	810	1.0	10-14"法兰	304/316
SSDL-20P2S	2	20	10.0	900	1.0	10-16"法兰	304/316
SSDL-22P2S	2	22	11.0	990	1.0	12-18"法兰	304/316
SSDL-24P2S	2	24	12.0	1080	1.0	14-18"法兰	304/316

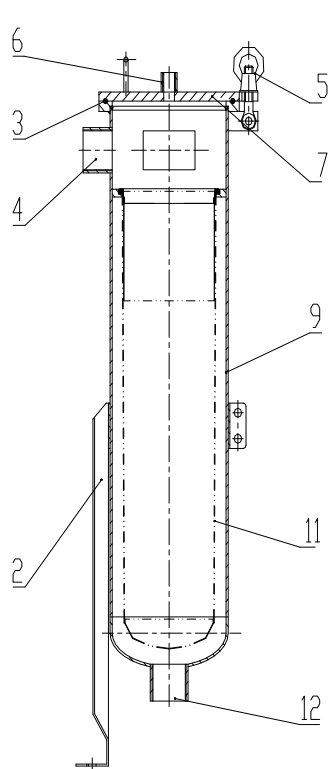
二、产品安装

1、准备 **警告：开盖后，下落的盖子会伤手。**

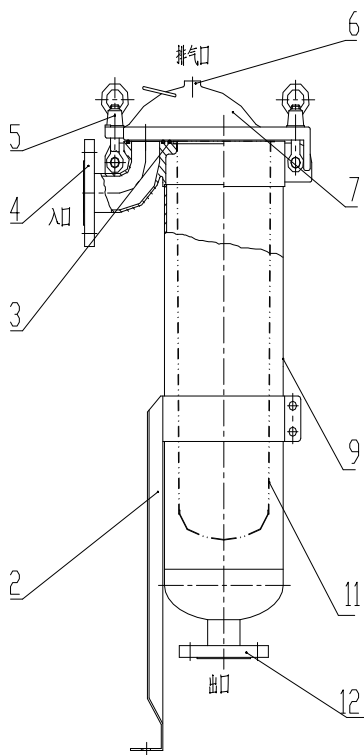
1、首先，请确认安装袋式过滤系统所需的配件是否已经准备齐全：

①袋式过滤器主体 ②O 型密封圈 ③支撑网 ④滤袋和磁棒 ⑤压力表（选配）；

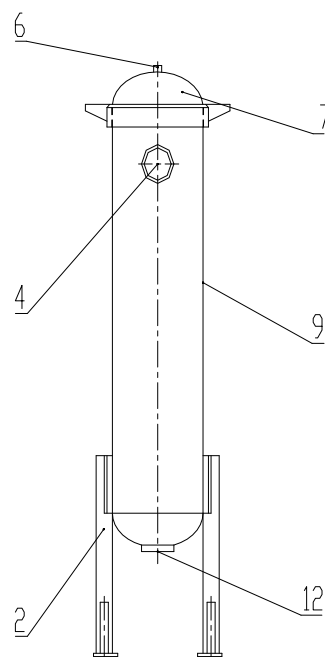
2、检查 O 型密封圈和滤机上的 O 型槽，若 O 型密封圈变形，出现划痕或破裂，或 O 型密封圈接合部位有问题，请更换新的配件。



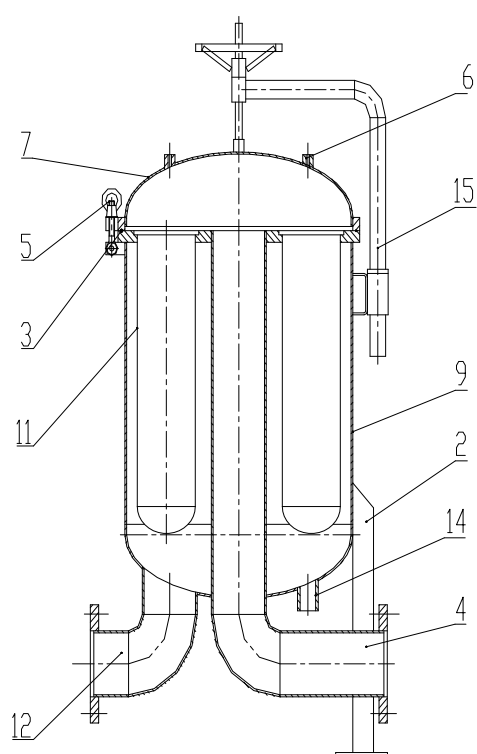
侧进式过滤机



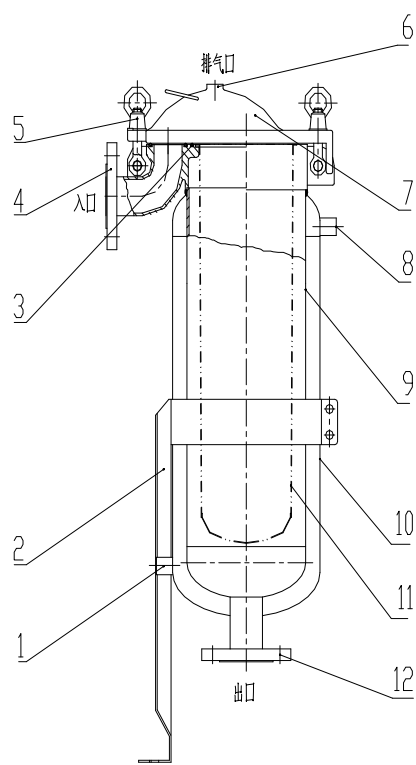
标准型过滤机



塑胶过滤机



多袋式过滤机



夹套型过滤机

1, 热源进口 2, 支撑脚 3, 密封圈 4, 介质进口法兰 5, 连接螺栓 6, 排气口 7, 上盖 8, 热源出口 9, 机身 10, 夹套 11, 支撑网篮 12, 介质出口法兰 13, 楔形过滤网

2、安装

安装时，请按以下步骤作业：

1. 将袋式过滤器安置在需过滤的工位上，连接进出口法兰或管牙后，加以固定；闷堵排气口，或配置排气阀。夹套型连接保温热源。
2. 将金属内网轻轻放入袋式过滤器中，使内网领口与袋式过滤器口吻合。
3. 放置滤袋，使滤袋环口和金属内网领口吻合，然后将带有磁棒的压板放入设备内将滤袋压紧即可。
4. 将 O 型密封圈放入 O 型槽，O 型密封圈不能扭曲或变形，多袋滤机扣上滤袋压环。
5. 一手握住上盖把手，一手抓住上盖的另一端（多袋滤机转动顶端手轮），将上盖对准袋式过滤器口，缓缓放下，自然平压于 O 型密封圈及滤袋环口上。
6. 上盖对准后，同时拧紧对角的两个吊帽，将所有吊帽一一拧紧(用短棍插入吊环内绞紧)。
7. 关闭安装在袋式过滤器顶部的排气阀。
8. **请检查各连接管道是否牢固；工作压力是否在允许范围内。**
9. 打开输出阀门。打开热源进入阀，缓慢升温，使滤机温度升到指定温度。
10. 慢慢地打开输入阀门，让液体缓缓流入并充满滤机，防止液体突然冲击滤袋，造成破裂，然后观察有无泄漏。若未出现泄漏，即可开始过滤。

三、日常使用及维护

1、日常使用

工作中的过滤系统需经常检查进出口的压力差，当压力差达到 0.05~0.1MPa 时，应及时更换滤袋，以免压差过大使滤袋破裂和支撑网损坏。

2、正确打开过滤后的滤机上盖：

警告：不要在袋式过滤器内有压力的情况下开盖，否则剩留液体可能喷出，并造成液体流失和人员伤害。

因此请严格按以下顺序操作：

1. 关闭输入阀；出口处有压力时，关闭输出阀。
2. 确认排气阀所接管道已被接到安全处或吸料口后（在过滤有毒有腐蚀液体时尤须注意），再打开排气阀，防止液体对工作人员及周围环境造成伤害和污染。
3. 检查压力表，确定内部压力为 0，此时袋式过滤器已与管道系统分开。
4. 有排泄阀的，确认排泄液接到回收处，打开排泄阀；待袋式过滤器中的剩留液体经排泄阀流尽，关闭排泄阀。此排放工作可配合加压方式完成（请参考加压排放过程）。
5. 拧开上盖吊帽，提起上盖，多袋滤机需转过一定角度。

3、更换滤袋：

1. 高效过滤袋是以精细的纤维所制成，这些材料的亲水性都较弱，纤维的表面不会被水弄湿，所以如其它使用同样材料的滤芯一样，在使用前，都要用另一些表面张力较低的液体将它湿润。安装前，您一定要将滤袋浸入与过滤液体匹配的预湿液中几分钟。
2. 正确打开袋式过滤器上盖。
3. 将上盖放稳，将滤袋小心取出。
4. 放入新的滤袋，请参考安装过程。

4、监控过滤质量：

在液体输入压力稳定的情况下，过滤质量与滤袋内外的压力差密切相关，如果压差太大，说明滤袋的过滤孔径已堵塞，过滤速度下降。因此，我们建议当袋式过滤器开始工作后，应定期检查压差，通过前后压力表所显示的压差来决定更换滤袋的时间，一般滤袋能承受的压差为 $0.5 \sim 1 \text{kg/cm}^2$ ($0.05 \sim 0.01 \text{Mpa}$) 左右，当压差达到这一区间时，应及时更换滤袋以避免滤袋破裂，影响过滤效果。

如果压差突然下降，应立即停止过滤，并检查是否发生泄漏。

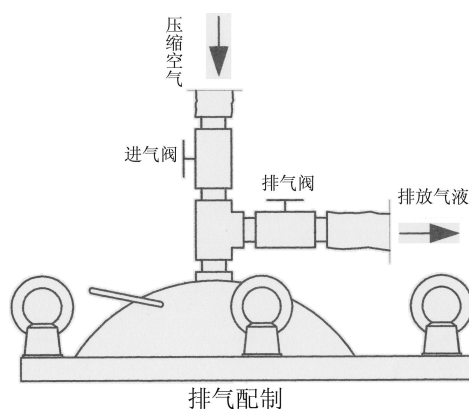
5、加压排放剩液：

在过滤高粘度液体时，可以由排气阀通入压缩空气，加速剩液排放，缩短等待时间。其装置如图所示。

请注意：用作加压排放的空气一定要稳定，压力不要超过过滤器工作压力。

操作步骤如下：

1. 关闭输入阀门。
 2. 打开进气阀。
 3. 气体引入 [袋式过滤器](#)，加压排尽剩液。
 4. 检查出口压力表，确认表压与压缩空气压力相等；确认出口无液体流出。
 5. 关闭进气阀。
 6. 慢慢打开排气阀；排气阀的出口有残液喷出，必须将其引到安全处或滤机吸料口。
 7. 压缩空气排尽后，关闭排气阀。
- 此时滤机内无压力，可以开盖。



6、清洗袋式过滤器

[袋式过滤器](#)如继续过滤同一种液体，无须清洗。但如果过滤其它种类的液体，仍需清洗机器后方可使用。

7、O 型密封圈的保养及更换

保养：使用时 O 型密封圈要对准 O 型槽放入，避免不当的挤压致使 O 型密封圈变形；不过滤时，O 型密封圈必须取出擦拭干净，否则残液凝固后附着在其表面，导致硬化，密封性变差。

更换：若 O 型密封圈已老化或破损，请及时更换。更换时应选择相同型号的 O 型密封圈。

特别声明：1、正常使用情况下，过滤器及支撑网质保一年，如由于使用不当造成损坏不在质保范围。

2、标准型袋式过滤器设计压力为 1.6Mpa ，推荐最大工作压力为 1.0Mpa ，特殊规格除外。

3、侧进袋式过滤器设计压力为 1.2Mpa ，推荐最大工作压力为 0.6Mpa ，特殊规格除外。

4、夹套过滤器夹套设计压力为 1.0Mpa ，推荐最大工作压力为 0.6Mpa ，特殊规格除外。

5、多袋式过滤器设计压力为 1.0Mpa ，推荐最大工作压力为 0.6Mpa ，特殊规格除外。

6、塑胶过滤器设计压力为 0.8Mpa ，推荐最大工作压力为 0.6Mpa ，工作温度最高 65 度。

服务承诺书

上海上三环保设备有限公司视质量信誉为生命，始终在“用心创造、市场立业”的经营理念下，以满足顾客的需求为我们的最终目标为此我们特向您做出如下承诺：

1. 产品质量保证期：我公司生产的系列过滤设备质量保证期为设备交付并开始正常运行之日起 12 个月。
2. 向贵方提供的水处理设备主要部件保证为国内、外公司原装产品或上三专利产品，材料全新，质量优良。是经最终检验合格产品。
3. 我公司保证所交付的技术资料齐备、正确、清晰，完全能满足安装并达到甲方技术要求。
4. 在定货合同鉴定生效后，合同的标的物即可按合同规定时间运送至对方指定地点，并负责免费指导现场安装调试以及操作人员培训工作。
5. 向您提供 12 个月的产品免费维修、更换服务（不含易耗件），并给予您终身的技术支持。对于产品的易耗部件（转刷和不锈钢滤网）我公司保证长期以成本价提供。
6. 收到您的意见和要求后，我公司保证在 8 小时内给予书面答复，如果甲方需要，24 小时内派有经验的工程技术人员到业主现场进行分析并指导维修。

抢修：在质保期内（12 个月），水处理设备一旦发生故障，上三售后服务工程师在 24 小时内立即赶赴现场进行故障排除及模块更换。即使保修期过后，上三售后服务工程师也会立即赶赴现场进行抢修设备，修理完毕后在由双方协商前提下只收取配件费。